BLUE-MASTER®
by celesa

CUTTING TECHNOLOGIES



CATALOGUE 2025



PLUS DE 11.000 M2 DE SURFACE INDUSTRIELLE
DÉDIÉE À LA PRODUCTION ET STOCKAGE D'OUTILS
DE COUPE DIVISÉS EN 2 CENTRES PRODUCTIFS



LA DERNIÈRE TECHNOLOGIE PRODUCTIVE DISPONIBLE POUR UNE FABRICATION ET LOGISTIQUE PLUS EFFICIENTES



CUTTING TECHNOLOGIES



TECHNOLOGIE DE STOCKAGE ET DE PRÉPARATION DE COMMANDES ADAPTÉE À L'IMMÉDIATETÉ DEMANDÉE PAR NOTRE CLIENT.



DERNIÈRE TECHNOLOGIE DE ROBOTISATION

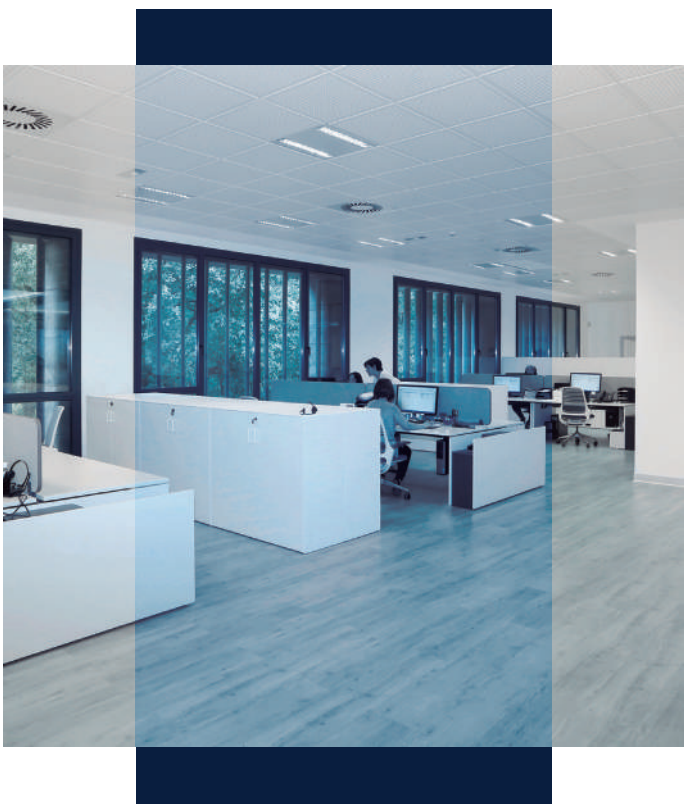
AUGMENTANT LA CAPACITÉ DE SERVICE QUI DÉPASSE LES 30000 LIGNES DE COMMANDE QUOTIDIENNES

SERVICE CLIENT CONTINU

8:00-19:00 HEURES.

LE MEILLEUR CONSEIL, PRÉCIS ET RAPIDE.





PLUS DE 90.000 RÉFÉRENCES

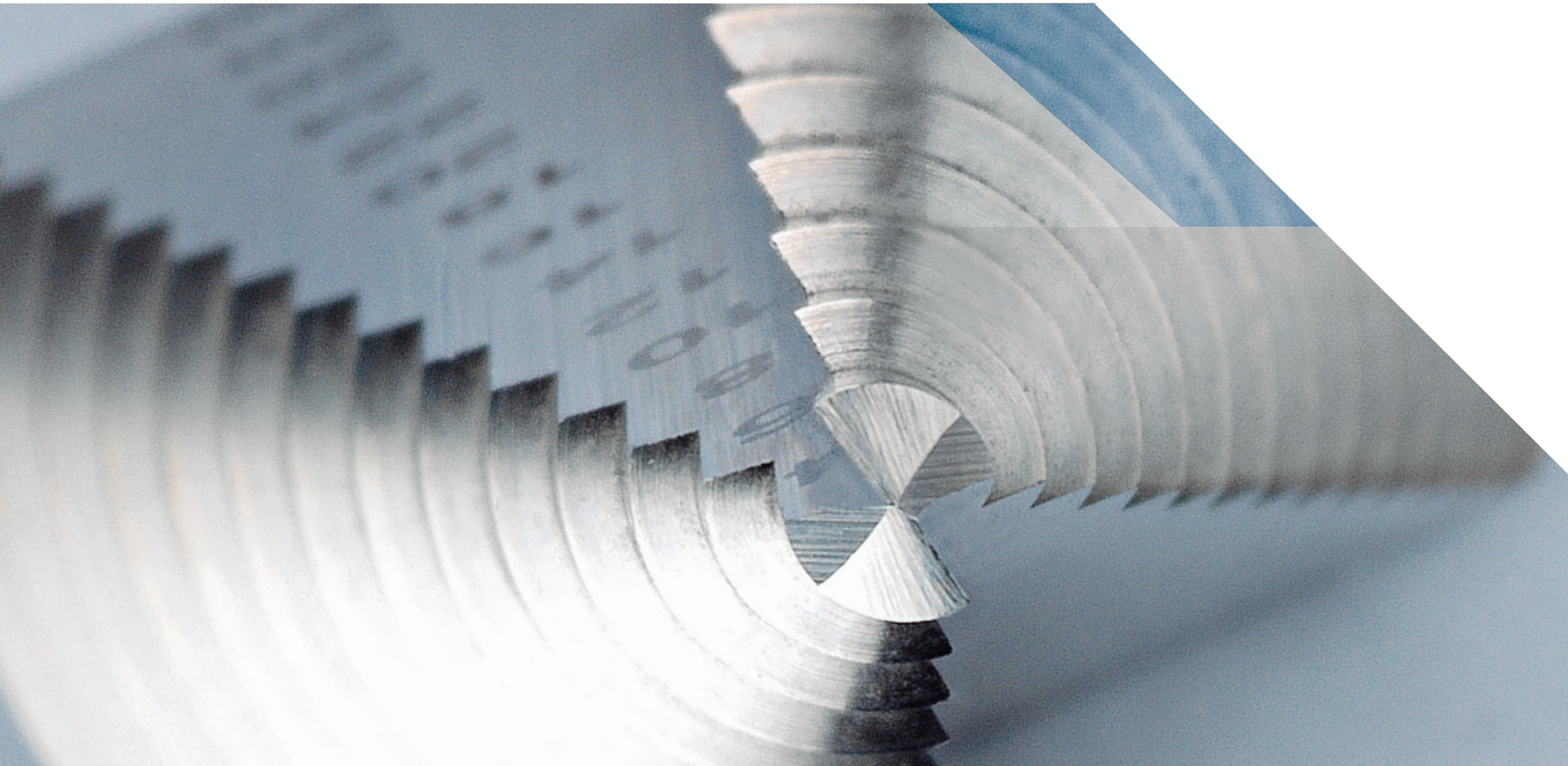
EN STOCK DISPONIBLES POUR UNE

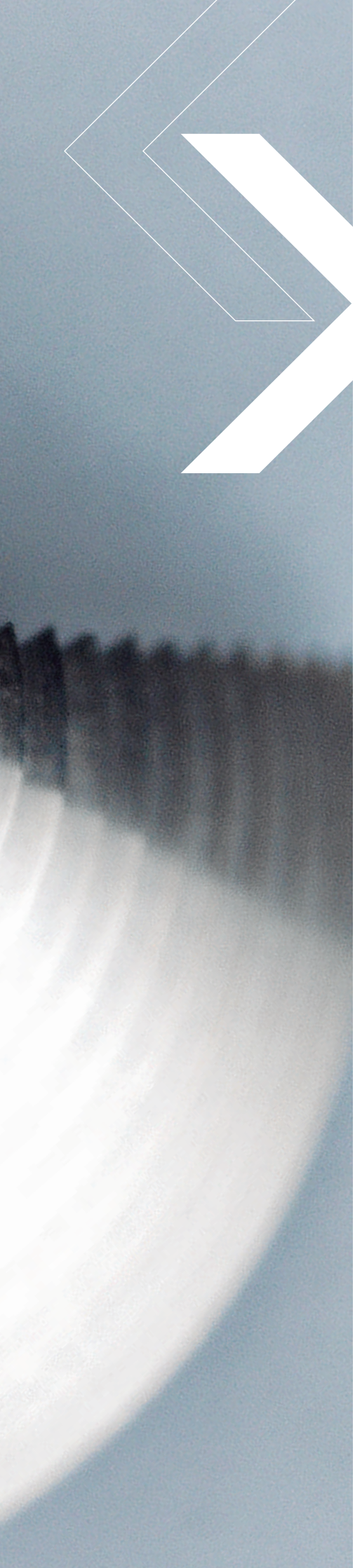
LIVRAISON IMMÉDIATE



SERVICE

INDEX PAR FAMILLES



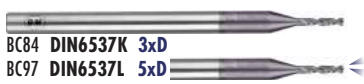


FORETS POUR MÉTAUX 041
HUILE DE COUPE CUT MAGIC 113
MANDRINS ET ACCESSOIRES 117
ALÉSOIRS 133
FORETS ÉTAGÉS, FRAISES À CHANFREINER 147
TARAUDS, FILIÈRES ET PORTE-OUTILS 173
CALIBRES 239
OUTILS DE TOUR 255
FRAISES 263
FRAISES CARBURE 285
FRAISES À TROU 313
FRAISES POUR CLÉS 319
LIMES ROTATIVES 335
SCIES À RUBAN 363
SCIES À MAIN 379
LAMES DE SCIES SAUTEUSES 383
LAMES DE SCIES SABRE 397
LAMES DE SCIES OSCILLANTES 411
MÈCHES À BOIS 431
OUTILS 1/4" 445
FRAISES BOIS 463
FORETS POUR BÉTON 469
PICS ET BURINS 507
DISQUES 515
SCIES TRÉPANS 549
FRAISES À CAROTTER 575
TRÉPANS CONSTRUCTION 591
OUTILS EN POUCES 609
OUTILS EN BLISTER ET ÉTUI SOUPLE 615
PRÉSENTOIRS 663
RESTAURATION DU FILETAGE 675
INFORMATION TECHNIQUE 785

INDEX



FORETS CYLINDRIQUES TAILLÉS-MEULÉS POUR MÉTAUX

BC2			HSS	DIN 338			118°	30° "N"	OX	70 Kg/mm²		42
BC82			HSS	DIN 338			118°	30° "N"	BRILLANT	70 Kg/mm²		42
BC02			HSS-G	DIN 338			118°	30° "N"	DORÉ OX	Plus		42
BC9			HSS	DIN 338			118°	30° "N"	OX	12,70		42
BC5			HSSCo 5%	DIN 338			135°	30° "N"	DORÉ	120 Kg/mm²		42
BC99			HSSCo 5%	DIN 338			135°	30° "N"	DORÉ	12,70		42
BC58			HSSCo 8%	DIN 338			135°	30° "N"	DORÉ	120 Kg/mm²		42
BC16			HSS	DIN 338			135°	40° "W"	BRILLANT	Al		42
BC66			HSS	DIN 338			118°	15° "H"	BRILLANT	LAITON		42
BC15			HSS	DIN 338			118°	30° "N"	OX			42
BC18			HSS	DIN 338			118°	30° "N"	TiN	PERFORMANCE		42
BTX		TURBO		HSSCo 5%	DIN 338		Ø≥3	135°	38° "S"	DORÉ	120 Kg/mm²		43
TTX		TURBO		HSS	DIN 338		Ø≥3	135°	38° "S"	TiAlSiN	80 Kg/mm²		43
BC51				HSSCo 5%	DIN 338			135°	30° "N"	TiAlN	HAUTE PERFORMANCE		43
BC95				HSSCo 5%	DIN 338			130°	Ø≥3	DORÉ OX	INOX		43
BC55				HSSCo 5%	DIN 338			135°	38° "S"	BRILLANT	INOX		43
BC57				HSSCo 5%	DIN 338			135°	38° "S"	TiAlN	INOX		43
BC50				HSSCo 5%	DIN 338			118°	38° "N"	TiAlN	INOX Plus		43
BC7				POINTE CARBURE	DIN 338			118°	30° "N"	BRILLANT	FONTE		43
BC98	 HARDOX 600			POINTE CARBURE	DIN 338			135°	30° "N"	BRILLANT	70 HrC		43
BC42				CARBURE	DIN 338			135°	35° "N"	BRILLANT	HAUTE PERFORMANCE		43
NEW BC84 BC97	 BC84 DIN6537K 3xD BC97 DIN6537L 5xD		CARBURE	DIN 6537			135°	30° "N"	TiAlN	HARDOX 450		64
BC84 BC83	 3xD		CARBURE	DIN 6537K			135°	30° "N"	TiAlN	HARDOX 450		65
BC97 BC89	 5xD		CARBURE	DIN 6537L			135°	30° "N"	TiAlN	HARDOX 450		66

FORETS CYLINDRIQUES TAILLÉS-MEULÉS POUR MÉTAUX

BC96			CARBURE	DIN 6537L			140°	30° "N"	TiAlN	HARDOX 450	67
BXX NEW BXL NEW BXXL			CARBURE	DIN 6537L			140°	30° "N"	TiAlN	HARDOX 450	68 69
BC30			HSS				118°	30° "N"	Ø 2,30mm		70
BC79			CARBURE				118°	30° "N"	Ø 3,17mm	HAUTE PERFORMANCE	70
BC85			CARBURE				140°	15° "H"	TiAlN	HARDOX 600	71
TK02			HSS	DIN 338		Ø≥4	Ø≥2,5mm		Al	Cu - Ni - Zn	72
TK05			HSSCo 5%	DIN 338		Ø≥5	Ø≥3mm	INOX		FONTE	73
NEW AV40BM3			HSS	BRILLANT TiN							74
NEW MTKM			HSSCo 5%	BRILLANT	M	TOL 6H	1/4"				74
BCC06			CARBURE				30° 30°	0°			75
BACH			Cu-Be				118°	30° "N"		Ex	75
BTT33			HSSCo 5%	DIN 338			135°	30° "N"	TOL H8	HAUTE PERFORMANCE	76
BHA			HSSCo 8%	DIN 338			135°		HARDTOP	HARDOX 400/450 600	77
BC4			HSS	DIN 340			118°	30° "N"	OX	70 Kg/mm²	78
BC47			HSSCo 5%	DIN 340			135°	30° "N"	DORÉ	120 Kg/mm²	78
BC40			HSS	DIN 340			118°	30° "N"	TiN	PRODUCTION	78
BC44			HSSCo 5%	DIN 340			135°	38° "S"	BRILLANT	INOX	78
BC48			HSSCo 5%	DIN 340			135°	38° "S"	TiAlN	INOX	78
BC78			POINTE CARBURE	DIN 340			118°	30° "N"	BRILLANT	FONTE	78
BC3			HSS	DIN 1897			135°	30° "N"	OX	70 Kg/mm²	78
BC31			HSSCo 5%	DIN 1897			135°	30° "N"	DORÉ	120 Kg/mm²	78
BC37			HSS	DIN 1897			135°	30° "N"	TiN	PRODUCTION	78
BC33			HSSCo 5%	DIN 1897			135°	38° "S"	BRILLANT	INOX	78
BC35			HSSCo 5%	DIN 1897			118°	38° "N"	TiAlN	INOX Plus	78

FORETS CYLINDRIQUES TAILLÉS-MEULÉS POUR MÉTAUX

BC77			POINTE CARBURE	DIN 1897			118°	30° "N"	BRILLANT	FONTE	78
BC43			CARBURE	DIN 1897			135°	35° "N"	BRILLANT	HAUTE PERFORMANCE	78
BC17			HSS	DIN 1897			135°	30° "N"	OX	70 Kg/mm²	78
BC38			HSSCo 5%	DIN 1897			135°	30° "N"	DORÉ	120 Kg/mm²	78
BC8			HSS	DIN 1869 I/II/III			118°	30° "N"	OX	70 Kg/mm²	83
BC88			HSSCo 5%	DIN 1869 I/II/III			135°	38° "S"	BRILLANT	INOX	83
BC08	 AIRCRAFT		HSS				135°	30° "N"			84
BC08PMD	 AIRCRAFT		POINTE CARBURE				85°	20° "N"			84

FORETS À CENTRER

BC10 BC10Co BC65 BC10l BC10MD	BC10 HSS	BC10Co HSSCo 5%	BC65 HSS+TiN	BC10l HSS À gauche	BC10MD Carbure			DIN 333A		60°	85
NEW BCW10						HSS		DIN 333W		60°	85
BC64 BC68	 BC64 HSS		 BC68 HSS+TiN			HSS TiN		DIN 333A		60°	86
BC62 BC62MDI	 BC62 HSS	 BC62MDI Carbure		HSS	CARBURE	DIN 333R		 60°	RADIAL	BRILLANT	 70 Kg/mm²	86
BC63				HSS	DIN 333B			 60° 120°	60º 120º	BRILLANT	 70 Kg/mm²	86

FORETS À POINTER CNC

BC75 BC75l BC76 NEW BH75	BC75 90º	BC75l 90º	BC76 120º	NEW BH75 142º		HSSCo 5%	DIN 1412A	TOL h6	90º 120º 142º	TiAlN	Machines CNC	87
DP75						HSSCo 5%	DIN 1412A	TOL h6	90º	TiAlN	Machines CNC	87
BC92 BC93	 BC92 90º	 BC93 120º				CARBURE	DIN 1412A	TOL h6	90º 120º	DIN 6535HB		88
BN75				HSSCo 5%	DIN 1412A	TOL h6	90°	 120 Kg/mm²	Ti INC	INOX Ni	 PVC	88
BL75				HSSCo 5%	DIN 1412A	TOL h6			90º	TiAlN		88
BP11				HSSCo 5%	DIN 1412A	TOL h6			90º		 120 Kg/mm²	88

FORETS À DÉPOINTER LES POINTS DE SOUDURE COURTS POUR MACHINES PNEUMATIQUES

BC70 BC71	 BC70 HSSCo 8%	 BC71 HSSCo 8%+TiN	 BC70MD Carbure			HSSCo 8%	TiN	CARBURE	TiAlN	89

FORETS À DÉPOINTER LES POINTS DE SOUDURE LONGS POUR PERCEUSES ELECTROPORTATIVES

BC60 BC69	 BC60 HSSCo 5%	 B69 HSSCo 5%			HSSCo 5%	TiN			89

FORETS À DÉPOINTER LES POINTS DE SOUDURE

EBC70		COFFRET ET ÉLÉMENTS SÉPARÉS: Ensemble coupant, scie cloche et guide	89

FORETS FRAISEURS

BC80 **BC81**	 BC80 **HSS** BC81 **HSS+TiN**	**HSS**			**118°**	BRILLANT TiN	70 Kg/mm²	90

FORET FRAISE CARBURE MONOBLOC

BC91		**CARBURE**	**Machines CNC**	**90°**	50 Kg/mm²	Ti INC	INOX Ni	PVC	90

FLUOFORET ET FLUOPERÇAGE

FLUOB **FLUOBP**		Ref. FLUOB Sans collerette coupante  Ref. FLUOBP Avec collerette coupante 	91

FORETS ÉTAGÉS BI-DIAMÉTRAUX À QUEUE CYLINDRIQUE ET QUEUE CONIQUE

BC26 BC24 BC28		**HSS**		**DIN 8376**	**DIN 8374**	**DIN 8378**	**90º**	**180º**	CYLINDRIQUE	92
BC27 BC25 BC29		**HSS**		**DIN 8377**	**DIN 8375**	**DIN 8379**	**90º**	**180º**	CONIQUE	92
BC36		**HSSCo 5%**					**90º**		CYLINDRIQUE	93
BCMD36		**CARBURE**					**90º**	**TiAlN**	CYLINDRIQUE	93
BC74 **BC34**	 BC74 **180º** BC34 **90º**	**HSSCo 5%**					**180º**	**90º**	CYLINDRIQUE	93

FORETS À QUEUE CONIQUE

BC11		**HSS**		**DIN 345**		**118°**	**OX**	70 Kg/mm²		94
BC22		**HSSCo 5%**		**DIN 345**		**135°**	**OX**	120 Kg/mm²		94
BC32		**HSSCo 5%**		**DIN 345**		**135°**	**OX**	**INOX**		94
BC21		**HSS**		**DIN 345**		**118°**	**TiN**	PRODUCTION		94
BC13		**POINTE CARBURE**		**DIN 345**		**118°**	BRILLANT	**FONTE**		94
BC73		**HSSCo 8%**				**135°**	**OX**	**HARDOX 450**		97
BC22..FT	 	**HSSCo 5%**	DIN 1412D	**DIN 345**		**130°**	**TiN**	**HARDOX 450**		97
BC12		**HSS**		**DIN 341**		**118°**	**OX**	70 Kg/mm²		98
BC56		**HSSCo 5%**		**DIN 341**		**135°**	**OX**	120 Kg/mm²		98
BC14		**HSS**		**DIN 1870 I/II**		**118°**	**OX**	70 Kg/mm²		99
BC41		**HSSCo 5%**		**DIN 1870 I/II**		**135°**	BRILLANT	120 Kg/mm²		99
BC87	 	**HSS**		**DIN 341**		**170°**	**OX**			100

COFFRETS, VALISE ET ARMOIRES DE FORETS POUR MÉTAUX



DIN 338	DIN 340	DIN 1897			TiN	BRILLANT	101
HSS	HSS-G	HSSCo 5%	HSSCo 8%	POINTE CARBURE	CV		

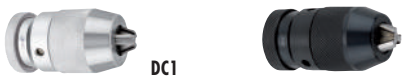
DIN 338	HSS	HSS-G	HSSCo 5%	OX	Plus	TiN	108

LA RÉFÉRENCE EN HUILE DE COUPE EN CONDITIONS EXTRÊMES



AC	CUT MAGIC EXTRA	POUR TOUS LES MATÉRIAUX	114
ACXT	CUT MAGIC XTHICK	ULTRA VISQUEUX, POUR MATÉRIAUX EXTRÊMEMENT DURS JUSQU'À 45 HRc	114
ACAL	CUT MAGIC ALUMINIO	EXCLUSIF: POUR ALUMINIUM ET MAGNÉSIUM	115
ACF	CUT MAGIC FOAMY	ADHÉRENCE MAXIMALE À L'OUTIL POUR TOUS LES MATÉRIAUX	115
AST5000	HUILE SEMI-SYNTHÉTIQUE SOLUBLE	HUILE SEMI-SYNTHÉTIQUE SOLUBLE POUR UNE RÉFRIGÉRATION OPTIMALE LORS DE TOUT USINAGE	115
ACPU	CUT MAGIC PASTY	EN PÂTE, APPLICABLE À TOUT OUTIL AVEC UNE ADHÉRENCE MAXIMALE POUR TOUS LES MATÉRIAUX	116
ACPS	CUT MAGIC TWISTY	PROFITEZ AU MAXIMUM DU STICK LUBRIFIANT POUR LA COUPE À LA SCIE POUR TOUS LES MATÉRIAUX	116
EPW0400 PW0400	SPRAY ANTI-PROJECTIONS	CONÇU POUR PROTÉGER DES PROJECTIONS ET ÉCLABOUSSURES LES PIÈCES ET MACHINES DURANT LE SOUDAGE.	116

MANDRINS INDUSTRIELS POUR PERCEUSES À COLONNE OU CNC

DC1 DC3	 DC1 DC3	<0,05 <0,20	HAUTE PRÉCISION INDUSTRIEL LÉGER	118
DC10 DC11 NEW DC20	 DC10 DC11 DC20	<0,05 <0,12	HAUTE PRÉCISION INDUSTRIEL	119

MANDRINS PROFESSIONNELS AUTOMATIQUES

DC4 DC5 DC13	 DC4 DC5 DC13	LOCK <950W <1050W	CORPS EN PLASTIQUE CORPS EN MÉTAL	120
DC6 DC7	 DC6 DC7		INDUSTRIEL LÉGER	121

MANDRINS AVEC RALLONGE FLEXIBLE

DC15-001 DC15-002		122

MANDRIN EN ANGLE



MINI-MANDRINS MANUEL ET MACHINE

P29		122

SUPPORT DE COLONNE PROFESSIONNELLE POUR LE PERÇAGE





STE99	43/38 mm	60 mm	510 mm	123

ACCESSOIRES POUR MANDRINS





SDS Plus



DC DC-01	1/4"	124

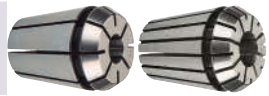
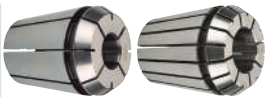
ACCESSOIRES POUR FORETS ET MANDRINS

CR		DIN 2185	DOUILLES DE RÉDUCTION			
CA		DIN 2187	DOUILLES DE RÉDUCTION RALLONGE			
CM		DIN 238	QUEUE À TENON			
CE		DIN 317	CHASSE-CÔNES			
CPC CPC..MD		60º	POINTES À TÊTE PLEINE			
CA		DIN 2187	DOUILLES HSS D'AUGMENTATION	124		
CA		DIN 2187	DOUILLES D'ÉLONGATION	124		
CMEXT		B16 B18	EXTRACTEUR POUR QUEUE À TENON POUR MANDRIN À CÔNE NORMALISÉ B16 ET B18	125		
CMR		DIN 228	QUEUE À TENON FILETÉE	125		
PGC		60º	POINTES TOURNANTES DE PRÉCISION	125		

MANDRINS DE TARAUDAGE

TC10		MANDRINS À TÊTE INTERCHANGEABLE		TC15 TC16		MANDRINS SANS DÉBRAYAGE MANDRINS À DÉBRAYAGE	126

PINCES DE PRÉCISION TYPE ER

ER8		D2: 8,5 L1: 13,5	α: 8º β: 30º	DIN 6499-B	ER11		D2: 11,5 L1: 18	α: 8º β: 30º	DIN 6499-B	128
ER16		D2: 17 L1: 27,5	α: 8º β: 30º	DIN 6499-B	ER25		D2: 26 L1: 34	α: 8º β: 30º	DIN 6499-B	128
ER32		D2: 33 L1: 40	α: 8º β: 30º	DIN 6499-B	ER40		D2: 41 L1: 46	α: 8º β: 30º	DIN 6499-B	129

AFFÛTEUSES



AFB10			118°	Ø 3-13					130
	HSS	HSSCo	CARBURE	TiN	POINTE CARBURE				
AFB1			118°	135°	Ø 2,5-19	Ø 2,5-13			131
AFB2	HSS	HSSCo	CARBURE	TiN	POINTE CARBURE				131
AFB3	HSS	HSSCo	CARBURE			118°			131
			Ø 2,5-13	TiN	POINTE CARBURE				

ALÉSOIRS À MAIN

EM1		HSS	TOL H7	DIN 206B		8°	134
EMA		HSS	TOL K7	NFE 74112	FAÇON PARIS	0°	135
ECM		HSS		DIN 204D			135



ALÉSOIRS À MAIN

EMNPT		HSS	1:16	NPT				135
EM2		HSS	TOL H9	DIN 9B	2% 1:50	SPÉCIAL POUR GOUPILLES CONIQUES		136

ALÉSOIRS MACHINE

EM29		HSSCo	TOL H9	DIN 2179E	2% 1:50	GOUPILLES CONIQUES		136
EM3		HSSCo	TOL H7	DIN 212B	8°			137
EM44 EM33		HSSCo	TOL H7	DIN 212L/XL	8°			138
EM35		CARBURE	TOL H7	DIN 8093B	8°			138
EM10		HSSCo	TOL H7	DIN 212E	GAMMON			138
EM7 EM9		HSSCo	TOL H7	DIN 208B	10°	DIN 208C	38° GAMMON	139
EM41		HSSCo	TOL H7	DIN 208B/L				140
EM8		HSS	TOL H7	DIN 311		CHAUDRONNIER		140
EM42		HSSCo	TOL H7	DIN 208B/XL				140
BC45	  3Z	CARBURE	TOL H8	DIN 1897		150°	30° "N" 	141
EM22 EM23	  3Z	HSS	TOL 343	TOL 344		AGRANDIR LES TROUS		142
EM17 EM18		HSSCo	TOL H7	TOL 219B	10°	TOL 219C	38° GAMMON	143
EM19				TOL 217				143
EM14	 5Z	HSS			10% 1:10	25° 		144

ALÉSOIRS CONIQUES POUR MOULES

EM30 EM31 EM32		HSSCo	5% 1:20	8% 2:25	10% 1:10	45°	MOULES		144

ALÉSOIRS À LAMES RÉGLABLES

EM4G EM4-6C EM4-6T		HSS	ALÉSOIRS À LAMES RÉGLABLES AVEC PILOTE: ALÉSOIR + LAMES + ÉCROU	145
EM6 EM4-6C EM4-6T		HSS	ALÉSOIRS À LAMES RÉGLABLES RENFORCÉS: ALÉSOIR + LAMES + ÉCROU	145

FORETS ÉTAGÉS

AV40		HSS	BRILLANT TiN		AVC40		HSSCo	DORÉ TiN	INOX	148 149
NEW AV40BMSDS		HSS	BRILLANT TiN	SDS Plus	AV42		HSS	BRILLANT TiN		149 150

FORETS ÉTAGÉS

NEW AV40BM7		HSS	TiAlN	10 mm	NEW AV40BM3		HSS	BRILLANT TiN	2 mm	150 151
AV41		HSS	BRILLANT TiN	1/4"	AV41C		HSS	BRILLANT TiN		151
AV45		HSS	BRILLANT TiN		AV43		HSS	BRILLANT TiN	3Z	152
AV4		HSS			AV30 AVC30		HSS HSSCo	BRILLANT TiN	118°	153
AG		HSS	≤ 5 mm		AV31		HSS	BRILLANT TiN		153

FRAISES À CHANFREINER 3 DENTS

AV6		HSS	USAGE GÉNÉRAL	90º DIN335C	AV16		HSS TiN	USAGE GÉNÉRAL	90º DIN335C	154
AV37		HSS TiAlN	USAGE GÉNÉRAL	90º DIN335C	AV7		HSSCo	USAGE GÉNÉRAL INOX	90º DIN335C	154
AV38		HSS TiAlSiN	INOX Superplus	90º DIN335C	AV15		HSS		90º DIN335C	154

FRAISES À CHANFREINER 3 DENTS DERNIÈRE GÉNÉRATION

NEW AV66	 3Z	HSSCo		90º DIN335C	NEW AV67	 3Z	HSSCo TiAlN		90º DIN335C	155
NEW AV99	 3Z	HSSCo TiAlN	INOX Superplus	90º DIN335C	NEW AV55	 5Z	HSSCo	HARDOX 500	90º DIN335C	155
NEW AV6MD	 3Z	CARBURE	HAUTE PERFORMANCE	90º DIN335C	NEW AV66MD	 3Z	CARBURE		90º DIN335C	155
NEW AV55MD	 5Z	CARBURE	HARDOX 500	90º DIN335C						155

FRAISES À CHANFREINER 3/5 DENTS QUEUE CYLINDRIQUE

AV8	 3Z	HSS	DIN 334C	60°	AV9	 3Z	HSS		75°	156
AV10	 3Z	HSS		120°	AV12	 5Z	HSS	DIN 334A	60°	156
AV11	 5Z	HSS	DIN 335A	90°	AV13	 5Z	HSS	DIN 347A	120°	156

FRAISES À ÉBAVURER À TROU

AV1		HSS		90°	AV1T		HSS TiN		90°	157
AV2		HSSCo		90°	AV2T		HSSCo TiN		90°	157
AV1-60		HSS		60°	FC		CARBURE	TiAlN	90°	157

FRAISES À CHANFREINER 3 DENTS ET MULTIDENTS QUEUE CONIQUE

AV17	 3Z	HSS	DIN 335D	90°	AV17MD	 3Z	CARBURE	DIN 335D	90°	158
AV23		HSS	DIN 335B	60°	AV18		HSS	DIN 335B	90°	158
AV24		HSS	DIN 347B	120°						158

FRAISES À CHANFREINER 1 LÈVRE

AV27		1Z	HSS	CYLINDRIQUE	90°	AV29		1Z	HSS	CYLINDRIQUE	60°	159
AV34		1Z	HSS	CONIQUE	90°	AV28		1Z	HSS	CONIQUE	60°	159

FRAISES À CHANFREINER EXTÉRIEURES

AVX		3Z	HSS		90°	AVX-60		3Z	HSS		60°	160
AVEXT			HSS	1/4"	60°	NEW AVMDEXT			CARBURE	60°	INOX	160

FRAISES À LAMER À PILOTE FIXE POUR VIS "ALLEN"

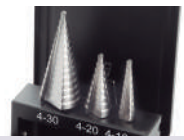
AV2M AV2MM AV2GM		HSS DIN 373	CYLINDRIQUE	AV3		HSS	DIN 1866		161
AV5M AV5MM AV5GM		HSS DIN 375	CONIQUE						162

FRAISES À LAMER AVEC ÉLÉMENTS INTERCHANGEABLES POUR EMPLACEMENT DE VIS À TÊTE ALLEN OU CONIQUE



	PILOTE	PORTE-OUTILS	PLAQUETTES CARBURE	FRAISE À CHANFREINER	FORET	ADAPTATEUR	PLAQUETTES	
SERIE A/B/C	HSS	CARBURE	POINTE CARBURE	HSS 90°	HSS		CARBURE	163

COFFRETS DE FORETS CONIQUES, ÉTAGÉS ET FRAISES À CHANFREINER

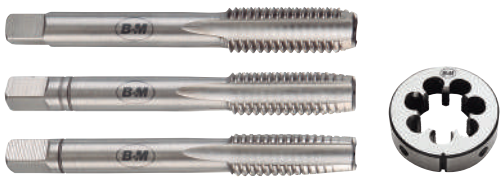
167

JEUX D'ÉBAVUREURS DE PRÉCISION EN BLISTER

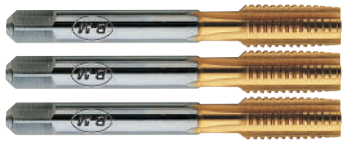
170

B	JRB1	C	JRB2	D	JRB3	E	JRB4	F	
									

TARAUDS ET FILIÈRES À MAIN

MO C5		HSS	M/MF	174	UNC	176	UNF	176	BSP GAS	177	
			UNF 3B	177	BSW	178	BSF	178	NPTF	179	
			NPT	179	PG	180	NPSF	180	NPS M	180	
			BSPT	181	BA	181	UNx8	182	UNEF	182	
MOMD		1100 N/mm²	HSSCo 5%	OX	M						183
MOC		1400 N/mm²	HSS PM	TiAlSiN	M						183

TARAUDS ET FILIÈRES À MAIN

M0AL			Al	HSS	BRILLANT					183
M0T C5T			INOX	HSS	TiN					184
M0X C5X			INOX	HSSCo	OX					184
C5HM C5HG C5HNC C5HW C5HNF			HSS	M	UNC	UNF	BSP (GAS)	BSW		185
M0I C5I				M	UNC	UNF	BSP (GAS)	BSW		186
M03I M03			M MF	HSS	M03I	HSS	M03I			187

ACCESOIRES

GAM		M	GAMW			188
CGC5		M3-M12	AL		DIN 377 DIN 10	188
GAPRO		150 kg/mm²	GA			189
VA		DIN 225 5	VA		DIN 225 3	189
TC			TL			190

PRÉSENTOIR MÉTHACRYLATE DE TOURNES À GAUCHE ET PORTE-FILIÈRES 190

COFRETS ET VALISES DE TARAUDS ET FILIÈRES À MAIN 191

EXTRACTEUR DE TARAUDS CASSÉS 203






TARAUDS MACHINE

M1D M1R		HSSCo 5% DIN 371 374 376	ENTRÉE DROITE	M/MF 204	UNC 208	UNF 209	BSP GAS 210		
				BSF 210	BSW 211	UNJC 212	UNJF 212		
M2D M2R M2DX			FORME A	M/MF 204	UNC 208	UNF 209	BSP GAS 210		
				INOX 210	BSW 211				
M3D M3R			15°	M/MF 204	BSP GAS 210	BSW 211			
M4D M4R M4DX			35°	M/MF 204	UNC 208	UNF 209	BSP GAS 210		
				INOX 210	BSW 211	BSW 211			
M1D		HSSCo 5%	ENTRÉE DROITE	BSPP 213	NPS M 213	NPSF 214	MF 214		
				PG 214					

TARAUDS MACHINE

M1D		HSSCo 5%	ENTRÉE GUN		BSPT 213	NPT 213	NPTF 214				
M1D		HSSCo 5%			ENTRÉE DROITE		UNx8				215
M2D M4D		HSSCo 5%	DIN 374	TOL 2B	ENTRÉE GUN	35°	UNEF				215
M1RI M1DI		HSSCo 5%			ENTRÉE DROITE		M MF				215

TARAUDS MACHINE MÉTRIQUE NORME ISO 529

M1RISO M1DISO		HSSCo 5%	ISO 529	TOL 6H	ENTRÉE DROITE		M MF				216
M2RISO M2DISO		HSSCo 5%	ISO 529	TOL 6H	ENTRÉE GUN		M MF				216
M4RISO M4DISO		HSSCo 5%	ISO 529	TOL 6H	35°		M MF				216
M5RISO M5DISO		HSSCo 5%	ISO 529	TOL 6H	FILET ALTERNÉ	Al	M MF				216

TARAUDS MACHINE DIN 352

M03		HSS	DIN 352	TOL 6H			M MF				217
M02AT		HSS	DIN 352	TOL 6H	HAUTEUR COMPLÈTE		M MF				217
M03X		HSS	DIN 352	TOL 6H	INOX		M MF				217
M02DIN		HSS	DIN 352	TOL 6H	ENTRÉE GUN		M MF				217
M04DIN		HSS	DIN 352	TOL 6H	35°		M MF				217

TARAUDS MACHINE POUR APPLICATIONS SPÉCIALES

M2DP/RP M4DP/RP		Plus	HSS PM	BRILLANT	DIN 376/371	TOL 6H	ENTRÉE GUN	35°	Vc 14 m/min		218
M2DT/RT M4DT/RT		Plus	HSSCo 5%	TiN	DIN 376/371	TOL 6H	ENTRÉE GUN	35°	Vc 16 m/min		218
M2DHL/RHL M4DHL/RHL		Plus	HSS PM	HARD LUBE	DIN 376/371	TOL 6H	ENTRÉE GUN	35°	Vc 17 m/min		218
M2RSP/DSP M4RSP/DSP		Super Plus	HSS V3	ALTiN	DIN 376/371	TOL 6H	ENTRÉE GUN	41°	Vc 20 m/min		218
C5P		Plus	HSS	BRILLANT	DIN 22568	TOL 6g					218
M2DX/RX M4DX/RX		INOX	HSS PM	OX	DIN 376/371	TOL 6H	ENTRÉE GUN	35°	Vc 6 m/min		219
M2DXT/RXT M4DXT/RXT		INOX	HSSCo 5%	TiN	DIN 376/371	TOL 6H	ENTRÉE GUN	35°	Vc 10 m/min		219
M2DXHL/RXHL M4DXHL/RXHL		INOX	HSS PM	HARD LUBE	DIN 376/371	TOL 6H	ENTRÉE GUN	35°	Vc 12 m/min		219

TARAUDS MACHINE POUR APPLICATIONS SPÉCIALES

M2RDU/DDU M4RDU/DDU		M	HSS V3	TiCN	DIN 376/371	TOL 6H	ENTRÉE GUN	41°	Vc 15 m/min	220
M2RNI/DNI M3RNI/DNI		M	HSS PM	BRILLANTE	DIN 376/371	TOL 6H	ENTRÉE GUN	15°	Vc 6 m/min	220
M2RTIT/DTIT M3RTIT/DTIT		M	HSS PM	OX	DIN 376/371	TOL 6H	ENTRÉE GUN	15°	Vc 6 m/min	220
M2RSS/DSS M4RSS/DSS		Al	HSSCo 5%	OX	DIN 376/371	TOL 6H	ENTRÉE GUN	35°	Vc 13 m/min	221
M2DMD/RMD M4DMD/RMD		1200 N/mm²	HSS V3	OX	DIN 376/371	TOL 6H	ENTRÉE GUN	35°	Vc 7 m/min	222
M2DMDTX/RMDTX M4DMDTX/RMDTX		1200 N/mm²	HSS V3	TINALOX	DIN 376/371	TOL 6H	ENTRÉE GUN	35°	Vc 9 m/min	222
M2DC/RC M3DC/RC		1400 N/mm²	HSSE	TiAlN	DIN 376/371	TOL 6H	ENTRÉE GUN	15°	Vc 5 m/min	223
M2HDC/HRC M4HDC/HRC		1400 N/mm²	HSS PM	TINALOX	DIN 376/371	TOL 6H	ENTRÉE GUN	35°	Vc 5 m/min	223
M1RCM		1400 N/mm²	HSS PM	TiCN	DIN 376/371	TOL 6H	ENTRÉE DROITE			223
M1RHMC		1400 N/mm²	CARBURE	TiCN	DIN 376/371	TOL 6H	ENTRÉE DROITE		48-62 HRc	223
M2DD/RD M4DD/RD		TOUT TERRAIN	HSSCo 5%	TiN	DIN 376/371	TOL 6H	ENTRÉE GUN	35°	Vc 13 m/min	224
M5D/R M6D/R		Al	HSSCo 5%	BRILLANT	DIN 376/371	TOL 6H	FILET ALTERNÉ	2 GOUJURES	Vc 18 m/min	225
M1DFM M1RFM		FONTE	HSSCo 5%	OX	DIN 376/371	TOL 6H	ENTRÉE DROITE		Vc 11 m/min	225
MHM1D MHM1R		FONTE	CARBURE	BRILLANT	DIN 376/371	TOL 6H	ENTRÉE DROITE		Vc 21 m/min	225
M1DL M1RL		LAITON	HSSCo 5%	BRILLANT	DIN 376/371	TOL 6H	ENTRÉE DROITE		Vc 16 m/min	225
M1DLCRN M1RLCRN		LAITON	HSSCo 5%	CrN	DIN 376/371	TOL 6H	ENTRÉE DROITE		Vc 19 m/min	225
M07D/M07R M07DT/M07RT		LAMINAGE	HSSCo 5%	OX TiN	DIN 376/371	TOL 6HX		800 N/mm²	Al FONTE	226
M07DCR/RCR M07DCCR/RCCR		LAMINAGE	HSSCo 5%	OX TiCN	DIN 376/371	TOL 6HX		800 N/mm²	Al FONTE	226
M09DCCR/RCCR M07DTX/RTX		LAMINAGE	HSSCo 5%	TiN TiCN	DIN 376/371	TOL 6HX		1.400 N/mm²	INOX	226

TARAUDS MACHINE HSS-CO TOLÉRANCES SPÉCIALES ET SURCÔTÉS

M2D/M2R M4D/M4R		HSSCo 5%	DIN 376/371	TOL 4H	TOL 6G	TOL 7G	TOL 6H(+0,1)	TOL 6H(+0,2)	ENTRÉE GUN	35°	227

TARAUDS MACHINE EXTRA-LONGS

M2L-D M4L-D		HSSCo 5%	BRILLANT	M	DIN 376/371	TOL 6H	ENTRÉE GUN	35°	228

TARAUDS-ÉCROUS PAS MÉTRIQUE DIN 357

MTU		HSSCo 5%	BRILLANT	M	DIN 357	TOL 6H	FORME A		229

TARAUDS MACHINE HSS À FILET TRAPÉZOÏDAL

MRTM		HSS	BRILLANT		DIN 103	TOL 7H			229

FORET TARAUDEUR

M8M		HSSCo 5%	BRILLANT	M	DIN 376/371	TOL 6H			230

FORET-TARAUDEUR STEP CUT

NEW **MTKM**	 STEPCUT	HSSCo 5%	BRILLANT	M		TOL 6H		1/4"	230

PLAQUETTES POUR FILETAGE EXTÉRIEUR/INTÉRIEUR

PRE / PPRE / PEXT		PLAQUETTES PROFIL PARTIEL/ PROFIL COMPLET POUR EXTÉRIEUR	231
PRI / PPRI / PINT		PLAQUETTES PROFIL PARTIEL/ PROFIL COMPLET POUR INTÉRIEUR	232

COFFRETS ET PRÉSENTOIRS DE TARAUDS MACHINE

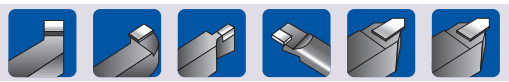


233

CALIBRES

CTP CTNP		M MF	BSP (GAS)	UNC	UNF	LISSE	ENTRE	N'ENTRE PAS	240
AP ANP		M MF	BSP (GAS)	UNC	UNF		ENTRE	N'ENTRE PAS	246

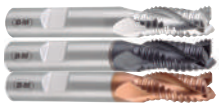
OUTILS DE TOUR COBALT ET CARBURE

CT			HSSCo 10%	DIN 4964	TOL h14		256
CT...MD						P-20 K-10	258

FRAISES FRONTALES QUEUE CYLINDRIQUE SÉRIE COURTE ET SÉRIE LONGUE

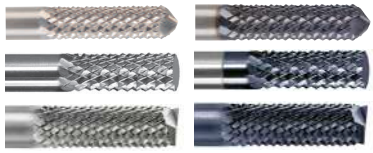
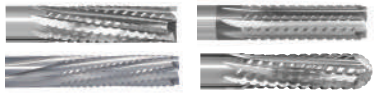
FF01		2Z	HSS	DIN 327	30°	WELDON	BRILLANT		34 HRc	INOX Al	264
FF02 FF60 FT02		2Z	HSSCo 8%	DIN 327	30°	WELDON	BRILLANT TiAlN TiAlSiN		34 HRc	INOX Al	264
FF92		2Z	HSSCo 8%	DIN 327	30°	WELDON	BRILLANT		34 HRc	INOX Al	264
FP05 FT12	 Premium Quality	2Z	ASP 60	DIN 327	30°	WELDON	BRILLANT TiAlSiN		34 HRc	INOX Al	264
FP08 FT01	 Premium Quality	2Z	ASP 60	DIN 327	30°	WELDON	BRILLANT TiAlSiN		34 HRc	INOX Al	264
FFAL		2Z	HSSCo 8%	DIN 844	45° W	WELDON	BRILLANT			Al	264
FF06 FF67 FT06		2Z	HSSCo 8%	DIN 327/L	30°	WELDON	BRILLANT TiAlN TiAlSiN		34 HRc	INOX Al	265
FF15 FP21	 Premium Quality	2Z	HSSCo 8% ASP 60	DIN 327/L	30°	WELDON	BRILLANT		34 HRc	INOX Al	265

FRAISES FRONTALES QUEUE CYLINDRIQUE SÉRIE COURTE ET SÉRIE LONGUE

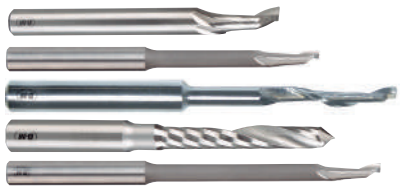
FFLAL			2Z	HSSCo 8%	DIN 844/L	45° W	WELDON	BRILLANT			Al	265
FF63 FF75 FT63			2Z	HSSCo 8%	DIN 844	30° N	WELDON	BRILLANT TiAlN TiAlSiN		34 HRc	INOX Al	266
FF73 FF76 FT73			3Z	HSSCo 8%	DIN 844	30° N	WELDON	BRILLANT TiAlN TiAlSiN	NR	34 HRc	INOX Al	266
FP06 FT03		Premium Quality	3Z	ASP 60	DIN 327	30° N	WELDON	BRILLANT TiAlSiN		34 HRc	INOX Al	266
FF83 FF86 FT83			3Z	HSSCo 8%	DIN 844/L	30° N	WELDON	BRILLANT TiAlN TiAlSiN		34 HRc	INOX Al	267
FF18 FF20 FT18			4-6Z	HSSCo 8%	DIN 844	30° N	WELDON	BRILLANT TiAlN TiAlSiN		34 HRc	INOX Al	268
FP07 FT09		Premium Quality	4-6Z	ASP 60	DIN 844	30° N	WELDON	BRILLANT TiAlSiN		34 HRc	INOX Al	268
FF21 FF23 FT21			4-6Z	HSSCo 8%	DIN 844/L	30° N	WELDON	BRILLANT TiAlN TiAlSiN		34 HRc	INOX Al	270
FP20		Premium Quality	4-6Z	ASP 60	DIN 844/L	30° N	WELDON	BRILLANT		34 HRc	INOX Al	270
FF25 FF27 FT25			4-6Z	HSSCo 8%	DIN 844	30° N	WELDON	BRILLANT TiAlN TiAlSiN	NR		INOX Al	269
FF29 FF31 FT29			4-6Z	HSSCo 8%	DIN 844/L	30° N	WELDON	BRILLANT TiAlN TiAlSiN	NR		INOX Al	269
FF03*			4-6Z	HSS	DIN 844	30° N	WELDON	BRILLANT		34 HRc	INOX Al	270
FF04* FF54* FT04*			4-6Z	HSSCo 8%	DIN 844	30° N	WELDON	BRILLANT TiAlN TiAlSiN		34 HRc	INOX Al	270
FF07* FF57* FT07*			4-6Z	HSSCo 8%	DIN 844/L	30° N	WELDON	BRILLANT TiAlN TiAlSiN		34 HRc	INOX Al	270
FP10 FT10		Premium Quality	3-5Z	ASP 60	DIN 844	30° N	WELDON	BRILLANT TiAlSiN	NF	34 HRc	INOX Al	271
FP11 FT11		Premium Quality	3-5Z	ASP 60	DIN 844	30° N	WELDON	BRILLANT TiAlSiN	NR	34 HRc	INOX Al	271
FP15 FT15		Premium Quality	3-5Z	ASP 60	DIN 844/L	30° N	WELDON	BRILLANT TiAlSiN	NF	34 HRc	INOX Al	271
FP13 FT13		Premium Quality	3-5Z	ASP 60	DIN 844/L	30° N	WELDON	BRILLANT TiAlSiN	NR	34 HRc	INOX Al	271
FF51 FF53			3Z	HSSCo 8%		30° N	WELDON	BRILLANT		34 HRc	INOX Al	272

* Fraises sans coupe au centre

LIMES ROTATIVES EN CARBURE POUR MATÉRIAUX COMPOSITES, FIBRE DE CARBONE, PANNEAU PHÉNOLIQUE, ETC...

RFC RFCTL RF RFTL NEW RFF RFFTL		CARBIDE	BRILLANT	TiAlN			PHENOLIC		273
NEW FC11 FC12 FC13 FC14		CARBIDE	BRILLANT				PHENOLIC		273

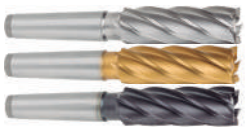
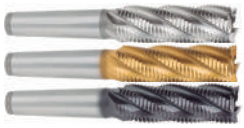
FRAISES FRONTALES 1 DENT QUEUE CYLINDRIQUE

FF13 FF14 FF14-E FF50 FF14 Especiales		1Z	HSSCo	BRILLANT TiN			Al	PVC	274
FMGA13 FMGA13E FMGA13HI FMGA13CO FMGA13R		1Z	CARBURE	A	B	C R	Al	PVC	276

FRAISES POUR RAINURES QUEUE CYLINDRIQUE ET QUEUE CONIQUE

FF17 FF17C		RAINURES EN T	HSSCo	DIN 851A	CILINDRIQUE	DIN 851B	CONIQUE	BRILLANT TiAlN		277
FF16		WOODRUFF	HSSCo	DIN 850B	CILINDRIQUE			BRILLANT TiAlN		277
FF1/4R		4Z	HSSCo 8%	DIN 6518N	WELDON	R				277
FF98 FF99		α	HSSCo	DIN 1833A	CILINDRIQUE	45º 60º		BRILLANT		278
FF97 FF95		α	HSSCo	DIN 1833B	CILINDRIQUE	45º 60º		BRILLANT		278

FRAISES FRONTALES QUEUE CYLINDRIQUE SÉRIE COURTE ET SÉRIE LONGUE

FF09 FF35 FF39		4-8Z	HSSCo 8%	DIN 845B	30° N	CONIQUE	BRILLANT TiN TiAlN			INOX Al	279
FF10 FF46 FF48		4-8Z	HSSCo 8%	DIN 845B	30° N	CONIQUE	BRILLANT TiN TiAlN	NR		INOX Al	279
FF55		2Z	HSSCo 8%	DIN 326	30° N	CONIQUE	BRILLANT			INOX Al	279
FF11 FF61 FF71		4-8Z	HSSCo 8%	DIN 845B/L	30° N	CONIQUE	BRILLANT TiN TiAlN			INOX Al	280
FF12 FF33 FF43		4-8Z	HSSCo 8%	DIN 845B/L	30° N	CONIQUE	BRILLANT TiN TiAlN	NR		INOX Al	280

COFFRETS ET PRÉSENTOIR DE FRAISES

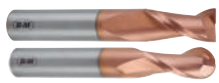
281



FRAISES CARBURE SÉRIE COURTE, LONGUE ET EXTRA-LONGUE

FMD2 FMD2TL		2Z	CARBURE	30° N	CYLINDRIQUE	BRILLANT TiAlN		44 HRc	INOX TI	Al	286
FMD63 FMD63TL		3Z	CARBURE	30° N	CYLINDRIQUE	BRILLANT TiAlN		44 HRc	INOX TI	Al	286
FMD48 FMD48TL		4Z	CARBURE	30° N	CYLINDRIQUE	BRILLANT TiAlN		44 HRc	INOX TI	Al	287
FMD54 FMD54TL		2Z	CARBURE	30° N	CYLINDRIQUE	BRILLANT TiAlN		44 HRc	INOX TI	Al	288
NEW FMD73 FMD73TL		3Z	CARBURE	30° N	CYLINDRIQUE	BRILLANT TiAlN		44 HRc	INOX TI	Al	288
FMD58 FMD58TL		4Z	CARBURE	30° N	CYLINDRIQUE	BRILLANT TiAlN		44 HRc	INOX TI	Al	288
FMD53 FMD53TL		2Z	CARBURE	30° N	CYLINDRIQUE	BRILLANT TiAlN		44 HRc	INOX TI	Al	289
FMD56 FMD56TL		4Z	CARBURE	30° N	CYLINDRIQUE	BRILLANT TiAlN		44 HRc	INOX TI	Al	289
FMD92 FMD92TL		2Z	CARBURE	30° N	CYLINDRIQUE	BRILLANT TiAlN		44 HRc	INOX TI	Al	290
FMD51 FMD51TL		4Z	CARBURE	30° N	CYLINDRIQUE	BRILLANT TiAlN		44 HRc	INOX TI	Al	290
FMD57 FMD57TL		2Z	CARBURE	30° N	CYLINDRIQUE	BRILLANT TiAlN		44 HRc	INOX TI	Al	290
FMD55 FMD55TL		2Z	CARBURE	30° N	CYLINDRIQUE	BRILLANT TiAlN		44 HRc	INOX TI	Al	291

FRAISES CARBURE HAUTES PERFORMANCES

FMT42 FMT92	 Premium Quality	2Z	CARBURE	30° N	CYLINDRIQUE	TiAlSiN		44 HRc	INOX TI	NI	292
FMT63	 Premium Quality	3Z	CARBURE	30° N	CYLINDRIQUE	TiAlSiN		44 HRc	INOX TI	NI	292
FMT48	 Premium Quality	4Z	CARBURE	30° N	CYLINDRIQUE	TiAlSiN		44 HRc	INOX TI	NI	292
FMT81	 Premium Quality	4Z	CARBURE	35° 38°	CYLINDRIQUE	TiAlSiN		44 HRc	INOX TI	NI	292

FRAISES TORIQUES CARBURE

NEW FMG10R		2Z	CARBURE	Micro Grain	30°	CYLINDRIQUE	TiAlN	R	44 HRc	USAGE GÉNÉRAL	293
NEW FMG54R		4Z	CARBURE	Micro Grain	30°	CYLINDRIQUE	TiAlN	R	44 HRc	USAGE GÉNÉRAL	293

FRAISES CARBURE MICROMÉTRIQUES AVEC ET SANS DÉGAGEMENT

NEW FMD22 FMD35		2Z	CARBURE	Micro Grain	30° N	CYLINDRIQUE	SANS COU		44 HRc	USAGE GÉNÉRAL	294
NEW FMD22 FMD35		2Z	CARBURE	Micro Grain	30° N	CYLINDRIQUE	AVEC COU		44 HRc	USAGE GÉNÉRAL	294
NEW FMD22 FMD35		2Z	CARBURE	Micro Grain	30°	CYLINDRIQUE	AVEC COU		44 HRc	USAGE GÉNÉRAL	295
NEW FMD44		4Z	CARBURE	Micro Grain	30°	CYLINDRIQUE	AVEC COU		44 HRc	USAGE GÉNÉRAL	295

FRAISES CARBURE ÉBAUCHE, PROFIL FIN, MOYEN ET GROS

FMD3 NEW FMD43		NM	CARBURE		45°	CYLINDRIQUE			56 HRc			296
FMD1		NF	CARBURE		30°	CYLINDRIQUE			56 HRc			296
FMD6		NR	CARBURE		30°	CYLINDRIQUE			56 HRc			296

FRAISES CARBURE SPÉCIALES POUR ACIER INOXYDABLE

FMG10		INOX	CARBURE	Micro Grain	2Z	30°	CYLINDRIQUE	TiAlN	55 HRc	Ti		297
FMD67		INOX	CARBURE	Micro Grain	3Z	35° 38°	CYLINDRIQUE	TiAlSiN	55 HRc	Ti		297
FMG12		INOX AISI 316L	CARBURE	Micro Grain	4Z	35° 38°	CYLINDRIQUE	TiAlSiN	55 HRc	Ti	INC	298
FMG83		INOX AISI 316L	CARBURE	Micro Grain	4Z	43° 45°	X-45° CYLINDRIQUE	TiAlSiN		Ti	INC	298

FRAISE MULTIUSAGES

NEW FMG80		MULTI-MATIÈRES	CARBURE	Micro Grain	4Z	43° 45°	CYLINDRIQUE	TiAlN	56 HRc			299

FRAISE HÉMISPHÉRIQUE POUR MOULISTES

NEW FMG86		MOULISTES	CARBURE	Micro Grain	4Z	38°	CYLINDRIQUE	TiAlSiN	65 HRc	INOX	Ti	299

FRAISES CARBURE SPÉCIALES POUR ACIER INOXYDABLE

FMG14		INOX	CARBURE	Micro Grain	6Z	45°	CYLINDRIQUE	TiAlN	65 HRc	Ti	INC	300
FMG25		INOX	CARBURE	Micro Grain	6Z	45°	CYLINDRIQUE	TiAlN	65 HRc	Ti	INC	300

FRAISES CARBURE SPÉCIALES POUR ALUMINIUM SÉRIE PLUS

FMD59		Al	CARBURE	Micro Grain	2Z	45° N	CYLINDRIQUE		Cu	PVC		301
FMD33		Al	CARBURE	Micro Grain	3Z	45° N	CYLINDRIQUE		Cu	PVC		301
NEW FMD69		Al	CARBURE	Micro Grain	2Z	45° N	CYLINDRIQUE		Cu	PVC		302
NEW FMD23		Al	CARBURE	Micro Grain	3Z	45° N	CYLINDRIQUE		Cu	PVC		302
NEW FMD93		Al	CARBURE	Micro Grain	2Z	40° N	CYLINDRIQUE		Cu	PVC		303
NEW FMD94		Al	CARBURE	Micro Grain	2Z	40° N	CYLINDRIQUE		Cu	PVC		303

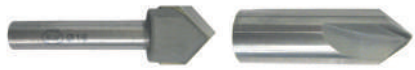
FRAISES CARBURE ÉBAUCHE, PROFIL FIN POUR ACIER INOXYDABLE

FMG13		INOX	CARBURE	Micro Grain	3-4Z	50°	WELDON		45 HRc	Ti	INC	304
FMG15 FMG16		NF INOX	CARBURE	Micro Grain	3-5Z	30°	WELDON		45 HRc	Ti	INC	305
FMG17 FMG18 FMG19		NF INOX	CARBURE	Micro Grain	3-6Z	45°	WELDON		45 HRc	Ti	INC	306 307

FRAISES POUR ACIERS TREMPÉS DE DURETÉ EXTRÊME 70 HRC

FMG01 FMG04		70 HRc	CARBURE	Micro Grain	30°	30°	CYLINDRIQUE	BLUE		2Z 4Z		308
FMG02		70 HRc	CARBURE	Micro Grain	30°		CYLINDRIQUE	BLUE		2Z		309
FMG06 FMG07		70 HRc	CARBURE	Micro Grain	45°		CYLINDRIQUE	BLUE		6Z		310
FMG09 FMG08		70 HRc	CARBURE	Micro Grain	30°	30°	CYLINDRIQUE	BLUE		2Z		311

FRAISES SPÉCIALES POUR ALUCOBOND

FFALUC FFALUC...MDI		POINTE CARBURE	CARBURE	ALUCOBOND	312

FRAISES À TROU POUR RAINURES

FF56		HSSCo	DIN 885A	3Z			DENT ALTERNÉE	314
FF59		HSSCo	DIN 885B	3Z			DENT DROITE	315

FRAISES MODULE À TAILLER LES ENGRENAGES

99RFM		HSS					TAILLER LES ENGRENAGES	316

FRAISES À TROU À TENON

FF87		HSSCo	DIN 1880	30°			FINITION	316
FF88		HSSCo	DIN 1880	30°	NR		ÉBAUCHE	316
FF89		HSSCo	DIN 884	30°			PLANER	317
FMF87		HSSCo 8%		30°			FINITION	317
FMF88		HSSCo 8%		30°	NR		ÉBAUCHE	317

FRAISES D'ANGLE SIMPLE ET DOUBLE

FF77 FF78/79		HSSCo	DIN 847	45°	60°	90°	FF91/90		HSSCo	DIN 842	50°	60°	318

LES OUTILS POUR SERRURIERS. La plus large gamme d'outils de coupe pour serruriers



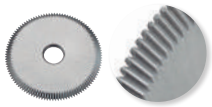
321
322

FORET CARBURE MOLETÉ SPÉCIAL POUR CYLINDRES

NEW

RCC		CARBURE	66 HRc	INOX		Cu-Ni-La		PHENOLIC	322

FRAISES POUR MACHINES DE REPRODUCTION DE CLÉS JMA

FLLFP4 FLLFP19 FLLFP22W		FRAISES ISOCÈLES		CIRCULAIRES À COUPE LATÉRALE		POUR CLÉS À PANNETON	324
FLLF3		FRAISES À RAINURER POUR CLÉS		FLLF1		FRAISES À RAINURER POUR CLÉS	325
FLLP1		PALPEURS		FLLP3		PALPEURS	326

FRAISES POUR CLÉS À POINTS POUR MACHINES SILCA

SLLP01 SLLSG2 SLLSG7W	FRAISES ISOCÈLES	CIRCULAIRES À COUPE LATÉRALE	POUR CLÉS À PANNETON	327
SLLF1W		MATRIX	FRAISES POUR CLÉS À POINTS	329
SLLF3		MATRIX	FRAISES À RAINURER POUR CLÉS	330
SLLW133		QUATTROCODE TRIAX-E	FRAISES À RAINURER POUR CLÉS	330
SLLW103		QUATTROCODE TRIAX-E	FRAISES POUR CLÉS À POINTS	331
SLLW103Z1		QUATTROCODE TRIAX-E	FRAISES POUR CLÉS À POINTS	332
SLLH103			FRAISES POUR CLÉS À POINTS	332
SLLH101			FRAISES À RAINURER POUR CLÉS	333
SLLT1 SLLT3			PALPEURS	334

LIMES ROTATIVES HSS

HSS	SÉRIE COURTE: QUEUE 6 x 40 mm. SÉRIE LONGUE: QUEUE 6 x 100 mm.	336

LIMES ROTATIVES HSS POUR GRAVEURS

HSS	QUEUE: 3 / 6 mm.	338

LIMES ROTATIVES EN CARBURE SÉRIE COURTE ET SÉRIE LONGUE

TYPE A		CARBURE	340	TYPE A/E		CARBURE	341
TYPE C		CARBURE	342	TYPE D		CARBURE	343
TYPE E		CARBURE	344	TYPE F		CARBURE	345
TYPE G		CARBURE	346	TYPE H		CARBURE	347
TYPE J		CARBURE	348	TYPE L		CARBURE	349
TYPE K							
TYPE M		CARBURE	350 351	TYPE DYSQUE		T CARBURE	352
TYPE N							

LIMES ROTATIVES MINIATURES PRÉSENTOIRS

CARBURE | INOX | Ti | NI | FONTE | 353

DESTRUCTEUR DE TARAUDS ET VIS CASSÉS



QUEUE: 6 mm. 354

NEW

COFFRETS D'EXTRACTEURS 354

LIMES ROTATIVES CARBURE EN COFFRET 355



RALLONGE FLEXIBLE POUR MEULEUSE



RTFD 358

MEULEUSES POUR FRAISES ROTATIVES

P25M/P25LR P25XLR









359

LIMES ROTATIVES DE DIAMANT

A...D C...D





360

MEULES CÉRAMIQUES



QUEUE: 3 / 6 mm. 361

SCIES À RUBAN BI-MÉTAL 366

STANDARD M42	Scies multi-fonction de qualité pour tous les types de pièces pleines.	M42 8% Co	0°	3º 5º 7º 10º	
HAUTE PERFORMANCE M51	Scies de qualité TOP pour les pièces pleines, d'alliages et d'acier inoxydables.	M51 10% Co	10°	INOX	HAUTE PERFORMANCE
PROFILÉS	Scies à dents renforcées pour les structures, les profilés, les tubes et les pièces solides.	M42 8% Co		RENFORCÉES	
MASTER	Les scies MASTER sont fabriquées en M42 avec une denture rectifiée alternée pour une coupe plus rapide des pièces solides.	M42 8% Co	10°		
ALUMINIUM/BOIS	Spéciale pour l'aluminium, les matériaux non ferreux et le bois.	M42 8% Co	10°	Al	Cu-Ni-La
WOOD CUT	Les scies WOODCUT ont été fabriquées en M42 avec des dents adaptées pour un réaffûtage répété.	M2 HSS	10°		

LAMES DE SCIE À MAIN



HSS CV TUNGSTÈNE 381

LAMES DE SCIE POUR MACHINE ALTERNATIVE

SOM



HSS

- Scie résistante aux impacts.
- Pour coupes dans tout type de matériel.

382

MONTURES DE SCIES

ASYH



382

LAMES DE SCIE SAUTEUSE

P55



HSS CV BI TUNGSTÈNE 387

GJ



BI INOX 1-2 mm 1-2 mm 1-2 mm 396

RHS



HSS INOX 2-6 mm 2-6 mm 2-6 mm 396

LAMES DE SCIE SABRE UNIVERSELLES

AG
WC



CV | BI | TUNGSTÈNE | INOX | Al

400

POIGNÉE BI-MATIÈRE POUR COUPE AVEC SCIE SABRE

NEW

AG100





- Serrage universel 1/2".
- Changement rapide.
- Serrage parfait, sans jeu, de haute résistance.

410

LAMES DE SCIES OSCILLANTES

FTK STARLOCK







HSS | HSSCo 8% | HCS | TiN | CARBURE | PVC

412

FM BLUE-MASTER







HSS | HSSCo 8% | HCS | INOX | CARBURE | PVC

418

QC QUICK CHANGE





HSS | HSSCo 8% | HCS | TiN | INOX | PVC

425

SP SUPER CUT







HSS | HSSCo 8% | HCS | TiN | INOX | PVC

428

MÈCHES À BOIS

BM



CV | ★★ | CYLINDRIQUE

432

BMPR



HSS | ★★★★ | CYLINDRIQUE

433

BM"S"



CV | TYPE S | ★★ | ⬢

434

BMSDS



CV | TYPE S | ★★★★ | SDS Plus

435

BMMD



CARBURE | TYPE S | ★★★★ | ⬢

435

BM2P



CV | DOUBLE GOUJURE | ★★ | ⬢

436

BMC



CV | TYPE S | ★★ | ⬢

436

NEW

Sur demande





Le perçage des traverses de chemin de fer

436

BMH



CV | TYPE S | ★★ | 1/4"

437

MÈCHES À BOIS POUR TROUS CARRÉS

BMCC





CV | ★★ | CYLINDRIQUE

437

MÈCHES À BOIS PLATES

BMP BMPX400		CV		★★	1/4"					437

MÈCHES À BOUCHONNER

TM	 	CV		★★	CYLINDRIQUE					438

MÈCHES À BOIS 4 POINTES TYPE CASTOR

BM4P	 	HSS	4 POINTES	★★						439

MÈCHES À BOIS POUR CHARNIÈRES

BB BMF		CARBURE		★★	CYLINDRIQUE					440
BMF1		CV	FORSTNER	★★	CYLINDRIQUE	>65mm				440

MÈCHE POUR ASSEMBLAGE DE VIS DANS LE BOIS

BM3		CV		★★	1/4"					441

MÈCHE À BOIS POUR INSTALLATION DE SERRURE ET CHARNIÈRE

BM4		CV		★★	1/4"					441

MÈCHE À BOIS À CHANFREINER

BM5		CV		★★	1/4"					441
BM6		CV		★★	CYLINDRIQUE					441

MÈCHES EXTENSIBLES À BOIS

BME		CV		★★	CYLINDRIQUE					442

MÈCHES À BOIS POINTE CARBURE

BMMD		CARBURE		★★	CYLINDRIQUE				PVC	442

FRAISE À CHANFREINER À BOIS ET BUTOIRS DE LIMITATION DE PROFONDEUR

AV25/AV26 TOPE										442

MÈCHES À BOIS POUR COFFRAGE

BE		CV	DIN 7490	★★	CYLINDRIQUE					443
BESDS		CV	DIN 7490	★★	SDS Plus					444

EMBOUTS DE VISSAGE



PHILLIPS	POZIDRIV	PLAT	TORX	TORX ROND	ROBERTSON	TORX SECURITÉ	HEXAGONAL	TRI WING	XZN	Plus ★★	25 mm	446



PHILLIPS	POZIDRIV	PLAT	TORX	ROBERTSON	HEXAGONAL	50 mm	449



PHILLIPS	70 mm	90 mm	POZIDRIV	70 mm	90 mm	70 mm 90 mm	451

EMBOUTS DE VISSAGE



PHILLIPS	25 mm	50 mm	POZIDRIV	25 mm	50 mm	PLAT	25 mm	TORX	25 mm	50 mm	TiN ★ ★★	452 453
											25mm	50mm

PORTE-EMBOUTS



PMG		1/4"		454
PCR	AVEC CHANGEMENT RAPIDE (Valable pour embouts 1/4")	1/4"		454
PCT	AVEC ANNEAU FRONTAL MAGNÉTIQUE SUPPLÉMENTAIRE	1/4"	1/4"	454

CLÉS HEXAGONALES MAGNÉTIQUES



PLIH		1/4"	50mm	455
DTRC			Plus	455



TOURNEVIS À CLIQUET AVEC MAGASIN POUR EMBOUTS ET PRÉSENTOIR DE TOURNEVIS — 455

EXTRACTEURS MACHINE ET MAIN POUR VIS CASSÉES



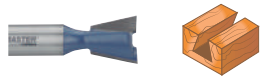
MICRO GRABIT			458
PRO GRABIT	CORPS HEXAGONAL 1/4"		458
DRILL OUT	AVEC FORET PILOTE M6 - M12		458
X-OUT	À QUEUE HEXAGONALE M3 - M5		458
EX EFX		EXTRACTEUR À MAIN	459

OUTILS À QUEUE HEXAGONALE DE 1/4"



BH2	HSS	DIN 338		118°		30° "N"	OX	1/4"		459
BC59 BC59CR	HSS-G						BRILLANT	1/4"		460
MAHM MAHMCR	HSS-G						BRILLANT	1/4"		460
M MCR	HSS-G						BRILLANT	1/4"		460
NEW MTKM	HSSCo 5%	TOL 6H		STEPCUT			BRILLANT	1/4"		461
AV22	HSS-G						BRILLANT	1/4"		461
AV1...CR		90°					OX	1/4"		461
BWH	POINTE CARBURE							1/4"		462
BMH	CV							1/4"		462

FRAISES BOIS

FRC1		CARBURE	1Z	2Z	464	FRC2		CARBURE	1Z	2Z	464
FRC3		CARBURE	2Z		465	FRC4		CARBURE	2Z		465
FRC5		CARBURE	90°		465	FRC6		CARBURE	14°		466
FRC7		CARBURE			466	FRC8		CARBURE			466
FRC9		CARBURE			467	FRC10		CARBURE			467
FRC11		CARBURE			467	FRC12		CARBURE			468
FRC13		CARBURE			468	FRC14		CARBURE			468

FORETS AVEC POINTE DIAMANT POUR MATÉRIAUX TRÈS DURS, GRÈS, CÉRAMIQUE

PD / CPD HPD			470

FORETS ET COFFRETS DE FORETS BÉTON

BW9																471
BW7																472
BW13			TiN												PHENOLIC	473
BC90B																473
NEW BW5																474
CPS																475
CPH																476
NEW CAH																477
BC70B															PVC	477
BW1					DIN 8039											478
BW6					DIN 8039											480
BW16																482
BW35				130°												483
BW8					DIN 8039											484

FORETS ET COFFRETS DE FORETS BÉTON

WT			SDS Plus	STOPPER									485
W08					SDS Plus								486
W05					SDS Plus								488
W55					SDS Plus								490
W88					SDS Plus					DeltaTop			492
W77					SDS Plus					4 Z			494
W99					SDS Plus								496

FORETS POUR PERCER LE FERRAILLAGE

REB					SDS Plus	Z 4-10							497

NOUVEAU SYSTÈME DE PERÇAGE PROFESSIONNEL MODULAR DRILLING

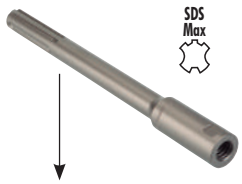
NEW

Percez facilement jusqu'à 3 mètres de profondeur, avec des diamètres allant de 26mm à 150mm.

AJOUTEZ, le nombre de rallonges que vous estimez nécessaire pour obtenir la longueur de perçage requise.

COMBINEZ l'arbre SDS-MAX avec des rallonges, des forets, une tête monobloc ou des trépans afin de pouvoir travailler à des profondeurs auparavant inaccessibles.

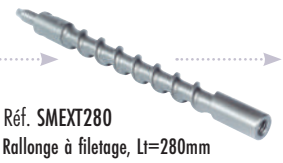
LONGUEUR MAXIMALE RECOMMANDÉE : 3 MÈTRES.



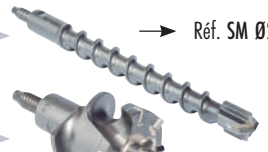
Réf. **SMADMAX**

A

B



Réf. **SMEXT280**
Rallonge à filetage, Lt=280mm



Réf. **SM Ø26-32mm**

Série Modular Drilling



Réf. **SM Ø35-90mm**



Réf. **SMCC Ø50-125mm**



Arbre fileté + Trépan CLA + CLAII Pag.603

Réf. **SM3 Conicidad 1:8** Réf. **CLA Ø30-150mm**

SDS Max

498

FORETS BÉTON SDS MAX

QT					SDS Max								500
AX					SDS Max								501
AX					SDS Max								501
X4AX					SDS Max					4 Z			502

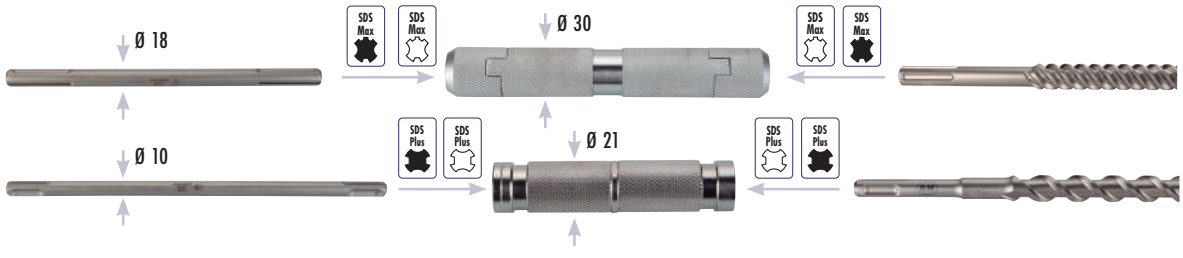
ADAPTATEURS À SORTIE SDS PLUS À CHANGEMENT RAPIDE POUR LA MAJORITÉ DES PERCUTEURS ÉLECTRIQUES

QFMX QFK2	SDS Plus		SDS Max										503

RALLONGE SDS-PLUS ET SDS-MAX

NEW **HMAX MMAX**

NEW **HPLUS MPLUS**

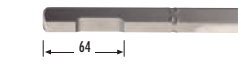
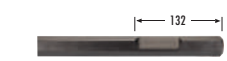
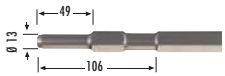
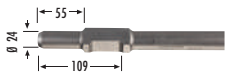
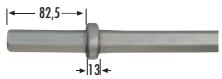
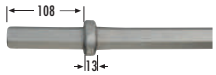
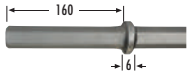
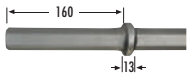


503

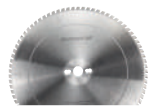
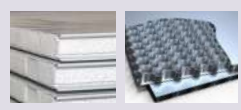
GRATTOIR CARBURE ROTATIF POUR MORTIER

BW33			CARBURE 	504

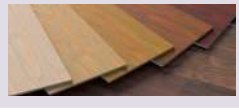
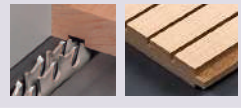
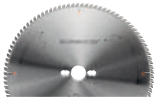
PICS ET BURINS

SDS Plus		SDS Plus		508
SDS Max		SDS Max		509
SDS Max		SDS Max		510
BOSCH Ø 16,5		19		511
BOSCH Ø 19		19		511
KANGO Ø 19		21		512
BOSCH Ø 28		28		512
MAKITA Ø 13		17		513
MAKITA Ø 24		30		513
HILTI		22		513
HEX.		22		514
HEX.		25		514
HEX.		28		514
HEX.		32		514

DISQUES COUPE MÉTAL

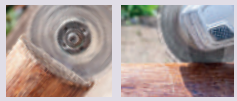
FF93 FF94 FF68		HSS DIN 1837 COUPE <5mm 	HSS DIN 1838 COUPE <5mm 	OX	520 521
S5CM S8CM S7CM		 	 		522

DISQUES COUPE BOIS

S1CM S99CM S4CM		CARBURE 		CARBURE 	523
S2CM SINC S3CM		 	 		524
S6CM S11CM		CARBURE 		CARBURE 	525
S9CM S10CM		CARBURE 		PCD 	525

DISQUES COUPE BOIS

DD37 DD23 DD27




NEW **MULTIFUNCTION** 526



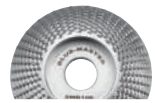
DISQUE POUR LE DÉGROSSISSAGE DU BOIS

DMA115 DMB100



HCS





HCS



527

DMC125

NEW DMR



HCS





NEW HCS



527

FRAISE POUR LE BOIS POUR MEULEUSE

NEW FRDB FEDB FDB



M14X2

NEW





M14X2

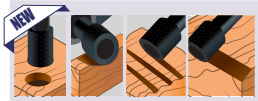
NEW





M14X2

NEW



528

DISQUES À SCULPTER ET À MODELER ET POUR LE DÉGROSSISSAGE DU BOIS POUR MEULEUSE

NEW DMD DME DD34



NEW



EXTRA HARD QUALITY



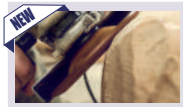
NEW



EXTRA HARD QUALITY



NEW



EXTRA HARD QUALITY

529

DISQUE COUPANT MULTI-FONCTIONS POUR MEULEUSE

DD7 SCEP DD36





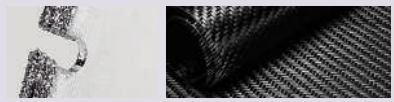
TOP MULTIFUNCTION




530

SCMD MDT



531

FFLATIG RFLATIG






CRS ADQCA ACCESSOIRES 532

DISQUES DIAMANT POUR CONSTRUCTION

DD1 DD2 DD3



DIAMOND GENERAL DE OBRA



TOP DIAMOND GENERAL DE OBRA



TURBO 533

DD4 DD29 DD6



TOP TURBO



NEW **TWIN TILE**





TOP TILE 534

DD8 DD35



EXTRACLEAN TILE




535

DD5 DD9 DD12



DIAMOND H_2O



CANTERO



MARMOLISTA 536

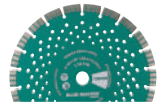
DD13 DD14 DD15



ABRASIVES



ASPHALT



CONCRETE 537

DR DD39 DD22



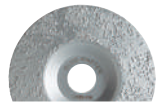
TOP WALL



NEW







MULTIFUNCTION EXTRA HARD QUALITY 538

PLATEAUS DIAMANT À PONCER

DD10/11 DD20 DD40



UNIVERSAL STONE TOP STONE



TOP STONE THREAD



NEW **BOOMERANG** 539

BANDES ABRASIVES

AB05 AB11 AB11 — INOX METAL — INOX METAL — INOX METAL — 541

AB17 AB18 — STONE — MULTIFUNCTION — 542

AB15 AB20 DD21 — INOX METAL XTRA LONG life — INOX METAL PROFESSIONAL — 543

DISQUE DE POLISSAGE - CORPS DE PONÇAGE ET ACCESSOIRES

DD24 DD25 DD26 — 544

DD28 DD33 DD31 DD32 — 545

SUPPORT MULTI-DISQUE À CHANGEMENT RAPIDE CDR

NEW

RLOC

RLOC1 ALOX	**RLOC2** ALOX PLUS	**RLOC3** CIRCONIO	**RLOC4** CERAMIC	547
RLOC5 CERAMIC	**RLOC6** CONDITIONING	**RLOC7** C-STRIP	**RLOC8** UNITIZED	548

BANDES ABRASIVES

AB50 FP — PVC — 548

SCIES TRÉPAN BI-MÉTAL BLUE-MASTER

CB	30 mm	HSS M3	4/6		Al	Cu-Ni-La	FONTE	PVC		552
COB	45 mm	HSSCo 8%	4/6		INOX	Cu-Ni-La	FONTE			553

ARBRES ET ACCESSOIRES POUR SCIES TRÉPAN BI-MÉTAL — 554

ENSEMBLE DE SCIE-TRÉPAN + BASE CHANFREIN POUR PLÂTRE

CPL67 CPL68 — 555

SCIES TRÉPAN BI-MÉTAL SÉRIE EXTRA-LONGUE POUR SERRURIERS

CBX100	100 mm	HSS M3	4/6		Al	Cu-Ni-La	FONTE	PVC		556
COBX100	100 mm	HSSCo 8%	4/6		INOX	Cu-Ni-La	FONTE			556

COFFRETS ET PRÉSENTOIRS DE SCIES TRÉPAN BI-MÉTAL — 557

SCIES TRÉPAN RÉAFFÛTABLES POUR ACIER

CBR CBR..T	5 mm	HSS	BRILLANT TiN		Al	Cu-Ni-La	FONTE		560
CBC CBCTL	10 mm	HSSCo	BRILLANT TiAlN		INOX	Cu-Ni-La	FONTE	Al	562

SCIES TRÉPAN RÉAFFÛTABLES POUR ACIER

CCF		2 mm	HSS	BRILLANT		Al	Cu-Ni-La	FONTE			564

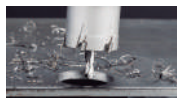
SCIES TRÉPAN PERFORATRICES À DENTS DE CARBURE

CBMD	 	35 mm				Cu-Ni-La					565

TRÉPAN DENTS CARBURE AVEC POINTE PILOTE RETRACTABLE POUR TRAVAIL EN SÉRIES

CP	 	12 mm	CARBURE			Al	Cu-Ni-La	FONTE			566

SUPER SCIES TRÉPAN LÉGÈRES, ARBRE INTEGRÉ, POUR INOX, ACIERS...

CX	 	12 mm	CARBURE	INOX		Al	Cu-Ni-La	FONTE			567
CXL	 	25 mm	CARBURE	INOX		Al	Cu-Ni-La	FONTE			567

SUPER SCIES TRÉPAN LÉGÈRES, ARBRE INTEGRÉ, POUR INOX, ACIERS...

X	 	5 mm	CARBURE	INOX		Al	Cu-Ni-La	FONTE			568
XT	 	5 mm	CARBURE	INOX		Al	Cu-Ni-La	FONTE			568

SCIE TRÉPAN CARBURE MULTI-TÂCHES

CXX	 	50 mm	CARBURE			Al	Cu-Ni-La	FONTE			570
C50X	 	5 mm	CARBURE			Al	Cu-Ni-La	FONTE			571

SUPER SCIES TRÉPAN LOURDES AVEC ARBRE INTÉGRÉ POUR INOX, ACIERS...

MBM	 	50 mm	CARBURE	INOX	55 HRc	Al	FONTE				572

EMPORTE-PIÈCE À VIS

PC		4 mm									573

FRAISES À CAROTTER POUR MACHINES À BASE ÉLECTROMAGNÉTIQUE

250R 500R		30 mm	50 mm	HSS	2 x 90° WELDON	75 Kg/mm²	INOX	Al			576
250C 500C		30 mm	50 mm	HSSCo 8%	2 x 90° WELDON	110 Kg/mm²	INOX	Al			577
250T 500T		30 mm	50 mm	HSSCo 8%	2 x 90° WELDON	110 Kg/mm²	INOX	Al	TiAlN		578
750C 1000C		75 mm	100 mm	HSSCo 8%	2 x 90° WELDON	110 Kg/mm²	INOX	Al			579
1500C 2000C		150 mm	200 mm	HSS	2 x 90° WELDON	75 Kg/mm²	INOX	Al			580

FRAISES À CAROTTER POUR MACHINES À BASE ÉLECTROMAGNÉTIQUE

350A 500A		35 mm	50 mm	CARBURE	2 x 90° WELDON		INOX	Al	Cu-Ni-La	FONTE			581
750A 1000A		75 mm	100 mm	CARBURE	2 x 90° WELDON		INOX	Al	Cu-Ni-La	FONTE			582

FRAISES À CAROTTER À PLAQUETTE CARBURE POUR PERCEUSES À BASE ÉLECTROMAGNÉTIQUE

MB250AT MB500AT		25 mm	50 mm	HSSCo 8%	2 x 90° WELDON	HARDOX 450	HARDOX 500	TiAlN	RAILS DE CHEMIN DE FER ET MATÉRIAUX TRÈS DURS			583
MB350ST MB500AT		35 mm	50 mm	CARBURE	2 x 90° WELDON	HARDOX 450	HARDOX 500	HARDOX 600	RAILS DE CHEMIN DE FER			583

FORETS, TARAUDS ET ACCESSOIRES POUR MACHINES À BASE ELECTROMAGNÉTIQUE

									ADAPTATEURS, FORETS Ø 8,3mm. FORETS ÉTAGÉS			584
NEW EFB									HSS	HSSCo		588

SCIES TRÉPAN POUR CONSTRUCTION

600W		80 mm		CARBURE	SDS Plus							592
CW		95 mm		CARBURE	SDS Plus	SDS Max						593
HA		54 mm		CARBURE	SDS Plus							594
MD	 	60 mm		CARBURE	SDS Plus							595
MH		100 mm		CARBURE		SDS Max						596

TRÉPAN LOURD POUR LA CONSTRUCTION EN USAGE INTENSIF, DENTS EN CARBURE ET ACCOUPLAGE CONIQUE 1:8 ANTI-CASSE

NEW CLA		70 mm		CARBURE		SDS Max						597
NEW PM		190-450 mm		CARBURE		SDS Max						597

SCIES TRÉPAN DIAMANT

CDE CMAD		40 mm									PVC	598
NEW CDD		60 mm	M16X2									599
NEW CAH			1/4"									599
CHH		300-450 mm	1.1/4"									600
CSE		35 mm	M14X2								PVC	601

FRAISES À CHANFREINER DIAMANT SOUDÉ À VIDE POUR GRANIT, MARBRE ET CÉRAMIQUES DURES

AVD



M14X2 | PVC | 602

SCIES TRÉPAN AVEC GRAINS CARBURE POUR MATÉRIAUX NON MÉTALLIQUES

MG



30 mm | Tungstène | 603

SCIES TRÉPAN HAUT RENDEMENT POUR LE BOIS

CM



60 mm | CARBURE | PVC | 604

COUPE-CERCLES

TB-9600-200
CL220
CL285
CL410



200 mm | 220 mm | 285 mm | 410 mm | 605

SCIE TRÉPAN DIAMANT POUR BÉTON ARMÉ AVEC SYSTÈME DE CHANGEMENT RAPIDE POLY-CLICK

CDH



150 mm | 608

SÉLECTION D'OUTILS EN POUCE

BC2P
BC5P
BC95P
FMT2
FMT48



BW6P
BW1P
W05P
W55P
AXP



610

OUTILS SOUS BLISTER ET ÉTUI SOUPLE



MÉTAUX

BC2B/BC2F	BC02B/BC02F	BC5B / BC5F	BC9P	BC99P	BC18B/BC18F	BC95/BC95F	BTXB/BTXF	TTXB/TTXF	TK02B/TK02F	TK05B/TK05F	BC4F	BC58F
616	617	618	619	619	620	621	622	623	624	625	626	626



FORET-TARAUD À CHANFREINER	TARAUDS ET FILIÈRES À MAIN ET PORTE-OUTILS					BÉTON					BOIS			À QUEUE HEXAGONAL 1/4"		
MAHMCRB	M0B	GAB	TCB	C5B	VAB	BW1B	BW6B	BW16B	BW8B	W05B	BMB	BMPRB	BMPB	BH2B	BWHB	BMHB
635	636	636	635	637	637	638	638	639	639	640	651	651	652	657	657	657

PRÉSENTOIRS



MÉTAL	TARAUDS ET FILIÈRES	BÉTON	CÉRAMIQUES	BOIS	MIXTES	EMBOUTS DE VISSAGE	SCIES TRÉPAN
627	636	641	645	653	656	659	661

IMPLANTATIONS 664

PRÉSENTOIRS VIDES ET ACCESSOIRES 670



GUIDE DE RESTAURATION DU FILETAGE

powercoil by celesa — FILETS RAPPORTÉS 677

tapsert by celesa — DOUILLES AUTO-TARAUDEUSES 755

t-sert by celesa — DOUILLES T-SERT À TÊTE FRAISÉE 763

rivetsert by celesa — ÉCROU À SERTIR 767

BLUE-MASTER by celesa — LIMES POUR RÉPARATION DE FILETAGES 778

POWERLOCK — ADHÉSIFS ET SCELLANTS ANAÉROBIES POUR LES FILETAGES 782

loksert by celesa — FILETS DE SÉCURITÉ À BLOCAGE 747

e-z sert by celesa — DOUILLES RIGIDES À SCELLANT ANAÉROBIE 761

wallsert by celesa — NEW LE NOUVEAU WALLSERT PERMET D'ANCRER FACILEMENT DES ÉLÉMENTS FILETÉS 765

ROTATHREAD by celesa — LIMES ROTATIVES CBN POUR RÉPARATION DE FILETAGE 775

silbertool by celesa — RESTAURATEUR DE FILETAGES EXTÉRIEURS PAR REFOULEMENT 779

BLUE-MASTER®
by celesa



FORETS MÉTAUX

FORETS CYLINDRIQUES DIN 338 TAILLÉS - MEULÉS

DIN 338





	BC2	BC82	BC02	BC9	BC5	BC99	BC58	BC16	BC66	BC15	BC18
MATÉRIEL	HSS	HSS	HSS-G	HSS	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 8%	HSS	HSS	HSS	HSS
AFFÛTAGE											
ANGLE AFFÛTAGE	118°	118°	118°	118°	135°	135°	135°	135°	118°	118°	118°
HÉLICE	30° "N"	30° "N"	30° "N"	30° "N"	30° "N"	30° "N"	30° "N"	40° "W"	15° "H"	30° "N"	30° "N"
FINITION	OX	BRILLANT	DORÉ OX	OX	DORÉ	DORÉ	DORÉ	BRILLANT	BRILLANT	OX	TiN
APPLICATION	70 Kg/mm²	70 Kg/mm²	Plus	12,70	120 Kg/mm²	12,70	120 Kg/mm²	Al	LAITON		PRODUCTION
Ø mm	L1 x L2	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€
0,20	19 x 2,50	4,82				7,69						
0,25	19 x 3	4,75				7,47						
0,30	19 x 3	3,53				6,59						
0,35	19 x 4	3,82				6,59						
0,40	20 x 5	3,34				5,28						
0,45	20 x 5	3,77				5,42						
0,50	22 x 6	2,53				3,65						3,58
0,55	24 x 7	2,91				5,07						
0,60	24 x 7	2,91				4,08						3,40
0,65	26 x 8	2,91				4,38						
0,70	28 x 9	2,91				4,03						3,16
0,75	28 x 9	2,41				3,58						3,11
0,80	30 x 10	2,48				3,30						2,97
0,85	30 x 10	2,48				3,78						
0,90	32 x 11	2,48				3,51						2,97
0,95	32 x 11	2,48				3,58						
1,00	34 x 12	1,89	1,89	2,08		2,76		4,14	2,59	3,19	3,44	2,45
1,05	34 x 12	2,12	2,12									
1,10	36 x 14	2,12	2,12			2,93						2,59
1,15	36 x 14	2,02	2,02									
1,19	3/64"	1,87				2,98						
1,20	38 x 16	2,12	2,12			2,93						2,59
1,25	38 x 16	1,68	1,68			3,17		4,73	3,08	3,59		2,42
1,30	38 x 16	1,88	1,88			2,93						2,48
1,35	40 x 18	1,87	1,87									
1,40	40 x 18	1,87	1,87			2,93						2,48
1,45	40 x 18	1,87	1,87									
1,50	40 x 18	1,44	1,44	1,94		2,60		3,92	2,47	3,16	3,44	2,20
1,55	43 x 20	1,74										

FORETS CYLINDRIQUES DIN 338 TAILLÉS - MEULÉS



10 U. Ø 0,20 -Ø 10,50 mm

6 U. Ø 10,60 -Ø 14 mm

1 U. Ø 14,10 -Ø 20 mm

1 U. BC9-BC99
BC7-BC98-BC42



	BTX	TTX	BC51	BC95	BC55	BC57	BC50	BC7	BC98	BC42
MATÉRIEL	HSSCo 5%	HSS	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	POINTE CARBURE	POINTE CARBURE	CARBURE
AFFÛTAGE	Ø ≥ 3	Ø ≥ 3								
ANGLE AFFÛTAGE	135°	135°	135°	130°	135°	135°	118°	118°	135°	135°
HÉLICE	38° "S"	38° "S"	30° "N"	Ø ≥ 3	38° "S"	38° "S"	38° "N"	30° "N"	30° "N"	35° "N"
FINITION	DORÉ	TiAlSiN	TiAlN	DORÉ OX	BRILLANT	TiAlN	TiAlN	BRILLANT	BRILLANT	BRILLANT
APPLICATION	120 Kg/mm²	80 Kg/mm²	HAUTE PERFORMANCE	INOX	INOX	INOX	INOX Plus	FONTE	70 HRc	HAUTE PERFORMANCE

Ø mm	L1 x L2	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€
0,20	19 x 2,50										
0,25	**19 x 3**										
0,30	19 x 3										
0,35	19 x 4										
0,40	20 x 5										
0,45	20 x 5										
0,50	**22 x 6**										**13,61**
0,55	24 x 7										
0,60	24 x 7										
0,65	26 x 8										
0,70	28 x 9										
0,75	**28 x 9**										
0,80	30 x 10										
0,85	30 x 10										
0,90	32 x 11										
0,95	32 x 11										
1,00	**34 x 12**			**3,58**	**3,22**	**4,26**	**6,08**				**9,11**
1,05	34 x 12										
1,10	36 x 14										**9,48**
1,15	36 x 14										
1,19	3/64"										
1,20	38 x 16					**5,58**	**5,83**				**10,04**
1,25	**38 x 16**										
1,30	38 x 16										**10,29**
1,35	40 x 18										
1,40	40 x 18										**10,87**
1,45	40 x 18										
1,50	**40 x 18**			**3,62**	**2,88**	**3,46**	**6,07**				**10,97**
1,55	43 x 20										

FORETS CYLINDRIQUES DIN 338 TAILLÉS - MEULÉS

DIN 338





		BC2	BC82	BC02	BC9	BC5	BC99	BC58	BC16	BC66	BC15	BC18
	MATÉRIEL	HSS	HSS	HSS-G	HSS	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 8%	HSS	HSS	HSS	HSS
	AFFÛTAGE											
	ANGLE AFFÛTAGE	118°	118°	118°	118°	135°	135°	135°	135°	118°	118°	118°
	HÉLICE	30° "N"	30° "N"	30° "N"	30° "N"	30° "N"	30° "N"	30° "N"	40° "W"	15° "H"	30° "N"	30° "N"
	FINITION	OX	BRILLANT	DORÉ OX	OX	DORÉ	DORÉ	DORÉ	BRILLANT	BRILLANT	OX	TiN
	APPLICATION	70 Kg/mm²	70 Kg/mm²	Plus	12,70	120 Kg/mm²	12,70	120 Kg/mm²	Al	LAITON		PRODUCTION
Ø mm	L1 x L2	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€
1,59	1/16"	1,19				3,04						
1,60	43 x 20	1,74	1,74			2,93						2,49
1,65	43 x 20	1,74	1,74									
1,70	43 x 20	1,74	1,74			2,93						2,48
1,75	46 x 22	1,57	1,57			3,17		4,73	2,83	4,58		2,38
1,80	46 x 22	1,56	1,56			2,86						2,34
1,85	46 x 22	1,56	1,56									
1,90	46 x 22	1,56	1,56			3,19						2,34
1,95	48 x 24	1,56										
1,98	5/64"	1,42				2,99						
2,00	49 x 24	1,33	1,33	1,46		2,63		3,92	2,47	2,87	2,98	1,93
2,05	49 x 24	1,44	1,44									
2,10	49 x 24	1,44	1,44			3,10						2,18
2,15	53 x 27	1,44										
2,20	53 x 27	1,44	1,44			3,10						2,17
2,25	53 x 27	1,35	1,35	1,46		2,95		4,73	2,79	3,13		2,10
2,30	53 x 27	1,67	1,67			3,10						2,32
2,35	53 x 27	1,67	1,67									
2,38	3/32"	1,55				2,94						
2,40	57 x 30	1,66	1,66			3,10						2,32
2,45	57 x 30	1,66										
2,50	57 x 30	1,40	1,40	1,53		2,41		3,92	2,31	2,71	2,98	1,87
2,55	57 x 30	1,69	1,69									
2,60	57 x 30	1,69	1,69			2,98						2,33
2,65	57 x 30	1,69										
2,70	61 x 33	1,69	1,69	1,85		2,98						2,33
2,75	61 x 33	1,48	1,48	1,58		2,95		4,73	2,79	3,67		2,27
2,78	7/64"	1,62				2,84						
2,80	61 x 33	1,69	1,69	1,85		2,99						2,33

FORETS CYLINDRIQUES DIN 338 TAILLÉS - MEULÉS



10 U. Ø 0,20 -Ø 10,50 mm

6 U. Ø 10,60 -Ø 14 mm

1 U. Ø 14,10 -Ø 20 mm

1 U. BC9-BC99
BC7-BC98-BC42



	BTX	TTX	BC51	BC95	BC55	BC57	BC50	BC7	BC98	BC42
MATÉRIEL	HSSCo 5%	HSS	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	POINTE CARBURE	POINTE CARBURE	CARBURE
AFFÛTAGE	Ø ≥ 3	Ø ≥ 3								
ANGLE AFFÛTAGE	135°	135°	135°	130°	135°	135°	118°	118°	135°	135°
HÉLICE	38° "S"	38° "S"	30° "N"	Ø ≥ 3	38° "S"	38° "S"	38° "N"	30° "N"	30° "N"	35° "N"
FINITION	DORÉ	TiAlSiN	TiAlN	DORÉ OX	BRILLANT	TiAlN	TiAlN	BRILLANT	BRILLANT	BRILLANT
APPLICATION	120 Kg/mm²	80 Kg/mm²	HAUTE PERFORMANCE	INOX	INOX	INOX	INOX Plus	FONTE	70 HRc	HAUTE PERFORMANCE
Ø mm / L1 x L2	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€
1,59	1/16"									
1,60	43 x 20					3,11				11,18
1,65	43 x 20									
1,70	43 x 20					2,83				11,43
1,75	**46 x 22**				**2,88**					
1,80	46 x 22					2,97	5,97			11,54
1,85	46 x 22									
1,90	46 x 22					3,25				11,82
1,95	48 x 24									
1,98	5/64"									
2,00	**49 x 24**		**3,77**	**2,88**	**4,18**	**6,09**	**6,06**	**19,22**		**11,82**
2,05	49 x 24									
2,10	49 x 24					3,97			21,26		18,17
2,15	53 x 27									
2,20	53 x 27					3,76	6,45		21,26		19,53
2,25	**53 x 27**				**2,88**				21,26		
2,30	53 x 27					3,74			21,26		19,53
2,35	53 x 27									
2,38	3/32"									
2,40	57 x 30					4,52			21,26		19,88
2,45	57 x 30									
2,50	**57 x 30**		**3,77**	**2,88**	**4,40**	**6,51**	**6,65**	**19,22**		**14,45**
2,55	57 x 30									
2,60	57 x 30					4,85			21,26		24,53
2,65	57 x 30									
2,70	61 x 33					4,34			21,26		24,53
2,75	**61 x 33**		**3,69**	**2,88**				21,26		
2,78	7/64"									
2,80	61 x 33					4,50	8,61		21,26		24,53

FORETS CYLINDRIQUES DIN 338 TAILLÉS - MEULÉS

DIN 338





		BC2	BC82	BC02	BC9	BC5	BC99	BC58	BC16	BC66	BC15	BC18
	MATÉRIEL	HSS	HSS	HSS-G	HSS	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 8%	HSS	HSS	HSS	HSS
	AFFÛTAGE											
	ANGLE AFFÛTAGE	118°	118°	118°	118°	135°	135°	135°	135°	118°	118°	118°
	HÉLICE	30° "N"	30° "N"	30° "N"	30° "N"	30° "N"	30° "N"	30° "N"	40° "W"	15° "H"	30° "N"	30° "N"
	FINITION	OX	BRILLANT	DORÉ OX	OX	DORÉ	DORÉ	DORÉ	BRILLANT	BRILLANT	OX	TiN
	APPLICATION	70 Kg/mm²	70 Kg/mm²	Plus	12,70	120 Kg/mm²	12,70	120 Kg/mm²	Al	LAITON		PRODUCTION
Ø mm	L1 x L2	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€
2,85	61 x 33	1,70										
2,90	61 x 33	1,69	1,69			2,98						2,33
2,95	61 x 33	1,69										
3,00	61 x 33	1,27	1,27	1,38		2,36		3,80	2,27	3,00	2,72	1,80
3,05	65 x 36	1,66										
3,10	65 x 36	1,48	1,48	1,57		2,86		5,08				2,28
3,15	65 x 36	1,66										
3,17	1/8"	1,41				2,72						
3,20	65 x 36	1,48	1,48	1,57		2,85		5,08	2,79			2,28
3,25	65 x 36	1,48	1,48	1,57		2,86		4,66	2,79	3,67		2,59
3,30	65 x 36	1,48	1,48	1,57		2,85		5,08	2,79			2,28
3,35	65 x 36	1,88										
3,40	70 x 39	1,88	1,88	2,05		2,99						2,80
3,45	70 x 39	1,91										
3,50	70 x 39	1,43	1,43	1,57		2,85		4,58	2,74	3,23	3,40	2,33
3,55	70 x 39	1,99										
3,57	9/64"	1,85				3,42						
3,60	70 x 39	1,99	1,99	2,16		3,59						2,56
3,65	70 x 39	1,99										
3,70	70 x 39	1,99	1,99	2,16		3,59						2,59
3,75	70 x 39	1,66	1,66	1,85		3,41		5,53	3,43	4,79		2,72
3,80	75 x 43	2,03	2,03	2,27		3,59						2,62
3,85	75 x 43	2,04										
3,90	75 x 43	2,02	2,02	2,27		3,59						2,59
3,95	75 x 43	2,02										
3,97	5/32"	1,93				3,42						
4,00	75 x 43	1,60	1,60	1,79		3,04		4,95	2,95	3,49	3,35	2,51
4,05	75 x 43	2,02										
4,10	75 x 43	1,82	1,82	1,99		3,41		6,10	3,34			2,79

FORETS CYLINDRIQUES DIN 338 TAILLÉS - MEULÉS



10 U. Ø 0,20 -Ø 10,50 mm

6 U. Ø 10,60 -Ø 14 mm

1 U. Ø 14,10 -Ø 20 mm

1 U. BC9-BC99
BC7-BC98-BC42



		BTX	TTX	BC51	BC95	BC55	BC57	BC50	BC7	BC98	BC42
	MATÉRIEL	HSSCo 5%	HSS	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	POINTE CARBURE	POINTE CARBURE	CARBURE
	AFFÛTAGE	Ø≥3	Ø≥3								
	ANGLE AFFÛTAGE	135°	135°	135°	130°	135°	135°	118°	118°	135°	135°
	HÉLICE	38° "S"	38° "S"	30° "N"	Ø≥3	38° "S"	38° "S"	38° "N"	30° "N"	30° "N"	35° "N"
	FINITION	DORÉ	TiAlSiN	TiAlN	DORÉ OX	BRILLANT	TiAlN	TiAlN	BRILLANT	BRILLANT	BRILLANT
	APPLICATION	120 Kg/mm²	80 Kg/mm²	HAUTE PERFORMANCE	INOX	INOX	INOX	INOX Plus	FONTE	70 HRc	HAUTE PERFORMANCE
Ø mm	L1 x L2	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€
2,85	61 x 33										
2,90	61 x 33					4,54			21,26		24,53
2,95	61 x 33										
3,00	**61 x 33**	**2,37**	**2,25**	**3,44**	**2,82**	**3,28**	**5,60**	**6,75**	**17,96**	**15,49**	**19,47**
3,05	65 x 36										
3,10	65 x 36					3,43	6,88		20,32		23,87
3,15	65 x 36										
3,17	1/8"										
3,20	65 x 36	2,89	2,76		3,45	3,43	6,93		19,94		23,87
3,25	**65 x 36**				3,46				20,32		
3,30	65 x 36	2,90	2,77	4,35	3,46	4,08	6,89	8,21	19,94	17,52	21,37
3,35	65 x 36										
3,40	70 x 39					4,15			20,32		26,16
3,45	70 x 39										
3,50	**70 x 39**	**2,85**	**2,71**	**4,32**	**3,40**	**4,32**	**6,84**	**7,76**	**18,74**	**16,17**	**22,44**
3,55	70 x 39										
3,57	9/64"										
3,60	70 x 39					4,51			20,32	17,52	27,42
3,65	70 x 39										
3,70	70 x 39					4,37			20,69		27,42
3,75	**70 x 39**				3,59				20,69		
3,80	75 x 43					4,37	9,08		20,69		28,75
3,85	75 x 43										
3,90	75 x 43					4,43			20,69		28,75
3,95	75 x 43										
3,97	5/32"										
4,00	**75 x 43**	**3,11**	**2,96**	**4,46**	**3,70**	**4,60**	**7,21**	**8,40**	**18,42**	**15,74**	**23,93**
4,05	75 x 43										
4,10	75 x 43					4,69	7,77		20,87		28,90

FORETS CYLINDRIQUES DIN 338 TAILLÉS - MEULÉS

DIN 338





		BC2	BC82	BC02	BC9	BC5	BC99	BC58	BC16	BC66	BC15	BC18
	MATÉRIEL	HSS	HSS	HSS-G	HSS	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 8%	HSS	HSS	HSS	HSS
	AFFÛTAGE											
	ANGLE AFFÛTAGE	118°	118°	118°	118°	135°	135°	135°	135°	118°	118°	118°
	HÉLICE	30° "N"	30° "N"	30° "N"	30° "N"	30° "N"	30° "N"	30° "N"	40° "W"	15° "H"	30° "N"	30° "N"
	FINITION	OX	BRILLANT	DORÉ OX	OX	DORÉ	DORÉ	DORÉ	BRILLANT	BRILLANT	OX	TiN
	APPLICATION	70 Kg/mm²	70 Kg/mm²	Plus	12,70	120 Kg/mm²	12,70	120 Kg/mm²	Al	LAITON		PRODUCTION
Ø mm	L1 x L2	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€
4,15	75 x 43	2,02										
4,20	75 x 43	1,82	1,82	1,99		3,41		6,10	3,34			2,79
4,25	75 x 43	1,82	1,82	2,00		3,41		5,53	3,74	5,18		2,79
4,30	80 x 47	2,40	2,40	2,69		3,59						2,98
4,35	80 x 47	2,38										
4,37	11/64"	2,26				3,42						
4,40	80 x 47	2,40	2,40	2,69		3,59						2,96
4,45	80 x 47	2,40										
4,50	80 x 47	1,88	1,88	2,02		3,50		5,53	3,30	4,26	3,84	2,82
4,55	80 x 47	2,43										
4,60	80 x 47	2,43	2,43			4,00						3,11
4,65	80 x 47	2,43										
4,70	80 x 47	2,46	2,46	2,69		4,00						3,11
4,75	80 x 47	2,16	2,16	2,41		3,80		6,13	4,21	6,26		3,00
4,76	3/16"	2,05				3,55						
4,80	86 x 52	2,73	2,73	2,93		4,03		6,74				3,30
4,85	86 x 52	2,65										
4,90	86 x 52	2,65	2,65	2,87		4,03						3,27
4,95	86 x 52	2,66										
5,00	86 x 52	1,88	1,88	2,20		3,67		5,93	3,52	4,62	4,42	2,88
5,05	86 x 52	2,74	2,74									
5,10	86 x 52	2,73	2,73	2,96		4,37		7,27	4,24		5,33	3,29
5,15	86 x 52	2,74										
5,16	13/64"	2,62				3,76						
5,20	86 x 52	2,73	2,73	2,96		4,37		7,27				3,30
5,25	86 x 52	2,56	2,56	2,84		4,31		6,97	5,04	7,02		3,28
5,30	86 x 52	3,40	3,40	3,68		4,38						3,73
5,35	93 x 57	3,38										
5,40	93 x 57	3,40	3,40			4,37						3,73

FORETS CYLINDRIQUES DIN 338 TAILLÉS - MEULÉS



10 U. Ø 0,20 -Ø 10,50 mm

6 U. Ø 10,60 -Ø 14 mm

1 U. Ø 14,10 -Ø 20 mm

1 U. BC9-BC99
BC7-BC98-BC42



		BTX	TTX	BC51	BC95	BC55	BC57	BC50	BC7	BC98	BC42
	MATÉRIEL	HSSCo 5%	HSS	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	POINTE CARBURE	POINTE CARBURE	CARBURE
	AFFÛTAGE	Ø ≥ 3	Ø ≥ 3								
	ANGLE AFFÛTAGE	135°	135°	135°	130°	135°	135°	118°	118°	135°	135°
	HÉLICE	38° "S"	38° "S"	30° "N"	Ø ≥ 3	38° "S"	38° "S"	38° "N"	30° "N"	30° "N"	35° "N"
	FINITION	DORÉ	TiAlSiN	TiAlN	DORÉ OX	BRILLANT	TiAlN	TiAlN	BRILLANT	BRILLANT	BRILLANT
	APPLICATION	120 Kg/mm²	80 Kg/mm²	HAUTE PERFORMANCE	INOX	INOX	INOX	INOX Plus	FONTE	70 HRc	HAUTE PERFORMANCE
Ø mm	L1 x L2	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€
4,15	75 x 43										
4,20	75 x 43	3,47	3,30	4,70	4,12	4,76	7,76	9,46	20,87	18,33	28,03
4,25	75 x 43			4,70					21,67		
4,30	80 x 47					4,97	8,30		21,67	18,33	36,93
4,35	80 x 47										
4,37	11/64"										
4,40	80 x 47					4,97			21,67	18,33	37,67
4,45	80 x 47										
4,50	80 x 47	3,47	3,30	4,73	4,12	5,11	7,92	9,09	18,29	15,13	31,00
4,55	80 x 47										
4,60	80 x 47					5,82			20,87		33,54
4,65	80 x 47										
4,70	80 x 47					5,82			20,87		33,54
4,75	80 x 47				4,27				21,67		
4,76	3/16"										
4,80	86 x 52					6,15	8,79		20,87		34,39
4,85	86 x 52										
4,90	86 x 52					6,15			21,67		34,39
4,95	86 x 52										
5,00	86 x 52	4,11	3,91	4,85	4,40	5,52	8,14	9,12	18,76	14,82	31,90
5,05	86 x 52										
5,10	86 x 52					6,02	9,23		21,92	18,14	39,02
5,15	86 x 52										
5,16	13/64"										
5,20	86 x 52					6,37	9,30		21,28		39,02
5,25	86 x 52				5,25				22,74		
5,30	86 x 52					6,37			22,74		39,02
5,35	93 x 57										
5,40	93 x 57					6,43			22,74		44,15

FORETS CYLINDRIQUES DIN 338 TAILLÉS - MEULÉS

DIN 338





		BC2	BC82	BC02	BC9	BC5	BC99	BC58	BC16	BC66	BC15	BC18
	MATÉRIEL	HSS	HSS	HSS-G	HSS	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 8%	HSS	HSS	HSS	HSS
	AFFÛTAGE											
	ANGLE AFFÛTAGE	118°	118°	118°	118°	135°	135°	135°	135°	118°	118°	118°
	HÉLICE	30° "N"	30° "N"	30° "N"	30° "N"	30° "N"	30° "N"	30° "N"	40° "W"	15° "H"	30° "N"	30° "N"
	FINITION	OX	BRILLANT	DORÉ OX	OX	DORÉ	DORÉ	DORÉ	BRILLANT	BRILLANT	OX	TiN
	APPLICATION	70 Kg/mm²	70 Kg/mm²	Plus	12,70	120 Kg/mm²	12,70	120 Kg/mm²	Al	LAITON		PRODUCTION
Ø mm	L1 x L2	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€
5,45	93 x 57	3,40										
5,50	93 x 57	2,66	2,66	2,93		4,62		7,48	4,47	5,65	5,10	3,32
5,55	93 x 57	3,62										
5,56	7/32"	1,19				5,22						
5,60	93 x 57	3,63	3,63	3,92		5,49		9,25				3,88
5,65	93 x 57	3,62										
5,70	93 x 57	3,63	3,63	3,92		5,49		9,25				3,88
5,75	93 x 57	3,47	3,47	3,81		5,21		8,37	6,17	8,59		3,84
5,80	93 x 57	3,38	3,38	3,77		5,49		9,25				3,73
5,85	93 x 57	3,40										
5,90	93 x 57	3,38	3,38	3,74		5,49						3,73
5,95	15/64"	3,20				5,72						
6,00	93 x 57	2,78	2,78	3,02		4,97		7,98	4,73	6,08	5,64	3,40
6,05	101 x 63	3,94										
6,10	101 x 63	3,94	3,94	4,38		6,15						6,13
6,15	101 x 63	4,03										
6,20	101 x 63	4,03	4,03	4,38		6,15						6,13
6,25	101 x 63	3,78	3,78	4,08		5,81		9,33	6,17	8,59		6,81
6,30	101 x 63	4,22	4,22			6,15						6,17
6,35	1/4"	3,03				5,85						
6,40	101 x 63	4,38	4,38			6,17						6,14
6,45	101 x 63	4,24										
6,50	101 x 63	3,29	3,29	3,58		5,96		9,30	5,51	6,77	6,97	5,81
6,55	101 x 63	5,33										
6,60	101 x 63	5,24	5,24			7,42						6,97
6,65	101 x 63	5,33										
6,70	101 x 63	5,30	5,30	5,65		7,42		11,92				6,97
6,75	109 x 69	3,99	3,99	4,31		6,94		10,88	7,43	10,36		6,93
6,80	109 x 69	3,99	3,99	4,31		6,94		11,92	6,47			6,94

FORETS CYLINDRIQUES DIN 338 TAILLÉS - MEULÉS



10 U. Ø 0,20 -Ø 10,50 mm

6 U. Ø 10,60 -Ø 14 mm

1 U. Ø 14,10 -Ø 20 mm

1 U. BC9-BC99
BC7-BC98-BC42



	BTX	TTX	BC51	BC95	BC55	BC57	BC50	BC7	BC98	BC42
MATÉRIEL	HSSCo 5%	HSS	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	POINTE CARBURE	POINTE CARBURE	CARBURE
AFFÛTAGE	Ø≥3	Ø≥3								
ANGLE AFFÛTAGE	135°	135°	135°	130°	135°	135°	118°	118°	135°	135°
HÉLICE	38° "S"	38° "S"	30° "N"	Ø≥3	38° "S"	38° "S"	38° "N"	30° "N"	30° "N"	35° "N"
FINITION	DORÉ	TiAlSiN	TiAlN	DORÉ OX	BRILLANT	TiAlN	TiAlN	BRILLANT	BRILLANT	BRILLANT
APPLICATION	120 Kg/mm²	80 Kg/mm²	HAUTE PERFORMANCE	INOX	INOX	INOX	INOX Plus	FONTE	70 HRc	HAUTE PERFORMANCE

Ø mm	L1 x L2	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€
5,45	93 x 57										
5,50	93 x 57	5,21	4,96	5,48	5,58	7,01	9,73	10,16	19,65	15,80	40,14
5,55	93 x 57										
5,56	7/32"										
5,60	93 x 57					7,20			22,26		46,38
5,65	93 x 57										
5,70	93 x 57					7,06			22,93		46,38
5,75	93 x 57				5,86	7,13			23,79		
5,80	93 x 57					7,20	11,13		22,93		46,38
5,85	93 x 57										
5,90	93 x 57					7,12			23,79		46,38
5,95	15/64"										
6,00	93 x 57	5,54	5,26	5,67	5,93	7,36	10,24	10,84	20,35	16,84	44,19
6,05	101 x 63										
6,10	101 x 63				6,92	8,05			25,68		57,44
6,15	101 x 63										
6,20	101 x 63					8,34	16,05		25,68		57,44
6,25	101 x 63				6,92				25,68		
6,30	101 x 63					8,27			25,68		57,44
6,35	1/4"										
6,40	101 x 63					8,27			25,68		57,44
6,45	101 x 63										
6,50	101 x 63	6,47	6,15	10,55	6,92	8,27	15,77	12,77	22,72	17,16	55,14
6,55	101 x 63										
6,60	101 x 63					8,89			26,48		71,42
6,65	101 x 63										
6,70	101 x 63					8,89			26,48		71,42
6,75	109 x 69			11,06	7,79				26,48		
6,80	109 x 69	7,54	7,17	11,06	8,06	9,12	17,35		25,75	20,54	66,31

FORETS CYLINDRIQUES DIN 338 TAILLÉS - MEULÉS

DIN 338





		BC2	BC82	BC02	BC9	BC5	BC99	BC58	BC16	BC66	BC15	BC18
	MATÉRIEL	HSS	HSS	HSS-G	HSS	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 8%	HSS	HSS	HSS	HSS
	AFFÛTAGE											
	ANGLE AFFÛTAGE	118°	118°	118°	118°	135°	135°	135°	135°	118°	118°	118°
	HÉLICE	30° "N"	30° "N"	30° "N"	30° "N"	30° "N"	30° "N"	30° "N"	40° "W"	15° "H"	30° "N"	30° "N"
	FINITION	OX	BRILLANT	DORÉ OX	OX	DORÉ	DORÉ	DORÉ	BRILLANT	BRILLANT	OX	TiN
	APPLICATION	70 Kg/mm²	70 Kg/mm²	Plus	12,70	120 Kg/mm²	12,70	120 Kg/mm²	Al	LAITON		PRODUCTION
Ø mm	L1 x L2	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€
6,85	109 x 69	5,85										
6,90	109 x 69	5,86	5,86			7,42						7,02
6,95	109 x 69	5,86										
7,00	109 x 69	3,99	3,99	4,31		6,56		9,74	6,03	7,19	7,90	6,21
7,05	109 x 69	6,16										
7,10	109 x 69	6,15	6,15			9,42						8,14
7,14	9/32"	5,89				8,89						
7,15	109 x 69	6,17										
7,20	109 x 69	6,15	6,15			9,42					8,39	8,14
7,25	109 x 69	5,08	5,08	5,45		8,88		13,24	9,82	13,59		7,60
7,30	109 x 69	6,16	6,16			9,43						8,14
7,35	109 x 69	6,15										
7,40	109 x 69	6,16	6,16	6,65		9,43						8,14
7,45	109 x 69	6,36										
7,50	109 x 69	4,22	4,22	4,54		6,95		10,39	6,45	8,40	8,39	7,10
7,54	19/64"	6,89				10,77						
7,55	117 x 75	7,30										
7,60	117 x 75	7,26	7,26			11,36						8,42
7,65	117 x 75	7,30										
7,70	117 x 75	7,26	7,26			11,33						8,42
7,75	117 x 75	5,61	5,61	6,04		10,75		16,04	12,49	18,12		8,04
7,80	117 x 75	7,37	7,37	7,99		11,33						8,39
7,85	117 x 75	7,39										
7,90	117 x 75	7,37	7,37	7,99		11,39						8,39
7,94	5/16"	6,29				10,74						
7,95	117 x 75	7,37										
8,00	117 x 75	4,84	4,84	5,23		8,16		12,17	7,52	8,93	9,58	7,42
8,05	117 x 75	7,57										
8,10	117 x 75	7,57	7,57			10,91						9,81

FORETS CYLINDRIQUES DIN 338 TAILLÉS - MEULÉS



10 U. Ø 0,20 -Ø 10,50 mm

6 U. Ø 10,60 -Ø 14 mm

1 U. Ø 14,10 -Ø 20 mm

1 U. BC9-BC99
BC7-BC98-BC42



		BTX	TTX	BC51	BC95	BC55	BC57	BC50	BC7	BC98	BC42
MATÉRIEL		HSSCo 5%	HSS	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	POINTE CARBURE	POINTE CARBURE	CARBURE
AFFÛTAGE		Ø≥3	Ø≥3								
ANGLE AFFÛTAGE		135°	135°	135°	130°	135°	135°	118°	118°	135°	135°
HÉLICE		38° "S"	38° "S"	30° "N"	Ø≥3	38° "S"	38° "S"	38° "N"	30° "N"	30° "N"	35° "N"
FINITION		DORÉ	TiAlSiN	TiAlN	DORÉ OX	BRILLANT	TiAlN	TiAlN	BRILLANT	BRILLANT	BRILLANT
APPLICATION		120 Kg/mm²	80 Kg/mm²	HAUTE PERFORMANCE	INOX	INOX	INOX	INOX Plus	FONTE	70 HRc	HAUTE PERFORMANCE
Ø mm	L1 x L2	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€
6,85	109 x 69										
6,90	109 x 69					9,22			26,48	20,54	71,42
6,95	109 x 69										
7,00	**109 x 69**	**7,09**	**6,73**	**11,14**	**7,58**	**9,57**	**16,86**	**13,34**	**24,76**	**19,21**	**64,19**
7,05	109 x 69										
7,10	109 x 69					10,01			27,77	22,11	81,69
7,14	9/32"										
7,15	109 x 69										
7,20	109 x 69					10,09	19,95		27,77		81,69
7,25	**109 x 69**				8,00				27,77		
7,30	109 x 69					10,51			27,77		81,69
7,35	109 x 69										
7,40	109 x 69					10,65			27,77		81,69
7,45	109 x 69										
7,50	**109 x 69**	**7,52**	**7,14**	**11,44**	**8,04**	**10,64**	**17,57**	**14,83**	**25,56**	**20,19**	**70,35**
7,54	19/64"										
7,55	117 x 75										
7,60	117 x 75					11,29			29,83		81,69
7,65	117 x 75										
7,70	117 x 75					11,92			29,83		81,69
7,75	**117 x 75**				9,23				29,83		
7,80	117 x 75					11,92	20,84		29,83		81,69
7,85	117 x 75										
7,90	117 x 75					11,92			29,83		81,69
7,94	5/16"										
7,95	117 x 75										
8,00	**117 x 75**	**8,46**	**8,03**	**12,13**	**9,43**	**12,00**	**19,39**	**14,75**	**27,52**	**22,55**	**78,55**
8,05	117 x 75										
8,10	117 x 75					12,02			31,86		95,04

FORETS CYLINDRIQUES DIN 338 TAILLÉS - MEULÉS

DIN 338





	BC2	BC82	BC02	BC9	BC5	BC99	BC58	BC16	BC66	BC15	BC18
MATÉRIEL	HSS	HSS	HSS-G	HSS	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 8%	HSS	HSS	HSS	HSS
AFFÛTAGE											
ANGLE AFFÛTAGE	118°	118°	118°	118°	135°	135°	135°	135°	118°	118°	118°
HÉLICE	30° "N"	30° "N"	30° "N"	30° "N"	30° "N"	30° "N"	30° "N"	40° "W"	15° "H"	30° "N"	30° "N"
FINITION	OX	BRILLANT	DORÉ OX	OX	DORÉ	DORÉ	DORÉ	BRILLANT	BRILLANT	OX	TiN
APPLICATION	70 Kg/mm²	70 Kg/mm²	Plus	12,70	120 Kg/mm²	12,70	120 Kg/mm²	Al	LAITON		PRODUCTION

Ø mm	L1 x L2	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€
8,15	117 x 75	7,56										
8,20	117 x 75	7,51	7,51	8,17		10,91						9,81
8,25	117 x 75	5,64	5,64	6,12		10,22		15,45	12,10	16,90		8,84
8,30	117 x 75	7,82	7,82	8,50		10,91						9,90
8,33	21/64"	7,44				10,29						
8,35	117 x 75	7,86										
8,40	117 x 75	7,88	7,88			10,91						9,90
8,45	117 x 75	7,88										
8,50	117 x 75	5,22	5,22	5,64		8,48		12,78	7,89	10,36	10,38	8,46
8,55	125 x 81	9,90										
8,60	125 x 81	9,47	9,47	10,68		13,83						10,64
8,65	125 x 81	9,65										
8,70	125 x 81	9,47	9,47			13,83		21,66				10,64
8,73	11/32"	7,02				12,27						
8,75	125 x 81	7,45	7,45	8,20		13,00		19,71	15,22	19,54		10,03
8,80	125 x 81	9,50	9,50	10,76		13,83						10,65
8,85	125 x 81	9,71										
8,90	125 x 81	9,70	9,70			13,83						10,65
8,95	125 x 81	9,71										
9,00	125 x 81	6,39	6,39	6,89		10,80		16,31	9,98	11,01	12,24	9,07
9,05	125 x 81	10,01										
9,10	125 x 81	9,91	9,91			15,36						11,33
9,13	23/64"	9,45				14,51						
9,15	125 x 81	10,01										
9,20	125 x 81	10,01	10,01			15,32						11,33
9,25	125 x 81	7,65	7,65	8,31		14,34		21,80	16,88	26,58		10,02
9,30	125 x 81	9,27	9,27			15,34						10,95
9,35	125 x 81	12,30										
9,40	125 x 81	9,27	9,27			15,29						10,95
9,45	125 x 81	9,29										

FORETS CYLINDRIQUES DIN 338 TAILLÉS - MEULÉS



10 U. Ø 0,20 -Ø 10,50 mm

6 U. Ø 10,60 -Ø 14 mm

1 U. Ø 14,10 -Ø 20 mm

1 U. BC9-BC99
BC7-BC98-BC42



	BTX	TTX	BC51	BC95	BC55	BC57	BC50	BC7	BC98	BC42
MATÉRIEL	HSSCo 5%	HSS	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	POINTE CARBURE	POINTE CARBURE	CARBURE
AFFÛTAGE	Ø ≥ 3	Ø ≥ 3								
ANGLE AFFÛTAGE	135°	135°	135°	130°	135°	135°	118°	118°	135°	135°
HÉLICE	38° "S"	38° "S"	30° "N"	Ø ≥ 3	38° "S"	38° "S"	38° "N"	30° "N"	30° "N"	35° "N"
FINITION	DORÉ	TiAlSiN	TiAlN	DORÉ OX	BRILLANT	TiAlN	TiAlN	BRILLANT	BRILLANT	BRILLANT
APPLICATION	120 Kg/mm²	80 Kg/mm²	HAUTE PERFORMANCE	INOX	INOX	INOX	INOX Plus	FONTE	70 HRc	HAUTE PERFORMANCE

Ø mm	L1 x L2	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€
8,15	117 x 75										
8,20	117 x 75					12,08	25,07		31,86		95,04
8,25	**117 x 75**				9,69				31,86		
8,30	117 x 75					12,54			31,86		95,04
8,33	21/64"										
8,35	117 x 75										
8,40	117 x 75					12,54			31,86		95,04
8,45	117 x 75										
8,50	**117 x 75**	9,19	8,72	13,57	9,83	12,93	21,07	16,26	28,56	22,55	91,37
8,55	125 x 81										
8,60	125 x 81					14,38			34,22	27,27	110,16
8,65	125 x 81										
8,70	125 x 81					14,45			34,22		110,16
8,73	11/32"										
8,75	**125 x 81**				12,04				34,22		
8,80	125 x 81					14,88	27,65		34,22		110,16
8,85	125 x 81										
8,90	125 x 81					14,86			34,22		110,16
8,95	125 x 81										
9,00	**125 x 81**	11,02	10,48	15,03	12,54	15,38	24,78	17,98	29,55	24,45	99,32
9,05	125 x 81										
9,10	125 x 81				12,98	15,50			37,00		121,01
9,13	23/64"										
9,15	125 x 81										
9,20	125 x 81				12,98	15,76	28,60		37,00		121,01
9,25	**125 x 81**				12,98				37,00		
9,30	125 x 81				12,98	17,28			37,00		121,01
9,35	125 x 81										
9,40	125 x 81					17,28			37,00		121,01
9,45	125 x 81										

FORETS CYLINDRIQUES DIN 338 TAILLÉS - MEULÉS

DIN 338



		BC2	BC82	BC02	BC9	BC5	BC99	BC58	BC16	BC66	BC15	BC18
MATÉRIEL		HSS	HSS	HSS-G	HSS	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 8%	HSS	HSS	HSS	HSS
AFFÛTAGE												
ANGLE AFFÛTAGE		118°	118°	118°	118°	135°	135°	135°	135°	118°	118°	118°
HÉLICE		30° "N"	30° "N"	30° "N"	30° "N"	30° "N"	30° "N"	30° "N"	40° "W"	15° "H"	30° "N"	30° "N"
FINITION		OX	BRILLANT	DORÉ OX	OX	DORÉ	DORÉ	DORÉ	BRILLANT	BRILLANT	OX	TiN
APPLICATION		70 Kg/mm²	70 Kg/mm²	Plus	12,70	120 Kg/mm²	12,70	120 Kg/mm²	Al	LAITON		PRODUCTION
Ø mm	L1 x L2	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€
9,50	125 x 81	6,95	6,95	7,46		11,17		16,89	10,37	12,89	13,44	9,45
9,52	3/8"	6,50				10,64						
9,55	133 x 87	11,94										
9,60	133 x 87	11,47	11,47			17,98						12,58
9,65	133 x 87	11,62										
9,70	133 x 87	11,47	11,47			17,98						12,47
9,75	133 x 87	8,60	8,60	9,38		16,93		25,70	16,97	28,85		10,70
9,80	133 x 87	11,54	11,54			17,98						12,40
9,85	133 x 87	11,66										
9,90	133 x 87	11,66	11,66	12,65		17,98						12,40
9,92	25/64"	11,11				16,97						
9,95	133 x 87	11,65										
10,00	133 x 87	7,45	7,45	8,02	12,08	12,34		18,65	11,48	13,40	14,78	9,80
10,10	133 x 87	10,01	10,01	10,79		20,68						
10,20	133 x 87	9,29	9,29	10,01		17,43		33,72				15,36
10,25	133 x 87	10,37	10,37	12,39	15,92	21,32		33,72	18,85	32,89		17,46
10,30	133 x 87	11,66	11,66	12,52		20,72						
10,32	13/32"	11,11				19,65						
10,40	133 x 87	11,66	11,66			20,68						
10,50	133 x 87	9,26	9,26	9,99	13,59	17,44	26,51	27,44	15,32	16,10	18,72	14,23
10,60	133 x 87	12,80	12,80			24,04						
10,70	142 x 94	12,80	12,80			24,04						
10,72	27/64"	11,38				23,56						
10,75	142 x 94	11,97	11,97	12,76	18,00	24,99		39,23	22,04	30,02		18,01
10,80	142 x 94	14,19	14,19			24,04						
10,90	142 x 94	14,19	14,19			24,09						
11,00	142 x 94	10,82	10,82	11,67	15,33	19,26	28,31	30,24	16,63	17,91	22,32	14,98
11,10	142 x 94	14,49	14,49			27,43						
11,11	7 / 16"	13,79				25,87						
11,20	142 x 94	14,49	14,49			27,43						

FORETS CYLINDRIQUES DIN 338 TAILLÉS - MEULÉS



10 U. Ø 0,20 -Ø 10,50 mm

6 U. Ø 10,60 -Ø 14 mm

1 U. Ø 14,10 -Ø 20 mm

1 U. BC9-BC99
BC7-BC98-BC42



		BTX	TTX	BC51	BC95	BC55	BC57	BC50	BC7	BC98	BC42
	MATÉRIEL	HSSCo 5%	HSS	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	POINTE CARBURE	POINTE CARBURE	CARBURE
	AFFÛTAGE	Ø≥3	Ø≥3								
	ANGLE AFFÛTAGE	135°	135°	135°	130°	135°	135°	118°	118°	135°	135°
	HÉLICE	38° "S"	38° "S"	30° "N"	Ø≥3	38° "S"	38° "S"	38° "N"	30° "N"	30° "N"	35° "N"
	FINITION	DORÉ	TiAlSiN	TiAlN	DORÉ OX	BRILLANT	TiAlN	TiAlN	BRILLANT	BRILLANT	BRILLANT
	APPLICATION	120 Kg/mm²	80 Kg/mm²	HAUTE PERFORMANCE	INOX	INOX	INOX	INOX Plus	FONTE	70 HRc	HAUTE PERFORMANCE
Ø mm	L1 x L2	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€
9,50	125 x 81	11,95	11,35	15,26	12,98	16,81	25,20	19,03	32,24	26,67	116,36
9,52	3/8"										
9,55	133 x 87										
9,60	133 x 87					17,28			39,69		128,34
9,65	133 x 87										
9,70	133 x 87					18,30			39,69		128,34
9,75	133 x 87								39,69		
9,80	133 x 87					18,38	31,23		39,69		128,34
9,85	133 x 87										
9,90	133 x 87					18,12			39,69		128,34
9,92	25/64"										
9,95	133 x 87										
10,00	133 x 87	12,41	11,78	16,01	14,28	19,46	27,11	19,79	33,07	27,37	121,97
10,10	133 x 87								44,44		
10,20	133 x 87	14,46	13,73	27,57	19,27	20,31	38,36	26,19	42,82	35,42	145,94
10,25	133 x 87				19,28				44,44		
10,30	133 x 87								44,44	35,42	
10,32	13/32"										
10,40	133 x 87								44,44		
10,50	133 x 87	15,08	14,33	27,55	19,28	22,05	39,20	25,49	39,72	35,15	136,31
10,60	133 x 87								47,28		
10,70	142 x 94								47,28		
10,72	27/64"										
10,75	142 x 94				20,94				47,28		
10,80	142 x 94					22,65			47,28		
10,90	142 x 94								47,28		
11,00	142 x 94	16,64	15,80	28,72	21,28	28,40	41,27	28,20	42,66	35,31	166,56
11,10	142 x 94				21,78				50,65		
11,11	7 / 16"										
11,20	142 x 94				22,80	29,47			50,65		

FORETS CYLINDRIQUES DIN 338 TAILLÉS - MEULÉS

DIN 338





		BC2	BC82	BC02	BC9	BC5	BC99	BC58	BC16	BC66	BC15	BC18
	MATÉRIEL	HSS	HSS	HSS-G	HSS	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 8%	HSS	HSS	HSS	HSS
	AFFÛTAGE											
	ANGLE AFFÛTAGE	118°	118°	118°	118°	135°	135°	135°	135°	118°	118°	118°
	HÉLICE	30° "N"	30° "N"	30° "N"	30° "N"	30° "N"	30° "N"	30° "N"	40° "W"	15° "H"	30° "N"	30° "N"
	FINITION	OX	BRILLANT	DORÉ OX	OX	DORÉ	DORÉ	DORÉ	BRILLANT	BRILLANT	OX	TiN
	APPLICATION	70 Kg/mm²	70 Kg/mm²	Plus	12,70	120 Kg/mm²	12,70	120 Kg/mm²	Al	LAITON		PRODUCTION
Ø mm	L1 x L2	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€
11,25	142 x 94	12,28	12,28	13,72	19,04	28,45		46,01	29,02	39,55		18,17
11,30	142 x 94	14,19	14,19			27,41						
11,40	142 x 94	14,19	14,19			27,43						
11,50	142 x 94	11,54	11,54	12,50	16,24	23,04	30,63	38,69	19,66	21,54	25,37	15,99
11,51	29/64"	11,00				21,85						
11,60	142 x 94	14,19	14,19			28,31						
11,70	142 x 94	14,19	14,19			28,31						
11,75	142 x 94	12,28	12,28	14,13	20,75	29,42		49,51	28,47	39,55		18,17
11,80	142 x 94	15,56	15,56			28,31						
11,90	151 x 101	15,56	15,56			28,31						
11,91	15/32"	14,81				26,83						
12,00	151 x 101	12,92	12,92	13,93	17,70	24,57	32,84	41,44	21,08	23,32	27,24	17,48
12,10	151 x 101	18,11	18,11			32,90						
12,20	151 x 101	18,11	18,11			32,90						
12,25	151 x 101	16,01	16,01	17,32	22,53	34,04		59,10	39,56	53,91		23,21
12,30	151 x 101	17,06	17,06			32,90						
12,40	151 x 101	17,06	17,06			32,90						
12,50	151 x 101	14,20	14,20	15,27	19,21	30,00	39,95	52,00	23,45	26,45	31,11	19,53
12,60	151 x 101	17,70	17,70			34,20						
12,70	1/2"	15,65				32,57						
12,75	151 x 101	15,73	15,73	17,31	23,21	35,54		61,72	43,67	59,87		23,02
12,80	151 x 101	19,73	19,73			34,20						
12,90	151 x 101	19,73	19,73			34,20						
13,00	151 x 101	14,66	14,66	15,73	19,75	30,70	42,17	52,74	23,79	28,45	33,48	20,87
13,10	151 x 101	20,19	20,19									
13,20	151 x 101	20,19	20,19									
13,25	160 x 108	23,04	23,04		28,22	42,51						
13,30	160 x 108	31,28	31,28									
13,40	160 x 108	31,28	31,28									
13,49	17/32"	19,79				32,23						

FORETS CYLINDRIQUES DIN 338 TAILLÉS - MEULÉS



10 U. Ø 0,20 -Ø 10,50 mm

6 U. Ø 10,60 -Ø 14 mm

1 U. Ø 14,10 -Ø 20 mm

1 U. BC9-BC99
BC7-BC98-BC42



		BTX	TTX	BC51	BC95	BC55	BC57	BC50	BC7	BC98	BC42
	MATÉRIEL	HSSCo 5%	HSS	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	POINTE CARBURE	POINTE CARBURE	CARBURE
	AFFÛTAGE	Ø≥3	Ø≥3								
	ANGLE AFFÛTAGE	135°	135°	135°	130°	135°	135°	118°	118°	135°	135°
	HÉLICE	38° "S"	38° "S"	30° "N"	Ø≥3	38° "S"	38° "S"	38° "N"	30° "N"	30° "N"	35° "N"
	FINITION	DORÉ	TiAlSiN	TiAlN	DORÉ OX	BRILLANT	TiAlN	TiAlN	BRILLANT	BRILLANT	BRILLANT
	APPLICATION	120 Kg/mm²	80 Kg/mm²	HAUTE PERFORMANCE	INOX	INOX	INOX	INOX Plus	FONTE	70 HRc	HAUTE PERFORMANCE
Ø mm	L1 x L2	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€
11,25	142 x 94				23,67				50,65		
11,30	142 x 94				23,84				50,65		
11,40	142 x 94								50,65		
11,50	142 x 94	19,15	18,20	30,50	24,49	29,02	43,50	30,62	49,05	40,57	177,00
11,51	29/64"										
11,60	142 x 94								55,84	44,50	
11,70	142 x 94								55,84		
11,75	142 x 94				25,71				55,84		
11,80	142 x 94					31,99			55,84		
11,90	151 x 101								55,84		
11,91	15/32"										
12,00	151 x 101	20,20	19,20	31,55	26,25	33,96	49,84	31,00	48,80	40,38	214,62
12,10	151 x 101								58,78	46,84	
12,20	151 x 101								58,78		
12,25	151 x 101								58,78		
12,30	151 x 101								58,78		
12,40	151 x 101								58,78		
12,50	151 x 101	23,13	21,98	39,00	32,05	38,36	52,22	35,09	58,50		256,01
12,60	151 x 101								62,10		
12,70	1/2"								62,10		
12,75	151 x 101								62,10		
12,80	151 x 101								62,10		
12,90	151 x 101								62,10		
13,00	151 x 101	24,93	23,68	39,57	32,52	39,44	51,75	36,68	58,40		237,05
13,10	151 x 101										
13,20	151 x 101										
13,25	160 x 108										
13,30	160 x 108										
13,40	160 x 108										
13,49	17/32"										

FORETS CYLINDRIQUES DIN 338 TAILLÉS - MEULÉS

DIN 338





		BC2	BC82	BC02	BC9	BC5	BC99	BC58	BC16	BC66	BC15	BC18
	MATÉRIEL	HSS	HSS	HSS-G	HSS	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 8%	HSS	HSS	HSS	HSS
	AFFÛTAGE											
	ANGLE AFFÛTAGE	118°	118°	118°	118°	135°	135°	135°	135°	118°	118°	118°
	HÉLICE	30° "N"	30° "N"	30° "N"	30° "N"	30° "N"	30° "N"	30° "N"	40° "W"	15° "H"	30° "N"	30° "N"
	FINITION	OX	BRILLANT	DORÉ OX	OX	DORÉ	DORÉ	DORÉ	BRILLANT	BRILLANT	OX	TiN
	APPLICATION	70 Kg/mm²	70 Kg/mm²	Plus	12,70	120 Kg/mm²	12,70	120 Kg/mm²	Al	LAITON		PRODUCTION
Ø mm	L1 x L2	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€
13,50	160 x 108	20,79	20,79	22,45	26,32	33,84	44,78	58,13				27,27
13,60	160 x 108	31,28	31,28									
13,70	160 x 108	31,28	31,28									
13,75	160 x 108	23,31	23,31		30,26	42,51						
13,80	160 x 108	29,81	29,81									
13,89	35/64"	28,52				38,04						
13,90	160 x 108	29,94	29,94									
14,00	160 x 108	22,25	22,25	24,03	27,95	33,44	49,44	57,46				28,17
14,10	169 x 114	31,91										
14,20	169 x 114	31,91										
14,25	169 x 114	26,09	26,09		32,32	55,80						
14,29	9/16"	30,91				42,08						
14,30	169 x 114	32,46										
14,40	169 x 114	32,46										
14,50	169 x 114	24,04	24,04		30,23	47,43	63,18	81,48				29,21
14,60	169 x 114	33,06										
14,68	37/64"	24,85				53,15						
14,70	169 x 114	33,06										
14,75	169 x 114	26,09	26,09		37,11	55,80						
14,80	169 x 114	31,86										
14,90	169 x 114	31,86										
15,00	169 x 114	24,26	24,26	26,17	30,51	48,15	65,99	82,70				29,48
15,08	19/32"	23,10				45,86						
15,25	178 x 120	35,69			38,69	77,03						
15,48	39/64"	34,35				73,35						
15,50	178 x 120	28,40	28,40		35,24	55,69	73,63	95,62				32,06
15,75	178 x 120	36,07			40,08	77,01						
15,88	5/8"	28,12				55,05						
16,00	178 x 120	29,51	29,51		36,51	57,80	75,85	99,40				32,69
16,25	184 x 125	53,05			47,02							

FORETS CYLINDRIQUES DIN 338 TAILLÉS - MEULÉS



10 U. Ø 0,20 -Ø 10,50 mm

6 U. Ø 10,60 -Ø 14 mm

1 U. Ø 14,10 -Ø 20 mm

1 U. BC9-BC99
BC7-BC98-BC42



	BTX	TTX	BC51	BC95	BC55	BC57	BC50	BC7	BC98	BC42
MATÉRIEL	HSSCo 5%	HSS	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	POINTE CARBURE	POINTE CARBURE	CARBURE
AFFÛTAGE	Ø≥3	Ø≥3								
ANGLE AFFÛTAGE	135°	135°	135°	130°	135°	135°	118°	118°	135°	135°
HÉLICE	38° "S"	38° "S"	30° "N"	Ø≥3	38° "S"	38° "S"	38° "N"	30° "N"	30° "N"	35° "N"
FINITION	DORÉ	TiAlSiN	TiAlN	DORÉ OX	BRILLANT	TiAlN	TiAlN	BRILLANT	BRILLANT	BRILLANT
APPLICATION	120 Kg/mm²	80 Kg/mm²	HAUTE PERFORMANCE	INOX	INOX	INOX	INOX Plus	FONTE	70 HRc	HAUTE PERFORMANCE

Ø mm	L1 x L2	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€
13,50	160 x 108								66,86		
13,60	160 x 108										
13,70	160 x 108										
13,75	160 x 108										
13,80	160 x 108										
13,89	35/64"										
13,90	160 x 108										
14,00	160 x 108								67,99		
14,10	169 x 114										
14,20	169 x 114										
14,25	169 x 114										
14,29	9/16"										
14,30	169 x 114										
14,40	169 x 114										
14,50	169 x 114								75,93		
14,60	169 x 114										
14,68	37/64"										
14,70	169 x 114										
14,75	169 x 114										
14,80	169 x 114										
14,90	169 x 114										
15,00	169 x 114								77,83		
15,08	19/32"										
15,25	178 x 120										
15,48	39/64"										
15,50	178 x 120								94,53		
15,75	178 x 120										
15,88	5/8"										
16,00	178 x 120								89,79		
16,25	184 x 125										

FORETS CYLINDRIQUES DIN 338 TAILLÉS - MEULÉS

DIN 338





	BC2	BC82	BC02	BC9	BC5	BC99	BC58	BC16	BC66	BC15	BC18
MATÉRIEL	HSS	HSS	HSS-G	HSS	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 8%	HSS	HSS	HSS	HSS
AFFÛTAGE											
ANGLE AFFÛTAGE	118°	118°	118°	118°	135°	135°	135°	135°	118°	118°	118°
HÉLICE	30° "N"	30° "N"	30° "N"	30° "N"	30° "N"	30° "N"	30° "N"	40° "W"	15° "H"	30° "N"	30° "N"
FINITION	OX	BRILLANT	DORÉ OX	OX	DORÉ	DORÉ	DORÉ	BRILLANT	BRILLANT	OX	TiN
APPLICATION	70 Kg/mm²	70 Kg/mm²	Plus	12,70	120 Kg/mm²	12,70	120 Kg/mm²	Al	LAITON		PRODUCTION

Ø mm	L1 x L2	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€
16,50	184 x 125	34,35	34,35		40,91	66,00	86,49					
16,75	184 x 125	55,57			46,13							
17,00	184 x 125	34,39	34,39		40,91	66,00	87,05					
17,25	191 x 130	57,65			51,94							
17,50	191 x 130	39,42	39,42		46,56	73,14	95,83					
17,75	191 x 130	63,85			54,79							
18,00	191 x 130	41,76	41,76		49,08	79,66	104,99					
18,25	198 x 135	62,64			66,86							
18,50	198 x 135	46,31	46,31		54,16	87,98	117,15					
18,75	198 x 135	64,36			61,85							
19,00	198 x 135	46,31	46,31		54,16	87,98	116,14					
19,25	205 x 140	84,11			66,02							
19,50	205 x 140	49,79	49,79		58,78	97,58	128,68					
19,75	205 x 140	81,87			73,94							
20,00	205 x 140	56,56	56,56		67,75	104,71	137,87					
20,50	205 x 140				78,60		164,14					
21,00	205 x 140				71,75		169,97					
21,50	209 x 140				83,44		197,68					
22,00	209 x 140				79,33		200,58					
22,50	214 x 140				84,85		214,54					
23,00	214 x 140				86,87		233,10					
23,50	220 x 145				96,44		258,77					
24,00	220 x 145				95,36		290,61					
24,50	225 x 150				102,74		313,11					
25,00	225 x 150				104,28		333,94					
26,00	243 x 157				125,09		340,17					
27,00	243 x 157				134,34		349,35					
28,00	253 x 167				139,00		384,85					
29,00	253 x 167				163,16		413,93					
30,00	258 x 171				171,52		428,42					

FORETS CYLINDRIQUES DIN 338 TAILLÉS - MEULÉS



10 U. Ø 0,20 -Ø 10,50 mm

6 U. Ø 10,60 -Ø 14 mm

1 U. Ø 14,10 -Ø 20 mm

1 U. BC9-BC99
BC7-BC98-BC42



	BTX	TTX	BC51	BC95	BC55	BC57	BC50	BC7	BC98	BC42
MATÉRIEL	HSSCo 5%	HSS	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	POINTE CARBURE	POINTE CARBURE	CARBURE
AFFÛTAGE	Ø≥3	Ø≥3								
ANGLE AFFÛTAGE	135°	135°	135°	130°	135°	135°	118°	118°	135°	135°
HÉLICE	38° "S"	38° "S"	30° "N"	Ø≥3	38° "S"	38° "S"	38° "N"	30° "N"	30° "N"	35° "N"
FINITION	DORÉ	TiAlSiN	TiAlN	DORÉ OX	BRILLANT	TiAlN	TiAlN	BRILLANT	BRILLANT	BRILLANT
APPLICATION	120 Kg/mm²	80 Kg/mm²	HAUTE PERFORMANCE	INOX	INOX	INOX	INOX Plus	FONTE	70 HRc	HAUTE PERFORMANCE

Ø mm	L1 x L2	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€
16,50	184 x 125								131,26		
16,75	184 x 125										
17,00	**184 x 125**								**103,50**		
17,25	191 x 130										
17,50	191 x 130								**147,19**		
17,75	191 x 130										
18,00	**191 x 130**								**113,83**		
18,25	198 x 135										
18,50	198 x 135								**175,46**		
18,75	198 x 135										
19,00	**198 x 135**								**138,34**		
19,25	205 x 140										
19,50	205 x 140								**199,68**		
19,75	205 x 140										
20,00	**205 x 140**								**157,46**		
20,50	205 x 140										
21,00	205 x 140										
21,50	209 x 140										
22,00	209 x 140										
22,50	214 x 140										
23,00	214 x 140										
23,50	220 x 145										
24,00	220 x 145										
24,50	225 x 150										
25,00	**225 x 150**										
26,00	243 x 157										
27,00	243 x 157										
28,00	253 x 167										
29,00	253 x 167										
30,00	**258 x 171**										

FORETS CARBURE DIAM <3 mm DIN 6537K/DIN6537L AVEC OU SANS TROUS D'HUILE

NEW

Réf. BC84
Réf. BC97

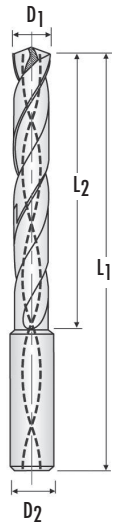
CARBURE | TOL D_1 m7 | TOL D_2 h6 | 135° | 30° "N" | TiAlN | HARDOX 450 | HAUTE PERFORMANCE

3xD



5xD





Foret spécial pour HARDOX 450

DIN 6537K	D_1 mm	D_2 mm	L_1 mm	L_2 mm	BC84 €
BC840100	1,00	3	47	6,0	53,94
BC840110	1,10	3	47	6,6	53,94
BC840120	1,20	3	47	7,2	57,34
BC840130	1,30	3	47	7,8	57,34
BC840140	1,40	3	47	8,4	57,34
BC840150	1,50	3	47	9,0	57,34
BC840160	1,60	3	47	9,6	60,47
BC840170	1,70	3	47	10,2	60,47
BC840180	1,80	3	52	10,8	60,47
BC840190	1,90	3	52	11,4	60,47
BC840200	2,00	4	59	12,0	68,44
BC840210	2,10	4	59	12,6	68,44
BC840220	2,20	4	59	13,2	68,44
BC840230	2,30	4	59	13,8	68,44
BC840240	2,40	4	59	14,4	73,77
BC840250	2,50	4	59	15,0	73,77
BC840260	2,60	4	59	15,6	73,77
BC840270	2,70	4	59	16,2	73,77
BC840280	2,80	4	59	16,8	76,38
BC840290	2,90	4	59	17,4	76,38

DIN 6537L	D_1 mm	D_2 mm	L_1 mm	L_2 mm	BC97 €
BC970100	1,00	3	47	8,0	54,71
BC970110	1,10	3	47	8,8	57,34
BC970120	1,20	3	52	10,8	60,47
BC970130	1,30	3	52	11,7	62,58
BC970140	1,40	3	52	12,6	62,58
BC970150	1,50	3	52	13,5	62,58
BC970160	1,60	3	52	14,4	68,44
BC970170	1,70	3	52	15,3	68,44
BC970180	1,80	3	52	16,2	68,44
BC970190	1,90	3	52	17,1	68,44
BC970200	2,00	4	63	18,0	76,38
BC970210	2,10	4	63	18,9	76,38
BC970220	2,20	4	63	19,8	76,38
BC970230	2,30	4	63	20,7	77,72
BC970240	2,40	4	63	21,6	80,33
BC970250	2,50	4	63	22,5	80,33
BC970260	2,60	4	67	23,4	82,93
BC970270	2,70	4	67	24,3	82,93
BC970280	2,80	4	67	25,2	85,63
BC970290	2,90	4	67	26,1	85,63

FORETS CARBURE DIN 6537K AVEC OU SANS TROUS D'HUILE

Réf. BC84
Réf. BC83

3xD

DIN 6537K | CARBURE | TOL D_1 m7 | TOL D_2 h6 | 135° | 30° "N" | TiAlN | HARDOX 450 | HAUTE PERFORMANCE

Foret spécial pour HARDOX 450



BC84 BC83

					BC84		BC83
	D_1 mm	D_2 mm	L_1 mm	L_2 mm	€		€
BC840300	3,00	6	62	20	47,22	BC830300	83,63
BC840310	3,10	6	62	20	47,22	BC830310	83,63
BC840320	3,20	6	62	20	47,22	BC830320	83,63
BC840340	3,40	6	62	20	47,22	BC830300	83,63
BC840350	3,50	6	62	20	47,22	BC830350	83,63
BC840380	3,80	6	66	24	47,22	BC830380	83,63
BC840400	4,00	6	66	24	47,22	BC830400	83,63
BC840420	4,20	6	66	24	47,22	BC830420	83,63
BC840425	4,25	6	66	24	47,22	BC830425	83,63
BC840440	4,40	6	66	24	47,22	BC830440	83,63
BC840450	4,50	6	66	24	47,22	BC830450	83,63
BC840470	4,70	6	66	24	47,22	BC830470	83,63
BC840480	4,80	6	66	28	47,22	BC830480	83,63
BC840490	4,90	6	66	28	47,22	BC830490	83,63
BC840500	5,00	6	66	28	47,22	BC830500	83,63
BC840520	5,20	6	66	28	47,22	BC830520	83,63
BC840550	5,50	6	66	28	47,22	BC830550	83,63
BC840560	5,60	6	66	28	47,22	BC830560	83,63
BC840570	5,70	6	66	28	47,22	BC830570	83,63
BC840580	5,80	6	66	28	47,22	BC830580	83,63
BC840590	5,90	6	66	28	47,22	BC830590	83,63
BC840600	6,00	6	66	28	47,22	BC830600	83,63
BC840610	6,10	8	79	34	55,29	BC830610	99,33
BC840620	6,20	8	79	34	55,29	BC830620	99,33
BC840630	6,30	8	79	34	55,29	BC830630	99,33
BC840650	6,50	8	79	34	55,29	BC830650	99,33
BC840660	6,60	8	79	34	55,29	BC830660	99,33
BC840670	6,70	8	79	34	55,29	BC830670	99,33
BC840680	6,80	8	79	34	55,29	BC830680	99,33
BC840690	6,90	8	79	34	55,29	BC830690	99,33
BC840700	7,00	8	79	34	55,29	BC830700	99,33
BC840710	7,10	8	79	41	55,29	BC830710	99,33
BC840740	7,40	8	79	41	55,29	BC830740	99,33
BC840750	7,50	8	79	41	55,29	BC830750	99,33
BC840780	7,80	8	79	41	55,29	BC830780	99,33
BC840790	7,90	8	79	41	55,29	BC830790	99,33
BC840800	8,00	8	79	41	55,29	BC830800	99,33
BC840810	8,10	10	89	47	63,72	BC830810	111,26
BC840820	8,20	10	89	47	63,72	BC830820	111,26
BC840830	8,30	10	89	47	63,72	BC830830	111,26
BC840840	8,40	10	89	47	63,72	BC830840	111,26
BC840850	8,50	10	89	47	63,72	BC830850	111,26
BC840860	8,60	10	89	47	63,72	BC830860	111,26
BC840870	8,70	10	89	47	63,72	BC830870	111,26
BC840880	8,80	10	89	47	63,72	BC830880	111,26
BC840890	8,90	10	89	47	63,72	BC830890	111,26
BC840900	9,00	10	89	47	63,72	BC830900	111,26
BC840910	9,10	10	89	47	63,72	BC830910	111,26
BC840930	9,30	10	89	47	63,72	BC830930	111,26

					BC84		BC83
	D_1 mm	D_2 mm	L_1 mm	L_2 mm	€		€
BC840940	9,4	10	89	47	63,72	BC830940	111,26
BC840950	9,5	10	89	47	63,72	BC830950	111,26
BC840960	9,6	10	89	47	63,72	BC830960	111,26
BC840970	9,7	10	89	47	63,72	BC830970	111,26
BC840980	9,8	10	89	47	63,72	BC830980	111,26
BC840990	9,9	10	89	47	63,72	BC830990	111,26
BC841000	10,0	10	89	47	63,72	BC831000	111,26
BC841020	10,2	12	102	55	95,56	BC831020	159,01
BC841040	10,4	12	102	55	95,56	BC831040	159,01
BC841050	10,5	12	102	55	95,56	BC831050	159,01
BC841060	10,6	12	102	55	95,56	BC831060	159,01
BC841070	10,7	12	102	55	95,56	BC831070	159,01
BC841080	10,8	12	102	55	95,56	BC831080	159,01
BC841100	11,0	12	102	55	95,56	BC831100	159,01
BC841110	11,1	12	102	55	95,56	BC831110	159,01
BC841120	11,2	12	102	55	95,56	BC831120	159,01
BC841130	11,3	12	102	55	95,56	BC831130	159,01
BC841150	11,5	12	102	55	95,56	BC831150	159,01
BC841170	11,7	12	102	55	95,56	BC831170	159,01
BC841180	11,8	12	102	55	95,56	BC831180	159,01
BC841200	12,0	12	102	55	95,56	BC831200	159,01
BC841210	12,1	14	107	60	127,42	BC831210	221,24
BC841230	12,3	14	107	60	127,42	BC831230	221,24
BC841240	12,4	14	107	60	127,42	BC831240	221,24
BC841250	12,5	14	107	60	127,42	BC831250	221,24
BC841270	12,7	14	107	60	127,42	BC831270	221,24
BC841280	12,8	14	107	60	127,42	BC831280	221,24
BC841300	13,0	14	107	60	127,42	BC831300	221,24
BC841310	13,1	14	107	60	127,42	BC831310	221,24
BC841330	13,3	14	107	60	127,42	BC831330	221,24
BC841350	13,5	14	107	60	127,42	BC831350	221,24
BC841370	13,7	14	107	60	127,42	BC831370	221,24
BC841380	13,8	14	107	60	127,42	BC831380	221,24
BC841400	14,0	14	107	60	127,42	BC831400	221,24
BC841450	14,5	16	115	65	159,55	BC831450	273,80
BC841470	14,7	16	115	65	159,55	BC831470	273,80
BC841480	14,8	16	115	65	159,55	BC831480	273,80
BC841500	15,0	16	115	65	159,55	BC831500	273,80
BC841550	15,5	16	115	65	159,55	BC831550	273,80
BC841600	16,0	16	115	65	159,55	BC831600	273,80
BC841650	16,5	18	123	73	243,90	BC831650	431,72
BC841700	17,0	18	123	73	243,90	BC831700	431,72
BC841750	17,5	18	123	73	243,90	BC831750	431,72
BC841800	18,0	18	123	73	243,90	BC831800	431,72
BC841850	18,5	20	131	79	297,79	BC831850	474,42
BC841900	19,0	20	131	79	297,79	BC831900	474,42
BC841950	19,5	20	131	79	297,79	BC831950	474,42
BC842000	20,0	20	131	79	297,79	BC832000	474,42

FORETS CARBURE DIN 6537L AVEC OU SANS TROUS D'HUILE

Réf. BC97
Réf. BC89

5xD

DIN 6537L | CARBURE | TOL D_1 m7 | TOL D_2 h6 | 135° | 30° "N" | TiAlN | HARDOX 450 | HAUTE PERFORMANCE

Foret spécial pour HARDOX 450



BC97 BC89

	D_1 mm	D_2 mm	L_1 mm	L_2 mm	BC97 €	BC89 €
BC970300	3,0	6	66	28	57,57	99,24
BC970310	3,1	6	66	28	57,57	99,24
BC970320	3,2	6	66	28	57,57	99,24
BC970340	3,4	6	66	28	57,57	99,24
BC970350	3,5	6	66	28	57,57	99,24
BC970360	3,6	6	66	28	57,57	99,24
BC970380	3,8	6	74	36	57,57	99,24
BC970390	3,9	6	74	36	57,57	99,24
BC970400	4,0	6	74	36	57,57	99,24
BC970420	4,2	6	74	36	57,57	99,24
BC970440	4,4	6	74	36	57,57	99,24
BC970450	4,5	6	74	36	57,57	99,24
BC970460	4,6	6	74	36	57,57	99,24
BC970470	4,7	6	74	36	57,57	99,24
BC970480	4,8	6	82	44	57,57	99,24
BC970490	4,9	6	82	44	57,57	99,24
BC970500	5,0	6	82	44	57,57	99,24
BC970520	5,2	6	82	44	57,57	99,24
BC970530	5,3	6	82	44	57,57	99,24
BC970540	5,4	6	82	44	57,57	99,24
BC970550	5,5	6	82	44	57,57	99,24
BC970560	5,6	6	82	44	57,57	99,24
BC970570	5,7	6	82	44	57,57	99,24
BC970580	5,8	6	82	44	57,57	99,24
BC970590	5,9	6	82	44	57,57	99,24
BC970600	6,0	6	82	44	57,57	99,24
BC970610	6,1	8	91	53	63,06	111,20
BC970620	6,2	8	91	53	63,06	111,20
BC970630	6,3	8	91	53	63,06	111,20
BC970640	6,4	8	91	53	63,06	111,20
BC970650	6,5	8	91	53	63,06	111,20
BC970660	6,6	8	91	53	63,06	111,20
BC970670	6,7	8	91	53	63,06	111,20
BC970680	6,8	8	91	53	63,06	111,20
BC970690	6,9	8	91	53	63,06	111,20
BC970700	7,0	8	91	53	63,06	111,20
BC970710	7,1	8	91	53	63,06	111,20
BC970720	7,2	8	91	53	63,06	111,20
BC970730	7,3	8	91	53	63,06	111,20
BC970740	7,4	8	91	53	63,06	111,20
BC970750	7,5	8	91	53	63,06	111,20
BC970760	7,6	8	91	53	63,06	111,20
BC970770	7,7	8	91	53	63,06	111,20
BC970780	7,8	8	91	53	63,06	111,20
BC970790	7,9	8	91	53	63,06	111,20
BC970800	8,0	8	91	53	63,06	111,20
BC970810	8,1	10	103	61	81,94	129,27
BC970830	8,3	10	103	61	81,94	129,27
BC970840	8,4	10	103	61	81,94	129,27
BC970850	8,5	10	103	61	81,94	129,27
BC970860	8,6	10	103	61	81,94	129,27
BC970870	8,7	10	103	61	81,94	129,27
BC970880	8,8	10	103	61	81,94	129,27
BC970890	8,9	10	103	61	81,94	129,27

	D_1 mm	D_2 mm	L_1 mm	L_2 mm	BC97 €	BC89 €
BC970900	9,0	10	103	61	81,94	129,27
BC970910	9,1	10	103	61	81,94	129,27
BC970920	9,2	10	103	61	81,94	129,27
BC970930	9,3	10	103	61	81,94	129,27
BC970940	9,4	10	103	61	81,94	129,27
BC970950	9,5	10	103	61	81,94	129,27
BC970960	9,6	10	103	61	81,94	129,27
BC970970	9,7	10	103	61	81,94	129,27
BC970980	9,8	10	103	61	81,94	129,27
BC970990	9,9	10	103	61	81,94	129,27
BC971000	10,0	10	103	61	81,94	129,27
BC971010	10,1	12	118	71	117,96	184,03
BC971020	10,2	12	118	71	117,96	184,03
BC971040	10,4	12	118	71	117,96	184,03
BC971050	10,5	12	118	71	117,96	184,03
BC971060	10,6	12	118	71	117,96	184,03
BC971070	10,7	12	118	71	117,96	184,03
BC971080	10,8	12	118	71	117,96	184,03
BC971100	11,0	12	118	71	117,96	184,03
BC971110	11,1	12	118	71	117,96	184,03
BC971120	11,2	12	118	71	117,96	184,03
BC971130	11,3	12	118	71	117,96	184,03
BC971140	11,4	12	118	71	117,96	184,03
BC971150	11,5	12	118	71	117,96	184,03
BC971160	11,5	12	118	71	117,96	184,03
BC971170	11,5	12	118	71	117,96	184,03
BC971180	11,8	12	118	71	117,96	184,03
BC971200	12,0	12	118	71	117,96	184,03
BC971210	12,1	14	124	77	155,06	249,96
BC971230	12,3	14	124	77	155,06	249,96
BC971240	12,4	14	124	77	155,06	249,96
BC971250	12,5	14	124	77	155,06	249,96
BC971270	12,7	14	124	77	155,06	249,96
BC971300	13,0	14	124	77	155,06	249,96
BC971310	13,1	14	124	77	155,06	249,96
BC971330	13,3	14	124	77	155,06	249,96
BC971350	13,5	14	124	77	155,06	249,96
BC971370	13,7	14	124	77	155,06	249,96
BC971380	13,8	14	124	77	155,06	249,96
BC971400	14,0	14	124	77	155,06	249,96
BC971450	14,5	16	133	83	194,37	313,48
BC971470	14,7	16	133	83	194,37	313,48
BC971480	14,8	16	133	83	194,37	313,48
BC971500	15,0	16	133	83	194,37	313,48
BC971550	15,5	16	133	83	194,37	313,48
BC971580	15,8	16	133	83	194,37	313,48
BC971600	16,0	16	133	83	194,37	313,48
BC971650	16,5	18	143	93	323,79	494,93
BC971700	17,0	18	143	93	323,79	494,93
BC971750	17,5	18	143	93	323,79	494,93
BC971800	18,0	18	143	93	323,79	494,93
BC971850	18,5	20	153	101	353,91	540,98
BC971900	19,0	20	153	101	353,91	540,98
BC971950	19,5	20	153	101	353,91	540,98
BC972000	20,0	20	153	101	353,91	540,98

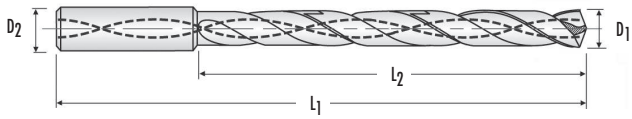
FORETS CARBURE DIN 6537L AVEC TROUS D'HUILE

Réf. BC96

7xD

CARBURE | TOL D_1 m7 | TOL D_2 h6 | 140° | 30° "N" | TiAlN | HARDOX 450 | HAUTE PERFORMANCE

Foret spécial pour HARDOX 450



	D_1 mm	D_2 mm	L_1 mm	L_2 mm	BC96 €
BC960300	3,00	6	72	34	178,81
BC960320	3,20	6	72	34	178,81
BC960350	3,50	6	72	34	178,81
BC960380	3,80	6	81	43	178,81
BC960400	4,00	6	81	43	178,81
BC960420	4,20	6	81	43	178,81
BC960450	4,50	6	81	43	178,81
BC960480	4,80	6	95	57	178,81
BC960500	5,00	6	95	57	178,81
BC960520	5,20	6	95	57	178,81
BC960550	5,50	6	95	57	178,81
BC960560	5,60	6	95	57	178,81
BC960570	5,70	6	95	57	178,81
BC960580	5,80	6	95	57	178,81
BC960590	5,90	6	95	57	178,81
BC960600	6,00	6	95	57	178,81
BC960610	6,10	8	114	76	194,76
BC960620	6,20	8	114	76	194,76
BC960630	6,30	8	114	76	194,76
BC960650	6,50	8	114	76	194,76
BC960660	6,60	8	114	76	194,76
BC960680	6,80	8	114	76	194,76
BC960690	6,90	8	114	76	194,76
BC960700	7,00	8	114	76	194,76
BC960710	7,10	8	114	76	194,76
BC960740	7,40	8	114	76	194,76
BC960750	7,50	8	114	76	194,76
BC960780	7,80	8	114	76	194,76
BC960800	8,00	8	114	76	194,76
BC960810	8,10	10	142	95	263,73
BC960840	8,40	10	142	95	263,73
BC960850	8,50	10	142	95	263,73
BC960860	8,60	10	142	95	263,73
BC960870	8,70	10	142	95	263,73
BC960880	8,80	10	142	95	263,73
BC960900	9,00	10	131	87	263,73
BC960930	9,30	10	142	95	263,73
BC960950	9,50	10	142	95	263,73
BC960960	9,60	10	142	95	263,73
BC960980	9,80	10	142	95	263,73
BC961000	10,00	10	142	95	263,73
BC961020	10,20	12	162	114	347,71
BC961040	10,40	12	162	114	347,71
BC961050	10,50	12	162	114	347,71
BC961060	10,60	12	162	114	347,71
BC961080	10,80	12	162	114	347,71
BC961100	11,00	12	162	114	347,71
BC961120	11,20	12	162	114	347,71
BC961150	11,50	12	162	114	347,71
BC961180	11,80	12	162	114	347,71
BC961200	12,00	12	162	114	347,71

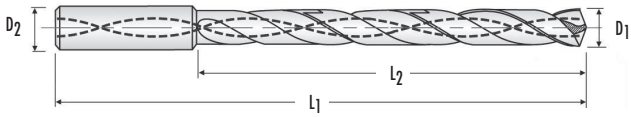


FORETS CARBURE DIN 6537L AVEC TROUS D'HUILE

Réf. BXX

12xD | DIN 6537L | CARBURE | TOL D_1 m7 | TOL D_2 h6 | 140° | 30° "N" | TiAlN | HARDOX 450 | HAUTE PERFORMANCE

Foret spécial pour HARDOX 450







	D_1 mm	D_2 mm	L_1 mm	L_2 mm	BXX €
BXX0300	3,0	6	92	54	206,07
BXX0320	3,2	6	92	54	206,07
BXX0330	3,3	6	92	54	206,07
BXX0350	3,5	6	92	54	206,07
BXX0370	3,7	6	92	54	206,07
BXX0380	3,8	6	102	64	206,07
BXX0390	3,9	6	102	64	206,07
BXX0400	4,0	6	102	64	206,07
BXX0420	4,2	6	102	64	206,07
BXX0430	4,3	6	102	64	206,07
BXX0440	4,4	6	102	64	219,84
BXX0450	4,5	6	102	64	219,84
BXX0460	4,6	6	102	64	219,84
BXX0470	4,7	6	102	64	219,84
BXX0480	4,8	6	116	78	219,84
BXX0490	4,9	6	116	78	219,84
BXX0500	5,0	6	116	78	219,84
BXX0510	5,1	6	116	78	219,84
BXX0520	5,2	6	116	78	219,84
BXX0530	5,3	6	116	78	219,84
BXX0540	5,4	6	116	78	219,84
BXX0550	5,5	6	116	78	219,84
BXX0560	5,6	6	116	78	219,84
BXX0570	5,7	6	116	78	219,84
BXX0580	5,8	6	116	78	219,84
BXX0590	5,9	6	116	78	219,84
BXX0600	6,0	6	116	78	219,84
BXX0610	6,1	8	146	108	269,31
BXX0620	6,2	8	146	108	269,31
BXX0650	6,5	8	146	108	269,31
BXX0660	6,6	8	146	108	269,31
BXX0670	6,7	8	146	108	269,31
BXX0680	6,8	8	146	108	285,77
BXX0690	6,9	8	146	108	285,77
BXX0700	7,0	8	146	108	285,77

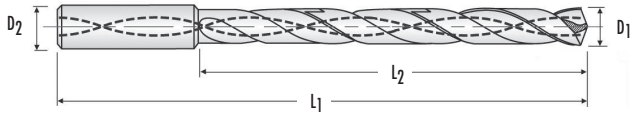
	D_1 mm	D_2 mm	L_1 mm	L_2 mm	BXX €
BXX0740	7,4	8	146	108	285,77
BXX0750	7,5	8	146	108	285,77
BXX0770	7,7	8	146	108	285,77
BXX0780	7,8	8	146	108	315,42
BXX0800	8,0	8	146	108	319,57
BXX0820	8,2	10	162	120	357,27
BXX0850	8,5	10	162	120	357,27
BXX0880	8,8	10	162	120	357,27
BXX0900	9,0	10	162	120	357,27
BXX0950	9,5	10	162	120	357,27
BXX0980	9,8	10	162	120	357,27
BXX0990	9,9	10	162	120	357,27
BXX1000	10,0	10	162	120	357,27
BXX1010	10,1	12	204	156	500,16
BXX1020	10,2	12	204	156	500,16
BXX1030	10,3	12	204	156	500,16
BXX1050	10,5	12	204	156	500,16
BXX1080	10,8	12	204	156	500,16
BXX1100	11,0	12	204	156	500,16
BXX1120	11,2	12	204	156	500,16
BXX1140	11,4	12	204	156	500,16
BXX1150	11,5	12	204	156	500,16
BXX1180	11,8	12	204	156	500,16
BXX1200	12,0	12	204	156	500,16
BXX1250	12,5	14	230	182	654,03
BXX1280	12,8	14	230	182	654,03
BXX1300	13,0	14	230	182	654,03
BXX1350	13,5	14	230	182	654,03
BXX1380	13,8	14	230	182	654,03
BXX1400	14,0	14	230	182	654,03
BXX1450	14,5	16	260	208	851,85
BXX1500	15,0	16	260	208	851,85
BXX1550	15,5	16	260	208	851,85
BXX1600	16,0	16	260	208	851,85

FORETS CARBURE DIN 6537L AVEC TROUS D'HUILE

Réf. BXL
Réf. BXXL

DIN 6537L | CARBURE | TOL D_1 m7 | TOL D_2 h6 | 140° | 30° "N" | TiAlN | HARDOX 450 | HAUTE PERFORMANCE

Foret spécial pour HARDOX 450





15xD

	D_1 mm	D_2 mm	L_1 mm	L_2 mm	BXL €
BXL0300	3,0	6	100	60	279,60
BXL0320	3,2	6	100	60	279,60
BXL0330	3,3	6	100	60	279,60
BXL0350	3,5	6	100	60	279,60
BXL0380	3,8	6	108	68	279,60
BXL0390	3,9	6	108	68	279,60
BXL0400	4,0	6	108	68	279,60
BXL0420	4,2	6	115	78	311,34
BXL0450	4,5	6	115	78	311,34
BXL0500	5,0	6	125	84	320,02
BXL0550	5,5	6	130	92	325,63
BXL0590	5,9	6	140	100	325,63
BXL0600	6,0	6	140	100	325,63
BXL0650	6,5	8	145	108	427,81
BXL0680	6,8	8	170	130	486,51
BXL0700	7,0	8	170	130	486,51
BXL0750	7,5	8	170	130	486,51
BXL0780	7,8	8	170	130	486,51
BXL0800	8,0	8	170	130	486,51
BXL0850	8,5	10	208	163	659,68
BXL0900	9,0	10	208	163	659,68
BXL0950	9,5	10	208	163	659,68
BXL0980	9,8	10	208	163	659,68
BXL1000	10,0	10	208	163	659,68
BXL1050	10,5	12	245	195	847,76
BXL1100	11,0	12	245	195	847,76
BXL1150	11,5	12	245	195	847,76
BXL1180	11,8	12	245	195	847,76
BXL1200	12,0	12	245	195	847,76
BXL1250	12,5	14	280	230	1.161,34
BXL1300	13,0	14	280	230	1.161,34
BXL1400	14,0	14	280	230	1.161,34
BXL1500	15,0	16	310	260	1.414,23

20xD

NEW

	D_1 mm	D_2 mm	L_1 mm	L_2 mm	BXXL €
BXXL0300	3,0	6	110	70	307,56
BXXL0350	3,5	6	136	96	307,56
BXXL0400	4,0	6	136	96	307,56
BXXL0450	4,5	6	158	118	342,47
BXXL0500	5,0	6	158	118	352,02
BXXL0510	5,1	6	180	140	358,19
BXXL0550	5,5	6	180	140	358,19
BXXL0600	6,0	6	180	140	358,19
BXXL0650	6,5	8	202	162	470,59
BXXL0700	7,0	8	202	162	535,16
BXXL0750	7,5	8	223	183	535,16
BXXL0800	8,0	8	223	183	535,16
BXXL0850	8,5	10	249	205	725,65
BXXL0900	9,0	10	249	205	725,65
BXXL1000	10,0	10	271	227	725,65



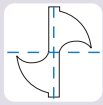
BXL BXXL

FORETS MICROMÉTRIQUES À QUEUE RENFORCÉE

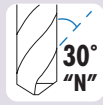
Réf. BC30

HSS









5xD



	D1 mm	L1 mm	L2 mm	BC30 €
BC300050	0,50	43	5	3,37
BC300060	0,60	43	7	3,37
BC300070	0,70	43	7	3,37
BC300075	0,75	43	7	3,37
BC300080	0,80	43	7	3,37
BC300090	0,90	43	7	3,37
BC300095	0,95	43	7	3,37
BC300100	1,00	43	7	3,37
BC300110	1,10	43	7	3,37
BC300120	1,20	43	10	3,37
BC300125	1,25	43	10	3,37
BC300130	1,30	43	10	3,37

	D1 mm	L1 mm	L2 mm	BC30 €
BC300140	1,40	43	10	3,37
BC300150	1,50	43	10	3,37
BC300160	1,60	43	10	3,37
BC300170	1,70	43	10	3,37
BC300175	1,75	43	10	3,37
BC300180	1,80	43	10	3,37
BC300190	1,90	43	10	3,37
BC300200	2,00	43	10	3,37
BC300210	2,10	43	10	3,37
BC300220	2,20	43	10	3,37
BC300225	2,25	43	10	3,37
BC300235	2,35	43	10	3,37
BC300240	2,40	43	10	3,37

Réf. BC79

CARBURE



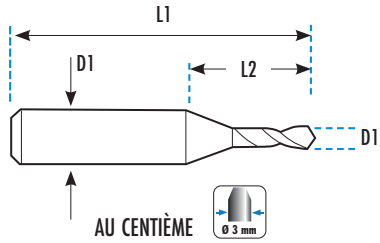








5xD



	D1 mm	L1 mm	L2 mm	BC79 €
BC790025	0,25	38	5	28,84
BC790030	0,30	38	5	28,84
BC790035	0,35	38	5	28,84
BC790040	0,40	38	5	20,96
BC790045	0,45	38	5	20,96
BC790050	0,50	38	5	14,55
BC790055	0,55	38	5	14,55
BC790060	0,60	38	5	14,55
BC790065	0,65	38	5	13,13
BC790070	0,70	38	10	13,13
BC790075	0,75	38	10	13,13
BC790080	0,80	38	10	13,13
BC790085	0,85	38	10	13,13
BC790090	0,90	38	10	13,13
BC790095	0,95	38	10	13,13
BC790100	1,00	38	10	13,13
BC790105	1,05	38	10	13,13
BC790110	1,10	38	10	13,13
BC790115	1,15	38	10	13,13
BC790120	1,20	38	10	13,13
BC790125	1,25	38	10	13,13
BC790130	1,30	38	10	13,13
BC790135	1,35	38	10	13,13
BC790140	1,40	38	10	13,13
BC790145	1,45	38	10	13,13
BC790150	1,50	38	10	13,13
BC790155	1,55	38	10	13,13
BC790160	1,60	38	10	13,13
BC790165	1,65	38	10	16,51
BC790170	1,70	38	10	16,51

	D1 mm	L1 mm	L2 mm	BC79 €
BC790175	1,75	38	10	16,51
BC790180	1,80	38	10	16,51
BC790185	1,85	38	10	16,51
BC790190	1,90	38	10	16,51
BC790195	1,95	38	10	16,51
BC790200	2,00	38	10	16,51
BC790205	2,05	38	10	16,51
BC790210	2,10	38	10	16,51
BC790215	2,15	38	10	16,51
BC790220	2,20	38	10	16,51
BC790225	2,25	38	10	16,51
BC790230	2,30	38	10	16,51
BC790235	2,35	38	10	16,51
BC790240	2,40	38	10	16,51
BC790245	2,45	38	10	16,51
BC790250	2,50	38	10	16,51
BC790255	2,55	38	10	16,51
BC790260	2,60	38	10	16,51
BC790265	2,65	38	10	16,51
BC790270	2,70	38	10	16,51
BC790275	2,75	38	10	16,51
BC790280	2,80	38	10	16,51
BC790285	2,85	38	10	16,51
BC790290	2,90	38	10	16,51
BC790295	2,95	38	10	16,51
BC790300	3,00	38	10	16,51
BC790305	3,05	38	10	16,51
BC790310	3,10	38	10	16,51
BC790315	3,15	38	10	16,51

D1 mm	BC79 €
0,10 - 0,39	28,84
0,41 - 0,89	21,51
0,91 - 1,19	21,51
1,21 - 1,39	23,22
1,41 - 1,89	23,22
1,91 - 2,19	23,22
2,21 - 2,39	24,20
2,41 - 2,89	24,20
2,91 - 2,99	24,20

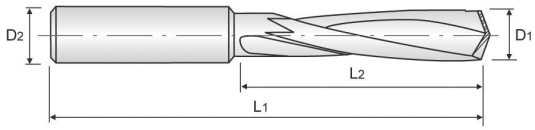


FORET CARBURE POUR ACIERS TRAITÉS ET POUR BLINDAGES

Réf. BC85

70 HRc | CARBURE | TOL D_1 h7 | TOL D_2 h6 | 140° | 15° "H" | TiAlN | HARDOX 600 | HAUTE PERFORMANCE

Foret spécial pour HARDOX 600





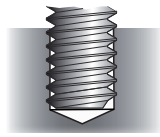
BC85

	D_1 mm	D_2 mm	L_1 mm	L_2 mm	€
BC850300	3,0	3	46	16	47,42
BC850330	3,3	4	48	18	54,43
BC850340	3,4	4	50	20	54,43
BC850350	3,5	4	50	20	54,43
BC850400	4,0	4	52	22	55,53
BC850420	4,2	6	65	25	78,85
BC850430	4,3	6	68	28	78,85
BC850440	4,4	6	68	28	78,85
BC850450	4,5	6	68	28	78,85
BC850500	5,0	6	72	32	78,85
BC850510	5,1	6	72	32	78,85
BC850520	5,2	6	72	32	78,85
BC850550	5,5	6	75	35	78,85
BC850600	6,0	6	75	35	78,85
BC850630	6,3	8	80	40	97,80 *
BC850650	6,5	8	80	40	97,80
BC850680	6,8	8	85	45	97,80
BC850690	6,9	8	85	45	97,80
BC850700	7,0	8	85	45	97,80
BC850750	7,5	8	85	45	97,80
BC850800	8,0	8	98	50	97,80
BC850850	8,5	10	98	50	149,47
BC850860	8,6	10	105	57	149,47
BC850880	8,8	10	105	57	149,47
BC850900	9,0	10	105	57	149,47
BC850950	9,5	10	105	57	149,47
BC851000	10,0	10	111	63	149,47
BC851020	10,2	12	111	63	193,57
BC851030	10,3	12	111	63	227,13
BC851040	10,4	12	111	63	227,13
BC851050	10,5	12	111	63	227,13
BC851080	10,8	12	119	71	227,13
BC851100	11,0	12	119	71	227,13
BC851150	11,5	12	119	71	227,13
BC851200	12,0	12	119	71	227,13
BC851400	14,0	14	125	77	258,10

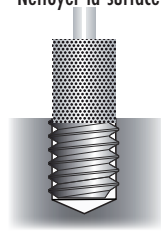
*Jusqu'à fin de stock

PERÇAGE DE TARAUDS/VIS CASSÉS

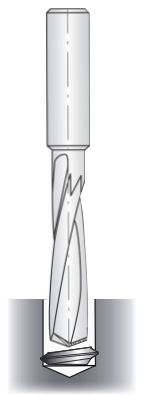
Vis cassée



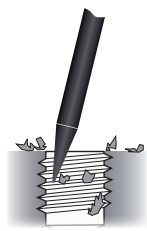
Étape 1
Nettoyer la surface



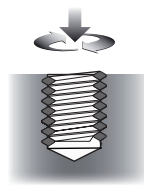
Étape 2
Percer avec le foret BC85



Étape 3
Nettoyer les copeaux



Étape 4 (Optionnel)
Réparer le filetage avec
le filet rapporté



FORET STEP CUT POUR PERÇAGE DE SURFACES COURBES ET INSTABLES

Réf. TK02

DIN 338 | HSS | Ø≥2,5mm | Ø≥4 | Al | Cu - Ni - Zn | PVC



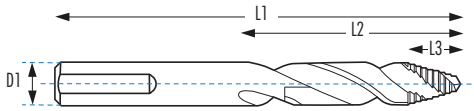






STEP CUT

Foret hélicoïdal HSS avec géométrie de la pointe STEP CUT, coupe étagée.
NOUVEAU Foret STEP CUT: Géométrie étagée pour une pénétration progressive.
Pour travailler facilement, rapidement et précisément sur des surfaces courbes, instables ou inclinées.
Précision accrue grâce à la pointe de centrage qui empêche le glissement au début du perçage.
La géométrie STEP CUT À COUPE ÉTAGÉE crée des trous plus centrés, plus ronds et plus précis.
Le triple méplat ANTI-GLISSE sur la queue transmet la puissance de la perceuse de manière efficiente.
Permet de percer l'acier, l'aluminium, le cuivre, le nickel, le zinc, le PVC, la fibre de verre et le bois.



	D1 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm		TK02 €
TK020100	1,0	34	12	-	10	3,42
TK020150	1,5	40	18	-	10	3,52
TK020200	2,0	49	24	-	10	3,67
TK020250	2,5	57	30	1,6	10	4,27
TK020300	3,0	61	33	1,9	10	4,48
TK020320	3,2	65	36	2,1	10	5,36
TK020330	3,3	65	36	2,2	10	5,36
TK020350	3,5	70	39	2,1	10	5,36
TK020400	4,0	75	43	2,9	10	6,34
TK020410	4,1	75	43	3,0	10	6,97
TK020420	4,2	75	43	3,0	10	6,97
TK020450	4,5	80	47	3,3	10	6,97
TK020490	4,9	76	52	3,8	10	7,87
TK020500	5,0	76	52	3,9	10	7,87
TK020510	5,1	76	52	4,0	10	8,33
TK020520	5,2	76	52	4,2	10	8,33
TK020550	5,5	93	57	4,6	10	8,33
TK020600	6,0	93	57	5,3	10	9,08
TK020650	6,5	101	63	5,8	10	10,59
TK020680	6,8	109	69	5,9	10	12,11
TK020700	7,0	109	69	6,4	10	12,11
TK020750	7,5	109	69	6,9	10	14,16
TK020800	8,0	117	75	7,6	10	14,63
TK020850	8,5	117	75	8,2	10	17,36
TK020900	9,0	125	81	8,8	10	19,17
TK020950	9,5	125	81	9,3	10	20,68
TK021000	10,0	133	87	10,0	10	22,05
TK021020	10,2	133	87	9,9	10	24,02
TK021050	10,5	133	87	10,7	10	24,02
TK021100	11,0	142	94	11,3	6	26,52
TK021150	11,5	142	94	12,0	6	28,85
TK021200	12,0	151	101	12,6	6	31,48
TK021250	12,5	151	101	13,8	6	33,50
TK021300	13,0	151	101	14,7	6	36,11



FORET STEP CUT POUR PERÇAGE DE SURFACES COURBES ET INSTABLES

Réf. TK05

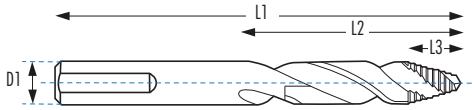
DIN 338 | HSSCo 5% | Ø≥3mm | Ø≥5 | INOX | FONTE | Cu-Ni-Zn | PVC





STEP CUT

Foret Helicoïdal HSSCo 5% à rendement élevé STEP CUT, coupe étagée.
Nouveau Foret STEP CUT: Géométrie étagée pour une pénétration progressive.
Pour travailler facilement, rapidement et précisément sur des surfaces courbes, instables ou inclinées.
Précision accrue grâce à la pointe de centrage qui empêche le glissement au début du perçage.
La géométrie STEP CUT à coupe étagée crée des trous plus centrés, plus ronds et plus précis.
Le triple méplat ANTI-GLISSE sur la queue transmet la puissance de la perceuse de manière efficiente.
Permet de percer l'acier inoxydable, la fonte, le cuivre, le nickel, le zinc, le PVC et la fibre de verre.



	D1 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm		TK05 €
TK050100	1,0	34	12	-	10	4,61
TK050150	1,5	40	18	-	10	4,76
TK050200	2,0	49	24	-	10	4,95
TK050250	2,5	57	30	1,6	10	5,77
TK050300	3,0	61	33	1,9	10	6,06
TK050350	3,5	70	39	2,1	10	7,23
TK050400	4,0	75	43	2,9	10	8,57
TK050450	4,5	80	47	3,3	10	9,41
TK050500	5,0	76	52	3,9	10	10,62
TK050550	5,5	93	57	4,6	10	11,25
TK050600	6,0	93	57	5,3	10	11,35
TK050650	6,5	101	63	5,8	10	13,24
TK050700	7,0	109	69	6,4	10	15,14
TK050750	7,5	109	69	6,9	10	17,71
TK050800	8,0	117	75	7,6	10	18,28
TK050850	8,5	117	75	8,2	10	21,70
TK050900	9,0	125	81	8,8	10	23,96
TK050950	9,5	125	81	9,3	10	25,85
TK051000	10,0	133	87	10,0	10	25,36
TK051050	10,5	133	87	10,7	10	27,61
TK051100	11,0	142	94	11,3	6	30,51
TK051150	11,5	142	94	12,0	6	33,18
TK051200	12,0	151	101	12,6	6	36,19
TK051250	12,5	151	101	13,8	6	38,51
TK051300	13,0	151	101	14,7	6	41,53



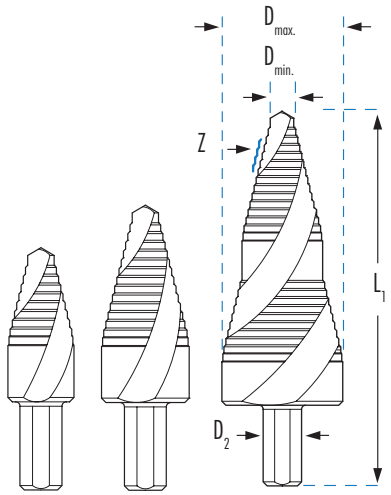
OUTILS STEP CUT POUR PERÇAGE DE SURFACES COURBES ET INSTABLES

NEW **HSS**

FORETS MICRO-ÉTAGÉS STEPCUT

NEW STEPCUT

HAUTEUR ÉTAGE 2 mm





AV40BM37 **AV40BM38** **AV40BM36**

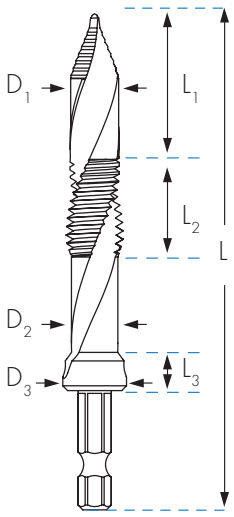
	D min. mm	D max. mm	D2 mm	L1 mm	Z	Ø Z mm min - max	AV40BM HSS €
AV40BM37B	6,0	15,0	9,5	55	11	6-7-8-9-10-11-12-13-14-14,5-15	27,75
AV40BM38B	6,0	20,0	9,5	65	16	6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-19,5-20	41,49
AV40BM36B	6,0	30,0	9,5	93	27	6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19 19,5-20-21-22-23-24-25-26-27-28-29-29,5-30	102,31

FORET-TARAUD HSSCo STEP CUT

NEW

DIN 13 60° p | HSSCo 5% | BRILLANT | TOL 6H | D QUEUE DÉGAGÉE | STEPCUT



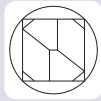


			L1 mm	L2 mm	L3 mm	L mm	D1 mm	D2 mm	D3 mm	MTKM €
M	3x0,50	D	7,5	6,0	6,0	52,0	2,5	2,2	7,3	20,27
M	4x0,70	D	10,0	8,4	6,0	56,4	3,3	3,0	7,3	20,27
M	5x0,80	D	13,0	9,5	6,0	63,5	4,2	3,7	7,3	20,27
M	6x1,00	D	15,0	12,0	6,0	68,0	5,0	4,5	7,3	20,27
M	8x1,25	D	20,0	15,0	6,0	81,0	6,8	6,3	9,4	28,04
M	10x1,50	D	25,0	18,0	6,0	89,0	8,5	8,0	11,4	33,81
M	12x1,75	D	30,0	21,0	8,0	104,0	10,3	9,8	13,4	56,36

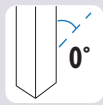
FORET CARBURE POUR LE PERÇAGE DES CYLINDRES

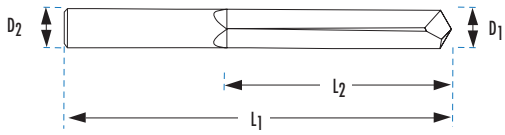
Réf. BCC06

CARBURE















* Apte pour le perçage des goupilles "anti-drilling" de tout cylindre.

	D1 mm	D2 mm	L2 mm	L1 mm	BCC06 €
BCC06X60MD	6	6	33	60	49,56

* Pour le perçage de cylindres avec des goupilles anti-drilling, travailler à 300 RPM

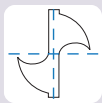


FORET POUR ENVIRONNEMENT ATEX

Réf. BACH

22 HRc

Cu-Be



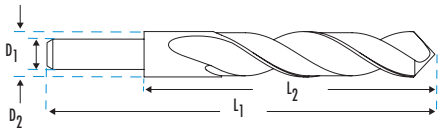












* Fabriqué en Cuivre-Bérylium, conformément au standard Q/ZBF-312.
* Certificats et fiches de sécurité disponibles.
* Apte pour travailler en atmosphères explosibles.

	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	BACH €
BACH0600	6,0	6,0	100	60	475,85
BACH0700	7,0	7,0	120	80	495,62
BACH0800	8,0	8,0	140	80	526,13
BACH0900	9,0	9,0	160	86	548,57
BACH1000	10,0	10,0	180	108	579,11
BACH1100	11,0	11,0	200	125	598,86
BACH1200	12,0	12,0	220	135	618,61
BACH1300	13,0	12,0	240	150	641,96
BACH1400	14,0	12,0	260	160	661,70
BACH1500	15,0	12,0	280	190	681,45
BACH1600	16,0	12,0	300	195	725,46
BACH1700	17,0	12,0	300	195	760,46
BACH1800	18,0	12,0	320	195	827,80
BACH1900	19,0	12,0	320	205	860,13
BACH2000	20,0	12,0	330	205	908,61

* Spéciaux sur demande



De par ses caractéristiques de dureté et résistance (sensiblement inférieures à celles obtenues pour des outils en acier), les outils ATEX ne peuvent être garantis contre les déformations et les casses.
Ne seront remplacés sous garantie que les outils dont la dureté est inférieure à 35HRC.

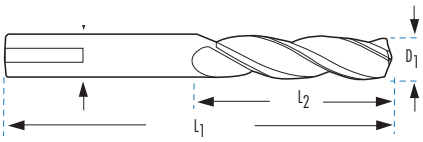
FORET DELTABIT 3 TAILLES

Réf. BTT33

3Z | DIN 338 | HSSCo 5% | 135° | 30° "N" | TOL H8 | Ø ≥ 3 | HAUTE PERFORMANCE







-Plus grande précision du trou
-Orifices plus ronds et alignés
-Queue triple méplat anti-glisse, plus grande adhérence au mandrin



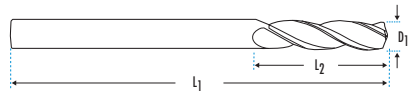
	D_1 mm	L_1 mm	L_2 mm	BTT33 €
BTT330300	3,0	61	33	2,63
BTT330330	3,3	65	36	3,40
BTT330350	3,5	70	39	3,40
BTT330400	4,0	75	43	3,99
BTT330420	4,2	75	43	4,92
BTT330450	4,5	80	47	4,92
BTT330500	5,0	86	52	5,63
BTT330550	5,5	93	57	6,98
BTT330600	6,0	93	57	8,06
BTT330650	6,5	101	63	9,27
BTT330680	6,8	109	69	10,67
BTT330700	7,0	109	69	10,67
BTT330750	7,5	109	69	12,17
BTT330800	8,0	117	75	14,55
BTT330850	8,5	117	75	16,19
BTT330900	9,0	125	81	18,78
BTT330950	9,5	125	81	20,45
BTT331000	10,0	133	87	23,04
BTT331020	10,2	133	87	25,66
BTT331050	10,5	133	87	25,66
BTT331100	11,0	142	94	29,54
BTT331150	11,5	142	94	31,95
BTT331200	12,0	151	101	36,96
BTT331250	12,5	151	101	39,54
BTT331300	13,0	151	101	42,15

FORET SPÉCIAL PERÇAGE HARDOX ET TÔLE ANTI-USURE

Réf. BHA

3xD | DIN 338 | HSSCo 8% | 135° | HARDTOP | HARDOX 400 | HARDOX 450 | HARDOX 600

Géométrie spéciale de la pointe avec affûtage en croix et double facette de détalonnage.
Le revêtement HARDTOP améliore l'évacuation des copeaux et évite leur adhérence à l'arête de coupe.
Améliore la résistance mécanique et protège le foret en réduisant le coefficient de friction.
Sa faible profondeur de goujure génère une âme renforcée qui facilite la stabilité de l'usinage.
Performance maximale dans les matériaux à haute résistance.



				BHA
	D_1 mm	L_1 mm	L_2 mm	€
BHA0100	1,0	34	6	12,02
BHA0150	1,5	40	9	12,02
BHA0200	2,0	49	12	12,49
BHA0250	2,5	57	14	12,73
BHA0300	3,0	61	16	12,84
BHA0320	3,2	65	18	13,67
BHA0330	3,3	65	18	13,67
BHA0350	3,5	70	20	13,67
BHA0400	4,0	75	22	14,52
BHA0420	4,2	75	22	18,93
BHA0450	4,5	80	24	18,93
BHA0500	5,0	86	26	17,94
BHA0550	5,5	93	28	24,24
BHA0600	6,0	93	28	22,71
BHA0650	6,5	101	31	26,18
BHA0680	6,8	109	34	30,41
BHA0700	7,0	109	34	28,03
BHA0750	7,5	109	34	33,57
BHA0800	8,0	117	37	36,50
BHA0850	8,5	117	37	36,50
BHA0900	9,0	125	40	43,70
BHA0950	9,5	125	40	49,33
BHA1000	10,0	133	43	47,85
BHA1020	10,2	133	43	55,67
BHA1050	10,5	133	43	60,13
BHA1100	11,0	142	47	62,57
BHA1150	11,5	142	47	70,45
BHA1200	12,0	151	51	65,62
BHA1250	12,5	151	51	86,20
BHA1300	13,0	151	51	93,94



Angle de la pointe 135º.
Excellent centrage.

BISEAU DE CENTRAGE ÉTROIT
Réduction totale de la friction en dehors de la zone de coupe.

HARDTOP

Améliore l'évacuation des copeaux en diminuant le frottement le long de la goujure.

HSSCo 8%

ACIER M42 HSSCo 8%
Permet de travailler des matières de haute résistance et dureté à température élevée.

Norme dimensionnelle DIN 338.

				BHA
	Hardox® HiTuf	Hardox® 400	Hardox® 450	Hardox® 600
vc (m/min)	11	8	6	4
Ø	f(mm/rev.)	f(mm/rev.)	f(mm/rev.)	f(mm/rev.)
2,5	0,035/1400	0,025/1000	0,015/770	0,005/500
3	0,04/1200	0,03/850	0,02/640	0,01/430
4	0,05/900	0,04/650	0,03/480	0,02/320
5	0,06/700	0,05/510	0,04/400	0,03/255
6	0,07/590	0,06/430	0,05/320	0,04/220
7	0,08/500	0,07/370	0,06/280	0,05/190
8	0,09/440	0,08/320	0,07/240	0,06/160
10	0,11/350	0,10/260	0,09/200	0,08/130
13	0,14/270	0,13/200	0,12/150	0,1/100

FORETS CYLINDRIQUES SÉRIE LONGUE ET EXTRA-COURTE

DIN 340



DIN 1897



		BC4	BC47	BC40	BC44	BC48	BC78		BC3	BC31	BC37	BC33	BC35	BC77	BC43	BC17	BC38
MATÉRIEL		HSS	HSSCo 5%	HSS	HSSCo 5%	HSSCo 5%	POINTE CARBURE		HSS	HSSCo 5%	HSS	HSSCo 5%	HSSCo 5%	POINTE CARBURE	CARBURE	HSS	HSSCo 5%
AFFÛTAGE																	
ANGLE AFFÛTAGE		118°	135°	118°	135°	135°	118°		135°	135°	135°	135°	118°	118°	135°	135°	135°
HÉLICE		30° "N"	30° "N"	30° "N"	38° "S"	38° "S"	30° "N"		30° "N"	30° "N"	30° "N"	38° "S"	38° "N"	30° "N"	35° "N"	30° "N"	30° "N"
FINITION		OX	DORÉ	TiN	BRILLANT	TiAlN	BRILLANT		OX	DORÉ	TiN	BRILLANT	TiAlN	BRILLANT	BRILLANT	OX	DORÉ
APPLICATION		70 Kg/mm²	120 Kg/mm²	PRODUCTION	INOX	INOX	FONTE		70 Kg/mm²	120 Kg/mm²	PRODUCTION	INOX	INOX Plus	FONTE	HAUTE PERFORMANCE	70 Kg/mm²	120 Kg/mm²
Ø mm	L1 x L2	€	€	€	€	€	€	L1 x L2	€	€	€	€	€	€	€	€	€
0,50	32x13	7,15						23x5							14,86		
0,60	37x17	5,81						23x5							14,86		
0,70	42x21	5,35						23x5							14,86		
0,80	47x23	5,34						23x5							14,86		
0,90	51x25	5,34						23x5									
1,00	56x33	5,38						26x6	1,44	2,32	3,67	3,83			8,84		
1,10	56x33	5,22						26x6	1,69								
1,20	60x37	5,22						26x6	1,69								
1,25	65x41	5,41						30x8	1,25	2,77	3,90						
1,30	65x41	5,22						30x8	1,69								
1,40	70x45	5,22						30x9	1,69								
1,50	70x45	3,84		5,05				30x9	1,25	2,19	3,67	4,69			10,11		
1,60	76x50	5,22			8,21			34x10	1,44	2,87	3,90						
1,70	76x50	5,21			8,24			36x11	1,67								
1,75	80x53	4,32						36x11	1,44	2,79	3,90						
1,80	80x53	4,18			7,81			36x11	1,44	2,87	3,90						
1,90	80x53	4,18			8,24			38x12	1,50								
2,00	85x56	2,77	5,53	4,12	8,46	11,13	34,63	38x12	1,24	2,22	3,32	3,40	5,38	21,09	8,64	2,20	
2,10	85x56	3,29			8,15			38x12	1,35	2,72	3,90				9,88		
2,20	90x59	3,29			8,21			40x13	1,35	2,72	3,90				9,88		
2,25	90x59	3,12						40x13	1,16	2,69	3,90						
2,30	90x59	3,16			7,41			40x13	1,35	2,72	3,90				9,88		
2,40	95x62	3,16			9,23			43x14	1,35	2,72	3,90				9,88		
2,50	95x62	2,84	5,17	4,07	7,18	10,33	34,29	43x14	1,05	1,85	3,18	3,77	5,04	21,09	9,59	2,17	
2,60	95x62	3,36			8,46			43x14	1,28	2,19	3,47			21,09	9,88		
2,70	100x66	3,36			8,21			46x16	1,28	2,20	3,47				12,97		

DIN 340

		BC4	BC47	BC40	BC44	BC48	BC78
MATÉRIEL		HSS	HSSCo 5%	HSS	HSSCo 5%	HSSCo 5%	POINTE CARBURE
AFFÛTAGE							
ANGLE AFFÛTAGE		 118°	 135°	 118°	 135°	 135°	 118°
HÉLICE		 30° "N"	 30° "N"	 30° "N"	 38° "S"	 38° "S"	 30° "N"
FINITION		OX	DORÉ	TiN	BRILLANT	TiAlN	BRILLANT
APPLICATION		 70 Kg/mm²	 120 Kg/mm²	 PRODUCTION	INOX	INOX	FONTE
Ø mm	L1 x L2	€	€	€	€	€	€
2,75	100x66	3,89					
2,80	100x66	3,51			8,46		
2,90	100x66	3,77			8,45		
3,00	**100x66**	2,64	5,17	3,90	7,28	10,42	30,81
3,10	106x69	2,93	5,86	4,56	7,64	12,24	
3,20	106x69	2,93	5,86		7,41	12,16	
3,25	106x69	2,93	5,86	4,56			
3,30	106x69	2,93			7,21	12,13	
3,40	112x73	3,78			9,67		
3,50	**112x73**	2,78	6,09	4,36	8,83	12,50	29,50
3,60	112x73	3,78			10,56		
3,70	112x73	3,78			10,27		
3,75	112x73	3,92	6,97	5,52			
3,80	119x78	4,27			11,43		
3,90	119x78	4,27	6,97		11,13		
4,00	**119x78**	3,01	6,31	4,60	8,72	12,82	30,56
4,10	119x78	3,93	6,96		9,24	13,82	
4,20	119x78	3,93	6,96		8,97	13,89	
4,25	119x78	3,93	6,96	5,52			
4,30	126x82	5,09		5,52	9,99	15,06	
4,40	126x82	5,09			13,01		
4,50	**126x82**	3,58	7,73	5,22	10,23	15,16	31,23
4,60	126x82	4,75			13,39		
4,70	126x82	4,75			12,64		
4,75	126x82	5,30	7,76	6,90			
4,80	132x87	5,31	7,76		14,00		
4,90	132x87	5,31			14,44		
5,00	**132x87**	3,84	7,73	5,46	11,06	15,16	31,53
5,10	132x87	5,88	9,18		11,65	17,21	
5,20	132x87	5,88			11,69		34,21
5,25	132x87	6,15	9,18	7,70			
5,30	132x87	5,99			15,15	17,82	
5,40	139x91	6,40			17,03		
5,50	**139x91**	5,08	10,60	6,66	12,85	19,58	34,21
5,60	139x91	6,41			15,69		
5,70	139x91	6,41		8,22	11,13		
5,75	139x91	6,65	10,72	8,22			
5,80	139x91	6,67	10,67		12,09		
5,90	139x91	6,67			16,85		
6,00	**139x91**	4,70	10,67	6,25	13,34	19,73	34,18
6,10	148x97	7,02			19,18		
6,20	148x97	7,02			19,25		
6,25	148x97	7,30		8,93			
6,30	148x97	7,11					
6,40	148x97	7,11					
6,50	**148x97**	6,04	12,18	10,24	16,53	26,74	36,79
6,60	148x97	7,11					
6,70	148x97	7,11			14,85		
6,75	156x102	7,40	14,04	11,55			
6,80	156x102	7,39			15,57	30,18	
6,90	156x102	7,55					

DIN 1897

		BC3	BC31	BC37	BC33	BC35	BC77	BC43	BC17	BC38
MATÉRIEL		HSS	HSSCo 5%	HSS	HSSCo 5%	HSSCo 5%	POINTE CARBURE	CARBURE	HSS	HSSCo 5%
AFFÛTAGE										
ANGLE AFFÛTAGE		 135°	 135°	 135°	 135°	 118°	 118°	 135°	 135°	 135°
HÉLICE		 30° "N"	 30° "N"	 30° "N"	 38° "S"	 38° "N"	 30° "N"	 35° "N"	 30° "N"	 30° "N"
FINITION		OX	DORÉ	TiN	BRILLANT	TiAlN	BRILLANT	BRILLANT	OX	DORÉ
APPLICATION		 70 Kg/mm²	 120 Kg/mm²	 PRODUCTION	INOX	INOX Plus	FONTE	HAUTE PERFORMANCE	 70 Kg/mm²	 120 Kg/mm²
L1 x L2		€	€	€	€	€	€	€	€	€
46x16		1,09	2,27	3,47						
46x16		1,29	2,20	3,47				12,97		
46x16		1,29	2,20	3,47				12,97		
46x16		1,09	1,85	3,18	3,11	4,89	19,15	12,13	1,94	
49x18		1,19	1,98	3,88	3,47			13,18	1,95	
49x18		1,19	1,98	3,88	3,47			13,18	1,95	
49x18		1,19	1,98	3,87			22,35		1,95	3,02
49x18		1,21	1,98	3,88	3,47	6,06		13,18	1,94	
52x20		1,35	2,43	4,21	3,36		22,35	14,17	2,18	
52x20		1,19	1,98	3,87	3,65	6,02	19,15	13,21	2,17	3,66
52x20		1,50	2,43	4,21	4,22			15,59		
52x20		1,50	2,43	4,21	4,22	6,73		15,59		
52x20		1,32	2,51	4,21					2,47	
55x22		1,50	2,43	4,21	4,23			16,79	2,34	
55x22		1,50	2,43	4,21	4,23			16,79		
55x22		1,32	2,22	3,99	4,05	6,27	17,70	15,68	2,21	3,74
55x22		1,58	2,66	4,31	4,40			17,62	2,34	
55x22		1,58	2,66	4,31	4,46	6,86	19,15	17,62	2,34	
55x22		1,58	2,66	4,27					2,39	
58x24		1,79	3,03	4,61	4,74			18,68		
58x24		1,79	3,03	4,61	4,88			18,68		
58x24		1,58	2,66	4,27	4,53	6,97	18,70	18,14	2,47	
58x24		2,03	3,17	4,73	5,45			18,68		
58x24		2,03	3,17	4,73	5,24			20,01		
58x24		1,74	2,96	4,48					3,98	
62x26		2,03	3,17	4,73	5,34			20,01		
62x26		2,03	3,17	4,73	5,16			20,01		
62x26		1,74	2,95	4,48	4,97	7,34	18,70	19,19	2,51	4,77
62x26		2,24	3,63	5,03	5,64		20,02	20,01	3,58	
62x26		2,21	3,58	5,03	5,88			25,93	3,58	
62x26		1,93	3,28	4,73					3,23	
62x26		2,24	3,58	5,03	5,69			25,93		
66x28		2,24	3,58	5,03	6,19			25,93		
66x28		1,93	3,28	4,73	5,89	8,56	20,02	25,17	3,09	
66x28		2,55	3,82	5,20	6,16			27,54		
66x28		2,58	3,82	5,20	6,34		20,02	27,54		
66x28		2,22	3,97	5,20					4,76	
66x28		2,55	3,82	5,20	6,54			27,54		
66x28		2,58	3,82	5,20	6,51			27,54		
66x28		2,21	3,73	5,03	6,29	8,96	20,87	28,05	3,15	
70x31		3,02	4,82	9,41	6,82		21,79	34,30		
70x31		3,02	4,82	9,41	6,72			34,30		
70x31		2,62	4,97	9,41						
70x31		3,02	4,82	9,41	6,54			34,30		
70x31		3,02	4,83	9,41	6,55			34,30		
70x31		2,59	4,44	7,46	6,74	13,68	21,79	32,99		
74x34		3,50	6,00	8,44	7,36			40,35		
74x34		3,50	6,00	8,44	7,27			40,35		
74x34		3,06	6,20	8,44						
74x34		3,03	6,18	8,44	7,61	16,87	27,51	40,35		
74x34		3,33					27,51	40,35		

FORETS CYLINDRIQUES SÉRIE LONGUE ET EXTRA-COURTE

DIN 340



DIN 1897



		BC4	BC47	BC40	BC44	BC48	BC78		BC3	BC31	BC37	BC33	BC35	BC77	BC43	BC17	BC38
MATÉRIEL		HSS	HSSCo 5%	HSS	HSSCo 5%	HSSCo 5%	POINTE CARBURE		HSS	HSSCo 5%	HSS	HSSCo 5%	HSSCo 5%	POINTE CARBURE	CARBURE	HSS	HSSCo 5%
AFFÛTAGE																	
ANGLE AFFÛTAGE		118°	135°	118°	135°	135°	118°		135°	135°	135°	135°	118°	118°	135°	135°	135°
HÉLICE		30° "N"	30° "N"	30° "N"	38° "S"	38° "S"	30° "N"		30° "N"	30° "N"	30° "N"	38° "S"	38° "N"	30° "N"	35° "N"	30° "N"	30° "N"
FINITION		OX	DORÉ	TiN	BRILLANT	TiAlN	BRILLANT		OX	DORÉ	TiN	BRILLANT	TiAlN	BRILLANT	BRILLANT	OX	DORÉ
APPLICATION		70 Kg/mm²	120 Kg/mm²	PRODUCTION	INOX	INOX	FONTE		70 Kg/mm²	120 Kg/mm²	PRODUCTION	INOX	INOX Plus	FONTE	HAUTE PERFORMANCE	70 Kg/mm²	120 Kg/mm²
Ø mm	L1 x L2	€	€	€	€	€	€	L1 x L2	€	€	€	€	€	€	€	€	€
7,00	156x102	7,02	14,30	11,30	15,63	30,50	36,79	74x34	3,03	5,09	7,83	7,68	14,71	23,95	38,76	5,05	
7,10	156x102	7,55						74x34							49,16		
7,20	156x102	7,55			22,97			74x34	3,96						48,21		
7,25	156x102	7,86						74x34	3,44	6,64	8,65						
7,30	156x102	7,71			22,97			74x34		6,64					49,16		
7,40	156x102	7,71						74x34							49,16		
7,50	156x102	7,49	15,18	11,70	17,60	31,87	41,91	74x34	3,44	6,26	8,65	9,19	17,41	25,17	44,75		
7,60	165x109	7,71						79x37		7,18					54,44		
7,70	165x109	7,71						79x37		7,18					55,48		
7,75	165x109	8,01		12,14				79x37	3,78	7,18	8,72						
7,80	165x109	8,63			26,90			79x37	4,34	7,21	8,72	9,37	26,38		54,44		
7,90	165x109	8,63						79x37		7,21					54,44		
8,00	165x109	8,28	16,75	12,61	20,34	34,34	41,91	79x37	3,75	6,42	8,56	9,00	17,21	26,85	51,01	6,19	
8,10	165x109	8,63						79x37						29,48	66,37		
8,20	165x109	8,63			26,01			79x37							67,66		
8,25	165x109	8,97						79x37	4,51	8,47	10,75						
8,30	165x109	13,16						79x37							67,66		
8,40	165x109	13,27						79x37							67,66		
8,50	165x109	9,28	18,85	14,27	21,72	38,99	53,03	79x37	4,51	7,59	10,32	10,50	20,38	29,48	65,39		
8,60	175x115	13,27						84x40		9,19				31,42	72,00		
8,70	175x115	13,27						84x40							73,41		
8,75	175x115	13,79		15,00				84x40	4,92	9,19	11,18						
8,80	175x115	13,54			26,35			84x40							72,00		
8,90	175x115	13,54						84x40							73,41		
9,00	175x115	10,07	20,32	15,00	24,40	41,76	46,35	84x40	4,89	8,33	10,71	11,40	21,63	31,42	63,56		

DIN 340								DIN 1897									
		BC4	BC47	BC40	BC44	BC48	BC78		BC3	BC31	BC37	BC33	BC35	BC77	BC43	BC17	BC38
MATÉRIEL		HSS	HSSCo 5%	HSS	HSSCo 5%	HSSCo 5%	POINTE CARBURE		HSS	HSSCo 5%	HSS	HSSCo 5%	HSSCo 5%	POINTE CARBURE	CARBURE	HSS	HSSCo 5%
AFFÛTAGE																	
ANGLE AFFÛTAGE		118°	135°	118°	135°	135°	118°		135°	135°	135°	135°	118°	118°	135°	135°	135°
HÉLICE		30° "N"	30° "N"	30° "N"	38° "S"	38° "S"	30° "N"		30° "N"	30° "N"	30° "N"	38° "S"	38° "N"	30° "N"	35° "N"	30° "N"	30° "N"
FINITION		OX	DORÉ	TiN	BRILLANT	TiAlN	BRILLANT		OX	DORÉ	TiN	BRILLANT	TiAlN	BRILLANT	BRILLANT	OX	DORÉ
APPLICATION		70 Kg/mm²	120 Kg/mm²	PRODUCTION	INOX	INOX	FONTE		70 Kg/mm²	120 Kg/mm²	PRODUCTION	INOX	INOX Plus	FONTE	HAUTE PERFORMANCE	70 Kg/mm²	120 Kg/mm²
Ø mm	L1 x L2	€	€	€	€	€	€	L1 x L2	€	€	€	€	€	€	€	€	€
9,10	175x115	13,55						84x40						33,80	78,76		
9,20	175x115	13,55			31,83			84x40		10,33					80,30		
9,25	175x115	14,10						84x40	5,53	10,39	11,91						
9,30	175x115	14,57						84x40		10,33					80,30		
9,40	175x115	14,57						84x40		10,33					80,30		
9,50	175x115	10,22	20,56	15,09	27,09	41,99	49,34	84x40	5,53	9,42	11,30	12,56	23,53	33,80	73,46		
9,60	184x121	14,58						89x43							82,88		
9,70	184x121	14,57						89x43							82,88		
9,75	184x121	15,16						89x43	6,18	11,49	12,92						
9,80	184x121	14,67			38,45			89x43							82,88		
9,90	184x121	14,57						89x43							81,30		
10,00	184x121	16,08						89x43									
10,10	184x121	15,94												39,81			
10,20	184x121	14,94						89x43	6,97	11,64	20,15	15,96	36,26		90,15		
10,25	184x121	13,82	32,69	24,27				89x43	7,76								
10,30	184x121	21,14												39,81			
10,40	184x121	18,43															
10,50	184x121	14,90	29,53	25,38	33,14	65,81	66,47	89x43	6,96	11,65	19,84	17,06		39,81	89,30		
10,60	195x128	20,73															
10,70	195x128	20,73															
10,75	195x128	15,16						95x47	8,57								
10,80	195x128	18,99															
10,90	195x128	20,73															
11,00	195x128	16,54	33,49	26,82	36,54	71,86	66,47	95x47	7,76	13,03	20,45	18,79	39,92	42,68	95,35		
11,10	195x128	20,40												46,04			
11,20	195x128	19,91															
11,25	195x128	19,70															
11,30	195x128	23,77															
11,40	195x128	23,77															
11,50	195x128	16,90	35,15	27,41	44,19	73,55	86,56	95x47	8,61	15,23	21,23	19,98		46,04	111,64		
11,60	195x128	23,77															
11,70	195x128	23,77															
11,75	195x128	22,18															
11,80	195x128	22,18															
11,90	195x128	22,18															
12,00	205x134	18,88	38,23	29,38	44,19	78,54	76,67	102x51	9,07	16,30	24,76	21,86	47,68	50,10	111,64		
12,10	205x134	22,72												53,05			
12,20	205x134	21,34															
12,25	205x134	21,40															
12,30	205x134	25,22															
12,40	205x134	28,09															
12,50	205x134	19,91	42,97	33,09	46,62	96,06	83,28	102x51	10,21	19,83	30,22	26,13		53,05	140,55		
12,60	205x134	28,09															
12,70	205x134	28,09						102x51	10,74	22,89	33,53						
12,75	205x134	26,20															
12,80	205x134	28,09															
12,90	205x134	28,09															
13,00	205x134	22,56	45,62	35,68	68,70	97,61	83,28	102x51	11,17	20,22	31,67	27,69	59,48	57,30	140,55		
13,25	214x140	26,33															
13,50	214x140	25,18						107x54	14,17	23,95	30,18	33,77					
13,75	214x140	26,43															

FORETS CYLINDRIQUES SÉRIE LONGUE ET EXTRA-COURTE

DIN 340



DIN 1897



		BC4	BC47	BC40	BC44	BC48	BC78		BC3	BC31	BC37	BC33	BC35	BC77	BC43	BC17	BC38
MATÉRIEL		HSS	HSSCo 5%	HSS	HSSCo 5%	HSSCo 5%	POINTE CARBURE		HSS	HSSCo 5%	HSS	HSSCo 5%	HSSCo 5%	POINTE CARBURE	CARBURE	HSS	HSSCo 5%
AFFÛTAGE																	
ANGLE AFFÛTAGE		118°	135°	118°	135°	135°	118°		135°	135°	135°	135°	118°	118°	135°	135°	135°
HÉLICE		30° "N"	30° "N"	30° "N"	38° "S"	38° "S"	30° "N"		30° "N"	30° "N"	30° "N"	38° "S"	38° "N"	30° "N"	35° "N"	30° "N"	30° "N"
FINITION		OX	DORÉ	TiN	BRILLANT	TiAlN	BRILLANT		OX	DORÉ	TiN	BRILLANT	TiAlN	BRILLANT	BRILLANT	OX	DORÉ
APPLICATION		70 Kg/mm²	120 Kg/mm²	PRODUCTION	INOX	INOX	FONTE		70 Kg/mm²	120 Kg/mm²	PRODUCTION	INOX	INOX Plus	FONTE	HAUTE PERFORMANCE	70 Kg/mm²	120 Kg/mm²
Ø mm	L1 x L2	€	€	€	€	€	€	L1 x L2	€	€	€	€	€	€	€	€	€
14,00	214x140	27,19					101,01	107x54	15,23	25,77	31,19	36,75		67,51	165,50		
14,25	220x144	49,00															
14,50	220x144	31,81						111x56	17,53	35,75	39,39	42,41			270,93		
14,75	220x144	49,00															
15,00	220x144	30,80					104,57	111x56	20,05	36,31	39,71	46,77		83,42	177,80		
15,25	227x149	55,29															
15,50	227x149	45,69						115x58	24,15	41,98	43,10	50,86			326,12		
15,75	227x149	55,30															
16,00	227x149	35,84					135,86	115x58	24,15	43,55	44,03	55,00		96,76	221,01		
16,25	235x154	61,02															
16,50	235x154	42,41						119x60	28,41	49,79	50,55						
16,75	235x154	61,02															
17,00	235x154	42,60					173,13	119x60	28,41	49,79	50,55						
17,25	241x158	70,16															
17,50	241x158	62,94						123x62	31,65	55,15	53,72						
17,75	241x158	81,97															
18,00	241x158	44,40					181,13	123x62	31,65	60,09	56,69						
18,25	247x162	85,71															
18,50	247x162	68,75						127x64	35,26	66,34	63,81						
18,75	247x162	119,34															
19,00	247x162	55,68						127x64	35,26	66,34	63,81						
19,25	254x166	123,55															
19,50	254x166	107,07						131x66	42,26	73,58	68,12						
19,75	254x166	120,91															
20,00	254x166	62,47					251,29	131x66	42,26	78,85	72,15				555,45		

FORETS CYLINDRIQUES DIN 1869 SÉRIE EXTRA-LONGUE I/ II/ III

DIN 1869 I/II/III



Réf. BC8



Réf. BC88

	BC8	BC88
MATÉRIEL	HSS	HSSCo 5%
AFFÛTAGE		
ANGLE AFFÛTAGE	118°	135°
HÉLICE	30° "N"	38° "S"
FINITION	OX	BRILLANT
APPLICATION	70 Kg/mm²	INOX

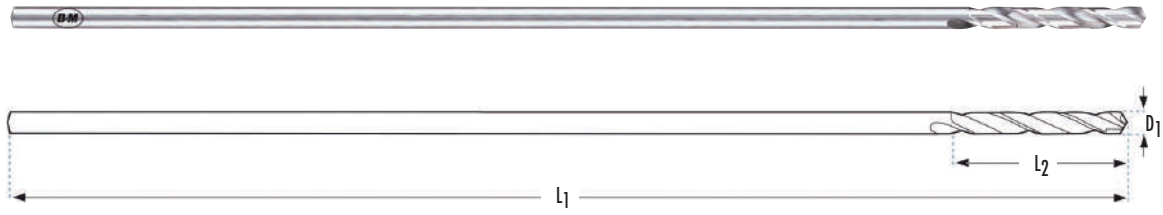
Ø mm	L1 x L2	BC8 €	BC88 €
0,50	50x25	13,35	
0,60	60x30	13,35	
0,70	60x30	13,49	
0,70	80x50	15,30	
0,80	60x30	13,76	
0,80	80x50	15,56	
0,80	120x60	17,88	
1,00	80x50	12,93	
1,00	100x70	14,16	
1,00	150x75	18,91	
1,50	100x70	13,26	
1,50	140x100	15,82	
2,00	100x70	10,63	
2,00	125x85	11,62	16,01
2,00	150x100	14,68	
2,00	160x125		24,65
2,00	200x135		31,26
2,25	135x90		20,58
2,50	140x95	11,23	16,31
2,50	180x130		33,32
2,50	225x150		39,35
2,75	150x100		22,56
3,00	150x100	12,43	18,01
3,00	190x130	14,69	22,19
3,00	240x160		38,98
3,25	155x105		22,56
3,25	200x135		27,84
3,50	165x115	12,76	18,26
3,50	210x145	16,53	23,46
3,50	265x180	23,66	31,83
3,75	165x115		26,11
3,75	210x145		27,84
3,75	265x180		36,78
4,00	175x120	13,59	18,26
4,00	220x150	16,91	23,46
4,00	280x190	24,11	31,83
4,25	175x120		27,69
4,25	220x150	26,82	35,78
4,25	280x190		44,75
4,50	185x125	15,20	21,37
4,50	235x160	20,03	27,87
4,50	295x220	28,43	39,60
4,75	185x125		28,49
4,75	235x160		35,78
4,75	295x200		44,75
5,00	195x135	15,52	28,71
5,00	245x170	21,58	32,46
5,00	315x210	26,47	37,43
5,25	195x135		28,91
5,25	245x170		39,94
5,25	315x210		47,86
5,50	205x140	18,13	22,89
5,50	260x180	24,76	34,63
5,50	330x225	32,53	42,57
5,75	205x140	21,68	28,91
5,75	260x180	29,96	39,94
5,75	330x225	36,38	48,48
6,00	205x140	18,76	22,88
6,00	260x180	27,93	34,63
6,00	330x225	33,02	42,69
6,25	215x150		33,87
6,25	275x190		41,79
6,25	350x235		53,96
6,50	215x150	21,27	28,36
6,50	275x190	30,40	38,21
6,50	350x235	37,44	48,78
6,75	225x155		36,78
6,75	290x200		48,28
6,75	370x250		68,43
7,00	225x155	23,66	35,17
7,00	290x200	33,23	42,69
7,00	370x250	47,43	62,88
7,25	225x155		46,85
7,25	290x200		57,75
7,25	370x250		77,16
7,50	225x155	28,37	38,82
7,50	290x200	37,81	50,86
7,50	370x250	55,87	71,43
7,75	240x165		48,28
7,75	305x210		57,75
7,75	390x265		85,35
8,00	240x165	30,40	39,60
8,00	305x210	39,57	49,55
8,00	390x265	56,24	73,36
8,25	240x165		63,30
8,25	305x210		84,04
8,25	390x265		102,07
8,50	240x165	38,88	53,74
8,50	305x210	53,71	74,94
8,50	390x265	72,81	91,78
8,75	240x165		67,65
8,75	320x220		84,04
8,75	410x280		107,47
9,00	250x175	40,45	57,34
9,00	320x220	53,13	72,06
9,00	410x280	77,68	97,43
9,25	250x175		79,10
9,25	320x220		100,87
9,25	410x280		126,13
9,50	250x175	47,43	66,38
9,50	320x220	65,71	86,16
9,50	410x280	87,94	114,52
9,75	265x185		80,71
9,75	340x235		105,10
9,75	430x295		135,46
10,00	265x185	48,08	60,16
10,00	340x235	61,96	79,21
10,00	430x295	85,51	111,66
10,25	265x185		114,00
10,25	340x235		123,59
10,25	430x295		131,43
10,50	265x185	82,94	101,71
10,50	340x235	89,89	110,24
10,50	430x295	95,58	117,24
10,75	280x195		114,00
10,75	365x250		123,59
10,75	455x310		131,43
11,00	280x195	59,53	76,26
11,00	365x250	80,70	98,99
11,00	455x310	94,48	115,86
11,25	280x195		106,17
11,25	365x250		142,55
11,25	455x310		147,25
11,50	280x195	77,22	94,73
11,50	365x250	103,67	127,18
11,50	455x310	107,12	131,36
11,75	280x195		106,17
11,75	365x250		142,55
11,75	455x310		147,25
12,00	295x205	79,83	86,16
12,00	375x260	91,04	111,66
12,00	480x330	110,80	135,89
12,25	295x205		123,59
12,25	375x260		138,40
12,25	480x330		167,98
12,50	295x205	89,89	110,24
12,50	375x260	100,64	123,47
12,50	480x330	122,17	149,84
12,75	295x205		123,59
12,75	375x260		138,40
12,75	480x330		167,98
13,00	295x205	89,89	110,24
13,00	375x260	103,71	127,18
13,00	480x330	123,33	151,27

*Consulter les autres longueurs spéciales disponibles

FORETS À QUEUE CYLINDRIQUE POUR L'AÉRONAUTIQUE

Réf. BC08

HSS | 135° | 30° "N" | AIRCRAFT



150 mm

	D1 mm	L1 mm	L2 mm	BC08 €
BC080225150	2,25	150	25	14,38
BC080250150	2,50	150	25	13,87
BC080320150	3,20	150	26	13,85
BC080325150	3,25	150	36	13,67
BC080400150	4,00	150	43	14,14

300 mm

	D1 mm	L1 mm	L2 mm	BC08 €
BC080225300	2,25	300	25	15,29
BC080250300	2,50	300	25	14,45
BC080320300	3,20	300	26	14,48
BC080325300	3,25	300	36	14,44
BC080400300	4,00	300	43	16,15

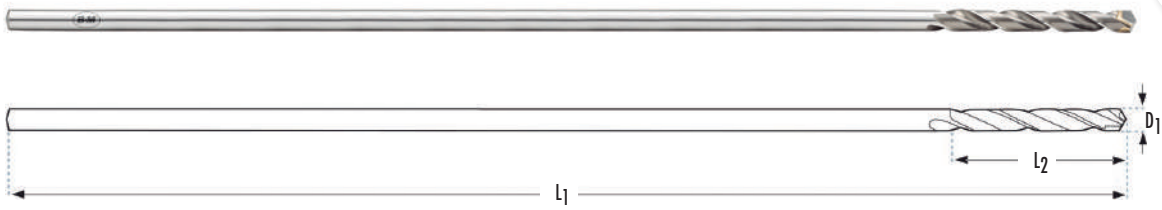
* Autres diamètres disponibles sur demande

FORET EXTRA-LONG POINTE CARBURE POUR L'AÉRONAUTIQUE

Réf. BC08PMD

POINTE CARBURE | 85° | 20° "N" | AIRCRAFT MD

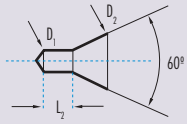




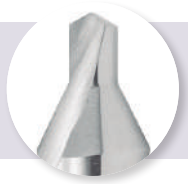
* Série Aircraft MD: Fabrication de mesures spéciales sur demande.

FORETS À CENTRER

Réf. BC10
Réf. BC10Co
Réf. BC65
Réf. BC10I
Réf. BC10MD
Ref. BC10W

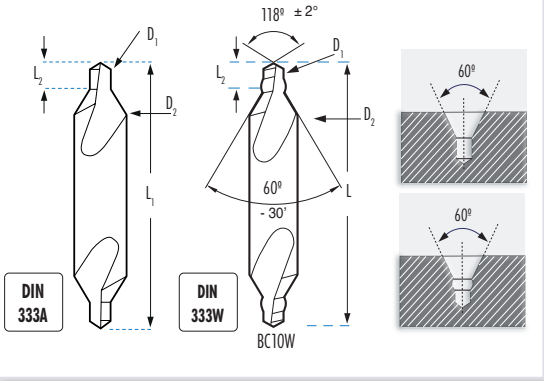


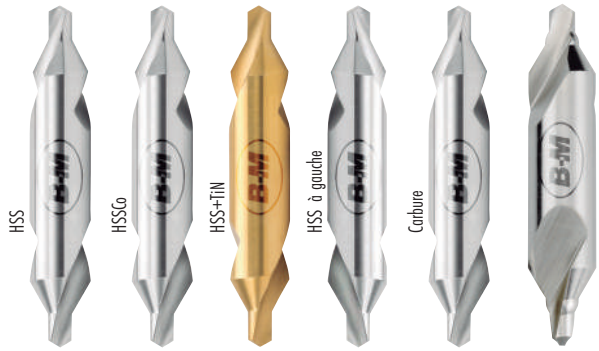
DIN 333A

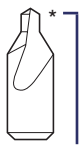


DIN 333W









D1 x D2 mm	L1 x L2 mm	BC10 HSS €	BC10Co HSSCo 5% €	BC65 TiN €	BC10I HSS €	BC10MD CARBURE €	BCW10 HSS NEW €
0,50 x 3,00	31 x 1	14,42		19,88			17,30
0,50 x 3,15*	25 x 1	8,47	9,21	14,10			10,16
0,63 x 3,15*	25 x 1	8,47		14,10		62,11	
0,80 x 3,15*	25 x 1	8,32	9,21	13,97			9,99
1,00 x 3,15	31 x 1	6,16	9,21	11,88		62,11	7,39
1,25 x 3,15	33 x 1	5,71	9,21	11,88		62,11	6,85
0,75 x 3,50	35 x 1	8,99	9,21	15,09			
1,00 x 4,00	35 x 1	7,74	9,21	13,86		64,79	9,28
1,25 x 4,00	35 x 1	6,54		12,69			7,85
1,50 x 5,00	40 x 2	7,45	9,91	13,79		71,71	8,94
1,60 x 4,00	37 x 2	5,98	9,21	12,34	10,45	66,32	7,18
1,60 x 5,00	40 x 2	6,51		12,88			7,81
2,00 x 5,00	42 x 2	6,62	9,91	13,00	11,58	75,57	7,95
2,00 x 6,00	45 x 2	7,45	10,44	15,02		82,54	8,94
2,00 x 6,30	45 x 2	6,70		14,55	12,41		8,84
2,50 x 6,30	47 x 3	7,35	11,01	14,72	12,88	86,12	8,83
2,50 x 8,00	50 x 3	8,13	11,01	15,43	14,20	96,63	9,75
3,00 x 8,00	50 x 3	8,13	11,61	15,69		96,63	9,75
3,15 x 8,00	52 x 4	8,10	12,10	15,51	14,15	96,63	9,71
3,00 x 10,00	55 x 4	10,57	16,05	20,18		118,03	12,68
3,15 x 10,00	56 x 4	9,57		20,55	16,72		11,48
4,00 x 10,00	59 x 5	11,24	16,05	20,82	19,63	118,03	13,48
4,00 x 12,00	63 x 5	18,16	25,30	26,87			21,79
4,00 x 12,50	63 x 5	13,08		26,87	22,86		21,79
5,00 x 12,00	63 x 5	18,16	25,30	26,87		186,58	21,79
5,00 x 12,50	66 x 6	18,79	26,44	27,59	32,82	197,13	22,54
5,00 x 14,00	69 x 6	31,21	34,94	40,82			37,45
5,00 x 16,00	71 x 6	27,09		37,15	47,35		32,51
6,30 x 16,00	74 x 8	26,96	37,84	37,15		305,91	32,35
6,30 x 18,00	77 x 8	47,51		60,50			57,02
6,30 x 20,00	80 x 8	47,51		55,86			61,77
8,00 x 20,00	81 x 27	50,03	103,55	73,22			60,03
8,00 x 25,00	100 x 10	113,49		144,34			
10,00 x 25,00	100 x 31	80,74	113,97	112,54			96,89
10,00 x 31,50	125 x 12	239,51		288,78			
12,50 x 31,50	125 x 33	192,06	249,62	243,73			

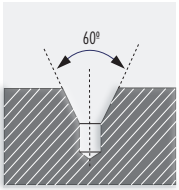
FORETS À CENTRER

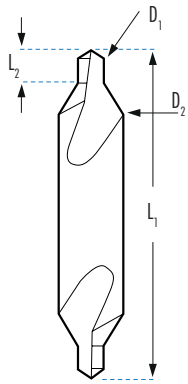
Réf. BC64
Réf. BC68

DIN 333A

SÉRIE LONGUE







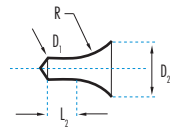


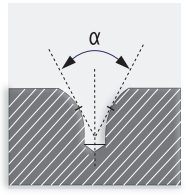
D1 x D2 mm	L1 x L2 mm	BC64 HSS €	BC68 TiN €
1,00 x 4,00	60 x 1	**21,09**	**26,86**
1,00 x 4,00	120 x 1	**42,63**	**68,34**
1,50 x 5,00	60 x 2	**21,51**	**27,21**
1,50 x 5,00	120 x 2	**43,45**	**60,48**
2,00 x 5,00	200 x 2	**88,86**	**150,74**
2,00 x 6,00	80 x 2	**22,42**	**29,55**
2,00 x 6,00	120 x 2	**33,96**	**59,76**
2,50 x 6,30	200 x 2	**87,27**	**149,15**
2,50 x 8,00	80 x 3	**27,28**	**38,44**
2,50 x 8,00	120 x 3	**41,30**	**70,85**
3,00 x 8,00	80 x 4	**27,28**	**38,44**
3,00 x 8,00	120 x 4	**41,30**	**70,85**
3,15 x 8,00	200 x 4	**82,50**	**144,39**
3,00 x 10,00	100 x 4	**35,23**	**48,33**
3,00 x 10,00	120 x 4	**42,67**	**80,19**
4,00 x 10,00	100 x 5	**35,27**	**48,33**
4,00 x 10,00	120 x 5	**42,73**	**80,19**
4,00 x 10,00	200 x 5	**90,44**	**152,33**
4,00 x 12,00	100 x 5	**47,49**	**72,20**
4,00 x 12,00	120 x 5	**57,54**	**102,09**
5,00 x 14,00	120 x 6	**80,56**	**123,03**

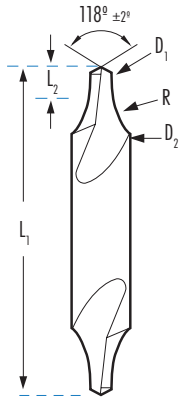
Réf. BC62

DIN 333R









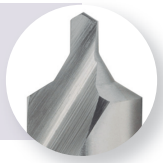


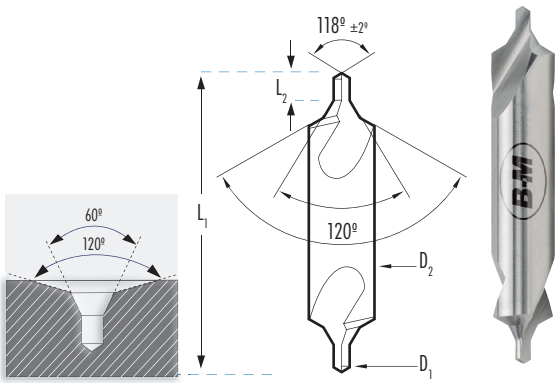
D1 x D2 mm	L1 x L2 mm	BC62 HSS €	BC62MDI CARBURE €
0,50 x 3,00	31 x 2,3	**10,12**	
0,50 x 3,15	25 x 2,3	**6,73**	**46,26**
0,80 x 3,15	25 x 2,6	**6,73**	
1,00 x 3,15	31 x 3,0	**6,38**	**48,27**
1,25 x 3,15	**31 x 3,3**	**6,38**	**48,27**
0,50 x 3,50	35 x 2,7	**10,12**	
0,75 x 3,50	35 x 2,8	**6,73**	
1,00 x 4,00	35 x 3,3	**6,73**	
1,25 x 4,00	**35 x 3,7**	**6,40**	
1,60 x 4,00	37 x 4,0	**6,38**	**52,29**
1,50 x 5,00	40 x 4,5	**7,36**	
1,60 x 5,00	40 x 4,5	**7,16**	
2,00 x 5,00	**42 x 5,0**	**6,91**	**62,34**
2,00 x 6,00	45 x 5,4	**8,20**	
2,00 x 6,30	**45 x 6,0**	**8,00**	
2,50 x 6,30	**47 x 6,0**	**8,06**	**74,41**
2,50 x 8,00	**50 x 7,0**	**8,51**	
3,00 x 8,00	50 x 8,0	**8,94**	
3,15 x 8,00	52 x 8,0	**8,96**	**90,50**
3,00 x 10,00	55 x 8,9	**11,64**	
3,15 x 10,00	56 x 9,0	**10,98**	
4,00 x 10,00	56 x 10,0	**10,98**	**123,88**
4,00 x 12,00	63 x 10,7	**18,39**	
5,00 x 12,00	63 x 11,4	**18,39**	
4,00 x 12,50	63 x 11,0	**18,48**	
5,00 x 12,50	**66 x 13,0**	**18,53**	**197,09**
5,00 x 14,00	69 x 12,8	**25,09**	
5,00 x 16,00	**71 x 15,0**	**26,31**	
6,30 x 16,00	74 x 17,0	**26,37**	
6,00 x 18,00	77 x 16,6	**41,57**	
6,30 x 20,00	80 x 19,0	**47,19**	
8,00 x 20,00	**80 x 21,0**	**49,64**	
10,00 x 25,00	100 x 26,0	**82,99**	
12,50 x 31,50	125 x 33,0	**192,08**	

FORETS À CENTRER

Réf. BC63

DIN 333B | HSS





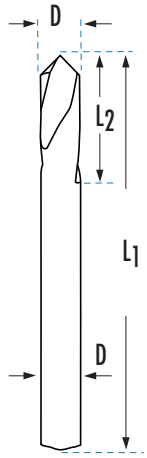
D1 x D2 mm	L1 x L2 mm	BC63 €
0,50 x 3,00	31,00 x 0,6	12,59
0,75 x 4,00	35,00 x 1,0	11,28
1,00 x 4,00	37,50 x 1,60	11,28
1,25 x 5,00	42,00 x 1,90	11,28
1,50 x 5,00	40,00 x 2,00	12,05
1,00 x 6,00	45,00 x 1,30	12,05
2,00 x 6,00	45,00 x 2,50	12,05
1,60 x 6,30	47,00 x 2,40	11,28
1,50 x 8,00	50,00 x 2,00	12,64
2,00 x 8,00	52,00 x 2,90	11,83
2,50 x 8,00	50,00 x 3,10	13,75
3,00 x 8,00	50,00 x 3,90	14,14
2,00 x 10,00	55,00 x 2,50	14,42
2,50 x 10,00	59,00 x 3,60	13,69
3,00 x 10,00	55,00 x 3,90	16,35
4,00 x 10,00	55,00 x 5,00	16,46
3,15 x 11,20	63,00 x 4,40	15,82
2,50 x 12,00	63,00 x 3,10	21,27
4,00 x 12,00	63,00 x 5,00	21,85
5,00 x 12,00	63,00 x 6,30	23,23
3,00 x 14,00	69,00 x 3,90	26,70
4,00 x 14,00	70,00 x 5,60	24,33
5,00 x 14,00	69,00 x 6,30	31,63
4,00 x 16,00	71,00 x 5,00	34,03
4,00 x 18,00	77,00 x 5,00	37,50
5,00 x 18,00	78,00 x 6,90	33,64
6,00 x 18,00	77,00 x 8,00	44,74
5,00 x 20,00	80,00 x 6,30	63,54
6,30 x 20,00	83,00 x 8,60	49,05
6,00 x 25,00	100,00 x 8,00	113,06
6,30 x 25,00	100,00 x 8,00	113,06
8,00 x 25,00	100,00 x 26,00	108,36
10,00 x 31,50	125,00 x 30,00	214,71

FORETS À POINTER

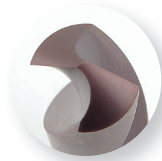
Réf. BC75
Réf. BI75
Réf. BC76

HSSCo 5% | TiAlN | DIN 1412A | D_2 TOL h6

Utilisés pour le centrage préliminaire pour des perçages réalisés avec des forets. Prépare le perçage du foret. Augmente la vitesse d'attaque lors du perçage.







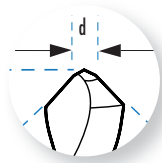
D mm	L1 x L2 mm	BC75 90º €	BI75 90º €	BC76 120º €	BH75 142º NEW €
2,0	49 x 8	13,37		13,37	
3,0	50 x 10	13,55	68,14	13,55	27,90
4,0	52 x 12	15,01	72,70	15,01	27,90
5,0	60 x 15	16,22	77,24	16,22	31,46
6,0	66 x 20	18,51	81,77	18,51	31,46
8,0	79 x 25	22,57	90,86	22,57	35,53
10,0	89 x 25	22,67	102,22	22,67	35,53
12,0	102 x 30	31,43	113,58	31,43	49,01
16,0	115 x 35	65,10		65,10	67,41
20,0	131 x 40	85,08		85,08	132,65

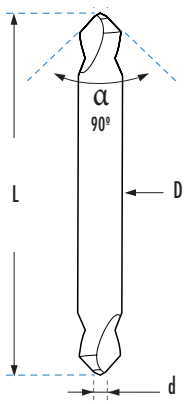
FORET À POINTER DOUBLE POINTE

Ref. DP75

HSSCo 5% | TiAlN







D x d mm	L mm	DP75 90º €
3,0 x 0,5	40	27,58
4,0 x 1,0	45	27,70
6,0 x 2,0	55	31,42
8,0 x 2,5	65	36,28
10,0 x 3,0	75	38,93
12,0 x 3,5	85	48,03
16,0 x 4,0	90	73,98
20,0 x 5,0	100	121,36



FORETS À POINTER

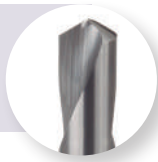
Utilisés pour le centrage préliminaire pour des perçages réalisés avec des forets. Prépare le perçage du foret. Augmente la vitesse d'attaque lors du perçage.

DIN 1412A — D_2 — TOL h6

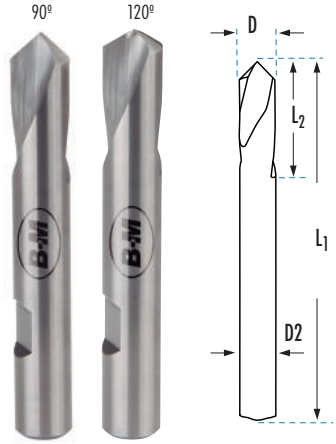
FORET À POINTER CARBURE

Réf. BC92
Réf. BC93

CARBURE | DIN 1412A | D2 TOL h6 | D2 DIN 6535HB



D mm	L1 x L2 mm	BC92 90° €	BC93 120° €
1,0	26 x 6	25,10	
1,5	32 x 9	25,48	
2,0	38 x 12	25,75	
3,0	45 x 12	26,10	26,85
4,0	50 x 15	26,39	30,16
5,0	50 x 18	31,43	32,31
6,0	50 x 13	41,21	42,38
8,0	60 x 23	58,00	59,66
10,0	70 x 24	82,22	84,56
12,0	70 x 24	106,17	109,21
14,0	70 x 27	158,13	162,64
16,0	75 x 29	195,38	200,96
18,0	100 x 33	287,96	296,19
20,0	100 x 35	346,43	356,34

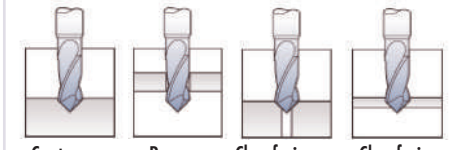


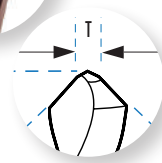
FORET À POINTER MULTI-FONCTIONS

Réf. BN75

HSSCo 5% | 120 Kg/mm²







	D mm	L1 x L2 mm	T*	BN75 90° €
BN750300	3,0	50 x 6	0,3	32,64
BN750400	4,0	52 x 8	0,4	35,39
BN750500	5,0	60 x 10	0,5	38,43
BN750600	6,0	66 x 12	0,6	41,19
BN750800	8,0	79 x 14	0,8	49,72
BN751000	10,0	89 x 16	1,0	59,49
BN751200	12,0	102 x 18	1,2	77,78
BN751400	14,0	115 x 21	1,4	109,81
BN751600	16,0	115 x 24	1,6	122,01

T*: Épaisseur d'âme



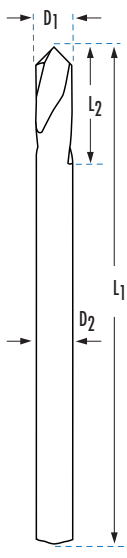
FORETS À POINTER SÉRIE LONGUE

Ref. BL75

HSSCo 5% | TiAlN | 90°







D1 mm	L1 x L2 mm	BL75 €
3,0	80 x 10	45,43
4,0	100 x 12	49,98
5,0	120 x 15	54,52
6,0	140 x 20	59,06
8,0	140 x 25	65,87
10,0	170 x 25	81,77
12,0	170 x 30	99,95
16,0	200 x 35	134,01
20,0	200 x 40	170,36

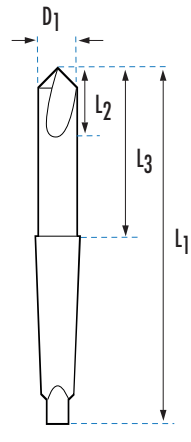
FORETS À POINTER À QUEUE CONIQUE

Ref. BP11

HSSCo 5% | 120 Kg/mm² | 90°



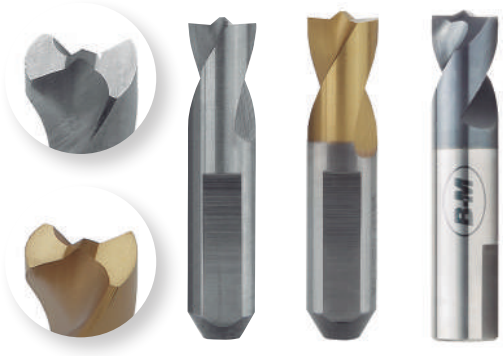




D1 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	CM	BP11 €
10,0	130	25	64	1	136,30
12,0	130	30	64	1	147,65
16,0	148	35	68	2	181,72
20,0	148	40	68	2	227,16
25,0	171	45	72	3	306,66

FORET À DÉPOINTER LES POINTS DE SOUDURE

FORETS COURTS POUR MACHINES PNEUMATIQUES

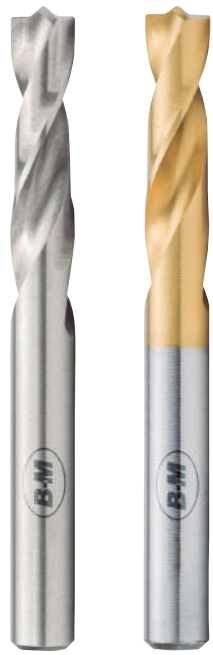


			BC70	BC71	BC70MD*
			HSSCo 8%	HSSCo 8% TiN	CARBURE TiAlN
D1 mm	D2 mm	L1 x L2 mm	€	€	€
6,0	8,0	45 x 18	25,90	33,67	
6,5	6,5	40 x 18	24,84	38,55	66,91
8,0	8,0	38 x 18	21,37	33,67	
8,0	8,0	45 x 18	23,82	38,55	73,03
9,0	8,0	45 x 18	26,00	41,88	
10,0	8,0	45 x 18	28,49	45,98	

* FORET SPÉCIAL BC70MD CARBURE MONOBLOC +TiAlN

- Foret spécial pour soudures au Bore.
- Utiliser des perceuses électriques, non pneumatiques.
- Efforts de poussée élevés.
- Toujours avec Cut - Magic.
- 1200 RPM.

FORETS LONGS POUR PERCEUSES ELECTROPORTATIVES



		BC60	BC69
		HSSCo 5%	HSSCo 5% TiN
Ø mm	L1 x L2 mm	€	€
6,0	66 x 26	12,05	21,56
7,0	74 x 34	17,61	28,04
8,0	79 x 36	16,43	30,37
10,0	89 x 44	20,69	32,11

ENSEMBLE COUPANT: ARBRE, SCIE-CLOCHE ET GUIDE



EBC70-1
23,62 €

SCIE-CLOCHE: DE 9,5 MM



EBC70-2
17,09 €

GUIDE



EBC70-3
1,04 €



EBC70

Composition:
1 Ensemble coupant Ref. EBC70-1
5 Scie Cloches de 9,5 mm Ref. EBC70-2
2 Guides Ref. EBC70-3
1 Foret Ref. BC60 Ø 8 mm

107,10 €

FORETS FRAISEURS

POUR PERÇAGE ET CONTOURNAGE DANS LE BOIS, LES TÔLES MÉTALLIQUES ET LE PLASTIQUE



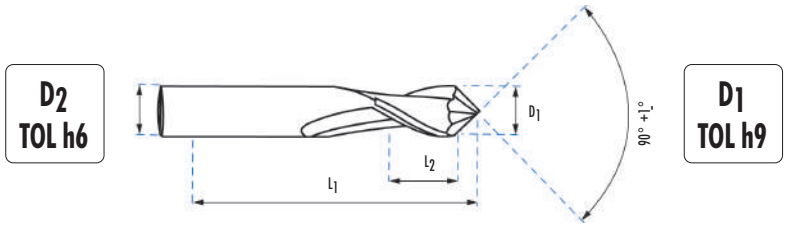


* Foret spécial pour carrossiers

Ø mm	L1 x L2 mm	BC80 HSS €	BC81 TiN €
6,0	90 x 60	18,16	28,50
8,0	90 x 60	23,36	36,49

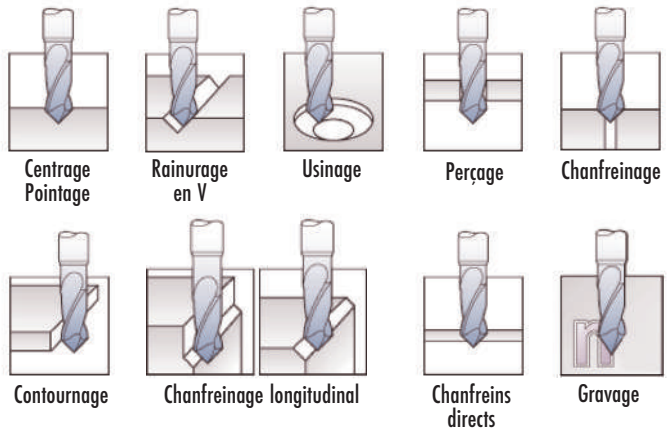
FORET FRAISE CARBURE MONOBLOC

Réf. BC91 | CARBURE | Pour percer, pointer, fraiser et chanfreiner | 50 HRc | Ti | INC | Ni | INOX | PVC

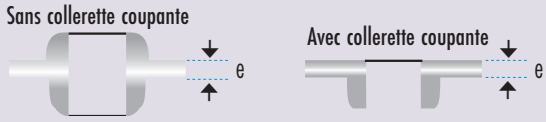


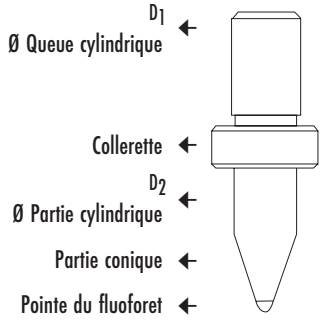


D1 mm	D2 mm	L1 x L2 mm	BC91 €
3,0	3,0	50 x 6	61,94
4,0	4,0	50 x 8	66,01
5,0	5,0	50 x 10	71,86
6,0	6,0	60 x 12	82,62
8,0	8,0	70 x 16	114,73
10,0	10,0	70 x 18	168,35
12,0	12,0	70 x 20	168,35
14,0	14,0	88 x 30	212,64
16,0	16,0	80 x 26	240,46
20,0	20,0	100 x 32	424,83



FLUOFORET POUR TARAUDAGE DE TÔLES FINES

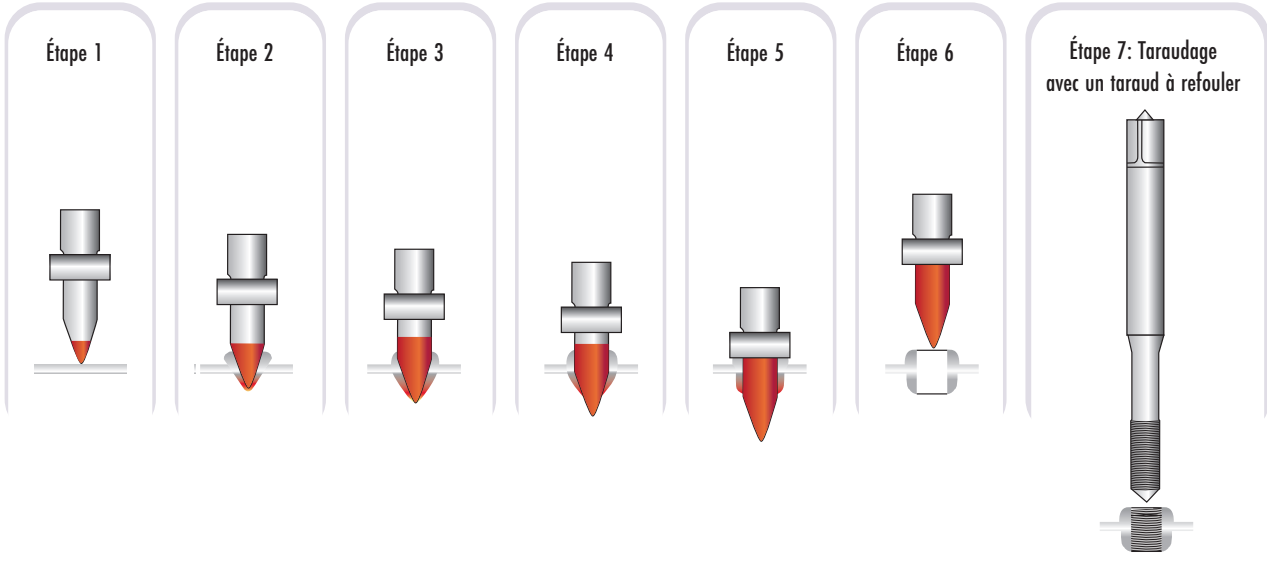








					FLUOB		FLUOBP
	e max. mm	D_1 mm	D_2 mm	R.P.M.		€		€
M3x0,50	1,7	6	2,7	3000	FLUOBM03	**138,52**	FLUOBPM03	**193,94**
M4x0,70	1,7	6	3,7	2600	FLUOBM04	**143,56**	FLUOBPM04	**200,99**
M5x0,80	2,0	8	4,5	2500	FLUOBM05	**149,94**	FLUOBPM05	**217,85**
M6x1,00	2,0	8	5,3	2400	FLUOBM06	**159,83**	FLUOBPM06	**232,19**
M8x1,25	2,4	8	7,3	2200	FLUOBM08	**197,20**	FLUOBPM08	**286,50**
M10x1,50	2,6	10	9,2	2000	FLUOBM10	**223,47**	FLUOBPM10	**324,67**
M12x1,75	3,0	12	10,9	1800	FLUOBM12	**239,60**	FLUOBPM12	**329,22**
M16x2,00	3,4	16	14,8	1200	FLUOBM16	**330,48**	FLUOBPM16	**422,10**
M20x2,50	3,8	18	18,7	800	FLUOBM20	**466,49**	FLUOBPM20	**595,04**



LUBRIFIANT POUR FLUOPERÇAGE (250ml. et 750ml.)

			PASTY
		UNITÉ EMBALLAGE	€
ACPU00250	0,250 l.	1 Boîte	**28,92**
ACPU00750	0,750 l.	1 Boîte	**43,76**





Réf. **ACPU00250**



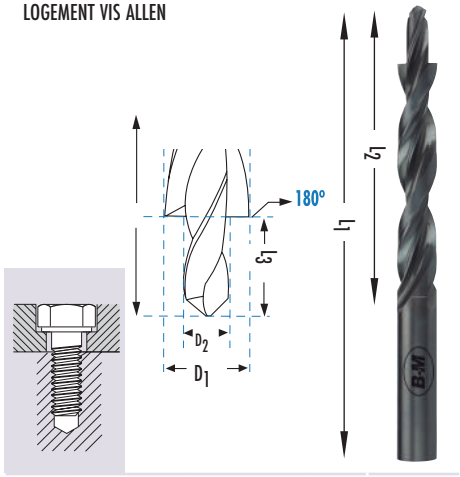
Réf. **ACPU00750**

FORETS BI-DIAMÉTRAUX HSS

QUEUE CYLINDRIQUE ET QUEUE CONIQUE

Réf. BC26 | HSS | DIN 8376 | 180°

LOGEMENT VIS ALLEN

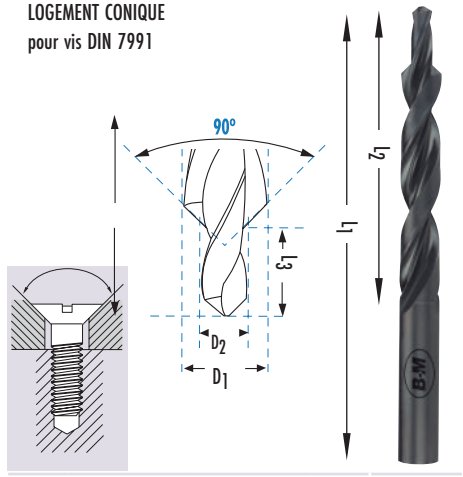


BC26

	D2 mm	D1 mm	L1 x L2 mm	L3 mm	€
M3	3,4	6	93 x 57	9	52,35
M4	4,5	8	117 x 75	11	54,91
M5	5,5	10	133 x 87	13	65,85
M6	6,6	11	142 x 94	15	73,75
M8	9,0	15	169 x 114	19	90,59
M10	11,0	18	191 x 130	23	180,04

Réf. BC24 | HSS | DIN 8374 | 90°

LOGEMENT CONIQUE pour vis DIN 7991

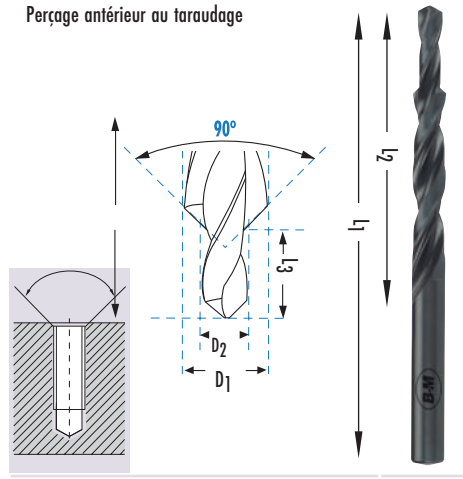


BC24

	D2 mm	D1 mm	L1 x L2 mm	L3 mm	€
M3	3,2	6,0	93 x 57	9	61,09
M4	4,3	8,0	117 x 75	11	64,06
M5	5,3	10,0	133 x 87	13	76,14
M6	6,4	11,5	142 x 94	15	86,97
M8	8,4	15,0	169 x 114	19	118,97
M10	10,5	19,0	198 x 135	23	183,69

Réf. BC28 | HSS | DIN 8378 | 90°

Perçage antérieur au taraudage

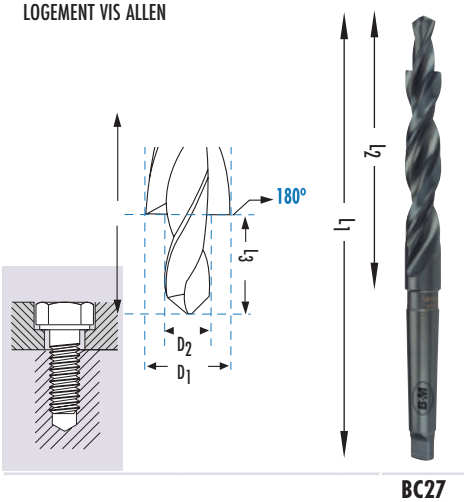


BC28

	D2 mm	D1 mm	L1 x L2 mm	L3 mm	€
M3	2,5	3,4	70 x 39	8,8	47,39
M4	3,3	4,5	80 x 47	11,8	51,00
M5	4,2	5,5	93 x 57	13,6	54,94
M6	5,0	6,6	101 x 63	16,5	62,50
M8	6,8	9,0	125 x 81	21,0	74,48
M10	8,5	11,0	142 x 94	25,5	86,87
M12	10,2	13,5	160 x 108	30,0	108,17

Réf. BC27 | HSS | DIN 8377 | 180°

LOGEMENT VIS ALLEN

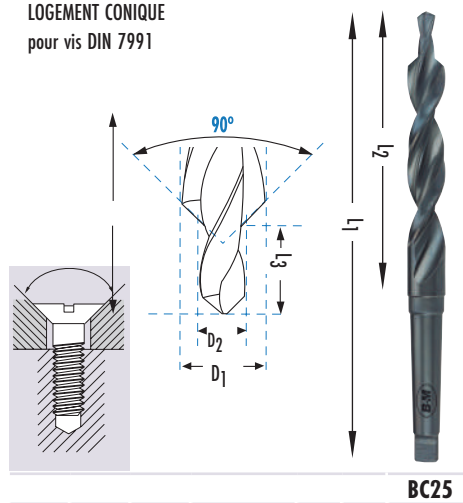


BC27

	D2 mm	D1 mm	L1 x L2 mm	L3 mm	CM	€
M6	6,6	11	175 x 94	15	1	146,93
M8	9,0	15	212 x 114	19	2	151,74
M10	11,0	18	228 x 130	23	2	171,08
M12	13,5	20	238 x 140	27	2	191,36
M14	15,5	24	281 x 160	31	3	271,37
M16	17,5	26	286 x 165	35	3	386,93
M18	20,0	30	296 x 175	39	3	432,68
M20	22,0	33	334 x 185	43	4	489,24

Réf. BC25 | HSS | DIN 8375 | 90°

LOGEMENT CONIQUE pour vis DIN 7991

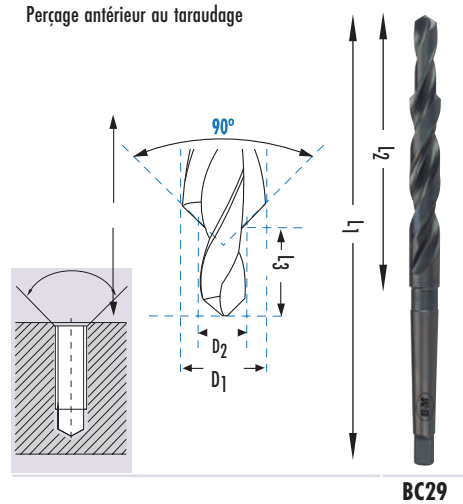


BC25

	D2 mm	D1 mm	L1 x L2 mm	L3 mm	CM	€
M5	5,5	11,0	175 x 94	13	1	146,78
M6	6,6	13,0	182 x 101	15	1	149,74
M8	9,0	17,2	228 x 130	19	2	178,47
M10	11,0	21,5	248 x 150	23	2	211,28

Réf. BC29 | HSS | DIN 8379 | 90°

Perçage antérieur au taraudage

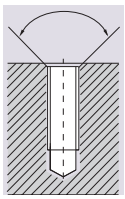
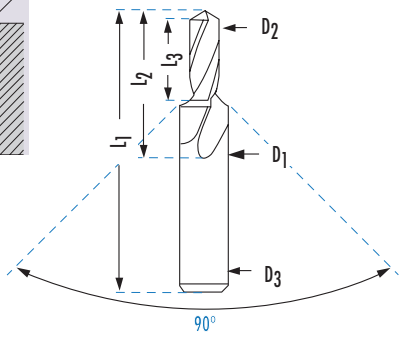


BC29

	D2 mm	D1 mm	L1 x L2 mm	L3 mm	CM	€
M8	6,8	9,0	162 x 81	21,0	1	134,62
M10	8,5	11,0	175 x 94	25,5	1	146,68
M12	10,2	13,5	189 x 108	30,0	1	173,26
M14	12,0	15,5	218 x 120	34,5	2	184,90
M16	14,0	17,5	228 x 130	38,5	2	199,53
M18	15,5	20,0	238 x 140	43,5	2	223,18
M20	17,5	22,0	248 x 150	47,5	2	269,85

FORETS BI-DIAMÉTRAUX EXTRA-COURTS

Réf. BC36 — HSSCo 5% — 90°

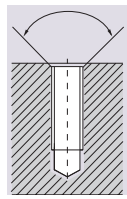
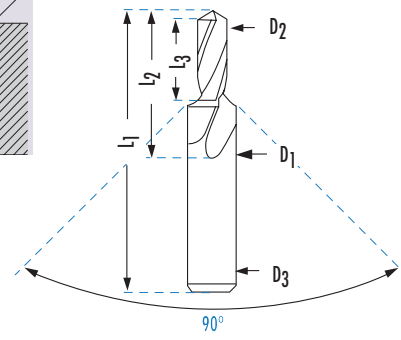





BC36

	D1 mm	D2 mm	D3 mm	L1 x L2 mm	L3 mm	€
M3	3,4	2,5	3,4	52 x 20	8	27,21
M4	4,5	3,3	4,5	58 x 24	11	27,90
M5	5,5	4,2	5,5	66 x 28	13	31,03
M6	6,6	5,0	6,6	70 x 31	16	33,73
M8	9,0	6,8	9,0	84 x 40	20	40,48
M10	11,0	8,5	11,0	95 x 47	24	53,30
M12	14,0	10,2	14,0	107 x 54	29	71,51
M14	16,0	12,0	16,0	115 x 56	32	182,17
M16	18,0	14,0	18,0	135 x 60	34	229,38

Réf. BCMD36 — CARBURE — 90° — TiAlN

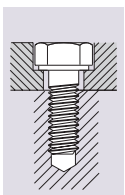
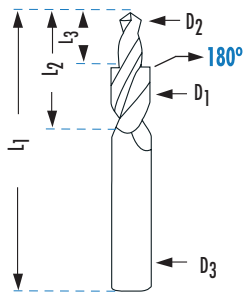





BCMD36

	D1 mm	D2 mm	D3 mm	L1 x L2 mm	L3 mm	€
M3	6,0	2,5	6,0	66 x 20	8,8	53,97
M4	6,0	3,3	6,0	66 x 24	11,4	62,96
M5	6,0	4,2	6,0	66 x 28	13,6	67,48
M6	8,0	5,0	8,0	79 x 31	16,5	78,71
M8	10,0	6,8	10,0	89 x 40	21,0	107,94
M10	12,0	8,5	12,0	102 x 47	25,5	146,18
M12	14,0	10,2	14,0	107 x 54	30,0	202,41

Réf. BC74 — HSSCo 5% — 180°

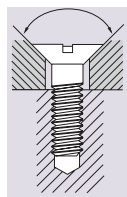
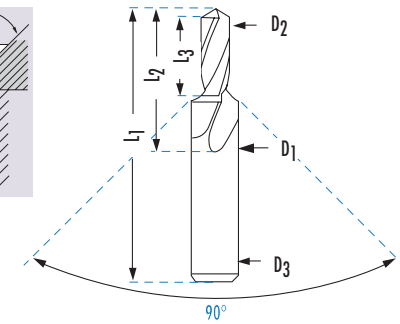





BC74

	D1 mm	D2 mm	D3 mm	L1 x L2 mm	L3 mm	€
M2	4,3	2,4	4,3	45 x 12	6	20,75
M3	6,0	3,4	6,0	45 x 18	9	21,09
M4	8,0	4,5	8,0	50 x 22	11	25,04
M5	10,0	5,5	10,0	55 x 26	13	27,89
M6	11,0	6,6	11,0	63 x 30	15	35,05
M8	15,0	9,0	12,5	100 x 34	19	65,80
M10	18,0	11,0	12,5	110 x 42	23	95,83
M12	20,0	14,0	12,5	110 x 34	28	125,86
M14	24,0	16,0	12,5	120 x 42	34	254,60

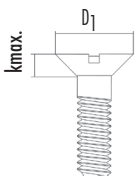
Réf. BC34 — HSSCo 5% — 90°



BC34

	D1 mm	D2 mm	D3 mm	L1 x L2 mm	L3 mm	€
M2	4,6	2,2	4,6	45 x 12	6	20,75
M3	6,5	3,2	6,5	45 x 18	9	21,09
M4	8,6	4,3	8,6	50 x 26	11	25,04
M5	10,4	5,3	10,4	55 x 30	13	27,89
M6	12,4	6,4	12,4	63 x 34	15	35,05
M8	16,4	8,4	12,5	100 x 42	19	65,80
M10	20,4	10,5	12,5	110 x 34	23	95,83
M12	25,0	13,0	12,5	120 x 42	28	254,60



DIN 7991

	M2	M2.5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20
Kmax.	1,2	1,5	1,7	2,3	2,8	3,3	4,4	5,5	6,5	7	7,5	8	8,5
D1	4	5	6	8	10	12	16	20	24	27	30	33	36

FORETS DIN 345 À QUEUE CONIQUE

DIN 345



Pour le perçage de trous supérieurs à 25mm de diamètre, nous recommandons de réaliser un avant-trou d'un tiers du diamètre final à percer.
Exemple: si vous allez utiliser un foret de 30mm, réalisez un avant-trou de 10mm

			BC11	BC22	BC32	BC21	BC13
	MATÉRIEL		HSS	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSS	POINTE CARBURE
	AFFÛTAGE						
	ANGLE AFFÛTAGE		118°	135°	135°	118°	118°
	HÉLICE		30° "N"	30° "N"	38° "S"	30° "N"	30° "N"
	FINITION		OX	OX	OX	TiN	BRILLANT
	APPLICATION		70 Kg/mm²	120 Kg/mm²	INOX	PRODUCTION	FONTE
Ø mm	L1 x L2	CM	€	€	€	€	€
3,00	114 x 33	1	40,02				
3,50	120 x 43	1	39,58				
4,00	124 x 43	1	40,20				
4,50	128 x 47	1	42,78				
5,00	133 x 52	1	25,19				
5,25	133 x 52	1	28,97				
5,50	138 x 57	1	25,19				
5,75	138 x 57	1	28,97				
6,00	138 x 57	1	25,19				
6,25	144 x 63	1	33,02				
6,50	144 x 63	1	26,74				
6,75	150 x 69	1	30,84				
7,00	150 x 69	1	26,64				
7,25	150 x 69	1	35,39				
7,50	150 x 69	1	28,80				
7,75	156 x 75	1	35,39				
8,00	156 x 75	1	28,59			44,71	
8,25	156 x 75	1	41,64				
8,50	156 x 75	1	31,10			45,21	
8,75	162 x 81	1	37,35				
9,00	162 x 81	1	31,11			45,02	
9,25	162 x 81	1	41,16				
9,50	162 x 81	1	30,89			45,02	
9,75	168 x 87	1	41,17				
10,00	168 x 87	1	30,21	64,57		44,62	82,82
10,25	168 x 87	1	35,66				
10,50	168 x 87	1	31,95	78,46		46,92	82,34

			BC11	BC22	BC32	BC21	BC13
Ø mm	L1 x L2 mm	CM	€	€	€	€	€
10,75	175 x 94	1	36,81				
11,00	175 x 94	1	33,13	66,56		47,86	89,40
11,25	175 x 94	1	40,45				
11,50	175 x 94	1	35,18	73,79		49,12	89,40
11,75	175 x 94	1	40,46				
12,00	182 x 101	1	35,37	64,61		36,33	93,32
12,25	182 x 101	1	45,05				
12,50	182 x 101	1	37,86	68,12		50,67	93,50
12,75	182 x 101	1	45,06				
13,00	182 x 101	1	39,47	68,07	81,79	51,74	106,46
13,25	189 x 101	1	49,86				
13,50	189 x 101	1	41,64	72,34	98,86	53,38	106,16
13,75	189 x 101	1	49,86				
14,00	189 x 108	1	41,68	76,71	93,97	42,88	115,67
14,25	212 x 114	2	53,99				
14,50	212 x 114	2	46,93	117,54	115,31	71,63	115,65
14,75	212 x 114	2	53,98				
15,00	212 x 114	2	46,93	118,46	109,62	71,63	130,87
15,25	218 x 120	2	55,54				
15,50	218 x 120	2	48,29	124,04	113,14	73,72	139,37
15,75	218 x 120	2	55,54	144,07	141,41		
16,00	218 x 120	2	48,57	123,48	113,14	48,63	139,29
16,25	223 x 125	2	62,79				
16,50	223 x 125	2	54,90	110,64	120,08	75,21	139,72
16,75	223 x 125	2	62,79				
17,00	223 x 125	2	54,88	124,54	120,08	74,83	148,03
17,25	228 x 130	2	69,54				
17,50	228 x 130	2	60,70	134,46	127,01	80,62	147,84
17,75	228 x 130	2	69,54	168,08	169,67		
18,00	228 x 130	2	58,30	128,38	135,76	55,51	160,00
18,25	233 x 135	2	76,46				
18,50	233 x 135	2	66,79	133,80	140,98	82,59	187,02
18,75	233 x 135	2	76,97				
19,00	233 x 135	2	67,02	139,04	140,98	69,50	186,74
19,25	238 x 140	2	83,24				
19,50	238 x 140	2	72,47	143,93	147,90	88,50	209,73
19,75	238 x 140	2	83,80				
20,00	238 x 140	2	72,51	153,92	147,90	73,10	210,22
20,25	243 x 145	2	86,70				
20,50	243 x 145	2	75,15	168,34	172,29	89,84	213,63
20,75	243 x 145	2	86,70				
21,00	243 x 145	2	75,15	182,51	172,29	89,42	213,63
21,25	248 x 150	2	95,69				
21,50	248 x 150	2	82,86	196,75	187,94	94,61	232,90
21,75	248 x 150	2	95,69	245,93	234,95		
22,00	248 x 150	2	83,02	197,91	187,94	85,13	232,90
22,00*	265 x 150	3	112,87				
22,25	248 x 150	2	104,72				
22,50	253 x 155	2	90,85	221,98	198,38	103,02	233,27
22,75	253 x 155	2	104,72				
23,00	253 x 155	2	90,64	216,01	215,79	102,28	253,02
23,25	276 x 155	3	115,50				
23,50	276 x 155	3	100,59	249,76	260,15	123,24	255,32
23,75	281 x 160	3	115,62				
24,00	281 x 160	3	100,38	211,51	240,15	105,10	278,11

Cône renforcé, DIN 346, sur demande

FORETS DIN 345 À QUEUE CONIQUE

DIN 345



Pour le perçage de trous supérieurs à 25mm de diamètre, nous recommandons de réaliser un avant-trou d'un tiers du diamètre final à percer.
Exemple: si vous allez utiliser un foret de 30mm, réalisez un avant-trou de 10mm

			BC11	BC22	BC32	BC21	BC13
			HSS	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSS	POINTE CARBURE
AFFÛTAGE							
ANGLE AFFÛTAGE			118°	135°	135°	118°	118°
HÉLICE			30° "N"	30° "N"	38° "S"	30° "N"	30° "N"
FINITION			OX	OX	OX	TiN	BRILLANT
APPLICATION			70 Kg/mm²	120 Kg/mm²	INOX	PRODUCTION	FONTE
Ø mm	L1 x L2	CM	€	€	€	€	€
24,25	281x160	3	125,56				
24,50	281x160	3	109,57	262,10	283,58	130,16	279,12
24,75	281x160	3	125,99	438,99			
25,00	**281x160**	**3**	**109,12**	**229,09**	**222,75**	**116,04**	**285,04**
25,25	286x165	3	137,40				
25,50	286x165	3	119,42	329,89	332,57	146,96	338,27
25,75	286x165	3	137,05				
26,00	**286x165**	**3**	**118,73**	**253,62**	**281,90**	**121,90**	**320,64**
26,25	286x165	3	148,39				
26,50	286x165	3	128,54	350,20	332,53	152,49	371,68
26,75	291x170	3	148,39				
27,00	**291x170**	**3**	**128,65**	**270,77**	**302,76**	**127,72**	**340,86**
27,25	291x170	3	158,81				
27,50	291x170	3	137,62	414,70		160,17	409,45
27,75	291x170	3	158,81	676,14	667,46		
28,00	**291x170**	**3**	**138,03**	**291,07**	**313,25**	**133,77**	**377,91**
28,25	296x175	3	170,35				
28,50	296x175	3	147,56	398,52		168,18	446,12
28,75	296x175	3	170,36				
29,00	**296x175**	**3**	**147,54**	**298,90**	**341,08**	**152,93**	**402,27**
29,25	296x175	3	187,32				
29,50	296x175	3	162,48	407,57		200,80	486,62
29,75	296x175	3	187,32	674,14	651,41		
30,00	**296x175**	**3**	**162,56**	**318,26**	**358,45**	**158,81**	**427,59**
30,25	301x180	3	208,52				
30,50	301x180	3	181,37	468,51			
30,75	301x180	3	208,63				

			BC11	BC22	BC32	BC21	BC13
Ø mm	L1 x L2 mm	CM	€	€	€	€	€
31,00	301x180	3	181,55	316,49		197,08	
31,25	301x180	3	220,91				
31,50	301x180	3	190,91	486,16			
31,75	306x185	3	220,91		569,92		
32,00	**334x185**	**4**	**191,22**	**485,58**	**455,92**	**206,22**	**531,17***
32,00	334x185	3	356,12				
32,25	334x185	4	257,85				
32,50	334x185	4	219,66				
32,75	334x185	4	257,85				
33,00	**334x185**	**4**	**218,37**	**560,38**		**224,45**	**653,64***
33,25	334x185	4	269,32				
33,50	334x185	4	238,21				
33,75	339x190	4	270,79				
34,00	**339x190**	**4**	**237,50**	**619,72**		**318,95**	**661,00***
34,25	339x190	4	295,93				
34,50	339x190	4	259,38				
34,75	339x190	4	295,93	673,75			
35,00	**339x190**	**4**	**260,69**	**663,47**	**624,68**	**351,67**	
35,25	339x190	4	317,16				
35,50	339x190	4	278,27				
35,75	344x195	4	325,66				
36,00	**344x195**	**4**	**278,97**	**712,81**		**365,00**	**1.051,51***
36,25	344x195	4	342,31				
36,50	344x195	4	295,03				
36,75	344x195	4	342,25				
37,00	**344x195**	**4**	**294,64**	**653,90**		**375,65**	**1.135,72***
37,25	344x195	4	364,80				
37,50	344x195	4	366,98				
37,75	344x195	4	395,77				
38,00	**349x200**	**4**	**309,45**	**754,64**		**386,38**	
38,25	349x200	4	385,50				
38,50	349x200	4	329,29				
38,75	349x200	4	385,50				
39,00	**349x200**	**4**	**329,55**	**772,20**		**400,86**	**1.255,87***
39,25	349x200	4	387,76				
39,50	349x200	4	349,03				
39,75	349x200	4	387,76				
40,00	**349x200**	**4**	**348,58**	**809,21**		**413,87**	**1.295,52***
40,50	354x205	4	365,40				
41,00	**354x205**	**4**	**365,85**	**850,65**			
41,50	354x205	4	388,88				
42,00	**354x205**	**4**	**388,09**	**890,67**			
42,50	354x205	4	407,85				
43,00	**359x210**	**4**	**407,86**	**933,92**			
43,50	359x210	4	427,03				
44,00	**359x210**	**4**	**427,29**	**969,76**			
44,50	359x210	4	446,86				
45,00	**359x210**	**4**	**447,21**	**1.014,14**			
45,50	364x215	4	464,68				
46,00	**364x215**	**4**	**462,73**				
46,50	364x215	4	483,66				
47,00	**364x215**	**4**	**483,42**	**1.095,79**			
47,50	364x215	4	499,89				
48,00	**369x220**	**4**	**499,54**	**1.141,71**			
48,50	369x220	4	519,73				

Cône renforcé, DIN 346, sur demande

*Jusqu'à fin de stock

FORETS DIN 345 À QUEUE CONIQUE

Réf. BC11

DIN 345 | HSS | 118° | 30° "N" | OX | 70 Kg/mm²



Ø mm	L1 x L2 mm	CM	BC11 €
49,00	**369x220**	4	**517,53**
49,50	369x220	4	**533,83**
50,00	**369x220**	4	**539,55**
50,50	369x220	4	**772,58**
51,00	**412x225**	5	**632,69**
51,50	412x225	5	**848,00**
52,00	412x225	5	**676,18**
52,50	412x225	5	**868,64**
53,00	412x225	5	**724,19**
53,50	412x225	5	**908,66**
54,00	417x230	5	**796,91**
54,50	417x230	5	**899,56**
55,00	**417x230**	5	**788,91**
56,00	417x230	5	**887,70**
57,00	422x235	5	**943,02**
58,00	422x235	5	**951,07**
59,00	422x235	5	**979,63**
60,00	**422x235**	5	**927,34**
61,00	427x240	5	**1.087,74**
62,00	427x240	5	**1.132,91**
63,00	427x240	5	**1.198,10**
64,00	432x245	5	**1.264,09**
65,00	**432x245**	5	**1.210,36**
66,00	432x245	5	**1.364,63**
67,00	432x245	5	**1.408,63**
68,00	437x250	5	**1.445,16**
69,00	437x250	5	**1.490,11**
70,00	**437x250**	5	**1.345,57**
71,00	437x250	5	**1.553,50**
72,00	442x255	5	**1.585,68**
73,00	442x255	5	**1.627,18**
74,00	442x255	5	**1.674,80**
75,00	**442x255**	5	**1.577,61**
76,00	447x260	5	**1.857,64**
77,00	514x260	6	**1.993,47**
78,00	514x260	6	**2.032,42**
79,00	514x260	6	**2.073,37**
80,00	**514x260**	6	**2.609,71**
81,00	519x265	6	**2.887,90**
82,00	519x265	6	**2.960,05**
83,00	519x265	6	**3.016,83**
84,00	519x265	6	**3.080,87**
85,00	**519x265**	6	**3.156,97**
86,00	524x270	6	**3.225,89**
87,00	524x270	6	**3.294,41**
88,00	524x270	6	**3.379,08**
89,00	524x270	6	**3.444,49**
90,00	**524x270**	6	**3.543,07**
91,00	529x275	6	**3.736,90**
92,00	529x275	6	**3.758,44**
93,00	529x275	6	**3.892,47**
94,00	529x275	6	**3.971,56**
95,00	**529x275**	6	**4.053,18**
96,00	534x280	6	**4.186,70**
97,00	534x280	6	**4.221,82**
98,00	534x280	6	**4.315,99**
99,00	534x280	6	**4.394,05**
100,00	**534x280**	6	**4.477,87**

Cône renforcé, DIN 346, sur demande



Réf. EXPBC11MC

PRÉSENTOIR POUR 15 FORETS QUEUE CONIQUE

Cône Morse						DIN 345
nº 1	14 1	15 1	16 1	17 1	18 1	
nº 2	19 1	20 1	21 1	22 1	23 1	
nº 3	24 1	25 1	26 1	28 1	30 1	

Dimensions: Largeur 280 x profondeur 212/50 x hauteur 155 mm. **1.267,52 €**

SUPPLÉMENT POUR RÉDUCTION DU CÔNE MORSE



	nº 2-1	nº 2-0
	nº 3-2	nº 3-1
	nº 4-3	nº 4-2
€ NET	53,30	79,95

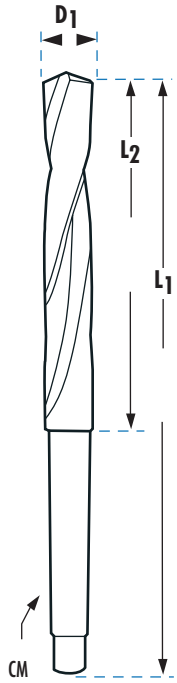
Longueur maximale du foret 370mm pour pouvoir effectuer une réduction de cône morse

FORETS CÔNE MORSE M42 (8% COBALT) POUR PERCER LES MATÉRIAUX DURS ET RÉSISTANTS

Réf. BC73

HSSCo 8% | 135° | 15° "N" | OX | HARDOX 450

	D1 mm	L1 mm	L2 mm	CM	BC73 €
BC731000	**10,00**	**175**	**76**	**2**	**59,19**
BC731020	10,20	175	76	2	**59,19**
BC731100	11,00	175	76	2	**59,19**
BC731200	**12,00**	**179**	**81**	**2**	**64,83**
BC731250	12,50	179	81	2	**64,83**
BC731300	13,00	179	81	2	**64,83**
BC731400	**14,00**	**184**	**86**	**2**	**69,01**
BC731450	14,50	187	89	2	**69,92**
BC731500	15,00	187	89	2	**70,37**
BC731550	15,50	187	89	2	**79,93**
BC731600	**16,00**	**187**	**89**	**2**	**83,73**
BC731650	16,50	190	92	2	**87,59**
BC731700	17,00	190	92	2	**89,25**
BC731800	**18,00**	**190**	**92**	**2**	**90,59**
BC731850	18,50	213	95	3	**100,97**
BC731900	19,00	213	95	3	**102,94**
BC732000	**20,00**	**213**	**95**	**3**	**109,44**
BC732100	21,00	219	102	3	**119,18**
BC732200	22,00	222	105	3	**137,01**
BC732400	**24,00**	**222**	**105**	**3**	**147,61**
BC732500	**25,00**	**225**	**108**	**3**	**174,91**
BC732600	26,00	270	124	4	**207,25**
BC732700	27,00	270	124	4	**214,55**
BC732800	**28,00**	**270**	**124**	**4**	**220,63**
BC733000	30,00	270	124	4	**235,78**
BC733200	32,00	280	133	4	**299,62**
BC733500	**35,00**	**292**	**136**	**4**	**374,36**
BC733600	36,00	292	146	4	**393,73**
BC734000	40,00	298	152	4	**481,22**
BC734500	45,00	298	152	4	**654,48**
BC735000	**50,00**	**356**	**152**	**5**	**768,86**
BC735500	55,00	360	156	5	**913,46**
BC736000	**60,00**	**360**	**156**	**5**	**1.114,81**





Foret spécial pour HARDOX 450

Pour le perçage de trous supérieurs à 25mm de diamètre, nous recommandons de réaliser un avant-trou d'un tiers du diamètre final à percer.
Exemple: si vous allez utiliser un foret de 30mm, réalisez un avant-trou de 10mm

Réf. BC22...FT

DIN 345 | HSSCo 5% | TiN | DIN 1412D | 130° | 30° "N" | 120 Kg/mm² | HARDOX 450

	D1 mm	L1 mm	L2 mm	CM	BC22...FT €
BC221600FT	16,00	218	120	2	**101,49**
BC221800FT	18,00	228	130	2	**110,41**
BC222000FT	20,00	238	140	2	**132,36**
BC222200FT	22,00	248	150	2	**156,62**
BC222400FT	24,00	281	160	3	**196,36**
BC222500FT	25,00	281	160	3	**205,71**
BC222600FT	26,00	286	165	3	**243,17**
BC222800FT	28,00	291	170	3	**299,00**
BC223000FT	30,00	296	175	3	**295,47**
BC223200FT	32,00	334	185	4	**334,32**
BC223400FT	34,00	339	190	4	**430,66**
BC223600FT	36,00	344	195	4	**486,18**



- La meilleure solution pour le perçage de trous de grand diamètre dans des matières à la dureté élevée.
- Affûtage spécial matières très dures, avec coupe corrigée.



Foret spécial pour HARDOX 450

Ce foret a historiquement été utilisé pour le perçage de rails de voie ferrée

FORETS À QUEUE CONIQUE SÉRIE LONGUE

DIN 341

Réf. BC12



Réf. BC56



			BC12	BC56
MATÉRIEL			HSS	HSSCo 5%
AFFÛTAGE				
ANGLE AFFÛTAGE			118°	135°
HÉLICE			30° "N"	38° "S"
FINITION			OX	OX
APPLICATION			70 Kg/mm²	120 Kg/mm²
Ø mm	L1 x L2	CM	€	€
5,00	155x74	1	24,34	
5,50	161x80	1	32,63	
6,00	161x80	1	25,87	
6,50	167x86	1	26,43	
7,00	174x93	1	28,06	
7,50	174x93	1	29,51	
8,00	181x100	1	30,02	
8,50	181x100	1	30,02	
9,00	188x107	1	33,12	
9,50	188x107	1	36,24	
10,00	197x116	1	37,31	78,66
10,25	197x116	1	44,65	
10,50	197x116	1	38,80	
10,75	206x125	1	56,90	
11,00	206x125	1	37,31	86,13
11,25	206x125	1	56,90	
11,50	206x125	1	37,31	
11,75	206x125	1	51,35	
12,00	215x134	1	39,90	96,86
12,25	215x134	1	51,35	
12,50	215x134	1	40,93	
12,75	215x134	1	55,09	
13,00	215x134	1	40,93	101,33
13,25	223x142	1	57,44	
13,50	223x142	1	44,61	
13,75	223x142	1	62,05	
14,00	223x142	1	46,10	116,49
14,25	245x147	2	77,43	
14,50	245x147	2	58,03	
14,75	245x147	2	77,43	
15,00	245x147	2	58,03	135,27
15,25	251x153	2	76,66	
15,50	251x153	2	56,94	140,78
15,75	251x153	2	79,51	
16,00	251x153	2	59,05	140,78
16,25	257x159	2	86,48	
16,50	257x159	2	64,19	149,08
16,75	257x159	2	86,48	
17,00	257x159	2	64,19	149,08
17,25	263x165	2	84,64	
17,50	263x165	2	68,22	157,35
17,75	263x165	2	96,21	
18,00	263x165	2	71,44	168,41
18,25	269x171	2	96,60	
18,50	269x171	2	77,52	175,28
18,75	269x171	2	99,71	
19,00	269x171	2	75,39	175,28
19,25	275x177	2	104,64	
19,50	275x177	2	84,74	182,73
19,75	275x177	2	105,93	
20,00	275x177	2	80,82	182,73
20,50	282x184	2	98,03	212,56
21,00	282x184	2	92,74	212,56
21,50	289x191	2	111,88	231,87
22,00	289x191	2	105,58	231,87
22,50	296x198	2	115,36	245,68
23,00	296x198	2	105,63	265,01
23,50	319x198	3	134,31	273,28
24,00	327x206	3	135,57	298,13
24,50	327x206	3	144,00	309,18
25,00	327x206	3	135,55	289,86
25,50	335x214	3	163,46	
26,00	335x214	3	142,91	342,30
26,50	335x214	3	168,63	
27,00	343x222	3	154,26	375,40
27,50	343x222	3	198,80	
28,00	343x222	3	176,07	386,46
28,50	351x230	3	235,94	
29,00	351x230	3	192,82	419,60
29,50	351x230	3	236,15	
30,00	351x230	3	197,74	441,66
30,50	360x239	3	269,99	
31,00	360x239	3	249,73	496,88
31,50	360x239	3	289,66	
32,00	397x248	4	250,71	552,10
32,50	397x248	4	317,40	
33,00	397x248	4	267,17	
33,50	397x248	4	313,38	
34,00	406x257	4	325,19	
34,50	406x257	4	344,35	
35,00	406x257	4	327,16	
35,50	406x257	4	344,35	
36,00	416x267	4	376,44	
36,50	416x267	4	476,40	
37,00	416x267	4	405,45	
37,50	416x267	4	472,08	
38,00	426x277	4	424,48	
38,50	426x277	4	538,11	
39,00	426x277	4	441,02	
39,50	426x277	4	538,11	
40,00	426x277	4	476,98	
41,00	436x287	4	609,88	
42,00	436x287	4	636,12	
43,00	447x298	4	677,01	
44,00	447x298	4	687,33	
45,00	447x298	4	724,41	
46,00	459x310	4	762,23	
47,00	459x310	4	802,21	
48,00	470x321	4	838,52	
49,00	470x321	4	865,93	
50,00	470x321	4	896,50	
55,00	505x310	5	1.172,26	

Consulter les autres longueurs spéciales disponibles sur demande

FORETS À QUEUE CONIQUE SÉRIE EXTRA-LONGUE

DIN 1870 I/II

Réf. BC14



Réf. BC41



			BC14	BC41
MATÉRIEL			HSS	HSSCo 5%
AFFÛTAGE				
ANGLE AFFÛTAGE			118°	135°
HÉLICE			30° "N"	38° "S"
FINITION			OX	BRILLANT
APPLICATION			70 Kg/mm²	120 Kg/mm²
Ø mm	L1 x L2	CM	€	€
8,00	265x165	1	74,09	
8,00	330x210	1	92,35	
8,50	265x165	1	81,36	
8,50	330x210	1	94,42	
9,00	275x175	1	83,75	
9,00	345x220	1	106,45	
9,50	275x175	1	89,63	
9,50	345x220	1	107,58	
10,00	285x185	1	92,07	
10,00	360x235	1	113,56	
10,50	285x185	1	90,83	
10,50	360x235	1	117,05	
11,00	300x195	1	102,08	
11,00	375x250	1	121,40	
11,50	300x195	1	111,79	
11,50	375x250	1	138,12	
12,00	310x205	1	114,40	232,94
12,00	395x260	1	142,55	
12,50	310x205	1	121,76	
12,50	395x260	1	159,11	
13,00	310x205	1	121,76	245,42
13,00	395x260	1	159,11	
13,50	325x220	1	133,31	
13,50	410x275	1	163,41	
14,00	325x220	1	131,91	234,25
14,00	410x275	1	163,41	328,20
14,50	340x220	2	146,01	256,26
14,50	425x275	2	177,95	359,85
15,00	340x220	2	146,01	246,17
15,00	425x275	2	177,95	349,50
15,50	355x230	2	163,70	286,28
15,50	445x295	2	196,30	385,75
16,00	355x230	2	163,70	271,89
16,00	445x295	2	196,30	375,93
16,50	355x230	2	169,40	286,28
16,50	445x295	2	212,10	390,16

Ø mm	L1 x L2	CM	BC14 €	BC41 €
17,00	355x230	2	176,40	279,62
17,00	445x295	2	212,10	390,87
17,50	370x245	2	194,11	314,51
17,50	465x310	2	233,55	425,31
18,00	370x245	2	194,11	306,05
18,00	465x310	2	233,55	403,34
18,50	370x245	2	205,99	353,65
18,50	465x310	2	252,41	482,59
19,00	370x245	2	208,24	352,83
19,00	465x310	2	252,41	450,48
19,50	385x260	2	222,38	394,58
19,50	490x325	2	273,15	505,28
20,00	385x260	2	224,74	387,66
20,00	490x325	2	273,15	505,02
20,50	385x260	2	254,52	515,97
20,50	490x325	2	305,63	594,13
21,00	385x260	2	254,52	473,89
21,00	490x325	2	305,63	588,72
21,50	405x270	2	271,43	558,14
21,50	515x345	2	328,00	697,19
22,00	405x270	2	271,43	506,11
22,00	515x345	2	328,00	679,64
22,50	405x270	2	309,32	594,13
22,50	515x345	2	370,27	737,87
23,00	405x270	2	309,32	579,44
23,00	515x345	2	370,27	697,19
23,50	425x270	3	339,83	726,11
23,50	535x345	3	412,09	885,62
24,00	440x290	3	339,83	663,02
24,00	555x365	3	412,09	811,31
24,50	440x290	3	352,21	783,40
24,50	555x365	3	434,29	931,14
25,00	440x290	3	352,21	698,73
25,00	555x365	3	434,29	832,79
25,50	440x290	3	364,02	833,61
25,50	555x365	3	479,74	1.085,57
26,00	440x290	3	364,02	755,45
26,00	555x365	3	479,74	976,82
26,50	440x290	3	372,78	846,48
26,50	555x365	3	495,00	1.165,52
27,00	460x305	3	372,78	785,18
27,00	580x385	3	495,00	1.033,97
27,50	460x305	3	397,67	920,92
27,50	580x385	3	535,46	1.234,17
28,00	460x305	3	397,67	831,82
28,00	580x385	3	535,46	1.123,62
28,50	460x305	3	412,09	977,10
28,50	580x385	3	590,85	1.285,35

Ø mm	L1 x L2	CM	BC14 €	BC41 €
29,00	460x305	3	412,09	868,33
29,00	580x385	3	590,85	1.178,68
29,50	460x305	3	426,65	994,10
29,50	580x385	3	595,73	1.371,82
30,00	460x305	3	426,65	908,46
30,00	580x385	3	595,73	1.225,33
31,00	480x320	4	478,25	1.149,76
31,00	610x410	4	635,13	
32,00	505x320	4	500,03	
32,00	635x410	4	666,40	
33,00	505x320	4	544,88	
33,00	635x410	4	737,74	
34,00	530x340	4	590,80	
34,00	665x430	4	785,43	
35,00	530x340	4	608,52	
35,00	665x430	4	831,88	
36,00	530x340	4	656,50	
36,00	665x430	4	873,50	
37,00	530x340	4	673,11	
37,00	665x430	4	970,55	
38,00	555x360	4	734,26	
38,00	695x460	4	1.027,75	
39,00	555x360	4	765,24	
39,00	695x460	4	1.076,78	
40,00	555x360	4	806,72	
40,00	695x460	4	1.027,10	
41,00	555x360	4	933,14	
41,00	695x460	4	1.167,41	
42,00	555x360	4	963,88	
42,00	695x460	4	1.246,46	
43,00	585x385	4	1.005,15	
43,00	735x490	4	1.271,83	
44,00	585x385	4	1.067,76	
44,00	735x490	4	1.316,53	
45,00	585x385	4	1.084,26	
45,00	735x490	4	1.377,87	
46,00	585x385	4	1.117,41	
46,00	735x490	4	1.439,46	
47,00	585x385	4	1.152,26	
47,00	735x490	4	1.510,12	
48,00	605x405	4	1.211,02	
48,00	765x510	4	1.597,94	
49,00	605x405	4	1.247,90	
49,00	765x510	4	1.658,78	
50,00	605x405	4	1.284,63	
50,00	765x510	4	1.702,13	

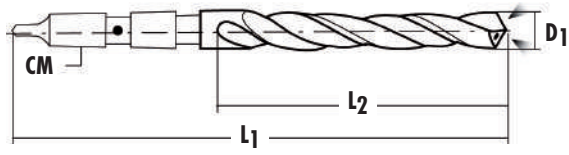
FORETS À QUEUE CONIQUE DIN 341 À TROUS D'HUILE

Réf. BC87

≤10xD | DIN 341 | HSS | 170° | 30° "N" | OX

AFFÛTAGE À 170º
POINTE PILOTE
CENTRAGE PRÉCIS







	D1 mm	L1 mm	L2 mm	CM	BC87 €
BC871000	10,0	268	116	3	441,31
BC871050	10,5	268	116	3	447,38
BC871100	11,0	278	125	3	447,38
BC871200	12,0	287	134	3	457,17
BC871300	13,0	287	134	3	457,17
BC871350	13,5	285	142	3	457,17
BC871400	14,0	285	142	3	457,17
BC871450	14,5	245	147	2	472,75*
BC871500	15,0	300	147	3	472,75
BC871550	15,5	251	153	2	488,63*
BC871600	16,0	306	153	3	488,63
BC871650	16,5	257	159	2	488,63*
BC871700	17,0	311	159	3	488,63
BC871750	17,5	318	165	3	519,76
BC871800	18,0	318	165	3	519,76
BC871900	19,0	324	171	3	535,74
BC872000	20,0	330	177	3	567,18
BC872100	21,0	343	184	3	598,90
BC872200	22,0	350	191	3	636,40

*Jusqu'à fin de stock

	D1 mm	L1 mm	L2 mm	CM	BC87 €
BC872300	23,0	357	198	3	630,33
BC872400	24,0	365	206	3	630,33
BC872500	25,0	365	206	3	643,36
BC872600	26,0	373	214	3	709,32
BC872700	27,0	375	222	4	740,77
BC872800	28,0	375	222	4	813,01
BC872900	29,0	375	230	4	867,04
BC873000	30,0	375	230	4	926,74
BC873100	31,0	375	239	4	1.103,19
BC873200	32,0	375	248	4	1.103,19
BC873300	33,0	375	248	4	1.289,05
BC873400	34,0	375	257	4	1.289,05
BC873500	35,0	375	257	4	1.449,68
BC873600	36,0	375	257	4	1.449,68
BC873700	37,0	375	257	4	1.638,80
BC873800	38,0	375	277	4	1.638,80
BC873900	39,0	375	277	4	1.828,09
BC874000	40,0	375	277	4	1.828,09

FORETS TAILLÉS - MEULÉS EN COFFRETS MÉTALLIQUE ET PLASTIQUE



Réf. PT6010

Plastique Bleu

- Rigide, Robuste et Léger
- Fenêtre transparente
- ABS renforcé avec protection anti-chocs

P Les références commençant par la lettre "P" sont livreés en coffret plastique.



Réf. P6011

Réf. PP6010

Métal Classique

- Coffret métallique haute résistance

M



Réf. DC011



Réf. DC010

Réf. BC2



Réf. BC02



BC2	Réf.	U.		CONTENU	€
DIN 338 HSS 118°	D0010	19	M	Ø 1-10 x 0,50 mm	64,45
	D0011	25	M	Ø 1-13 x 0,50 mm	134,10
	P6010	19	P	Ø 1-10 x 0,50 mm	64,45
	P6011	25	P	Ø 1-13 x 0,50 mm	134,10
Quarts	AD001	37	M	Ø 1-10 x 0,25 mm	175,59
	AD002	49	M	Ø 1-13 x 0,25 mm	315,16
Dixièmes	D0014	50	M	Ø 1-5,90 x 0,10 mm	121,97
	D0015	41	M	Ø 6-10 x 0,10 mm	316,98
	D0022	81	M	Ø 2-10 x 0,10 mm	548,85
Demis + Avant-trous	D0017	23	M	Ø 1-10 x 0,50 + Ø AT*	122,85
	D0035	29	M	Ø 1-13 x 0,50 + Ø AT*	203,06
Compositions Supplémentaires	D0007	10	M	Ø 1-10 x 1 mm	52,45
	D0009	13	M	Ø 1,5-6,5x0,5 (+3,2 & 4,8) mm	24,91
	D0008	13	M	Ø 1-7 x 0,50 mm	25,91
	D0006	12	M	Ø 2-7 x 0,50 + 8 mm	47,56

BC02	Réf.	U.		CONTENU	€
DIN 338 Plus 118°	DP010	19	M	Ø 1-10 x 0,50 mm	72,86
	DP011	25	M	Ø 1-13 x 0,50 mm	150,73
	PP6010	19	P	Ø 1-10 x 0,50 mm	72,86
	PP6011	25	P	Ø 1-13 x 0,50 mm	150,73
Quarts	ADP01	37	M	Ø 1-10 x 0,25 mm	210,32
	ADP02	49	M	Ø 1-13 x 0,25 mm	374,23
Dixièmes	Sur commande	50	M	Ø 1-5,90 x 0,10 mm	
	Sur commande	41	M	Ø 6-10 x 0,10 mm	
	Sur commande	81	M	Ø 2-10 x 0,10 mm	
Demis + Avant-trous	DP017	23	M	Ø 1-10 x 0,50 + Ø AT*	122,96
	DP035	29	M	Ø 1-13 x 0,50 + Ø AT*	210,90
Compositions Supplémentaires	DP007	10	M	Ø 1-10 x 1 mm	68,78
	DP009	13	M	Ø 1,5-6,5x0,5 (+3,2 & 4,8) mm	29,24
	DP008	13	M	Ø 1-7 x 0,50 mm	29,25
	DP006	12	M	Ø 2-7 x 0,50 + 8 mm	49,22

Réf. BC5



Réf. BC18



BC5	Réf.	U.		CONTENU	€
DIN 338 HSSCo 5% 135°	DC010	19	M	Ø 1-10 x 0,50 mm	107,70
	DC011	25	M	Ø 1-13 x 0,50 mm	252,58
	PC6010	19	P	Ø 1-10 x 0,50 mm	107,70
	PC6011	25	P	Ø 1-13 x 0,50 mm	252,58
Quarts	ADC01	37	M	Ø 1-10 x 0,25 mm	253,93
	ADC02	49	M	Ø 1-13 x 0,25 mm	568,32
Dixièmes	DC014	50	M	Ø 1-5,90 x 0,10 mm	185,00
	DC015	41	M	Ø 6-10 x 0,10 mm	470,37
	DC022	81	M	Ø 2-10 x 0,10 mm	750,64
Demis + Avant-trous	DC017	23	M	Ø 1-10 x 0,50 + Ø AT*	172,42
	DC035	29	M	Ø 1-13 x 0,50 + Ø AT*	330,30
Compositions Supplémentaires	DC007	10	M	Ø 1-10 x 1 mm	89,61
	DC009	13	M	Ø 1,5-6,5x0,5 (+3,2 & 4,8) mm	43,64
	DC008	13	M	Ø 1-7 x 0,50 mm	45,72
	DC006	12	M	Ø 2-7 x 0,50 + 8 mm	68,54

BC18	Réf.	U.		CONTENU	€
HSS TiN 118°	DT010	19	M	Ø 1-10 x 0,50 mm	92,45
	DT011	25	M	Ø 1-13 x 0,50 mm	194,60
	PT6010	19	P	Ø 1-10 x 0,50 mm	92,45
	PT6011	25	P	Ø 1-13 x 0,50 mm	194,60
Quarts	ADT01	37	M	Ø 1-10 x 0,25 mm	214,14
	ADT02	49	M	Ø 1-13 x 0,25 mm	429,47
Dixièmes	Sur commande	50	M	Ø 1-5,90 x 0,10 mm	
	Sur commande	41	M	Ø 6-10 x 0,10 mm	
	Sur commande	81	M	Ø 2-10 x 0,10 mm	
Demis + Avant-trous	Sur commande	23	M	Ø 1-10 x 0,50 + Ø AT*	
	Sur commande	29	M	Ø 1-13 x 0,50 + Ø AT*	
Compositions Supplémentaires	DT007	10	M	Ø 1-10 x 1 mm	72,94
	DT009	13	M	Ø 1,5-6,5x0,5 (+3,2 & 4,8) mm	36,77
	DT008	13	M	Ø 1-7 x 0,50 mm	39,89
	DT006	12	M	Ø 2-7 x 0,50 + 8 mm	59,71

* AT (Avant-Trous): de M3 à M12 (Ø3,30 - Ø4,20 - Ø6,80 - Ø10,20)

FORETS TAILLÉS - MEULÉS EN COFFRETS MÉTALLIQUE ET PLASTIQUE



Métal Classique

- Coffret métallique haute résistance

M

Plastique Bleu

- Rigide, Robuste et Léger
- Fenêtre transparente
- ABS renforcé avec protection anti-chocs

P Les références commençant par la lettre "P" sont livreés en coffret plastique.



Réf. PTTX011

Réf. BC95



BC95	Réf.	U.		CONTENU	€
HSSCo 5%	DC9510	19	M	Ø 1-10 x 0,50 mm	122,78
	DC9511	25	M	Ø 1-13 x 0,50 mm	277,53
130°	PC9510	19	P	Ø 1-10 x 0,50 mm	122,78
	PC9511	25	P	Ø 1-13 x 0,50 mm	277,53

Réf. BC58



BC58	Réf.	U.		CONTENU	€
DIN 338 HSSCo 8%	DC810	19	M	Ø 1-10 x 0,50 mm	155,83
135°	DC811	25	M	Ø 1-13 x 0,50 mm	367,65
Quarts	ADC81	37	M	Ø 1-10 x 0,25 mm	359,11
	ADC82	49	M	Ø 1-13 x 0,25 mm	842,65
Demis + Avant-trous	DC817	23	M	Ø 1-10 x 0,50 + Ø AT*	231,26
	DC835	29	M	Ø 1-10 x 0,50 + Ø AT*	454,71
Compositions Supplémentaires	DC806	12	M	Ø 2-7 x 0,50 + 8 mm	90,32
	DC807	10	M	Ø 1-10 x 1 mm	113,51

Réf. BC82



BC82	Réf.	U.		CONTENU	€
DIN 338 HSS	D8210	19	M	Ø 1-10 x 0,50 mm	64,45
118°	D8211	25	M	Ø 1-13 x 0,50 mm	134,10

Réf. BTX



BTX	Réf.	U.		CONTENU	€
Ø≥3 HSSCo 5%	PTX010	19	P	Ø 1-10 x 0,50 mm	98,88
135°	PTX011	25	P	Ø 1-13 x 0,50 mm	245,02

Réf. TTX



TTX	Réf.	U.		CONTENU	€
Ø≥3 HSS	PTTX010	19	P	Ø 1-10 x 0,50 mm	88,98
135° TiAlSiN	PTTX011	25	P	Ø 1-13 x 0,50 mm	220,51

Réf. TK02



TK02	Réf.	U.		CONTENU	€
DIN 338 HSS	TK02010	19	P	Ø 1-10 x 0,50 mm	198,38
Ø≥4 Ø≥2,5mm	TK02011	25	P	Ø 1-13 x 0,50 mm	353,91

Réf. TK05



TK05	Réf.	U.		CONTENU	€
DIN 338 HSSCo 5%	TK05010	19	P	Ø 1-10 x 0,50 mm	247,97
Ø≥5 Ø≥3mm	TK05011	25	P	Ø 1-13 x 0,50 mm	442,39

FORETS EN COFFRET MÉTALLIQUE (compositions spéciales)

FORETS HSS POUR ALUMINIUM

Réf. BC16



BC16		Réf.	U.		CONTENU	€
DIN 338	HSS	D16010	19	M	Ø 1-10 x 0,50 mm	102,04
135°		D16011	25	M	Ø 1-13 x 0,50 mm	223,88

FORETS HSSCo GÉOMÉTRIE TYPE "S"

Réf. BC55



BC55		Réf.	U.		CONTENU	€
DIN 338	HSSCo 5%	D55010	18	M	Ø 1,50-10 x 0,50 mm	199,46
135°		D55011	24	M	Ø 1,50-13 x 0,50 mm	404,22

FORETS POINTE CARBURE POUR FONTE, ETC

Réf. BC7



BC7		Réf.	U.		CONTENU	€
DIN 338	POINTE CARBURE	DPMD010	17	M	Ø 2-10 x 0,50 mm	381,49
118°		DPMD011	23	M	Ø 2-13 x 0,50 mm	668,96

FORETS CARBURE MONOBLOC POUR MATÉRIAUX TRÈS DURS

Réf. BC42



BC42		Réf.	U.		CONTENU	€
DIN 338	CARBURE	D42010	17	M	Ø 2-10 x 0,50 mm	1.072,96
135°		D42011	23	M	Ø 2-13 x 0,50 mm	2.404,73

FORETS POUR ACIER INOX

Réf. BC50



BC50		Réf.	U.		CONTENU	€
DIN 338	HSSCo 5%	D50010	19	M	Ø 1-10 x 0,50 mm	317,20
118°		D50011	25	M	Ø 1-13 x 0,50 mm	479,35

FORETS COUPE À GAUCHE

Réf. BC15



BC15		Réf.	U.		CONTENU	€
DIN 338	HSS	D0010I	19	M	Ø 1-10 x 0,50 mm	163,04
118°		D0011I	25	M	Ø 1-13 x 0,50 mm	327,50
		DR9312I	10	P	Ø 1-10 x 1 mm	79,76

COFFRETS VIDES

Réf.	U.		CONTENU	€
D0010V	19	M	Ø 1-10 x 0,50 mm	19,98
D0011V	25	M	Ø 1-13 x 0,50 mm	27,87
AD001V	37	M	Ø 1-10 x 0,25 mm	73,21
AD002V	49	M	Ø 1-13 x 0,25 mm	85,04
D0014V	50	M	Ø 1-5,9 x 0,10 mm	64,85
D0015V	41	M	Ø 6-10 x 0,10 mm	129,56
D0022V	81	M	Ø 2-10 x 0,10 mm	248,50
D0006V	12	M	Ø 2-7 x 0,50 + 8 mm	27,11
D0007V	10	M	Ø 1-10 x 1 mm	46,51
D0017V	23	M	Ø 1-10 x 0,50 mm + AT*	53,95
D0035V	29	M	Ø 1-13 x 0,50 mm + AT*	76,30
DE10V	19	M	Ø 1-10 x 0,50 mm	47,18
DE11V	25	M	Ø 1-13 x 0,50 mm	57,65

DIN 1897





* AT (Avant-Trous): de M3 à M12 (Ø3,30 - Ø4,20 - Ø6,80 - Ø10,20)

FORETS TAILLÉS - MEULÉS EN COFFRET MÉTALLIQUE

FORETS SÉRIE LONGUE DIN 340

Réf. BC4



BC4	Réf.	U.		CONTENU	€
DIN 340 · HSS · 118°	D0004	19	M	Ø 1-10 x 0,50 mm	105,48

Réf. BC47



BC47	Réf.	U.		CONTENU	€
DIN 340 · HSSCo 5% · 135°	DC004	x17	M	Ø 2-10 x 0,50 mm	226,44

Réf. BC40



BC40	Réf.	U.		CONTENU	€
HSS · TiN · 118°	DT004	19	M	Ø 1-10 x 0,50 mm	163,92



Réf. DC004



Réf. DT004

FORETS SÉRIE EXTRA-COURTE DIN 1897

Réf. BC3



BC3	Réf.	U.		CONTENU	€
DIN 1897 · HSS · 135°	D3010	19	M	Ø 1-10 x 0,50 mm	74,88
	D3011	25	M	Ø 1-13 x 0,50 mm	120,28

Réf. BC31



BC31	Réf.	U.		CONTENU	€
DIN 1897 · HSSCo 5% · 135°	D3110	19	M	Ø 1-10 x 0,50 mm	108,14
	D3111	25	M	Ø 1-13 x 0,50 mm	226,35

Réf. BC33



BC33	Réf.	U.		CONTENU	€
DIN 1897 · HSSCo 5% · 135°	D3310	19	M	Ø 1-10 x 0,50 mm	162,18
	D3311	25	M	Ø 1-13 x 0,50 mm	271,50

Réf. BC77



BC77	Réf.	U.		CONTENU	€
DIN 1897 · POINTE CARBURE · 118°	D7710	17	M	Ø 2-10 x 0,50 mm	404,75
	D7711	23	M	Ø 2-13 x 0,50 mm	638,23

Réf. BC43



BC43	Réf.	U.		CONTENU	€
DIN 1897 · CARBURE · 135°	D4310	17	M	Ø 2-10 x 0,50 mm	695,45
	D4311	23	M	Ø 2-13 x 0,50 mm	1.464,84



Réf. D7710



Réf. D3110

FORETS TAILLÉS - MEULÉS EN COFFRET PLASTIQUE



Réf. DP9314



Réf. DP9312



Réf. DP9313



Réf. DP9311

Réf. BC2



Réf. BC02



BC2		Réf.	U.	CONTENU	€
DIN 338	HSS	DR9314	6	Ø 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 mm	18,75
		DR9312	10	Ø 1-10 x 1 mm	39,93
118°		DR9313	13	Ø 2-8 x 0,50 mm	39,62
		DR9311	19	Ø 1-10 x 0,50 mm	69,76

BC02		Réf.	U.	CONTENU	€
DIN 338	Plus	DP9314	6	Ø 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 mm	19,77
		DP9312	10	Ø 1-10 x 1 mm	43,20
118°		DP9313	13	Ø 2-8 x 0,50 mm	42,25
		DP9311	19	Ø 1-10 x 0,50 mm	76,19

Réf. BC5



Réf. BC18



BC5		Réf.	U.	CONTENU	€
DIN 338	HSSCo 5%	DC9314	6	Ø 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 mm	29,81
		DC9312	10	Ø 1-10 x 1 mm	63,94
135°		DC9313	13	Ø 2-8 x 0,50 mm	64,40
		DC9311	19	Ø 1-10 x 0,50 mm	114,28

BC18		Réf.	U.	CONTENU	€
HSS	TiN	DT9314	6	Ø 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 mm	19,88
		DT9312	10	Ø 1-10 x 1 mm	42,25
118°		DT9313	13	Ø 2-8 x 0,50 mm	40,82
		DT9311	19	Ø 1-10 x 0,50 mm	73,73

Réf. BC82



Réf. BC58



BC82		Réf.	U.	CONTENU	€
DIN 338	HSS	D829314	6	Ø 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 mm	17,75
		D829312	10	Ø 1-10 x 1 mm	37,79
118°		D829313	13	Ø 2-8 x 0,50 mm	37,50
		D829311	19	Ø 1-10 x 0,50 mm	66,02

BC58		Réf.	U.	CONTENU	€
DIN 338	HSSCo 8%	D89314	6	Ø 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 mm	38,04
		D89312	10	Ø 1-10 x 1 mm	81,36
135°		D89313	13	Ø 2-8 x 0,50 mm	83,38
		D89311	19	Ø 1-10 x 0,50 mm	146,26

					Réf.	U.	CONTENU	€
BC95	HSSCo 5%	OX DORÉ	130°		DC959314	6	Ø 2-3-4-5-6-8 mm	29,92
BTX	Ø≥3	HSSCo 5%	135°	DORÉ	PTX9314	6	Ø 2-3-4-5-6-8 mm	30,07
TTX	Ø≥3	HSS	135°	TiAlSiN	PTTX9314	6	Ø 2-3-4-5-6-8 mm	27,97
TK02	DIN 338	HSS	Ø≥4	Ø≥2,5mm	PTK029314	6	Ø 2-3-4-5-6-8 mm	48,83
TK05	DIN 338	HSSCo 5%	Ø≥5	Ø≥3mm	PTK059314	6	Ø 2-3-4-5-6-8 mm	61,04

Réf. BC95



Réf. BTX



Réf. TTX



Réf. TK02



Réf. TK05



FORETS TAILLÉS - MEULÉS EN COFFRET PLASTIQUE



FORETS EN DISTRIBUTEUR PLASTIQUE ROND 19 PCS

				Réf.	U.	CONTENU	€
BC2	DIN 338	HSS	118°	DR9380	19	Ø 1-10 x 0,50 mm	65,43
BC02	DIN 338	Plus	118°	DP9380	19	Ø 1-10 x 0,50 mm	73,25
BC5	DIN 338	HSSCo 5%	135°	DC9380	19	Ø 1-10 x 0,50 mm	109,08
BC18	TiN	HSS	118°	DT9380	19	Ø 1-10 x 0,50 mm	94,26
BC58	DIN 338	HSSCo 8%	135°	D89380	19	Ø 1-10 x 0,50 mm	148,35

Réf. BC2



Réf. BC02



Réf. BC5



Réf. BC18



Réf. BC58



MICRO-FORETS EN COFFRET PLASTIQUE POUR AÉROMODÉLISME ET MARQUETERIE



Réf. DC9120



Réf. DR9102



			Réf.	U.	CONTENU	€
DR9120	DIN 338	HSS	DR9120	10	Ø 1-1,90 x 0,10 mm	25,16
DC9120	DIN 338	HSSCo 5%	DC9120	10	Ø 1-1,90 x 0,10 mm	35,83
DR9102	DIN 338	HSS	DR9102	15	Ø 0,30 - 0,35 - 0,40 - 0,45 - 0,50 - 0,55 - 0,60 0,65 - 0,70 - 0,75 - 0,80 - 0,85 - 0,90 - 0,95 -1	48,52

ASSORTIMENTS DE FORETS EN COFFRET PLASTIQUE: HSS, BÉTON ET BOIS

SÉRIE STANDARD

HSS	(Réf. BC2)
POINTE CARBURE	(Réf. BW1)
CV	(Réf. BM)







RÉFÉRENCE	EC9330	EC9331	EC9332
QUANTITÉ	8	9	9
QUALITÉ			
CONTENU	Ø 4 - 5 - 6 - 8 mmx 2	Ø 4 - 6 - 8 mmx 3	Ø 5 - 6 - 8 mmx 3
PRIX €	21,70	24,72	25,19

*Jusqu'à fin de stock

SÉRIE PROFESSIONNELLE

HSSCo 5%	(Réf. BC5)
POINTE CARBURE	(Réf. BW6)
HSS	(Réf. BMPR)









RÉFÉRENCE	M9330	M9331	M9332	M9382
QUANTITÉ	8	9	9	18
QUALITÉ				
CONTENU	Ø 4 - 5 - 6 - 8 mmx 2	Ø 4 - 6 - 8 mmx 3	Ø 5 - 6 - 8 mmx 3	Ø 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mmx 3
PRIX €	36,14	36,46	37,68	72,63*

*Jusqu'à fin de stock

SÉRIE EXTRA-PROFESSIONNELLE

HSSCo 5%	(Réf. BC5)
POINTE CARBURE	(Réf. BW15)
HSS	(Réf. BMPR)









RÉFÉRENCE	P9330	P9331	P9332	P9382
QUANTITÉ	8	9	9	18
QUALITÉ				
CONTENU	Ø 4 - 5 - 6 - 8 mmx 2	Ø 4 - 6 - 8 mmx 3	Ø 5 - 6 - 8 mmx 3	Ø 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mmx 3
PRIX €	59,52*	56,36*	55,67*	114,71*

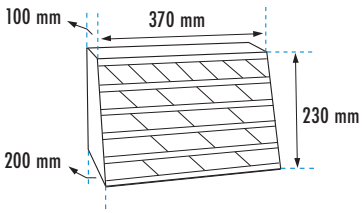
*Jusqu'à fin de stock

ARMOIRES PRÉSENTOIRS POUR FORETS DIN 338











Réf. BC2

DIN 338	HSS	118°	30° "N"	OX	70 Kg/mm²



HSS — CONTENU 400 FORETS

Forets BC2

1,00	1,50	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	5,50	6,00	6,50	7,00
10	10	20	20	50	30	40	20	40	10	30	10	10

7,50	8,00	8,50	9,00	9,50	10,00	10,50	11,00	11,50	12,00	12,50	13,00
10	20	10	10	10	10	5	5	5	5	5	5



EXPBROCASBC2

1.320,00 €





Réf. BC02

DIN 338	HSS-G Plus	118°	30° "N"	OX DORÉ	70 Kg/mm²



HSS-G Plus — CONTENU 316 FORETS

Forets BC02

1,00	1,50	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	5,50	6,00	6,50	7,00
10	10	20	10	20	10	30	10	30	10	30	10	10

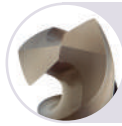
7,50	8,00	8,50	9,00	9,50	10,00	10,50	11,00	11,50	12,00	12,50	13,00
10	20	10	10	10	10	6	6	6	6	6	6

EXPBROCASBC02

1.371,34 €

ARMOIRES PRÉSENTOIRS POUR FORETS DIN 338





Réf. BC5

DIN 338 | HSSCo 5% | 135° | 30° "N" | DORÉ | 120 Kg/mm²



HSSCo 5%



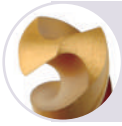
CONTENU 220 FORETS

Forets BC5

1,00	1,50	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	5,50	6,00	6,50	7,00
10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
7,50	8,00	8,50	9,00	9,50	10,00	10,50	11,00	11,50	12,00	12,50	13,00	
10	10	10	10	10	10	5	5	5	5	5	5	

EXPBROCASBC5

1.783,35 €



Réf. BC18

DIN 338 | HSS | 118° | 30° "N" | TiN | PRODUCTION



HSS | TiN



CONTENU 200 FORETS

Forets BC18

1,00	1,50	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	5,50	6,00	6,50	7,00
10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
7,50	8,00	8,50	9,00	9,50	10,00	10,50	11,00	11,50	12,00	12,50	13,00	
10	10	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	



EXPBROCASBC18

1.239,80 €





Réf. BC95

DIN 338 | HSSCo 5% | 130° | Ø ≥ 3 | OX DORÉ | INOX



HSSCo 5%



CONTENU 176 FORETS

Forets BC95

1,00	1,50	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	5,50	6,00	6,50	7,00
10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
7,50	8,00	8,50	9,00	9,50	10,00	10,50	11,00	11,50	12,00	12,50	13,00	
10	10	5	5	5	5	1	1	1	1	1	1	

EXPBROCASBC95

1.141,82 €

ARMOIRES PRÉSENTOIRS POUR FORETS DIN 338



Réf. BTX

DIN 338 | HSSCo 5% | Ø≥3 | 135° | 38° "S" | DORÉ | 120 Kg/mm²



HSSCo 5%



CONTENU 176 FORETS

Forets BC5 (Ø1-2,5mm) Forets BTX (Ø3-13mm)

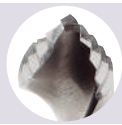
1,00	1,50	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	5,50	6,00	6,50	7,00
10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10

7,50	8,00	8,50	9,00	9,50	10,00	10,50	11,00	11,50	12,00	12,50	13,00
10	10	5	5	5	5	1	1	1	1	1	1



EXPBROCASBTX	EXPBROCASBTX
104,00 €	947,83 €





Réf. TK02

DIN 338 | HSS | Ø≥2,5mm | Ø≥4





HSS



CONTENU 176 FORETS

Forets TK02

1,00	1,50	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	5,50	6,00	6,50	7,00
10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10

7,50	8,00	8,50	9,00	9,50	10,00	10,50	11,00	11,50	12,00	12,50	13,00
10	10	5	5	5	5	1	1	1	1	1	1

EXPBROCASTK02
1.724,78 €



Réf. TK05

DIN 338 | HSSCo 5% | Ø≥3mm | Ø≥5





HSSCo 5%



CONTENU 176 FORETS

Forets TK05

1,00	1,50	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	5,50	6,00	6,50	7,00
10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10

7,50	8,00	8,50	9,00	9,50	10,00	10,50	11,00	11,50	12,00	12,50	13,00
10	10	5	5	5	5	1	1	1	1	1	1



EXPBROCASTK05
2.181,38 €

FORETS EN VALISE MÉTALLIQUE



DIN 338

125 FORETS Ø 1-10 mm x 0,50

Ø	1	1,50	2	2,50	3	3,50	4	4,50
Unités	10	5	10	5	10	5	10	5
	5	5,50	6	6,50	7	7,50	8	8,50
	10	5	10	5	5	5	5	5
	9	9,50	10					
	5	5	5					

= 125 FORETS






RÉFÉRENCE	BC2880	BC02880	BC5880	BC18880	M0880V
QUANTITÉ	125	125	125	125	250
QUALITÉ	HSS	Plus	HSSCo 5%	HSS TiN	
CONTENU	Ø 1-10 x 0,50 VOIR DÉTAIL	Ø 1-10 x 0,50 VOIR DÉTAIL	Ø 1-10 x 0,50 VOIR DÉTAIL	Ø 1-10 x 0,50 VOIR DÉTAIL	COFFRET VIDE
PRIX €	410,78	459,88	679,99	563,93	159,26



DIN 338

155 FORETS Ø 1-13 mm x 0,50

Ø	1	1,50	2	2,50	3	3,50	4	4,50	5
Unités	10	5	10	5	10	5	10	5	10
	5,50	6	6,50	7	7,50	8	8,50	9	9,50
	5	10	5	5	5	5	5	5	5
	10	10,50	11	11,50	12	12,50	13		
	5	5	5	5	5	5	5		

=155 FORETS






RÉFÉRENCE	BC2881	BC02881	BC5881	BC18881	M0881V
QUANTITÉ	155	155	155	155	290
QUALITÉ	HSS	Plus	HSSCo 5%	HSS TiN	
CONTENU	Ø 1-10 x 0,50 VOIR DÉTAIL	Ø 1-10 x 0,50 VOIR DÉTAIL	Ø 1-10 x 0,50 VOIR DÉTAIL	Ø 1-10 x 0,50 VOIR DÉTAIL	COFFRET VIDE
PRIX €	825,10	916,49	1.464,20	1.077,64	368,78

VALISE MÉTALLIQUE DE FORETS CONIQUES

DIN 345

HSS

(Forets Réf. BC11)





RÉFÉRENCE	MBC11-1	MBC11-2
QUANTITÉ	10	10
QUALITÉ	HSS	HSS
CONTENU	Ø 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 20 - 21 - 22 - 23	Ø 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 25 - 26 - 28 - 30
PRIX €	690,20	960,75

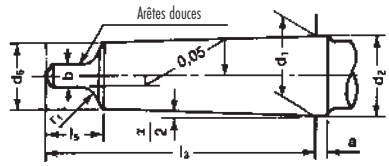
CONDITIONS DE COUPE DES FORETS AVEC VITESSE ET AVANCE

			DIAMÈTRE Ø (mm)											
			2	3	5	7	10	12	15	18	20	22	25	30
ACIER 70 kg/mm² BC2	V/C 25 m/min	RPM	3979	2653	1592	1137	796	663	531	442	398	362	318	265
		mm / tour	0,04	0,06	0,08	0,15	0,20	0,26	0,30	0,33	0,34	0,35	0,35	0,39
		S (mm / min)	159	159	127	171	159	172	159	146	135	127	111	103
ACIER TREMPÉ 120 kg/mm² BC5	V/C 13 m/min	RPM	2069	1379	828	591	414	345	276	230	207	188	166	138
		mm / tour	0,03	0,045	0,06	0,10	0,15	0,18	0,20	0,22	0,23	0,25	0,25	0,28
		S (mm / min)	62	62	50	59	62	60	55	51	48	47	41	39
INOX BC50	V/C 11 m/min	RPM	1751	1167	700	500	350	292	233	195	175	159	140	117
		mm / tour	0,02	0,05	0,08	0,14	0,19	0,23	0,25	0,27	0,28	0,30	0,31	0,33
		S (mm / min)	35	58	56	70	67	67	58	53	49	48	43	39
ALUMINIUM BC16	V/C 50 m/min	RPM	7958	5305	3183	2274	1592	1326	1061	884	796	723	637	531
		mm / tour	0,03	0,06	0,08	0,16	0,20	0,23	0,25	0,28	0,29	0,30	0,30	0,36
		S (mm / min)	239	318	255	364	318	305	265	248	231	217	191	191
TITANE BC7	V/C 18 m/min	RPM	5570	3714	2228	1592	1114	928	743	619	557	506	446	371
		mm / tour	0,02	0,03	0,03	0,05	0,08	0,08	0,12	0,15				
		S (mm / min)	111	111	67	80	84	74	89	93				
FONTE BC7	V/C 25 m/min	RPM	3979	2653	1592	1137	796	663	531	442	398	362	318	265
		mm / tour	0,05	0,08	0,10	0,20	0,27	0,31	0,37	0,41	0,42	0,42	0,42	0,45
		S (mm / min)	199	199	159	227	215	206	196	181	167	152	134	119
LAITON BC66	V/C 50 m/min	RPM	7958	5305	3183	2274	1592	1326	1061	884	796	723	637	531
		mm / tour	0,04	0,07	0,08	0,17	0,21	0,25	0,28	0,28	0,30	0,30	0,33	0,40
		S (mm / min)	318	345	239	387	334	332	297	248	239	217	210	212
PLASTIQUE, FIBRE DE CARBONE BC7	V/C 12 m/min	RPM	1911	1274	764	546	382	318	255	212	191	174	153	127
		mm / tour	0,02	0,03	0,03	0,05	0,08	0,08	0,12	0,15				
		S (mm / min)	38	38	23	27	29	25	31	32				
ALLIAGE DE NI BC42	V/C 30 m/min	RPM	4775	3183	1910	1364	955	796	637	531	477	434	382	318
		mm / tour	0,015	0,02	0,02	0,03	0,04	0,06	0,07	0,08	0,11	0,12	0,15	
		S (mm / min)	72	64	42	34	38	48	45	42	53	52	57	
CIRCUIT IMPRIMÉ **BC79**	25	**RPM**	3979	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

OBSERVATIONS:

- Si nous connaissons le diamètre du foret et la matière à usiner, la vitesse et l'avance sont indiquées.
  Exemple:
  Matériel: Aluminium RPM=2274
  Ø de foret: 7 mm. ⟶ S=364 mm/min
- Après plusieurs trous, il est recommandé de régler la vitesse et l'avance à nouveau.

INFORMATION TECHNIQUE SUR DIMENSIONS DE CÔNE MORSE DIN 228D



CÔNE MORSE	Amincissement	∂ 2	a	b h13	d_1	d_2 Ø max. –	d_6 Ø min. –	d_7 Dimen. máx.	l_3 -1	l_4 Dimen. máx.	l_5 Dimen. máx.	r_1	r_2
0	1:19,212=0,05205	1º29 27"	3,0	3,9	9,045	9,2	6,1	6,0	56,5	59,5	10,5	4	1,0
1	1:20,047=0,04988	1º25 43"	3,5	5,2	12,065	12,2	9,0	8,7	62,0	65,5	13,5	5	1,2
2	1:20,020=0,04995	1º25 50"	5,0	6,3	17,780	18,0	14,0	13,5	75,0	80,0	16,0	6	1,6
3	1:19,922=0,05020	1º26 16"	5,0	7,0	23,825	24,1	19,1	18,5	94,0	99,0	20,0	7	2,0
4	1:19,254=0,05194	1º29 15"	6,5	11,9	31,267	31,6	25,2	24,5	117,5	124,0	24,0	8	2,5
5	1:19,002=0,05263	1º30 26"	6,5	15,9	44,399	44,7	36,5	35,7	149,5	156,0	29,0	10	3,0
6	1:19,180=0,05214	1º29 36"	8,0	19,0	63,348	63,8	52,4	51,0	210,0	218,0	40,0	10	4,0

BLUE-MASTER®
by celesa



HUILES DE COUPE

GARANTIE REACH BIODÉGRADABLE

LA RÉFÉRENCE EN HUILE DE COUPE EN CONDITIONS EXTRÊMES

HUILE UNIVERSELLE
POUR TOUS LES MATÉRIAUX
EXTRA

FICHE TECHNIQUE, DE SÉCURITÉ ET D'HYGIÈNE DISPONIBLE CONFORMÉMENT AU RÈGLEMENT REACH

USAGE GÉNÉRAL



Ref. AC00250



Ref. AC00300AERO



Ref. AC00500



Ref. AC01000

		UNITÉ EMBALLAGE	EXTRA €
AC00250	0,250 l.	1 Bouteille	**20,59**
AC00300AERO	0,300 l.	1 Bombe Aérosol	**35,12**
AC00500	0,500 l.	1 Bouteille	**35,75**
AC01000	1,000 l.	1 Bidon	**55,43**
AC05000	5,000 l.	1 Bidon	**216,52**
AC10000	10,000 l.	1 Bidon	**385,94**
AC25000	25,000 l.	1 Bidon	**800,61**

CUT MAGIC EXTRA, est la solution parfaite pour lubrifier lors des opérations d'usinage dans tout type de matières.
Ses caractéristiques et composition sont conçues pour octroyer la plus grande durabilité
des outils lors des opérations d'usinage.



GARANTIE BLUE-MASTER Nº1

EXP-AC00250
8 U. x 250ml.
164,71 €

200 x 180 x 240mm



EXP-AC00300AERO
8 U.
280,92 €

200 x 205 x 300mm



Réf. AC05000

Réf. AC10000

HUILE ULTRA-VISQUEUSE, SPÉCIALEMENT CONÇUE POUR LES INOX, DUPLEX, INCONEL, TITANE, ACIERS TREMPÉS AU-DELÀ DE 44HRC ET HARDOX 450/600.

XTHICK

FICHE TECHNIQUE, DE SÉCURITÉ ET D'HYGIÈNE DISPONIBLE CONFORMÉMENT AU RÈGLEMENT REACH

		UNITÉ EMBALLAGE	XTHICK €
ACXT00250	0,250 l.	1 Bouteille	**23,62**
ACXT00500	0,500 l.	1 Bouteille	**41,18**
ACXT01000	1,000 l.	1 Bidon	**71,49**
ACXT05000	5,000 l.	1 Bidon	**258,79**



EXP-ACXT00250
8 U. x 250ml.
188,97 €

200 x 180 x 240mm





Réf. ACXT00250



Réf. ACXT00500



Réf. ACXT01000



Réf. ACXT05000

* Toute la gamme d'huiles de coupe CUT MAGIC est biodégradable, conformément au règlement (CE) nº1907/2006.

LA RÉFÉRENCE EN HUILE DE COUPE EN CONDITIONS EXTRÊMES

EXCLUSIVE POUR L'ALUMINIUM, LE MAGNÉSIUM ET LEURS FONTES :
S'ÉVAPORE DE MANIÈRE SPONTANÉE SANS LAISSER DE TRACES SUR LA PIÈCE
ALUMINIUM

FICHE TECHNIQUE, DE SÉCURITÉ ET D'HYGIÈNE DISPONIBLE CONFORMÉMENT AU RÈGLEMENT REACH

Al



Réf. ACAL00250



Réf. ACAL00500



Réf. ACAL01000



			ALU
	ℓ.	UNITÉ EMBALLAGE	€
ACAL00250	0,250 l.	1 Bouteille	**23,18**
ACAL00500	0,500 l.	1 Bouteille	**40,34**
ACAL01000	1,000 l.	1 Bidon	**66,99**

HUILE UNIVERSELLE SOUS FORME DE MOUSSE. ADHÉRENCE MAXIMALE À L'OUTIL
POUR TOUS LES MATÉRIAUX
EXTRA FOAMY

FICHE TECHNIQUE, DE SÉCURITÉ ET D'HYGIÈNE DISPONIBLE CONFORMÉMENT AU RÈGLEMENT REACH



Réf. ACF00400



			FOAMY
		UNITÉ EMBALLAGE	€
ACF00400	0,400 l.	1 Bombe Aérosol	**53,47**

HUILE MINÉRALE SOLUBLE POUR UNE RÉFRIGÉRATION
OPTIMALE LORS DE TOUT USINAGE
FICHE TECHNIQUE, DE SÉCURITÉ ET D'HYGIÈNE DISPONIBLE
CONFORMÉMENT AU RÈGLEMENT REACH

Mélangée à de l'eau elle constitue une émulsion à stabilité élevée et une bonne protection anti-corrosive. Son excellente résistance aux micro-organismes fait qu'elle nécessite peu d'entretien et présente une grande durabilité.

CONCENTRATION: Usinage et Rectification 4-7%



			AST5000
	ℓ.	UNITÉ EMBALLAGE	€
AST5000	5 l.	1 Bidon	**105,44**

* Toute la gamme d'huiles de coupe CUT MAGIC est biodégradable, conformément au règlement (CE) nº1907/2006.

LA RÉFÉRENCE EN HUILE DE COUPE EN CONDITIONS EXTRÊMES

EN PÂTE, APPLICABLE À TOUT OUTIL AVEC UNE ADHÉRENCE MAXIMALE
POUR TOUS LES MATÉRIAUX

PASTY

FICHE TECHNIQUE, DE SÉCURITÉ ET D'HYGIÈNE DISPONIBLE CONFORMÉMENT AU RÈGLEMENT REACH





Réf. **ACPU00250**



Réf. **ACPU00750**

PASTY

		UNITÉ EMBALLAGE	€
ACPU00250	0,250 l.	1 Boîte	**28,92**
ACPU00750	0,750 l.	1 Boîte	**43,76**

PROFITEZ AU MAXIMUM DU STICK LUBRIFIANT POUR LA COUPE À LA SCIE
POUR TOUS LES MATÉRIAUX

TWISTY

FICHE TECHNIQUE, DE SÉCURITÉ ET D'HYGIÈNE DISPONIBLE CONFORMÉMENT AU RÈGLEMENT REACH







Réf. **ACPS00300**

TWISTY

		UNITÉ EMBALLAGE	€
ACPS00300	0,300 l.	1 Stick	**45,06**

CONÇU POUR PROTÉGER DES PROJECTIONS LES MACHINES
UTILISÉES DURANT LE SOUDAGE. SANS SILICONE.

EPW0400

FICHE TECHNIQUE, DE SÉCURITÉ ET D'HYGIÈNE DISPONIBLE CONFORMÉMENT AU RÈGLEMENT REACH





Réf. **EPW0400**

SPATTER TOOL MAGIC

		UNITÉ EMBALLAGE	€
EPW0400	0,400 l.	1 Bombe Aérosol	**30,90**

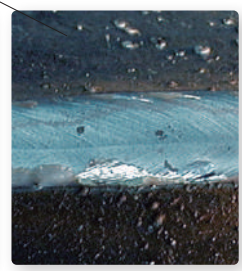
CONÇU POUR PROTÉGER DES PROJECTIONS
ET ÉCLABOUSSURES LES PIÈCES À USINER DU SOUDAGE. SANS SILICONE.

PW0400

FICHE TECHNIQUE, DE SÉCURITÉ ET D'HYGIÈNE DISPONIBLE CONFORMÉMENT AU RÈGLEMENT REACH

* Projections de soudure







Réf. **PW0400**

SPATTER MAGIC

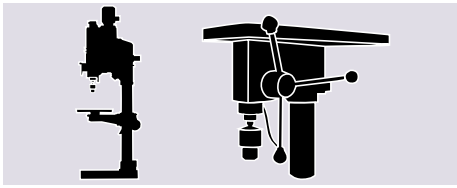
		UNITÉ EMBALLAGE	€
PW0400	0,400 l.	1 Bombe Aérosol	**16,23**

BLUE-MASTER®
by celesa



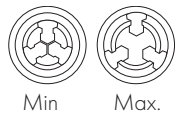
MANDRINS

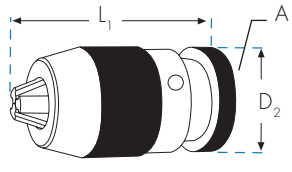
MANDRINS INDUSTRIELS POUR PERCEUSES À COLONNE OU CNC



PREC. <0,05

Réf. DC1 HAUTE PRÉCISION







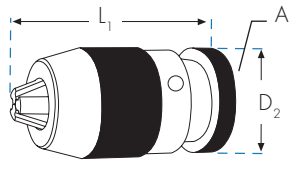


	PRÉCISION mm	Min.-Max. mm	A	D2 mm	L1 mm	DC1 €
DC1-20-B22	<0,05	5-20	B22	58	130	206,12

PREC. <0,20

Réf. DC3 INDUSTRIEL LÉGER

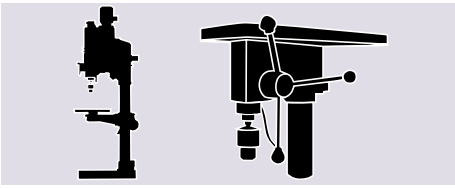






	PRÉCISION mm	Min.-Max. mm	A	D2 mm	L1 mm	DC3 €
DC3-13-B16	<0,20	1-13	B16	43	94	77,62
DC3-13-3/8	<0,20	1-13	3/8-24 UNF	43	94	77,62
DC3-13-1/2	<0,20	1-13	1/2-20 UNF	43	94	77,62
DC3-16-B16	<0,20	1-16	B16	48	119	120,48
DC3-16-B18	<0,20	1-16	B18	48	119	120,48

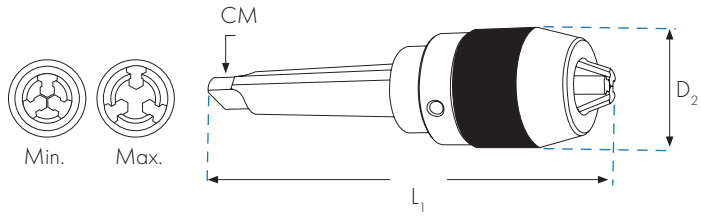
MANDRINS INDUSTRIELS À CÔNE MORSE POUR PERCEUSES À COLONNE OU CNC



PREC. <0,05

Réf. DC10 HAUTE PRÉCISION



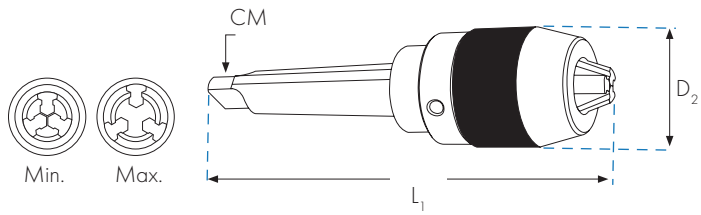


	PRÉCISION mm	Min.-Max. mm	CM	D2 mm	L1 mm	DC10 €
DC10-13-CM3	<0,05	1-13	CM3	51	192	264,23
DC10-13-CM4	<0,05	1-13	CM4	51	218	266,79
DC10-16-CM3	<0,05	1-16	CM3	56	207	270,16

PREC. <0,12

Réf. DC11 INDUSTRIEL





	PRÉCISION mm	Min.-Max. mm	CM	D2 mm	L1 mm	DC11 €
DC11-13-CM2	<0,12	1-13	CM2	51	174	159,55
DC11-13-CM3	<0,12	1-13	CM3	51	192	159,55
DC11-13-CM4	<0,12	1-13	CM4	51	218	159,55
DC11-16-CM3	<0,12	1-16	CM3	56	207	187,07

CLÉ À ERGOT POUR MANDRINS DC11



Réf. DC20-1

Réf. DC20-2

NEW

	Min.-Max. mm	D2 mm	L1 mm	DC20 €
DC20-1	1-13	4-5	180	11,59
DC20-2	1-16	4-5	190	13,65

MANDRINS PROFESSIONNELS AUTOMATIQUES

<950W

Réf. DC4

LOCK

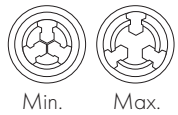
- Blocage automatique.
- Corps en plastique.
- Perçage en mode rotation et percussion.

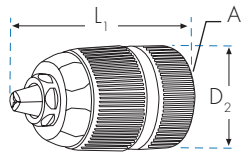












	W	Min.-Max. mm	A	D2 mm	L1 mm	DC4 €
DC4-13-1/2	<950	1,5-13	1/2-20 UNF	43	75	53,80
DC4-13-1/2-SDS	<950	1,5-13	1/2-20 UNF	43	75	62,07

Réf. DC4-13-1/2-SDS

<1050W

Réf. DC5

LOCK

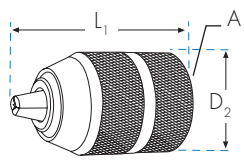
- Blocage automatique.
- Corps en métal.
- Haute puissance.
- Griffes spéciales haut rendement.
- Perçage en mode rotation et percussion.











	W	Min.-Max. mm	A	D2 mm	L1 mm	DC5 €
DC5-13-1/2	<1050	1,5-13	1/2-20 UNF	43	75	55,42
DC5-13-SDS	<1050	1,5-13	1/2-20 UNF	43	75	63,64

Réf. DC5-13-SDS

<950W

Réf. DC13

LOCK

- Blocage en faisant tourner la perceuse et en appuyant légèrement sur le mandrin avec la main.
- Conçu pour des perceuses légères à batterie
- Corps en plastique.

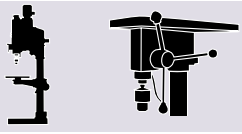




	W	Min.-Max. mm	A	D2 mm	L1 mm	DC13 €
DC13-10-1/2	<950W	0,8-10	1/2-20 UNF	40	65	12,75

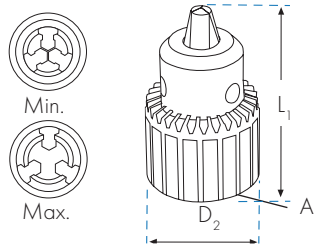
Réf. DC13-10-1/2

MANDRINS À CLÉS PROFESSIONNELS



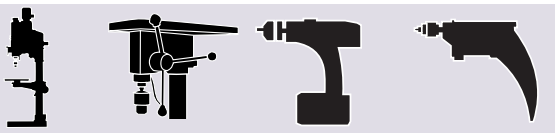
Réf. DC6

- Admet la percussion mais le mode rotation est recommandé.
- Inclut une clé





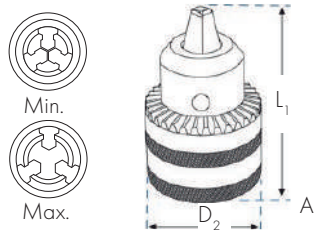
	Min.-Max. mm	A	D2 mm	L1 mm	DC6 €
DC6-06-B10	0,5-6,5	B10	31	50	38,09
DC6-06-3/8	0,5-6,5	3/8-24 UNF	31	50	38,09
DC6-10-1/2	1-10	1/2-20 UNF	37	60	29,83
DC6-13-B12	1-13	B12	46	78	38,09
DC6-13-3/8	1-13	3/8-24 UNF	46	78	38,09
DC6-16-B16	1-16	B16	57	95	46,15
DC6-19-B22	5-20	B22	68	115	63,17



LÉGER

Réf. DC7

- Perçage en mode rotation et percussion.
- Inclut une clé





Réf. DC7-13-SDS

	Min.-Max. mm	A	D2 mm	L1 mm	DC7 €
DC7-06-B10	0,6-6,5	B10	30	50	16,36
DC7-06-3/8	0,6-6,5	3/8-24 UNF	30	50	16,36
DC7-10-1/2	1,5-10	1/2-20 UNF	33	59	16,01
DC7-13-B12	1,5-13	B12	42	70	19,00
DC7-13-B16	1,5-13	B16	42	70	19,00
DC7-13-3/8	1,5-13	3/8-24 UNF	42	70	19,00
DC7-13-1/2	1,5-13	1/2-20 UNF	42	70	18,52
DC7-13-SDS	1,5-13	1/2-20 UNF	42	70	19,50
DC7-16-1/2	3-16	1/2-20 UNF	51	87	24,00

- Clés de rechange pour mandrins: consulter la page 124.

MANDRINS AVEC RALLONGE FLEXIBLE

Réf. DC15-001

- Blocage automatique.
- Corps en plastique.
- Perçage en mode rotation et percussion.









	Min.-Max. mm	D2 mm	L1 mm	DC15-001 €
DC15-001	1-6	30	1050	35,15

MANDRIN EN ANGLE

Réf. DC15-002

- Pour travailler dans des lieux d'accès difficile.
- Utilisation exclusive en mode rotation.
- Mandrin automatique de 1 à 10 mm de capacité.
- Léger. Inclut poignée pour gaucher et droitier.







	Min.-Max. mm	D2 mm	α	DC15-002 €
DC15-002	1-10	41	90º	20,58

MINI-MANDRIN DE MACHINE



P29

- Queue 1/4 Hex.
- De 0,6 à 6,0 mm

18,48

SUPPORT DE COLONNE PROFESSIONNELLE POUR LE PERÇAGE

Réf. STE99

- Manette avec ressort de retour (revient en position initiale rapidement, simplement et sans aucun effort).
- Règle de contrôle de profondeur de perçage de 60 mm.
- Support de colonne professionnelle pour perçeuse de Ø43/38mm. Colonne robuste de 40mm de diamètre.
- Pied en fonte avec des guides pour mors d'attache et avec les trous pour la fixer au plan de travail.
- Perçage précis de surfaces planes, pièces rondes et à angles.

43/38 mm

60 mm

510 mm

	Ø Attache mm	Profondeur Perçage mm	Hauteur mm	STE99 €
STE99	43/38	60	510	**66,74**















ACCESSOIRES

CLÉS POUR MANDRINS



	Min.-Max. mm	Ø mm	DC €
DC-10	1 - 10	6	4,55
DC-13	1 - 13	6	5,41
DC-16	1 - 16	8	6,73
DC-20	5 - 20	9	11,94



ADAPTATEURS SDS-PLUS



	Filetage (A)	DC €
DC -3/8	3/8 - 24 UNF	15,01
DC -1/2	1/2 - 20 UNF	15,01



ADAPTATEUR 1/4" HEX.



	Queue	Filetage	DC-01 €
DC-01	1/4" Hex.	3/8 - 24 UNF	8,68

DOUILLES DE RÉDUCTION

DIN 2185



CÔNE EXT.	CÔNE INT.	L1 mm	CR €
1	0	80	17,72
2	1	92	17,72
3	1	99	23,83
3	2	112	24,31
4	1	124	36,23
4	2	124	34,03
4	3	140	34,03

CÔNE EXT.	CÔNE INT.	L1 mm	CR €
5	1	156	62,33
5	2	156	56,89
5	3	156	56,89
5	4	171	61,18
6	3	218	122,79
6	4	218	139,32
6	5	218	139,32

DOUILLES D'AUGMENTATION

DIN 2187



CÔNE EXT.	CÔNE INT.	L1 mm	D1 mm	CA €
1	2	160	30	39,22
2	3	196	36	53,33
3	4	240	48	89,95
4	5	300	63	150,97
5	6	415	80	445,46

DOUILLES DE RÉDUCTION RALLONGE

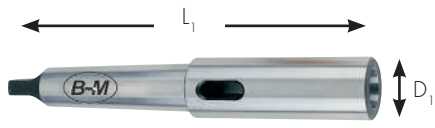
DIN 2187



CÔNE EXT.	CÔNE INT.	L1 mm	CA €
2	1	160	26,98
3	1	175	37,51
3	2	194	40,50
4	1	200	56,79
4	2	215	55,51
4	3	240	58,09
5	1	232	140,58

CÔNE EXT.	CÔNE INT.	L1 mm	CA €
5	2	247	127,81
5	3	268	110,52
5	4	300	124,93
6	3	330	270,07
6	4	355	270,07
6	5	390	272,04

DOUILLES D'ÉLONGATION

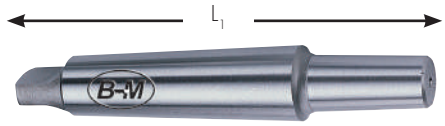


CÔNE EXT.	CÔNE INT.	L1 mm	D1 mm	CA €
1	1	145	20	26,98
2	2	175	30	39,22
3	3	215	36	59,40
4	4	265	48	95,80
5	5	335	63	206,71
6	6	470	85	474,42

ACCESSOIRES

QUEUE À TENON POUR MANDRIN

DIN 228 CÔNE MORSE — DIN 238 MANDRIN



CM	MANDRIN	L1 mm	CM €
1	B10	86	13,45
1	B12	89	10,11
1	B16	99	10,11
1	B18	107	10,11
2	B10	105	16,08
2	B12	106	11,55
2	B16	112	11,55
2	B18	119	11,55
2	B22	130	21,13
3	B12	127	19,78
3	B16	134	14,97
3	B18	140	14,97

CM	MANDRIN	L1 mm	CM €
3	B22	147	25,18
3	B24	157	32,42
4	B16	158	22,50
4	B18	166	23,10
4	B22	176	41,53
4	B24	186	42,01
5	B16	193	85,07
5	B18	200	85,07
5	B22	208	85,00
5	B24	221	92,32
6	B22	240	173,61

EXTRACTEUR POUR QUEUE À TENON POUR MANDRIN À CÔNE NORMALISÉ B16 ET B18



CMEXT
48,16 €

CHASSE-CÔNES

DIN 317



Nº	VALABLE POUR CM	L1 mm	CE €
0	0	90	14,32
1	1 / 2	140	16,92
3	3	190	22,35
4	4	225	30,40
5	5 / 6	265	49,36

QUEUE À TENON POUR MANDRINS FILETÉS

DIN 228



	CM	A	CMR €
CMR1-3/8	1	3/8-24h	21,14
CMR1-1/2	1	1/2-20h	21,14
CMR2-3/8	2	3/8-24h	21,14
CMR2-1/2	2	1/2-20h	21,14

	CM	A	CMR €
CMR2-5/8	2	5/8-16h	21,14
CMR3-3/8	3	3/8-24h	28,60
CMR3-1/2	3	1/2-20h	28,60
CMR3-5/8	3	5/8-16h	28,60

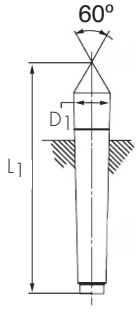
POINTES À TÊTE PLEINE





	D1 mm	L1 mm	CM INT.	CPC €
CPCM1	12	80	1	15,50
CPCM2	18	100	2	20,63
CPCM3	24	125	3	32,06
CPCM4	31	160	4	50,07
CPCM5	44	200	5	70,76
CPCM6	63	270	6	272,83

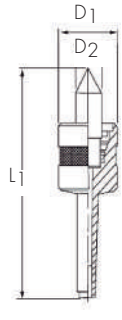
CARBURE	CPC..MD €
CPCM2-MD	59,30
CPCM3-MD	80,94
CPCM4-MD	98,72
CPCM5-MD	167,82



POINTES TOURNANTES DE PRÉCISION



	D1 mm	D2 mm	L1 mm	CM	PGC €
PGCM1	34	18	120	1	148,56
PGCM2	50	21	148	2	165,69
PGCM3	60	24	185	3	222,75
PGCM4	63	30	220	4	264,00
PGCM5	75	44	260	5	381,56



MANDRINS DE TARAUDAGE

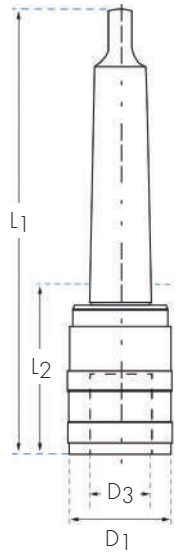
Réf. TC10

DIN 228B





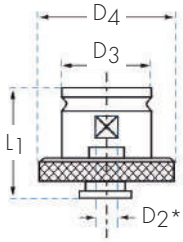
- À compensation en compression et traction.
- Queue Cone Morse





	D1 mm	D3 mm	L1 mm	L2 mm	CM	TC10 €
TC10-19-CM2	36	19	122	47	2	316,35
TC10-19-CM3	36	19	141	47	3	404,19
TC10-31-CM3	53	31	165	71	3	520,11
TC10-31-CM4	53	31	189	72	4	579,55
TC10-48-CM4	78	48	222	105	4	876,75
TC10-48-CM5	78	48	255	106	5	936,19

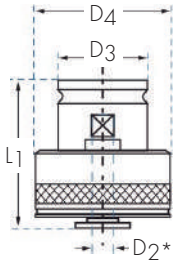
MANDRINS SANS DÉBRAYAGE





	D2 mm	D3 mm	L1 mm	D4 mm	TC15 €
TC15-19-035	3,5	19	28	30	42,36
TC15-19-040	4,0	19	28	30	42,36
TC15-19-045	4,5	19	28	30	42,36
TC15-19-060	6,0	19	28	30	42,36
TC15-19-070	7,0	19	28	30	42,36
TC15-19-080	8,0	19	28	30	42,36
TC15-19-090	9,0	19	28	30	42,36
TC15-19-100	10,0	19	28	30	42,36
TC15-31-070	7,0	31	46	48	59,48
TC15-31-080	8,0	31	46	48	59,48
TC15-31-090	9,0	31	46	48	59,48
TC15-31-100	10,0	31	46	48	59,48
TC15-31-110	11,0	31	46	48	59,48
TC15-31-120	12,0	31	46	48	59,48
TC15-31-140	14,0	31	46	48	59,48
TC15-31-160	16,0	31	46	48	59,48
TC15-48-110	11,0	48	69	70	157,58
TC15-48-120	12,0	48	69	70	157,58
TC15-48-140	14,0	48	69	70	157,58
TC15-48-160	16,0	48	69	70	157,58
TC15-48-180	18,0	48	69	70	157,58
TC15-48-200	20,0	48	69	70	157,58
TC15-48-220	22,0	48	69	70	157,58
TC15-48-250	25,0	48	69	70	157,58
TC15-48-280	28,0	48	69	70	157,58

MANDRINS À DÉBRAYAGE





	D2 mm	D3 mm	L1 mm	D4 mm	TC16
TC16-19-035	3,5	19	46	32	101,66
TC16-19-040	4,0	19	46	32	101,66
TC16-19-045	4,5	19	46	32	101,66
TC16-19-060	6,0	19	46	32	101,66
TC16-19-070	7,0	19	46	32	101,66
TC16-19-080	8,0	19	46	32	101,66
TC16-19-090	9,0	19	46	32	101,66
TC16-19-100	10,0	19	46	32	101,66
TC16-31-070	7,0	31	69	50	128,77
TC16-31-080	8,0	31	69	50	128,77
TC16-31-090	9,0	31	69	50	128,77
TC16-31-100	10,0	31	69	50	128,77
TC16-31-110	11,0	31	69	50	128,77
TC16-31-120	12,0	31	69	50	128,77
TC16-31-140	14,0	31	69	50	128,77
TC16-31-160	16,0	31	69	50	128,77
TC16-48-110	11,0	48	100	70	285,10
TC16-48-120	12,0	48	100	70	285,10
TC16-48-140	14,0	48	100	70	285,10
TC16-48-160	16,0	48	100	70	285,10
TC16-48-180	18,0	48	100	70	285,10
TC16-48-200	20,0	48	100	70	285,10
TC16-48-220	22,0	48	100	70	285,10
TC16-48-250	25,0	48	100	70	285,10
TC16-48-280	28,0	48	100	70	285,10

* D2: Ø Queue du taraud

* Information relative au Ø de la queue du taraud (D2) page 127.

TARAUDS M/MF COMPATIBLES AVEC PORTE-TARAUDS À/SANS DÉBRAYAGE

D2 mm.								
3,5	4	4,5	6	7	8	9	10	11
M3x0,50R	M3,5x0,60R	M4x0,50R	M4,5x0,50R	M9x1,00D	M8x1,25R	M9x1,25R	M10x1,50R	M13x0,75D
M3x0,60R	M3,5x0,75R	M4x0,70R	M4,5x0,75R	M9x1,25D	M11x0,75D	M12x0,75D		M13x1,00D
M5x0,50D		M4x0,75R	M5x0,50R	M10x0,50D	M11x1,00D	M12x1,00D		M13x1,25D
M5x0,75D		M4x0,80R	M5x0,75R	M10x0,75D	M11x1,25D	M12x1,25D		M13x1,50D
M5x0,80D		M6x0,50D	M5x0,80R	M10x1,00D	M11x1,50D	M12x1,50D		M13x1,75D
M5x0,90D		M6x0,75D	M5x0,90R	M10x1,25D		M12x1,75D		M14x0,75D
		M6x1,00D	M5x1,00R	M10x1,50D				M14x1,00D
			M5,5x0,90R					M14x1,25D
			M6x0,50R					M14x1,50D
			M6x0,75R					M14x2,00D
			M6x1,00R					
			M6x1,25R					
			M8x0,50D					
			M8x0,75D					
			M8x1,00D					
			M8x1,25D					
			M8x1,50D					

D2 mm.							
12	14	16	18	20	22	25	28
M15x1,00D	M18x1,00D	M20x1,00D	M22x1,00D	M27x1,00D	M30x1,00D	M33x1,00D	M34x1,50D
M15x1,25D	M18x1,25D	M20x1,25D	M22x1,25D	M27x1,50D	M30x1,50D	M33x1,50D	M34x2,00D
M15x1,50D	M18x1,50D	M20x1,50D	M22x1,50D	M27x2,00D	M30x2,00D	M33x2,00D	M35x1,50D
M15x2,00D	M18x2,00D	M20x2,00D	M22x2,00D	M27x3,00D	M30x3,00D	M33x3,50D	M35x2,00D
M16x1,00D	M18x2,50D	M20x2,50D	M22x2,50D	M28x1,00D	M30x3,50D		M36x1,50D
M16x1,25D	M19x1,00D	M21x1,00D	M23x1,00D	M28x1,50D	M32x1,00D		M36x2,00D
M16x1,50D	M19x1,25D	M21x1,25D	M23x1,50D	M28x2,00D	M32x1,50D		M36x3,00D
M16x2,00D	M19x1,50D	M21x1,50D	M24x1,00D		M32x2,00D		M36x4,00D
M17x1,00D	M19x2,00D		M24x1,25D				M38x1,50D
M17x1,25D			M24x1,50D				M38x2,00D
M17x1,50D			M24x2,00D				
			M24x3,00D				
			M25x1,00D				
			M25x1,25D				
			M25x1,50D				
			M25x2,00D				
			M26x1,00D				
			M26x1,50D				
			M26x2,00D				

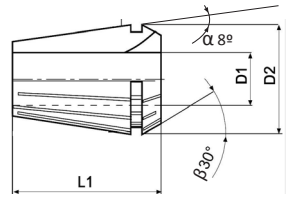
* D2: Queue du taraud
* Le tableau fait référence aux queues en fonction du DIN:
* R = Renforcée = DIN371
* D = Dégagée = DIN374 / DIN376

PINCES DE PRÉCISION

TYPE ER **DIN 6499-B**

α: 8° β: 30°

- Pinces pour outils à queue cylindrique lisse



D2: 8,5 L1: 13,5



ER8

EXC 0,01	INDUSTRIEL		EXC 0,005	HAUTE PRÉCISION	
	Capacité D1	€		Capacité D1	€
ER8-1	0,5-1,0	**51,97**	ER8-1MICRO	0,5-1,0	-
ER8-1,5	1,0-1,5	**51,97**	ER8-1,5MICRO	1,0-1,5	-
ER8-2	1,5-2,0	**44,55**	ER8-2MICRO	1,5-2,0	-
ER8-2,5	2,0-2,5	**44,55**	ER8-2,5MICRO	2,0-2,5	-
ER8-3	2,5-3,0	**39,11**	ER8-3MICRO	2,5-3,0	-
ER8-3,5	3,0-3,5	**39,11**	ER8-3,5MICRO	3,0-3,5	-
ER8-4	3,5-4,0	**39,11**	ER8-4MICRO	3,5-4,0	-
ER8-4,5	4,0-4,5	**39,11**	ER8-4,5MICRO	4,0-4,5	-
ER8-5	4,5-5,0	**39,11**	ER8-5MICRO	4,5-5,0	-

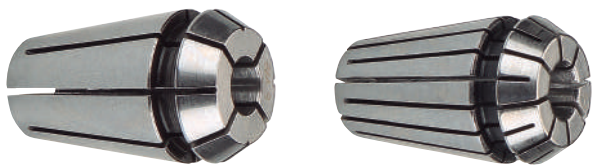
D2: 11,5 L1: 18



ER11

EXC 0,01	INDUSTRIEL		EXC 0,005	HAUTE PRÉCISION	
	Capacité D1	€		Capacité D1	€
ER11-1	0,5-1,0	**49,50**	ER11-1MICRO	0,5-1,0	-
ER11-1,5	1,0-1,5	**49,50**	ER11-1,5MICRO	1,0-1,5	-
ER11-2	1,5-2,0	**42,44**	ER11-2MICRO	1,5-2,0	-
ER11-2,5	2,0-2,5	**42,44**	ER11-2,5MICRO	2,0-2,5	-
ER11-3	2,5-3,0	**37,26**	ER11-3MICRO	2,5-3,0	-
ER11-3,5	3,0-3,5	**37,26**	ER11-3,5MICRO	3,0-3,5	**53,33**
ER11-4	3,5-4,0	**37,26**	ER11-4MICRO	3,5-4,0	**53,33**
ER11-4,5	4,0-4,5	**37,26**	ER11-4,5MICRO	4,0-4,5	**53,33**
ER11-5	4,5-5,0	**37,26**	ER11-5MICRO	4,5-5,0	**53,33**
ER11-5,5	5,0-5,5	**37,26**	ER11-5,5MICRO	5,0-5,5	**53,33**
ER11-6	5,5-6,0	**37,26**	ER11-6MICRO	5,5-6,0	**53,33**
ER11-6,5	6,0-6,6	**37,26**	ER11-6,5MICRO	6,0-6,6	**53,33**
ER11-7	6,5-7,0	**37,26**	ER11-7MICRO	6,5-7,0	**53,33**

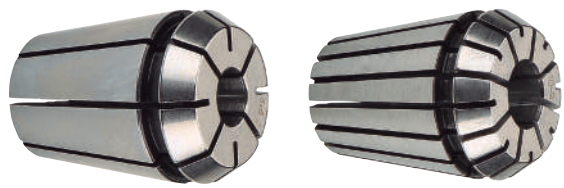
D2: 17 L1: 27,5



ER16

EXC 0,01	INDUSTRIEL		EXC 0,005	HAUTE PRÉCISION	
	Capacité D1	€		Capacité D1	€
ER16-1	0,5-1,0	**44,36**	ER16-1MICRO	0,5-1,0	-
ER16-2	1,0-2,0	**39,93**	ER16-2MICRO	1,0-2,0	-
ER16-3	2,0-3,0	**35,93**	ER16-3MICRO	2,0-3,0	-
ER16-4	3,0-4,0	**35,93**	ER16-4MICRO	3,0-4,0	**47,49**
ER16-5	4,0-5,0	**35,93**	ER16-5MICRO	4,0-5,0	**47,49**
ER16-6	5,0-6,0	**35,93**	ER16-6MICRO	5,0-6,0	**47,49**
ER16-7	6,0-7,0	**35,93**	ER16-7MICRO	6,0-7,0	**47,49**
ER16-8	7,0-8,0	**35,93**	ER16-8MICRO	7,0-8,0	**47,49**
ER16-9	8,0-9,0	**35,93**	ER16-9MICRO	8,0-9,0	**47,49**
ER16-10	9,0-10,0	**35,93**	ER16-10MICRO	9,0-10,0	**47,49**

D2: 26 L1: 34



ER25

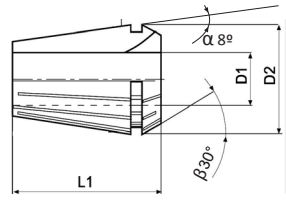
EXC 0,01	INDUSTRIEL		EXC 0,005	HAUTE PRÉCISION	
	Capacité D1	€		Capacité D1	€
ER25-2	1,0-2,0	**41,14**	ER25-2MICRO	1,0-2,0	-
ER25-3	2,0-3,0	**41,14**	ER25-3MICRO	2,0-3,0	-
ER25-4	3,0-4,0	**41,14**	ER25-4MICRO	3,0-4,0	**51,14**
ER25-5	4,0-5,0	**41,14**	ER25-5MICRO	4,0-5,0	**51,14**
ER25-6	5,0-6,0	**41,14**	ER25-6MICRO	5,0-6,0	**51,14**
ER25-7	6,0-7,0	**41,14**	ER25-7MICRO	6,0-7,0	**51,14**
ER25-8	7,0-8,0	**41,14**	ER25-8MICRO	7,0-8,0	**51,14**
ER25-9	8,0-9,0	**41,14**	ER25-9MICRO	8,0-9,0	**51,14**
ER25-10	9,0-10,0	**41,14**	ER25-10MICRO	9,0-10,0	**51,14**
ER25-11	10,0-11,0	**41,14**	ER25-11MICRO	10,0-11,0	**51,14**
ER25-12	11,0-12,0	**41,14**	ER25-12MICRO	11,0-12,0	**51,14**
ER25-13	12,0-13,0	**41,14**	ER25-13MICRO	12,0-13,0	**51,14**
ER25-14	13,0-14,0	**41,14**	ER25-14MICRO	13,0-14,0	**51,14**
ER25-15	14,0-15,0	**41,14**	ER25-15MICRO	14,0-15,0	**51,14**
ER25-16	15,0-16,0	**41,14**	ER25-16MICRO	15,0-16,0	**51,14**

PINCES DE PRÉCISION

TYPE ER **DIN 6499-B**

α: 8° β: 30°

- Pinces pour outils à queue cylindrique lisse



D2: 33 L1: 40





D2: 41 L1: 46





ER32

EXC 0,01	INDUSTRIEL		EXC 0,005	HAUTE PRÉCISION	
	Capacité D1	€		Capacité D1	€
ER32-3	2,0-3,0	**39,10**	ER32-3MICRO	2,0-3,0	-
ER32-4	3,0-4,0	**39,10**	ER32-4MICRO	3,0-4,0	**53,41**
ER32-5	4,0-5,0	**39,10**	ER32-5MICRO	4,0-5,0	**53,41**
ER32-6	5,0-6,0	**39,10**	ER32-6MICRO	5,0-6,0	**53,41**
ER32-7	6,0-7,0	**39,10**	ER32-7MICRO	6,0-7,0	**53,41**
ER32-8	7,0-8,0	**39,10**	ER32-8MICRO	7,0-8,0	**53,41**
ER32-9	8,0-9,0	**39,10**	ER32-9MICRO	8,0-9,0	**53,41**
ER32-10	9,0-10,0	**39,10**	ER32-10MICRO	9,0-10,0	**53,41**
ER32-11	10,0-11,0	**39,10**	ER32-11MICRO	10,0-11,0	**53,41**
ER32-12	11,0-12,0	**39,10**	ER32-12MICRO	11,0-12,0	**53,41**
ER32-13	12,0-13,0	**39,10**	ER32-13MICRO	12,0-13,0	**53,41**
ER32-14	13,0-14,0	**39,10**	ER32-14MICRO	13,0-14,0	**53,41**
ER32-15	14,0-15,0	**39,10**	ER32-15MICRO	14,0-15,0	**53,41**
ER32-16	15,0-16,0	**39,10**	ER32-16MICRO	15,0-16,0	**53,41**
ER32-17	16,0-17,0	**39,10**	ER32-17MICRO	16,0-17,0	**53,41**
ER32-18	17,0-18,0	**39,10**	ER32-18MICRO	17,0-18,0	**53,41**
ER32-19	18,0-19,0	**39,10**	ER32-19MICRO	18,0-19,0	**53,41**
ER32-20	19,0-20,0	**39,10**	ER32-20MICRO	19,0-20,0	**53,41**

ER40

EXC 0,01	INDUSTRIEL		EXC 0,005	HAUTE PRÉCISION	
	Capacité D1	€		Capacité D1	€
ER40-3	2,0-3,0	**49,69**	ER40-3MICRO	2,0-3,0	-
ER40-4	3,0-4,0	**49,69**	ER40-4MICRO	3,0-4,0	**63,55**
ER40-5	4,0-5,0	**49,69**	ER40-5MICRO	4,0-5,0	**63,55**
ER40-6	5,0-6,0	**49,69**	ER40-6MICRO	5,0-6,0	**63,55**
ER40-7	6,0-7,0	**49,69**	ER40-7MICRO	6,0-7,0	**63,55**
ER40-8	7,0-8,0	**49,69**	ER40-8MICRO	7,0-8,0	**63,55**
ER40-9	8,0-9,0	**49,69**	ER40-9MICRO	8,0-9,0	**63,55**
ER40-10	9,0-10,0	**49,69**	ER40-10MICRO	9,0-10,0	**63,55**
ER40-11	10,0-11,0	**49,69**	ER40-11MICRO	10,0-11,0	**63,55**
ER40-12	11,0-12,0	**49,69**	ER40-12MICRO	11,0-12,0	**63,55**
ER40-13	12,0-13,0	**49,69**	ER40-13MICRO	12,0-13,0	**63,55**
ER40-14	13,0-14,0	**49,69**	ER40-14MICRO	13,0-14,0	**63,55**
ER40-15	14,0-15,0	**49,69**	ER40-15MICRO	14,0-15,0	**63,55**
ER40-16	15,0-16,0	**49,69**	ER40-16MICRO	15,0-16,0	**63,55**
ER40-17	16,0-17,0	**49,69**	ER40-17MICRO	16,0-17,0	**63,55**
ER40-18	17,0-18,0	**49,69**	ER40-18MICRO	17,0-18,0	**63,55**
ER40-19	18,0-19,0	**49,69**	ER40-19MICRO	18,0-19,0	**63,55**
ER40-20	19,0-20,0	**49,69**	ER40-20MICRO	19,0-20,0	**63,55**
ER40-21	20,0-21,0	**49,69**	ER40-21MICRO	20,0-21,0	**63,55**
ER40-22	21,0-22,0	**49,69**	ER40-22MICRO	21,0-22,0	**63,55**
ER40-23	22,0-23,0	**49,69**	ER40-23MICRO	22,0-23,0	**63,55**
ER40-24	23,0-24,0	**49,69**	ER40-24MICRO	23,0-24,0	**63,55**
ER40-25	24,0-25,0	**49,69**	ER40-25MICRO	24,0-25,0	**63,55**
ER40-26	25,0-26,0	**49,69**	ER40-26MICRO	25,0-26,0	**63,55**

AFFÛTEUSE PROFESSIONNELLE BLUE-MASTER



* Inclut valise et meule de rechange



Réf. AFB10



"Oubliez les problèmes électriques d'autres affûteuses"
Comprend un dispositif anti-court-circuit

AFB10	
CAPACITÉ D'AFFÛTAGE:	Ø 3-13
ANGLE DE LA POINTE:	118°
TYPES D'AFFÛTAGE:	
AFFÛTE FORETS:	HSS · HSSCo · CARBURE · TiN · POINTE CARBURE

283,04 €

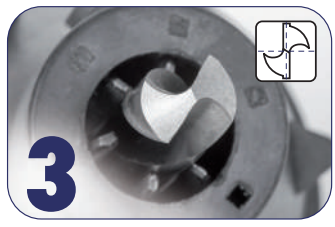
AFFÛTEZ VOS FORETS EN 4 ÉTAPES:



Positionnement du foret dans le mandrin



Affûtez le foret



Vérification de l'affûtage



Affûtage en croix

MANDRIN DE RECHANGE



PAFB10
33,25 €

MEULE DIAMANT GRAIN STANDARD



MAFB10
34,82 €

SUPPORT POUR AFB10



SOPAFB10
31,16 €

AFFÛTEUSES POUR FORETS DRILL DOCTOR

750X

Haute Précision



	AFB1
CAPACITÉ D'AFFÛTAGE:	Ø 2,5-19
ANGLE DE LA POINTE:	118° / 135°
TYPES D'AFFÛTAGE:	
AFFÛTE FORETS:	HSS / HSSCo / CARBURE / TiN / POINTE CARBURE
	520,19 €

*Inclut valise nylon

500X

Affûtage Professionnel



	AFB2
CAPACITÉ D'AFFÛTAGE:	Ø 2,5-13
ANGLE DE LA POINTE:	118° / 135°
TYPES D'AFFÛTAGE:	
AFFÛTE FORETS:	HSS / HSSCo / CARBURE / TiN / POINTE CARBURE
	436,95 €

XP

Pratique et économique



	AFB3
CAPACITÉ D'AFFÛTAGE:	Ø 2,5-13
ANGLE DE LA POINTE:	118°
TYPES D'AFFÛTAGE:	
AFFÛTE FORETS:	HSS / HSSCo / CARBURE / TiN / POINTE CARBURE
	210,58 €

ACCESSOIRES POUR AFFÛTEUSES

MANDRINS POUR AFFÛTEUSES



Pour 750X

AFB1PB
78,71 €



Pour
Forets à gauche

AFB2PBI
78,74 €

MEULE À GRAIN STANDARD POUR AFFÛTEUSES 750X, 500X



AFBT
75,33 €

MEULE À GRAIN FIN POUR AFFÛTEUSES 750X, 500X



AFBR
75,33 €

VIS POUR AFFÛTEUSES 750X ET 500X



AFBTLL
8,64 €

SUPPORT POUR AFB10



SOPAFB10
31,16 €

BLUE-MASTER® by celesa



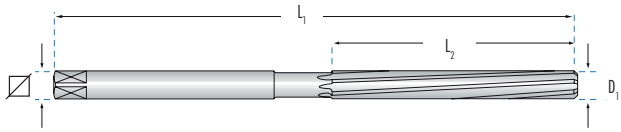
ALÉSOIRS

ALÉSOIRS À MAIN DIN 206B HSS

Réf. EM1

DIN 206B | HSS | TOL H7 | 8°





D1 mm	L1 mm	L2 mm	⌀	EM1 €
1,00	34	13	-	56,39
1,50	41	20	1,12	34,13
1,60	44	21	1,25	34,13
1,70	44	21	1,25	34,13
2,00	50	25	1,60	24,53
2,10	50	25	1,60	32,54
2,20	54	27	1,80	32,54
2,25	54	27	1,80	31,03
2,30	54	27	1,80	32,54
2,40	58	29	2,00	32,54
2,50	58	29	2,00	24,53
2,60	58	29	2,00	32,54
2,70	62	31	2,25	32,54
2,75	62	31	2,25	31,03
2,80	62	31	2,25	32,54
2,90	62	31	2,25	32,54
3,00	62	31	2,25	24,53
1/8	66	33	2,50	36,69
3,25	66	33	2,50	36,01
3,50	71	35	2,80	25,72
3,75	71	35	2,80	36,01
5/32"	76	38	3,15	38,42
4,00	76	38	3,15	20,55
4,25	76	38	3,15	37,68
4,50	81	41	3,55	20,54
4,75	81	41	3,55	37,68
3/16"	87	44	4,00	37,68
5,00	87	44	4,00	20,54
5,25	87	44	4,00	37,68
5,50	93	47	4,50	23,07
5,75	93	47	4,50	37,68
6,00	93	47	4,50	23,07
6,25	100	50	5,00	37,68
1/4"	100	50	5,00	37,68
6,50	100	50	5,00	24,24
6,75	107	54	5,60	37,68

D1 mm	L1 mm	L2 mm	⌀	EM1 €
7,00	107	54	5,60	24,24
9/32"	107	54	5,60	45,28
7,25	107	54	5,60	44,77
7,50	107	54	5,60	25,62
7,75	115	58	6,30	44,77
5/16"	115	58	6,30	44,77
8,00	115	58	6,30	27,08
8,25	115	58	6,30	47,00
8,50	115	58	6,30	28,44
8,75	124	62	7,10	47,00
9,00	124	62	7,10	31,25
9,25	124	62	7,10	49,04
9,50	124	62	7,10	38,25
3/8"	133	66	8,00	50,35
9,75	133	66	8,00	49,04
10,00	133	66	8,00	32,29
10,25	133	66	8,00	63,85
10,50	133	66	8,00	42,79
10,75	142	71	9,00	63,85
11,00	142	71	9,00	36,40
7/16"	142	71	9,00	68,70
11,25	142	71	9,00	68,70
11,50	142	71	9,00	48,07
11,75	142	71	9,00	68,70
12,00	152	76	10,00	43,03
12,50	152	76	10,00	63,75
1/2"	152	76	10,00	108,60
13,00	152	76	10,00	45,63
13,50	163	81	11,20	65,37
14,00	163	81	11,20	50,39
9/16"	163	81	11,20	112,64
14,50	163	81	11,20	83,80
15,00	163	81	11,20	54,44
15,50	175	87	12,50	91,23
5/8"	175	87	12,50	130,15
16,00	175	87	12,50	59,23

D1 mm	L1 mm	L2 mm	⌀	EM1 €
16,50	175	87	12,50	109,92
17,00	175	87	12,50	65,77
17,50	188	93	14,00	122,69
18,00	188	93	14,00	74,07
18,50	188	93	14,00	131,77
19,00	188	93	14,00	78,66
3/4"	201	100	16,00	150,73
19,50	201	100	16,00	123,17
20,00	201	100	16,00	93,91
20,50	201	100	16,00	174,02
13/16"	201	100	16,00	159,97
21,00	201	100	16,00	101,34
21,50	215	107	18,00	175,72
22,00	215	107	18,00	105,18
7/8"	215	107	18,00	228,09
22,50	215	107	18,00	218,15
23,00	215	107	18,00	123,33
23,50	215	107	18,00	232,05
24,00	231	115	20,00	115,21
24,50	231	115	20,00	255,67
25,00	231	115	20,00	123,69
1"	231	115	20,00	239,00
25,50	231	155	20,00	279,29
26,00	231	115	20,00	138,84
26,50	231	115	20,00	301,35
27,00	247	124	22,40	204,91
27,50	247	124	22,40	308,60
28,00	247	124	22,40	159,08
28,50	247	124	22,40	324,47
29,00	247	124	22,40	327,83
29,50	247	124	22,40	360,25
30,00	247	124	22,40	179,54
30,50	265	133	25,00	401,45
31,00	265	133	25,00	333,22
31,50	265	133	25,00	434,06
32,00	265	133	25,00	272,05

D1 mm	L1 mm	L2 mm	⌀	EM1 €
32,50	265	133	25,00	390,06
33,00	265	133	25,00	297,64
33,50	265	133	25,00	409,04
34,00	284	142	28,00	290,05
34,50	284	142	28,00	422,16
35,00	284	142	28,00	259,11
35,50	284	142	28,00	461,37
36,00	284	142	28,00	271,37
36,50	284	142	28,00	498,88
37,00	284	142	28,00	443,96
37,50	284	142	28,00	534,93
38,00	305	152	31,50	363,39
38,50	305	152	31,50	534,93
39,00	305	152	31,50	466,22
39,50	305	152	31,50	561,68
40,00	305	152	31,50	466,22
40,50	305	152	31,50	647,48
41,00	305	152	31,50	561,85
41,50	305	152	31,50	706,32
42,00	305	152	31,50	561,85
42,50	305	152	31,50	731,87
43,00	326	163	35,50	671,78
43,50	326	163	35,50	892,91
44,00	326	163	35,50	671,78
44,50	326	163	35,50	893,22
45,00	326	163	35,50	710,52
45,50	326	163	35,50	956,30
46,00	326	163	35,50	797,95
46,50	326	163	35,50	1.050,49
47,00	326	163	35,50	871,96
47,50	326	163	35,50	1.285,90
48,00	347	174	40,00	952,86
48,50	347	174	40,00	1.126,00
49,00	347	174	40,00	971,90
49,50	347	174	40,00	1.170,88
50,00	347	174	40,00	936,25

ALÉSOIRS À MAIN AU DIXIÈME

D1 mm	EM1 €
3,10 - 3,90	36,01
4,10 - 6,90	37,68
7,10 - 7,90	44,77
8,10 - 8,90	47,00
9,10 - 9,90	49,04
10,10 - 10,90	63,85
11,10 - 11,90	68,70
12,10 - 12,90	108,60

TOLÉRANCE H7 (en µ m)

1-3	3-6	6-10	10-18	18-30	30-50	50-80	80-120	120-180
+8	+10	+12	+15	+17	+21	+25	+29	+34
+4	+5	+6	+8	+9	+12	+14	+16	+20

TOLÉRANCE FINE (en µ m)

1,00-6	6,01-12
+4	+5
+0	+0

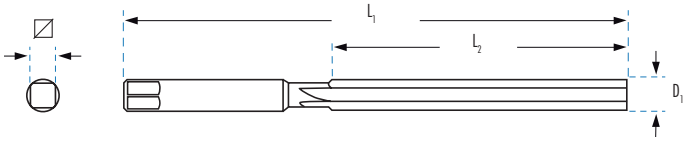
Vous pouvez obtenir les alésoirs au centième sur demande

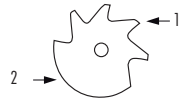
ALÉSOIRS À MAIN FAÇON PARIS

Réf. **EMA**

NFE 74112 | HSS | TOL K7 | 0°

1.- Goujure droite
2.- Face d'appui









	D1 mm	L1 mm	L2 mm	⊠	EMA €
EMA0300	3,00	85	50	2,24	40,23 *
EMA0400	4,00	100	60	3,15	40,23 *
EMA0500	5,00	112	67	4,00	41,38 *
EMA0600	6,00	118	71	4,50	41,38 *
EMA0700	7,00	132	80	5,60	41,38 *
EMA0800	8,00	140	85	6,30	45,51 *
EMA0900	9,00	150	90	7,10	51,84 *
EMA1000	10,00	160	95	8,00	51,84 *
EMA1100	11,00	170	100	9,00	60,06 *
EMA1200	12,00	180	106	10,00	60,06 *
EMA1300	13,00	180	106	10,00	67,01 *
EMA1400	14,00	190	112	11,20	67,01 *
EMA1500	15,00	190	112	11,20	80,91 *
EMA1600	16,00	200	118	12,50	80,91 *
EMA1700	17,00	200	118	12,50	92,30 *

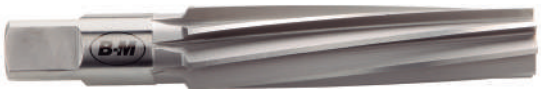
	D1 mm	L1 mm	L2 mm	⊠	EMA €
EMA1800	18,00	212	125	14,00	92,30 *
EMA1900	19,00	212	125	14,00	107,47 *
EMA2000	20,00	224	132	16,00	107,47 *
EMA2100	21,00	224	132	16,00	129,41 *
EMA2200	22,00	236	140	18,00	129,41 *
EMA2300	23,00	236	140	18,00	151,26 *
EMA2400	24,00	250	150	20,00	166,39 *
EMA2500	25,00	250	150	20,00	166,39 *
EMA2600	26,00	250	150	20,00	186,07 *
EMA2700	27,00	265	160	22,40	186,07 *
EMA2800	28,00	265	160	22,40	204,68 *
EMA2900	29,00	265	160	22,40	231,09 *
EMA3000	30,00	265	160	22,40	231,09 *
EMA3200	32,00	280	170	25,00	262,78 *
EMA3400	34,00	300	180	28,00	315,75 *

*Jusqu'à fin de stock

ALÉSOIR À MAIN POUR CÔNE MORSE

Réf. **ECM**

DIN 204D | HSS



	Cône Morse	Ø mm min. x max.	L1 mm	L2 mm	ECM €
ECM0	0	6,547 - 9,722	93	61	86,86
ECM1	1	9,571 - 12,863	102	66	95,44
ECM2	2	14,733 - 18,679	121	79	122,58
ECM3	3	20,010 - 24,829	146	96	193,20
ECM4	4	26,229 - 32,410	179	119	332,00
ECM5	5	37,873 - 45,767	222	150	702,17

ALÉSOIR À MAIN AVANT TARAUDAGE NPT

Réf. **EMNPT**

1:16 | HSS | NPT



	Filetage NPT	Ø	Ø mm min. x max.	L1 mm	L2 mm	EMNPT €
EMNPT1/16	NPT1/16	6,20	5,915 - 6,978	70	17	145,61
EMNPT1/8	NPT1/8	8,50	8,022 - 9,085	70	17	148,64
EMNPT1/4	NPT1/4	11,00	10,283 - 11,971	80	27	160,64
EMNPT3/8	NPT3/8	14,50	13,703 - 15,391	85	27	180,30
EMNPT1/2	NPT1/2	17,80	16,913 - 19,101	95	35	212,02

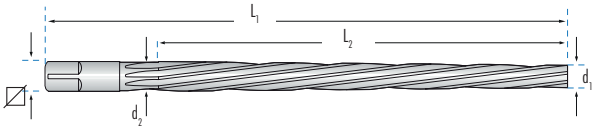
ALÉSOIRS MAINS DIN 9B HSS

Réf. EM2

TOL H9 | DIN 9B | HSS | 2% 1:50

POUR GOUPILLES CONIQUES DIN1





Les mesures Ø1-1,20-1,50-2 et 2,50 mm sont produites avec des goujures droites.

	D mm	Ø mm d1 x d2	L1 mm	L2 mm	⊠	EM2 €
EM20100	1,00	0,95 x 1,46	46	28	2,50	66,99
EM20120	1,20	1,15 x 1,74	50	32	2,50	66,99
EM20150	1,50	1,40 x 2,14	57	37	2,50	50,78
EM20200	2,00	1,90 x 2,86	68	48	2,50	41,64
EM20250	2,50	2,40 x 3,36	68	48	2,50	41,64
EM20300	3,00	2,90 x 4,06	80	58	3,15	39,69
EM20350	3,50	3,40 x 4,66	87	63	3,15	51,37
EM20400	4,00	3,90 x 5,26	93	68	4,00	40,48
EM20450	4,50	4,40 x 5,80	95	70	4,00	47,87
EM20500	5,00	4,90 x 6,36	100	73	5,00	38,55
EM20550	5,50	5,40 x 7,20	118	90	5,00	48,76
EM20600	6,00	5,90 x 8,00	135	105	6,30	49,28
EM20650	6,50	6,40 x 8,60	140	110	6,30	59,91
EM20700	7,00	6,90 x 9,40	160	125	6,30	59,91
EM20800	8,00	7,90 x 10,80	180	145	8,00	79,22
EM21000	10,00	9,90 x 13,40	215	175	10,00	91,40
EM21200	12,00	11,80 x 16,00	255	210	11,20	117,78
EM21300	13,00	12,80 x 17,00	255	210	11,20	128,39
EM21400	14,00	13,80 x 18,00	255	210	11,20	175,35
EM21600	16,00	15,80 x 20,40	280	230	14,00	177,65
EM22000	20,00	19,80 x 24,80	310	250	18,00	254,51
EM22500	25,00	24,70 x 30,70	370	300	22,40	397,43
EM23000	30,00	29,70 x 36,10	400	320	25,00	865,50
EM24000	40,00	39,70 x 46,50	430	340	31,50	1.426,55
EM25000	50,00	49,70 x 56,90	460	360	40,00	2.229,49

ALÉSOIRS MACHINE DIN 2179E QUEUE CYLINDRIQUE EN HSSCo

Réf. EM29

TOL H9 | DIN 2179E | HSSCo | 2% 1:50

POUR GOUPILLES CONIQUES DIN1



	D1 mm	D2 mm	Ø mm min. x max.	L1 mm	L2 mm	EM29 €
EM290150	1,50	2,00	1,40 - 2,14	70	37	71,73
EM290200	2,00	3,00	1,90 - 2,86	68	48	73,17
EM290250	2,50	3,00	2,40 - 3,35	86	48	81,43
EM290300	3,00	4,00	2,90 - 4,06	100	58	65,51
EM290400	4,00	5,00	3,90 - 5,26	112	68	63,04
EM290500	5,00	6,50	4,90 - 6,36	122	73	58,99
EM290600	6,00	8,00	5,90 - 8,00	160	105	56,61
EM290700	7,00	9,00	6,90 - 9,40	160	125	90,40
EM290800	8,00	10,00	7,90 - 10,80	207	145	104,27
EM291000	10,00	12,50	9,90 - 13,40	245	175	141,76
EM291200	12,00	16,00	11,80 - 16,00	290	210	214,99

ALÉSOIRS MACHINE DIN 212 HSSCo QUEUE CYLINDRIQUE

Réf. EM3

DIN 212B | **HSSCo**



MATÉRIEL				HSSCo
NORME				DIN 212B
TOLÉRANCE				TOL H7
HÉLICE				8°
D_1 mm	L_1 mm	L_2 mm	D_2 mm	EM3 €
1,00	34	7	1,00	63,26
1,20	34	7	1,20	56,23
1,40	40	8	1,40	52,28
1,50	40	8	1,50	34,19
1,60	43	9	1,60	34,44
1,70	43	9	1,70	34,17
1,80	46	10	1,80	32,25
1,90	46	10	1,90	32,25
2,00	49	11	2,00	24,39
2,10	49	11	2,10	27,25
2,20	53	12	2,20	27,25
2,30	53	12	2,30	27,25
2,40	57	14	2,40	27,25
2,50	57	14	2,50	24,82
2,60	57	14	2,60	27,25
2,70	61	15	2,70	27,25
2,80	61	15	2,80	27,25
2,90	61	15	2,90	27,25
3,00	61	15	3,00	24,39
3,10	65	16	3,10	32,97
3,20	65	16	3,20	32,97
3,30	65	16	3,30	32,97
3,40	70	18	3,40	32,97
3,50	70	18	3,50	24,77
3,60	70	18	3,60	32,97
3,70	70	18	3,70	32,97
3,80	75	19	4,00	32,97
3,90	75	19	4,00	32,97
4,00	75	19	4,00	24,77
4,10	75	19	4,00	32,97

D_1 mm	L_1 mm	L_2 mm	D_2 mm	EM3 €
4,20	75	19	4,00	32,97
4,30	80	21	4,50	32,97
4,40	80	21	4,50	32,97
4,50	80	21	4,50	24,77
4,60	80	21	4,50	32,97
4,70	80	21	4,50	32,97
4,80	86	23	5,00	32,97
4,90	86	23	5,00	32,97
5,00	86	23	5,00	24,77
5,10	86	23	5,00	35,41
5,20	86	23	5,00	35,41
5,30	86	23	5,00	35,41
5,40	93	26	5,60	35,41
5,50	93	26	5,60	24,77
5,60	93	26	5,60	38,06
5,70	93	26	5,60	38,06
5,80	93	26	5,60	38,06
5,90	93	26	5,60	38,06
6,00	93	26	5,60	27,16
6,10	101	28	6,30	38,79
6,20	101	28	6,30	38,79
6,30	101	28	6,30	38,79
6,40	101	28	6,30	38,79
6,50	101	28	6,30	31,89
6,60	101	28	6,30	38,79
6,70	101	28	6,30	38,79
6,80	109	31	7,10	38,79
6,90	109	31	7,10	38,79
7,00	109	31	7,10	30,96
7,10	109	31	7,10	41,68
7,20	109	31	7,10	41,68
7,30	109	31	7,10	41,68
7,40	109	31	7,10	41,68
7,50	109	31	7,10	32,88
7,60	117	33	8,00	41,97
7,70	117	33	8,00	41,97
7,80	117	33	8,00	41,97
7,90	117	33	8,00	41,97
8,00	117	33	8,00	31,87

D_1 mm	L_1 mm	L_2 mm	D_2 mm	EM3 €
8,10	117	33	8,00	46,82
8,20	117	33	8,00	46,82
8,30	117	33	8,00	46,82
8,40	117	33	8,00	46,82
8,50	117	33	8,00	34,26
8,60	117	33	9,00	51,58
8,70	125	36	9,00	51,58
8,80	125	36	9,00	51,58
8,90	125	36	9,00	51,58
9,00	125	36	9,00	36,27
9,10	125	36	9,00	51,58
9,20	125	36	9,00	51,58
9,30	125	36	9,00	51,58
9,40	125	36	9,00	51,58
9,50	125	36	9,00	43,06
9,60	125	36	10,00	51,89
9,70	133	38	10,00	51,89
9,80	133	38	10,00	51,89
9,90	133	38	10,00	51,89
10,00	133	38	10,00	36,69
10,50	133	38	10,00	63,70
11,00	142	41	10,00	43,37
11,50	142	41	10,00	84,51
12,00	151	44	10,00	44,33
12,50	151	44	10,00	86,60
13,00	151	44	10,00	72,86
13,50	151	44	12,50	117,71
14,00	160	47	12,50	74,57
15,00	160	47	12,50	76,06
16,00	162	50	12,50	81,44
17,00	170	52	14,00	93,94
18,00	175	54	14,00	97,93
19,00	182	56	16,00	104,05
20,00	189	58	16,00	104,80
21,00	195	60	18,00	152,79
22,00	225	60	18,00	154,22
23,00	230	60	18,00	167,75
24,00	240	60	20,00	189,30
25,00	245	60	20,00	214,50

ALÉSOIR AU CENTIÈME

D1 mm	EM3 €
2,37 - 2,65	58,38
2,66 - 3,35	54,04
3,36 - 4,25	60,68
4,26 - 5,30	60,68
5,31 - 5,95	60,78
5,96 - 6,70	61,36
6,71 - 7,29	67,58
7,30 - 8,50	75,98
8,51 - 9,25	85,76
9,26 - 10,60	97,90
10,61 - 11,25	110,58
11,26 - 12,02	113,51
12,03 - 13,02	156,12
13,03 - 14,02	189,86
14,03 - 15,02	231,47
15,03 - 16,02	247,80

TOLÉRANCE FINE:(en µ m)

1,00-6	6,01-12
+4	+5
+0	+0

ALÉSOIRS MACHINE QUEUE CYLINDRIQUE

SÉRIE LONGUE EN HSSCO

Réf. EM44 | DIN 212L | HSSCo | TOL H7 | 8°

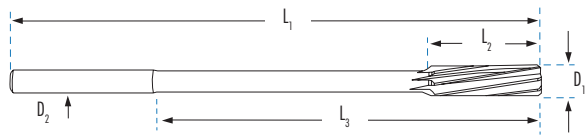


	D_1 mm	D_2 mm	L_1 mm	L_2 mm	L_3 mm	EM44 €
EM440150	1,50	1,50	55	12	35	149,23
EM440200	2,00	2,00	65	14	45	118,05
EM440250	2,50	2,50	75	14	55	134,79
EM440300	3,00	3,00	90	14	70	103,02
EM440350	3,50	3,50	90	14	70	153,09
EM440400	4,00	4,00	105	16	80	103,02
EM440450	4,50	4,50	105	16	80	158,85
EM440500	5,00	5,00	115	16	90	108,79
EM440550	5,50	5,50	115	16	90	168,49
EM440600	6,00	6,00	130	16	100	112,63
EM440650	6,50	6,00	130	16	100	174,26
EM440700	7,00	7,00	140	18	110	121,29
EM440750	7,50	7,00	140	18	110	178,10
EM440800	8,00	8,00	160	18	130	117,44
EM440850	8,50	8,00	160	18	130	180,03
EM440900	9,00	9,00	175	18	140	132,85
EM440950	9,50	9,00	175	18	140	188,70
EM441000	10,00	10,00	190	20	150	134,79
EM441100	11,00	11,00	200	20	160	157,90
EM441200	12,00	12,00	210	20	160	149,23

SÉRIE EXTRA-LONGUE EN HSSCO

Réf. EM33 | DIN 212XL | HSSCo | TOL H7 | 8°





	D_1 mm	D_2 mm	L_1 mm	L_2 mm	L_3 mm	EM33 HSSCo €
EM330200	2,0	2,0	90	11	70	136,68
EM330300	3,0	3,0	120	15	100	136,68
EM330400	4,0	4,0	140	19	115	144,14
EM330500	5,0	5,0	170	23	140	147,06
EM330600	6,0	5,6	200	26	175	149,81
EM330700	7,0	7,0	250	35	220	189,94
EM330800	8,0	8,0	250	33	220	213,24
EM330900	9,0	9,0	250	35	220	212,45
EM331000	10,0	10,0	250	38	220	234,23
EM331200	12,0	10,0	250	44	220	281,59

ALÉSOIRS MACHINE DIN 8093 EN CARBURE MONOBLOC QUEUE CYLINDRIQUE

Réf. EM35 | DIN 8093B | CARBURE | TOL H7 | 8°



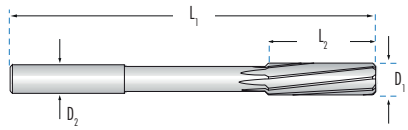
	D_1 mm	D_2 mm	L_1 mm	L_2 mm	EM35 €
EM350200	2,00	2,00	49	11	64,25
EM350250	2,50	2,50	57	14	73,88
EM350300	3,00	3,00	61	15	70,13
EM350350	3,50	3,50	70	18	86,30
EM350400	4,00	4,00	75	19	81,85
EM350450	4,50	4,50	80	21	94,10
EM350500	5,00	5,00	86	23	86,68
EM350550	5,50	5,50	93	26	105,35
EM350600	6,00	6,00	93	26	104,29
EM350650	6,50	6,00	101	28	127,90
EM350700	7,00	7,00	109	31	134,80
EM350750	7,50	7,00	109	31	148,29
EM350800	8,00	8,00	117	33	154,05
EM350850	8,50	8,00	117	33	177,17
EM350900	9,00	9,00	125	36	176,52
EM350950	9,50	9,00	125	36	197,72
EM351000	10,00	10,00	133	38	195,75
EM351050	10,50	10,00	133	38	219,24
EM351100	11,00	10,00	142	41	292,07
EM351150	11,50	12,00	142	41	321,26
EM351200	12,00	12,00	151	44	308,19

Mesures spéciales sur demande

ALÉSOIRS MACHINE DIN 212 HSSCo QUEUE CYLINDRIQUE

Réf. EM10 | DIN 212E | HSSCo | GAMMON





	D_1 mm	D_2 mm	L_1 mm	L_2 mm	EM10 €
EM100300	3,00	3,00	61	15	34,20
EM100400	4,00	4,00	75	19	34,20
EM100500	5,00	5,00	86	23	34,82
EM100600	6,00	5,60	93	26	34,82
EM100700	7,00	7,10	109	31	35,44
EM100800	8,00	8,00	117	33	38,95
EM100900	9,00	9,00	125	36	46,42
EM101000	10,00	10,00	133	38	47,86
EM101100	11,00	10,00	142	41	55,73
EM101200	12,00	10,00	151	44	59,41
EM101300	13,00	10,00	151	44	89,73
EM101400	14,00	12,50	160	47	94,00
EM101500	15,00	12,50	160	47	97,79
EM101600	16,00	12,50	162	50	114,43
EM101700	17,00	14,00	170	52	137,42
EM101800	18,00	14,00	175	54	165,15

ALÉSOIRS MACHINE DIN 208 QUEUE CONIQUE HSSCo

DIN 208

Réf. EM7



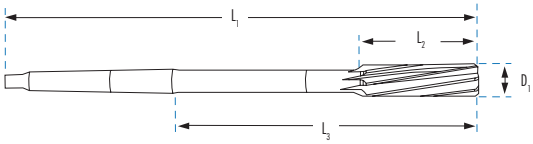
DIN 208B

GAMMON

Réf. EM9



DIN 208C

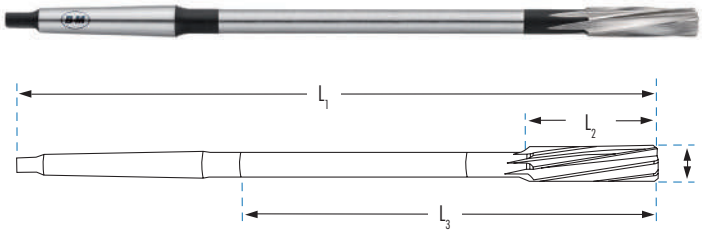


					EM7	EM9
				MATÉRIEL	HSSCo	HSSCo
				NORME	DIN 208B	DIN 208C
				TOLÉRANCE	TOL H7	TOL H7
				HÉLICE	10°	38°
D1 mm	L2 mm	L3 mm	L1 mm	CM	€	€
4,00	19	58	129	1	58,91	
5,00	23	62	133	1	42,53	81,74
5,50	26	67	138	1	59,95	
6,00	26	67	138	1	42,00	81,74
6,50	28	73	144	1	61,13	
7,00	31	79	150	1	42,95	81,74
7,50	31	79	150	1	62,52	
8,00	33	85	156	1	44,37	81,74
8,50	33	85	156	1	66,31	
9,00	36	91	162	1	47,33	78,78
9,50	36	91	162	1	71,88	
10,00	38	97	168	1	46,36	78,78
10,50	38	97	168	1	72,82	
11,00	41	104	175	1	47,22	82,27
11,50	41	104	175	1	76,72	
12,00	44	111	182	1	47,22	82,27
12,50	44	111	182	1	83,79	
13,00	44	111	182	1	52,53	122,36
13,50	47	118	189	1	86,26	
14,00	47	118	189	1	53,37	126,16
14,50	50	118	204	2	90,83	
15,00	50	118	204	2	57,66	138,14
15,50	52	124	210	2	95,47	
16,00	52	124	210	2	62,76	144,77
16,50	54	128	214	2	106,05	
17,00	54	128	214	2	69,91	156,75
17,50	56	133	219	2	118,74	

D1 mm	L2 mm	L3 mm	L1 mm	CM	EM7 €	EM9 €
18,00	56	133	219	2	73,26	166,49
18,50	58	137	223	2	126,69	
19,00	58	137	223	2	79,57	176,59
19,50	60	142	228	2	135,16	
20,00	60	142	228	2	83,92	185,74
20,50	62	146	232	2	140,57	
21,00	62	146	232	2	86,21	200,66
21,50	64	151	237	2	182,20	
22,00	64	151	237	2	101,01	214,22
22,50	66	155	241	2	182,20	
23,00	66	155	241	2	102,53	229,63
23,50	66	163	241	3	211,68	
24,00	68	163	268	3	129,55	242,21
24,50	68	163	268	3	218,74	
25,00	68	163	268	3	131,08	257,16
25,50	70	168	273	3	255,10	
26,00	70	168	273	3	142,06	271,41
26,50	70	168	273	3	270,22	
27,00	71	172	277	3	189,41	365,90
28,00	71	172	277	3	167,98	300,01
29,00	73	176	281	3	197,98	361,11
30,00	73	176	281	3	178,91	273,14
31,00	75	180	285	3	260,24	
32,00	77	187	317	4	213,40	420,67
33,00	77	187	317	4	422,38	
34,00	78	191	321	4	289,05	633,05
35,00	78	191	321	4	306,07	
36,00	79	195	325	4	344,84	726,73
37,00	79	195	325	4	581,69	
38,00	81	199	329	4	367,18	826,61
39,00	81	199	329	4	778,66	
40,00	81	199	329	4	445,98	873,85
41,00	82	203	333	4	778,66	
42,00	82	203	333	4	823,40	
44,00	83	206	336	4	895,25	
45,00	83	206	336	4	895,88	
48,00	86	214	344	4	949,15	
50,00	86	214	344	4	1.008,67	

ALÉSOIRS HÉLICOÏDAUX QUEUE CONIQUE SÉRIE LONGUE HSSCo

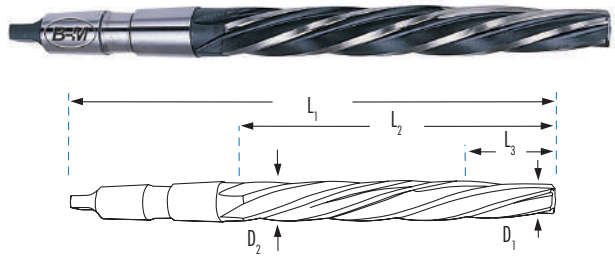
Réf. EM41 | DIN 208B/L | HSSCo | TOL H7



	D1 mm	L2 mm	L3 mm	L1 mm	CM	EM41 €
EM411300	13	22	180	245	1	187,00
EM411400	14	22	180	245	1	187,00
EM411500	15	25	180	260	2	197,50
EM411600	16	25	180	260	2	220,62
EM411800	18	28	180	260	2	229,02
EM412000	20	28	190	270	2	247,93
EM412200	22	32	200	280	2	279,44
EM412400	24	32	200	300	3	365,60
EM412500	25	32	220	320	3	443,32
EM412600	26	32	230	330	3	521,07
EM412800	28	36	240	340	3	525,27
EM413000	30	36	250	350	3	535,78
EM413200	32	36	250	375	4	619,81
EM413400	34	40	250	375	4	720,66
EM413600	36	40	250	375	4	766,88
EM413800	38	40	270	395	4	823,61
EM414000	40	40	270	395	4	869,84
EM414200	42	40	280	405	4	918,15
EM414500	45	45	280	405	4	1.077,84
EM415000	50	45	290	415	4	1.296,35

ALÉSOIRS DE CHAUDRONNIER QUEUE CONIQUE HSS DIN 311

Réf. EM8 | DIN 311 | HSS | TOL H7 | POUR CHAUDRONNIER | Conicité de 1:10 sur L3

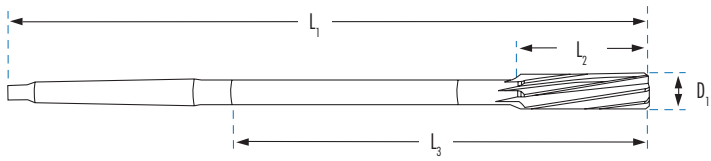


	D2 mm	D1 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	CM	EM8 €
EM81000	10,00	6,6	171	95	38	1	63,86
EM81100	11,00	7,0	176	100	40	1	65,60
EM81200	12,00	7,8	199	105	42	2	67,96
EM81300	13,00	8,8	199	105	42	2	73,98
EM81400	14,00	9,4	209	115	46	2	81,48
EM81500	15,00	10,0	219	125	50	2	85,64
EM81600	16,00	10,6	229	135	54	2	89,88
EM81700	17,00	11,6	251	135	54	3	116,09
EM81800	18,00	12,2	261	145	58	3	120,13
EM81900	19,00	13,2	261	145	58	3	123,56
EM82000	20,00	13,8	271	155	62	3	125,79
EM82100	21,00	14,8	271	155	62	3	138,41
EM82200	22,00	15,4	281	165	66	3	144,45
EM82300	23,00	16,4	281	165	66	3	154,90
EM82400	24,00	16,8	296	180	72	3	165,72
EM82500	25,00	17,8	296	180	72	3	176,61
EM82600	26,00	18,8	296	180	72	3	192,89
EM82700	27,00	19,2	311	195	78	3	207,05
EM82800	28,00	20,2	311	195	78	3	226,16
EM82900	29,00	21,2	311	195	78	3	242,76
EM83000	30,00	22,2	311	195	78	3	243,21
EM83100	31,00	23,2	326	210	78	3	247,29
EM83200	32,00	23,6	354	210	84	4	269,19
EM83300	33,00	24,6	354	210	84	4	359,33
EM83400	34,00	25,6	364	220	88	4	441,88
EM83600	36,00	27,2	364	220	88	4	463,99

ALÉSOIRS HÉLICOÏDAUX QUEUE CONIQUE SÉRIE EXTRA-LONGUE

Réf. EM42 | DIN 208B/XL | HSSCo | TOL H7





	D1 mm	L2 mm	L3 mm	L1 mm	CM	EM42 €
EM421200	12	40	250	315	1	311,93
EM421400	14	40	250	315	1	340,81
EM421600	16	45	270	350	2	356,20
EM421800	18	45	270	350	2	385,56
EM422000	20	45	270	350	2	408,20
EM422200	22	45	270	350	2	548,75
EM422400	24	70	350	450	3	625,79
EM422500	25	70	350	450	3	664,28
EM422600	26	70	350	450	3	770,18
EM422800	28	70	350	450	3	847,21
EM423000	30	70	350	450	3	914,59
EM423500	35	70	350	475	4	1.155,28
EM424000	40	70	350	475	4	1.347,83

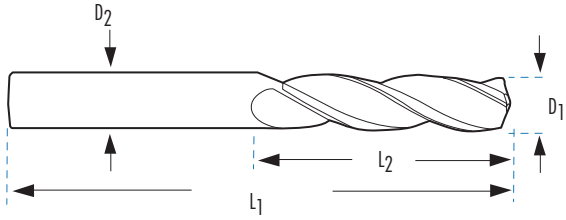
FORET ALÉSOIR CARBURE MONOBLOC 3 LÈVRES

Réf. BC45

3Z

DIN 1897 | CARBURE | 150° | 30° "N" | TOL H8 | HAUTE PERFORMANCE







	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	BC45 €
BC450350	3,5	3,5	52	20	29,26 *
BC450400	4,0	4,0	55	22	30,46 *
BC450500	5,0	5,0	62	26	30,81 *
BC450550	5,5	5,5	66	28	42,91 *
BC450600	6,0	6,0	66	28	34,01 *
BC450650	6,5	6,5	70	31	59,43 *
BC450700	7,0	7,0	74	34	47,95 *
BC450800	8,0	8,0	79	37	56,31 *
BC450850	8,5	8,5	79	37	59,67 *
BC450900	9,0	9,0	84	40	88,03 *
BC451050	10,5	10,5	89	43	91,43 *
BC451100	11,0	11,0	95	47	105,12 *
BC451150	11,5	11,5	95	47	109,00 *
BC451350	13,5	13,5	104	54	224,85 *
BC451400	14,0	14,0	107	54	168,64 *
BC451450	14,5	14,5	111	56	255,39 *
BC451500	15,0	15,0	111	56	199,58 *
BC451550	15,5	15,5	115	58	360,85 *
BC451600	16,0	16,0	115	58	246,21 *
BC451650	16,5	16,5	119	60	338,47 *
BC451700	17,0	17,0	119	60	348,26 *
BC451750	17,5	17,5	123	62	356,32 *
BC451800	18,0	18,0	123	62	388,55 *
BC451850	18,5	18,5	127	64	423,46 *
BC451900	19,0	19,0	127	64	431,37 *
BC451950	19,5	19,5	131	66	463,66 *
BC452000	20,0	20,0	131	66	495,97 *

*Jusqu'à fin de stock

FORETS ALÉSOIRS HSS

QUEUE CYLINDRIQUE

3Z

DIN 344

HSS

TOL H8

Réf. EM22

QUEUE CONIQUE

3Z

DIN 343

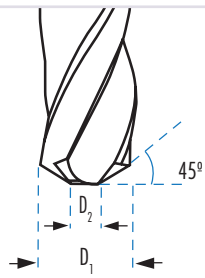
HSS

TOL H8

Réf. EM23

APPLICATIONS: Spécialement recommandé pour élargir les trous et ajuster les trous non concentriques.

La précision obtenue est supérieure que lors de l'utilisation de forets traditionnels que nous déconseillons pour cette application à cause du risque de rupture des arêtes de coupe.









EM22

	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	€
EM220500	**5,00**	**3,00**	**108**	**74**	**37,85**
EM220600	6,00	4,00	116	80	**37,85**
EM220700	7,00	5,00	133	93	**37,85**
EM220800	8,00	5,60	142	100	**39,93**
EM220900	9,00	6,30	151	107	**46,68**
EM221000	**10,00**	**7,00**	**162**	**116**	**48,74**
EM221100	11,00	7,70	173	125	**53,76**
EM221200	12,00	8,40	184	134	**57,71**
EM221300	13,00	9,10	184	134	**73,58**
EM221400	14,00	9,80	194	142	**78,65**
EM221500	**15,00**	**10,50**	**202**	**147**	**85,85**
EM221600	16,00	11,20	211	153	**92,22**

EM23

	D_1 mm	D_2 mm	L_1 mm	L_2 mm	CM	€
EM230900	9,00	6,30	162	81	1	**88,58**
EM231000	**10,00**	**7,00**	**168**	**87**	1	**80,04**
EM231100	11,00	7,70	175	94	1	**82,77**
EM231200	12,00	8,40	182	101	1	**86,52**
EM231300	13,00	9,10	182	101	1	**90,33**
EM231400	14,00	9,80	189	108	1	**94,82**
EM231500	**15,00**	**10,50**	**212**	**114**	2	**95,73**
EM231600	16,00	11,20	218	120	2	**108,80**
EM231700	17,00	11,90	223	125	2	**116,18**
EM231800	18,00	12,60	228	130	2	**126,11**
EM231900	19,00	13,30	233	135	2	**148,42**
EM232000	**20,00**	**14,00**	**238**	**140**	2	**152,01**
EM232100	21,00	15,00	243	145	2	**166,85**
EM232200	22,00	15,50	248	150	2	**177,04**
EM232300	23,00	16,00	253	155	2	**182,65**
EM232400	24,00	17,00	281	160	3	**193,01**
EM232500	**25,00**	**17,50**	**281**	**160**	3	**207,43**
EM232600	26,00	18,00	286	165	3	**222,89**
EM232700	27,00	19,00	291	170	3	**250,71**
EM232800	28,00	19,50	291	170	3	**284,29**
EM233000	**30,00**	**21,00**	**296**	**175**	3	**314,68**
EM233200	32,00	22,00	334	185	4	**395,64**
EM233400	34,00	24,00	339	190	4	**437,87**
EM233500	**35,00**	**25,00**	**339**	**190**	4	**456,28**
EM233600	36,00	25,50	344	195	4	**483,74**
EM233800	38,00	26,50	349	200	4	**541,77**
EM234000	**40,00**	**28,00**	**349**	**200**	4	**584,60**
EM234500	45,00	31,00	359	210	4	**699,41**
EM235000	50,00	34,50	369	220	4	**953,57**

ALÉSOIRS MACHINE HSSCo CREUX

DIN 219



Réf. **EM17**



Réf. **EM18**

GAMMON

					EM17		EM18
					HSSCo		HSSCo
					DIN 219B		DIN 219C
					TOL H7		TOL H7
					10°		38°
D_1 mm	D_2 mm	L_1 mm	L_2 mm		€		€
25,00	**13,00**	**45**	**32**	EM172500	**117,11**	EM182500	**222,98**
26,00	13,00	45	32	EM172600	**118,11**	EM182600	**225,45**
27,00	13,00	45	32	EM172700	**120,99**	EM182700	**231,51**
28,00	13,00	45	32	EM172800	**129,03**	EM182800	**236,27**
30,00	**13,00**	**45**	**32**	EM173000	**134,92**	EM183000	**242,89**
32,00	16,00	50	36	EM173200	**142,67**	EM183200	**250,85**
34,00	16,00	50	36	EM173400	**159,72**	EM183400	**259,10**
35,00	**16,00**	**50**	**36**	EM173500	**163,46**	EM183500	**284,20**
36,00	19,00	56	40	EM173600	**166,56**	EM183600	**296,85**
38,00	19,00	56	40	EM173800	**176,62**	EM183800	**313,16**
40,00	**19,00**	**56**	**40**	EM174000	**187,13**	EM184000	**341,35**
42,00	19,00	56	40	EM174200	**197,42**		
45,00	**22,00**	**63**	**45**	EM174500	**209,62**	EM184500	**407,57**
47,00	22,00	63	45	EM174700	**255,87**	EM184700	**475,91**
48,00	22,00	63	45	EM174800	**255,87**		
50,00	**22,00**	**63**	**45**	EM175000	**265,13**		
52,00	27,00	71	50	EM175200	**279,16**	EM185200	**534,12**
55,00	**27,00**	**71**	**50**	EM175500	**302,85**	EM185500	**594,76**
58,00	27,00	71	50	EM175800	**342,10**		
60,00	**27,00**	**71**	**50**	EM176000	**358,20**	EM186000	**662,51**
62,00	32,00	80	56	EM176200	**411,19**	EM186200	**711,87**
65,00	32,00	80	56	EM176500	**446,12**	EM186500	**723,39**
70,00	**32,00**	**80**	**56**	EM177000	**532,19**	EM187000	**741,25**
72,00	40,00	90	63	EM177200	**562,36**	EM187200	**786,14**
75,00	40,00	90	63	EM177500	**615,76**		
80,00	**40,00**	**90**	**63**	EM178000	**670,62**	EM188000	**931,04**
85,00	40,00	90	63	EM178500	**738,20**		
90,00	**50,00**	**100**	**71**	EM179000	**804,54**		
95,00	50,00	100	71	EM179500	**923,09**		
100,00	**50,00**	**100**	**71**	EM1710000	**1.052,69**		

ARBRES DIN 217 POUR ALÉSOIRS CREUX

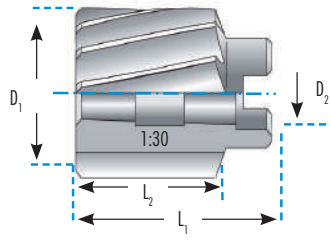
DIN 217



Réf. **EM19**

				EM19
	D_2 mm	L_1 mm	CM	€
EM19CM313X300	**13,00**	**300**	**3**	**198,28**
EM19CM316X300	16,00	300	3	**220,62**
EM19CM419X300	19,00	300	4	**261,75**
EM19CM419X400	19,00	400	4	**369,87** *
EM19CM419X500	**19,00**	**500**	**4**	**414,05** *
EM19CM422X300	22,00	300	4	**327,79**
EM19CM422X400	22,00	400	4	**410,12** *
EM19CM422X500	22,00	500	4	**460,31** *
EM19CM422X600	22,00	600	4	**487,49** *
EM19CM527X350	27,00	350	5	**467,47**
EM19CM527X450	27,00	450	5	**545,86** *
EM19CM527X550	27,00	550	5	**630,72** *
EM19CM527X650	27,00	650	5	**675,23** *
EM19CM532X350	**32,00**	**350**	**5**	**574,72**
EM19CM532X400	32,00	400	5	**692,30** *
EM19CM532X500	32,00	500	5	**735,67** *
EM19CM532X600	32,00	600	5	**808,82** *
EM19CM540X450	40,00	450	5	**815,56**
EM19CM540X550	40,00	550	5	**868,90** *
EM19CM540X650	40,00	650	5	**907,10** *
EM19CM540X750	40,00	750	5	**977,00** *
EM19CM540X850	40,00	850	5	**1.029,53** *
EM19CM540X950	40,00	950	5	**1.103,43** *
EM19CM550X450	50,00	450	5	**1.053,94**
EM19CM550X550	50,00	550	5	**1.042,23** *
EM19CM550X650	50,00	650	5	**1.088,26** *
EM19CM550X750	50,00	750	5	**1.140,33** *
EM19CM550X850	50,00	850	5	**1.217,09** *
EM19CM550X950	50,00	950	5	**1.254,15**

*Jusqu'à fin de stock



ALÉSOIRS HSS 5 LÈVRES POUR AGRANDIR LES TROUS

Réf. EM14

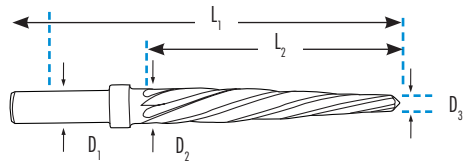
5Z

HSS

10% 1:10

25°





	D2 mm	Ø mm min. x max.	D1 mm	D3 mm	L1 mm	L2 mm	EM14 €
EM141000	10,00	6,00 - 10,00	9,50	5,20	127	76	157,59
EM141200	12,00	7,00 - 12,00	12,70	5,60	152	102	173,28
EM141400	14,00	9,00 - 14,00	12,70	7,80	152	102	183,76
EM141800	18,00	10,00 - 18,00	12,70	9,20	178	125	225,80
EM142200	22,00	14,00 - 22,00	12,70	13,00	184	132	267,80
EM142600	26,00	18,00 - 26,00	12,70	17,20	184	132	288,83

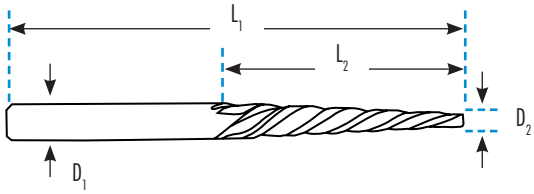
ALÉSOIRS CONIQUES POUR MOULES HSSCO HÉLICE 45º

Réf. EM30
Réf. EM31
Réf. EM32

HSSCo

45°

D2	D1	L1	L2	
TOL ±0,05	TOL h8	TOL ±1	TOL ±2	POUR MOULES





5% 1:20

D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	EM30 €
6,00	3,00	110	60	134,32
8,00	4,00	130	80	185,15
10,00	5,00	155	100	219,83
12,00	6,00	180	120	268,67
14,00	7,00	200	140	342,46

8% 2:25

D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	EM31 €
8,00	3,00	110	62	134,32
10,00	4,00	130	75	175,87
12,00	5,00	150	90	203,72
14,00	6,00	160	100	296,49

10% 1:10

D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	EM32 €
8,00	3,00	100	50	127,45
10,00	4,00	115	60	134,32
12,00	5,00	130	70	164,58
14,00	6,00	140	80	284,78

ALÉSOIRS HSS À LAMES RÉGLABLES

AVEC PILOTE



TOL H11	Ø mm	Ø mm min. x max.	EM4G ALÉSOIR €	EM4-6C LAMES €	EM4-6T ÉCROU €
EM4G0800	8,00	8,00 - 9,00	129,59*	74,12*	3,81*
EM4G0900	9,00	9,00 - 10,00	132,49*	83,77*	3,81*
EM4G1000	10,00	10,00 - 11,00	132,49*	84,59*	3,81*
EM4G1200	12,00	12,00 - 13,50	139,57*	84,67*	4,03*

*Jusqu'à fin de stock

RENFORCÉS



TOL H11	Ø mm	Ø mm min. x max.	EM6 ALÉSOIR €	EM4-6C LAMES €	EM4-6T ÉCROU €
EM60640	6,40	6,40 - 7,20	130,22*		
EM60720	7,20	7,20 - 8,00	130,22*		
EM60800	8,00	8,00 - 9,00	130,22*	74,12*	3,81*
EM60900	9,00	9,00 - 10,00	130,22*	83,77*	3,81*
EM61000	10,00	10,00 - 11,00	130,22*	84,59*	3,81*
EM61100	11,00	11,00 - 12,00	130,22*	84,59*	4,03*
EM61200	12,00	12,00 - 13,50	130,22*	84,67*	4,03*
EM61350	13,50	13,50 - 15,50	130,22*	84,67*	4,03*
EM61550	15,50	15,50 - 18,00	138,58*	88,68*	4,45*
EM61800	18,00	18,00 - 21,00	143,47*	91,76*	4,45*
EM62100	21,00	21,00 - 24,00	166,92*	105,60*	4,45*
EM62400	24,00	24,00 - 27,50	181,74*	111,21*	4,66*
EM62750	27,50	27,50 - 31,50	198,72*	122,29*	4,87*
EM63150	31,50	31,50 - 37,00	259,07*	150,44*	4,87*
EM63700	37,00	37,00 - 45,00	386,27*	232,83*	4,87*
EM64500	45,00	45,00 - 55,00	555,84*	358,09*	5,17*
EM65500	55,00	55,00 - 67,00	1.020,11*	554,07*	5,17*
EM66700	67,00	67,00 - 80,00	1.565,49*	841,88*	5,17*

*Jusqu'à fin de stock

TABLEAU DES CONDITIONS DE COUPE POUR ALÉSOIRS

			DIAMÈTRE Ø (mm)											
			2	3	5	7	10	12	15	18	20	22	25	30
ACIER EM3	V/C 12 m / min	RPM	1911	1274	764	546	382	318	255	212	191	174	153	127
		mm / tour	0,10	0,10	0,11	0,12	0,15	0,18	0,20	0,22	0,23	0,24	0,25	0,29
		S (mm / min)	191	127	84	66	57	56	51	47	44	42	38	37
ACIER TREMPÉ EM3+TiAlN	V/C 7 m / min	RPM	1115	743	446	318	223	186	149	124	111	101	89	74
		mm / tour	0,08	0,080	0,08	0,09	0,10	0,11	0,12	0,15	0,20	0,21	0,22	0,26
		S (mm / min)	89	59	36	29	22	20	18	19	22	21	20	19
INOX EM3+TiN	V/C 5 m / min	RPM	796	531	318	227	159	133	106	88	80	72	64	53
		mm / tour	0,08	0,08	0,09	0,10	0,10	0,12	0,14	0,16	0,18	0,20	0,21	0,24
		S (mm / min)	64	42	29	23	16	16	15	14	14	14	13	13
ALUMINIUM EM3	V/C 37 m / min	RPM	5892	3928	2357	1683	1178	982	786	655	589	536	471	393
		mm / tour	0,15	0,16	0,18	0,20	0,21	0,23	0,25	0,28	0,29	0,30	0,35	0,38
		S (mm / min)	884	628	424	337	247	226	196	183	171	161	165	149
FONTE EM3+TiCN	V/C 9 m / min	RPM	1433	955	573	409	287	239	191	159	143	130	115	96
		mm / tour	0,15	0,16	0,18	0,18	0,20	0,22	0,24	0,26	0,28	0,29	0,30	0,33
		S (mm / min)	215	153	103	74	57	53	46	41	40	38	34	32
LAITON EM3	V/C 17 m / min	RPM	2707	1805	1083	773	541	451	361	301	271	246	217	180
		mm / tour	0,10	0,12	0,14	0,18	0,20	0,25	0,28	0,28	0,30	0,30	0,35	0,41
		S (mm / min)	271	217	152	139	108	113	101	84	81	74	76	74

OBSERVATIONS:

- Si vous connaissez le diamètre de l'alésoir et le matériel à usiner, vous retrouvez la vitesse et l'avance dans le tableau.

  Par exemple:
  Matériel: Acier → RPM=382
  Ø alésoir: 10 mm → S=57 mm/min

- Après les premières opérations d'alésage, il est nécessaire de régler la vitesse et l'avance à nouveau.

TABLEAU POUR OBTENIR L'AVANT TROU À L'ALÉSAGE

	DIAMÈTRE DE FORET		
Ø ALÉSAGE	ACIER	INOX	ALUMINIUM
1<Ø<10 mm	Ø final - 0,2 mm	Ø final - 0,2 mm	Ø final - 0,3 mm
11<Ø<20 mm	Ø final - 0,3 mm	Ø final - 0,3 mm	Ø final - 0,4 mm
21<Ø<30 mm	Ø final - 0,4 mm	Ø final - 0,4 mm	Ø final - 0,45 mm
Ø>30 mm	Ø final - 0,5 mm	Ø final - 0,5 mm	Ø final - 0,6 mm

- Pour les autres matériaux, on prendra comme référence les diamètres correspondants à l'acier.

BLUE-MASTER®
by celesa



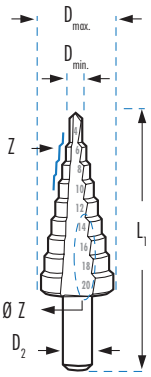
FORETS ÉTAGÉS,
FRAISES À CHANFREINER

FORETS ÉTAGÉS HSS À GOUJURES DROITES

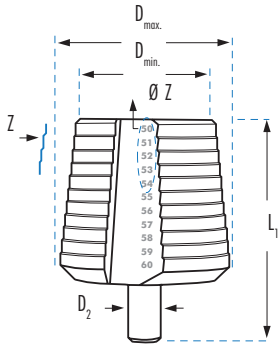
HSS Ø ≥3 Réf. AV40













BM1 **BM2** **BM3** **BM4** **BM5** Réf. AV40BM25 / 26 / 27 / 28 / 29

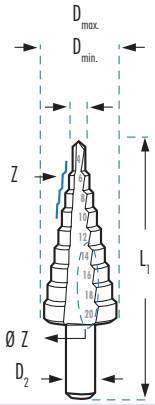
	D min. mm	D max. mm	D2 mm	L1 mm	Z	Ø Z mm min - max	AV40 HSS €	AV40 TiN €
AV40BM1B	4,0	12,0	6,0	65	5	4-6-8-10-12	38,46	46,25
AV40BM2B	4,0	12,0	6,0	65	9	4-5-6-7-8-9-10-11-12	39,03	49,69
AV40BM3B	4,0	20,0	8,0	69	9	4-6-8-10-12-14-16-18-20	50,04	70,01
AV40BM4B	4,0	30,0	10,0	96	14	4-6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30	77,79	111,14
AV40BM14	4,0	39,0	10,0	107	13	4-6-9-12-15-18-21-24-27-30-33-36-39	203,68	320,52
AV40BM16B	5,0	28,0	10,0	69	7	5-8,8-11,8-15,3-19-24,5-28	94,49	148,68
AV40BM35B	5,0	35,0	13,0	80	13	5-7-10-12-15-17-20-22-25-27-30-32-35	102,88	148,90
AV40BM11B	6,0	25,0	10,0	65	7	6-9-12-16-20-22,50-25	77,16	110,47
AV40BM10B	6,0	26,7	10,0	75	8	6-9-11,40-14-17,25-19-21,25-26,75	150,20	236,37
AV40BM17B	6,0	30,5	10,0	80	9	6-9-12,5-15,2-18,6-20,4-22,5-28,3-30,5	151,52	238,42
AV40BM12B	6,0	32,0	10,0	75	9	6-9-12-16-20-22,5-25-28,5-32	108,89	148,87
AV40BM18B	6,0	37,0	10,0	100	12	6-9-12,5-15,2-18,6-20,4-22,5-26-28,3-30,5-34-37	170,43	274,73
AV40BM5B	6,0	38,0	10,0	96	12	6-9-13-16-19-21-23-26-29-32-35-38	138,03	183,55
AV40BM13	6,0	40,0	13,0	105	16	6-11-17-23-29-30-31-32-33-34-35-36-37-38-39-40	212,99	261,70
AV40BM15B	6,5	32,5	10,0	79	9	6,50-8,50-10,50-12,50-16,50-20,50-25,50-29-32,50	126,08	176,69
AV40BM20	6,5	40,5	10,0	96	11	6,50-8,50-10,50-12,50-16,50-20,50-25,50-29 32,50-36,50-40,50	197,64	311,05
AV40BM21B	7,0	20,0	10,0	80	12	7-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20	79,08	124,44
AV40BM22B	10,0	30,0	13,0	83	12	10-20-21-22-23-24-25-26-27-28-29-30	123,79	194,21
AV40BM25B	12,0	20,0	8,0	66	9	12-13-14-15-16-17-18-19-20	78,46	105,00
AV40BM26B	20,0	30,0	10,0	78	11	20-21-22-23-24-25-26-27-28-29-30	114,45	161,23
AV40BM27	30,0	40,0	10,0	78	11	30-31-32-33-34-35-36-37-38-39-40	160,21	206,26
AV40BM28	40,0	50,0	13,0	85	11	40-41-42-43-44-45-46-47-48-49-50	229,02	319,21
AV40BM29	50,0	60,0	13,0	85	11	50-51-52-53-54-55-56-57-58-59-60	288,56	358,45
POUR TUBES À FILETAGE GAZ								
AV40BM6B	6,0	32,0	10,0	75	8	6-9-11,20(1/8)-14,50 (1/4)-18,20 (3/8)-22,30 (1/2)-27,90 (3/4)-32	112,97	154,86
POUR RIVETS AVEUGLES M3 - M4 - M5 - M6 Y M7								
AV40BM7B	4,8	10,6	6,0	54	5	4,80-6,40-7,20-9,60-10,65	36,82	52,52
POUR CONDUITES ÉLECTRIQUES (ANCIENNE ET NOUVELLE NORME)								
AV40PG21B	PG7	PG21	13,0	70	11	6,5-8,5-10,5-12,5(PG7)-15,2(PG9)-18,6(PG11) 20,4(PG13,5)-22,5(PG16)-25,5-18,3(PG21)-30,5	124,40	175,87
AV40PG29B	PG7	PG29	13,0	81	14	6,5-9-11-12,5(PG7)-15,2(PG9)-18,6(PG11)-20,4(PG13,5) 22,5(PG16)-26-28,3(PG21)-30,5-33-35-37(PG29)	160,70	225,45
AV40BM8B	8,5	32,5	10,0	70	12	8,5-10,5-12,5-14,5-16,5-18,5-20,5-23,5-25,5 28-30,5-32,5	94,31	143,25
AV40BM9B	8,5	40,5	12,0	84	16	8,5-10,5-12,5-14,5-16,5-18,5-20,5-23,5-25,5 28-30,5-32,5-34,5-36,5-38,5-40,5	134,29	216,52

FORETS ÉTAGÉS HSSCO À GOUJURES DROITES

HSSCo INOX

Réf. AVC40







BM1 BM2 BM3 BM4 BM18

AVC40

	D min. mm	D max. mm	D2 mm	L1 mm	Z	Ø Z mm min - max	HSSCo €	TiN €
AVC40BM1B	4,0	12,0	6,0	65	5	4-6-8-10-12	43,21	70,06
AVC40BM2B	4,0	12,0	6,0	65	9	4-5-6-7-8-9-10-11-12	46,05	75,98
AVC40BM3B	4,0	20,0	8,0	69	9	4-6-8-10-12-14-16-18-20	59,03	95,71
AVC40BM4B	4,0	30,0	10,0	96	14	4-6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30	95,56	154,93
AVC40BM18B	6,0	37,0	10,0	100	12	6-9-12,5-15,2-18,6-20,4-22,5-26-28,3-30,5-34-37	195,47	298,26

FORETS ÉTAGÉS HSS À GOUJURES DROITES SDS-PLUS

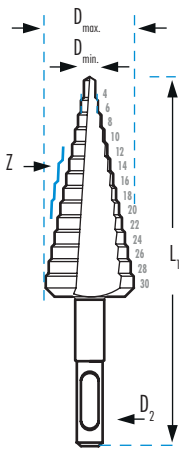
NEW

HSS SDS Plus

Réf. AV40BMSDS









BMSDS1 BMSDS2 BMSDS3 BMSDS4

AV40BMSDS

	D min. mm	D max. mm	D2 mm	L1 mm	Z	Ø Z mm min - max	HSS €	TiN €
AV40BMSDS1B	4,0	12,0	8,8	95,5	5	4-6-8-10-12	40,77	49,03
AV40BMSDS2B	4,0	12,0	8,8	95,5	9	4-5-6-7-8-9-10-11-12	41,37	52,67
AV40BMSDS3B	4,0	20,0	8,8	104,0	9	4-6-8-10-12-14-16-18-20	53,04	74,21
AV40BMSDS4B	4,0	30,0	8,8	126,0	14	4-6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30	82,45	117,81

FORETS ÉTAGÉS HSS À GOUJURES HÉLICOÏDALES

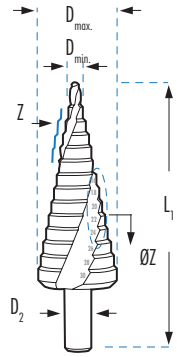
HSS

Réf. AV42





BM2 BM3 BM4



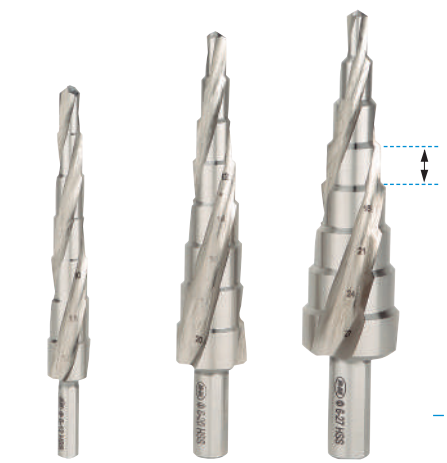
	D min. mm	D max. mm	D2 mm	L1 mm	Z	Ø Z mm min - max	AV42 HSS €	AV42 TiN €
AV42BM1B	4,0	12,0	6,0	65	5	4-6-8-10-12	41,47	48,96
AV42BM2B	4,0	12,0	6,0	68	9	4-5-6-7-8-9-10-11-12	44,21	51,25
AV42BM3B	4,0	20,0	8,0	69	9	4-6-8-10-12-14-16-18-20	56,66	72,36
AV42BM4B	4,0	30,0	10,0	96	14	4-6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30	89,43	115,25
AV42BM5B	6,0	38,0	10,0	96	12	6-9-13-16-19-21-23-26-29-32-35-38	151,97	220,29
AV42BM11B	6,0	25,0	10,0	65	7	6-9-12-16-20-22,50-25	85,39	123,79
AV42BM12B	6,0	32,0	10,0	75	9	6-9-12-16-20-22,5-25-28,5-32	120,52	174,70
AV42BM13	6,0	40,0	13,0	105	16	6-11-17-23-29-30-31-32-33-34-35-36-37-38-39-40	235,74	341,74
AV42BM8B	8,5	32,5	10,0	70	12	8,5-10,5-12,5-14,5-16,5-18,5-20,5-23,5 25,5-28-30,5-32,5	98,89	146,36
AV42BM9B	8,5	40,5	12,0	84	16	8,5-10,5-12,5-14,5-16,5-18,5-20,5-23,5 25,5-28-30,5-32,5-34,5-36,5-38,5-40,5	156,64	227,05

FORETS MÉGA-ÉTAGES HSS À GOUJURES HÉLICOÏDALES

NEW

HSS

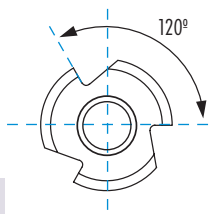
Réf. AV42BM7

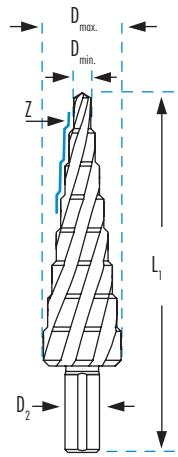


AV42BM702B AV42BM703B AV42BM704B



HAUTEUR ÉTAGE 10 mm



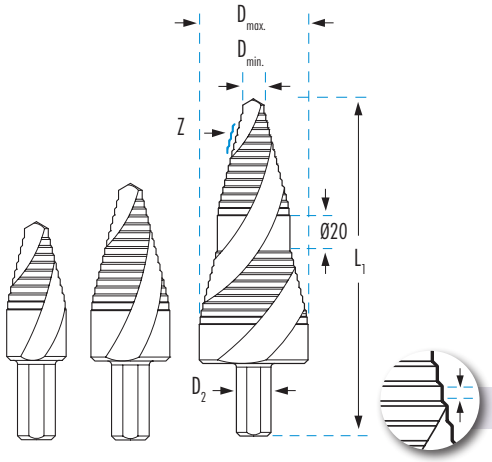


	D min. mm	D max. mm	D2 mm	L1 mm	Z	Ø Z mm min - max	AV42 HSS €	AV42 TiAlN €
AV42BM702B	6,0	12,0	6,0	105	7	6-7-8-9-10-11-12	45,95	51,05
AV42BM703B	6,0	20,0	10,0	120	8	6-8-10-12-14-16-18-20	72,11	80,12
AV42BM704B	6,0	27,0	12,0	125	8	6-9-12-15-18-21-24-27	94,88	105,42

FORETS ÉTAGÉS HSS

NEW
HSS

STEPCUT



HAUTEUR ÉTAGE 2 mm



AV40BM37 AV40BM38 AV40BM36

	D min. mm	D max. mm	D2 mm	L1 mm	Z	Ø Z mm min - max	AV40BM HSS €	AV40BM TiN €
AV40BM37B	6,0	15,0	9,5	55	11	6-7-8-9-10-11-12-13-14-14,5-15	27,75	36,42
AV40BM38B	6,0	20,0	9,5	65	16	6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-19,5-20	41,49	57,02
AV40BM36B	6,0	30,0	9,5	93	27	6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-19,5-20-21-22-23-24-25-26-27-28-29-29,5-30	102,31	147,33

GOUJURE HÉLICOÏDALE QUEUE HEXAGONALE 1/4"



Réf. AV41BM2B

	D min. mm	D max. mm	⬡	L1 mm	Z	Ø Z mm min - max	AV41 HSS €	AV41 TiN €
AV41BM2B	4,0	12,0	1/4"	72	9	4-5-6-7-8-9-10-11-12	44,21	51,25
AV41BM3B	4,0	20,0	1/4"	81	9	4-6-8-10-12-14-16-18-20	56,66	72,36
AV41BM4B	4,0	30,0	1/4"	105	14	4-6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30	89,43	115,25

GOUJURE DROITE, SÉRIE COURTE, max. 2mm d'épaisseur



Réf. AV41CBM3B

	D min. mm	D max. mm	D2 mm	L1 mm	Z	Ø Z mm min - max	AV41C HSS €	AV41C TiN €
AV41CBM2B	4,0	12,0	6,0	48	9	4-5-6-7-8-9-10-11-12	49,66	66,67
AV41CBM3B	4,0	20,0	8,0	58	9	4-6-8-10-12-14-16-18-20	59,29	86,15
AV41CBM4B	4,0	30,0	10,0	72	14	4-6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30	96,65	154,77

FORETS ÉTAGÉS HSS SPÉCIAUX

HSS

POUR VISSERIE MÉTRIQUE DE CÂBLAGE

	DIN	D min. mm	D max. mm	D2 mm	L1 mm	Z	Ø Z mm min - max	AV45 HSS €	AV45 TiN €
AV45BM0B	60423	5,3	30,5	10,0	79	9	5,3-7-9-10,5-14,5-18,5-23,5-27-30,5	180,94	233,33
AV45BM2B	60423	5,3	38,5	10,0	96	11	5,3-7-9-10,5-14,5-18,5-23,5-27 30,5-34,5-38,5	217,59	274,92



Réf. AV45BM2B

GOUJURE DROITE 3 TAILLES

	D min. mm	D max. mm	D2 mm	L1 mm	Z	Ø Z mm min - max	AV43 HSS €	AV43 TiN €
AV43BM1B	4,0	12,0	6,0	65	9	4-5-6-7-8-9-10-11-12	44,50	58,24
AV43BM2B	4,0	20,0	8,0	75	9	4-6-8-10-12-14-16-18-20	61,03	94,55
AV43BM3B	4,0	30,0	10,0	100	14	4-6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30	89,72	146,73





Réf. AV43BM3B

FORET ÉTAGÉ AVEC FORET PILOTE INTERCHANGEABLE

	D min. mm	D max. mm	D2 mm	L1 mm	Z	Ø Z mm min - max	AV4 HSS €
AV4BM3040	30,0	40,0	13,0	76	11	30-31-32-33-34-35-36-37-38-39-40	165,82
AV4BM4050	40,0	50,0	13,0	76	11	40-41-42-43-44-45-46-47-48-49-50	239,53
AV4BM5060	50,0	60,0	13,0	76	11	50-51-52-53-54-55-56-57-58-59-60	304,05





Réf. AV4BM3040

FORET PILOTE



	DESCRIPTION	BAV4BM €
BAV4BM	10X35mm	10,73

FORETS CONIQUES POUR TUBE ET TÔLE HSS ET HSSCO

HSS **HSSCo**

Réf. AV30
Réf. AVC30

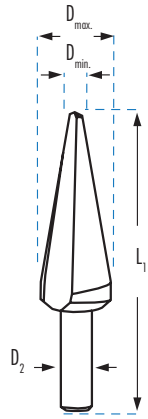






BM0 BM1 BM5 BM3 BM4 BM6

					AV30			AVC30	
D min. mm	D max. mm	D_2 mm	L_1 mm		HSS €	TiN €		HSSCo €	TiN €
3,0	14,0	6,0	58	AV30BM0B	**20,12**	**40,23**	AVC30BM0B	**37,26**	**48,67**
3,0	22,5	8,0	85	AV30BM8B	**52,51**	**95,15**			
3,0	31,0	10,0	102	AV30BM5B	**75,45**	**113,05**			
5,0	25,4	10,0	87	AV30BM9B	**63,28**	**120,89**			
6,0	20,0	8,0	63	AV30BM1B	**28,41**	**58,71**	AVC30BM1B	**49,40**	**75,03**
16,0	30,0	10,0	79	AV30BM2B	**54,94**	**97,14**	AVC30BM2B	**81,51**	**108,68**
26,0	40,0	13,0	86	AV30BM3B	**113,65**	**177,98**	AVC30BM3B	**164,73**	**228,88**
36,0	50,0	13,0	89	AV30BM4	**167,40**	**258,22**			
40,0	61,0	13,0	98	AV30BM6	**277,32**	**431,87**			



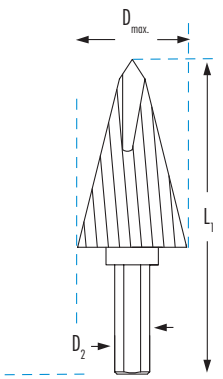
* Les références terminant par un B sont fournies en blister

FORETS CONIQUES HSS POUR TUBE ET TÔLE À CARACTÉRISTIQUES SPÉCIALES

HSS

Réf. AG

Foret conique pour tubes, tôles en acier et alliages légers, et matières plastiques. Recommandé jusque 5mm de profondeur.







HSS

Réf. AV31





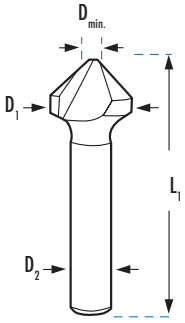
FORET TUBE ET TÔLE

					AG
	D max. mm	D2 mm	L1 mm	Nº dents	HSS €
AG2500	**25,0**	8,0	72	20	**28,42**
AG3200	**32,0**	10,0	81	30	**42,67**
AG4500	**45,0**	10,0	94	36	**70,48**

GOUJURE DROITE ET BUTÉE

					AV31	
	$D_{min.}$ mm	$D_{max.}$ mm	D_2 mm	L_1 mm	HSS €	TiN €
AV31BM0B	3,0	7,8	6,0	48	**32,26**	**48,83**
AV31BM1B	3,0	10,2	6,0	52	**42,36**	**66,41**
AV31BM2B	3,0	11,8	6,0	56	**47,14**	**83,31**

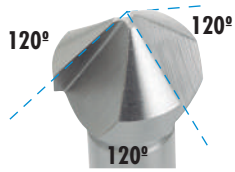
FRAISES À CHANFREINER 3 DENTS



DIN 335C



3Z















MATÉRIEL					HSS		HSS		HSS		HSS		HSSCo		HSSCo				HSS	
FINITION							TiN		TiAlN						TiAlSiN					
APPLICATION					USAGE GÉNÉRAL		USAGE GÉNÉRAL		USAGE GÉNÉRAL				USAGE GÉNÉRAL INOX		INOX Plus					
D1 mm-"	D min. mm	D2 mm	L1 mm	AV6	€	AV16	€	AV37	€	AV7	€	AV38	€	L1 mm	AV15	€
4,00	1,3	4,0	40	AV60400	14,36											
4,30	1,3	4,0	40	AV60430	14,36	AV160430	25,79	AV370430	27,45	AV70430	19,14	AV380430	31,93			
5,00	1,5	4,0	40	AV60500	14,36	AV160500	25,79	AV370500	27,45	AV70500	19,14	AV380500	31,93			
5,30	1,5	4,0	40	AV60530	14,36	AV160530	25,79	AV370530	27,45	AV70530	19,14	AV380530	31,93			
5,80	1,5	5,0	45	AV60580	13,46	AV160580	22,66	AV370580	25,76	AV70580	16,66	AV380580	27,95			
5,80	1,5	6,0	45	AV60580-6	14,21											
6,00	1,5	5,0	45	AV60600	12,81	AV160600	22,16	AV370600	25,76	AV70600	16,02	AV380600	27,61			
6,00	1,5	6,0	45	AV60600-6	14,32											
6,30	1,5	5,0	45	AV60630	12,59	AV160630	18,95	AV370630	25,76	AV70630	15,71	AV380630	27,47			
6,30	1,5	6,0	45	AV60630-6	14,43											
1/4"	1,5	6,0	45	AV6P1/4	14,43											
7,00	1,8	6,0	50	AV60700	17,72	AV160700	29,59	AV370700	34,36	AV70700	20,49	AV380700	37,13			
7,30	1,8	6,0	50	AV60730	16,20	AV160730	29,59	AV370730	34,36	AV70730	20,49	AV380730	37,13			
5/16"	2,0	6,0	50	AV6P5/16	16,47											
8,00	2,0	6,0	50	AV60800	16,53	AV160800	29,59	AV370800	34,36	AV70800	20,68	AV380800	37,23			
8,30	2,0	6,0	50	AV60830	16,62	AV160830	20,46	AV370830	34,36	AV70830	20,31	AV380830	37,04			
9,00	2,2	6,0	50	AV60900	18,91											
9,40	2,2	6,0	50	AV60940	20,66	AV160940	33,39	AV370940	38,49	AV70940	23,95	AV380940	42,15			
3/8"	2,5	6,0	50	AV6P3/8	20,66											
10,00	2,5	6,0	50	AV61000	19,29	AV161000	33,39	AV371000	38,49	AV71000	23,95	AV381000	42,15			
10,40	2,5	6,0	50	AV61040	19,89	AV161040	25,63	AV371040	38,49	AV71040	24,68	AV381040	42,03	112	AV151040	64,26
11,50	2,8	8,0	56	AV61150	20,40	AV161150	34,52	AV371150	41,39	AV71150	26,12	AV381150	45,69			
12,00	2,8	8,0	56	AV61200	20,40	AV161200	34,52	AV371200	41,39	AV71200	26,12	AV381200	45,69			
12,40	2,8	8,0	56	AV61240	20,40	AV161240	34,52	AV371240	41,39	AV71240	26,12	AV381240	45,69	112	AV151240	76,16
1/2"	2,9	8,0	56	AV6P1/2	20,40											
13,40	2,9	8,0	56	AV61340	22,45	AV161340	36,54	AV371340	40,38	AV71340	28,49	AV381340	47,87			
14,40	2,4	8,0	56	AV61440	23,30											
15,00	3,2	8,0	60	AV61500-8	25,76											
15,00	3,2	10,0	60	AV61500	24,43	AV161500	49,10	AV371500	55,29	AV71500	36,28	AV381500	64,04			
5/8"	3,2	8,0	60	AV6P5/8	27,15											
16,50	3,2	8,0	60	AV61650-8	32,14											
16,50	3,2	10,0	60	AV61650	28,55	AV161650	40,92	AV371650	55,29	AV71650	35,80	AV381650	63,76	120	AV151650	94,44
19,00	3,5	10,0	63	AV61900	35,17	AV161900	61,52	AV371900	65,52	AV71900	53,67	AV381900	77,85			
3/4"	3,5	8,0	63	AV6P3/4	36,06											
20,50	3,5	8,0	63	AV62050-8	41,46											
20,50	3,5	10,0	63	AV62050	36,95	AV162050	51,68	AV372050	69,11	AV72050	50,06	AV382050	78,84	124	AV152050	127,78
23,00	3,8	10,0	67	AV62300	45,21	AV162300	71,57	AV372300	77,33	AV72300	65,39	AV382300	91,57			
25,00	3,8	10,0	67	AV62500	48,59	AV162500	72,59	AV372500	78,13	AV72500	66,57	AV382500	92,78	128	AV152500	154,11
1"	3,8	10,0	67	AV6P1	57,02											
26,00	3,8	10,0	67	AV62600	60,11	AV162600	78,70									
28,00	4,0	12,0	71	AV62800	65,09	AV162800	92,26	AV372800	101,11	AV72800	95,05	AV382800	124,69			
30,00	4,2	12,0	71	AV63000	75,05	AV163000	95,73	AV373000	120,92	AV73000	100,55	AV383000	150,38			
31,00	4,2	12,0	71	AV63100	75,08	AV163100	99,22	AV373100	124,85	AV73100	100,55	AV383100	147,11	133	AV153100	180,53
40,00	4,5	13,0	112	AV64000	112,76	AV164000	151,45	AV374000	168,33	AV74000	147,15	AV384000	183,61			
45,00	4,5	13,0	116	AV64500	130,15											
50,00	5,0	13,0	125	AV65000	149,72											

FRAISES À CHANFREINER 3/5 DENTS DERNIÈRE GÉNÉRATION

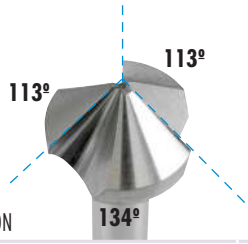
NEW

DIN 335C

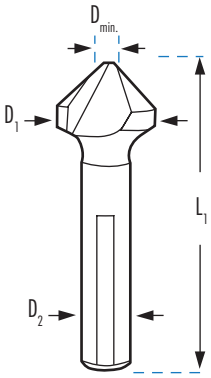
90°

Ø ≥ 3





ANTI-VIBRATION



				AV66	AV67	AV99	AV55	AV6MD	AV66MD	AV55MD
			MATÉRIEL	HSSCo	HSSCo	HSSCo	HSSCo	CARBURE	CARBURE	CARBURE
			FINITION		TiAlN	TiAlN				
			APPLICATION			INOX Superplus	HARDOX 500	HAUTE PERFORMANCE		HARDOX 500
				3Z	3Z	3Z	5Z	3Z	3Z	5Z
D1 mm	D min. mm	D2 mm	L1 mm	€	€	€	€	€	€	€
4,30	1,3	4,0	40					62,81		
5,30	1,5	4,0	40					60,49		
6,00	1,5	5,0	45					61,89		
6,30	1,5	5,0	45	19,06	24,78	41,70	4Z 24,78	62,01	71,31	4Z 85,57
8,00	2,0	6,0	50			52,02		67,90		
8,30	2,0	6,0	50	24,65	32,05	56,24	4Z 32,05	55,99	64,39	4Z 77,27
10,00	2,5	6,0	50			59,08		77,69		
10,40	2,5	6,0	50	29,95	38,94	63,85	4Z 38,94	63,05	72,50	4Z 87,01
11,50	2,8	8,0	56			68,52				
12,40	2,8	8,0	56	31,70	41,21	69,41	41,21	67,79	77,96	93,55
14,40	2,4	8,0	56	37,36	48,57					
15,00	3,2	10,0	60	44,03	57,23	78,65		88,75		
16,50	3,2	10,0	60	44,49	57,84	96,83	57,84	87,74	100,91	121,09
19,00	3,5	10,0	63			98,83				
20,50	3,5	10,0	63	55,89	72,66	119,75	72,66	124,81	143,53	172,24
23,00	3,8	10,0	67			129,01				
25,00	3,8	10,0	67	80,79	105,02	140,90	105,02	203,63	234,18	281,01
31,00	4,2	12,0	71	112,26	145,94	170,32	145,94	229,78	264,25	317,10
40,00	6,5	13,0	80	214,29	278,58	324,82		398,95*		
50,00	5,0	16,0	125	355,36	461,97					

* Queue 16 mm

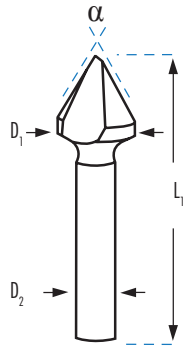
Fraises à chanfreiner à coupe variable anti-vibration.
Ces fraises à chanfreiner de nouvelle génération présentent plusieurs caractéristiques qui améliorent la qualité de la finition en fonctionnement et prolongent leur durée de vie.
La légère asymétrie des fraises à chanfreiner augmente les performances et réduit considérablement les vibrations en cours de fonctionnement.
La disposition des lèvres de la fraise à chanfreiner contribue à une opération de coupe progressive qui augmente les performances de l'outil et améliore la finition finale en minimisant les irrégularités.
Les trois méplats d'entraînement empêchent le glissement et assurent un serrage ferme de la fraise à chanfreiner dans le mandrin, évitant ainsi tout glissement ou dérapage pendant l'utilisation.

HARDOX 500

Chanfreinage de HARDOX500 et de matériaux extrêmement durs.
Pour le chanfreinage des matériaux de haute dureté et du HARDOX500, nous recommandons les fraises à chanfreiner AV55 et AV55MD de 5Z.
Mode opératoire : Dans ce type de matériaux, il est très important, avant de commencer à faire tourner la fraise pour entamer la coupe, que la fraise soit déjà en contact avec le matériau lorsqu'elle commence à tourner et d'augmenter progressivement la vitesse au fur et à mesure qu'elle pénètre dans le matériau.
Cela permet d'éviter tout choc initial, avec le risque inhérent d'émousser l'arête de coupe à l'approche de l'outil.

FRAISES À CHANFREINER 3 DENTS 60º, 75º, 120º

3Z





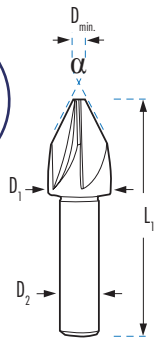




					AV8		AV9		AV10
MATÉRIEL					HSS		HSS		HSS
DIN					DIN 334C		NORME CELESA		NORME CELESA
ANGLE D'AFFÛTAGE					60°		75°		120°
D1 mm	D min. mm	D2 mm	L1 mm		€		€		€
6,30	1,5	5,0	45	AV80630	20,67	AV90630	15,90	AV100630	16,93
8,00	2,0	6,0	50	AV80800	22,71				
8,30	2,0	6,0	50			AV90830	21,68	AV100830	23,32
10,00	2,5	6,0	50	AV81000	24,77				
10,40	2,5	6,0	50			AV91040	25,63	AV101040	27,26
12,40	2,8	8,0	56	AV81250	27,47	AV91240	28,28	AV101240	32,63
16,50	3,2	10,0	60	AV81600	31,11	AV91650	35,50	AV101650	41,30
20,50	3,5	10,0	63	AV82000	41,56	AV92050	52,26	AV102050	55,72
25,00	3,8	10,0	67	AV82500	55,35	AV92500	65,88	AV102500	73,18
40,00	6,5	13,0	67	AV84000	158,97	AV94000	143,32	AV104000	168,92

FRAISES À CHANFREINER 60º, 90º ET 120º

5Z





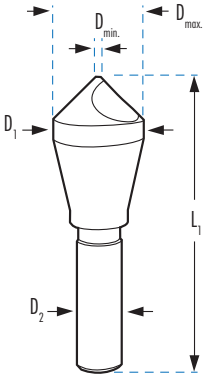




						AV12			AV11			AV13
MATÉRIEL						HSS			HSS			HSS
DIN						DIN 334A			DIN 335A			DIN 347A
ANGLE D'AFFÛTAGE						60°			90°			120°
D1 mm	D min. mm	D2 mm	Nº Z		L1 mm	€		L1 mm	€		L1 mm	€
8,00	2,5	8,0	5	AV120800	48	18,06	AV110800	44	13,58	AV130800	44	17,99
12,50	2,8	8,0	5	AV121250	52	25,27	AV111250	48	19,88	AV131250	48	26,42
16,00	3,0	10,0	5	AV121600	60	42,39	AV111600	56	33,39	AV131600	56	44,32
20,00	3,5	10,0	5	AV122000	64	54,68	AV112000	60	43,00	AV132000	60	57,15
25,00	3,5	10,0	5	AV122500	69	76,54	AV112500	65	60,21	AV132500*	65	77,73

* D2: 12,00 mm

FRAISES À ÉBAVURER À TROU HSS ET HSSCO





					AV1		AV1T		AV2		AV2T		AV1-60	
				MATÉRIEL		HSS		HSS		HSSCo		HSSCo		HSS
				FINITION				TiN				TiN		
				ANGLE D'AFFÛTAGE		90°		90°		90°		90°		60°
D1 mm	Dmin mm	Dmax mm	D2 mm	L1 mm		€		€		€		€		€
6,35	2,0	5,0	6,35	45	AV100	**14,03**	AV100T	**25,36**	AV200	**23,87**	AV200T	**40,14**	AV100-60	**25,14**
10,00	2,0	5,0	6,00	45	AV101	**16,36**	AV101T	**25,36**	AV201	**24,64**	AV201T	**40,14**	AV101-60	**31,42**
14,00	6,0	13,0	8,00	50	AV102	**19,68**	AV102T	**33,92**	AV202	**28,69**	AV202T	**50,04**	AV102-60	**38,13**
20,00	8,0	18,0	10,00	65	AV103	**33,29**	AV103T	**57,33**	AV203	**51,30**	AV203T	**84,70**	AV103-60	**43,51**
27,00	11,0	25,0	12,00	85	AV104	**65,73**	AV104T	**104,10**	AV204	**83,58**	AV204T	**133,43**	AV104-60	**75,79**
30,00	12,0	28,0	15,00	95	AV105	**100,40**	AV105T	**178,85**	AV205	**132,79**	AV205T	**229,27**	AV105-60	**124,19**
35,00	14,0	33,0	15,00	100	AV106	**161,40**	AV106T	**256,29**	AV206	**222,49**	AV206T	**385,57**	AV106-60	**196,81**
40,00	16,0	38,0	15,00	110	AV107	**220,35**	AV107T	**360,20**	AV207	**256,00**	AV207T	**413,09**	AV107-60	**266,73**
45,00	18,0	42,0	15,00	120	AV108	**306,59**	AV108T	**459,39**	AV208	**384,72**	AV208T	**548,01**	AV108-60	**344,73**
50,00	20,0	48,0	15,00	130	AV109	**395,80**	AV109T	**571,49**	AV209	**512,73**	AV209T	**688,02**	AV109-60	**420,03**

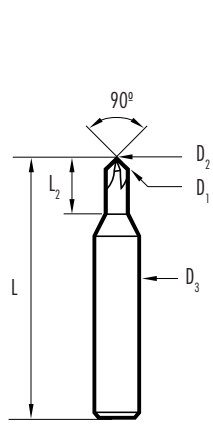
FRAISES À CHANFREINER À 90º MULTI-DENTS

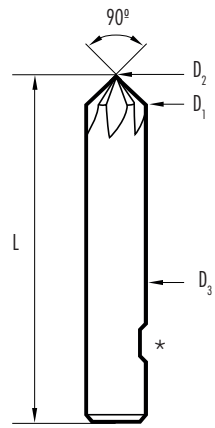
Réf. **FC**

TiAlN **CARBURE** 90°









							FC
D1 mm	D2 mm	L mm	L2 mm	D3 mm	Z		€
0,5	0,1	39,0	3,0	3,0	3	FC0050	**65,87**
0,6	0,1	39,0	3,0	3,0	3	FC0060	**65,87**
0,7	0,1	39,0	3,0	3,0	3	FC0070	**65,87**
0,8	0,1	39,0	3,0	3,0	3	FC0080	**65,87**
0,9	0,1	39,0	3,0	3,0	3	FC0090	**65,87**
1,0	0,1	39,0	3,0	3,0	3	FC0100	**63,58**
1,5	0,1	39,0	4,5	3,0	3	FC0150	**63,58**
2,0	0,1	39,0	6,0	3,0	3	FC0200	**63,58**
2,5	0,1	39,0	7,5	3,0	3	FC0250	**63,58**
3,0	0,1	39,0	-	3,0	3	FC0300	**63,58**
4,0	0,8	54,0	-	4,0	4	FC0400	**65,87**
6,0	0,8	57,0	-	6,0*	4	FC0600	**69,28**
8,0	0,8	63,0	-	8,0*	5	FC0800	**76,09**
10,00	1,0	72,0	-	10,0*	6	FC1000	**90,85**
12,00	1,2	83,0	-	12,0*	6	FC1200	**134,00**
16,00	1,6	92,0	-	16,0*	6	FC1600	**239,61**
20,00	2,0	104,0	-	20,0*	6	FC2000	**438,33**

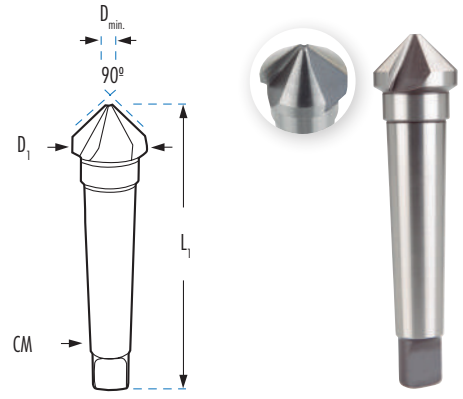
*Avec Méplat

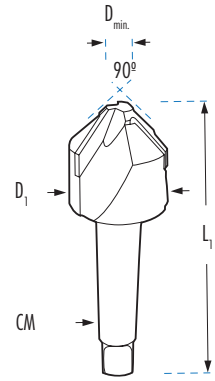
FRAISES À CHANFREINER QUEUE CONIQUE

3Z

Réf. AV17 — DIN 335D — HSS — 90°

Réf. AV17MD — DIN 335D — CARBURE — 90°







D1 mm	D min. mm	L1 mm	CM	AV17 €
16,50	4,0	90	1	**81,67**
20,50	3,5	100	2	**97,20**
25,00	3,8	106	2	**98,20**
31.00	4.2	112	2	**101,66**
40,00	10,0	140	3	**146,64**
50,00	14,0	150	3	**184,58**
63,00	16,0	180	4	**325,57**
80.00	22.0	190	4	**580,27**
100,00	25,0	210	4	**1.509,78**

D1 mm	D min. mm	L1 mm	CM	AV17MD €
63,00	16,0	190	4	**1.504,61***
80,00	22,0	190	4	**1.836,84***

*Jusqu'à fin des stocks

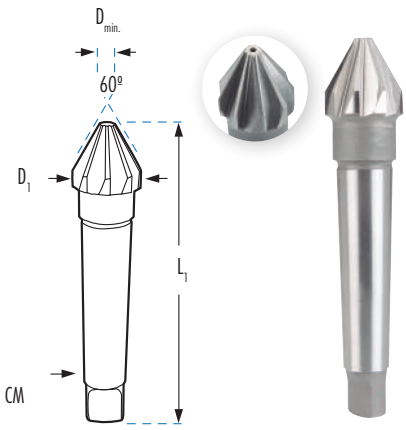
FRAISES À CHANFREINER MULTI-DENTS QUEUE CONIQUE

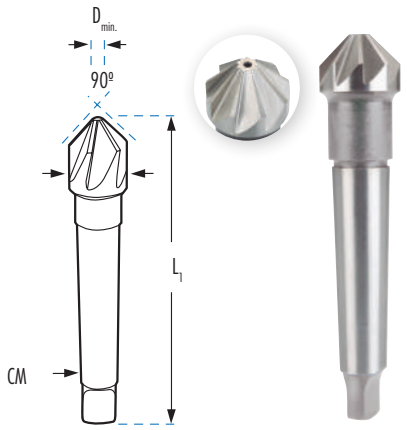
MULTI DENTS

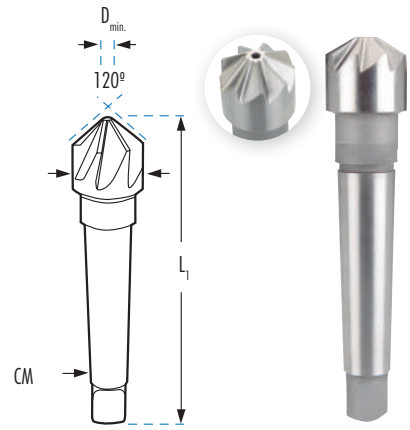
Réf. AV23 — DIN 334B — 60°

Réf. AV18 — DIN 335B — 90°

Réf. AV24 — DIN 347B — 120°







D1 mm	D min. mm	L1 mm	CM	Z	AV23 HSS €
16,00	3,2	93	1	7	**65,67**
20,00	4,0	116	2	7	**76,89**
25,00	7,0	121	2	9	**84,22**
31.50	9.0	124	2	9	**115,17**
40,00	12,5	150	3	11	**210,76**
50,00	16,0	153	3	13	**251,96**
63,00	20,0	185	4	15	**385,70**
80.00	25.0	196	4	17	**596,10**

D1 mm	D min. mm	L1 mm	CM	Z	AV18 HSS €
16,00	3,2	93	1	7	**66,99**
20,00	4,0	116	2	7	**78,36**
25,00	7,0	121	2	9	**85,91**
31.50	9.0	124	2	9	**117,50**
40,00	12,5	150	3	11	**215,03**
50,00	16,0	153	3	13	**256,92**
63,00	20,0	185	4	15	**368,86**
80,00	25.0	196	4	17	**608,07**
100,00	22,0	190	4	20	**1.639,13**

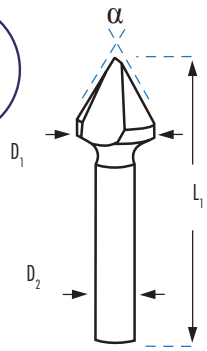
D1 mm	D min. mm	L1 mm	CM	Z	AV24 HSS €
16,00	3,2	93	1	7	**68,20**
20,00	4,0	116	2	7	**79,85**
25,00	7,0	121	2	9	**91,69**
31.50	9.0	124	2	9	**119,60**
40,00	12,5	150	3	11	**190,46**
50,00	16,0	153	3	13	**246,01**
63,00	20,0	185	4	15	**400,53**
80,00	25.0	196	4	17	**619,03**
100,00	27,0	210	4	3	**1.624,65**

FRAISES À CHANFREINER 1 LÈVRE

HSS — QUEUE CYLINDRIQUE
Réf. AV27
Réf. AV29
90° 60°




1Z



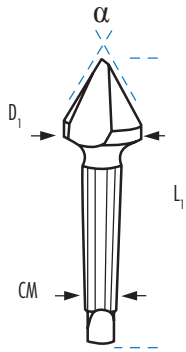



	D1 mm	D2 mm	L1 mm	AV27 90° €		AV29 60° €
AV270600	6,0	5,0	45	14,17	AV290600	26,16
AV270800	8,0	6,0	46	14,98	AV290800	27,40
AV271000	10,0	8,0	46	15,87	AV291000	28,69
AV271200	12,0	8,0	46	18,48	AV291200	32,24
AV271600	16,0	8,0	46,5	22,01	AV291600	39,24
AV272000	20,0	10,0	47	30,08	AV292000	50,44
AV272500	25,0	10,0	51	39,62	AV292500	79,42
AV273000	30,0	12,0	71	57,15	AV293000	103,72
AV274000	40,0	13,0	89	148,93	AV294000	180,30
AV275000	50,0	13,0	98	183,87	AV295000	269,36

HSS — QUEUE CONIQUE
Réf. AV34
Réf. AV28
90° 60°




1Z





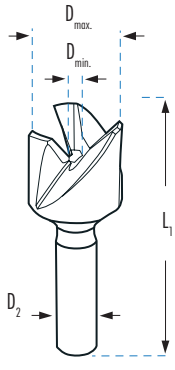

	D1 mm	CM	L1 mm	AV34 90° €		AV28 60° €
AV341600	16,0	1	92	68,19	AV281600	65,24
AV342000	20,0	2	107	85,46	AV282000	71,47
AV342500	25,0	2	110	110,05	AV282500	105,97
AV343000	30,0	2	114	125,06	AV283000	139,65
AV344000	40,0	3	145	201,22	AV284000	183,86
AV345000	50,0	3	152	293,81	AV285000	279,21

FRAISES À CHANFREINER EXTÉRIEURES

3Z

Réf. AVX — HSS — 90°

Réf. AVX-60 — HSS — 60°





AVX

$D_{max.}$ mm	$D_{min.}$ mm	D2 mm	L1 mm		€
12,00	4,0	8,0	55	AVX1	**46,15**
20,00	8,0	10,0	60	AVX2	**80,06**
28,00	10,0	13,0	70	AVX3	**113,57**
40,00	12,0	CM2	125	AVX4	**238,00**
50,00	15,0	CM3	130	AVX5	**332,51**

AVX-60

$D_{max.}$ mm	$D_{min.}$ mm	D2 mm	L1 mm		€
8,00	3,0	8,0	55	AVX1-60	**44,38**
15,00	6,0	10,0	60	AVX2-60	**88,11**
28,00	10,0	13,0	75	AVX3-60	**132,04**

ALÉSOIR EXTÉRIEUR POUR RÉPARATION DE FILETS D'ENTRÉE

Réf. AVEXT — HSS — 60°









Min.-Max.	⬡	L1 mm		€
M8-M18	1/4"	75	AVEXT	**28,11**



ALÉSOIR EXTÉRIEUR CARBURE POUR RÉPARATION DE FILETS D'ENTRÉE

NEW

Réf. AVMDEXT — CARBURE — 60° — INOX









Min.-Max.	⬡		€
5-25 mm	1/4"	AVMDEXT	**32,36**

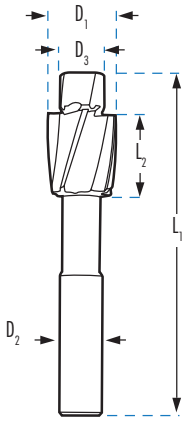
FRAISES À LAMER HSS À PILOTE FIXE POUR VIS ALLEN

QUEUE CYLINDRIQUE

Réf. **AV2**

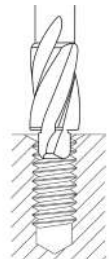
DIN 373 | **HSS**

NOTE: La longueur de coupe s'entend sans le pilote
* La fraise à lamer pour avant-trous s'utilise dans les trous avec filetage









La fraise à lamer pour AVANT-TROUS s'utilise dans les trous avec filetage



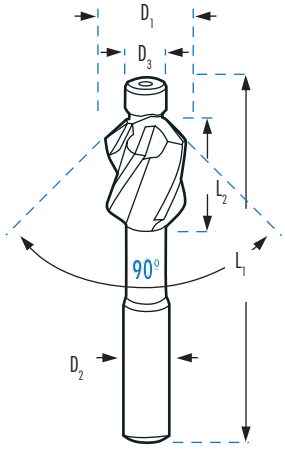
RÉGLAGE					AV2M			AV2MM			AV2GM		
	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm		D3 mm	FIN €		D3 mm	MOYEN €		D3 mm	AVANT TROUS €
M3	6,0	5,0	71	14	AV2M3	3,2	**25,12**	AV2MM3	3,4	**26,53**	AV2GM3	2,5	**26,53**
M4	8,0	5,0	71	14	AV2M4	4,3	**25,12**	AV2MM4	4,5	**26,53**	AV2GM4	3,3	**26,53**
M5	10,0	8,0	80	18	AV2M5	5,3	**25,12**	AV2MM5	5,5	**26,53**	AV2GM5	4,2	**26,53**
M6	11,0	8,0	80	18	AV2M6	6,4	**28,30**	AV2MM6	6,6	**29,90**	AV2GM6	5,0	**29,90**
M7	20,0	12,7	90	20	AV2M7	7,4	**52,27**						
M8	15,0	12,5	100	22	AV2M8	8,4	**35,09**	AV2MM8	9,0	**37,06**	AV2GM8	6,8	**37,06**
M10	18,0	12,5	100	22	AV2M10	10,5	**41,78**	AV2MM10	11,0	**44,13**	AV2GM10	8,5	**44,13**
M11	22,0	18,8	100	22	AV2M11	11,5	**55,61**						
M12	20,0	12,5	100	22	AV2M12	13,0	**48,74**	AV2MM12	14,0	**51,47**	AV2GM12	10,2	**51,47**
M14	24,0	12,5	100	22	AV2M14	15,0	**76,24**	AV2MM14	15,5	**80,50**	AV2GM14	12,0	**80,50**
M16	26,0	12,5	100	22	AV2M16	17,0	**83,84**	AV2MM16	17,5	**88,55**	AV2GM16	14,0	**88,55**

TÊTE CONIQUE AVEC PILOTE

Réf. **AV3**

DIN 1866 | **HSS**

NOTE: La longueur de coupe s'entend sans le pilote





RÉGLAGE							AV3
	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm		D3 mm	FIN €
M3	6,3	6,0	71	14,0	AV3M3	3,2	**24,00**
M4	8,3	8,0	71	14,0	AV3M4	4,3	**32,65**
M5	10,4	10,0	80	18,0	AV3M5	5,3	**35,00**
M6	12,4	10,0	80	18,0	AV3M6	6,4	**39,78**
M8	16,5	12,0	100	22,0	AV3M8	8,4	**48,67**
M10	20,5	12,0	100	22,0	AV3M10	10,5	**52,66**
M12	24,5	13,0	110	25,0	AV3M12	13,0	**64,16**

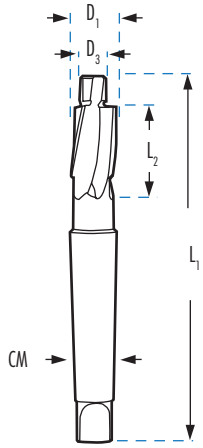
FRAISES À LAMER HSS À PILOTE FIXE POUR VIS ALLEN

QUEUE CONIQUE

Réf. AV5

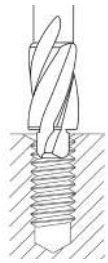
DIN 375 | **HSS**

NOTE: La longueur de coupe s'entend sans le pilote
* La fraise à lamer pour avant-trous s'utilise dans les trous avec filetage









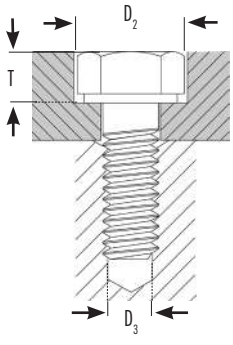
La fraise à lamer pour AVANT-TROUS s'utilise dans les trous avec filetage



RÉGLAGE					AV5M			AV5MM			AV5GM		
	D1 mm	CM	L1 mm	L2 mm		D3 mm	FIN €		D3 mm	MOYEN €		D3 mm	AVANT TROUS €
M8	15,0	2	132	22	AV5M8	8,4	**69,29**				AV5GM8	6,8	**69,29**
M10	18,0	2	140	25	AV5M10	10,5	**71,13**	AV5MM10	11,0	**71,13**	AV5GM10	8,5	**71,13**
M12	20,0	2	140	25	AV5M12	13,0	**78,68**	AV5MM12	14,0	**78,68**	AV5GM12	10,2	**78,68**
M14	24,0	2	150	30	AV5M14	15,0	**109,21**	AV5MM14	15,5	**109,21**	AV5GM14	12,0	**109,21**
M16	26,0	3	180	35	AV5M16	17,0	**128,25**	AV5MM16	17,5	**128,25**	AV5GM16	14,0	**128,25**
M18	30,0	3	180	35	AV5M18	19,0	**138,37**	AV5MM18	20,0	**138,37**	AV5GM18	15,5	**138,37**
M20	33,0	3	190	40	AV5M20	21,0	**150,77**	AV5MM20	22,0	**150,77**	AV5GM20	17,5	**150,77**
M22	36,0	3	190	40	AV5M22	23,0	**183,74**	AV5MM22	24,0	**183,74**	AV5GM22	19,5	**183,74**
M24	40,0	3	190	40	AV5M24	25,0	**222,11**	AV5MM24	26,0	**222,11**	AV5GM24	21,0	**222,11**
M27	46,0	4	255	50	AV5M27	30,0	**252,39**						
M30	48,0	4	255	50	AV5M30	33,0	**305,31**						

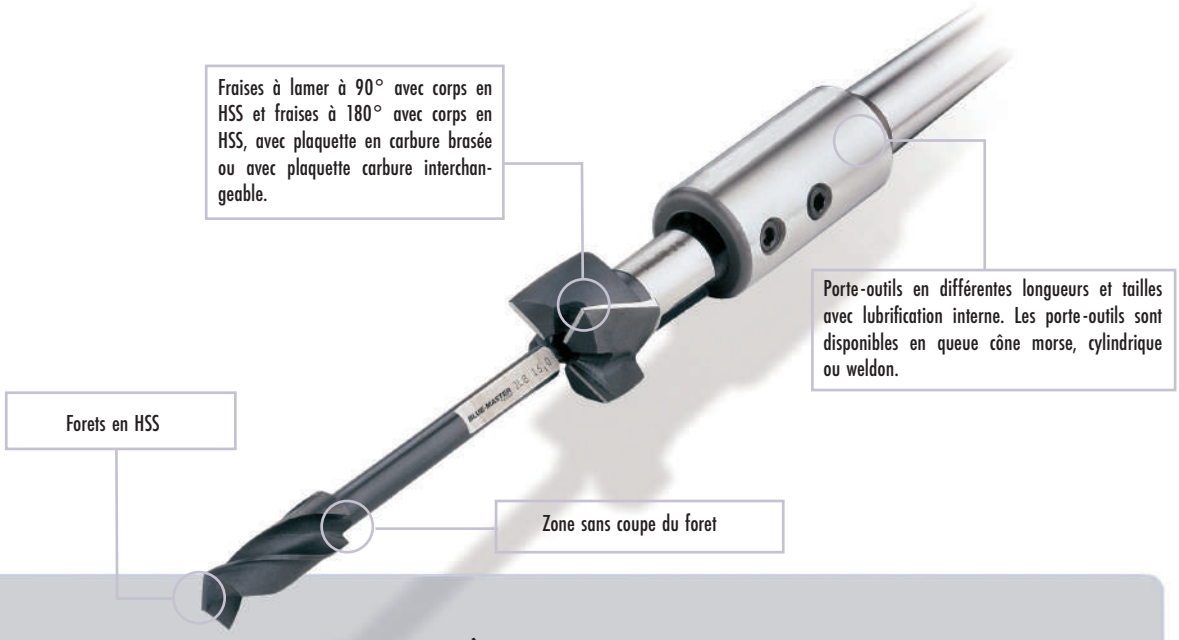
APPLICATIONS POUR LES DIFFÉRENTS RÉGLAGES: FIN, MOYEN ET AVANT-TROUS

T_1 : Pour vis à tête cylindrique DIN 84 et DIN 7984
Vis auto-taraudeuses DIN 7513
DIN 7500
T_2 : Pour vis à tête cylindrique DIN 6912
T_3 : Pour vis à tête cylindrique DIN 912



	FIN	MOYEN	AVANT TROUS				
FILETS MÉTRIQUE	D3 mm	D3 mm	D3 mm	D2 mm	T1 mm	T2 mm	T3 mm
M3	3,2	3,4	2,5	6,0	2,4	--	3,4
M4	4,3	4,5	3,3	8,0	3,2	3,4	4,6
M5	5,3	5,5	4,2	10,0	4,0	4,2	5,7
M6	6,4	6,6	5,0	11,0	4,7	4,8	6,8
M8	8,4	9,0	6,8	15,0	6,0	6,0	6,0
M10	10,5	11,0	8,5	18,0	7,0	7,5	11,0
M12	13,0	13,5	10,2	20,0	8,0	8,5	13,0
M14	15,0	15,5	12,0	24,0	9,0	9,5	15,0
M16	17,0	17,5	14,0	26,0	10,5	11,5	17,5
M18	19,0	20,0	15,5	30,0	11,5	12,5	19,5
M20	21,0	22,0	17,5	33,0	12,5	13,5	21,5
M22	23,0	24,0	19,5	36,0	13,5	14,5	23,5

FRAISES À LAMER AVEC ÉLÉMENTS INTERCHANGEABLES POUR EMPLACEMENT DE VIS À TÊTE ALLEN OU CONIQUE



LE SYSTÈME BLUEMASTER:

Le système BM est unique pour les opérations d'ébavurage et de lamage et pour accroître sa productivité et diminuer ses coûts.

Nos porte-outils, fraises, forets et pilotes peuvent être combinés pour équiper toute sorte de machines dans de multiples applications.

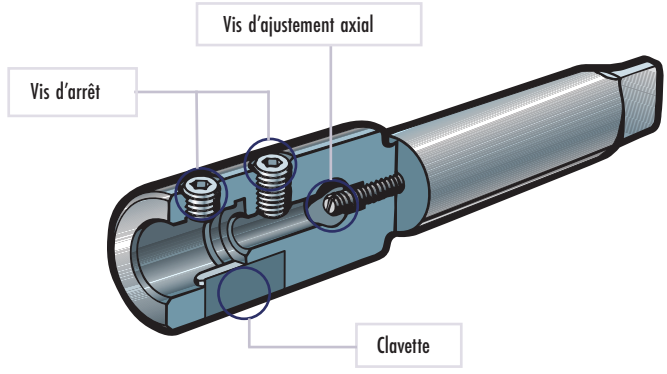
Vous pouvez avec seulement 1.300 pièces, réaliser facilement 1.500.000 outils spéciaux.

Le système se décline en trois groupes de dimensions:SÉRIE A, SÉRIE B et SÉRIE C.

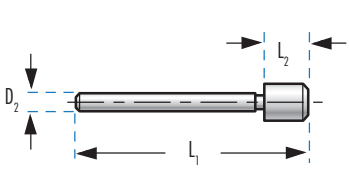
Les combinaisons ne peuvent se faire qu'avec les éléments d'un même groupe. Les groupes ne sont pas interchangeables entre eux.

Dans les pages suivantes vous trouverez les gammes d'outils disponibles dans chaque groupe avec les recommandations techniques pour une sélection correcte de montage ainsi que les conditions d'utilisation.

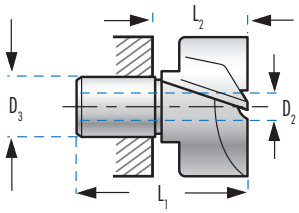
Important!
* En utilisation avec du carbure, régler la vis d'ajustement axial pour la mettre en butée avec le pilote ou le foret.
* Laisser un espace entre le listel et le pilote ou foret pour éviter toute casse par choc.
* La vis d'ajustement axial permet aussi de prolonger la vie du foret après réafûttage.



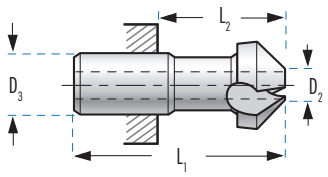
DIMENSIONS DU PILOTE, PORTE-OUTILS, FRAISE À LAMER ET FORET



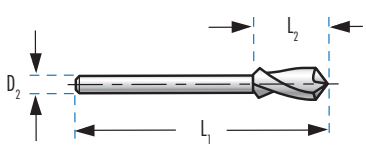
	PILOTE		
	D2 mm	L1 mm	L2 mm
AGP	4	64	9
BGP	6	80	14
CGP	10	110	20



	PORTE-OUTILS			
	D3 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm
APAV-MD-PQ	10	4	40	22
BPAV-MD-PQ	14	6	48	28
CPAV-MD-PQ	22	10	61	33



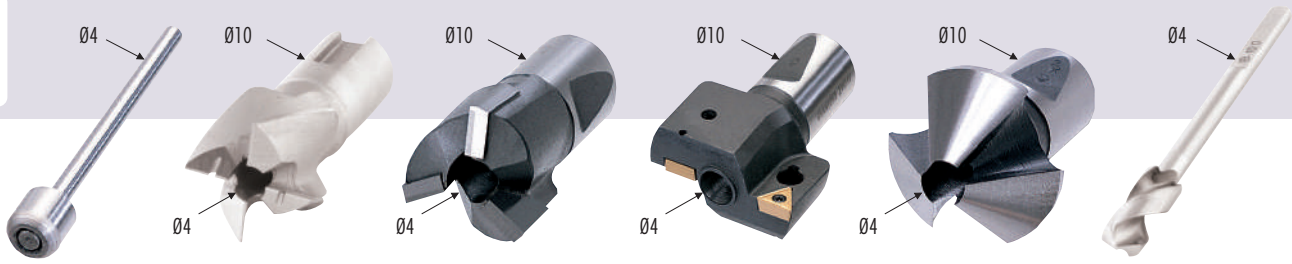
	FRAISE À LAMER			
	D3 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm
AVC	10	4	40	22
BVC	14	6	48	28
CVC	22	10	61	33



	FORET		
	D2 mm	L1 mm	L2 mm
ABP	4	70	15
BBP	6	95	25
CBP	10	125	30

FRAISES À LAMER AVEC ÉLÉMENTS INTERCHANGEABLES POUR EMPLACEMENT DE VIS À TÊTE ALLEN OU CONIQUE

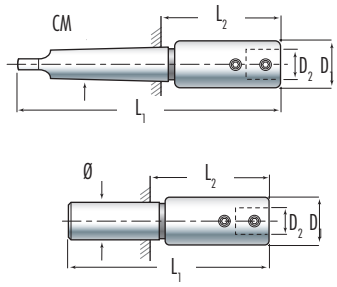
SÉRIE A



PILOTE		PORTE-OUTILS		PORTE-OUTILS		PLAQUETTES CARBURE		FRAISE À CHANFREINER		FORET	
AGP		**APAV**		**APAVMD**		**APAVPQ**		**AVC**		**ABP**	
	€		**HSS €**		**CARBURE €**	Sans Plaquette	**CARBURE €**	90°	**HSS €**		**HSS €**
										ABP0430	**80,83**
										ABP0450	**80,83**
										ABP0500	**80,83**
AGP0400	**46,64**									ABP0530	**80,83**
AGP0450	**55,62**	APAV0700	**142,35**							ABP0550	**80,83**
AGP0550	**55,62**	APAV0800	**140,62**					AVC0800	**185,52**	ABP0600	**95,01**
AGP0600	**55,62**	APAV0900	**140,62**							ABP0640	**95,01**
AGP0650	**55,62**	APAV1000	**136,12**	APAVMD1000	**399,78**			AVC1000	**185,52**	ABP0650	**95,01**
AGP0640	**55,62**										
AGP0660	**55,62**	APAV1100	**140,62**	APAVMD1100	**399,78**			AVC1200	**188,29**	ABP0660	**95,01**
AGP0500	**55,62**										
		APAV1150	**155,49**							ABP0700	**95,01**
		APAV1200	**142,35**	APAVMD1200	**399,78**			AVC1150	**182,08**		
		APAV1250	**157,90**					AVC1240	**190,48**		
		APAV1300	**155,15**	APAVMD1300	**399,78**						
		APAV1350	**178,63**					AVC1350	**190,48**		
		APAV1400	**155,15**	APAVMD1400	**403,56**			AVC1400	**204,20**		
		APAV1450	**178,98**								
AGP0840	**56,33**										
AGP0900	**56,33**	APAV1500	**156,87**	APAVMD1500	**408,04**			AVC1500	**205,91**		
AGP0680	**55,62**										
AGP0700	**55,62**	APAV1600	**165,83**	APAVMD1600	**417,40**			AVC1600	**206,96**		
AGP0750	**55,62**	APAV1700	**168,99**	APAVMD1700	**426,39**			AVC1650	**201,45**		
AGP0800	**56,33**	APAV1800	**173,43**	APAVMD1800	**435,34**	APAVPQ1800	**909,39**				
AGP0850	**56,33**	APAV1900	**184,52**	APAVMD1900	**455,05**						
AGP0900	**56,33**	APAV2000	**191,07**	APAVMD2000	**464,73**	APAVPQ2000	**1.019,28**				
AGP0950	**56,33**	APAV2100	**208,35**	APAVMD2100	**486,81**						
AGP1000	**56,33**										
AGP1050	**56,33**										
AGP1100	**56,33**										
AGP1150	**56,33**										

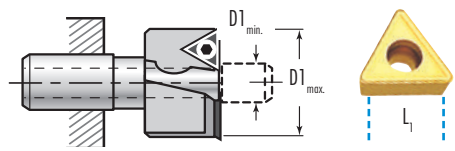
PORTE-OUTILS





	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	CM Ø mm	APH €
APHCM1	18	10	110	48	CM1	**333,41**
APHCM2	18	10	132	57	CM2	**327,20**
APH-10	18	10	92	42	Ø10	**311,65**

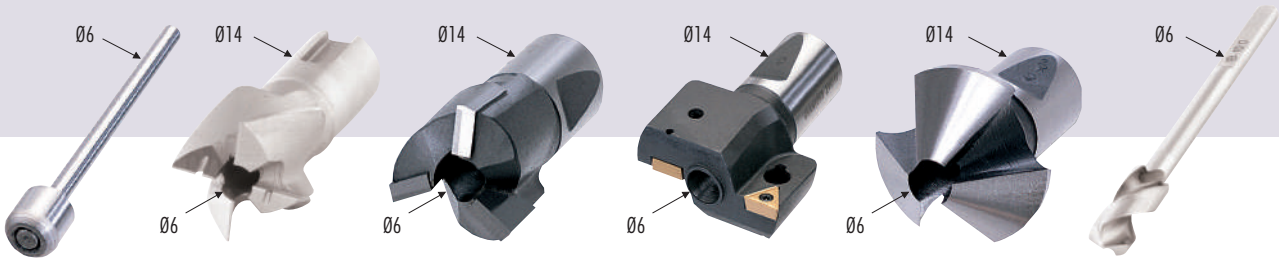
PLAQUETTES DE RECHANGE



	L1 mm	D1min. Ømm	D1max. Ømm	PPQ €
PPQ07	7	18	20	**34,56**

FRAISES À LAMER AVEC ÉLÉMENTS INTERCHANGEABLES POUR EMPLACEMENT DE VIS À TÊTE ALLEN OU CONIQUE

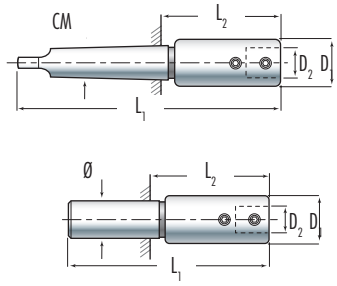
SÉRIE B



PILOTE		PORTE-OUTILS		PORTE-OUTILS		PLAQUETTES CARBURE		FRAISE À CHANFREINER		FORET	
BGP		**BPAV**		**BPAVMD**		**BPAVPQ**		**BVC**		**BBP**	
	€		HSS €		CARBURE €	Sans Plaquette	CARBURE €	90°	HSS €		HSS €
		BPAV1300	**157,56**	BPAVMD1300	**426,39**						
		BPAV1350	**177,91**								
		BPAV1400	**157,56**	BPAVMD1400	**426,39**						
		BPAV1450	**177,91**							BBP0800	**112,99**
BGP0840	**52,52**										
BGP0900	**52,52**	BPAV1500	**157,56**	BPAVMD1500	**426,39**			BVC15	**195,57**	BBP0900	**112,99**
BGP0680	**52,52**										
BGP0800	**52,52**										
BGP1000	**52,52**	BPAV1550	**180,37**								
BGP1150	**55,62**	BPAV1600	**166,20**	BPAVMD1600	**442,25**					BBP0840	**112,99**
BGP1250	**57,70**	BPAV1650	**192,79**							BBP0850	**112,99**
BGP1350	**63,57**	BPAV1700	**173,09**	BPAVMD1700	**442,25**					BBP0950	**112,99**
BGP1450	**64,25**	BPAV1750	**194,17**							BBP1000	**128,87**
		BPAV1900	**199,71**	BPAVMD1900	**446,08**					BBP1050	**128,87**
BGP1050	**55,62**										
BGP1100	**55,62**	BPAV1800	**179,66**	BPAVMD1800	**446,08**			BVC20	**221,12**	BBP1100	**128,87**
BGP0850	**52,52**										
BGP1300	**63,57**										
BGP1400	**64,25**	BPAV2000	**199,71**	BPAVMD2000	**459,88**	BPAVPQ2000	**910,15**	BVC25	**230,13**		
BGP1020	**55,62**										
BGP1500	**64,25**										
BGP1550	**64,25**	BPAV2400	**236,00**	BPAVMD2400	**488,57**	BPAVPQ2400	**911,32**	BVC28	**267,77**		
BGP1200	**55,62**										
BGP1700	**64,25**										
BGP1750	**64,25**	BPAV2600	**252,22**	BPAVMD2600	**491,33**	BPAVPQ2600	**1.044,89**	BVC30	**273,66**		
BGP1400	**64,25**										
BGP1900	**65,62**										
BGP2000	**81,89**	BPAV3000	**340,67**	BPAVMD3000	**535,91**	BPAVPQ3000	**1.044,89**				
		BPAV3400	**402,85**	BPAVMD3400	**618,08**	BPAVPQ3400	**1.206,04**				

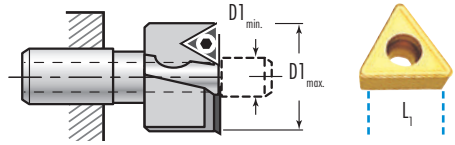
PORTE-OUTILS





	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	CM Ømm	BPH €
BPHCM1	24	14	123	62	CM1	**369,71**
BPHCM2	24	14	137	62	CM2	**337,58**
BPHCM3	24	14	160	66	CM3	**369,71**
BPH-12	24	14	120	55	Ø12	**333,77**

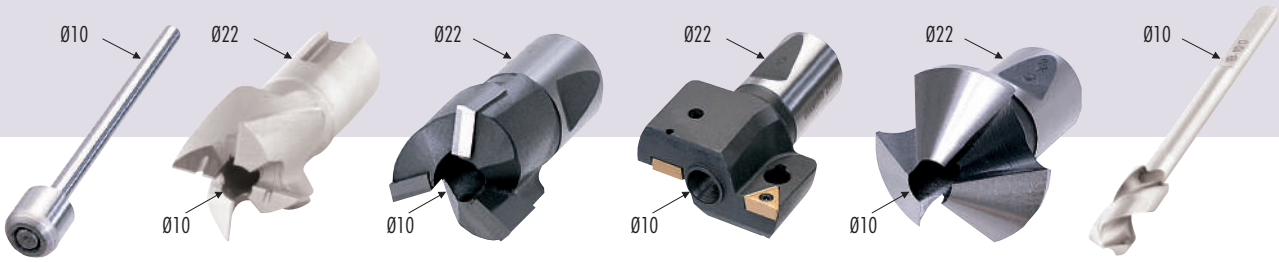
PLAQUETTES DE RECHANGE



	L1 mm	D1min. Ømm	D1max. Ømm	PPQ €
PPQ07	7	20	25	**34,56**
PPQ10	10	26	33	**31,11**
PPQ12	12	34	36	**31,11**

FRAISES À LAMER AVEC ÉLÉMENTS INTERCHANGEABLES POUR EMPLACEMENT DE VIS À TÊTE ALLEN OU CONIQUE

SÉRIE C

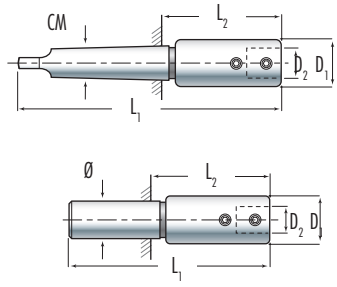


PILOTE | PORTE-OUTILS | PORTE-OUTILS | PLAQUETTES CARBURE | FRAISE À CHANFREINER | FORET

CGP		CPAV		CPAVMD		CPAVPQ		CVC		CBP	
	€		HSS €		CARBURE €	Sans Plaquette	CARBURE €	90°	HSS €		HSS €
CGP1200	**59,77**	CPAV2300	**286,08**	CPAVMD2300	**533,12**						
CGP1250	**59,77**	CPAV2400	**289,87**	CPAVMD2400	**527,58**						
CGP1300	**59,77**	CPAV2500	**313,40**	CPAVMD2500	**528,64**						
CGP1350	**59,77**	CPAV2600	**319,60**	CPAVMD2600	**543,14**						
CGP1400	**70,16**	CPAV2700	**324,08**								
CGP1450	**70,16**	CPAV2800	**330,31**	CPAVMD2800	**548,33**					CBP1700	**282,30**
CGP1500	**70,16**	CPAV2900	**338,25**							CBP1800	**318,21**
CGP1600	**70,16**	CPAV3100	**367,63**							CBP1900	**333,77**
CGP1650	**70,16**	CPAV3200	**379,74**	CPAVMD3200	**598,77**					CBP2100	**361,77**
CGP1700	**70,16**	CPAV3300	**383,16**							CBP2300	**435,34**
CGP1900	**70,16**										
CGP2000	**70,16**	CPAV3000	**342,73**	CPAVMD3000	**604,64**			CVC35	**399,05**	CBP2000	**361,77**
CGP1550	**70,16**										
CGP2100	**78,09**										
CGP2200	**78,09**	CPAV3400	**386,99**	CPAVMD3400	**642,65**	CPAVPQ3400	**1.247,19**	CVC37	**422,23**	CBP2200	**403,56**
CGP1750	**70,16**										
CGP1850	**70,16**	CPAV3500	**405,29**								
CGP2300	**78,09**										
CGP2400	**78,09**	CPAV3600	**410,13**	CPAVMD3600	**660,26**	CPAVPQ3600	**1.247,19**	CVC37	**422,23**	CBP2400	**444,69**
CGP1950	**70,16**										
CGP2500	**78,09**										
CGP2600	**96,04**	CPAV4000	**476,13**	CPAVMD4000	**731,43**	CPAVPQ4000	**1.275,92**	CVC40	**448,82**		
CGP2100	**78,09**										
CGP2200	**78,09**	CPAV4500	**587,40**			CPAVPQ4500	**1.299,22**				
CGP2050	**78,09**	CPAV5000	**853,09**			CPAVPQ5000	**1.520,17**				
		CPAV5500	**898,68**			CPAVPQ5500	**1.795,45**				
		CPAV6000	**947,04**			CPAVPQ6000	**1.795,45**				
		CPAV6500	**1.065,23**			CPAVPQ6500	**2.053,27**				

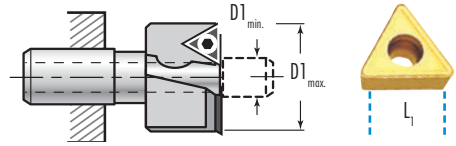
PORTE-OUTILS





	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	CM Ømm	CPH €
CPHCM2	**36**	22	160	85	CM2	**486,81**
CPHCM3	**36**	22	180	87	CM3	**459,88**
CPHCM4	**36**	22	206	89	CM4	**515,50**
CPHCM5	**36**	22	240	91	CM5	**1.134,34**
CPH-12	**36**	22	140	71	Ø20	**333,77**

PLAQUETTES DE RECHANGE



	L1 mm	D1min. Ømm	D1max. Ømm	PPQ €
PPQ12	12	34	45	**31,11**
PPQ17	17	<46		**48,20**

COFFRETS DE FORETS CONIQUES ET ÉTAGÉS

COFFRETS DE FORETS CONIQUES HSS ET HSSCO POUR TUBE ET TÔLE



Réf. PAV6CM2

Plastique Bleu

- Rigide, Robuste et Léger
- Fenêtre transparente
- ABS renforcé avec protection anti-chocs

P Les références commençant par la lettre "P" sont livreés en coffret plastique.



Réf. PAV40BM2313

Métal Classique

- Coffret métallique haute résistance

M



Réf. AV40BM234

Réf. AV6CM3

AV40	Réf.	U.		CONTENU	HSS €	TiN €
Ø≥3 HSS	PAV40BM234	3	P	AV40BM2 (4-12 mm) AV40BM3 (4-20 mm) AV40BM4 (4-30 mm)	131,05	197,18
	PAV40BM235	3	P	AV40BM2 (4-12 mm) AV40BM3 (4-20 mm) AV40BM5 (6-38 mm)	222,09	298,25
	PAV40BM2313	3	P	AV40BM2 (4-12 mm) AV40BM3 (4-20 mm) AV40BM13 (6-40 mm)	297,06	376,40
	AV40BM234	3	M	AV40BM2 (4-12 mm) AV40BM3 (4-20 mm) AV40BM4 (4-30 mm)	131,05	197,18
	AV40BM22122	3	M	AV40BM2 (4-12 mm) AV40BM21 (7+10-20mm) AV40BM22 (10+20-30mm)	236,90	363,34
AVC40					HSSCo	TiN
HSSCo	AVC40BM234	3	M	AVC40BM2 (4-12 mm) AVC40BM3 (4-20 mm) AVC40BM4 (4-30 mm)	213,41	321,61
AV42					HSSCo	TiN
HSSCo	AV42BM234	3	M	AV42BM2 (4-12 mm) AV42BM3 (4-20 mm) AV42BM4 (4-30 mm)	204,26	233,86
AV30					HSS	TiN
118° HSS	AV30BM012	3	M	AV30BM0 (3-14 mm) AV30BM1 (6-20 mm) AV30BM2 (16-30 mm)	95,37	181,00
AVC30					HSSCo	TiN
118° HSSCo	AVC30BM012	3	M	AVC30BM0 (3-14 mm) AVC30BM1 (6-20 mm) AVC30BM2 (16-30 mm)	138,71	195,39



AV40BM2 AV40BM3 AV40BM4 AV40BM5 AV40BM13

AVC40BM2 AVC40BM3 AVC40BM4



AV42BM2 AV42BM3 AV42BM4



AV30BM0 AV30BM1 AV30BM2

AVC30BM0 AVC30BM1 AVC30BM2

COFFRETS DE FRAISES À CHANFREINER

DIN 335C — 90°



AV16	Réf.	U.		CONTENU	€
HSS	AV16CM1	6	M	Ø 6 - 8 - 10 11,5 - 15 - 19 mm	230,28
TiN	AV16CM2	6	M	Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 12,4 - 16,5 - 20,5 mm	192,16
	AV16CM3	7	M	Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 12,4 - 16,5 - 20,5 - 25 mm	264,75



Réf. PAV6CM2

Réf. AV16CM3

DIN 335C — 90°



AV6					€
HSS	AV6CM1	6	M	Ø 6 - 8 - 10 11,5 - 15 - 19 mm	128,65
	AV6CM2	6	M	Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 12,4 - 16,5 - 20,5 mm	135,00
	AV6CM3	7	M	Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 12,4 - 16,5 - 20,5 - 25 mm	183,59
	PAV6CM2	6	P	Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 12,4 - 16,5 - 20,5 mm	135,00

DIN 335C — 90°



AV7	Réf.	U.		CONTENU	€
HSSCo	AV7CM1	6	M	Ø 6 - 8 - 10 11,5 - 15 - 19 mm	176,72
	AV7CM2	6	M	Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 12,4 - 16,5 - 20,5 mm	172,68
	AV7CM3	7	M	Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 12,4 - 16,5 - 20,5 - 25 mm	239,25
	PAV7CM2	6	P	Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 12,4 - 16,5 - 20,5 mm	172,68

DIN 335C — 90°





AV66	Réf.	U.		CONTENU	€
HSSCo	PAV66CM2	6	P	Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 12,4 - 16,5 - 20,5 mm	205,75

DIN 335C — 90°





AV67	Réf.	U.		CONTENU	€
HSSCo	PAV67CM2	6	P	Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 12,4 - 16,5 - 20,5 mm	267,47

HARDOX 500

DIN 335C — 90°





AV55	Réf.	U.		CONTENU	€
HSSCo	PAV55CM2	6	P	Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 12,4 - 16,5 - 20,5 mm	267,47

DIN 335C — 90°



AV6MD	Réf.	U.		CONTENU	€
CARBURE	PAV6MDCM2	6	P	Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 12,4 - 16,5 - 20,5 mm	461,39

HARDOX 500

DIN 335C — 90°

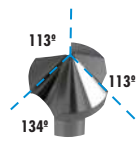




AV55MD	Réf.	U.		CONTENU	€
CARBURE	PAV55MDCM2	6	P	Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 12,4 - 16,5 - 20,5 mm	636,72

DIN 335C — 90°





AV66MD	Réf.	U.		CONTENU	€
CARBURE	PAV66MDCM2	6	P	Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 12,4 - 16,5 - 20,5 mm	530,60

COFFRETS MÉTALLIQUES DE FRAISES

DIN 334C

AV8	Réf.	U.		CONTENU	€
60°	AV8CM2	6	M	Ø 6,3 - 8 - 10 12,5 - 16 - 20 mm	159,88
HSS	AV8CM3	7	M	Ø 6,3 - 8,0 - 10 12,5 - 16 - 20 - 25 mm	212,46



AV8 AV9 AV10



Réf. AV10CM6

NORME CELESA

AV9	Réf.	U.		CONTENU	€
75°	AV9CM1	6	M	Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 12,4 - 16,5 - 20,5 mm	170,31
HSS	AV9CM5	7	M	Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 12,4 - 16,5 - 20,5 - 25 mm	232,89

NORME CELESA

AV10	Réf.	U.		CONTENU	€
120°	AV10CM1	6	M	Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 12,4 - 16,5 - 20,5 mm	187,31
HSS	AV10CM6	7	M	Ø 6,3 - 8,3 - 10,4 12,4 - 16,5 - 20,5 - 25 mm	256,83

* Autres coffrets sur demande AV99, etc.

90°

AV1	Réf.	U.		CONTENU	€
HSS	AV1S2	5	M	Ø 10 - 14 20 - 27 - 30 mm	223,67



AV1

*Jusque fin des stocks

HSS DIN 373

AV2M	Réf.	U.		CONTENU	€
FIN	AV2M3-10	6	M	M3-M4-M5-M6-M8-M10	169,93
	AV2M3-12	7	M	M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12	215,81

AV2MM	Réf.	U.		CONTENU	€
MOYEN	AV2M3-10M	6	M	M3-M4-M5-M6-M8-M10	179,46
	AV2M3-12M	7	M	M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12	227,90

AV2GM	Réf.	U.		CONTENU	€
AVANT TROUS	AV2M3-10G	6	M	M3-M4-M5-M6-M8-M10	179,46
	AV2M3-12G	7	M	M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12	227,90



AV2 AV2MM AV2GM

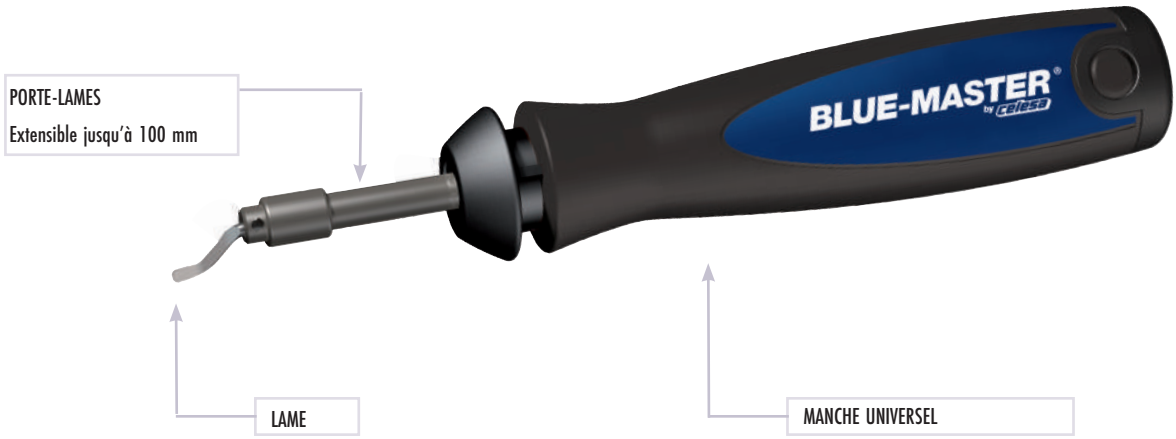


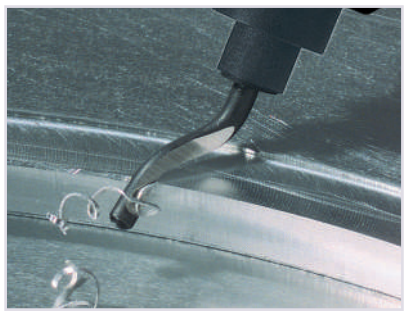
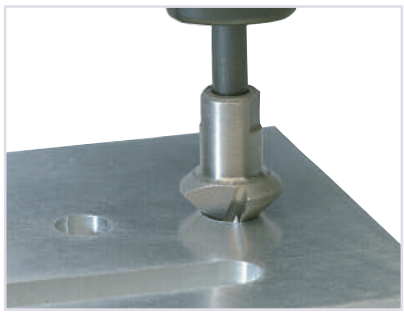
Réf. AV2M3-10

ÉBAVUREURS DE PRÉCISION

ÉBAVUREURS BLUEMASTER

Les ébavureurs permettent une finition parfaite des bords et arêtes des pièces en métal, plastique et bois.
Le système se compose de 3 éléments: LAME + PORTE-LAMES + MANCHE UNIVERSEL
Le manche peut être utilisé avec tous les groupes de lames en changeant le porte-lames.




ENSEMBLE B

JRB1

Contenu B:



Réf. **RB10**

Réf. **RB20**



Réf. **RBB1**

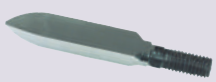
Réf. **RBB**

Blister: **33,63 €**

ENSEMBLE C

JRB2

Contenu C:



Réf. **RC42**



Réf. **RBB1**

Réf. **RBC**

Blister: **61,24 €**



ENSEMBLE D

JRB3

Contenu D:



Réf. **RD80MD**



Réf. **RBB1**

Réf. **RBD**

Blister: **96,54 €**

ENSEMBLE E

JRB4

Contenu E:



Réf. **RE10**

Réf. **RE20**

Réf. **RE30**



Réf. **RBB1**

Réf. **RBE**

Blister: **37,45 €**

ÉBAVUREURS DE PRÉCISION

GROUPE B

PORTE-LAMES GROUPE B



Pour lames ébavureuses Groupe B

RBB
11,80 €

LAMES GROUPE B



Lame ébavureuse
Série courte: Acier, Aluminium, Plastique

RB10*
Blister 10 U.: **2,07 €**/U.



Lame ébavureuse bi-directionnelle
Série courte: Laiton, Fonte

RB20
Blister 10 U.: **2,07 €**/U.



Lame ébavureuse double arête
trous de 4mm. de profondeur

RB30
Blister 10 U.: **2,07 €**/U.



Lame pointeau carbure

RB50*
Blister 1 U.: **37,01 €**



Lame ébavureuse pour
la partie postérieure d'un perçage
jusque 20 mm. de profondeur

RB60*
Blister 10 U.: **4,30 €**/Ud



Lame ébavureuse à arêtes extérieures

RB70MD*
Blister 1 U.: **44,20 €**

*Jusque fin des stocks

GROUPE C

PORTE-LAMES GROUPE C



Pour lames ébavureuses Groupe C

RBC
Blister 1U.: **11,80 €**

LAMES GROUPE C



Lame-grattoir largeur 4 x 20 mm.

RC40*
Blister 1 U.: **24,06 €**



Lame - grattoir largeur 8 x 30 mm.

RC42*
Blister 1 U.: **29,93 €**

*Jusque fin des stocks

GROUPE D

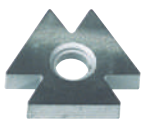
PORTE-LAMES GROUPE D



Pour lames ébavureuses Groupe D

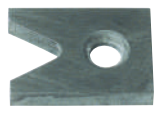
RBD
Blister 1 U.: **11,80 €**

LAMES GROUPE D



Lame ébavureuse pour carbure en "V" femelle
tôles jusque 3 mm. d'épaisseur.

RD80MD*
Blister 1 U.: **62,90 €**



Lame ébavureuse carbure en "V" femelle. Jusque
8 mm.

RD82MD*
Blister 1 U.: **98,61 €**

*Jusque fin des stocks

MANCHE UNIVERSEL

Usages généraux
Valable pour porte-lames références:
Ref. RBB / RBC / RBD / RBE / RBF



RBB1
Blister 1 ud.: **15,51 €**

ÉBAVUREURS DE PRÉCISION

GROUPE E

PORTE-LAMES GROUPE E

Ø3,2mm



Pour lames ébavureuses Groupe E

RBE
Blister 1 ud.: **11,80 €**

LAMES GROUPE E



Lame ébavureuse
Série Longue: Acier, Aluminium, Plastique

RE10
Blister 10 ud.: **2,54 €**/Ud



Lame ébavureuse pour arêtes droites, des rainures de clavettes,..

RE35
Blister 10 ud.: **2,73 €**/Ud



Lame ébavureuse bi-directionnelle
Série Longue: Laiton, Fonte

RE20
Blister 10 ud.: **2,54 €**/Ud





Lame ébavureuse double arête trous de 4mm. de profondeur

RE30
Blister 10 ud.: **2,54 €**/Ud



Lame ébavureuse pour la partie postérieure d'un perçage jusque 20 mm. de profondeur.

RE60*
Blister 5 ud.: **3,57 €**/Ud

*Jusque fin des stocks

GROUPE F

PORTE-LAMES GROUPE F



Pour lames ébavureuses Groupe F

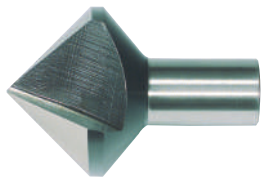
RBF
Blister 1 ud.: **11,80 €**

LAMES GROUPE F (Filetage M05 x 0,80)



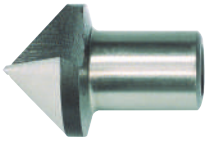
Fraise à chanfreiner HSS Ø 12 mm.

RF12
Blister 1 ud.: **26,55 €**



Fraise conique HSS Ø 30 mm.

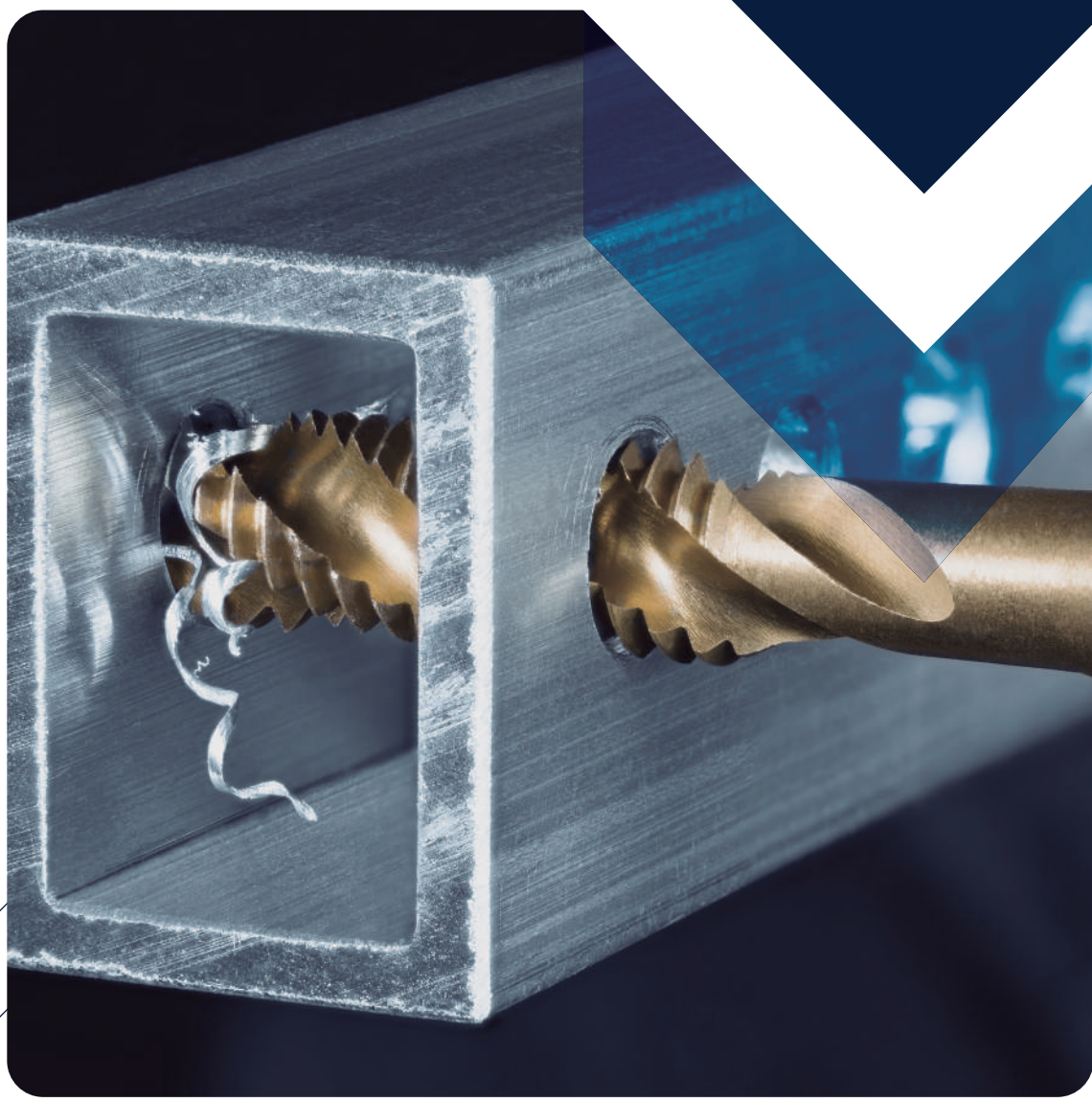
RF30
Blister 1 ud.: **88,72 €**



Fraise à chanfreiner HSS Ø 20 mm.

RF20
Blister 1 ud.: **51,32 €**

BLUE-MASTER®
by celesa



TARAUDS
FILIÈRES

JEUX DE TARAUDS ET FILIÈRES HSS À MAIN

M
MF

DIN 13 — 60° — p

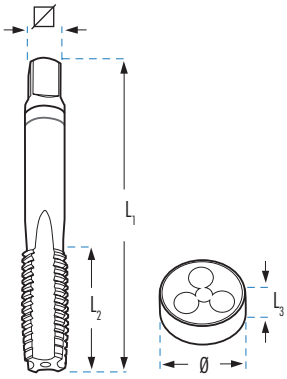
Réf. M0

HSS	(M) DIN 352	(MF) DIN 2181	TOL 6H

Réf. C5

HSS	DIN 223	TOL 6g

Pour matières jusque 38 HRc







	Pcs.	Ø	L1 x L2 x ⊠ mm	M0 €	Ø x L3 mm	C5 €
M 1x0,20	2	0,80	32 x 5,5 x 2,1	81,48		
M 1x0,25	**3**	**0,75**	32 x 6,0 x 2,1	68,93	16 x 5	32,99
M 1,1x0,20	2	0,90	32 x 5,5 x 2,1	81,48		
M 1,1x0,25	3	0,85	32 x 6,0 x 2,1	68,93	16 x 5	32,99
M 1,2x0,20	2	1,00	32 x 5,5 x 2,1	81,48		
M 1,2x0,25	3	0,95	32 x 6,0 x 2,1	68,93	16 x 5	32,99
M 1,4x0,20	2	1,20	32 x 7,0 x 2,1	81,48		
M 1,4x0,25	2	1,15	32 x 7,0 x 2,1	81,48		
M 1,4x0,30	3	1,10	32 x 7,0 x 2,1	68,93	16 x 5	32,99
M 1,6x0,20	2	1,40	32 x 8,0 x 2,1	74,35		
M 1,6x0,25	2	1,35	32 x 8,0 x 2,1	74,35		
M 1,6x0,35	3	1,25	32 x 8,0 x 2,1	68,67	16 x 5	32,99
M 1,7x0,35	3	1,35	32 x 8,0 x 2,1	69,12	16 x 5	32,99
M 1,8x0,20	2	1,60	32 x 8,0 x 2,1	69,77		
M 1,8x0,25	2	1,55	32 x 8,0 x 2,1	69,77		
M 1,8x0,35	3	1,45	32 x 8,0 x 2,1	69,12	16 x 5	32,99
M 2x0,25	2	1,75	36 x 8,0 x 2,1	69,77		
M 2x0,35	2	1,65	36 x 8,0 x 2,1	69,77		
M 2x0,40	**3**	**1,60**	36 x 9,0 x 2,1	30,00*	16 x 5	30,23*
M 2,2x0,45	3	1,75	36 x 9,0 x 2,1	30,52	20 x 5	29,41
M 2,3x0,40	3	1,90	36 x 9,0 x 2,1	30,20	20 x 5	29,41
M 2,5x0,45	3	2,05	40 x 9,0 x 2,1	30,18	20 x 5	30,23
M 2,6x0,45	3	2,10	40 x 9,0 x 2,1	30,15	25 x 9	29,38
M 3x0,35	2	2,65	40 x 9,0 x 2,7	36,51	20 x 5	29,47
M 3x0,50	**3**	**2,50**	40 x 11,0 x 2,7	15,31*	25 x 9	17,62*
M 3x0,60	3	2,40	45 x 13,0 x 3,0	39,95	20 x 5	38,82
M 3,5x0,60	3	2,90	45 x 13,0 x 3,0	24,70	25 x 9	24,61
M 3,5x0,75	3	2,75	45 x 18,0 x 3,0	43,38	25 x 9	65,69
M 4x0,50	2	3,50	45 x 13,0 x 3,4	36,38	25 x 9	30,30
M 4x0,70	**3**	**3,30**	45 x 13,0 x 3,4	15,30*	25 x 9	17,62*
M 4x0,75	3	3,25	45 x 13,0 x 3,4	32,50	20 x 7	35,47
M 4x0,80	3	3,20	45 x 13,0 x 3,4	77,54	20 x 7	100,33
M 4,5x0,50	2	4,00	50 x 12,0 x 4,9	38,20	25 x 9	43,69
M 4,5x0,75	3	3,75	50 x 16,0 x 4,9	26,49	20 x 7	23,93
M 5x0,50	2	4,50	50 x 12,0 x 4,9	36,65	20 x 5	30,30
M 5x0,75	2	4,25	50 x 14,0 x 4,9	36,52	20 x 7	30,21
M 5x0,80	**3**	**4,20**	50 x 16,0 x 4,9	17,98*	25 x 9	18,17*
M 5x0,90	3	4,10	50 x 16,0 x 4,9	37,10	25 x 9	61,09
M 5x1,00	3	4,00	50 x 16,0 x 4,9	81,89	25 x 9	98,55

	Pcs.	Ø	L1 x L2 x ⊠ mm	M0 €	Ø x L3 mm	C5 €
M 5,5x0,90	3	4,60	50 x 16 x 4,9	81,89	25 x 9	23,93
M 6x0,50	2	5,50	50 x 14 x 4,9	28,03	20 x 5	29,47
M 6x0,75	2	5,25	50 x 14 x 4,9	23,60	25 x 9	25,38
M 6x1,00	**3**	**5,00**	50 x 19 x 4,9	17,98*	25 x 9	17,87*
M 6x1,25	3	4,75	50 x 19 x 4,9	135,63	25 x 9	100,33
M 7x0,75	2	6,25	50 x 14 x 4,9	28,61	25 x 9	31,14
M 7x1,00	**3**	**6,00**	50 x 19 x 4,9	22,75*	25 x 9	25,25*
M 7x1,25	3	5,75	50 x 19 x 4,9	93,35	25 x 9	123,98
M 8x0,50	2	7,50	50 x 16 x 4,9	33,62	25 x 9	32,04
M 8x0,75	2	7,25	50 x 16 x 4,9	29,04	25 x 9	27,53
M 8x1,00	2	7,00	56 x 18 x 4,9	23,58*	25 x 9	27,53*
M 8x1,25	**3**	**6,80**	56 x 22 x 4,9	23,80*	25 x 9	19,53*
M 8x1,50	3	6,50	56 x 22 x 4,9	90,80	25 x 9	110,89
M 9x1,00	2	8,00	63 x 18 x 5,5	31,79	25 x 9	38,83
M 9x1,25	**3**	**7,80**	63 x 22 x 5,5	25,62*	25 x 9	28,83*
M 10x0,50	2	9,50	63 x 18 x 5,5	51,55	30 x 10	93,11
M 10x0,75	2	9,25	63 x 18 x 5,5	44,74	30 x 11	38,84
M 10x1,00	2	9,00	63 x 18 x 5,5	25,26	38 x 10	32,04
M 10x1,25	2	8,80	70 x 24 x 5,5	25,83	38 x 10	32,05
M 10x1,50	**3**	**8,50**	70 x 24 x 5,5	25,82*	38 x 10	22,34*
M 11x0,75	2	10,25	63 x 18 x 6,2	76,65	30 x 11	122,82
M 11x1,00	2	10,00	63 x 18 x 6,2	41,39	30 x 11	43,59
M 11x1,25	2	9,75	63 x 20 x 6,2	41,39	30 x 11	44,73
M 11x1,50	**3**	**9,50**	70 x 24 x 6,2	51,98	38 x 10	31,67
M 12x0,75	2	11,25	70 x 20 x 7,0	41,10	38 x 10	43,58
M 12x1,00	2	11,00	70 x 20 x 7,0	41,36	38 x 10	38,83
M 12x1,25	2	10,75	70 x 20 x 7,0	41,24	38 x 10	38,83
M 12x1,50	2	10,50	70 x 20 x 7,0	38,04*	38 x 10	37,82*
M 12x1,75	**3**	**10,20**	75 x 29 x 7,0	34,02*	38 x 14	30,24*
M 13x0,75	2	12,25	70 x 20 x 9,0	78,76	38 x 10	117,18
M 13x1,00	2	12,00	70 x 20 x 9,0	64,59	38 x 10	46,49
M 13x1,25	2	11,75	70 x 20 x 9,0	66,65	38 x 10	77,23
M 13x1,50	2	11,50	70 x 20 x 9,0	63,50	38 x 10	46,48
M 13x1,75	**3**	**11,25**	70 x 20 x 9,0	82,45	38 x 14	72,07
M 14x0,75	2	13,25	70 x 20 x 9,0	64,88	38 x 10	49,06
M 14x1,00	2	13,00	70 x 20 x 9,0	64,23	38 x 10	49,12
M 14x1,25	2	12,80	70 x 20 x 9,0	47,92*	38 x 10	43,71*
M 14x1,50	2	12,50	70 x 20 x 9,0	41,05	38 x 10	43,71
M 14x1,75	2	12,25	70 x 20 x 9,0	79,53	38 x 14	178,52
M 14x2,00	**3**	**12,00**	80 x 30 x 9,0	45,82*	38 x 14	33,93*
M 15x1,00	2	14,00	70 x 20 x 9,0	69,65	45 x 14	63,59
M 15x1,25	2	13,75	70 x 20 x 9,0	99,46	45 x 14	108,52
M 15x1,50	2	13,50	70 x 20 x 9,0	70,34	45 x 14	63,59
M 15x2,00	**3**	**13,00**	80 x 30 x 9,0	101,87	45 x 14	97,69
M 16x1,00	2	15,00	70 x 20 x 9,0	70,06	45 x 14	63,58
M 16x1,25	2	14,75	70 x 20 x 9,0	70,48	45 x 14	65,32
M 16x1,50	2	14,50	70 x 20 x 9,0	50,48*	45 x 14	51,83*
M 16x2,00	**3**	**14,00**	80 x 32 x 9,0	56,98*	45 x 18	39,77*
M 17x1,00	2	16,00	70 x 20 x 9,0	150,96	45 x 14	115,64
M 17x1,25	2	15,75	70 x 20 x 9,0	150,96	45 x 14	115,64
M 17x1,50	2	15,50	70 x 20 x 9,0	150,96	45 x 14	115,64
M 18x1,00	2	17,00	80 x 22 x 11,0	75,61	45 x 14	59,62
M 18x1,25	2	16,75	80 x 22 x 11,0	78,48	45 x 14	61,28

*Consultez le prix de jeux de tarauds et filières à gauche disponibles à la page 188
* Supplément pour les filières ouvertes de 20% sur le prix tarif

JEUX DE TARAUDS ET FILIÈRES HSS À MAIN

M
MF

DIN 13 — 60° — p

Réf. M0

HSS	(M) DIN 352	(MF) DIN 2181	TOL 6H

Réf. C5

HSS	DIN 223	TOL 6g

	Pcs.	Ø	L1 x L2 x ⊠ mm	M0 €	Ø x L3 mm	C5 €
M 18x1,50	2	16,50	80 x 22 x 11,0	57,24	45 x 14	51,83
M 18x2,00	2	16,00	80 x 22 x 11,0	76,30*	45 x 14	61,26*
M 18x2,50	**3**	**15,50**	95 x 40 x 11,0	62,82*	45 x 18	45,18*
M 19x1,00	2	18,00	80 x 22 x 11,0	219,07	45 x 14	187,46
M 19x1,25	2	17,75	80 x 22 x 11,0	219,07	45 x 14	212,01
M 19x1,50	2	17,50	80 x 22 x 11,0	219,07	45 x 14	187,46
M 19x2,00	2	17,00	80 x 22 x 11,0	243,95	45 x 14	214,15
M 20x1,00	2	19,00	80 x 22 x 12,0	98,25	45 x 14	59,62
M 20x1,25	2	18,75	80 x 22 x 12,0	93,84	45 x 14	178,32
M 20x1,50	2	18,50	80 x 22 x 12,0	69,73	45 x 14	50,43
M 20x2,00	2	18,00	80 x 22 x 12,0	98,09*	45 x 14	59,62*
M 20x2,50	**3**	**17,50**	95 x 40 x 12,0	69,33*	45 x 18	45,18*
M 21x1,00	2	20,00	80 x 22 x 12,0	275,38	45 x 14	90,67
M 21x1,25	2	19,75	80 x 22 x 12,0	275,38	45 x 14	229,66
M 21x1,50	2	19,50	80 x 22 x 12,0	108,40	45 x 14	89,68
M 22x1,00	2	21,00	80 x 22 x 14,5	97,86	55 x 16	110,60
M 22x1,25	2	20,75	80 x 22 x 14,5	111,99	55 x 16	180,24
M 22x1,50	2	20,50	80 x 22 x 14,5	89,50	55 x 16	95,14
M 22x2,00	2	20,00	80 x 22 x 14,5	95,16*	55 x 16	105,86*
M 22x2,50	**3**	**19,50**	100 x 40 x 14,5	96,96*	55 x 22	84,62*
M 23x1,00	2	22,00	80 x 22 x 14,5	283,11	55 x 16	248,41
M 23x1,50	2	21,50	80 x 22 x 14,5	127,45	55 x 16	216,67
M 24x1,00	2	23,00	90 x 22 x 14,5	125,80	55 x 16	107,87
M 24x1,25	2	22,75	90 x 22 x 14,5	127,02	55 x 16	143,21
M 24x1,50	2	22,50	90 x 22 x 14,5	96,43	55 x 16	96,94
M 24x2,00	2	22,00	90 x 22 x 14,5	129,67*	55 x 16	107,87*
M 24x3,00	**3**	**21,00**	110 x 50 x 14,5	124,84*	55 x 22	84,62*
M 25x1,00	2	24,00	90 x 22 x 14,5	188,86	55 x 16	163,71
M 25x1,25	2	23,75	90 x 22 x 14,5	313,05	55 x 16	215,55
M 25x1,50	2	23,50	90 x 22 x 14,5	195,76	55 x 16	140,82
M 25x2,00	2	23,00	90 x 22 x 14,5	392,68	55 x 16	209,57
M 26x1,00	2	25,00	90 x 22 x 14,5	190,25	55 x 16	162,26
M 26x1,50	2	24,50	90 x 22 x 14,5	184,53	55 x 16	130,81
M 26x2,00	2	24,00	90 x 22 x 14,5	191,10	55 x 16	183,36
M 27x1,00	2	26,00	90 x 22 x 16,0	191,11	65 x 18	145,96
M 27x1,50	2	25,50	90 x 22 x 16,0	194,65	65 x 18	146,59
M 27x2,00	2	25,00	90 x 22 x 16,0	232,25*	65 x 18	159,43*
M 27x3,00	**3**	**24,00**	110 x 50 x 16,0	174,11*	65 x 25	128,35*
M 28x1,00	2	27,00	90 x 22 x 16,0	229,78	65 x 18	188,68
M 28x1,50	2	26,50	90 x 22 x 16,0	204,99	65 x 18	132,89
M 28x2,00	2	26,00	90 x 22 x 16,0	228,46	65 x 18	186,83
M 30x1,00	2	29,00	90 x 22 x 18,0	229,79	65 x 18	154,68
M 30x1,50	2	28,50	90 x 22 x 18,0	218,46	65 x 18	149,59
M 30x2,00	2	28,00	90 x 22 x 18,0	251,86	65 x 18	134,65
M 30x3,00	2	27,00	125 x 56 x 18,0	246,21*	65 x 25	138,48*
M 30x3,50	**3**	**26,50**	125 x 50 x 18,0	218,03*	65 x 25	112,81*
M 32x1,00	2	31,00	90 x 22 x 18,0	316,99	65 x 18	271,54
M 32x1,50	2	30,50	90 x 22 x 18,0	269,66	65 x 18	134,64
M 32x2,00	2	30,00	90 x 22 x 18,0	336,58	65 x 18	138,50
M 33x1,00	2	32,00	100 x 25 x 20,0	510,70	65 x 18	282,11
M 33x1,50	2	31,50	100 x 25 x 20,0	278,19	65 x 18	138,50
M 33x2,00	2	31,00	100 x 25 x 20,0	374,45	65 x 18	138,50
M 33x3,00	2	30,00	125 x 56 x 20,0	434,06*	65 x 25	138,48*

	Pcs.	Ø	L1 x L2 x ⊠ mm	M0 €	Ø x L3 mm	C5 €
M 33x3,50	**3**	**29,5**	125 x 50 x 20,0	318,79*	65 x 25	112,80*
M 34x1,50	2	32,5	100 x 25 x 22,0	330,44	65 x 18	150,10
M 34x2,00	2	32,0	100 x 25 x 22,0	362,97	65 x 18	342,62
M 35x1,50	2	33,5	100 x 25 x 22,0	317,80	65 x 18	134,64
M 35x2,00	2	33,0	100 x 25 x 22,0	377,61	65 x 18	363,14
M 36x1,50	2	34,5	100 x 25 x 22,0	354,21	65 x 18	134,65
M 36x2,00	2	34,0	125 x 33 x 22,0	396,84	65 x 18	134,65
M 36x3,00	2	33,0	125 x 33 x 22,0	431,95*	65 x 25	134,64*
M 36x4,00	**3**	**32,0**	150 x 53 x 22,0	439,40*	65 x 25	112,81*
M 38x1,50	2	36,5	100 x 25 x 22,0	409,37	75 x 20	217,07
M 38x2,00	2	36,0	125 x 25 x 22,0	496,60	75 x 20	332,74
M 39x1,50	2	37,5	110 x 25 x 24,0	491,64	75 x 20	210,93
M 39x2,00	2	37,0	125 x 23 x 24,0	491,64	75 x 20	210,91
M 39x3,00	2	36,0	125 x 33 x 24,0	486,08*	75 x 30	210,93*
M 39x4,00	**3**	**35,0**	150 x 53 x 24,0	497,26*	75 x 30	174,83*
M 40x1,50	2	38,5	110 x 25 x 24,0	480,74	75 x 20	240,16
M 40x2,00	2	38,0	125 x 33 x 24,0	480,36	75 x 20	245,99
M 40x3,00	2	37,0	125 x 33 x 24,0	478,59	75 x 30	210,91
M 42x1,50	2	40,5	110 x 25 x 24,0	480,06	75 x 20	210,93
M 42x2,00	2	40,0	125 x 33 x 24,0	512,89	75 x 20	210,91
M 42x3,00	2	39,0	125 x 33 x 24,0	508,05	75 x 30	210,93
M 42x4,50	**3**	**37,5**	150 x 53 x 24,0	628,09	75 x 30	174,85
M 45x1,50	2	43,5	110 x 25 x 29,0	555,06	90 x 22	337,00
M 45x2,00	2	43,0	125 x 33 x 29,0	565,33	90 x 22	334,58
M 45x3,00	2	42,0	125 x 33 x 29,0	565,33	90 x 36	334,56
M 45x4,50	**3**	**40,5**	160 x 60 x 29,0	725,08	90 x 36	301,65
M 48x1,50	2	46,5	140 x 33 x 29,0	625,54	90 x 22	334,58
M 48x2,00	2	46,0	140 x 33 x 29,0	683,69	90 x 22	334,57
M 48x3,00	2	45,0	140 x 33 x 29,0	685,06	90 x 36	334,56
M 48x5,00	**3**	**43,0**	180 x 65 x 29,0	873,02	90 x 36	301,67
M 50x1,50	2	48,5	140 x 33 x 29,0	677,71	90 x 22	337,00
M 50x3,00	2	57,0	140 x 33 x 29,0	728,31	90 x 22	339,49
M 52x1,50	2	50,5	140 x 33 x 32,0	712,36	90 x 22	318,09
M 52x2,00	2	50,0	140 x 33 x 32,0	878,16	90 x 22	369,66
M 52x3,00	2	49,0	140 x 33 x 32,0	886,03	90 x 36	403,40
M 52x5,00	**3**	**47,0**	180 x 65 x 32,0	1.050,73	90 x 36	315,49
M 56x4,00	**2**	**52,0**	180 x 47 x 32,0	1.040,87	105 x 36	
M 56x5,50	**3**	**50,5**	200 x 85 x 35,0	1.389,36	105 x 36	
M 60x5,50	**3**	**54,5**	200 x 85 x 35,0	1.704,79	105 x 36	
M 64x4,00	**2**	**60,0**	180 x 50 x 35,0	1.603,05	120 x 36	
M 64x6,00	**3**	**58,0**	220 x 90 x 39,0	1.979,48	120 x 36	
M 68x6,00	**3**	**62,0**	220 x 90 x 39,0	2.414,98	120 x 36	
M 72x6,00	**3**	**66,0**	235 x 90 x 39,0	2.616,33	120 x 36	

FILIÈRES AVEC CAGE EN POUCES

	Ø x L3 mm	C5 €		Ø x L3 mm	C5 €
M 3x0,50	25,4 x 9,5	22,52	M 8x1,25	38,1 x 12,7	30,61
M 4x0,70	25,4 x 9,5	22,52	M 10x1,50	25,4 x 9,50	28,28
M 5x0,80	25,4 x 9,5	22,33	M 10x1,50	38,1 x 12,7	37,96
M 6x1,00	25,4 x 9,5	22,52	M 12x1,75	25,4 x 9,50	28,00
M 8x1,25	25,4 x 9,5	22,54	M 12x1,75	38,1 x 12,7	38,28

*Consultez le prix de jeux de tarauds et filières à gauche disponibles à la page 188
* Supplément pour les filières ouvertes de 20% sur le prix tarif

JEUX DE TARAUDS ET FILIÈRES HSS À MAIN

UNC				
60° p	Réf. M0	HSS	DIN 351	TOL 2B
	Réf. C5	HSS	DIN 223	TOL 2a

UNF				
60° p	Réf. M0	HSS	DIN 2181	TOL 2B
	Réf. C5	HSS	DIN 223	TOL 2a





	Pcs.	D1 mm	Ø	L1 x L2 x ⊠ mm	M0 €	Ø x L3 mm	C5 €
UNC nº1-64h.	3	1,85	1,50	36x8x2,1	**110,56**	16x5	
UNC nº2-56h.	3	2,18	1,80	36x9x2,1	**78,13**	16x5	
UNC nº3-48h.	3	2,51	2,10	40x9x2,1	**78,13**	16x5	
UNC nº4-40h.	3	2,84	2,25	40x11x2,7	**57,43**	20x5	**37,07**
UNC nº5-40h.	3	3,17	2,60	40x11x2,7	**57,64**	20x5	**37,07**
UNC nº6-32h.	3	3,50	2,75	45x13x3,0	**57,64**	20x7	**37,07**
UNC nº8-32h.	3	4,17	3,50	45x13x3,4	**57,64**	20x7	**37,07**
UNC nº10-24h.	3	4,83	3,90	50x16x4,9	**57,64**	20x7	**37,07**
UNC nº12-24h.	3	5,49	4,50	50x19x4,9	**57,64**	20x7	**37,07**
UNC 1/4-20h.	3	6,35	5,10	50x19x4,9	**31,05***	20x7	**30,96***
UNC 5/16-18h.	3	7,94	6,60	56x22x4,9	**34,20***	25x9	**34,31***
UNC 3/8-16h.	3	9,52	8,00	70x24x5,5	**38,27***	30x11	**36,18***
UNC 7/16-14h.	3	11,11	9,40	70x24x6,2	**47,47**	38x14	**41,70**
UNC 1/2-13h.	3	12,70	10,75	75x29x7,0	**63,72***	38x14	**46,44***
UNC 9/16-12h.	3	14,28	12,20	80x30x9,0	**75,23**	38x14	**51,28**
UNC 5/8-11h.	3	15,87	13,50	80x32x9,0	**85,22***	45x18	**51,10***
UNC 3/4-10h.	3	19,05	16,50	95x40x11,0	**113,10***	45x18	**59,99***
UNC 7/8-9h.	3	22,22	19,50	100x40x14,5	**139,23**	55x22	**88,97**
UNC 1"-8h.	3	25,40	22,25	110x50x14,5	**167,87***	55x22	**88,97***
UNC 1.1/8-7h.	3	28,57	25,00	125x56x18,0	**344,23**	65x25	**144,22**
UNC 1.1/4-7h.	3	31,75	28,00	125x56x18,0	**407,79**	65x25	**144,22**
UNC 1.3/8-6h.	3	34,92	30,75	150x63x22,0	**630,47**	65x25	**144,22**
UNC 1.1/2-6h.	3	38,10	34,00	150x63x24,0	**615,30**	75x30	**144,23**
UNC 2"-4,5h.	3	50,80	45,00	180x75x32,0	**1.261,20**	90x36	

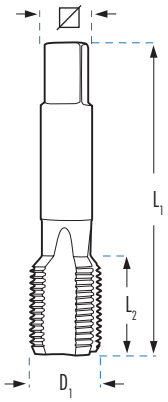
	Pcs.	D1 mm	Ø	L1 x L2 x ⊠ mm	M0 €	Ø x L3 mm	C5 €
UNF nº2-64h.	2	2,18	1,85	36x8x2,1	**68,71**		
UNF nº3-56h.	2	2,51	2,15	40x9x2,1	**58,41**		
UNF nº4-48h.	2	2,84	2,35	40x9x2,7	**35,11**	20x5	**37,07**
UNF nº5-44h.	2	3,17	2,70	45x10x2,7	**35,11**	20x5	**37,07**
UNF nº6-40h.	2	3,50	2,95	45x16x3,0	**34,76**	20x5	**37,07**
UNF nº8-36h.	2	4,17	3,50	50x12x3,4	**34,76**	20x7	**37,07**
UNF nº10-32h.	2	4,83	4,10	50x12x4,9	**34,76**	20x7	**37,07**
UNF nº12-28h.	2	5,49	4,60	50x12x4,9	**34,76**	20x7	**37,07**
UNF 1/4-28h.	2	6,35	5,50	50x14x4,9	**21,23***	25x9	**30,96***
UNF 5/16-24h.	2	7,94	6,90	56x22x4,9	**21,06***	25x9	**34,32***
UNF 3/8-24h.	2	9,52	8,50	63x20x5,5	**30,50***	38x10	**35,61***
UNF 7/16-20h.	2	11,11	9,90	63x20x6,2	**35,35**	38x10	**41,72**
UNF 1/2-20h.	2	12,70	11,50	70x22x7,0	**37,73***	38x10	**46,44***
UNF 9/16-18h.	2	14,29	12,90	70x22x9,0	**46,44**	38x10	**50,14**
UNF 5/8-18h.	2	15,87	14,50	70x22x9,0	**52,92***	45x14	**51,10***
UNF 3/4-16h.	2	19,05	17,50	80x22x11,0	**68,72***	45x14	**59,99***
UNF 7/8-14h.	2	22,22	20,40	80x22x14,5	**91,37***	55x16	**88,97***
UNF 1"-12h.	2	25,40	23,25	90x22x16,0	**135,31**	55x16	**88,97**
UNS 1"-14h.	2	25,40	23,60	90x22x14,5	**152,93***	55x16	**116,07***
UNF 1.1/8-12h.	2	28,57	26,50	90x22x18,0	**163,17**	65x18	**144,23**
UNF 1.1/4-12h.	2	31,75	29,50	90x22x20,0	**234,52**	65x18	**144,90**
UNF 1.3/8-12h.	2	34,92	32,80	125x35x22,0	**255,72**	65x18	**144,90**
UNF 1.1/2-12h.	2	38,10	36,00	125x40x22,0	**390,83**	75x20	**226,56**
UNF 2"-12h.	2	50,80	48,38	140x40x29,0	**1.228,08**	90x22	

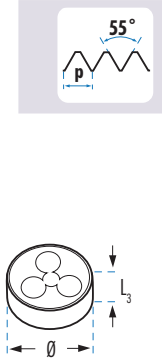
*Consultez le prix de jeux de tarauds et filières à gauche disponibles à la page 188

JEUX DE TARAUDS ET FILIÈRES HSS À MAIN

BSP (GAS)

Réf. M0	DIN 5157	TOL ISO 228	Réf. C5	DIN 5158	Réf. M0T / Réf. M0X	DIN 5157	TOL 6H	Réf. C5T / Réf. C5X	DIN 5158	TOL 6g



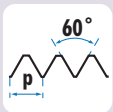






					M0		C5				M0T	C5T	M0X	C5X
	Pcs.	D1 mm	Ø	L1 x L2 x ⊠ mm	HSS €		Ø x L3 mm	HSS €		Pcs.	HSS TiN €	HSS TiN €	HSSCo OX €	HSSCo OX €
G 1/8-28h.	2	9,73	8,80	63 x 20 x 5,5	31,89*		38 x 10	43,13*	G 1/8-28 h.	2	68,38	67,03	78,56	52,08
G 1/4-19h.	2	13,16	11,80	70 x 22 x 9,0	34,06*		38 x 10	44,24*	G 1/4-19 h.	2	92,61	72,34	105,11	54,47
G 3/8-19h.	2	16,66	15,25	70 x 22 x 9,0	49,88*		45 x 14	54,71*	G 3/8-19 h.	2	133,23	78,03	153,94	67,10
G 1/2-14h.	2	20,95	19,00	80 x 22 x 12,0	82,46*		45 x 14	54,71*	G 1/2-14 h.	2	223,44	88,33	247,16	65,41
G 5/8-14h.	2	22,91	21,00	80 x 22 x 14,5	103,37*		55 x 16	86,79*						
G 3/4-14h.	2	26,44	24,50	90 x 22 x 16,0	119,00*		55 x 16	86,78*	G 3/4-14 h.	2	258,82	143,90	313,24	105,54
G 7/8-14h.	2	30,20	28,25	90 x 22 x 18,0	191,13		65 x 18	111,60						
G 1"-11h.	2	33,25	30,75	100 x 25 x 20,0	171,48*		65 x 18	111,59*	G 1" -11 h.	2	407,62	192,23	465,58	136,60
G 1.1/8-11h.	2	37,90	35,50	125 x 40 x 22,0	359,20		75 x 20	172,39						
G 1.1/4-11h.	2	41,91	39,50	125 x 40 x 24,0	275,86*		75 x 20	172,40*						
G 1.3/8-11h.	2	44,32	42,00	125 x 40 x 29,0	475,96		90 x 22	256,50						
G 1.1/2-11h.	2	47,80	45,25	140 x 40 x 29,0	405,64		90 x 22	256,50						
G 1.3/4-11h.	2	53,75	51,25	140 x 40 x 32,0	768,04		105 x 22	266,72						
G 2"-11h.	2	59,61	57,00	160 x 40 x 35,0	687,36		105 x 22	286,43						
G 2.1/4-11h.	2	65,71	63,00	160 x 40 x 39,0	1.617,17		105 x 22							
G 2.1/2-11h.	2	75,18	72,50	160 x 40 x 39,0	1.913,60		120 x 22							
G 2.3/4-11h.	2	81,53	79,00	160 x 40 x 39,0	2.790,79		120 x 22							
G 3"-11h.	2	87,88	85,50	160 x 40 x 39,0	2.904,62		150 x 25							
G 4"-11h.	2	113,03	110,50	180 x 45 x 44,0	4.405,33		180 x 25							

UNF 3B



Réf. M0	HSS	DIN 2181	TOL 3B

	Pcs.	D1 mm	Ø	L1 x L2 x ⊠ mm	M0-3B €
UNF nº4-48-3B	2	2,84	2,35	40x9x2,7	54,54
UNF nº5-44-3B	2	3,17	2,70	45x10x2,7	54,54
UNF nº6-40-3B	2	3,50	2,95	45x16x3,0	54,53
UNF nº8-36-3B	2	4,17	3,50	50x12x3,4	54,53
UNF nº10-32-3B	2	4,83	4,10	50x12x4,9	54,53
UNF nº12-28-3B	2	5,49	4,60	50x12x4,9	54,54
UNF 1/4-28-3B	2	6,35	5,50	50x14x4,9	39,77
UNF 5/16-24-3B	2	7,94	6,90	56x22x4,9	42,58
UNF 3/8-24-3B	2	9,52	8,50	63x20x5,5	49,15
UNF 7/16-20-3B	2	11,11	9,90	63x20x6,2	65,25
UNF 1/2-20-3B	2	12,70	11,50	70x22x7,0	66,75

*Consultez le prix de jeux de tarauds et filières à gauche disponibles à la page 188

JEUX DE TARAUDS ET FILIÈRES HSS À MAIN

BSW — DIN BS84 55° — Réf. M0 — HSS — DIN 351 — TOL Classe 2

DIN BS84 55° — Réf. C5 — HSS — DIN 223

BSF — Réf. M0 — HSS — DIN 5157 — TOL ISO 228

DIN BS84 55° — Réf. C5 — HSS — DIN 223





	Pcs.	D1 mm	Ø	L1 x L2 x ⊠ mm	M0 €	Ø x L3 mm	C5 €
W 1/16-60h.	3	1,59	1,15	32x8x2,1	**39,51**	16x5	**79,38**
W 3/32-48h.	3	2,38	1,80	40x9x2,1	**43,13**	20x5	**30,70**
W 1/8-40h.	3	3,17	2,55	40x14x2,7	**30,97***	25x9	**30,96 ***
W 5/32-32h.	3	3,97	3,10	45x17x3,4	**29,43**	25x9	**30,96**
W 3/16-24h.	3	4,76	3,60	50x19x4,9	**29,44**	25x9	**30,96**
W 7/32-24h.	3	5,55	4,40	50x19x4,9	**29,05**	25x9	**30,97**
W 1/4-20h.	3	6,35	5,10	50x20x4,9	**29,31***	25x9	**30,96 ***
W 5/16-18h.	3	7,94	6,50	56x20x4,9	**34,09***	25x9	**34,32 ***
W 3/8-16h.	3	9,52	7,90	63x22x5,5	**42,16***	38x10	**37,07 ***
W 7/16-14h.	3	11,11	9,25	70x22x6,2	**45,26**	38x10	**41,70**
W 1/2-12h.	3	12,70	10,50	75x25x7,0	**66,77**	38x14	**46,45**
W 9/16-12h.	3	14,29	12,00	80x26x9,0	**70,65**	38x14	**55,29**
W 5/8-11h.	3	15,87	13,40	80x27x9,0	**81,26***	45x18	**56,12 ***
W 11/16-11h.	3	17,46	15,25	95x32x11,0	**239,45**	45x18	**56,34**
W 3/4-10h.	3	19,05	16,50	95x32x11,0	**108,14***	45x18	**60,01 ***
W 7/8-9h.	3	22,22	19,25	100x32x14,5	**133,33***	55x22	**88,96 ***
W 1"- 8h.	3	25,40	21,75	110x36x14,5	**218,72***	55x22	**88,96 ***
W 1.1/8-7h.	3	28,57	24,75	125x40x18,0	**275,74**	65x25	**166,21**
W 1.1/4-7h.	3	31,75	27,75	125x40x18,0	**306,58**	65x25	**166,28**
W 1.3/8-6h.	3	34,92	30,50	150x50x22,0	**420,51**	65x25	**169,35**
W 1.1/2-6h.	3	38,10	33,50	150x50x24,0	**472,50**	75x30	**257,43**
W 1.5/8-5h.	3	41,27	46,50	150x56x24,0	**850,45**	75x30	**308,67**
W 1.3/4-5h.	3	44,45	39,00	160x58x29,0	**857,41**	90x36	**388,47**
W 1.7/8-4,5h.	3	47,62	42,00	180x65x29,0	**1.208,08**	90x36	**425,06**
W 2"- 4,5h.	3	50,80	44,50	180x65x32,0	**1.343,76**	90x36	**445,49**
W 2.1/4-4h.	3	57,15	50,00	200x85x35,0	**2.501,75**	105x36	
W 2.1/2-4h.	3	63,50	56,50	220x85x39,0	**3.043,41**	120x36	
W 2.3/4-3,5h.	3	69,85	62,00	250x90x44,0	**4.345,61**	120x36	
W 3"- 3,5h.	3	76,20	68,00	250x90x44,0	**5.027,41**	140x36	

	Pcs.	D1 mm	Ø	L1 x L2 x ⊠ mm	M0 €	Ø x L3 mm	C5 €
BSF 3/16-32h.	2	4,76	4,0	50x19x4,9	**29,15**	20x7	**30,96**
BSF 1/4-26h.	2	6,35	5,2	50x20x4,9	**28,93**	20x7	**30,97**
BSF 5/16-22h.	2	7,94	6,6	56x20x4,9	**29,04**	25x9	**34,32**
BSF 3/8-20h.	2	9,52	8,1	63x22x5,5	**40,94**	30x11	**39,82**
BSF 7/16-18h.	2	11,11	9,5	70x22x6,2	**38,78**	30x11	**41,72**
BSF 1/2-16h.	2	12,70	11,0	75x25x7,0	**54,72**	38x10	**56,41**
BSF 9/16-16h.	2	14,29	12,5	80x26x9,0	**70,80**	38x10	**61,92**
BSF 5/8-14h.	2	15,88	14,0	80x26x9,0	**68,12**	45x14	**82,63**
BSF 3/4-12h.	2	19,05	16,5	95x33x11,0	**93,72**	45x14	**82,63**
BSF 7/8-11h.	2	22,23	19,5	100x33x14,5	**106,88**	55x22	**103,35**
BSF 1"-10h.	2	25,40	22,5	110x40x14,5	**143,06**	55x22	**103,34**
BSF 1.1/8-9h.	2	28,57	25,5	110x40x16,0	**551,10**		
BSF 1.1/4-9h.	2	31,75	28,5	125x46x18,0	**629,19**		
BSF 1.1/2-8h.	2	38,10	34,5	150x55x22,0	**958,92**		

BSW **INOX** **TiN**

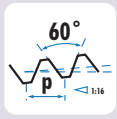
	Pcs.	L1 x L2 x ⊠ mm	M0T €	Ø x L3 mm	C5T €
W 3/16-24 h.	3	50 x 19 x 4,90	**56,19**	25x9	**44,34**
W 1/4-20 h.	3	50 x 20 x 4,90	**55,62**	25x9	**45,74**
W 5/16-18 h	3	56 x 20 x 4,90	**58,04**	25x9	**51,93**
W 3/8-16 h.	3	63 x 22 x 5,50	**76,84**	38x10	**46,61**
W 1/2-12 h.	3	75 x 25 x 7,00	**119,25**	38x14	**80,49**



*Consultez le prix de jeux de tarauds et filières à gauche disponibles à la page 188

JEUX DE TARAUDS ET FILIÈRES HSS À MAIN

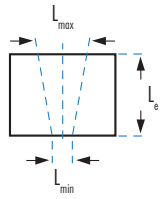
NPTF

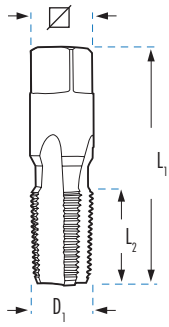


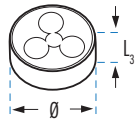
Pas AMÉRICAIN
Filetage Conique Étanche

Réf. M0 — HSS

Réf. C5 — HSS — DIN 223





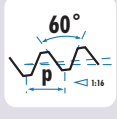






	Pcs.	D1 mm	Ø	L min x L max mm	L_e mm	L1 x L2 x ⊠ mm	M0 €	Ø x L3 mm	C5 €
NPTF 1/8-27 h.	1	10,22	8,5	8,30 x 8,76	12,0	54 x 19 x 8,0	**86,22**	38 x 10	**188,31**
NPTF 1/4-18 h.	1	13,58	11,0	10,70 x 11,40	17,5	62 x 27 x 11,0	**120,86**	38 x 15	**188,31**
NPTF 3/8-18 h.	1	17,02	14,5	14,20 x 14,84	17,6	65 x 27 x 13,0	**166,85**	45 x 14	**245,88**
NPTF 1/2-14 h.	1	21,21	17,8	17,40 x 18,33	22,8	80 x 35 x 13,0	**233,32**	45 x 20	**245,88**
NPTF 3/4-14 h.	1	26,56	23,0	22,80 x 23,68	23,0	83 x 35 x 17,0	**356,64**	55 x 22	**468,63**
NPTF 1"-11,5 h.	1	33,19	29,0	28,60 x 29,72	27,4	110 x 38 x 20,0	**475,04**		

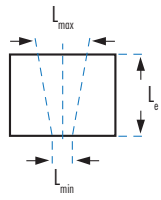
NPT

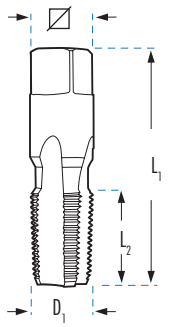


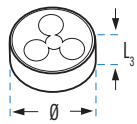
Pas AMÉRICAIN
Filetage Conique Non Étanche
(Briggs)

Réf. M0 — HSS

Réf. C5 — HSS — DIN 223









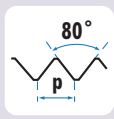


	Pcs.	D1 mm	Ø	*	L min x L max mm	L_e mm	L1 x L2 x ⊠ mm	M0 €	Ø x L3 mm	C5 €
NPT 1/16-27 h.	1	7,89	6,20	EMNPT1/16	6,00 x 6,38	12,0	54 x 18 x 6,0	**36,09**	25 x 9	**81,21**
NPT 1/8-27 h.	1	10,24	8,50	EMNPT1/8	8,30 x 8,73	12,0	65 x 19 x 5,5	**37,89**	30 x 11	**87,20**
NPT 1/4-18 h.	1	13,62	11,00	EMNPT1/4	10,70 x 11,35	17,5	62 x 27 x 11,0	**53,16**	38 x 14	**103,40**
NPT 3/8-18 h.	1	17,05	14,50	EMNPT3/8	14,20 x 14,80	17,6	65 x 27 x 13,0	**73,37**	45 x 18	**129,03**
NPT 1/2-14 h.	1	21,23	17,80	EMNPT1/2	17,40 x 18,32	22,8	80 x 35 x 13,0	**102,59**	45 x 18	**129,03**
NPT 3/4-14 h.	1	26,57	23,00	-	22,80 x 23,66	23,0	83 x 35 x 17,0	**156,83**	55 x 22	**202,97**
NPT 1"-11,5 h.	1	33,23	29,00	-	28,60 x 29,69	27,4	95 x 44 x 21,0	**174,66**	65 x 25	**294,01**
NPT 1.1/4-11,5 h.	1	41,98	37,50	-	37,40 x 38,45	28,1	125 x 33 x 24,0	**286,37**	75 x 26	**330,44**
NPT 1.1/2-11,5 h.	1	48,05	44,00	-	43,40 x 44,52	28,4	140 x 33 x 29,0	**435,14**	90 x 27	**461,03**
NPT 2"-11,5 h.	1	60,09	56,00	-	55,50 x 56,56	28,4	160 x 33 x 35,0	**679,35**	105 x 36	**641,87**
NPT 2.1/2"-8h.	1	73,03	67,00	-	68,68 x 69,08	28,9	200 x 45 x 39,0	**838,07**		
NPT 3"-8h.	1	88,90	82,00	-	84,45 x 84,86	30,5	220 x 48 x 39,0	**1.178,01**		

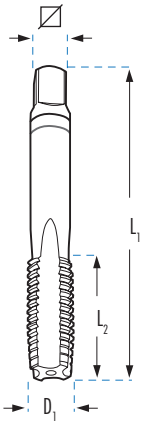
* Voir alésoir pour avant-trou p.137

JEUX DE TARAUDS ET FILIÈRES HSS À MAIN

PG



Réf. M0 — HSS — DIN 40430 — Réf. C5 — HSS — DIN 223





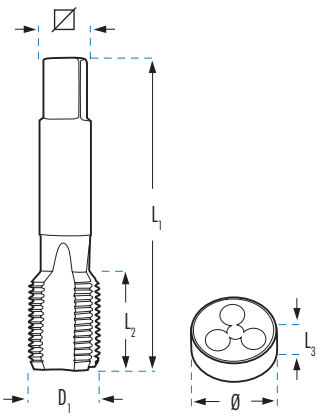


		Pcs.	D1 mm	Ø	L1 x L2 x ⊠ mm	M0 €	Ø x L3 mm	C5 €
Pg 7	20h.	1	12,5	11,50	70x20x7,0	38,60	38x10	71,43
Pg 9	18h.	1	15,2	14,00	70x20x9,0	49,09	38x10	87,00
Pg 11	18h.	1	18,6	17,25	80x22x11,0	68,16	45x14	87,01
Pg 13,5	18h.	1	20,4	19,00	80x22x12,0	74,74	45x14	87,01
Pg 16	18h.	1	22,5	21,25	80x22x14,5	89,75	55x16	100,43
Pg 21	16h.	1	28,3	27,00	90x22x18,0	131,98	65x18	151,43
Pg 29	16h.	1	37,0	35,50	100x25x22,0	262,08	65x18	151,43
Pg 36	16h.	1	47,0	45,50	140x32x29,0	385,16	90x22	431,38
Pg 42	16h.	1	54,0	52,50	140x36x32,0	457,38	105x22	431,38
Pg 48	16h.	1	59,3	58,00	160x36x35,0	576,85	105x22	572,05

NPSF

Pas AMÉRICAIN
Filetage Cylindrique
Étanche

Réf. M0 — HSS — Réf. C5 — HSS — DIN 223





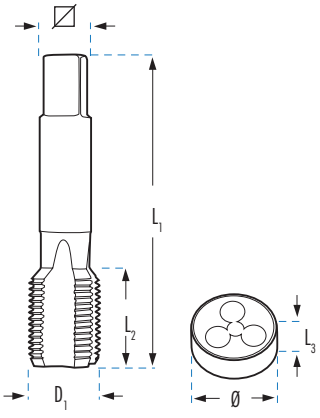


		Pcs.	D1 mm	Ø	L1 x L2 x ⊠ mm	M0 €	Ø x L3 mm	C5 €
NPSF 1/8-27 h.		1	10,05	8,75	63x18x5,5	132,32	38x10	230,53
NPSF 1/4-18 h.		1	13,35	11,30	70x20x9,0	191,21	38x10	230,53
NPSF 3/8-18 h.		1	16,78	14,70	70x20x9,0	264,50	45x14	293,26
NPSF 1/2-14 h.		1	20,87	18,20	80x22x12,0	345,78	45x14	293,26
NPSF 3/4-14 h.		1	26,23	23,50	90x22x16,0	526,11	55x16	633,91

NPS (M)

Pas AMÉRICAIN
Filetage Cylindrique
Non Étanche

Réf. M0 — HSS — Réf. C5 — HSS — DIN 223







		Pcs.	D1 mm	Ø	L1 x L2 x ⊠ mm	M0 €	Ø x L3 mm	C5 €
NPS 1/8-27 h.		1	10,20	8,9	63x18x5,5	109,65	38x10	192,05
NPS 1/4-18 h.		1	13,60	11,7	70x20x9,0	87,26	38x10	192,05
NPS 3/8-18 h.		1	17,00	15,0	70x20x9,0	120,69	45x14	244,38
NPS 1/2-14 h.		1	21,20	18,6	80x22x12,0	157,74	45x14	244,38
NPS 3/4-14 h.		1	26,55	24,0	90x22x16,0	229,09	55x16	484,11
NPS 1"-11,5 h.		1	33,20	30,0	100x25x20,0	320,33	65x18	487,86

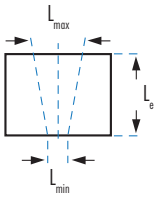
JEUX DE TARAUDS ET FILIÈRES HSS À MAIN

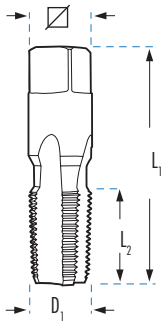
BSPT

55°

Réf. M0 — HSS — DIN 5157

Réf. C5 — HSS — DIN 223









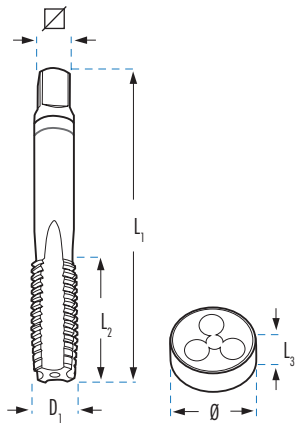
	Pcs.	D1 mm	Ø	L min x L max mm	L_e mm	L1 x L2 x ⊠ mm	M0 €	Ø x L3 mm	C5 €
BSPT 1/8-28 h.	1	9,73	8,30	8,00 x 8,50	10,1	65 x 19 x 5,5	38,72	30 x 11	51,47
BSPT 1/4-19 h.	1	13,16	11,00	10,70 x 11,35	15,0	70 x 25 x 9,0	54,55	38 x 14	53,68
BSPT 3/8-19 h.	1	16,66	14,50	14,15 x 14,25	15,4	70 x 25 x 9,0	75,76	45 x 16	93,83
BSPT 1/2-14 h.	1	20,95	18,10	17,60 x 18,50	20,5	80 x 31 x 12,0	106,07	55 x 22	93,83
BSPT 5/8-14 h.	1	22,91	20,00	19,50 x 20,40	22,4	80 x 36 x 14,5	171,14	55 x 19	178,22
BSPT 3/4-14 h.	1	26,44	23,50	23,00 x 24,00	21,8	85 x 33 x 16,0	159,23	55 x 22	210,38
BSPT 7/8-14 h.	1	30,20	27,25	26,65 x 28,75	24,0	100 x 36 x 18,0	328,00	65 x 22	253,08
BSPT 1"-11 h.	1	33,25	29,60	29,00 x 30,20	26,0	110 x 38 x 20,0	227,51	65 x 25	149,21

BA

47° 30´

Réf. M0 — HSS — DIN 352

Réf. C5 — HSS — DIN 223







		Pcs.	D1 mm	Ø	L1 x L2 x ⊠ mm	M0 €	Ø x L3 mm	C5 €
BA-0	1,00	3	6,0	5,1	50 x 18 x 4,9	191,69	20 x 5	92,84
BA-1	0,90	3	5,3	4,5	50 x 18 x 4,9	191,69	20 x 5	92,84
BA-2	0,81	3	4,7	4,0	50 x 17 x 4,9	191,69	20 x 5	92,84
BA-3	0,73	3	4,1	3,4	45 x 14 x 3,4	206,01	20 x 5	92,84
BA-4	0,66	3	3,6	3,0	45 x 14 x 3,0	206,01	20 x 5	92,84
BA-5	0,59	3	3,2	2,6	45 x 14 x 3,0	246,15	20 x 5	92,84
BA-6	0,53	3	2,8	2,3	40 x 12 x 2,7	246,15	20 x 5	92,84
BA-7	0,48	3	2,5	2,0	40 x 10 x 2,1	270,63	20 x 5	92,84
BA-8	0,43	3	2,2	1,8	36 x 10 x 2,1	270,63	20 x 5	92,84

JEUX DE TARAUDS ET FILIÈRES HSS À MAIN

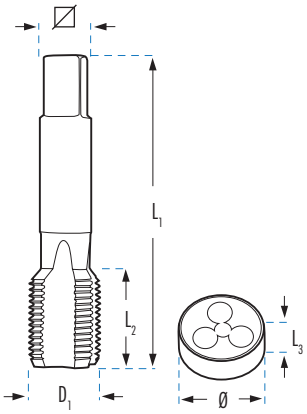
UNx8

60°

Pas AMÉRICAIN

Réf. M0 — HSS | DIN 2181 | TOL 2B

Réf. C5 — HSS | DIN 223 | TOL 2a





					M0		C5
	Pcs.	D1 mm	Ø	L1 x L2 x ⊠ mm	€	Ø x L3 mm	€
UN 1"1/8-8h.	2	28,57	25,40	138x65x17,0	**368,51**	65x25	**388,83**
UN 1"1/4-8h.	2	31,75	28,50	146x65x19,5	**477,90**	65x25	**388,83**
UN 1"3/8-8h.	2	34,92	31,75	154x76x21,0	**594,40**	65x25	**372,64**
UN 1"1/2-8h.	2	38,10	35,00	162x76x23,5	**680,22**	75x30	**421,86**
UN 1"5/8-8h.	2	41,27	38,10	170x80x25,0	**845,71**	75x30	**421,86**
UN 1"3/4-8h.	2	44,45	41,25	178x81x27,0	**1.053,99**	90x36	**492,19**
UN 1"7/8-8h.	2	47,62	44,45	186x90x29,0	**1.238,81**	90x36	**582,32**
UN 2"-8h.	2	50,80	47,63	194x90x31,5	**1.250,09**	90x36	**601,03**
UN 2"1/4-8h.	2	57,15	54,00	208x90x36,0			
UN 2"1/2-8h.	2	63,50	60,35	220x100x36,0			
UN 2"3/4-8h.	2	69,85	66,70	234X104X39,0			
UN 3"-8h.	2	76,20	73,05	248x115x49,0			

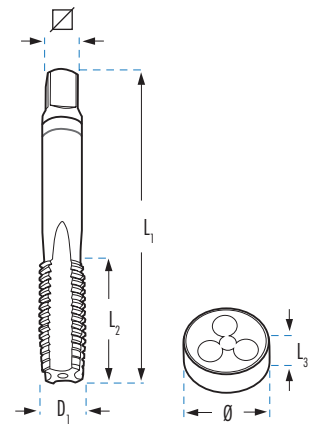
UNEF

60°

Pas AMÉRICAIN

Réf. M0 — HSS | DIN 2181 | TOL 2B

Réf. C5 — HSS | DIN 223 | TOL 2a





					M0		C5
	Pcs.	D1 mm	Ø	L1 x L2 x ⊠ mm	€	Ø x L3 mm	€
UNEF 1/4-32h.	2	6,35	5,55	65x28x4,9	**36,01**	20x7	**72,74**
UNEF 5/16-32h.	2	7,94	7,15	70x30x6,0	**40,23**	25x9	**90,87**
UNEF 3/8-32h.	2	9,52	8,70	75x33x7,0	**45,25**	30x11	**102,96**
UNEF 7/16-28h.	2	11,11	10,20	81x38x6,0	**56,58**	30x11	**143,01**
UNEF 1/2-28h.	2	12,70	11,80	86x44x7,0	**67,39**	38x10	**151,25**
UNEF 9/16-24h.	2	14,29	13,20	92x44x8,0	**65,83**	38x10	**151,25**
UNEF 5/8-24h.	2	15,87	14,80	93x47x9,0	**74,18**	45x14	**236,93**
UNEF 3/4-20h.	2	19,05	17,80	108x52x11,0	**99,07**	45x14	**236,93**
UNEF 7/8-20h.	2	22,22	20,95	120x58x13,0	**134,39**	55x16	**282,93**
UNEF 1"-20h.	2	25,40	24,20	130x65x15,0	**157,17**	55x16	**288,61**

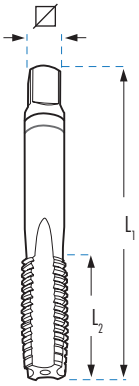
JEUX DE TARAUDS À MAIN APPLICATIONS SPÉCIALES

1100 N/mm²

Réf. M0MD

HSSCo 5% | DIN 352 | OX

SPÉCIAL MATÉRIAUX DURS
(≤ 1100 N/mm2=40HRc)





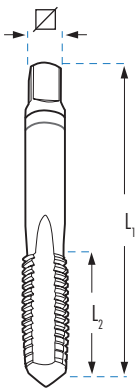
	Pcs.	ø	L1 x L2 x mm	M0MD €
M 3 x 0,50	3	2,50	40 x 11 x 2,7	39,10
M 4 x 0,70	3	3,30	45 x 13 x 3,4	39,10
M 5 x 0,80	3	4,20	50 x 17 x 4,9	40,37
M 6 x 1,00	3	5,00	50 x 19 x 4,9	41,55
M 8 x 1,25	3	6,80	56 x 20 x 4,9	47,24
M 10 x 1,50	3	8,50	70 x 22 x 5,5	60,64
M 12 x 1,75	3	10,20	75 x 24 x 7,0	86,83
M 14 x 2,00	3	12,00	80 x 26 x 9,0	102,77
M 16 x 2,00	3	14,00	80 x 27 x 9,0	136,57
M 18 x 2,50	3	15,50	95 x 30 x 11,0	210,00
M 20 x 2,50	3	17,50	95 x 32 x 12,0	233,16

1400 N/mm²

Réf. M0C

HSS PM | TiAlSiN

SPÉCIAL MATÉRIAUX TRÈS DURS
(≤ 1400 N/mm2=44HRc)





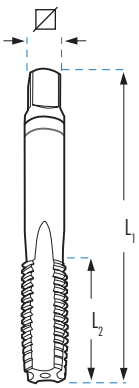
	Pcs.	ø	L1 x L2 x mm	M0C €
M 3 x 0,50	3	2,50	40 x 11 x 2,7	85,08
M 4 x 0,70	3	3,30	45 x 13 x 3,4	91,79
M 5 x 0,80	3	4,20	50 x 17 x 4,9	92,94
M 6 x 1,00	3	5,00	50 x 19 x 4,9	92,94
M 8 x 1,25	3	6,80	56 x 20 x 4,9	104,75
M 10 x 1,50	3	8,50	70 x 22 x 5,5	129,47
M 12 x 1,75	3	10,20	75 x 24 x 7,0	157,41
M 14 x 2,00	3	12,00	80 x 26 x 9,0	188,86
M 16 x 2,00	3	14,00	80 x 27 x 9,0	231,42
M 18 x 2,50	3	15,50	95 x 30 x 11,0	320,85
M 20 x 2,50	3	17,50	95 x 32 x 12,0	353,12

Al

Réf. M0AL

HSS | BRILLANT | Al

SPÉCIAL ALUMINIUM





	Pcs.	ø	L1 x L2 x mm	M0AL €
M 3 x 0,50	3	2,50	40 x 11 x 2,7	30,43
M 4 x 0,70	3	3,30	45 x 13 x 3,4	29,54
M 5 x 0,80	3	4,20	50 x 17 x 4,9	31,31
M 6 x 1,00	3	5,00	50 x 19 x 4,9	31,31
M 8 x 1,25	3	6,80	56 x 20 x 4,9	38,44
M 10 x 1,50	3	8,50	70 x 22 x 5,5	46,94
M 12 x 1,75	3	10,20	75 x 24 x 7,0	66,08
M 14 x 2,00	3	12,00	80 x 26 x 9,0	75,94
M 16 x 2,00	3	14,00	80 x 27 x 9,0	107,79
M 18 x 2,50	3	15,50	95 x 30 x 11,0	142,86
M 20 x 2,50	3	17,50	95 x 32 x 12,0	161,05

JEUX DE TARAUDS À MAIN ET FILIÈRES POUR INOX

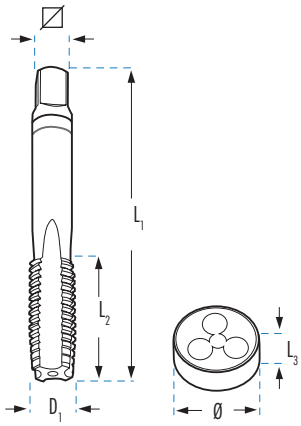
M **INOX**

Réf. M0T
Réf. M0X

DIN 352 | TOL 6H | TiN

Réf. C5T
Réf. C5X

DIN 223 | TOL 6g | OX

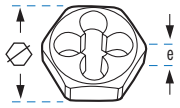




M

	Pcs.	L1 x L2 x ⊠ mm	M0T HSS TiN €	C5T HSS TiN €	M0X HSSCo OX €	C5X HSSCo OX €	Ø x L3 mm
M 3 x 0,50	3	40 x 11 x 2,70	28,51	25,77	32,83	28,14	20 x 5
M 4 x 0,70	3	45 x 13 x 3,40	30,54	26,97	32,83	28,14	20 x 5
M 5 x 0,80	3	50 x 16 x 4,90	35,63	26,97	33,30	26,83	20 x 7
M 6 x 1,00	3	50 x 19 x 4,90	35,63	26,97	33,21	26,81	20 x 7
M 8 x 1,00	2	50 x 19 x 4,90	35,86				
M 8 x 1,25	3	56 x 22 x 4,90	44,28	27,63	38,15	34,94	25 x 9
M 10 x 1,00	2	63 x 18 x 5,50	41,39				
M 10 x 1,50	3	70 x 24 x 5,50	51,88	34,67	51,01	46,76	30 x 11
M 12 x 1,50	2	70 x 20 x 7,00	52,68				
M 12 x 1,75	3	75 x 29 x 7,00	55,85	50,06	66,59	69,20	38 x 14
M 14 x 1,50	2	70 x 20 x 9,00	61,27				
M 14 x 2,00	3	80 x 30 x 9,00	82,21	55,42	83,97	69,20	38 x 14
M 16 x 2,00	3	80 x 32 x 9,00	89,72	70,48	102,44	100,09	45 x 18
M 18 x 2,50	3	95 x 40 x 11,00	94,72		134,18		
M 20 x 2,50	3	95 x 40 x 12,00	101,43		151,06		
M 22 x 2,50	3	100 x 40 x 14,50	128,32				
M 24 x 3,00	3	110 x 50 x 14,50	166,87				

FILIÈRES HEXAGONALES EN HSS





M — HSS — DIN 382

	C5HM	
	x e	€
M 3 x 0,35	18 x 5	39,50
M 3 x 0,50	19 x 5	25,70
M 3,5 x 0,60	18 x 5	39,50
M 4 x 0,50	18 x 5	39,50
M 4 x 0,70	19 x 5	24,09
M 5 x 0,50	18 x 5	39,50
M 5 x 0,75	18 x 5	39,50
M 5 x 0,80	19 x 7	24,09
M 6 x 0,75	18 x 7	43,32
M 6 x 1,00	19 x 7	25,70
M 7 x 0,75	21 x 9	41,99
M 7 x 1,00	21 x 9	27,25
M 8 x 0,75	21 x 9	45,82
M 8 x 1,00	21 x 9	45,82
M 8 x 1,25	22 x 9	27,25
M 9 x 0,75	21 x 9	49,42
M 9 x 1,00	21 x 9	49,42
M 9 x 1,25	22 x 9	49,42
M 10 x 1,00	27 x 11	45,80
M 10 x 1,25	27 x 11	45,80
M 10 x 1,50	27 x 11	31,33
M 11 x 1,00	27 x 11	82,35
M 11 x 1,50	27 x 11	82,35
M 12 x 1,25	36 x 10	61,30
M 12 x 1,50	36 x 10	61,30
M 12 x 1,75	36 x 10	41,12
M 14 x 1,25	36 x 14	68,50
M 14 x 1,50	36 x 10	68,50
M 14 x 2,00	36 x 10	41,12
M 15 x 1,00	36 x 14	108,53
M 15 x 1,50	41 x 14	108,53
M 16 x 1,00	41 x 14	82,93
M 16 x 1,50	41 x 14	82,93

	C5HM	
	x e	€
M 16 x 2,00	41 x 18	55,86
M 18 x 1,00	41 x 14	108,53
M 18 x 1,50	41 x 14	87,24
M 18 x 2,50	41 x 18	55,86
M 20 x 1,00	41 x 14	108,53
M 20 x 1,50	41 x 14	87,24
M 20 x 2,00	41 x 18	108,53
M 20 x 2,50	41 x 18	55,86
M 22 x 1,00	50 x 16	123,56
M 22 x 1,50	50 x 16	123,56
M 22 x 2,00	50 x 16	123,56
M 22 x 2,50	50 x 16	89,73
M 24 x 1,00	50 x 16	123,56
M 24 x 1,50	50 x 16	123,56
M 24 x 2,00	50 x 16	123,56
M 24 x 3,00	50 x 22	108,43
M 27 x 1,50	60 x 18	185,54
M 27 x 2,00	60 x 18	185,54
M 27 x 3,00	60 x 25	159,81
M 30 x 1,00	60 x 18	185,54
M 30 x 1,50	60 x 18	185,54
M 30 x 2,00	60 x 18	182,88
M 30 x 3,00	60 x 18	185,54
M 30 x 3,50	60 x 25	159,81
M 33 x 1,50	60 x 18	207,75
M 33 x 2,00	60 x 18	207,75
M 33 x 3,50	60 x 25	178,30
M 35 x 1,50	60 x 18	198,03
M 36 x 1,50	60 x 18	198,03
M 36 x 2,00	60 x 18	198,03
M 36 x 3,00	60 x 18	198,03
M 36 x 4,00	60 x 25	165,03

BSW — HSS — DIN 382

	C5HW	
	x e	€
BSW 1/8 x 40h.	19 x 5	45,69
BSW 3/16 x 24h.	19 x 7	45,69
BSW 1/4 x 20h.	19 x 7	45,69
BSW 5/16 x 18h.	22 x 9	47,97
BSW 3/8 x 16h.	27 x 11	57,10
BSW 7/16 x 14h.	27 x 11	57,10
BSW 1/2 x 12h.	36 x 14	68,55

	C5HW	
	x e	€
BSW 9/16 x 12h.	36 x 14	68,55
BSW 5/8 x 11h.	41 x 18	101,30
BSW 3/4 x 10h.	41 x 18	101,30
BSW 7/8 x 9h.	50 x 22	148,45
BSW 1" x 8h.	50 x 22	148,45
BSW 1.1/8 x 7h.	60 x 25	255,88

BSP (GAS) — HSS — DIN 382

	C5HG	
	x e	€
G 1/8 x 28h.	27 x 11	80,42
G 1/4 x 19h.	36 x 10	80,42
G 3/8 x 19h.	41 x 14	100,56
G 1/2 x 14h.	41 x 14	100,56
G 5/8 x 14h.	50 x 16	236,78
G 3/4 x 14h.	50 x 16	236,78
G 7/8 x 14h.	60 x 18	238,90
G 1" x 11h.	60 x 18	238,90
G1.1/4 x 11h.	70 x 20	318,51
G1.1/2 x 11h.	85 x 22	537,36
G 2" x 11h.	100 x 22	808,59

UNC — HSS — DIN 382

	C5HNC	
	x e	€
UNC 1/4-20h	18 x 7	33,31
UNC 5/16-18h	21 x 9	41,46
UNC 3/8-16h	27 x 11	50,02
UNC 7/16-14h	27 x 11	73,82
UNC 1/2-13h	36 x 14	74,09
UNC 9/16-12h	36 x 14	88,54
UNC 5/8-11h	41 x 18	68,61
UNC 3/4-10h	41 x 18	109,14
UNC 7/8-9h	50 x 22	154,87
UNC 1"-8h	50 x 22	154,87
UNC 1.1/8-7h	60 x 25	204,73
UNC 1.1/4-7h	60 x 25	204,73

UNF — HSS — DIN 382

	C5HNF	
	x e	€
UNF 1/4-28h.	18 x 7	35,30
UNF 5/16-24h.	21 x 9	44,15
UNF 3/8-24h.	27 x 11	53,09
UNF 7/16-20h.	27 x 11	78,24
UNF 1/2-20h.	36 x 10	79,44
UNF 9/16-18h.	36 x 10	88,54
UNF 5/8-18h.	41 x 14	110,47
UNF 3/4-16h.	41 x 14	115,68
UNF 7/8-14h.	50 x 16	146,31
UNF 1"-12h.	50 x 16	153,39
UNS 1"-14h.	50 x 16	153,39
UNF 1.1/8-12h.	60 x 18	204,73
UNF 1.1/4-12h.	60 x 18	204,73

JEUX DE TARAUDS ET FILIÈRES À MAIN, À GAUCHE

M
MF

DIN 13 — 60° — p

Réf. M0I

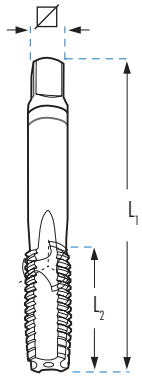
HSS	(M) DIN 352	(MF) DIN 2181	TOL 6H

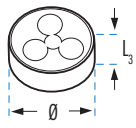
Réf. C5I

HSS	DIN 223	TOL 6g

Pour matières jusque 38 HRc

GAUCHE









	Pcs.	Ø	L1 x L2 x mm	M0I €	Ø x L3 mm	C5I €
M 2x0,40	3	1,60	36x9,0x2,1	60,01	16x5	60,46
M 3x0,50	3	2,50	40x11,0x2,7	30,61	25x9	35,24
M 4x0,70	3	3,30	45x13,0x3,4	30,59	25x9	35,24
M 5x0,80	3	4,20	50x16,0x4,9	35,97	25x9	36,33
M 6x1,00	3	5,00	50x19x4,9	35,97	25x9	35,74
M 7x1,00	3	6,00	50x19x4,9	45,51	25x9	50,51
M 8x1,00	2	7,00	56x18x4,9	47,15	25x9	55,06
M 8x1,25	3	6,80	56x22x4,9	47,61	25x9	39,06
M 9x1,25	3	7,80	63x22x5,5	51,23	25x9	57,67
M 10x1,50	3	8,50	70x24x5,5	51,64	38x10	44,69
M 12x1,50	2	10,50	70x20x7,0	76,08	38x10	75,64
M 12x1,75	3	10,20	75x29x7,0	68,04	38x14	60,48
M 14x1,25	2	12,80	70x20x9,0	95,83	38x10	87,42
M 14x2,00	3	12,00	80x30x9,0	91,65	38x14	67,85
M 16x1,50	2	14,50	70x20x9,0	100,96	45x14	103,66
M 16x2,00	3	14,00	80x32x9,0	113,96	45x18	79,55
M 18x2,00	2	16,00	80x22x11,0	152,60	45x14	122,51
M 18x2,50	3	15,50	95x40x11,0	125,64	45x18	90,36
M 20x2,00	2	18,00	80x22x12,0	196,17	45x14	119,24
M 20x2,50	3	17,50	95x40x12,0	138,66	45x18	90,36
M 22x2,00	2	20,00	80x22x14,5	190,32	55x16	211,72
M 22x2,50	3	19,50	100x40x14,5	193,93	55x22	169,24
M 24x2,00	2	22,00	90x22x14,5	259,33	55x16	215,74
M 24x3,00	3	21,00	110x50x14,5	249,67	55x22	169,24
M 27x2,00	2	25,00	90x22x16,0	464,51	65x18	318,85
M 27x3,00	3	24,00	110x50x16,0	348,22	65x25	256,71
M 30x3,00	2	27,00	125x56x18,0	492,42	65x25	276,97
M 30x3,50	3	26,50	125x50x18,0	436,06	65x25	225,62
M 33x2,00	2	31,00	100x25x20,0	748,89	65x18	276,97
M 33x3,50	3	29,50	125x50x20,0	637,57	65x25	225,60
M 36x3,00	2	33,00	125x33x22,0	863,90	65x25	269,28
M 36x4,00	3	32,00	150x53x22,0	878,80	65x25	225,62
M 39x3,00	2	36,00	125x33x24,0	972,16	75x30	421,87
M 39x4,00	3	35,00	150x53x24,0	994,53	75x30	349,65

Autres dimensions disponibles sur demande

UNC

	Pcs.	D1 mm	Ø	L1 x L2 x mm	M0I €	Ø x L3 mm	C5I €
UNC 1/4-20h.	3	6,35	5,10	50x19x4,9	62,11	20x7	61,92
UNC 5/16-18h.	3	7,94	6,60	56x22x4,9	68,39	25x9	68,62
UNC 3/8-16h.	3	9,52	8,00	70x24x5,5	76,55	30x11	72,37
UNC 1/2-13h.	3	12,70	10,75	75x29x7,0	127,43	38x14	92,89
UNC 5/8-11h.	3	15,87	13,50	80x32x9,0	170,44	45x18	102,20
UNC 3/4-10h.	3	19,05	16,50	95x40x11,0	226,21	45x18	119,97
UNC 1"-8h.	3	25,40	22,25	110x50x14,5	335,74	55x22	177,94

UNF

	Pcs.	D1 mm	Ø	L1 x L2 x mm	M0I €	Ø x L3 mm	C5I €
UNF 1/4-28h.	2	6,35	5,50	50x14x4,9	42,46	25x9	61,92
UNF 5/16-24h.	2	7,94	6,90	56x22x4,9	42,13	25x9	68,64
UNF 3/8-24h.	2	9,52	8,50	63x20x5,5	61,00	38x10	71,21
UNF 1/2-20h.	2	12,70	11,50	70x22x7,0	75,46	38x10	92,89
UNF 5/8-18h.	2	15,87	14,50	70x22x9,0	105,84	45x14	102,20
UNF 3/4-16h.	2	19,05	17,50	80x22x11,0	137,44	45x14	119,97
UNS 1"-14h.	2	25,40	23,60	90x22x14,5	305,87	55x16	232,14

BSP (GAS)

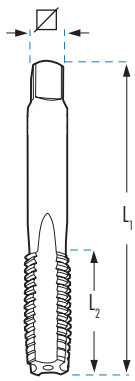
	Pcs.	D1 mm	Ø	L1 x L2 x mm	M0I €	Ø x L3 mm	C5I €
G 1/8-28h.	2	9,73	8,80	63 x 20 x 5,5	63,78	38x10	86,25
G 1/4-19h.	2	13,16	11,80	70 x 22 x 9,0	68,12	38x10	88,48
G 3/8-19h.	2	16,66	15,25	70 x 22 x 9,0	99,77	45x14	109,43
G 1/2-14h.	2	20,95	19,00	80 x 22 x 12,0	164,92	45x14	109,43
G 5/8-14h.	2	22,91	21,00	80 x 22 x 14,5	206,74	55x16	173,58
G 3/4-14h.	2	26,44	24,50	90 x 22 x 16,0	237,99	55x16	173,56
G 1"-11h.	2	33,25	30,75	100 x 25 x 20,0	342,97	65x18	223,18
G 1.1/4-11h.	2	41,91	39,50	125 x 40 x 24,0	551,73	75x20	344,80

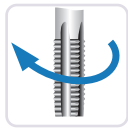
BSW

	Pcs.	D1 mm	Ø	L1 x L2 x mm	M0I €	Ø x L3 mm	C5I €
W 1/8-40h.	3	3,17	2,55	40x14x2,7	61,94	25x9	61,92
W 1/4-20h.	3	6,35	5,10	50x20x4,9	58,63	25x9	61,92
W 5/16-18h.	3	7,94	6,50	56x20x4,9	68,19	25x9	68,64
W 3/8-16h.	3	9,52	7,90	63x22x5,5	84,32	38x10	74,14
W 5/8-11h.	3	15,87	13,40	80x27x9,0	162,51	45x18	112,25
W 3/4-10h.	3	19,05	16,50	95x32x11,0	216,28	45x18	120,02
W 7/8-9h.	3	22,22	19,25	100x32x14,5	266,67	55x22	177,92
W 1"- 8h.	3	25,40	21,75	110x36x14,5	437,44	55x22	177,92

TARAUD FINISSEUR, PAS MÉTRIQUE, À GAUCHE ET À DROITE

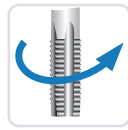
M MF | DIN 13 60° P | **HSS** | **DIN 352** | **TOL 6H**



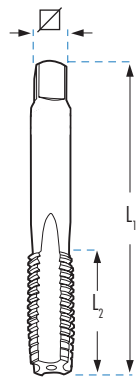


GAUCHE

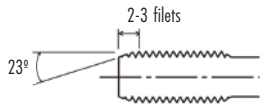




DROITE







Réf. M03: Entrée 2-3 filets

D QUEUE DÉGAGÉE | **DIN 352**

M03I

	Ø		L1 x L2 x D2 x ⊠ mm	€
M 3x0,50	2,50	D	40 x 11 x 3,50 x 2,70	10,20
M 4x0,70	3,30	D	45 x 13 x 4,50 x 3,40	10,20
M 5x0,80	4,20	D	50 x 16 x 6,00 x 4,90	11,99
M 6x1,00	5,00	D	50 x 19 x 6,00 x 4,90	11,99
M 7x1,00	6,00	D	50 x 19 x 6,00 x 4,90	15,17
M 8x1,25	6,75	D	56 x 22 x 6,00 x 4,90	15,87
M 10x1,50	8,50	D	70 x 24 x 7,00 x 5,50	17,21
M 12x1,75	10,20	D	75 x 29 x 9,00 x 7,00	22,68
M 14x2,00	12,00	D	80 x 30 x 11,00 x 9,00	30,55
M 16x2,00	14,00	D	80 x 32 x 12,00 x 9,00	37,99
M 18x2,50	15,50	D	95 x 40 x 14,00 x 11,00	41,88
M 20x2,50	17,50	D	95 x 40 x 16,00 x 12,00	46,22

Autres dimensions disponibles sur demande

M03

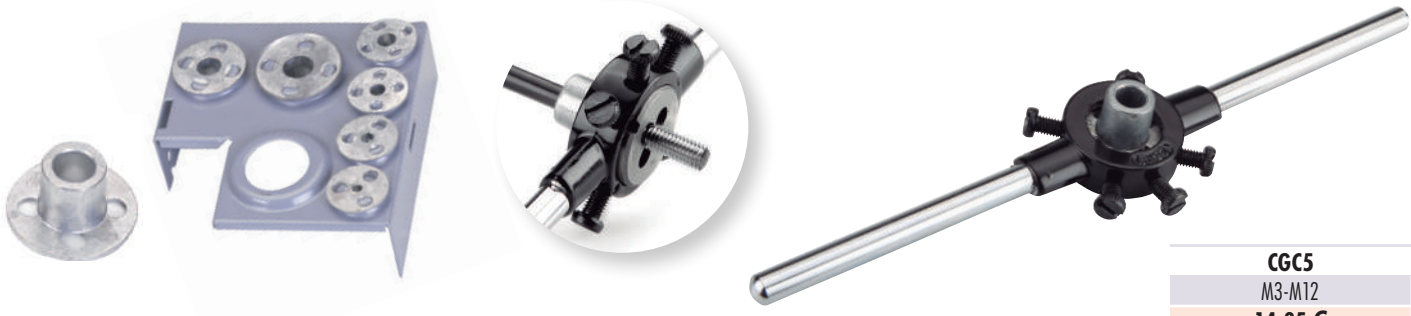
	Ø		L1 x L2 x D2 x ⊠ mm	€
M 3x0,50	2,50	D	40 x 11 x 3,50 x 2,70	5,10
M 4x0,70	3,30	D	45 x 13 x 4,50 x 3,40	5,10
M 5x0,80	4,20	D	50 x 16 x 6,00 x 4,90	5,99
M 6x1,00	5,00	D	50 x 19 x 6,00 x 4,90	5,99
M 7x1,00	6,00	D	50 x 19 x 6,00 x 4,90	7,58
M 8x1,00	7,00	D	56 x 18 x 6,00 x 4,90	11,79
M 8x1,25	6,75	D	56 x 22 x 6,00 x 4,90	7,93
M 9x1,25	7,75	D	63 x 18 x 7,00 x 5,50	8,54
M 10x1,00	9,00	D	63 x 18 x 7,00 x 5,50	12,63
M 10x1,25	8,80	D	70 x 24 x 7,00 x 5,50	12,92
M 10x1,50	8,50	D	70 x 24 x 7,00 x 5,50	8,61
M 12x1,00	11,00	D	70 x 20 x 9,00 x 7,00	20,68
M 12x1,25	10,75	D	70 x 20 x 9,00 x 7,00	20,62
M 12x1,50	10,50	D	70 x 20 x 9,00 x 7,00	19,02
M 12x1,75	10,20	D	75 x 29 x 9,00 x 7,00	11,34
M 14x1,00	13,00	D	70 x 20 x 11,00 x 9,00	32,12
M 14x1,25	12,80	D	70 x 20 x 11,00 x 9,00	23,96
M 14x1,50	12,50	D	70 x 20 x 11,00 x 9,00	20,52
M 14x2,00	12,00	D	80 x 30 x 11,00 x 9,00	15,27
M 16x1,00	15,00	D	70 x 20 x 12,00 x 9,00	35,03
M 16x1,25	14,75	D	70 x 20 x 12,00 x 9,00	35,24
M 16x1,50	14,50	D	70 x 20 x 12,00 x 9,00	25,24
M 16x2,00	14,00	D	80 x 32 x 12,00 x 9,00	18,99
M 18x1,50	16,50	D	80 x 22 x 14,00 x 11,00	28,62
M 18x2,50	15,50	D	95 x 40 x 14,00 x 11,00	20,94
M 20x1,50	18,50	D	80 x 22 x 16,00 x 12,00	34,87
M 20x2,50	17,50	D	95 x 40 x 16,00 x 12,00	23,11
M 22x2,50	19,50	D	100 x 40 x 18,00 x 14,50	32,32
M 24x3,00	21,00	D	110 x 50 x 18,00 x 14,50	41,61
M 27x3,00	24,00	D	110 x 50 x 20,00 x 16,00	58,04
M 30x3,50	26,50	D	125 x 50 x 22,00 x 18,00	72,68

JAUGE DE CONTRÔLE DE FILETAGE



	TYPE DE PAS	FOURCHETTE DE PAS		GAM €
		Métrique	Anglais	
GAM	Pas métrique	0,25 - 2,5		12,76
GAMW	Pas métrique / Pas anglais	0,25 - 6,0	62h - 4h	17,57

ENSEMBLE DE GUIDES POUR FILIÈRES M3-M12

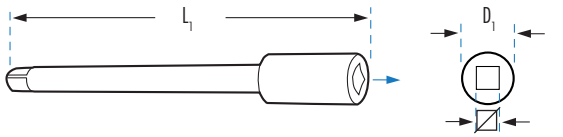


CGC5
M3-M12
14,85 €

RALLONGES POUR TARAUDS

DIN 377

DIN 10





Même dimension de carré pour la partie mâle et pour la partie femelle

	☐ x L1 mm	D1 mm	AL €
AL21	2,1 x 60	6,0	8,71
AL24	2,4 x 70	6,0	8,71
AL27	2,7 x 80	7,0	8,71
AL30	3,0 x 90	7,0	8,71
AL34	3,4 x 95	8,0	9,46
AL38	3,8 x 95	9,0	9,87
AL43	4,3 x 105	10,0	10,99
AL49	4,9 x 110	11,0	11,10
AL55	5,5 x 115	12,0	11,18
AL62	6,2 x 120	14,0	13,49
AL70	7,0 x 125	15,0	14,05
AL80	8,0 x 125	17,0	17,55
AL90	9,0 x 135	19,0	18,03

	☐ x L1 mm	D1 mm	AL €
AL100	10,0 x 140	21,0	17,62
AL110	11,0 x 150	23,0	21,48
AL120	12,0 x 160	25,0	27,21
AL130	13,0 x 165	27,0	42,56
AL145	14,5 x 175	29,0	43,15
AL160	16,0 x 185	30,0	45,65
AL180	18,0 x 195	33,0	52,03
AL200	20,0 x 220	36,0	69,37
AL220	22,0 x 220	40,0	101,39
AL240	24,0 x 235	42,0	151,07
AL260	26,0 x 245	45,0	164,15
AL290	29,0 x 260	55,0	189,17
AL320	32,0 x 280	55,0	237,36

TOURNE À GAUCHE ACIER FORGÉ ANTI-CASSE

Résistance Max 150 kg/mm²

Réf. GAPRO

-Corps en Acier Forgé.
-Supporte les efforts jusque 150kg/mm²
-Résistance et Durabilité Maximales

-Plus grandes précision et fermeté dans l'attache
-Son filetage de précision forme un ensemble solide et robuste
-Poignée anti-glisse pour un grip amélioré dans l'atelier.





GAPRO

Nº NORME	Nº 0	Nº 1	Nº 1.1/2	Nº 2	Nº 3	Nº 4	Nº 5
■	M1-M8 2,00-5,00	M1-M10 2,00-6,30	M1-M12 2,50-7,00	M1-M12 2,50-8,00	M5-M20 4,00-13,00	M5-M27 4,00-16,00	M9-M32 5,50 -20,00
€	**17,47**	**18,48**	**24,53**	**30,98**	**43,86**	**70,13**	**148,42**

Réf. GA

-Corps en alliage de zinc
-Résistance et durabilité élevées
-Hautes précision et fermeté de l'attache



GA

Nº NORME	Nº 0	Nº 1	Nº 1.1/2	Nº 2	Nº 3	Nº 4	Nº 5	Nº 7	Nº 8
■	M1-M8 1,50-5,00	M1-M10 2,00-7,00	M1-M12 2,00-8,00	M4-M12 2,50-10,00	M5-M20 3,50-14,00	M9-M27 4,00-15,00	M13-M32 5,50-19,00	M22-M52 14,00-34,00	M33-M64 16,00-40,00
€	**12,67**	**15,33**	**20,60**	**26,04**	**36,86**	**58,94**	**124,72**	**248,77**	**407,63**

PORTE-FILIÈRES DE 5 VIS DIN 225

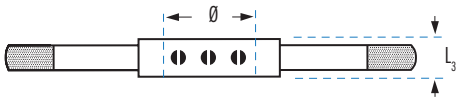
Réf. VA

DIN 225



5

IMPORTANT: Au moment de la commande, vous devez indiquer l'épaisseur du porte-filières selon les épaisseurs des filières indiquées au tarif.





VA

Ø x L3 mm	16x5	20x5	20x7	25x9	30x11	38x10	38x14	45x14	45x18	55x16	55x22	65x18	65x25
€	**10,18**	**11,28**	**11,28**	**12,89**	**15,58**	**20,39**	**20,37**	**25,03**	**25,22**	**32,36**	**33,90**	**46,37**	**46,37**
Ø x L3 mm	75x20	75x30	90x22	90x36	105x22	105x36	120x22	120x36	130x25	130x36			
€	**93,59**	**97,97**	**118,56**	**127,74**	**178,10**	**178,10**	**463,19**	**463,19**	**481,54**	**481,54**			

Réf. VA

POUCES



3



VA

Ø mm	20,60	25,40	38,10	50,80	63,50	76,20	88,90
En pouces	13/16"	1"	1.1/2"	2"	2.1/2"	3"	3.1/2"
€	**12,88**	**15,28**	**22,85**	**33,90**	**53,50**	**98,93**	**125,30**

NOTE: Les porte-filières pour cages en pouces sont en désuétude.

PORTE-TARAUDS À CLIQUET

Réf. TC

TYPE T

SÉRIE COURTE
QUALITÉ INDUSTRIELLE







	CAPACITÉ mm min.-max.	Pour queues de tarauds DIN	Pour queues de tarauds ISO	L1 mm	POIDS g	QUALITÉ	TC €
TC3B	2,6 - 5,5	M3 - 8	M3 - 6	85	180	1ère Qualité	**28,10**
TC4B	4,6 - 8,0	M5 - 12	M6 - 12	110	300	1ère Qualité	**37,97**
TC1B	2,6 - 5,5	M3 - 8	M3 - 6	85	180	2ème Qualité	**16,75**
TC2B	4,6 - 8,0	M5 - 12	M6 - 12	110	300	2ème Qualité	**25,10**

Réf. TL

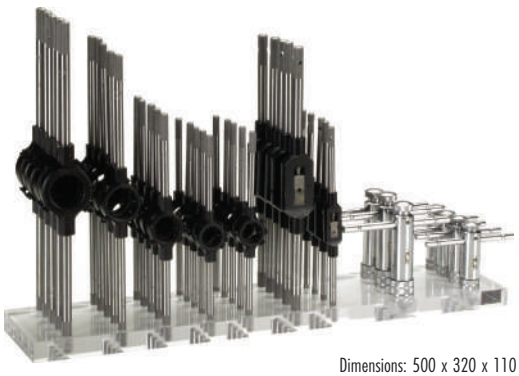
TYPE T

SÉRIE LONGUE
QUALITÉ INDUSTRIELLE

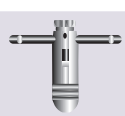


	CAPACITÉ mm min.-max.	Pour queues de tarauds DIN	Pour queues de tarauds ISO	L1 mm	POIDS g	QUALITÉ	TL €
TL3	2,6 - 5,5	M3 - 8	M3 - 6	250	250	1ª Qualité	**44,33**
TL4	4,6 - 8,0	M5 - 12	M6 - 12	300	440	1ª Qualité	**52,77**
TL1	2,6 - 5,5	M3 - 10	M3 - 6	250	250	2ª Qualité	**32,40**
TL2	4,6 - 8,0	M5 - 12	M6 - 12	300	440	2ª Qualité	**38,63**

PRÉSENTOIR EN MÉTHACRYLATE



Dimensions: 500 x 320 x 110 mm

				GV-01 €
GV-01	Nº 1 1/2 5 — Nº 2 5	20 x 5 5 — 20 x 7 5 — 25 x 9 5 — 30 x 11 5 — 38 x 14 5	TC1 4 — TC2 4	**757,61**

JEUX DE TARAUDS ET FILIÈRES HSS EN COFFRET MÉTALLIQUE

M3 M12 **HSS**



Réf. **D624**

CONTENU

					Nº Pièces	1ère Qualité €	2ème Qualité* €
D624	M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12	Nº 1.1/2	25 x 9	-	30	**258,27**	**234,29**

* Tourne à gauche et porte-filières en zamak

FILIÈRES HSS EN COFFRET MÉTALLIQUE

M3 M12 **HSS**



Réf. **D671**

CONTENU

					Nº Pièces	1ère Qualité €	2ème Qualité* €
D671	M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12	20 x 5 30 x 11	20 x 7 38 x 14	25 x 9	12	**254,76**	**215,79**
D671I (Gauche)	M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12	20 x 5 30 x 11	20 x 7 38 x 14	25 x 9	12	**458,57**	**388,41**

* Porte-filières en zamak

JEUX DE TARAUDS ET FILIÈRES HSS ET HSSCo EN COFFRET MÉTALLIQUE

M3 M12 | HSS | HSSCo 5%







Réf. **D621**



Réf. **D655**

CONTENU

						Nº Pièces	1ère Qualité €	2ème Qualité** €
D621	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	2.5 / 3.3 / 4.2 / 5.0 6.8 / 8.5 / 10.2 mm	Nº 1 Nº 2	20 x 5 20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 14	TC1	43	**517,87**	**379,58**
D652	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	2.5 / 3.3 / 4.2 / 5.0 6.8 / 8.5 / 10.2 mm	Nº 1 Nº 2	20 x 5 20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 14	-	42	**501,29**	**360,46**
D662	M3-M4-M5-M6-M7 M8-M9-M10-M11-M12	-	Nº 1 Nº 2	20 x 5 20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 14	TC1	48	**771,48**	**678,57**
D651	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	-	Nº 1 Nº 2	20 x 5 20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 14	-	35	**395,65**	**363,99**
D655* (HSSCo)	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	2.5 / 3.3 / 4.2 / 5.0 6.8 / 8.5 / 10.2 mm	Nº 1 Nº 2	20 x 5 20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 14	TC1	43	**826,14**	**726,70**
D621I (Gauche)	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	2.5 / 3.3 / 4.2 / 5.0 6.8 / 8.5 / 10.2 mm	Nº 1 Nº 2	20 x 5 20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 14	TC1	43	**932,17**	**683,24**

* HSSCo 5%

**Tourne à gauche et porte-filières en zamak

JEUX DE TARAUDS ET FILIÈRES HSS ET HSSCo EN COFFRET MÉTALLIQUE AVEC GUIDES POUR FILIÈRES

M3
M12

HSS

HSSCo 5%





Réf. **D656**

GUIDES





Réf. **D657**

GUIDES

CONTENU

						Nº Pièces	1ère Qualité €	2ème Qualité** €
D656	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	2.5 / 3.3 / 4.2 / 5.0 6.8 / 8.5 / 10.2 mm	Nº 1 Nº 2	20 x 5 20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 14	TC1	43	**578,71**	**512,29**
D657* (HSSCo)	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	2.5 / 3.3 / 4.2 / 5.0 6.8 / 8.5 / 10.2 mm	Nº 1 Nº 2	20 x 5 20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 14	TC1	43	**861,50**	**760,39**

* HSSCo 5%

**Tourne à gauche et porte-filières en zamak

JEUX DE TARAUDS ET FILIÈRES HSS ET HSSCo EN COFFRET MÉTALLIQUE

M3 M20 **M5 M20** **HSS** **HSSCo 5%**



Réf. **D622**



Réf. **D623**

CONTENU

					Nº Pièces	1ère Qualité €	2ème Qualité** €
D622 (Automobile)	M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 M14 - M16 - M18 - M20	Nº 1 Nº 3	20 x 5 20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 14 45 x 18	TC1 TC2	54	**885,75**	**695,91**
D658	M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 M14 - M16 - M18 - M20	Nº 1 Nº 3	20 x 5 20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 14 45 x 18	-	52	**815,98**	**629,61**
D622I (Gauche)	M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 M14 - M16 - M18 - M20	Nº 1 Nº 3	20 x 5 20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 14 45 x 18	TC1 TC2	54	**1.594,35**	**1.252,64**
D659* (HSSCo)	M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 M14 - M16 - M18 - M20	Nº 1 Nº 3	20 x 5 20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 14 45 x 18	-	52	**1.839,88**	**1.618,36**
D623	M5 - M6 - M8 - M10 - M12 M14 - M16 - M18 - M20	Nº 1 Nº 3	20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 14 45 x 18	TC1 TC2	45	**928,65**	**727,04**
D663	M5 - M6 - M7 - M8 - M9 - M10 - M12 M14 - M16 - M18 - M20	Nº 1 Nº 3	20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 14 45 x 18	-	51	**1.238,09**	**1.113,64**

* **HSSCo 5%**

**Tourne à gauche et porte-filières en zamak

JEUX DE TARAUDS ET FILIÈRES HSS EN COFFRET MÉTALLIQUE ET BOIS

M1 M10 **M5 M12** **M3 M24** **M5 M30** **HSS**



Réf. **D628**



Réf. **D626**

CONTENU

					Nº Pièces	1ère Qualité €	2ème Qualité* €
D626	M1 - M1.2 - M1.4 - M1.7 - M2.0 - M2.3 M2.6 - M3 - M3.5 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10	Nº 0 Nº 1	16 x 5 20 x 5 20 x 7 25 x 9 30 x 11	TC1	64	-	**1.158,45**
D627	M5 - M6 - M7 - M8 - M9 - M10 - M11 - M12	Nº 1 Nº 2	20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 14	TC1	39	-	**865,42**
D625	M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 - M14 M16 - M18 - M20 - M22 - M24	Nº 1 Nº 4	20 x 5 20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 14 45 x 18 55 x 22	-	61	**2.044,04**	**1.508,17**
D628	M5 - M6 - M8 - M10 - M12 - M14 - M16 M18 - M20 - M22 - M24 - M27- M30	Nº 1 Nº 3 Nº 5	20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 14 45 x 18 55 x 22 65 x 25	-	62	-	**2.760,51**

* Tourne à gauche et porte-filières en zamak

JEUX DE TARAUDS ET FILIÈRES HSS EN COFFRET MÉTALLIQUE

MF **HSS**

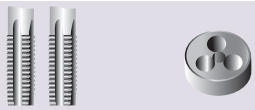
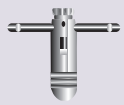


Réf. **D634**



Réf. **D636**

CONTENU

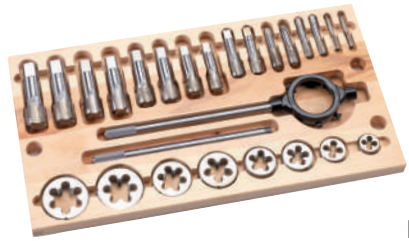
					Nº Pièces	1ère Qualité €	2ème Qualité* €
D634	MF 3 x 0.35 - 4 x 0.5 - 5 x 0.5 MF 6 x 0.75 - 8 x 0.75 - 8 x 1.0 MF 10 x 1.0 - 12 x 1.5	Nº 1 Nº 2	20 x 5 25 x 9 30 x 11 38 x 10	TC1	31	-	**794,00**
D635	MF 6 x 0.75 - 8 x 0.75 - 8 x 1.0 - 10 x 1.0 MF 12 x1.0 - 12 x1.5 - 14 x1.25 - 14 x1.5 MF 16 x 1.5 - 18 x 1.5 - 20 x 1.5	Nº 1 Nº 3	20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 10 45 x 14	-	40	**1.295,17**	**1.231,61**
D636	MF 6 x 0.75 - 8 x 0.75 - 8 x 1.0 - 10 x 1.0 MF 12 x1.0 - 12 x1.5 - 14 x1.25 - 14 x1.5 MF 16 x1.5 - 18 x1.5 - 20 x1.5 - 22 x1.5 MF 24 x 1.5	Nº 1 Nº 4	20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 10 45 x 14 55 x 16	-	47	**1.776,74**	**1.642,72**

* Tourne à gauche et porte-filières en zamak

JEUX DE TARAUDS ET FILIÈRES HSS EN COFFRET MÉTALLIQUE

BSP (GAS) **HSS**





Réf. D638

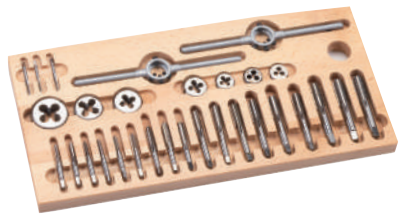
CONTENU

					Nº Pièces	1ère Qualité €	2ème Qualité* €
D637	G 1/8 - 1/4 - 3/8 -1/2 - 3/4 - 1"	Nº 1 Nº 3 Nº 5	30 x 11 38 x 10 45 x 14 55 x 16 65 x 18	-	26	**1.438,04**	**1.161,63**
D638	G 1/8 - 1/4 - 3/8 - 1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - 1"	Nº 1 Nº 3 Nº 5	30 x 11 38 x 10 45 x 14 55 x 16 65 x 18	-	32	**1.951,57**	**1.703,58**
D639	G 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1" - 1".1/4 - 1".1/2	Nº 2 Nº 4 Nº 7	38 x 10 45 x 14 55 x 16 65 x 18 75 x 20 90 x 22	-	30	**3.600,32**	**3.037,02**

* Tourne à gauche et porte-filières en zamak

BSW **HSS**





Réf. D640

CONTENU

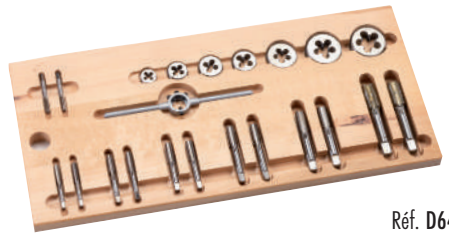
					Nº Pièces	1ère Qualité €	2ème Qualité* €
D640	BSW 1/8 - 3/16 - 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2	Nº 1 Nº 2	20 x 5 20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 14	TC1	36	**802,23**	**685,78**
D641	BSW 1/4 - 5/16 -3/8 - 7/16 - 1/2	Nº 1 Nº 2	20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 14	TC1	27	**661,33**	**557,02**
D642	BSW 1/4 - 5/16 -3/8 - 7/16 - 1/2 -5/8 - 3/4	Nº 1 Nº 3	20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 14 45 x 18	-	35	**1.183,54**	**1.079,93**
D643	BSW 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - 1"	Nº 1 Nº 4	20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 14 45 x 18 55 x 22	-	44	**1.673,80**	**1.469,54**
D646	BSW 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - 1" - 1".1/8 1".1/4 - 1".3/8 - 1".1/2	Nº 1 Nº 3 Nº 5	20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 14 45 x 18 55 x 22 65 x 25	-	62	-	**4.465,59**

* Tourne à gauche et porte-filières en zamak

JEUX DE TARAUDS ET FILIÈRES HSS EN COFFRET MÉTALLIQUE

BSF **HSS**





Réf. **D648**

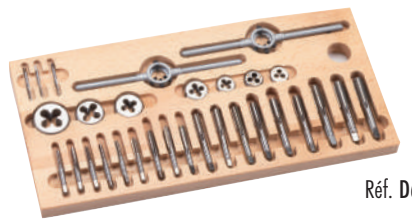
CONTENU

					Nº Pièces	1ère Qualité €	2ème Qualité* €
D664	BSF 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/ 16 - 1/2	Nº 1 Nº 2	20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 10	TC1	22	**739,56**	**650,51**
D648	BSF 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/ 16 - 1/2 - 5/8 - 3/4	Nº 1 Nº 3	20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 10 45 x 14	-	28	**1.148,09**	**1.079,93**
D665	BSF 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/ 16 1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - 1"	Nº 1 Nº 4	20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 10 45 x 14 55 x 16	-	35	**1.948,12**	**1.713,55**

* Tourne à gauche et porte-filières en zamak

BSW BSF **HSS**





Réf. **D666**

CONTENU

					Nº Pièces	1ère Qualité €	2ème Qualité* €
D666	BSW 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/ 16 - 1/2 - 5/8 - 3/4 BSF 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2 - 5/8 - 3/4	Nº 1 Nº 3	20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 14 45 x 18	-	63	**2.200,66**	**1.935,68**

* Tourne à gauche et porte-filières en zamak

JEUX DE TARAUDS ET FILIÈRES HSS EN COFFRET MÉTALLIQUE

NPT HSS





Réf. D660

CONTENU

					Nº Pièces	1ère Qualité €	2ème Qualité* €
D660	NPT 1/8 - 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1"	Nº1 Nº3 Nº5	30 x 11 38 x 14 45 x 18 55 x 22 65 x 25	-	20	**2.080,19**	**1.973,16**
D661	NPT 1/8 - 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 1"- 1".1/4 - 1".1/2 - 2"	Nº 2 Nº 4 Nº 7	30 x 11 38 x 14 45 x 18 55 x 22 65 x 25 75 x 30 90 x 36 105 X 36	-	29	**6.227,02**	**5.850,26**

* Tourne à gauche et porte-filières en zamak

UNC HSS





Réf. D650

CONTENU

					Nº Pièces	1ère Qualité €	2ème Qualité* €
D650	UNC 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2	Nº 1 Nº 2	20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 14	TC1	27	**806,09**	**723,50**
D667	UNC 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2 - 5/8 - 3/4	Nº 1 Nº 2	20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 14 45 x 18	-	35	**1.298,75**	**1.142,36**
D654	UNC 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 1/2 - 5/8 - 3/4 - 7/8 - 1"	Nº 1 Nº 4	20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 14 45 x 18 55 x 22	-	44	**2.095,65**	**1.961,26**
D668	UNC 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2 - 5/8 - 3/4 7/8 - 1" - 1.1/8 -1".1/4 - 1".3/8 - 1".1/2"	Nº 1 Nº 3 Nº 6	20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 14 45 x 18 55 x 22 65 x 25	-	62	**4.906,35**	**4.315,59**

* Tourne à gauche et porte-filières en zamak

JEUX DE TARAUDS ET FILIÈRES HSS EN COFFRET MÉTALLIQUE

UNF **HSS**





Réf. D644

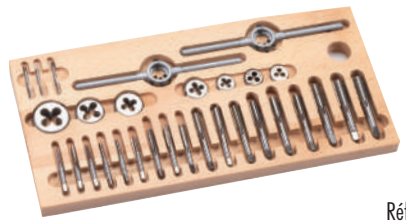
CONTENU

					Nº Pièces	1ère Qualité €	2ème Qualité* €
D644	UNF 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2	Nº 1 Nº 2	20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 10	TC1	22	**631,65**	**547,58**
D669	UNF 1/4-5/16 -3/8 -7/16 -1/2 -5/8 -3/4	Nº 1 Nº 3	20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 10 45 x 14	-	28	**1.190,50**	**1.047,16**
D645	UNF 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2 - 5/8 3/4 - 7/8 - 1"	Nº 1 Nº 4	20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 10 45 x 14 55 x 16	-	34	**1.459,80**	**1.323,60**

* Tourne à gauche et porte-filières en zamak

UNC UNF **HSS**





Réf. D670

CONTENU

					Nº Pièces	1ère Qualité €	2ème Qualité* €
D670	UNC 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2 - 5/8 - 3/4 UNF 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/2 - 5/8 - 3/4	Nº 1 Nº 3	20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 14 45 x 18	-	35	**2.200,66**	**1.935,68**

* Tourne à gauche et porte-filières en zamak

JEUX DE TARAUDS HSS ET HSS+TIN EN COFFRET MÉTALLIQUE


Réf. JMB0


Réf. JMB2


Réf. JMBT2

CONTENU

					HSS €		TiN * €
JMB2	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	-	-	-	163,59	JMBT2	324,81
JMB0	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	2.5 / 3.3 / 4.2 / 5.0 6.8 / 8.5 / 10.2 mm	-	-	186,62	JMBT0	364,51
JMB1	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	2.5 / 3.3 / 4.2 / 5.0 6.8 / 8.5 / 10.2 mm	Nº 1.1/2	-	206,27	JMBT1	382,62
JMB5	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	2.5 / 3.3 / 4.2 / 5.0 6.8 / 8.5 / 10.2 mm	Nº 1.1/2	TC1	222,08	JMBT5	400,93
JMBI2 (Gauche)	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	-	-	-	294,47	JMBIT2	584,66
JMBI0 (Gauche)	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	2.5 / 3.3 / 4.2 / 5.0 6.8 / 8.5 / 10.2 mm	-	-	335,91	JMBIT0	656,11
JMBI1 (Gauche)	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	2.5 / 3.3 / 4.2 / 5.0 6.8 / 8.5 / 10.2 mm	Nº 1.1/2	-	371,28	JMBIT1	688,72

TARAUDS FINISSEURS HSS ET HSS+TIN EN COFFRET MÉTALLIQUE


Réf. JMB3


Réf. JMB4

CONTENU

3º					HSS €		TiN * €
JMB3	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	-	-	-	79,78	JMBT3	99,92
JMB4	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	2.5 / 3.3 / 4.2 / 5.0 6.8 / 8.5 / 10.2 mm	-	-	99,31	JMBT4	132,00
JMB7	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	2.5 / 3.3 / 4.2 / 5.0 6.8 / 8.5 / 10.2 mm	Nº 1.1/2	-	113,63	JMBT7	183,09
JMB6	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	2.5 / 3.3 / 4.2 / 5.0 6.8 / 8.5 / 10.2 mm	Nº 1.1/2	TC1	123,05	JMBT6	195,16
JMBI3 (Gauche)	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	-	-	-	143,61	JMBIT3	179,86
JMBI4 (Gauche)	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	2.5 / 3.3 / 4.2 / 5.0 6.8 / 8.5 / 10.2 mm	-	-	178,76	JMBIT4	237,61

*  TiN

JEUX DE TARAUDS HSSCo EN COFFRET MÉTALLIQUE POUR INOX ET MATIÈRES DURES

HSSCo 5%



Réf. JMBX0

CONTENU

INOX	MOX	HSSCo			€
JMBX0	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	2.5 / 3.3 / 4.2 / 5.0 6.8 / 8.5 / 10.2 mm	-	-	290,10
JMBX1	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	2.5 / 3.3 / 4.2 / 5.0 6.8 / 8.5 / 10.2 mm	Nº 1.1/2	-	305,31
JMBX2	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	-	-	-	274,33

CONTENU

1100 N/mm²	MOMD	HSSCo			€
JMBMD0	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	2.5 / 3.3 / 4.2 / 5.0 6.8 / 8.5 / 10.2 mm	-	-	302,95
JMBMD1	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	2.5 / 3.3 / 4.2 / 5.0 6.8 / 8.5 / 10.2 mm	Nº 1.1/2	-	318,72
JMBMD2	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	-	-	-	288,78

FILIÈRES HSS EN COFFRET MÉTALLIQUE



Réf. C5B3

CONTENU

		HSS €
C5B3	M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12	146,10
C5B3I (Gauche)	M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12	262,97

EXTRACTEUR DE TARAUDS CASSÉS POUR TARAUDS À GOUJURES DROITES





EXTRACTEUR À L'UNITÉ

LAMES DE RECHANGE

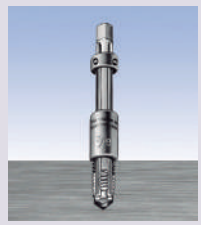
MESURE DU TARAUD À EXTRAIRE		TARAUDS À MAIN	TARAUDS MACHINE	€/ Unité	TARAUDS À MAIN	TARAUDS MACHINE	€/ Unité
BSW UNC	M			EXTRACTEUR COMPLET			LAME EXTRA
--	M3		W10043	**46,15**		W12043	**2,46**
1/8	M3,2		W10053	**46,15**		W12053	**2,46**
--	M3,5		W10063	**46,15**		W12063	**2,46**
5/32	M4		W10083	**46,15**		W12083	**2,46**
3/16	M5		W10103	**46,15**		W12103	**3,67**
--	M5,5	W10124	W10123	**46,15**		W12123	**3,67**
1/4	M6		W10253	**47,49**		W12253	**4,47**
5/16	M8	W10314	W10313	**49,78**	W12314	W12313	**5,04**
--	M9	W10374	W10373	**49,30**	W12374		**5,04**
3/8	M10	W10404	W10373	**49,30**	W12404	W12373	**5,20**
7/16	M11	W10434	W10433	**52,05**	W12434	W12433	**5,28**
1/2	M12	W10504	W10503	**55,66**	W12504	W12503	**6,65**
9/16	M14	W10564	W10563	**76,92**	W12564	W12563	**7,42**
5/8	M16	W10624	W10623	**83,71**	W12624	W12623	**9,48**
--	M18	W10684	W10753	**103,72**	W12684		**9,48**
3/4	M20	W10754	W10753	**103,72**	W12754	W12753	**10,03**
7/8	M22	W10874	W10873	**113,49**	W12874	W12873	**13,00**
1"	M25	W11004	W11003	**126,57**	W13004	W13003	**21,65**

3 ÉTAPES POUR L'EXTRACTION DE TARAUDS CASSÉS À GOUJURES DROITES

Retirer tous les copeaux du taraud cassé. Introduire les lames de l'extracteur dans les goujures avec fermeté jusqu'au fond.



Pousser le support vers le bas jusqu'à toucher le taraud cassé. Glisser le cylindre vers le bas jusqu'à toucher le matériel travaillé.



Appliquer un tourne à gauche au carré de l'extracteur. Tourner à gauche un certain nombre de fois jusqu'à son déblocage et faire sortir le taraud cassé.



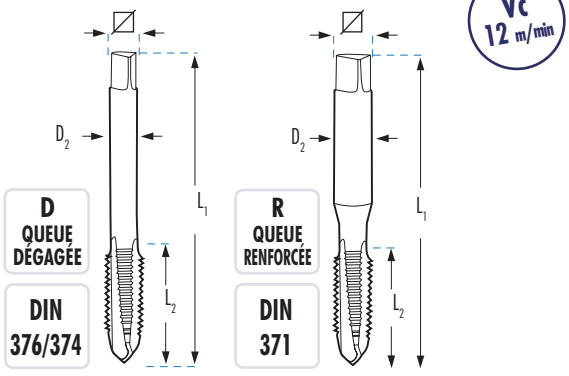
JEUX D'EXTRACTEURS DE TARAUDS CASSÉS (GOUJURES DROITES)



	Nº (DE) GOUJURES	MESURES INCLUSES POUR TARAUDS MACHINE ET TARAUDS À MAIN: 3 et 4 GOUJURES	
W180013	3	M5- M6- M8- M10- M11- M12	**319,89**
W180014	4	3/16 - 1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/12	
W180023	3	M6- M8 -M10- M11- M12- M16	**359,91**
W180024	4	1/4 - 5/16 - 3/8 - 7/16 - 1/12 - 5/8	
W180153	3	M3- M3,2- M3,5- M4-M5- M5,50- M6- M8	**1.006,75**
W180154	4	M9- M10- M12- M16- M18- M22- M25	

TARAUDS MACHINE HSSCo

M MF | DIN 13 | 60° | p | **HSSCo 5%** | **TOL 6H**



Vc 12 m/min



				M1D	M2D	M3D	M4D	M1R	M2R	M3R	M4R
	ø	L1 x L2 x D2 x ⊠ mm		ENTRÉE DROITE	ENTRÉE GUN	15°	35°	ENTRÉE DROITE	ENTRÉE GUN	15°	35°
				€	€	€	€	€	€	€	€
M 1x0,25	**0,75**	R	40 x 5,5 x 2,5 x 2,1					**41,74**			
M 1,1x0,25	0,85	R	40 x 6 x 2,5 x 2,1					**40,60**			
M 1,2x0,25	0,95	R	40 x 6 x 2,5 x 2,1					**38,52**			
M 1,4x0,30	1,10	R	40 x 7 x 2,5 x 2,1					**38,52**			
M 1,6x0,35	1,25	R	40 x 8 x 2,5 x 2,1					**37,84**			
M 1,7x0,35	1,35	R	40 x 8 x 2,5 x 2,1					**36,42**			
M 1,8x0,35	1,45	R	40 x 8 x 2,5 x 2,1					**35,53**			
M 2x0,40	**1,60**	R	40 x 8 x 2,8 x 2,1					**17,27**	**18,42**	**21,19**	**20,04**
M 2,2x0,45	1,75	R	40 x 9 x 2,8 x 2,1					**18,48**			
M 2,3x0,40	1,90	R	40 x 9 x 2,8 x 2,1					**17,03**			
M 2,5x0,45	2,05	R	50 x 9 x 2,8 x 2,1					**17,27**	**18,42**	**21,19**	**20,04**
M 2,6x0,45	2,10	R	50 x 9 x 2,8 x 2,1					**16,52**	**18,75**		**35,91**
M 3x0,50	**2,50**	R D	56 x 11 x 3,5 x 2,7 56 x 11 x 2,2 x 1,8	**10,01**	**10,90**	**15,70**	**13,14**	**11,33***	**11,40**	**15,53**	**14,73**
M 3x0,60	2,40	R	56 x 11 x 3,5 x 2,7					**20,14**	**21,99**		**27,95**
M 3,5x0,60	2,90	R D	56 x 12 x 4,0 x 3,0 56 x 12 x 2,5 x 2,1					**16,62**	**17,29**	**21,51**	**20,98**
M 3,5x0,75	2,75	R	56 x 12 x 4,0 x 3,0					**20,97**			
M 4x0,50	3,50	R D	63 x 13 x 4,5 x 3,4 63 x 13 x 2,8 x 2,1	**21,71**	**24,34**		**26,00**	**23,71**	**25,40**		**29,41**
M 4x0,70	**3,30**	R D	63 x 13 x 4,5 x 3,4 63 x 13 x 2,8 x 2,1	**10,19**	**11,07**	**15,29**	**13,01**	**12,76***	**12,17**	**15,70**	**14,74**
M 4x0,75	3,25	R	63 x 13 x 4,5 x 3,4					**17,37**	**19,27**		
M 4x0,80	3,20	R	63 x 13 x 4,5 x 3,4					**92,19**			
M 4,5x0,50	4,00	R	70 x 14 x 6,0 x 4,9						**29,57**		
M 4,5x0,75	3,75	R	70 x 14 x 6,0 x 4,9					**22,46**	**24,73**		
M 5x0,50	4,50	R D	70 x 14 x 6,0 x 4,9 70 x 11 x 3,5 x 2,7	**22,37**	**25,04**		**26,30**	**24,42**	**26,11**		**31,40**
M 5x0,75	4,50	R D	74 x 14 x 6,0 x 4,9 70 x 16 x 3,5 x 2,7					**21,89**	**24,75**		**31,17**
M 5x0,80	**4,20**	R D	70 x 16 x 6,0 x 4,9 70 x 16 x 3,5 x 2,7	**10,19**	**11,17**	**14,67**	**12,50**	**11,55***	**12,24**	**15,84**	**14,14**
M 5x0,90	4,10	R D	70 x 15 x 6,0 x 4,9 70 x 16 x 3,5 x 2,7					**18,34**	**23,64**		
M 5x1,00	4,00	R	72 x 17 x 6,0 x 4,9					**49,16**			
M 5,5x0,90	4,60	R	80 x 17 x 6,0 x 4,9					**49,16**			
M 6x0,50	5,50	R D	80 x 17 x 6,0 x 4,9 80 x 13 x 4,5 x 3,4	**25,01**	**25,18**		**27,50**	**30,80**			
M 6x0,75	5,25	R D	80 x 13 x 6,0 x 4,9 80 x 13 x 4,5 x 3,4	**17,43**	**20,77**		**23,36**	**19,94**	**23,25**		**27,91**
M 6x1,00	**5,00**	R D	80 x 19 x 6,0 x 4,9 80 x 19 x 4,5 x 3,4	**11,62**	**12,24**	**16,67**	**13,70**	**12,75***	**12,96**	**16,87**	**15,51**

*Consultez le prix des tarauds à gauche disponibles à la page 215

TARAUDS MACHINE HSSCo

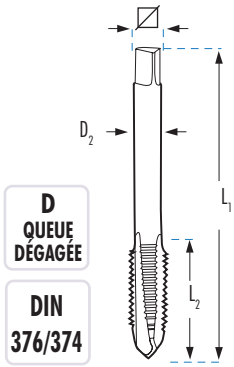
M MF | DIN 13 60° | **HSSCo 5%** | **TOL 6H** | **D QUEUE DÉGAGÉE** | **DIN 376/374** | **Vc 12 m/min** | **R QUEUE RENFORCÉE** | **DIN 371**

			L1 x L2 x D2 x ⌀ mm	M1D ENTRÉE DROITE €	M2D ENTRÉE GUN €	M3D 15° €	M4D 35° €	M1R ENTRÉE DROITE €	M2R ENTRÉE GUN €	M3R 15° €	M4R 35° €
M 6x1,25	4,75	R	80 x 17 x 6,0 x 4,9					48,30			
M 7x0,75	6,25	D	80 x 13 x 5,5 x 4,3	22,25	25,06		27,50				
M 7x1,00	6,00	R D	80 x 19 x 7,0 x 5,5 80 x 19 x 5,5 x 4,3	16,07	18,57	19,88	19,14	17,20 *	18,67	22,68	22,45
M 8x0,50	7,50	D	80 x 13 x 6 x 4,9	31,35							
M 8x0,75	7,25	D	80 x 13 x 6 x 4,9	21,88	26,22		27,50				
M 8x1,00	7,00	D	90 x 20 x 6 x 4,9	18,57	21,34	24,39	22,74				
M 8x1,25	6,80	R D	90 x 22 x 8 x 6,2 90 x 22 x 6 x 4,9	13,03	13,87	18,81	16,14	14,84 *	14,85	19,56	18,14
M 8x1,50	6,50	D	90 x 20 x 6 x 4,9	87,70							
M 9x1,00	8,00	D	90 x 20 x 7 x 5,5	25,56	25,84		28,28				
M 9x1,25	7,80	R D	90 x 22 x 9 x 7,0 90 x 22 x 7 x 5,5	21,54	23,52	27,43	27,83	23,71	24,93	30,70	30,63
M 10x0,50	9,50	D	90 x 20 x 7 x 5,5	86,88							
M 10x0,75	9,25	D	90 x 16 x 7 x 5,5	29,72	30,42		33,24				
M 10x1,00	9,00	D	90 x 16 x 7 x 5,5	20,57	23,70	28,79	28,74				
M 10x1,25	8,80	D	100 x 22 x 7 x 5,5	23,55	28,33	31,36	31,31				
M 10x1,50	8,50	R D	100 x 24 x 10 x 8,0 100 x 24 x 7 x 5,5	15,00	16,79	22,37	19,32	16,51 *	18,29	23,71	21,47
M 11x1,00	10,00	D	90 x 20 x 8 x 6,2	34,21	36,34	91,86	43,54				
M 11x1,25	9,75	D	100 x 22 x 8 x 6,2	34,95	38,84	91,86	43,08				
M 11x1,50	9,50	D	100 x 24 x 8 x 6,2	27,30	31,40	66,98	62,08				
M 12x0,75	11,25	D	100 x 22 x 9 x 7,0	53,53							
M 12x1,00	11,00	D	100 x 22 x 9 x 7,0	27,97	31,13	35,51	35,45				
M 12x1,25	10,75	D	100 x 22 x 9 x 7,0	28,33	31,44	33,99	33,94				
M 12x1,50	10,50	D	100 x 22 x 9 x 7,0	25,32*	28,07	32,70	32,64				
M 12x1,75	10,20	D	110 x 28 x 9 x 7,0	18,07*	20,95	28,61	24,66				
M 13x0,75	12,25	D	100 x 22 x 11 x 9,0	93,43							
M 13x1,00	12,00	D	100 x 22 x 11 x 9,0	49,47	50,43						
M 13x1,25	11,75	D	100 x 22 x 11 x 9,0	49,47	56,03						
M 13x1,50	11,50	D	100 x 22 x 11 x 9,0	49,47	50,43						
M 13x1,75	11,25	D	100 x 28 x 11 x 9,0	47,31	56,03						
M 14x0,75	13,25	D	100 x 22 x 11 x 9,0	93,43							
M 14x1,00	13,00	D	100 x 22 x 11 x 9,0	43,37	47,71	54,76	53,10				
M 14x1,25	12,80	D	100 x 22 x 11 x 9,0	38,31	41,84	50,22	50,14				
M 14x1,50	12,50	D	100 x 22 x 11 x 9,0	30,16*	33,21	39,61	39,52				
M 14x2,00	12,00	D	110 x 30 x 11 x 9,0	29,94*	32,17	38,56	37,13				
M 15x1,00	14,00	D	100 x 22 x 12 x 9,0	57,26	59,47		61,40				
M 15x1,25	13,75	D	100 x 22 x 12 x 9,0	60,80	65,82						
M 15x1,50	13,50	D	100 x 22 x 12 x 9,0	48,57	55,92	136,30	61,25				
M 15x2,00	13,00	D	110 x 30 x 12 x 9,0	59,47	65,45						
M 16x1,00	15,00	D	100 x 22 x 12 x 9,0	53,96	56,12	76,66	61,20				
M 16x1,25	14,75	D	100 x 22 x 12 x 9,0	54,05	56,63	85,25	61,45				
M 16x1,50	14,50	D	100 x 22 x 12 x 9,0	35,66*	41,54	49,35	49,27				
M 16x2,00	14,00	D	110 x 32 x 12 x 9,0	35,24*	35,89	46,59	42,86				
M 17x1,00	16,00	D	100 x 22 x 12 x 9,0	106,43							
M 17x1,25	15,75	D	100 x 22 x 12 x 9,0	106,43							
M 17x1,50	15,50	D	100 x 22 x 12 x 9,0	106,43							
M 18x1,00	17,00	D	110 x 25 x 14 x 11,0	60,43	66,42		74,89				
M 18x1,25	16,75	D	110 x 25 x 14 x 11,0	74,25							
M 18x1,50	16,50	D	110 x 25 x 14 x 11,0	47,19*	51,92	60,64	59,55				
M 18x2,00	16,00	D	125 x 30 x 14 x 11,0	61,80	71,07	120,02	75,39				

*Consultez le prix des tarauds à gauche disponibles à la page 215

TARAUDS MACHINE HSSCo

M MF | DIN 13 60° p | **HSSCo 5%** | **TOL 6H** | **D QUEUE DÉGAGÉE** | **DIN 376/374**



D QUEUE DÉGAGÉE

DIN 376/374

Vc 12 m/min



					M1D	M2D	M3D	M4D
			L1 x L2 x D2 x ⊠ mm		ENTRÉE DROITE	ENTRÉE GUN	15°	35°
		Ø			€	€	€	€
M	**18x2,50**	**15,50**	D	125 x 34 x 14 x 11,0	**50,70***	**51,14**	**62,72**	**60,40**
M	19x1,00	18,00	D	110 x 22 x 14 x 11,0	**139,83**			
M	19x1,25	17,75	D	110 x 25 x 14 x 11,0	**138,47**			
M	19x1,50	17,50	D	110 x 25 x 14 x 11,0	**137,24**			
M	20x1,00	19,00	D	125 x 25 x 16 x 12,0	**70,06**	**79,75**		**84,32**
M	20x1,25	18,75	D	125 x 25 x 16 x 12,0	**67,19**			
M	20x1,50	18,50	D	125 x 25 x 16 x 12,0	**53,46***	**58,74**	**68,16**	**68,03**
M	20x2,00	18,00	D	140 x 32 x 16 x 12,0	**70,06**	**77,02**		**84,85**
M	**20x2,50**	**17,50**	D	140 x 34 x 16 x 12,0	**53,96***	**59,86**	**66,93**	**64,47**
M	21x1,00	20,00	D	125 x 25 x 16 x 12,0	**203,01**			
M	21x1,25	19,75	D	125 x 25 x 16 x 12,0	**203,01**			
M	21x1,50	19,50	D	125 x 25 x 16 x 12,0	**193,88**			
M	22x1,00	21,00	D	125 x 25 x 18 x 14,5	**87,49**	**94,09**		**101,68**
M	22x1,25	20,75	D	125 x 25 x 18 x 14,5	**139,83**			
M	22x1,50	20,50	D	125 x 25 x 18 x 14,5	**64,33**	**70,76**	**74,76**	**71,00**
M	22x2,00	20,00	D	140 x 32 x 18 x 14,5	**87,49**	**98,41**		**101,68**
M	**22x2,50**	**19,50**	D	140 x 34 x 18 x 14,5	**65,32***	**71,84**	**78,68**	**78,57**
M	23x1,00	22,00	D	125 x 25 x 18 x 14,5	**197,38**			
M	23x1,50	21,50	D	125 x 25 x 18 x 14,5	**197,38**			
M	24x1,00	23,00	D	140 x 25 x 18 x 14,5	**97,48**	**108,07**		**123,62**
M	24x1,25	22,75	D	140 x 25 x 18 x 14,5	**203,01**			
M	24x1,50	22,50	D	140 x 28 x 18 x 14,5	**79,12**	**86,98**	**99,93**	**99,75**
M	24x2,00	22,00	D	140 x 28 x 18 x 14,5	**100,95***	**109,98**		**113,26**
M	**24x3,00**	**21,00**	D	160 x 38 x 18 x 14,5	**78,19***	**84,62**	**94,82**	**95,50**
M	25x1,00	24,00	D	140 x 28 x 18 x 14,5	**173,76**			
M	25x1,25	23,75	D	140 x 28 x 18 x 14,5	**274,59**			
M	25x1,50	23,50	D	140 x 28 x 18 x 14,5	**116,27**	**114,78**		
M	25x2,00	23,00	D	140 x 28 x 18 x 14,5	**262,62**	**288,89**		
M	26x1,00	25,00	D	140 x 28 x 18 x 14,5	**134,90**			
M	26x1,50	24,50	D	140 x 28 x 18 x 14,5	**103,14**	**111,84**	**187,22**	**123,47**
M	26x2,00	24,00	D	140 x 28 x 18 x 14,5	**113,80**	**115,55**		**119,87**
M	27x1,00	26,00	D	140 x 28 x 20 x 16,0	**130,21**	**134,91**		
M	27x1,50	25,50	D	140 x 28 x 20 x 16,0	**116,50**	**122,29**	**272,10**	**150,03**
M	27x2,00	25,00	D	140 x 28 x 20 x 16,0	**127,97***	**144,01**		

*Consultez le prix des tarauds à gauche disponibles à la page 215

TARAUDS MACHINE HSSCo

M MF | DIN 13 60° | **HSSCo 5%** | **TOL 6H** | **D QUEUE DÉGAGÉE** | **DIN 376/374** | Vc 12 m/min

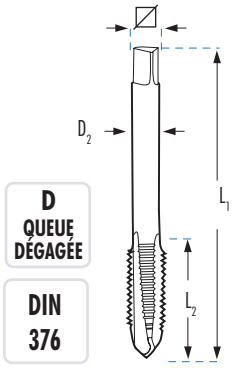
				M1D	M2D	M3D	M4D
	Ø	L1 x L2 x D2 x ⊠ mm		ENTRÉE DROITE	ENTRÉE GUN	15°	35°
				€	€	€	€
M 27x3,00	**24,00**	D	160 x 36 x 20 x 16	**97,61** *	**107,03**	**116,67**	**117,51**
M 28x1,00	27,00	D	140 x 28 x 20 x 16	**262,62**			
M 28x1,50	26,50	D	140 x 28 x 20 x 16	**116,50**	**127,90**	**141,69**	**132,85**
M 28x2,00	26,00	D	140 x 28 x 20 x 16	**130,70**	**137,77**	**166,99**	**149,68**
M 30x1,00	29,00	D	150 x 28 x 22 x 18	**149,03**	**153,67**		**168,12**
M 30x1,50	28,50	D	150 x 28 x 22 x 18	**121,43**	**133,63**	**153,66**	**153,36**
M 30x2,00	28,00	D	150 x 28 x 22 x 18	**146,98** *	**154,56**		**168,51**
M 30x3,50	**26,50**	D	180 x 40 x 22 x 18	**125,09** *	**137,54**	**149,53**	**150,58**
M 32x1,00	31,00	D	150 x 28 x 22 x 18	**337,21**	**358,05**		
M 32x1,50	30,50	D	150 x 28 x 22 x 18	**153,67**	**168,70**	**189,32**	
M 32x2,00	30,00	D	150 x 28 x 22 x 18	**173,62**	**192,00**		
M 33x1,00	32,00	D	160 x 30 x 25 x 20	**322,49**			
M 33x1,50	31,50	D	160 x 30 x 25 x 20	**166,71**	**183,61**		**203,93**
M 33x2,00	31,00	D	160 x 30 x 25 x 20	**198,62**	**185,20**		**210,13**
M 33x3,50	**29,50**	D	180 x 40 x 25 x 20	**150,31** *	**172,96**		**190,09**
M 34x1,50	32,50	D	170 x 30 x 28 x 22	**183,98**	**191,14**		
M 34x2,00	32,00	D	160 x 30 x 28 x 22	**401,80**			
M 35x1,50	33,50	D	170 x 30 x 28 x 22	**198,82**	**201,30**		**212,64**
M 35x2,00	33,00	D	170 x 30 x 28 x 22	**357,04**	**393,05**		
M 36x1,50	34,50	D	170 x 30 x 28 x 22	**183,98**	**219,49**		**253,53**
M 36x2,00	34,00	D	170 x 30 x 28 x 22	**234,70**	**226,74**		
M 36x3,00	33,00	D	200 x 50 x 28 x 22	**237,57**	**227,17**		**265,01**
M 36x4,00	**32,00**	D	200 x 50 x 28 x 22	**189,98** *	**211,35**	**243,26**	**232,74**
M 38x1,50	36,50	D	170 x 30 x 28 x 22	**196,13**	**220,99**		
M 38x2,00	36,00	D	170 x 32 x 28 x 22	**416,89**	**458,59**		
M 39x1,50	37,50	D	170 x 32 x 32 x 24	**308,18**			
M 39x2,00	37,00	D	170 x 32 x 32 x 24	**308,18**			
M 39x3,00	36,00	D	200 x 47 x 32 x 24	**402,49**			
M 39x4,00	**35,00**	D	200 x 50 x 32 x 24	**234,53**	**243,79**		**259,83**
M 40x1,50	38,50	D	170 x 30 x 32 x 24	**256,46**	**275,99**		
M 40x2,00	38,00	D	170 x 30 x 32 x 24	**309,02**			
M 40x3,00	37,00	D	200 x 47 x 32 x 24	**269,31**	**277,12**		
M 42x1,50	40,50	D	170 x 30 x 32 x 24	**282,40**	**273,47**		
M 42x2,00	40,00	D	170 x 30 x 32 x 24	**353,51**			
M 42x3,00	39,00	D	200 x 45 x 32 x 24	**306,37**	**294,42**		
M 42x4,50	**37,50**	D	200 x 56 x 32 x 24	**301,59**	**313,40**		**348,12**
M 45x1,50	43,50	D	180 x 32 x 36 x 29	**337,27**	**370,98**		
M 45x2,00	43,00	D	180 x 32 x 36 x 29	**409,32**			
M 45x3,00	42,00	D	200 x 47 x 36 x 29	**409,32**			
M 45x4,50	**40,50**	D	220 x 58 x 36 x 29	**329,45**	**362,36**		
M 48x1,50	46,50	D	190 x 32 x 36 x 29	**329,45**			
M 48x2,00	46,00	D	190 x 32 x 36 x 29	**517,30**			
M 48x3,00	45,00	D	220 x 52 x 36 x 29	**496,04**			
M 48x5,00	**43,00**	D	250 x 65 x 36 x 29	**405,12**	**445,60**		
M 50x1,50	48,50	D	190 x 32 x 36 x 29	**402,95**			
M 52x1,50	50,50	D	190 x 32 x 40 x 32	**390,05**			
M 52x2,00	50,00	D	190 x 32 x 40 x 32	**617,26**			
M 52x3,00	49,00	D	225 x 50 x 40 x 32	**634,39**			
M 52x5,00	**47,00**	D	250 x 65 x 40 x 32	**414,90**	**494,32**		

*Consultez le prix des tarauds à gauche disponibles à la page 215

TARAUDS MACHINE HSSCo

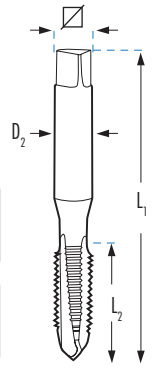
UNC | 60° | P | **HSSCo 5%** | **TOL 2B**





D QUEUE DÉGAGÉE

DIN 376



R QUEUE RENFORCÉE

DIN 371



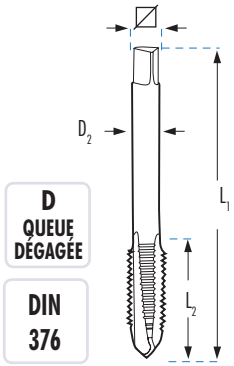
	D1 mm	Ø		L1 x L2 x D2 x ⊠ mm	M1R ENTRÉE DROITE €	M2R ENTRÉE GUN €	M4R 35° €
UNC nº 4-40h	2,84	2,25	R	56 x 11 x 3,5 x 2,7	14,32	17,20	21,65
UNC nº 5-40h	3,17	2,60	R	56 x 11 x 3,5 x 2,7	14,98	17,98	21,65
UNC nº 6-32h	3,50	2,75	R	56 x 12 x 4,0 x 3,0	14,99	18,02	22,58
UNC nº 8-32h	4,17	3,50	R	63 x 13 x 4,5 x 3,4	14,99	18,02	21,58
UNC nº10-24h	4,83	3,90	R	70 x 15 x 6,0 x 4,9	14,98	17,98	22,64
UNC nº12-24h	5,49	4,50	R	80 x 16 x 6,0 x 4,9	15,72	17,98	21,76
UNC 1/4-20h	6,35	5,10	R	80 x 17 x 7,0 x 5,5	16,42	17,91	22,79
UNC 5/16-18h	7,94	6,60	R	90 x 20 x 8,0 x 6,2	20,49	22,60	27,44

QUEUE DÉGAGÉE					M1D	M2D	M4D
UNC 3/8-16h	9,52	8,00	D	100 x 22 x 7,0 x 5,5	23,07	24,17	28,99
UNC 7/16-14h	11,11	9,40	D	100 x 22 x 8,0 x 6,2	30,02	30,10	38,21
UNC 1/2-13h	12,70	10,75	D	110 x 24 x 9,0 x 7,0	27,45	30,43	38,25
UNC 9/16-12h	14,28	12,20	D	110 x 26 x 11,0 x 9,0	44,14	48,46	54,33
UNC 5/8-11h	15,87	13,50	D	110 x 27 x 12,0 x 9,0	42,87	47,20	66,03
UNC 3/4-10h	19,05	16,50	D	125 x 30 x 14,0 x 11,0	69,91	76,85	87,43
UNC 7/8-9h	22,22	19,50	D	140 x 32 x 18,0 x 14,5	91,98	101,06	132,06
UNC 1"-8h	25,40	22,25	D	160 x 36 x 18,0 x 14,5	121,54	132,78	149,51
UNC 1.1/8-7h	28,57	25,00	D	180 x 40 x 22,0 x 18,0	151,84		183,45
UNC 1.1/4-7h	31,75	28,00	D	180 x 40 x 22,0 x 18,0	178,02		234,68
UNC 1.3/8-6h	34,92	30,75	D	200 x 50 x 28,0 x 22,0	254,45		
UNC 1.1/2-6h	38,10	34,00	D	200 x 50 x 32,0 x 24,0	301,51		

TARAUDS MACHINE HSSCo

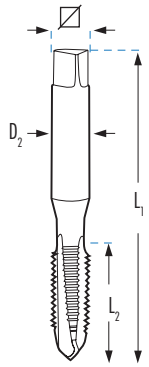
UNF | 60° | p | **HSSCo 5%** | **TOL 2B**





D
QUEUE DÉGAGÉE
DIN 376

jusqu'à 5/16-24h



R
QUEUE RENFORCÉE
DIN 371

	D1 mm	Ø		L1 x L2 x D2 x ☐ mm	M1R ENTRÉE DROITE €	M2R ENTRÉE GUN €	M4R 35° €
UNF nº 4-48h	2,84	2,35	R	56 x 11 x 3,5 x 2,7	15,72	17,12	21,66
UNF nº 5-44h	3,17	2,70	R	56 x 11 x 3,5 x 2,7	15,72	17,12	21,66
UNF nº 6-40h	3,50	2,95	R	56 x 12 x 4,0 x 3,0	14,25	17,07	21,68
UNF nº 8-36h	4,17	3,50	R	63 x 13 x 4,5 x 3,4	14,25	17,07	21,68
UNF nº10-32h	4,83	4,10	R	70 x 15 x 6,0 x 4,9	14,25	17,07	21,68
UNF nº12-28h	5,49	4,60	R	80 x 16 x 6,0 x 4,9	14,36	17,21	21,66
UNF 1/4-28h	6,35	5,50	R	80 x 17 x 7,0 x 5,5	15,98	17,12	21,60
UNF 5/16-24h	7,94	6,90	R	90 x 20 x 8,0 x 6,2	18,86	21,58	26,17
QUEUE DÉGAGÉE					**M1D**	**M2D**	**M4D**
UNF 3/8-24h	9,52	8,50	D	90 x 16 x 7,0 x 5,5	20,92	24,17	30,02
UNF 7/16-20h	11,11	9,90	D	100 x 22 x 8,0 x 6,2	23,78	28,70	37,98
UNF 1/2-20h	12,70	11,50	D	100 x 22 x 9,0 x 7,0	23,94	28,81	38,34
UNF 9/16-18h	14,29	12,90	D	100 x 22 x 11,0 x 9,0	35,88	43,24	54,51
UNF 5/8-18h	15,87	14,50	D	100 x 22 x 12,0 x 9,0	36,03	43,35	60,90
UNF 3/4-16h	19,05	17,50	D	110 x 25 x 14,0 x 11,0	54,46	65,59	77,92
UNF 7/8-14h	22,22	20,40	D	125 x 25 x 18,0 x 14,5	68,48	82,49	119,16
UNF 1"-12h	25,40	23,25	D	140 x 28 x 18,0 x 14,5	83,33	105,06	130,21
UNS 1"-14h	25,40	23,60	D	140 x 28 x 18,0 x 14,5	91,84	108,07	140,24
UNF 1.1/8-12h	28,57	26,50	D	150 x 28 x 22,0 x 18,0	146,97		
UNF 1.1/4-12h	31,75	29,50	D	150 x 28 x 22,0 x 18,0	185,75		
UNF 1.1/2-12h	38,10	36,00	D	170 x 30 x 32,0 x 24,0	311,72		

TARAUDS MACHINE HSSCo

BSP (GAS)

55° p

HSSCo 5%

TOL ISO 228

INOX

Vc 12 m/min

Vc 6 m/min



D QUEUE DÉGAGÉE

DIN 5156

	D1 mm	Ø	L1 x L2 x D2 x ☐ mm	M1D ENTRÉE DROITE €	M2D ENTRÉE GUN €	M3D 15° €	M4D 35° €	M2DX ENTRÉE GUN €	M4DX 35° €
G 1/8-28h.	9,728	8,80	D 90 x 16 x 7 x 5,5	28,30 *	32,33	32,81	34,32	44,24	49,68
G 1/4-19h.	13,157	11,80	D 100 x 22 x 11 x 9,0	36,60 *	40,31	47,12	48,84	54,42	61,47
G 3/8-19h.	16,662	15,25	D 100 x 22 x 12 x 9,0	44,93 *	49,42	56,26	58,84	64,54	78,08
G 1/2-14h.	20,955	19,00	D 125 x 25 x 16 x 12,0	59,39 *	65,33	70,98	72,69	94,47	108,83
G 5/8-14h.	22,911	21,00	D 125 x 25 x 18 x 14,5	73,99 *	77,61	88,37	86,56		
G 3/4-14h.	26,441	24,50	D 140 x 28 x 20 x 16,0	92,96	102,29	111,09	116,18	152,07	200,22
G 7/8-14h.	30,201	28,25	D 150 x 28 x 22 x 18,0	100,54	105,76	149,40	149,40		
G 1"-11h.	33,249	30,75	D 160 x 30 x 25 x 20,0	144,28	158,68	170,58	178,42		
G 1.1/8-11h.	37,897	35,50	D 170 x 30 x 28 x 22,0	198,81	216,85		264,01		
G 1.1/4-11h.	41,910	39,50	D 170 x 30 x 32 x 24,0	245,87	258,70		279,04		
G 1.3/8-11h.	44,323	42,00	D 180 x 32 x 36 x 29,0	309,20			418,37		
G 1.1/2-11h.	47,803	45,25	D 190 x 32 x 36 x 29,0	271,43	378,37		408,24		
G 1.3/4-11h.	53,746	51,25	D 190 x 32 x 40 x 32,0	490,11	472,32				
G 2"-11h.	59,614	57,00	D 220 x 36 x 45 x 35,0	625,09	630,07				

* Disponible également en pas à gauche: doubler le prix du pas à droite

BSF

55° p

HSSCo 5%

TOL ISO 228

Vc 12 m/min

D QUEUE DÉGAGÉE

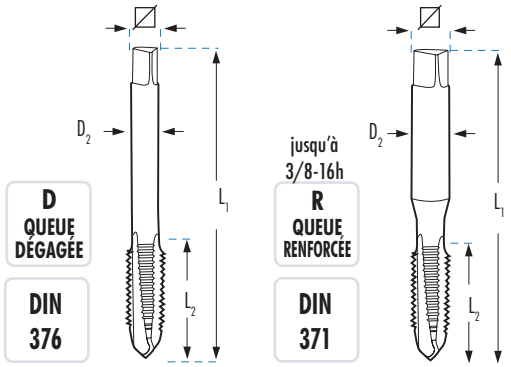
DIN 5156

	D1 mm	Ø	L1 x L2 x D2 x ☐ mm	M1D ENTRÉE DROITE €
BSF 3/16-32h.	4,762	4,00	D 70 x 16 x 3,5 x 2,7	66,21
BSF 1/4-26h.	6,350	5,20	D 80 x 17 x 4,5 x 3,4	28,96
BSF 5/16-22h.	7,938	6,60	D 90 x 20 x 6,0 x 4,9	34,40
BSF 3/8-20h.	9,525	8,10	D 100 x 22 x 7,0 x 5,5	36,15
BSF 7/16-18h.	11,113	9,50	D 100 x 22 x 8,0 x 6,2	48,72
BSF 1/2-16h.	12,700	11,00	D 110 x 24 x 9,0 x 7,0	55,14
BSF 9/16-16h.	14,287	12,50	D 110 x 25 x 11,0 x 9,0	58,35
BSF 5/8-14h.	15,876	14,00	D 110 x 27 x 12,0 x 9,0	77,78
BSF 3/4-12h.	19,051	16,50	D 125 x 30 x 14,0 x 11,0	92,07
BSF 7/8-11h.	22,226	19,50	D 140 x 32 x 18,0 x 14,5	127,97
BSF 1"-10h.	25,400	22,50	D 160 x 36 x 18,0 x 14,5	148,76

TARAUDS MACHINE HSSCo

BSW | 55° | p | **HSSCo 5%** | **TOL Classe 2**

Vc 12 m/min





	D1 mm	ø		L1 x L2 x D2 x ☐ mm	M1R ENTRÉE DROITE €	M2R ENTRÉE GUN €	M3R 15° €	M4R 35° €
W 3/32-48h.	2,38	1,80	R	50 x 9 x 2,8 x 2,1	20,60	20,08		
W 1/8-40h.	3,17	2,55	R	56 x 11 x 3,5 x 2,7	16,30 *	18,01	19,55	20,45
W 5/32-32h.	3,97	3,10	R	63 x 13 x 4,5 x 3,4	16,30	18,01	19,55	20,45
W 3/16-24h.	4,76	3,60	R	70 x 15 x 6,0 x 4,9	20,22	20,33	19,55	20,45
W 7/32-24h.	5,56	4,40	R	80 x 16 x 6,0 x 4,9	24,74	26,17		
W 1/4-20h.	6,35	5,10	R	80 x 17 x 7,0 x 5,5	17,42	18,20	22,21	22,92
W 5/16-18h.	7,94	6,50	R	90 x 20 x 8,0 x 6,2	20,71	23,07	25,90	27,09
W 3/8-16h.	9,52	7,90	R	100 x 22 x 10,0 x 8,0	21,84	25,81	28,77	30,09

QUEUE DÉGAGÉE					M1D	M2D	M3D	M4D
W 7/16-14h.	11,11	9,25	D	100 x 22 x 8,0 x 6,2	30,39	32,15	38,01	38,27
W 1/2-12h.	12,70	10,50	D	110 x 24 x 9,0 x 7,0	29,14	30,84	36,41	38,08
W 9/16-12h.	14,29	12,00	D	110 x 26 x 11,0 x 9,0	41,77	43,89	52,23	54,62
W 5/8-11h.	15,87	13,40	D	110 x 27 x 12,0 x 9,0	39,55	43,44	49,37	51,64
W 3/4-10h.	19,05	16,50	D	125 x 30 x 14,0 x 11,0	55,35	60,90	66,17	69,21
W 7/8-9h.	22,22	19,25	D	140 x 32 x 18,0 x 14,5	71,67	78,81	89,55	89,55
W 1"-8h.	25,40	21,75	D	160 x 36 x 18,0 x 14,5	90,09	99,04	112,39	117,55
W 1.1/8-7h.	28,57	24,75	D	180 x 40 x 22,0 x 18,0	122,18	128,48	196,51	
W 1.1/4-7h.	31,75	27,75	D	180 x 40 x 22,0 x 18,0	177,49	186,68		
W 1.3/8-6h.	34,92	30,50	D	200 x 50 x 28,0 x 22,0	291,75	306,56		
W 1.1/2-6h.	38,10	33,50	D	200 x 50 x 32,0 x 24,0	316,67	333,05		
W 1.5/8-5h.	41,27	46,50	D	220 x 65 x 32,0 x 24,0	442,01	464,90		
W 1.3/4-5h.	44,45	39,00	D	220 x 58 x 36,0 x 29,0	455,92	501,54		
W 1.7/8-4,5h.	47,62	42,00	D	250 x 75 x 36,0 x 29,0	528,64	556,01		
W 2"-4,5h.	50,80	44,50	D	250 x 65 x 40,0 x 32,0	652,53			

* Disponible également en pas à gauche: doubler le prix du pas à droite

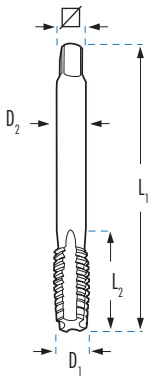
TARAUDS MACHINE HSSCo

UNJC

60°

HSSCo 5%

TOL 3B



Vc 12 m/min



	D1 mm	Ø	L1 x L2 x D2 x ⊠ mm		M1R ENTRÉE DROITE €
UNJC nº 4-40h	2,84	2,25	R	56 x 11 x 3,5 x 2,7	40,89
UNJC nº 5-40h	3,17	2,60	R	56 x 11 x 3,5 x 2,7	40,89
UNJC nº 6-32h	3,50	2,75	R	56 x 12 x 4,0 x 3,0	40,89
UNJC nº 8-32h	4,17	3,50	R	63 x 13 x 4,5 x 3,4	40,89
UNJC nº10-24h	4,83	3,90	R	70 x 15 x 6,0 x 4,9	40,89
UNJC nº12-24h	5,49	4,50	R	80 x 16 x 6,0 x 4,9	42,89
UNJC 1/4-20h	6,35	5,10	R	80 x 17 x 7,0 x 5,5	38,16
UNJC 5/16-18h	7,94	6,60	R	90 x 20 x 8,0 x 6,2	43,18
UNJC 3/8-16h	9,52	8,00	R	100 x 22 x 8,0 x 6,2	49,22

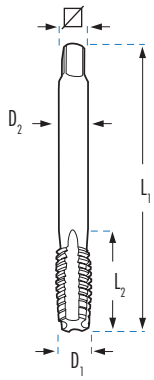
QUEUE DÉGAGÉE					M1D
UNJC 7/16-14h	11,11	9,40	D	110 x 24 x 9,0 x 7,0	67,88
UNJC 1/2-13h	12,70	10,75	D	110 x 26 x 11,0 x 9,0	73,69
UNJC 9/16-12h	14,28	12,20	D	110 x 27 x 12,0 x 9,0	101,26
UNJC 5/8-11h	15,87	13,50	D	110 x 27 x 12,0 x 9,0	115,55
UNJC 3/4-10h	19,05	16,50	D	125 x 30 x 14,0 x 11,0	130,25
UNJC 7/8-9h	22,22	19,50	D	140 x 32 x 18,0 x 14,5	171,38
UNJC 1"-8h	25,40	22,25	D	160 x 36 x 18,0 x 14,5	226,44

UNJF

60°

HSSCo 5%

TOL 3B



Vc 12 m/min



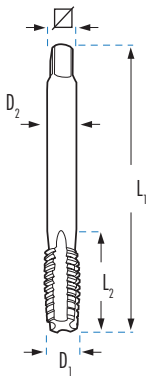
	D1 mm	Ø	L1 x L2 x D2 x ⊠ mm		M1R ENTRÉE DROITE €
UNJF nº 4-48h	2,84	2,35	R	56 x 11 x 3,5 x 2,7	44,86
UNJF nº 5-44h	3,17	2,70	R	56 x 11 x 3,5 x 2,7	44,86
UNJF nº 6-40h	3,50	2,95	R	56 x 12 x 4,0 x 3,0	44,86
UNJF nº 8-36h	4,17	3,50	R	63 x 13 x 4,5 x 3,4	44,86
UNJF nº10-32h	4,83	4,10	R	70 x 15 x 6,0 x 4,9	44,86
UNJF nº12-28h	5,49	4,60	R	80 x 16 x 6,0 x 4,9	44,86
UNJF 1/4-28h	6,35	5,50	R	80 x 17 x 7,0 x 5,5	34,83
UNJF 5/16-24h	7,94	6,90	R	90 x 20 x 8,0 x 6,2	38,94
UNJF 3/8-24h	9,52	8,50	R	90 x 16 x 7,0 x 6,2	42,64

QUEUE DÉGAGÉE					M1D
UNJF 7/16-20h	11,11	9,90	D	100 x 22 x 8,0 x 6,2	58,56
UNJF 1/2-20h	12,70	11,50	D	100 x 22 x 9,0 x 7,0	62,36
UNJF 9/16-18h	14,29	12,90	D	100 x 22 x 11,0 x 9,0	76,61
UNJF 5/8-18h	15,87	14,50	D	100 x 22 x 12,0 x 9,0	86,26
UNJF 3/4-16h	19,05	17,50	D	110 x 25 x 14,0 x 11,0	110,36
UNJF 7/8-14h	22,22	20,40	D	125 x 25 x 18,0 x 14,5	138,78
UNJF 1"-12h	25,40	23,25	D	140 x 28 x 18,0 x 14,5	154,72

TARAUDS MACHINE HSSCo

BSPP

DIN 2999 55° p | HSSCo 5% | DIN 374 | ENTRÉE DROITE



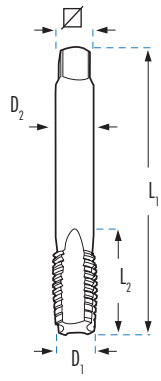


PAS POUR TUBE CYLINDRIQUE

	D1 mm	L1 x L2 x D2 x ⊠ mm	M1D €
Rp 1/16-28h.	7,72	D 90 x 16 x 6 x 4,9	
Rp 1/8-28h.	9,73	D 90 x 16 x 7 x 5,5	49,23
Rp 1/4-19h.	13,16	D 100 x 22 x 11 x 9,0	68,02
Rp 3/8-19h.	16,66	D 100 x 22 x 12 x 9,0	81,44
Rp 1/2-14h.	20,95	D 125 x 25 x 16 x 12,0	102,93
Rp 3/4-14h.	26,44	D 140 x 28 x 20 x 16,0	161,18
Rp 1"-11h.	33,25	D 160 x 30 x 25 x 20,0	250,06
Rp 1.1/4-11h.	41,91	D 170 x 30 x 32 x 24,0	
Rp 1.1/2-11h.	46,80	D 190 x 32 x 36 x 29,0	
Rp 2"-11h.	59,61	D 220 x 36 x 45 x 35,0	

BSPT

BS21 ISO7/1 55° p 1:16 | HSSCo 5% | DIN 5156 | ENTRÉE DROITE



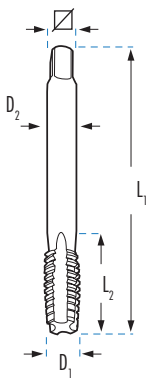


PAS POUR TUBE CONIQUE

	D1 mm	Ø	L1 x L2 x D2 x ⊠ mm	M1D €
Rc 1/16-28h.	7,72		D 90 x 14 x 6 x 4	
Rc 1/8-28h.	9,73	8,30	D 90 x 15 x 7 x 5	52,32
Rc 1/4-19h.	13,16	11,00	D 100 x 19 x 11 x 9	75,23
Rc 3/8-19h.	16,66	14,50	D 100 x 21 x 12 x 9	104,57
Rc 1/2-14h.	20,95	18,10	D 125 x 26 x 16 x 12	145,29
Rc 5/8-14h.	22,91	21,00	D 140 x 36 x 18 x 19	225,69
Rc 3/4-14h.	26,44	23,50	D 140 x 28 x 20 x 16	160,89
Rc 7/8-14h.	30,20	28,25	D 160 x 36 x 22 x 18	394,33
Rc 1"-11h.	33,25	29,60	D 160 x 33 x 25 x 20	298,80

NPS (M)

ANSI B 1.20.1 60° p | HSSCo 5% | DIN 374 | ENTRÉE DROITE



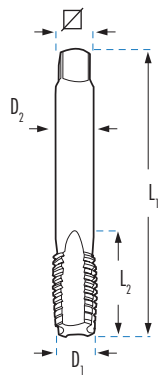


PAS POUR TUBE AMÉRICAIN CYLINDRIQUE

	D1 mm	Ø	L1 x L2 x D2 x ⊠ mm	M1D €
NPS 1/8-27h.	10,20	8,90	D 90 x 16 x 7 x 5,5	131,71
NPS 1/4-18h.	13,60	11,70	D 100 x 22 x 11 x 9,0	188,49
NPS 3/8-18h.	17,00	15,00	D 100 x 22 x 12 x 9,0	258,50
NPS 1/2-14h.	21,20	18,60	D 125 x 25 x 16 x 12,0	354,47
NPS 3/4-14h.	26,55	24,00	D 140 x 28 x 20 x 16,0	524,00
NPS 1"-11,5 h.	33,20	30,00	D 160 x 30 x 25 x 20,0	677,63
NPS 1.1/4-11,5h.	41,60		D 170 x 30 x 32 x 24,0	
NPS 1.1/2-11,5h.	47,68		D 190 x 32 x 36 x 29,0	
NPS 2"-11,5h.	59,71		D 220 x 36 x 45 x 35,0	

NPT

ANSI B 1.20.1 60° p 1:16 | HSSCo 5% | DIN 374 | ENTRÉE DROITE



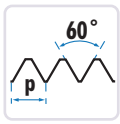


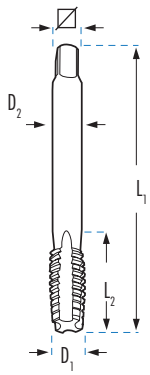
PAS POUR TUBE AMÉRICAIN CONIQUE

	D1 mm	Ø	L1 x L2 x D2 x ⊠ mm	M1D €
NPT 1/16-27h.	7,89	6,2	D 90 x 14 x 6 x 5	42,50
NPT 1/8-27h.	10,24	8,5	D 90 x 15 x 8 x 6	44,47
NPT 1/4-18h.	13,62	11,0	D 100 x 19 x 11 x 9	59,61
NPT 3/8-18h.	17,05	14,5	D 100 x 21 x 12 x 9	76,64
NPT 1/2-14h.	21,22	17,8	D 125 x 26 x 16 x 12	99,69
NPT 3/4-14h.	26,57	23,0	D 140 x 28 x 20 x 16	154,47
NPT 1"-11,5h.	33,23	29,0	D 160 x 33 x 25 x 20	200,75
NPT 1.1/4-11,5h.	41,98	37,5	D 170 x 36 x 32 x 24	264,04
NPT 1.1/2-11,5h.	48,05	44,0	D 190 x 37 x 36 x 29	431,61
NPT 2"-11,5h.	60,09	56,0	D 220 x 41 x 45 x 35	677,03

TARAUDS MACHINE HSSCo

NPSF — HSSCo 5% — DIN 374 — ENTRÉE DROITE





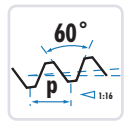


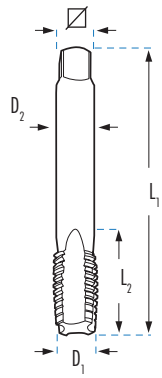
PAS POUR TUBE AMÉRICAIN CYLINDRIQUE

M1D

	D1 mm	Ø		L1 x L2 x D2 x ⊠ mm	€
NPSF 1/8-27h.	10,05	8,75	D	90 x 16 x 7 x 5,5	158,87
NPSF 1/4-18h.	13,33	11,30	D	100 x 22 x 11 x 9,0	218,99
NPSF 3/8-18h.	16,78	14,70	D	100 x 22 x 12 x 9,0	311,50
NPSF 1/2-14h.	20,87	18,20	D	125 x 25 x 16 x 12,0	388,46
NPSF 3/4-14h.	26,23	23,50	D	140 x 28 x 20 x 16,0	635,78
NPSF 1"-11,5h.	32,81	29,50	D	160 x 30 x 25 x 20,0	

NPTF — HSSCo 5% — DIN 374 — ENTRÉE DROITE





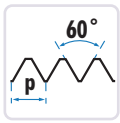


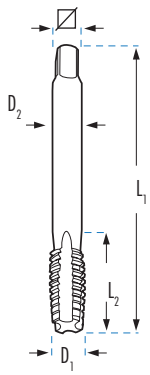
PAS POUR TUBE AMÉRICAIN CYLINDRIQUE ÉTANCHE

M1D

	D1 mm	Ø		L1 x L2 x D2 x ⊠ mm	€
NPTF 1/16-27h.	7,87	6,20	D	90 x 14 x 12,0 x 6	
NPTF 1/8-27h.	10,22	8,50	D	90 x 15 x 12,0 x 7	107,34
NPTF 1/4-18h.	13,58	11,00	D	100 x 21 x 17,5 x 11	150,58
NPTF 3/8-18h.	17,02	14,50	D	110 x 21 x 17,6 x 12	193,45
NPTF 1/2-14h.	21,21	17,80	D	140 x 27 x 22,8 x 16	251,83
NPTF 3/4-14h.	26,56	23,00	D	140 x 27 x 23,0 x 20	390,13

MF — HSSCo 5% — TOL 6H — ENTRÉE DROITE — DIN 374





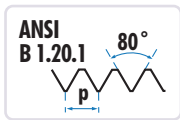


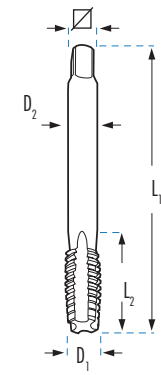
PAS MÉTRIQUE FINE POUR TUBES DE CONDUITE ÉLECTRIQUE EN 60423

M1D

	D1 mm	Ø		L1 x L2 x D2 x ⊠ mm	€
MF 12 x 1,50	12	10,5	D	100 x 22 x 9 x 7,0	25,32
MF 16 x 1,50	16	14,5	D	100 x 22 x 12 x 9,0	35,66
MF 20 x 1,50	20	18,5	D	125 x 25 x 16 x 12,0	53,46
MF 25 x 1,50	25	23,5	D	140 x 28 x 18 x 14,5	116,27
MF 32 x 1,50	32	30,5	D	150 x 28 x 22 x 18,0	153,67
MF 40 x 1,50	40	38,5	D	170 x 30 x 32 x 24,0	256,46
MF 50 x 1,50	50	48,5	D	190 x 32 x 36 x 29,0	402,95
MF 63 x 1,50	63	61,5	D	275 x 36 x 50 x 39,0	

PG — HSSCo 5% — DIN 40430 — ENTRÉE DROITE







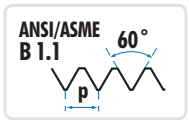
PAS POUR TUBES DE CONDUITE ÉLECTRIQUE

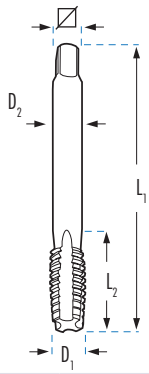
M1D

	D1 mm	Ø		L1 x L2 x D2 x ⊠ mm	€
PG 7 - 20h.	12,5	11,50	D	100 x 22 x 9 x 7,0	47,10
PG 9 - 18h.	15,2	14,00	D	100 x 22 x 12 x 9,0	65,23
PG 11 - 18h.	18,6	17,25	D	110 x 25 x 14 x 11,0	84,88
PG 13,5 -18h.	20,4	19,00	D	125 x 25 x 16 x 12,0	95,31
PG 16 -18h.	22,5	21,25	D	125 x 25 x 18 x 14,5	112,16
PG 21 -16h.	28,3	27,00	D	150 x 28 x 22 x 18,0	178,07
PG 29 -16h.	37,0	35,50	D	170 x 30 x 28 x 22,0	301,01
PG 36 -16h.	47,0	45,50	D	190 x 32 x 36 x 29,0	488,87
PG 42 -16h.	54,0	52,50	D	190 x 32 x 40 x 32,0	776,43
PG 48 -16h.	59,3	58,00	D	220 x 36 x 45 x 35,0	946,52

TARAUDS MACHINE HSSCo

UNx8 | HSSCo 5% | DIN 374 | ENTRÉE DROITE | TOL 2B

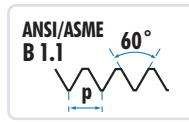


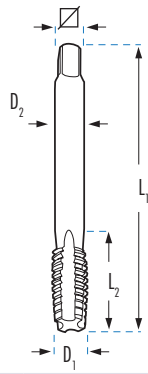




	Ø	D2 mm	L1 x L2 x ⊠ mm	M1D ENTRÉE DROITE €
UN 1" 1/8-8h.	25,40	22	180 x 45 x 18	294,58
UN 1" 1/4-8h.	28,50	22	180 x 48 x 18	380,05
UN 1" 3/8-8h.	31,75	28	200 x 56 x 22	431,13
UN 1" 1/2-8h.	35,00	32	200 x 58 x 22	514,61
UN 1" 5/8-8h.	38,10	32	200 x 65 x 24	601,97
UN 1" 3/4-8h.	41,25	36	200 x 50 x 29	733,29
UN 1" 7/8-8h.	44,45	36	225 x 53 x 29	820,48
UN 2"-8h.	47,63	40	225 x 50 x 32	864,27

UNEF | HSSCo 5% | DIN 374 | TOL 2B



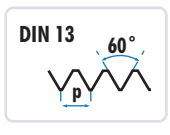




	Ø	D2 mm		L1 x L2 x ⊠ mm	M2D ENTRÉE GUN €	M4D 35° €
UNEF 1/4-32h.	5,55	7,0	R	82 x 16 x 5,4	96,88	108,87
UNEF 5/16-32h.	7,15	8,4	R	85 x 21 x 6,1	106,74	119,95
UNEF 3/8-32h.	8,70	7,0	D	95 x 22 x 5,4	106,81	120,00
UNEF 7/16-28h.	10,20	8,0	D	100 x 22 x 6,2	141,76	159,30
UNEF 1/2-28h.	11,80	9,0	D	100 x 22 x 7,0	149,33	167,79
UNEF 9/16-24h.	13,20	12,0	D	100 x 24 x 9,0	187,09	210,20
UNEF 5/8-24h.	14,80	12,0	D	100 x 24 x 9,0	212,88	239,21
UNEF 3/4-20h.	17,80	14,0	D	110 x 27 x11,0	276,89	311,12
UNEF 7/8-20h.	20,95	18,0	D	125 x 26 x14,5	297,62	318,89
UNEF 1"-20h.	24,20	18,0	D	140 x 28 x14,5	455,46	511,75

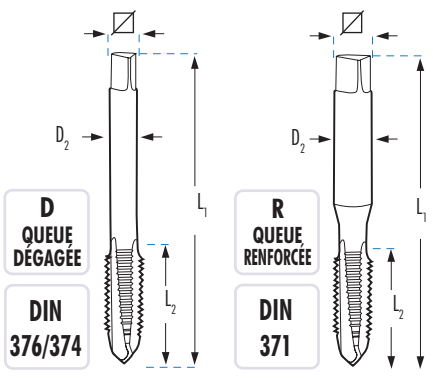
TARAUDS MACHINE HSSCo À GAUCHE

M MF | HSSCo 5% | ENTRÉE DROITE | TOL 6H






GAUCHE





	Ø		L1 x L2 x D2 x ⊠ mm	M1RI ENTRÉE DROITE €
M 3x0,50	2,50	R	56 x 11 x 3,5 x 2,7	22,66
M 4x0,70	3,30	R	63 x 13 x 4,5 x 3,4	25,52
M 5x0,80	4,20	R	70 x 16 x 6,0 x 4,9	23,10
M 6x1,00	5,00	R	80 x 17 x 6,0 x 4,9	25,49
M 7x1,00	6,00	R	80 x 17 x 7,0 x 5,5	34,40
M 8x1,25	6,80	R	90 x 20 x 8,0 x 6,2	29,67
M 10x1,50	8,50	R	100 x 22 x 10,0 x 8,0	33,01
		QUEUE DÉGAGÉE		M1DI
M 12x1,50	10,50	D	100 x 22 x 9,0 x 7,0	50,63
M 12x1,75	10,20	D	110 x 24 x 9,0 x 7,0	36,14
M 14x1,50	12,50	D	100 x 22 x 11,0 x 9,0	60,31
M 14x2,00	12,00	D	110 x 26 x 11,0 x 9,0	59,87
M 16x1,50	14,50	D	100 x 22 x 12,0 x 9,0	71,32
M 16x2,00	14,00	D	110 x 27 x 12,0 x 9,0	70,48
M 18x1,50	16,50	D	110 x 25 x 14,0 x 11,0	94,37
M 18x2,50	15,50	D	125 x 30 x 14,0 x 11,0	101,41
M 20x1,50	18,50	D	125 x 25 x 16,0 x 12,0	106,91
M 20x2,50	17,50	D	140 x 32 x 16,0 x 12,0	107,92
M 22x2,50	19,50	D	140 x 32 x 18,0 x 14,5	130,64
M 24x2,00	22,00	D	140 x 28 x 18,0 x 14,5	201,89
M 24x3,00	21,00	D	160 x 34 x 18,0 x 14,5	156,39
M 27x3,00	24,00	D	160 x 36 x 20,0 x 16,0	195,22
M 30x2,00	28,00	D	150 x 28 x 22,0 x 18,0	293,96
M 30x3,50	26,50	D	180 x 40 x 22,0x 18,0	250,17
M 33x3,50	29,50	D	180 x 40 x 25,0 x 20,0	300,62
M 36x4,00	32,00	D	200 x 50 x 28,0 x 22,0	379,95

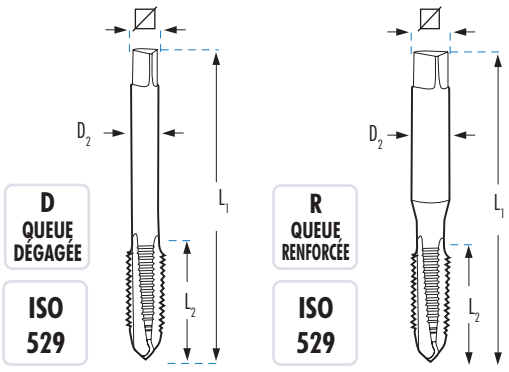
Autres dimensions disponibles sur demande

TARAUDS MACHINE NORME ISO 529

M
MF

DIN 13 — 60° — p

HSSCo 5% | **ISO 529** | **TOL 6H**





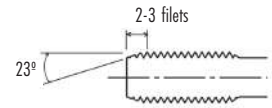
				M1RISO	M2RISO	M4RISO	M5RISO
	Ø	L1 x L2 x D2 x ☐ mm		ENTRÉE DROITE	ENTRÉE GUN	35°	FILET ALTERNÉ Al
				€	€	€	€
M 3x0,50	2,50	R	48 x 11 x 3,15 x 2,50	8,51	8,86	10,68	11,51
M 4x0,70	3,30	R	53 x 13 x 4,00 x 3,15	8,51	8,86	10,68	11,51
M 5x0,80	4,20	R	58 x 16 x 5,00 x 4,00	8,51	8,86	10,68	11,51
M 6x1,00	5,00	R	66 x 19 x 6,30 x 5,00	8,51	8,86	10,91	11,51
M 7x1,00	6,00	R	66 x 19 x 7,10 x 5,60		12,09	14,82	
M 8x1,00	7,00	R	69 x 19 x 8,00 x 6,30		15,65	16,15	
M 8x1,25	6,75	R	72 x 22 x 8,00 x 6,30	11,35	11,83	12,23	12,58
M 9x1,25	7,75	R	76 x 20 x 10,00 x 8,00		16,31	18,55	
M 10x1,00	9,00	R	76 x 20 x 10,00 x 8,00		17,96	19,62	
M 10x1,25	8,80	R	76 x 20 x 10,00 x 8,00		21,46	22,16	
M 10x1,50	8,50	R	80 x 24 x 10,00 x 8,00	14,45	15,05	15,77	15,88
QUEUE DÉGAGÉE				M1DISO	M2DISO	M4DISO	M5DISO
M 12x1,00	11,00	D	84 x 24 x 9,00 x 7,10		26,72	27,11	
M 12x1,25	10,75	D	84 x 24 x 9,00 x 7,10		27,00	27,63	
M 12x1,50	10,50	D	89 x 29 x 9,00 x 7,10		24,10	24,97	
M 12x1,75	10,20	D	89 x 29 x 9,00 x 7,10	16,81	19,33	20,49	23,74
M 14x1,00	13,00	D	90 x 25 x 11,20 x 9,00		34,29	41,87	
M 14x1,25	12,80	D	90 x 25 x 11,20 x 9,00		30,07	37,80	
M 14x1,50	12,50	D	95 x 30 x 12,50 x 9,00		23,88	29,80	
M 14x2,00	12,00	D	95 x 30 x 11,20 x 9,00	22,21	23,13	28,00	
M 16x1,00	15,00	D	95 x 25 x 12,50 x 10,00		46,96	48,49	
M 16x1,25	14,75	D	102 x 32 x 12,50 x 10,00		47,39	48,68	
M 16x1,50	14,50	D	102 x 32 x 14,00 x 10,00		33,23	37,32	
M 16x2,00	14,00	D	102 x 32 x 12,50 x 10,00	27,56	28,72	32,48	
M 18x1,50	16,50	D	104 x 29 x 14,00 x 11,20		43,92	53,29	
M 18x2,50	15,50	D	112 x 37 x 14,00 x 11,20	41,51	43,24	54,04	
M 20x1,50	18,50	D	104 x 29 x 14,00 x 11,20		50,04	57,32	
M 20x2,50	17,50	D	112 x 37 x 14,00 x 11,20	46,39	48,31	56,98	
M 22x2,50	19,50	D	118 x 38 x 16,00 x 12,50	53,63	55,88	69,86	
M 24x3,00	21,00	D	130 x 45 x 18,00 x 14,00	60,61	63,13	78,90	
M 27x3,00	24,00	D	135 x 45 x 20,00 x 16,00	74,62	77,74	97,17	
M 30x3,50	26,50	D	138 x 48 x 20,00 x 16,00	110,88	115,50	136,19	

TARAUDS MACHINE DIN 352

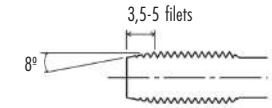
M
MF

DIN 13 — 60° — P

HSS | HSSCo 5% | DIN 352 | TOL 6H



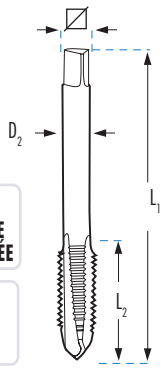
Réf. M03: Entrée 2-3 filets



Réf. M02AT: Entrée 3,5-5 filets

D
QUEUE DÉGAGÉE

DIN 352





				M03	M02AT	M03X	M02DIN	M04DIN
	Ø	$L_1 \times L_2 \times D_2 \times$ mm		HSS	HAUTEUR COMPLÈTE HSS	INOX HSSCo	ENTRÉE GUN HSS	35° HSS
				€	€	€	€	€
M 3x0,50	2,50	D	40 x 11 x 3,50 x 2,70	5,10	6,70	10,94	8,49	10,24
M 4x0,70	3,30	D	45 x 13 x 4,50 x 3,40	5,10	6,70	10,94	8,49	10,24
M 5x0,80	4,20	D	50 x 16 x 6,00 x 4,90	5,99	7,86	11,10	8,49	10,24
M 6x1,00	5,00	D	50 x 19 x 6,00 x 4,90	5,99	7,86	11,07	8,49	10,46
M 7x1,00	6,00	D	50 x 19 x 6,00 x 4,90	7,58				
M 8x1,00	7,00	D	56 x 18 x 6,00 x 4,90	11,79				
M 8x1,25	6,75	D	56 x 22 x 6,00 x 4,90	7,93	10,33	12,72	11,34	12,11
M 9x1,25	7,75	D	63 x 18 x 7,00 x 5,50	8,54				
M 10x1,00	9,00	D	63 x 18 x 7,00 x 5,50	12,63				
M 10x1,25	8,80	D	70 x 24 x 7,00 x 5,50	12,92				
M 10x1,50	8,50	D	70 x 24 x 7,00 x 5,50	8,61	11,20	17,00	14,43	15,60
M 12x1,00	11,00	D	70 x 20 x 9,00 x 7,00	20,68				
M 12x1,25	10,75	D	70 x 20 x 9,00 x 7,00	20,62				
M 12x1,50	10,50	D	70 x 20 x 9,00 x 7,00	19,02				
M 12x1,75	10,20	D	75 x 29 x 9,00 x 7,00	11,34	14,89	22,20	17,49	20,48
M 14x1,00	13,00	D	70 x 20 x 11,00 x 9,00	32,12				
M 14x1,25	12,80	D	70 x 20 x 11,00 x 9,00	23,96				
M 14x1,50	12,50	D	70 x 20 x 11,00 x 9,00	20,52				
M 14x2,00	12,00	D	80 x 30 x 11,00 x 9,00	15,27	20,07	27,99	22,16	26,84
M 16x1,00	15,00	D	70 x 20 x 12,00 x 9,00	35,03				
M 16x1,25	14,75	D	70 x 20 x 12,00 x 9,00	35,24				
M 16x1,50	14,50	D	70 x 20 x 12,00 x 9,00	25,24				
M 16x2,00	14,00	D	80 x 32 x 12,00 x 9,00	18,99		34,15	27,53	31,13
M 18x1,50	16,50	D	80 x 22 x 14,00 x 11,00	28,62				
M 18x2,50	15,50	D	95 x 40 x 14,00 x 11,00	20,94		44,73	40,76	51,56
M 20x1,50	18,50	D	80 x 22 x 16,00 x 12,00	34,87				
M 20x2,50	17,50	D	95 x 40 x 16,00 x 12,00	23,11		50,35	46,34	54,35
M 22x2,50	19,50	D	100 x 40 x 18,00 x 14,50	32,32			53,57	66,61
M 24x3,00	21,00	D	110 x 50 x 18,00 x 14,50	41,61			60,52	75,25
M 27x3,00	24,00	D	110 x 50 x 20,00 x 16,00	58,04			77,20	95,68
M 30x3,50	26,50	D	125 x 50 x 22,00 x 18,00	72,68			119,37	128,45

TARAUDS MACHINE ET FILIÈRES SÉRIE *Plus* ET *SuperPlus*

Plus

DIN 13 — 60° — p

TOL 6H

POUR GRANDES SÉRIES
HSS PM: ACIER FRITTÉ

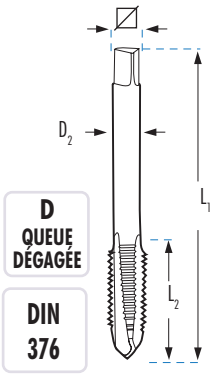
DIN 22568 — **TOL 6g**



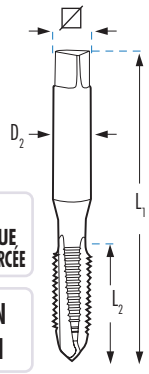








D QUEUE DÉGAGÉE — **DIN 376**

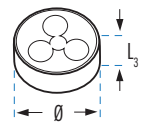


R QUEUE RENFORCÉE — **DIN 371**





FILET RECTIFIÉ ET AVEC BRISE COPEAUX

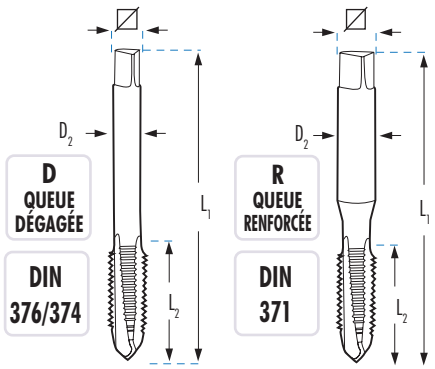


				M2RP	M4RP	M2RT	M4RT	M2RHL	M4RHL	M2RSP	M4RSP		C5P
QUALITÉ				★★	★★	★★★	★★★	★★★★	★★★★	★★ ★★★	★★ ★★★		
MATÉRIEL				HSS PM	HSS PM	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSS PM	HSS PM	HSS V3	HSS V3		HSS
FINITION				BRILLANT	BRILLANT	TiN	TiN	HARD LUBE	HARD LUBE	ALTiN	ALTiN		BRILLANT
HÉLICE				ENTRÉE GUN	35°	ENTRÉE GUN	35°	ENTRÉE GUN	35°	ENTRÉE GUN	41°		
	Ø		L1 x L2 x D2 x ☐ mm	€	€	€	€	€	€	€	€	Ø x L3 mm	€
M 3x0,50	2,50	R	56 x 11 x 3,5 x 2,7	13,71	16,94	19,88	22,39	22,87	24,75	42,61	44,59	25 x 9	25,71
M 4x0,70	3,30	R	63 x 13 x 4,5 x 3,4	14,00	16,94	20,98	23,36	23,21	25,10	42,61	44,59	25 x 9	25,71
M 5x0,80	4,20	R	70 x 16 x 6,0 x 4,9	14,00	16,24	20,98	22,90	23,21	25,10	45,00	46,23	25 x 9	25,71
M 6x1,00	5,00	R	80 x 17 x 6,0 x 4,9	15,39	17,81	23,26	25,19	25,49	26,57	45,00	46,23	25 x 9	25,71
M 8x1,00	7,00	D	90 x 20 x 6,0 x 4,9	21,97	26,07	30,39	33,82	35,87	39,93			25 x 9	34,52
M 8x1,25	6,80	R	90 x 20 x 8,0 x 6,2	18,04	20,70	26,94	29,57	30,07	33,80	57,13	60,88	25 x 9	26,86
M 10x1,00	9,00	D	90 x 16 x 7,0 x 5,5	24,50	30,73	35,49	40,75	41,88	49,51			30 x 10	42,21
M 10x1,50	8,50	R	100 x 22 x 10,0 x 8,0	21,21	24,11	32,18	35,09	37,31	42,06	68,09	72,62	30 x 10	38,34
QUEUE DÉGAGÉE				**M2DP**	**M4DP**	**M2DT**	**M4DT**	**M2DHL**	**M4DHL**	**M2DSP**	**M4DSP**		
M 12x1,50	10,50	D	100 x 22 x 9,0 x 7,0	29,09	35,13	40,61	45,75	46,89	53,78			38 x 10	47,74
M 12x1,75	10,20	D	110 x 24 x 9,0 x 7,0	27,33	32,46	39,87	44,53	41,63	50,43	85,66	92,93	38 x 14	42,16
M 14x1,50	12,50	D	100 x 22 x 11,0 x 9,0	34,44	43,19	46,91	53,81	55,15	63,23			38 x 10	49,92
M 14x2,00	12,00	D	110 x 26 x 11,0 x 9,0	34,18	39,62	48,73	53,58	55,72	61,25	87,45	117,75	38 x 14	42,99
M 16x1,50	14,50	D	100 x 22 x 12,0 x 9,0	43,08	53,13	56,37	64,48	61,72	63,58			45 x 14	68,58
M 16x2,00	14,00	D	110 x 27 x 12,0 x 9,0	40,19	47,88	55,65	62,66	63,62	70,32	119,37	126,99	45 x 18	57,72
M 18x2,50	15,50	D	125 x 30 x 14,0 x 11,0	56,96	64,35	70,49	76,91	89,90	95,51	177,19	191,71	45 x 18	57,72
M 20x2,50	17,50	D	140 x 32 x 16,0 x 12,0	61,56	68,63	80,36	86,56	94,44	107,52	188,83	199,61	45 x 18	57,72
M 22x2,50	19,50	D	140 x 32 x 18,0 x 14,5	74,48	84,66	94,24	102,83	110,75	120,87			55 x 22	86,63
M 24x3,00	21,00	D	160 x 34 x 18,0 x 14,5	88,55	101,37	106,20	117,62	124,79	138,24			55 x 22	86,63

TARAUDS MACHINE POUR TRAVAUX SPÉCIAUX

INOX | **M** | DIN 13 (60°, p) | **TOL 6H**

HSS PM: ACIER FRITTÉ





				M2RX	M4RX	M2RXT	M4RXT	M2RXHL	M4RXHL
			QUALITÉ	★★	★★	★★★	★★★	★★★★	★★★★
			MATÉRIEL	HSS PM	HSS PM	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSS PM	HSS PM
			FINITION	OX	OX	TiN	TiN	HARD LUBE	HARD LUBE
			HÉLICE	ENTRÉE GUN	35°	ENTRÉE GUN	35°	ENTRÉE GUN	35°
	Ø		$L_1 \times L_2 \times D_2 \times$ mm	€	€	€	€	€	€
M 3x0,50	2,50	R	56 x 11 x 3,5 x 2,7	16,98	19,70	19,83	23,31	26,75	31,46
M 4x0,70	3,30	R	63 x 13 x 4,5 x 3,4	17,20	19,70	20,82	24,17	28,10	32,94
M 5x0,80	4,20	R	70 x 16 x 6,0 x 4,9	17,84	21,04	20,82	24,40	28,10	32,94
M 6x1,00	5,00	R	80 x 17 x 6,0 x 4,9	17,90	21,70	22,80	25,65	30,77	34,63
M 8x1,00	7,00	D	90 x 20 x 6,0 x 4,9	39,04	29,96				
M 8x1,25	6,80	R	90 x 20 x 8,0 x 6,2	21,01	25,04	25,46	29,25	34,37	39,50
M 10x1,00	9,00	D	90 x 16 x 7,0 x 5,5	40,24	31,94				
M 10x1,50	8,50	R	100 x 22 x 10,0 x 8,0	24,41	29,36	31,10	34,68	41,99	46,82

QUEUE DÉGAGÉE				M2DX	M4DX	M2DXT	M4DXT	M2DXHL	M4DXHL
M 12x1,00	11,00	D	100 x 22 x 9,0 x 7,0	48,37	39,27				
M 12x1,50	10,50	D	100 x 22 x 9,0 x 7,0	45,62	37,12				
M 12x1,75	10,20	D	110 x 24 x 9,0 x 7,0	30,98	44,12	39,95	49,98	56,28	65,91
M 14x2,00	12,00	D	110 x 26 x 11,0 x 9,0	40,62	61,45	53,08	62,53	74,79	82,83
M 16x2,00	14,00	D	110 x 27 x 12,0 x 9,0	44,58	70,93	58,76	80,06	83,29	100,19
M 18x2,50	15,50	D	125 x 30 x 14,0 x 11,0	63,86	100,91	90,35	112,06	133,64	142,53
M 20x2,50	17,50	D	140 x 32 x 16,0 x 12,0	65,86	106,54	104,21	115,28	142,08	150,50
M 22x2,50	19,50	D	140 x 32 x 18,0 x 14,5	101,78	132,76	141,91	169,01		
M 24x3,00	21,00	D	160 x 34 x 18,0 x 14,5	107,01	139,59	144,66	172,86		
M 27x3,00	24,00	D	160 x 36 x 20,0 x 16,0	140,18	182,84				
M 30x3,50	26,50	D	180 x 40 x 22,0 x 18,0	179,26	233,81				



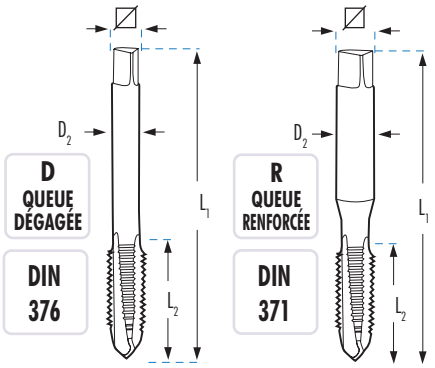
- Lubrifiant: **CUT MAGIC XTHICK**
- L'utilisation de l'huile de coupe CUT MAGIC XTHICK est recommandée pour optimiser le processus de taraudage en Inox, Duplex, Inconel, Titane...

Réf. ACXT00250

TARAUDS *Super Plus* POUR LE TARAUDAGE D'ALLIAGES RÉFRACTAIRES

M | DIN 13 (60°, p) | TOL 6H | INOX DUPLEX | Ni | INC | Ti

SPÉCIFIQUEMENT RECOMMANDÉS EN APPLICATIONS AÉRONAUTIQUES





				M2RDU	M4RDU	M2RNI	M3RNI	M2RTIT	M3RTIT
QUALITÉ				★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
MATÉRIEL				HSS V3	HSS V3	HSS PM	HSS PM	HSS PM	HSS PM
FINITION				TiCN	TiCN	BRILLANT	BRILLANT	OX	OX
HÉLICE				ENTRÉE GUN	41°	ENTRÉE GUN	15°	ENTRÉE GUN	15°
	Ø		L1 x L2 x D2 x ⊠ mm	€	€	€	€	€	€
M 3x0,50	2,50	R	56 x 11 x 3,5 x 2,7	43,21	44,25	80,28	82,03	59,61	65,78
M 4x0,70	3,30	R	63 x 13 x 4,5 x 3,4	43,21	44,53	82,03	84,24	61,45	65,78
M 5x0,80	4,20	R	70 x 16 x 6,0 x 4,9	44,65	45,54	84,92	86,92	63,00	70,07
M 6x1,00	5,00	R	80 x 17 x 6,0 x 4,9	45,89	46,86	85,59	88,01	63,00	71,05
M 8x1,25	6,80	R	90 x 20 x 8,0 x 6,2	64,09	66,82	96,73	99,30	72,80	82,03
M 10x1,50	8,50	R	100 x 22 x 10,0 x 8,0	83,07	85,23	114,93	118,44	90,17	98,85
QUEUE DÉGAGÉE				**M2DDU**	**M4DDU**	**M2DNI**	**M3DNI**	**M2DTIT**	**M3DTIT**
M 12x1,75	10,20	D	110 x 24 x 9,0 x 7,0	112,29	121,25	147,82	163,44	113,18	122,81
M 14x2,00	12,00	D	110 x 26 x 11,0 x 9,0						
M 16x2,00	14,00	D	110 x 27 x 12,0 x 9,0	165,13	176,59				
M 18x2,50	15,50	D	125 x 30 x 14,0 x 11,0						
M 20x2,50	17,50	D	140 x 32 x 16,0 x 12,0	244,53	264,14				
M 22x2,50	19,50	D	140 x 32 x 18,0 x 14,5						
M 24x3,00	21,00	D	160 x 34 x 18,0 x 14,5	331,22	336,88				
M 27x3,00	24,00	D	160 x 36 x 20,0 x 16,0	425,51	446,03				
M 30x3,50	26,50	D	180 x 40 x 22,0 x 18,0	502,54	525,85				

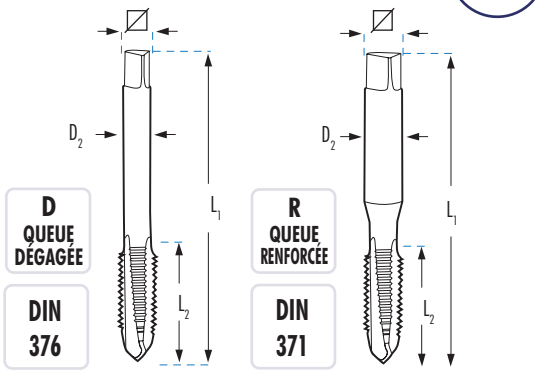
TARAUDS POUR MATIÈRES SUPER TENDRES < À 450N/mm²

DIN 13 — 60° — p | HSSCo 5% | OX | TOL 6H

APPLICATIONS

450 N/mm² | ST52 | Al

Géométrie de coupe spécifique pour matières tendres, ne générant pas d'excès dimensionnel et s'adaptant parfaitement à ce type de matière dans laquelle les tarauds classiques peuvent provoquer de l'imprécision à l'heure de générer le taraudage.

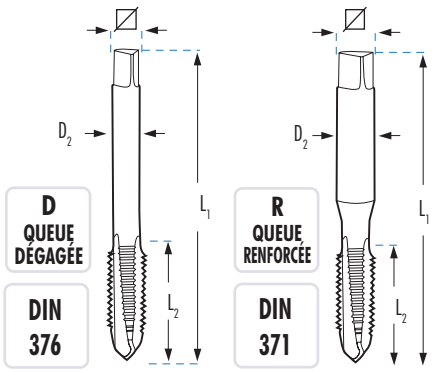




				M2RSS	M4RSS
	Ø	L_1 x L_2 x D_2 x ☐ mm		ENTRÉE GUN	35°
				€	€
M 3 x 0,50	2,50	R	56 x 11 x 3,5 x 2,7	14,26	18,77
M 4 x 0,70	3,30	R	63 x 13 x 4,5 x 3,4	15,06	18,78
M 5 x 0,80	4,20	R	70 x 16 x 6,0 x 4,9	15,15	18,01
M 6 x 1,00	5,00	R	80 x 17 x 6,0 x 4,9	16,05	19,76
M 8 x 1,25	6,80	R	90 x 20 x 8,0 x 6,2	18,56	22,88
M 10 x 1,50	8,50	R	100 x 22 x 10,0 x 8,0	22,87	27,10
QUEUE DÉGAGÉE				**M2DSS**	**M4DSS**
M 12 x 1,75	10,20	D	110 x 24 x 9,0 x 7,0	25,94	31,42
M 14 x 2,00	12,00	D	110 x 26 x 11,0 x 9,0	37,03	43,56
M 16 x 2,00	14,00	D	110 x 27 x 12,0 x 9,0	41,31	50,28
M 18 x 2,50	15,50	D	125 x 30 x 14,0 x 11,0	58,87	70,85
M 20 x 2,50	17,50	D	140 x 32 x 16,0 x 12,0	68,92	75,63
M 22 x 2,50	19,50	D	140 x 32 x 18,0 x 14,5	82,70	92,17
M 24 x 3,00	21,00	D	160 x 34 x 18,0 x 14,5	97,44	112,04
M 27 x 3,00	24,00	D	160 x 36 x 20,0 x 16,0	123,23	137,85
M 30 x 3,50	26,50	D	180 x 40 x 22,0 x 18,0	158,34	176,67

TARAUDS MACHINE HSS-V3 POUR TRAVAUX SPÉCIAUX

1200 N/mm² | DIN 13 60° p | HSS V3 | TOL 6H | MATÉRIAUX DURS

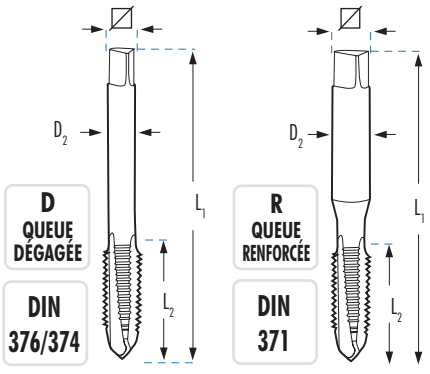




				M2RMD	M4RMD	M2RMDTX	M4RMDTX
			QUALITÉ	★★★	★★★	★★★★	★★★★
			MATÉRIEL	HSS V3	HSS V3	HSS V3	HSS V3
			FINITION	OX	OX	TINALOX	TINALOX
			HÉLICE	ENTRÉE GUN	35°	ENTRÉE GUN	35°
	Ø		L1 x L2 x D2 x ⊠ mm	€	€	€	€
M 3x0,50	2,50	R	56 x 11 x 3,5 x 2,7	17,57	20,19	25,07	29,46
M 4x0,70	3,30	R	63 x 13 x 4,5 x 3,4	18,25	20,19	26,31	30,85
M 5x0,80	4,20	R	70 x 16 x 6,0 x 4,9	18,25	20,24	26,31	30,85
M 6x1,00	5,00	R	80 x 17 x 6,0 x 4,9	20,01	22,06	28,82	32,42
M 8x1,25	6,80	R	90 x 20 x 8,0 x 6,2	22,56	24,69	32,18	36,99
M 10x1,50	8,50	R	100 x 22 x 10,0 x 8,0	25,99	28,70	40,71	45,42
QUEUE DÉGAGÉE				**M2DMD**	**M4DMD**	**M2DMDTX**	**M4DMDTX**
M 12x1,75	10,20	D	110 x 24 x 9,0 x 7,0	37,03	40,50	54,23	63,48
M 14x2,00	12,00	D	110 x 26 x 11,0 x 9,0	46,05	53,52	77,19	84,71
M 16x2,00	14,00	D	110 x 27 x 12,0 x 9,0	54,36	64,73	85,97	102,48
M 18x2,50	15,50	D	125 x 30 x 14,0 x 11,0	76,81	92,11	126,37	143,14
M 20x2,50	17,50	D	140 x 32 x 16,0 x 12,0	83,02	97,24	136,58	151,08

TARAUDS MACHINE POUR ACIERS TREMPÉS (HARDOX 450/500)

1400 N/mm² | DIN 13 | 60° | p | TOL 6H | HSSE | HSS PM | CARBURE | MATÉRIAUX TRÈS DURS | 48 HRc | 48-62 HRc





			M2RC	M3RC	M2HRC	M4HRC		M1RCM		M1RHMC
MATÉRIEL			HSSE	HSSE	HSS PM	HSS PM		HSS PM		CARBURE
FINITION			TiAlN	TiAlN	TINALOX	TINALOX		TiCN		TiCN
FORME			ENTRÉE GUN	15°	ENTRÉE GUN	35°		ENTRÉE DROITE		ENTRÉE DROITE
	Ø	L1 x L2 x D2 x ⊠ mm	€	€	€	€	Ø	€	Ø	€
M 3 x 0,50	2,50	R 56 x 11 x 3,5 x 2,7	29,52	31,41	32,64	36,56	2,60	46,84	2,60	122,41
M 4 x 0,70	3,30	R 63 x 13 x 4,5 x 3,4	29,58	33,44	33,90	37,97	3,40	41,20	3,40	122,41
M 5 x 0,80	4,20	R 70 x 16 x 6,0 x 4,9	29,85	32,68	34,22	38,34	4,30	46,04	4,30	122,41
M 6 x 1,00	5,00	R 80 x 17 x 6,0 x 4,9	32,28	36,18	35,70	39,97	5,10	58,95	5,10	153,01
M 8 x 1,25	6,80	R 90 x 20 x 8,0 x 6,2	37,29	42,55	44,37	49,71	6,90	65,38	6,90	172,21
M 10 x 1,50	8,50	R 100 x 22 x 10,0 x 8,0	44,64	52,71	53,11	55,76	8,60	84,77	8,60	264,23
QUEUE DÉGAGÉE			M2DC	M3DC	M2HDC	M4HDC		M1RCM		M1DHMC
M 12 x 1,75	10,20	D 110 x 24 x 9,0 x 7,0	66,74	79,22	81,07	88,37	10,40	112,14 *	10,40	413,84
M 14 x 2,00	12,00	D 110 x 26 x 11,0 x 9,0	90,11	105,40	96,14	108,13	12,10	141,78 *	12,10	510,23
M 16 x 2,00	14,00	D 110 x 27 x 12,0 x 9,0	101,68	121,07	106,89	123,95	14,10	151,66 *	16,10	666,25
M 18 x 2,50	15,50	D 125 x 30 x 14,0 x 11,0	128,75	140,20	132,32	144,23			15,75	813,95
M 20 x 2,50	17,50	D 140 x 32 x 16,0 x 12,0	155,93	162,29	156,26	170,33			17,75	1.287,53
M 22 x 2,50	19,50	D 140 x 32 x 18,0 x 14,5	220,88	230,33						
M 24 x 3,00	21,00	D 160 x 34 x 18,0 x 14,5	226,13	236,63	235,97	257,20				
M 27 x 3,00	24,00	D 160 x 36 x 20,0 x 16,0	231,23	254,48						
M 30 x 3,50	26,50	D 180 x 40 x 22,0 x 18,0	253,31	268,13						

* Queue Renforcée: M12 - Ø 12 x 9
M14 - Ø 14 x 11
M16 - Ø 16 x 12



- Lubrifiant: **CUT MAGIC XTHICK**
- Nous recommandons de tarauder la pièce sur la même installation que pour le perçage et dans la même position, pour garantir la coaxialité entre taraud et avant-trou.

Réf. ACXT00250

HRc	Vc (m/min)
48 Hrc	8 m/min
56 Hrc	6 m/min
62Hrc	3 m/min

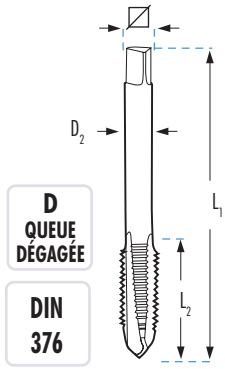
TARAUDS MACHINE TOUT TERRAIN

TOUT TERRAIN | DIN 13 60° p | HSSCo 5% | TiN | TOL 6H

APPLICATIONS

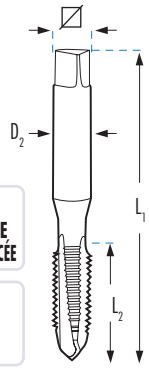
1200 N/mm² | Al | FONTE | Ti | INOX

Vc 13 m/min



D QUEUE DÉGAGÉE

DIN 376



R QUEUE RENFORCÉE

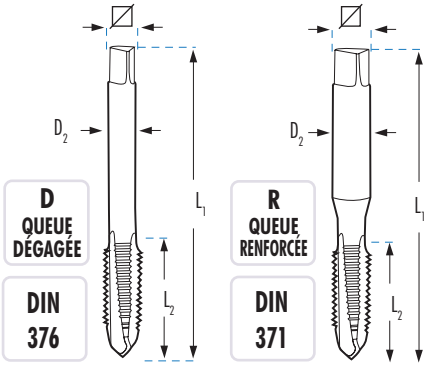
DIN 371



				M2RD	M4RD
	Ø	L1 x L2 x D2 x ☐ mm		ENTRÉE GUN	35°
				€	€
M 3 x 0,50	2,50	R	56 x 11 x 3,5 x 2,7	20,98	25,64
M 4 x 0,70	3,30	R	63 x 13 x 4,5 x 3,4	22,24	25,64
M 5 x 0,80	4,20	R	70 x 16 x 6,0 x 4,9	25,76	29,30
M 6 x 1,00	5,00	R	80 x 17 x 6,0 x 4,9	26,65	30,41
M 8 x 1,25	6,80	R	90 x 20 x 8,0 x 6,2	31,23	34,69
M 10 x 1,50	8,50	R	100 x 22 x 10,0 x 8,0	36,03	41,10
		QUEUE DÉGAGÉE		M2DD	M4DD
M 12 x 1,75	10,20	D	110 x 24 x 9,0 x 7,0	45,40	54,03
M 14 x 2,00	12,00	D	110 x 26 x 11,0 x 9,0	59,29	65,14
M 16 x 2,00	14,00	D	110 x 27 x 12,0 x 9,0	66,43	71,89
M 18 x 2,50	15,50	D	125 x 30 x 14,0 x 11,0	90,65	106,46
M 20 x 2,50	17,50	D	140 x 32 x 16,0 x 12,0	105,72	109,70

TARAUDS MACHINE POUR TRAVAUX SPÉCIAUX HSSCo/CARBURE

Al | FONTE | LAITON | DIN 13 60° p | HSSCo 5% | CARBURE | TOL 6H





				M5R	M6R	M1RFM	MHM1R	M1RL	M1RLCRN
APPLICATION				Al	Al	FONTE	FONTE	LAITON	LAITON
MATÉRIEL				HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	CARBURE	HSSCo 5%	HSSCo 5%
FINITION				BRILLANT	BRILLANT	OX	BRILLANT	BRILLANT	CrN
FORME				FILET ALTERNÉ	2 GOUJURES	ENTRÉE DROITE	ENTRÉE DROITE	ENTRÉE DROITE	ENTRÉE DROITE
	ø		L1 x L2 x D2 x ⊠ mm	€	€	€	€	€	€
M 3x0,50	2,50	R	56 x 11 x 3,5 x 2,7	16,55	19,11	14,21	79,23	16,86	19,14
M 4x0,70	3,30	R	63 x 13 x 4,5 x 3,4	16,67	19,11	14,70	79,23	17,91	21,11
M 5x0,80	4,20	R	70 x 16 x 6,0 x 4,9	17,24	19,50	14,70	79,23	17,91	21,18
M 6x1,00	5,00	R	80 x 17 x 6,0 x 4,9	17,37	21,07	16,68	90,36	19,62	23,14
M 8x1,25	6,80	R	90 x 20 x 8,0 x 6,2	20,88	25,26	18,69	100,93	22,37	28,14
M 10x1,50	8,50	R	100 x 22 x 10,0 x 8,0	24,82	29,88	21,36	126,45	26,91	34,24
QUEUE DÉGAGÉE				M5D	M6D	M1DFM	MHM1D	M1DL	M1DLCRN
M 12x1,75	10,20	D	110 x 24 x 9,0 x 7,0	31,77	38,64	27,37	179,78	31,98	42,14
M 14x2,00	12,00	D	110 x 26 x 11,0 x 9,0	41,06	48,92	44,99	280,10	39,26	51,36
M 16x2,00	14,00	D	110 x 27 x 12,0 x 9,0	45,61	64,03	52,97	333,24	45,17	57,42
M 18x2,50	15,50	D	125 x 30 x 14,0 x 11,0			74,08	408,48	59,24	72,73
M 20x2,50	17,50	D	140 x 32 x 16,0 x 12,0			74,36	494,64	66,50	80,98



- Lubrifiant: **CUT MAGIC ALUMINIUM**
- L'utilisation de l'huile de coupe CUT MAGIC ALUMINIUM est recommandée pour optimiser le processus de taraudage en Aluminium et ses fontes

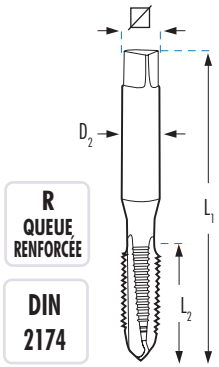
Réf. ACAL00250

TARAUDS MACHINE À REFOULER

LAMINAGE | DIN 13 60° p | HSSCo 5% | HSSCo 8% | TOL 6HX

APPLICATIONS

800 N/mm² | Al | FONTE | Plus 1400 N/mm² | INOX



R QUEUE RENFORCÉE

DIN 2174



				M07R	M07RT	M07RCR	M07RCCR	M09RCCR	M07RXTCR
APPLICATION				LAMINAGE	LAMINAGE	LAMINAGE	LAMINAGE	LAMINAGE	LAMINAGE
MATÉRIEL				HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 8%	HSSCo 5%
FINITION				OX	TiN	OX	TiCN	TiCN	TiN
FORME									
	Ø		L1 x L2 x D2 x ⊠ mm	€	€	€	€	€	€
M 3x0,50	2,75	R	56 x 11 x 3,5 x 2,7	31,31	35,29	34,46	49,52	112,35	83,79
M 3,5x0,60	3,20	R	56 x 11 x 3,5 x 2,7	32,91	37,49	35,61	52,41		
M 4x0,70	3,65	R	63 x 13 x 4,5 x 3,4	31,31	36,81	34,46	51,64	113,78	83,79
M 5x0,80	4,60	R	70 x 16 x 6,0 x 4,9	31,31	36,81	34,46	51,64	115,30	90,43
M 6x1,00	5,50	R	80 x 17 x 6,0 x 4,9	33,82	38,92	37,17	54,57	117,12	90,43
M 8x1,25	7,40	R	90 x 20 x 8,0 x 6,2	39,40	51,36	43,35	72,05	129,92	108,22
M 10x1,50	9,30	R	100 x 22 x 10,0 x 8,0	43,83	57,57	48,22	79,30	155,12	132,12
QUEUE DÉGAGÉE				**M07D**	**M07DT**	**M07DCR**	**M07DCCR**	**M09DCCR**	**M07DXTCR**
M 12x1,75	11,20	D	110 x 24 x 9,0 x 7,0	51,63	72,51	56,82	101,16	183,62	172,05
M 14x2,00	13,05	D	110 x 26 x 11,0 x 9,0	93,11	118,92	100,44	162,16	228,51	247,51
M 16x2,00	15,05	D	110 x 27 x 12,0 x 9,0	109,31	133,94	117,90	190,29	314,30	251,80
M 18x2,50	16,80	D	125 x 30 x 14,0 x 11,0	125,44	154,22	135,28	202,84	372,41	
M 20x2,50	18,80	D	140 x 32 x 16,0 x 12,0	165,27	233,47	178,28	332,62	412,29	

TARAUDS MACHINE HSSCo TOLÉRANCES SPÉCIALES ET SURCÔTÉS

HSSCo 5%

TOL 4H | **TOL 6G** | **TOL 7G** | **TOL 6H (+0,1)** | **TOL 6H (+0,2)**



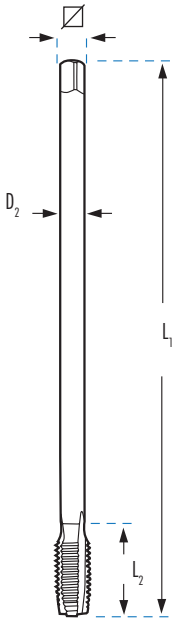
				M2R4H	M4R4H	M2R6G	M4R6G	M2R7G	M4R7G	M2R+0,1	M4R+0,1	M2R+0,2	M4R+0,2
			TOLÉRANCE	TOL 4H	TOL 4H	TOL 6G	TOL 6G	TOL 7G	TOL 7G	TOL 6H (+0,1)	TOL 6H (+0,1)	TOL 6H (+0,2)	TOL 6H (+0,2)
			MATÉRIEL	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%	HSSCo 5%
			FINITION	BRILLANT	BRILLANT	BRILLANT	BRILLANT	BRILLANT	BRILLANT	BRILLANT	BRILLANT	BRILLANT	BRILLANT
			FORME	ENTRÉE GUN	35°	ENTRÉE GUN	35°	ENTRÉE GUN	35°	ENTRÉE GUN	35°	ENTRÉE GUN	35°
	Ø	L1 x L2 x D2 x ▱ mm		€	€	€	€	€	€	€	€	€	€
M 3x0,50	2,50	R	56 x 11 x 3,5 x 2,7	19,64	24,30	13,85	16,91	19,64	24,30	17,45	26,03	25,38	31,42
M 4x0,70	3,30	R	63 x 13 x 4,5 x 3,4	20,08	24,30	13,85	16,91	20,08	24,30	16,46	26,03	25,97	27,72
M 5x0,80	4,20	R	70 x 16 x 6,0 x 4,9	20,08	23,27	14,58	17,65	20,08	23,27	16,46	24,96	25,97	30,08
M 6x1,00	5,00	R	80 x 17 x 6,0 x 4,9	22,08	25,55	14,53	17,77	22,08	25,55	16,52	27,35	28,53	33,01
M 8x1,00	7,00	D	90 x 20 x 6,0 x 4,9			34,30	37,95						
M 8x1,25	6,75	R	90 x 20 x 8,0 x 6,2	24,73	29,15	18,48	21,89	24,73	29,15	20,24	31,24	28,20	37,70
M 10x1,00	9,00	D	90 x 16 x 7,0 x 5,5			40,50	47,15						
M 10x1,50	8,50	R	100 x 22 x 10,0 x 8,0	30,41	34,59	21,89	25,05	30,41	34,59	24,92	37,04	34,71	39,45
QUEUE DÉGAGÉE				M2D4H	M4D4H	M2D6G	M4D6G	M2D7G	M4D7G	M2D+0,1	M4D+0,1	M2D+0,2	M4D+0,2
M 12x1,50	10,50	D	100 x 22 x 9,0 x 7,0			71,65	84,97						
M 12x1,75	10,20	D	110 x 24 x 9,0 x 7,0	39,20	46,55	25,59	27,74	39,20	46,55	30,73	49,85	44,69	53,09
M 14x2,00	12,00	D	110 x 26 x 11,0 x 9,0			37,29	39,92			66,58	79,38	82,60	95,76
M 16x2,00	14,00	D	110 x 27 x 12,0 x 9,0			41,63	42,35			78,31	95,92	85,77	102,13
M 18x2,50	15,50	D	125 x 30 x 14,0 x 11,0			57,92	62,12			114,09	129,18	137,66	144,94
M 20x2,50	17,50	D	140 x 32 x 16,0 x 12,0			71,35	81,84			123,30	137,47	148,74	156,18

4H.- Pour filetages très précis. Ajustage supérieur.
6G.- Pour filetages avec revêtement. Epaisseurs entre 20-40 µ
7G.- Pour filetages avec revêtement. Epaisseurs entre 40-50 µ
6H (+0,1).- Pour obtenir des filetages surcôtés ou pour compenser les déformations du traitement thermique.
6H (+0,2).- Pour obtenir des filetages surcôtés ou pour compenser les déformations du traitement thermique.

TARAUDS MACHINE EXTRA-LONGS HSSCo

ENTRÉE GUN | HSSCo 5% | BRILLANT | TOL 6H | R QUEUE RENFORCÉE | DIN 371 | D QUEUE DÉGAGÉE | DIN 376

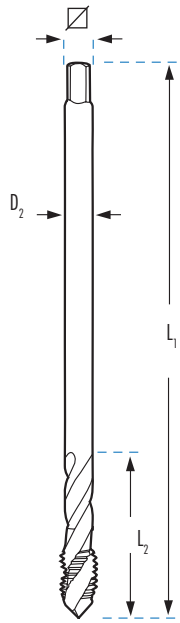




					M2L ENTRÉE GUN €
M2LM03X0,50	M 3x0,50	2,50	R	100 x 10 x 3,5 x 2,7	17,82
M2LM04X0,70	M 4x0,70	3,30	R	120 x 12 x 4,5 x 3,4	18,22
M2LM05X0,80	M 5x0,80	4,20	R	140 x 14 x 6,0 x 4,9	21,43
M2LM06X1,00-120	M 6x1,00	5,00	R	120 x 16 x 6,0 x 4,9	21,01
M2LM06X1,00	M 6x1,00	5,00	R	160 x 16 x 6,0 x 4,9	21,48
M2LM07X1,00	M 7x1,00	6,00	R	160 x 17 x 7,0 x 5,5	26,04
M2LM08X1,25-150	M 8x1,25	6,80	R	150 x 18 x 8,0 x 6,2	25,41
M2LM08X1,25	M 8x1,25	6,80	R	180 x 18 x 8,0 x 6,2	26,17
	QUEUE DÉGAGÉE				**M2L-D**
M2LM06X1,00D	M 6x1,00	5,00	D	160 x 16 x 4,5 x 3,4	23,81
M2LM08X1,25D	M 8x1,25	6,80	D	180 x 18 x 6,2 x 5,0	27,95
M2LM10X1,50-150	M 10x1,50	8,50	D	150 x 20 x 7,0 x 5,5	29,51
M2LM10X1,50	M 10x1,50	8,50	D	200 x 20 x 7,0 x 5,5	30,11
M2LM12X1,75-150	M 12x1,75	10,20	D	150 x 22 x 8,5 x 6,5	33,51
M2LM12X1,75	M 12x1,75	10,20	D	220 x 22 x 8,5 x 6,5	34,08
M2LM14X2,00	M 14x2,00	12,00	D	220 x 25 x 10,5 x 8,0	63,22
M2LM16X2,00	M 16x2,00	14,00	D	220 x 28 x 12,5 x 10,0	74,37
M2LM18X2,50	M 18x2,50	15,50	D	250 x 32 x 14,0 x 11,0	135,31
M2LM20X2,50	M 20x2,50	17,50	D	250 x 32 x 16,0 x 12,0	146,24
M2LM22X2,50	M 22x2,50	19,50	D	250 x 35 x 18,0 x 14,5	171,62
M2LM24X3,00	M 24x3,00	21,00	D	250 x 38 x 18,0 x 14,5	209,35

35° | HSSCo 5% | BRILLANT | TOL 6H | R QUEUE RENFORCÉE | DIN 371 | D QUEUE DÉGAGÉE | DIN 376



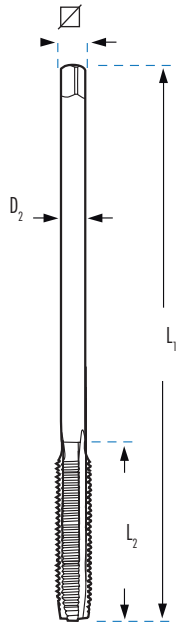


					M4L 35° €
M4LM03X0,50	M 3x0,50	2,50	R	100 x 10 x 3,5 x 2,7	21,14
M4LM04X0,70	M 4x0,70	3,30	R	120 x 12 x 4,5 x 3,4	22,06
M4LM05X0,80	M 5x0,80	4,20	R	140 x 14 x 6,0 x 4,9	24,21
M4LM06X1,00-120	M 6x1,00	5,00	R	120 x 16 x 6,0 x 4,9	25,01
M4LM06X1,00	M 6x1,00	5,00	R	160 x 16 x 6,0 x 4,9	25,61
M4LM07X1,00	M 7x1,00	6,00	R	160 x 17 x 7,0 x 5,5	30,16
M4LM08X1,25-150	M 8x1,25	6,80	R	150 x 18 x 8,0 x 6,2	29,01
M4LM08X1,25	M 8x1,25	6,80	R	180 x 18 x 8,0 x 6,2	29,94
	QUEUE DÉGAGÉE				**M4L-D**
M4LM06X1,00D	M 6x1,00	5,00	D	160 x 16 x 4,5 x 3,4	27,58
M4LM08X1,25D	M 8x1,25	6,80	D	180 x 18 x 6,2 x 5,0	32,29
M4LM10X1,50-150	M 10x1,50	8,50	D	150 x 20 x 7,0 x 5,5	35,85
M4LM10X1,50	M 10x1,50	8,50	D	200 x 20 x 7,0 x 5,5	36,38
M4LM12X1,75-150	M 12x1,75	10,20	D	150 x 22 x 8,5 x 6,5	37,11
M4LM12X1,75	M 12x1,75	10,20	D	220 x 22 x 8,5 x 6,5	37,83
M4LM14X2,00	M 14x2,00	12,00	D	220 x 25 x 10,5 x 8,0	70,83
M4LM16X2,00	M 16x2,00	14,00	D	220 x 28 x 12,5 x 10,0	102,68
M4LM18X2,50	M 18x2,50	15,50	D	250 x 32 x 14,0 x 11,0	153,22
M4LM20X2,50	M 20x2,50	17,50	D	250 x 32 x 16,0 x 12,0	163,07
M4LM22X2,50	M 22x2,50	19,50	D	250 x 25 x 18,0 x 14,5	197,37
M4LM24X3,00	M 24x3,00	21,00	D	250 x 32 x 18,0 x 14,5	240,75

TARAUDS-ÉCROUS PAS MÉTRIQUE DIN 357

HSSCo 5% | BRILLANT | TOL 6H | DIN 357





				MTU ENTRÉE FORME A €
M	3x0,50**	2,50	D 70 x 22 x 2,2	24,36
M	4x0,70	3,30	D 90 x 25 x 2,8 x 2,1	24,36
M	5x0,80	4,20	D 100 x 28 x 3,5 x 2,7	24,36
M	6x1,00	5,00	D 110 x 32 x 4,5 x 3,4	24,36
M	8x1,25	6,80	D 125 x 40 x 6,0 x 4,9	29,70
M	10x1,50	8,50	D 140 x 45 x 7,0 x 5,5	31,96
M	12x1,75	10,20	D 180 x 50 x 9,0 x 7,0	52,50
M	14x2,00	12,00	D 200 x 56 x 11,0 x 9,0	61,16
M	16x2,00	14,00	D 200 x 63 x 12,0 x 9,0	75,73
M	18x2,50	15,50	D 220 x 63 x 14,0 x 11,0	101,88
M	20x2,50	17,50	D 250 x 70 x 16,0 x 12,0	129,16*
M	22x2,50	19,50	D 280 x 80 x 18,0 x 14,5	158,46*
M	24x3,00	21,00	D 280 x 80 x 18,0 x 14,5	215,59*

**Queue cylindrique

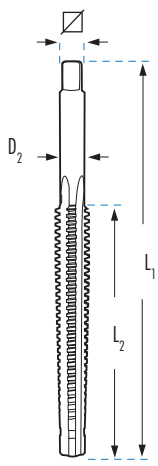
*Jusqu'à fin des stocks

TARAUD MACHINE HSS À FILET TRAPÉZOÏDAL



30° | HSS | BRILLANT | DIN 103 | TOL 7H



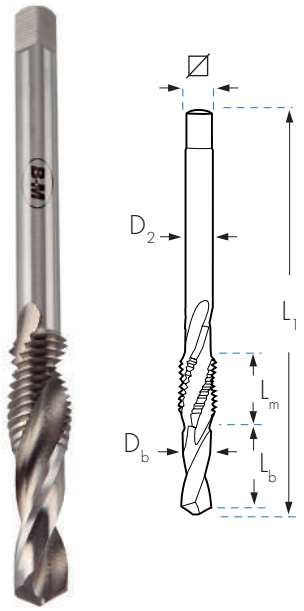


		MRTM €
Tr 14 x 3	11,25	160 x 105 x 10,5 x 8,0	382,64
Tr 16 x 4	12,25	205 x 110 x 11,5 x 9,0	415,65
Tr 18 x 4	14,25	215 x 120 x 13,0 x 10,0	425,99
Tr 20 x 4	16,25	230 x 130 x 15,0 x 12,0	446,32
Tr 22 x 5	17,25	270 x 165 x 16,0 x 12,0	579,45
Tr 24 x 5	19,25	280 x 165 x 18,0 x 14,5	666,38
Tr 26 x 5	21,25	290 x 170 x 20,0 x 16,0	689,50
Tr 28 x 5	23,25	300 x 180 x 22,0 x 18,0	770,36
Tr 30 x 6	24,25	345 x 200 x 23,0 x 18,0	911,20

FORET TARAUDEUR HSSCo



DIN 13 — 60° — p | HSSCo 5% | BRILLANT | TOL 6H | R QUEUE RENFORCÉE | DIN 371 | D QUEUE DÉGAGÉE | DIN 376



M8M

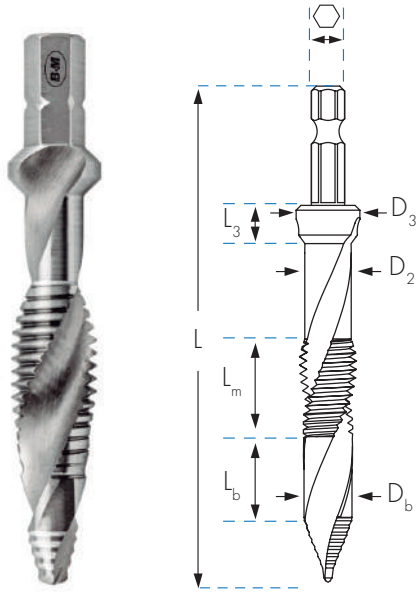
		Lb mm	Lm mm	L1 mm	Db mm	D2 mm	⊠ mm	€
M 3x0,50	R	9,0	12,5	62,0	2,5	3,5	2,7	31,12
M 4x0,70	R	10,0	16,0	66,0	3,30	4,5	3,4	31,12
M 5x0,80	R	12,5	18,0	75,5	4,20	6,0	4,9	33,59
M 6x1,00	R	14,0	20,0	81,0	5,00	6,0	4,9	37,10
M 8x1,00	R	20,0	14,0	91,0	7,00	6,0	4,9	46,68
M 8x1,25	R	20,0	14,0	91,0	6,75	8,0	6,2	50,25
QUEUE DÉGAGÉE								
M 8x1,25	D	20,0	14,0	91,0	6,75	6,0	4,9	43,23
M 10x1,00	D	20,0	15,0	95,0	9,00	7,0	5,5	57,95
M 10x1,50	D	25,0	18,0	105,0	8,50	7,0	5,5	47,22
M 12x1,50	D	24,0	18,0	110,0	10,50	9,0	7,0	62,72
M 12x1,75	D	28,0	20,0	118,0	12,50	11,0	9,0	56,08
M 14x1,50	D	28,0	20,0	118,0	12,50	11,0	9,0	106,22
M 14x2,00	D	28,0	22,0	130,0	12,00	11,0	9,0	102,64
M 16x2,00	D	36,0	24,0	139,0	14,00	12,0	9,0	173,63
M 18x2,50	D	40,0	26,0	151,0	15,50	14,0	11,0	196,89
M 20x2,50	D	45,0	30,0	168,0	17,50	16,0	2,0	332,80

Ne jamais utiliser les forets taraudeurs dans des trous borgnes ou débouchants plus profonds que Lb.

FORET-TARAUDEUR HSSCo STEP CUT

NEW

DIN 13 — 60° — p | HSSCo 5% | BRILLANT | TOL 6H | D QUEUE DÉGAGÉE | 1/4" | STEP CUT

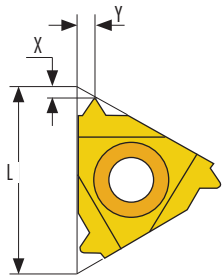


MTKM

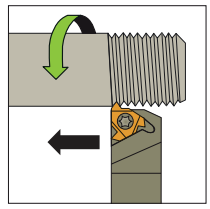
		Lb mm	Lm mm	L3 mm	L mm	Db mm	D2 mm	D3 mm	⬡	€
M 3x0,50	D	7,0	6,0	6,0	57,0	2,5	2,2	7,3	1/4"	21,29
M 4x0,70	D	7,0	8,5	6,0	62,0	3,3	3,0	7,3	1/4"	21,29
M 5x0,80	D	9,0	10,0	6,0	69,0	4,2	3,7	7,3	1/4"	21,29
M 6x1,00	D	10,0	12,0	6,0	73,0	5,0	4,5	7,3	1/4"	21,29
M 8x1,25	D	12,0	16,0	6,0	87,0	6,8	6,3	9,4	1/4"	29,44
M 10x1,50	D	14,0	20,0	6,0	96,0	8,5	8,0	11,4	1/4"	35,50
M 12x1,75	D	16,0	24,0	8,0	112,0	10,3	9,8	13,4	1/4"	56,36

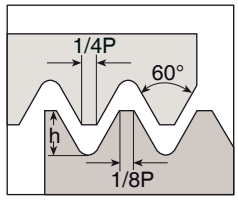
Ne jamais utiliser les forets taraudeurs chanfreineurs dans des trous borgnes ou débouchants plus profonds que Lb.

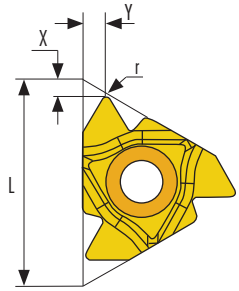
PLAQUETTES POUR FILETAGE EXTÉRIEUR



Filetage extérieur à droite RH

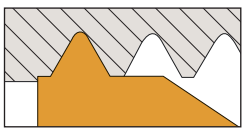


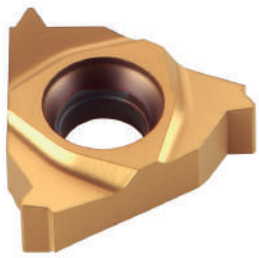




Norme: R262 (DIN 13)
Tolérance Classe: 6g/6H

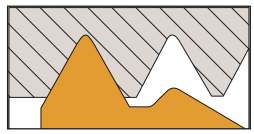
Profil complet

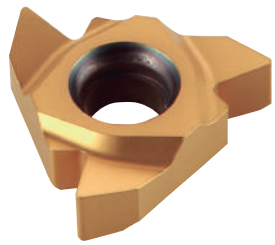




Réalise un profil complet, incluant le diamètre extérieur du filetage. On utilisera une plaquette différente pour chaque pas.

Profil Partiel





Ne termine pas le diamètre extérieur du filetage. La même plaquette peut être utilisée pour différents pas ayant le même angle de filetage.

PROFIL COMPLET 60º

FILETAGE EXTÉRIEUR	L	PAS	h	X	Y	€
PRE-16-075	16	0,75	0,46	0,6	0,6	25,80*
PRE-16-100		1,00	0,61	0,7	0,7	25,80*
PRE-16-125		1,25	0,77	0,8	0,9	25,80*
PRE-16-150		1,50	0,92	0,8	1	25,80*
PRE-16-175		1,75	1,07	0,9	1,2	25,80*
PRE-16-200		2,00	1,23	1	1,3	25,80*
PRE-16-250		2,50	1,53	1,1	1,5	25,80*
PRE-16-300		3,00	1,84	1,2	1,6	25,80*

*Jusqu'à fin de stock

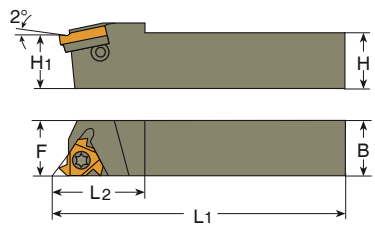
PROFIL PARTIEL 60º

FILETAGE EXTÉRIEUR	L	ECHELLE MÉTRIQUES	ECHELLE POUCES	r	X	Y	€
PPRE-16-150	16	0,50-1,50	48 - 16	0,05	0,80	0,90	25,80*

*Jusqu'à fin de stock







PORTE-OUTILS POUR FILETAGE EXTÉRIEUR

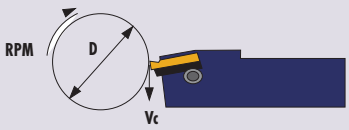
FILETAGE EXTÉRIEUR	H1=H=B=F	L1	L2	€
PEXT-25-16	25	153	30	188,64*

*Jusqu'à fin de stock

	Vc
ACIER 70 kg/mm²	25 m / min
ACIER TREMPÉ 120 kg/mm²	13 m / min
INOX	11 m / min

	Vc
ALUMINIUM	50 m / min
TITANE	18 m / min
FONTE	25 m / min
LAITON	50 m / min

FORMULE MATHÉMATIQUE POUR OBTENIR LA VITESSE DE ROTATION DE LA PIÈCE (RPM)

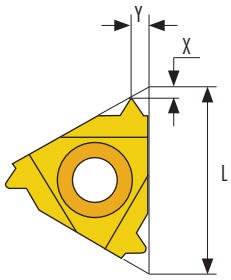


RPM : Tour/min
Vc : Vitesse de coupe (m/min)
D : Diamètre pièce (mm)

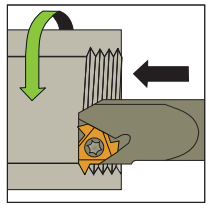
$$RPM = \frac{1000 \times Vc}{\pi \times D}$$

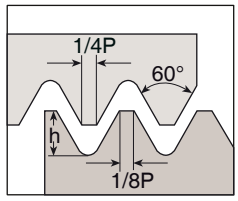
Les RPM sont obtenues en fonction de Vc et D

PLAQUETTES POUR FILETAGE INTÉRIEUR

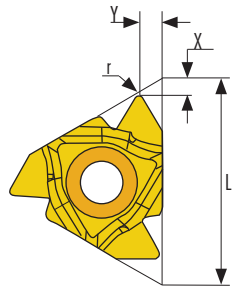


Filetage intérieur à droite RH

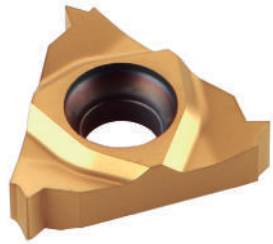




Norme: R262 (DIN 13)
Tolérance classe: 6g/6H







PROFIL COMPLET 60º

FILETAGE INTÉRIEUR	L	PAS	h	X	Y	€
PRI-16-075	16	0,75	0,43	0,6	0,6	**25,80** *
PRI-16-100		1,00	0,58	0,6	0,7	**25,80** *
PRI-16-125		1,25	0,72	0,8	0,9	**25,80** *
PRI-16-150		1,50	0,87	0,8	1,0	**25,80** *
PRI-16-175		1,75	1,01	0,9	1,2	**25,80** *
PRI-16-200		2,00	1,15	1,0	1,3	**25,80** *
PRI-16-250		2,50	1,44	1,1	1,5	**25,80** *
PRI-16-300		3,00	1,73	1,1	1,5	**25,80** *

*Jusqu'à fin de stock

PROFIL PARTIEL 60º

FILETAGE INTÉRIEUR	L	ECHELLE MÉTRIQUES	ECHELLE POUCES	r	X	Y	€
PPRI-16-150	16	0,50-1,50	48 - 16	0,05	0,80	0,90	**25,80** *
PPRI-16-300		1,75-3,00	14 - 8	0,16	1,20	1,70	**25,80** *

*Jusqu'à fin de stock

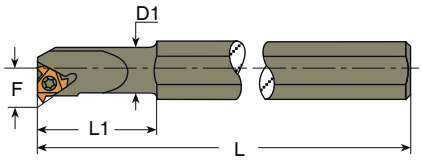
PORTE-OUTILS POUR FILETAGE INTÉRIEUR

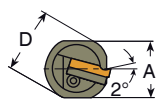
FILETAGE INTÉRIEUR	L	L1	D	D1	A	Ø MIN. TROU	€
PINT-25-16	200	45	25	24,6	22,6	29	**227,35** *

*Jusqu'à fin de stock









TARAUDS MACHINE HSSCo EN COFFRETS MÉTALLIQUES

USAGE GÉNÉRAL | **HSSCo 5%**


Réf. **JM6**


Réf. **JM2**


Réf. **JM8**


Réf. **JM4**

CONTENU

	ENTRÉE DROITE	ENTRÉE GUN	15°	35°	HSS	HSSCo 5% €
JM5	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	-	-	-	-	**108,40**
JM1	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	-	-	-	2.5/3.3/4.2/5.0/6.8/8.5/10.2 mm	**133,33**
JM6	-	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	-	-	-	**114,86**
JM2	-	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	-	-	2.5/3.3/4.2/5.0/6.8/8.5/10.2 mm	**139,80**
JM7	-	-	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	-	-	**147,37**
JM3	-	-	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	-	2.5/3.3/4.2/5.0/6.8/8.5/10.2 mm	**172,31**
JM8	-	-	-	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	-	**135,79**
JM4	-	-	-	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	2.5/3.3/4.2/5.0/6.8/8.5/10.2 mm	**160,71**

TARAUDS MACHINE EN COFFRETS MÉTALLIQUES

Plus



Réf. JMPT2

CONTENU

	ENTRÉE GUN BRILLANT	35° BRILLANT	HSSCo 5%	HSS PM €		TiN €
JMP6	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	-	-	130,00	JMPT6	188,28
JMP2	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	-	2.5/3.3/4.2/5.0/6.8/8.5/10.2 mm	175,97	JMPT2	234,26
JMP8	-	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	-	151,14	JMPT8	206,34
JMP4	-	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	2.5/3.3/4.2/5.0/6.8/8.5/10.2 mm	197,12	JMPT4	252,30

INOX

CONTENU

	ENTRÉE GUN OX	35° OX	HSSCo 5%	HSS PM €		TiN €
JMX6	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	-	-	146,42	JMXT6	178,21
JMX2	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	-	2.5/3.3/4.2/5.0/6.8/8.5/10.2 mm	192,40	JMXT2	224,19
JMX8	-	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	-	179,05	JMXT8	206,48
JMX4	-	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	2.5/3.3/4.2/5.0/6.8/8.5/10.2 mm	225,03	JMXT4	252,46

1200 N/mm²

CONTENU

	ENTRÉE GUN OX	35° OX	HSSCo 5%	HSS V3 €		TINALOX €
JMMD6	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	-	-	162,84	JMMDT6	232,93
JMMD2	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	-	2.5/3.3/4.2/5.0/6.8/8.5/10.2 mm	208,81	JMMDT2	278,89
JMMD8	-	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	-	178,68	JMMDT8	266,81
JMMD4	-	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10 - M12	2.5/3.3/4.2/5.0/6.8/8.5/10.2 mm	224,65	JMMDT4	312,77

TARAUDS MACHINE HSSCo EN COFFRETS MÉTALLIQUES

1400 N/mm²



Réf. JMC2

CONTENU

	ENTRÉE GUN TiCN	15° TiCN	HSSCo 5%	HSS-PM €
JMC6	M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12	-	-	267,04
JMC2	M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12	-	2.5/3.3/4.2/5.0/6.8/8.5/10.2 mm	312,99
JMC8	-	M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12	-	301,40
JMC4	-	M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12	2.5/3.3/4.2/5.0/6.8/8.5/10.2 mm	347,38

TOUT TERRAIN

CONTENU

	ENTRÉE GUN TiN	35° TiN	HSSCo 5%	HSSCo 5% €
JMD6	M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12	-	-	221,10
JMD2	M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12	-	2.5/3.3/4.2/5.0/6.8/8.5/10.2 mm	267,07
JMD8	-	M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12	-	252,38
JMD4	-	M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12	2.5/3.3/4.2/5.0/6.8/8.5/10.2 mm	298,34

Al

CONTENU

	FILET ALTERNÉ BRILLANT	2 GOUJURES BRILLANT	HSS	HSSCo 5% €
JMAL6	M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12	-	-	155,99
JMAL2	M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12	-	2.5/3.3/4.2/5.0/6.8/8.5/10.2 mm	181,60
JMAL8	-	M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12	-	183,45
JMAL4	-	M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12	2.5/3.3/4.2/5.0/6.8/8.5/10.2 mm	208,37

TARAUDS MACHINE EN COFFRET PLASTIQUE

USAGE GÉNÉRAL

CONTENU

	ENTRÉE GUN	BRILLANT	35°	BRILLANT	HSSCo 5% €
PT01	M4 - M5 - M6 - M8 - M10		M4 - M5 - M6 - M8 - M10		147,49



Réf. PT01

Plus

CONTENU

	ENTRÉE GUN	BRILLANT	35°	BRILLANT	HSS PM €		TiN €
PT02	M4 - M5 - M6 - M8 - M10		M4 - M5 - M6 - M8 - M10		162,31	PT03	238,33



Réf. PT03

INOX

CONTENU

	ENTRÉE GUN	OX	35°	OX	HSS PM €		TiN €
PT05	M4 - M5 - M6 - M8 - M10		M4 - M5 - M6 - M8 - M10		188,76	PT13	226,94



Réf. PT05

1200 N/mm²

CONTENU

	ENTRÉE GUN	OX	35°	OX	HSS V3 €		TINALOX €
PT04	M4 - M5 - M6 - M8 - M10		M4 - M5 - M6 - M8 - M10		200,30	PT14	300,22



Réf. PT04

1400 N/mm²

CONTENU

	ENTRÉE GUN	TiCN	15°	TiCN	HSS PM €
PT11	M4 - M5 - M6 - M8 - M10		M4 - M5 - M6 - M8 - M10		346,20



Réf. PT11

TARAUDS MACHINE EN COFFRET PLASTIQUE

Al



Réf. **PT06**

CONTENU

	FILET ALTERNÉ	2 GOUJURES	HSSCo 5% €
PT06	M4 - M5 - M6 M8 - M10	M4 - M5 - M6 M8 - M10	200,95

FONTE



Réf. **PT07**

CONTENU

	ENTRÉE DROITE	HSSCo 5% €
PT07	M4 - M5 - M6 - M8 - M10 M4 - M5 - M6 - M8 - M10	163,62

LAITON



Réf. **PT10**

CONTENU

	ENTRÉE DROITE	HSSCo 5% €
PT10	M4 - M5 - M6 - M8 - M10 M4 - M5 - M6 - M8 - M10	198,88

LAMINAGE



Réf. **PT08**

CONTENU

		HSSCo 5% €
PT08	M4 - M5 - M6 - M8 - M10 M4 - M5 - M6 - M8 - M10	332,24





Réf. **PT09**

CONTENU

		HSSCo 5% €
PT09	M4 - M5 - M6 - M8 - M10 M4 - M5 - M6 - M8 - M10	368,62

TOL 6G



Réf. **PT12**

CONTENU

	ENTRÉE GUN		HSSCo 5% €
PT12	M4 - M5 - M6 M8 - M10	M4 - M5 - M6 M8 - M10	178,40

PRÉSENTOIRS EN MÉTHACRYLATE POUR TARAUDS MACHINE

PRÉSENTOIR EN MÉTHACRYLATE — MM-03

Contenu: Tarauds machine, série standard

HSSCo 5%

ENTRÉE GUN — Trous débouchants: Réf. M2

M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14
5	10	10	10	10	5	4

35° — Trous Borgnes: Ref. M4

M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14
5	10	10	10	10	5	4

Dimensions: largeur 240 x profondeur 240 x hauteur 245 mm.

1.915,80 €



Réf. MM-03



Réf. MM-04

PRÉSENTOIR EN MÉTHACRYLATE — MM-04

Contenu: Tarauds machine, Série Plus
Fabriqués en acier Fritté (ASP)

HSS PM — Plus

ENTRÉE GUN — Trous débouchants: Réf. M2

M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14
5	10	10	10	10	5	4

35° — Trous Borgnes: Ref. M4

M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14
5	10	10	10	10	5	4

Dimensions: largeur 240 x profondeur 240 x hauteur 245 mm.

2.223,85 €

PRÉSENTOIR EN MÉTHACRYLATE — MM-05

Contenu: Tarauds machine pour travaux spéciaux

ENTRÉE GUN — Trous débouchants: Réf. M2

	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14
1200 N/mm²	1	2	2	2	2	1	1
INOX	1	2	2	2	2	1	1
Al	1	2	2	2	2	1	1
TiN	1	2	2	2	2	1	1
1400 N/mm²	1	2	2	2	2	1	

35° — Trous Borgnes: Réf. M4

	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14
1200 N/mm²	1	2	2	2	2	1	1
INOX	1	2	2	2	2	1	1
Al	1	2	2	2	2	1	1
TiN	1	2	2	2	2	1	1
1400 N/mm²	1	2	2	2	2	1	

Dimensions: Largeur 240 x profondeur 240 x hauteur 245 mm.

2.988,52 €

BLUE-MASTER® by celesa



CALIBRES

TAMPON FILETÉ M/MF

M
MF

Réf. CT — ENTRE / N'ENTRE PAS
Réf. CTP — ENTRE
Réf. CTNP — N'ENTRE PAS

DIN 13 | DIN/ISO 1502 | TOL 6H | P 60° | X210 Cr12

Réf. CT



Cert. * Le certificat du calibre est inclus dans le prix

		CT		CTP		CTNP
	ENTRE / N'ENTRE PAS	€	ENTRE	€	N'ENTRE PAS	€
M 1,1x0,25	CTM01,1x0,25	**283,96***	CTPM01,1x0,25	-	CTNPM01,1x0,25	-
M 1,2x0,25	CTM01,2x0,25	**283,96***	CTPM01,2x0,25	-	CTNPM01,2x0,25	-
M 1,4x0,30	CTM01,4x0,30	**283,96***	CTPM01,4x0,30	-	CTNPM01,4x0,30	-
M 1,6x0,35	CTM01,6x0,35	**158,23**	CTPM01,6x0,35	-	CTNPM01,6x0,35	-
M 1,8x0,35	CTM01,8x0,35	**137,94**	CTPM01,8x0,35	-	CTNPM01,8x0,35	-
M 2x0,40	CTM02x0,40	**142,00**	CTPM02x0,40	-	CTNPM02x0,40	-
M 2,2x0,45	CTM02,2x0,45	**145,38**	CTPM02,2x0,45	-	CTNPM02,2x0,45	-
M 2,3x0,40	CTM02,3x0,40	**147,80**	CTPM02,3x0,40	-	CTNPM02,3x0,40	-
M 2,5x0,45	CTM02,5x0,45	**141,04**	CTPM02,5x0,45	-	CTNPM02,5x0,45	-
M 2,6x0,45	CTM02,6x0,45	**143,61**	CTPM02,6x0,45	-	CTNPM02,6x0,45	-
M 3x0,50	CTM03x0,50	**114,96**	CTPM03x0,50	-	CTNPM03x0,50	-
M 3,5x0,60	CTM03,5x0,60	**111,56**	CTPM03,5x0,60	-	CTNPM03,5x0,60	-
M 4x0,50	CTM04x0,50	**135,73**	CTPM04x0,50	-	CTNPM04x0,50	-
M 4x0,70	CTM04x0,70	**108,19**	CTPM04x0,70	-	CTNPM04x0,70	-
M 4,5x0,75	CTM04,5x0,75	**151,34**	CTPM04,5x0,75	-	CTNPM04,5x0,75	-
M 5x0,50	CTM05x0,50	**141,77**	CTPM05x0,50	-	CTNPM05x0,50	-
M 5x0,75	CTM05x0,75	**148,76**	CTPM05x0,75	-	CTNPM05x0,75	-
M 5x0,80	CTM05x0,80	**104,81**	CTPM05x0,80	-	CTNPM05x0,80	-
M 6x0,50	CTM06x0,50	**141,77**	CTPM06x0,50	-	CTNPM06x0,50	-
M 6x0,75	CTM06x0,75	**142,00**	CTPM06x0,75	-	CTNPM06x0,75	-
M 6x1,00	CTM06x1,00	**101,42**	CTPM06x1,00	-	CTNPM06x1,00	-
M 7x0,75	CTM07x0,75	**145,38**	CTPM07x0,75	-	CTNPM07x0,75	-
M 7x1,00	CTM07x1,00	**116,64**	CTPM07x1,00	-	CTNPM07x1,00	-
M 8x0,50	CTM08x0,50	**141,77**	CTPM08x0,50	-	CTNPM08x0,50	-
M 8x0,75	CTM08x0,75	**148,76**	CTPM08x0,75	-	CTNPM08x0,75	-
M 8x1,00	CTM08x1,00	**124,84**	CTPM08x1,00	-	CTNPM08x1,00	-
M 8x1,25	CTM08x1,25	**104,81**	CTPM08x1,25	-	CTNPM08x1,25	-
M 9x1,00	CTM09x1,00	**135,24**	CTPM09x1,00	-	CTNPM09x1,00	-
M 9x1,25	CTM09x1,25	**108,19**	CTPM09x1,25	-	CTNPM09x1,25	-
M 10x0,75	CTM10x0,75	**155,53**	CTPM10x0,75	-	CTNPM10x0,75	-
M 10x1,00	CTM10x1,00	**142,00**	CTPM10x1,00	-	CTNPM10x1,00	-
M 10x1,25	CTM10x1,25	**145,38**	CTPM10x1,25	-	CTNPM10x1,25	-
M 10x1,50	CTM10x1,50	**111,56**	CTPM10x1,50	-	CTNPM10x1,50	-
M 11x1,00	CTM11x1,00	**148,76**	CTPM11x1,00	-	CTNPM11x1,00	-
M 11x1,50	CTM11x1,50	**114,96**	CTPM11x1,50	-	CTNPM11x1,50	-
M 12x0,75	CTM12x0,75	**162,29**	CTPM12x0,75	-	CTNPM12x0,75	-
M 12x1,00	CTM12x1,00	**151,14**	CTPM12x1,00	-	CTNPM12x1,00	-

*Jusqu'à fin de stock

TAMPON FILETÉ M/MF

M
MF

Réf. CT — ENTRE / N'ENTRE PAS
Réf. CTP — ENTRE
Réf. CTNP — N'ENTRE PAS

DIN 13 | DIN/ISO 1502 | TOL 6H | P 60° | X210 Cr12

Cert. * Le certificat du calibre est inclus dans le prix

	CT		CTP		CTNP	
	ENTRE / N'ENTRE PAS	€	ENTRE	€	N'ENTRE PAS	€
M 12x1,25	CTM12x1,25	158,91	CTPM12x1,25	-	CTNPM12x1,25	-
M 12x1,50	CTM12x1,50	135,24	CTPM12x1,50	-	CTNPM12x1,50	-
M 12x1,75	CTM12x1,75	118,34	CTPM12x1,75	-	CTNPM12x1,75	-
M 13x1,00	CTM13x1,00	158,91	CTPM13x1,00	-	CTNPM13x1,00	-
M 13x1,50	CTM13x1,50	145,38	CTPM13x1,50	-	CTNPM13x1,50	-
M 14x1,00	CTM14x1,00	162,29	CTPM14x1,00	-	CTNPM14x1,00	-
M 14x1,25	CTM14x1,25	158,91	CTPM14x1,25	-	CTNPM14x1,25	-
M 14x1,50	CTM14x1,50	148,76	CTPM14x1,50	-	CTNPM14x1,50	-
M 14x2,00	CTM14x2,00	125,11	CTPM14x2,00	-	CTNPM14x2,00	-
M 15x1,00	CTM15x1,00	165,66	CTPM15x1,00	-	CTNPM15x1,00	-
M 15x1,50	CTM15x1,50	155,53	CTPM15x1,50	-	CTNPM15x1,50	-
M 16x1,00	CTM16x1,00	175,81	CTPM16x1,00	-	CTNPM16x1,00	-
M 16x1,50	CTM16x1,50	158,91	CTPM16x1,50	-	CTNPM16x1,50	-
M 16x2,00	CTM16x2,00	138,62	CTPM16x2,00	-	CTNPM16x2,00	-
M 18x1,00	CTM18x1,00	161,65	CTPM18x1,00	-	CTNPM18x1,00	-
M 18x1,50	CTM18x1,50	165,66	CTPM18x1,50	-	CTNPM18x1,50	-
M 18x2,00	CTM18x2,00	165,66	CTPM18x2,00	-	CTNPM18x2,00	-
M 18x2,50	CTM18x2,50	148,76	CTPM18x2,50	-	CTNPM18x2,50	-
M 20x1,00	CTM20x1,00	192,73	CTPM20x1,00	-	CTNPM20x1,00	-
M 20x1,50	CTM20x1,50	175,81	CTPM20x1,50	-	CTNPM20x1,50	-
M 20x2,00	CTM20x2,00	175,81	CTPM20x2,00	-	CTNPM20x2,00	-
M 20x2,50	CTM20x2,50	158,91	CTPM20x2,50	-	CTNPM20x2,50	-
M 22x1,00	CTM22x1,00	206,07	CTPM22x1,00	-	CTNPM22x1,00	-
M 22x1,50	CTM22x1,50	189,97	CTPM22x1,50	-	CTNPM22x1,50	-
M 22x2,00	CTM22x2,00	199,48	CTPM22x2,00	-	CTNPM22x2,00	-
M 22x2,50	CTM22x2,50	169,04	CTPM22x2,50	-	CTNPM22x2,50	-
M 24x1,00	CTM24x1,00	219,39	CTPM24x1,00	-	CTNPM24x1,00	-
M 24x1,50	CTM24x1,50	199,64	CTPM24x1,50	-	CTNPM24x1,50	-
M 24x2,00	CTM24x2,00	199,64	CTPM24x2,00	-	CTNPM24x2,00	-
M 24x3,00	CTM24x3,00	189,33	CTPM24x3,00	-	CTNPM24x3,00	-
M 25x1,00	CTM25x1,00	225,40	CTPM25x1,00	-	CTNPM25x1,00	-
M 25x1,50	CTM25x1,50	206,07	CTPM25x1,50	-	CTNPM25x1,50	-
M 25x2,00	CTM25x2,00	206,07	CTPM25x2,00	-	CTNPM25x2,00	-
M 26x1,00	CTM26x1,00	246,80	CTPM26x1,00	-	CTNPM26x1,00	-
M 26x1,50	CTM26x1,50	223,15	CTPM26x1,50	-	CTNPM26x1,50	-
M 26x2,00	CTM26x2,00	223,15	CTPM26x2,00	-	CTNPM26x2,00	-
M 27x1,00	CTM27x1,00	243,69	CTPM27x1,00	-	CTNPM27x1,00	-
M 27x1,50	CTM27x1,50	223,93	CTPM27x1,50	-	CTNPM27x1,50	-
M 27x2,00	CTM27x2,00	223,93	CTPM27x2,00	-	CTNPM27x2,00	-
M 27x3,00	CTM27x3,00	214,38	CTPM27x3,00	-	CTNPM27x3,00	-
M 28x1,50	CTM28x1,50	236,67	CTPM28x1,50	-	CTNPM28x1,50	-
M 28x2,00	CTM28x2,00	236,67	CTPM28x2,00	-	CTNPM28x2,00	-
M 30x1,00	CTM30x1,00	260,98	CTPM30x1,00	-	CTNPM30x1,00	-
M 30x1,50	CTM30x1,50	246,99	CTPM30x1,50	-	CTNPM30x1,50	-
M 30x2,00	CTM30x2,00	246,99	CTPM30x2,00	-	CTNPM30x2,00	-
M 30x3,00	CTM30x3,00	279,91	CTPM30x3,00	-	CTNPM30x3,00	-
M 30x3,50	CTM30x3,50	235,13	CTPM30x3,50	-	CTNPM30x3,50	-
M 32x1,00	CTM32x1,00	261,25	CTPM32x1,00	-	CTNPM32x1,00	-
M 32x1,50	CTM32x1,50	236,67	CTPM32x1,50	-	CTNPM32x1,50	-

TAMPON FILETÉ M/MF

M MF

Réf. CT — ENTRE / N'ENTRE PAS
Réf. CTP — ENTRE
Réf. CTNP — N'ENTRE PAS

DIN 13 | DIN/ISO 1502 | TOL 6H | P 60° | X210 Cr12

Cert. * Le certificat du calibre est inclus dans le prix

		CT		CTP		CTNP
	ENTRE / N'ENTRE PAS	€	ENTRE	€	N'ENTRE PAS	€
M 32x2,00	CTM32x2,00	236,67	CTPM32x2,00	-	CTNPM32x2,00	-
M 33x1,00	CTM33x1,00	274,31	CTPM33x1,00	-	CTNPM33x1,00	-
M 33x1,50	CTM33x1,50	260,15	CTPM33x1,50	-	CTNPM33x1,50	-
M 33x2,00	CTM33x2,00	260,15	CTPM33x2,00	-	CTNPM33x2,00	-
M 33x3,00	CTM33x3,00	274,31	CTPM33x3,00	-	CTNPM33x3,00	-
M 33x3,50	CTM33x3,50	259,33	CTPM33x3,50	-	CTNPM33x3,50	-
M 34x1,50	CTM34x1,50	252,04	CTPM34x1,50	-	CTNPM34x1,50	-
M 34x2,00	CTM34x2,00	252,04	CTPM34x2,00	-	CTNPM34x2,00	-
M 35x1,00	CTM35x1,00	279,70	CTPM35x1,00	-	CTNPM35x1,00	-
M 35x1,50	CTM35x1,50	255,11	CTPM35x1,50	-	CTNPM35x1,50	-
M 35x2,00	CTM35x2,00	255,11	CTPM35x2,00	-	CTNPM35x2,00	-
M 36x1,00	CTM36x1,00	295,07	CTPM36x1,00	-	CTNPM36x1,00	-
M 36x1,50	CTM36x1,50	279,91	CTPM36x1,50	-	CTNPM36x1,50	-
M 36x2,00	CTM36x2,00	279,91	CTPM36x2,00	-	CTNPM36x2,00	-
M 36x4,00	CTM36x4,00	280,09	CTPM36x4,00	-	CTNPM36x4,00	-
M 38x1,00	CTM38x1,00	307,36	CTPM38x1,00	-	CTNPM38x1,00	-
M 38x1,50	CTM38x1,50	279,70	CTPM38x1,50	-	CTNPM38x1,50	-
M 38x2,00	CTM38x2,00	279,70	CTPM38x2,00	-	CTNPM38x2,00	-
M 39x1,00	CTM39x1,00	320,26	CTPM39x1,00	-	CTNPM39x1,00	-
M 39x1,50	CTM39x1,50	302,97	CTPM39x1,50	-	CTNPM39x1,50	-
M 39x2,00	CTM39x2,00	302,97	CTPM39x2,00	-	CTNPM39x2,00	-
M 39x3,00	CTM39x3,00	320,26	CTPM39x3,00	-	CTNPM39x3,00	-
M 39x4,00	CTM39x4,00	307,75	CTPM39x4,00	-	CTNPM39x4,00	-
M 40x1,00	CTM40x1,00	302,53	CTPM40x1,00	-	CTNPM40x1,00	-
M 40x1,50	CTM40x1,50	286,87	CTPM40x1,50	-	CTNPM40x1,50	-
M 40x2,00	CTM40x2,00	286,87	CTPM40x2,00	-	CTNPM40x2,00	-
M 40x3,00	CTM40x3,00	302,53	CTPM40x3,00	-	CTNPM40x3,00	-
M 42x1,00	CTM42x1,00	356,15	CTPM42x1,00	-	CTNPM42x1,00	-
M 42x1,50	CTM42x1,50	349,24	CTPM42x1,50	-	CTNPM42x1,50	-
M 42x2,00	CTM42x2,00	349,24	CTPM42x2,00	-	CTNPM42x2,00	-
M 42x3,00	CTM42x3,00	351,22	CTPM42x3,00	-	CTNPM42x3,00	-
M 42x4,50	CTM42x4,50	363,07	CTPM42x4,50	-	CTNPM42x4,50	-
M 45x1,00	CTM45x1,00	330,05	CTPM45x1,00	-	CTNPM45x1,00	-
M 45x1,50	CTM45x1,50	322,73	CTPM45x1,50	-	CTNPM45x1,50	-
M 45x2,00	CTM45x2,00	323,17	CTPM45x2,00	-	CTNPM45x2,00	-
M 45x3,00	CTM45x3,00	324,92	CTPM45x3,00	-	CTNPM45x3,00	-
M 45x4,00	CTM45x4,00	411,86	CTPM45x4,00	-	CTNPM45x4,00	-
M 45x4,50	CTM45x4,50		CTPM45x4,50	220,08	CTNPM45x4,50	220,08
M 48x1,00	CTM48x1,00	432,05	CTPM48x1,00	-	CTNPM48x1,00	-
M 48x1,50	CTM48x1,50	341,17	CTPM48x1,50	-	CTNPM48x1,50	-
M 48x2,00	CTM48x2,00	347,31	CTPM48x2,00	-	CTNPM48x2,00	-
M 48x3,00	CTM48x3,00	384,20	CTPM48x3,00	-	CTNPM48x3,00	-
M 48x4,00	CTM48x4,00	436,45	CTPM48x4,00	-	CTNPM48x4,00	-
M 48x5,00	CTM48x5,00		CTPM48x5,00	239,05	CTNPM48x5,00	239,05
M 50x1,00	CTM50x1,00	447,87	CTPM50x1,00	-	CTNPM50x1,00	-
M 50x1,50	CTM50x1,50	356,54	CTPM50x1,50	-	CTNPM50x1,50	-
M 50x2,00	CTM50x2,00	362,67	CTPM50x2,00	-	CTNPM50x2,00	-
M 50x3,00	CTM50x3,00	402,63	CTPM50x3,00	-	CTNPM50x3,00	-
M 52x1,00	CTM52x1,00	471,57	CTPM52x1,00	-	CTNPM52x1,00	-

TAMPON FILETÉ M/MF

M
MF

Réf. CT — ENTRE / N'ENTRE PAS
Réf. CTP — ENTRE
Réf. CTNP — N'ENTRE PAS

DIN 13 | DIN/ISO 1502 | TOL 6H | P 60° | X210 Cr12

Cert. * Le certificat du calibre est inclus dans le prix

		CT		CTP		CTNP
	ENTRE / N'ENTRE PAS	€	ENTRE	€	N'ENTRE PAS	€
M 52x1,50	CTM52x1,50	368,83	CTPM52x1,50	-	CTNPM52x1,50	-
M 52x2,00	CTM52x2,00	381,12	CTPM52x2,00	-	CTNPM52x2,00	-
M 52x3,00	CTM52x3,00	424,15	CTPM52x3,00	-	CTNPM52x3,00	-
M 52x4,00	CTM52x4,00	410,98	CTPM52x4,00	-	CTNPM52x4,00	-
M 52x5,00	CTM52x5,00	-	CTPM52x5,00	254,24	CTNPM52x5,00	254,24
M 55x1,00	CTM55x1,00	500,56	CTPM55x1,00	-	CTNPM55x1,00	-
M 55x1,50	CTM55x1,50	381,12	CTPM55x1,50	-	CTNPM55x1,50	-
M 55x2,00	CTM55x2,00	402,63	CTPM55x2,00	-	CTNPM55x2,00	-
M 55x3,00	CTM55x3,00	406,00	CTPM55x3,00	-	CTNPM55x3,00	-
M 55x4,00	CTM55x4,00	456,06	CTPM55x4,00	-	CTNPM55x4,00	-
M 56x1,00	CTM56x1,00	-	CTPM56x1,00	326,72	CTNPM56x1,00	326,72
M 56x1,50	CTM56x1,50	-	CTPM56x1,50	294,84	CTNPM56x1,50	294,84
M 56x2,00	CTM56x2,00	-	CTPM56x2,00	294,84	CTNPM56x2,00	294,84
M 56x3,00	CTM56x3,00	-	CTPM56x3,00	326,72	CTNPM56x3,00	326,72
M 56x4,00	CTM56x4,00	-	CTPM56x4,00	326,72	CTNPM56x4,00	326,72
M 56x5,50	CTM56x5,50	-	CTPM56x5,50	294,84	CTNPM56x5,50	294,84
M 58x1,00	CTM58x1,00	-	CTPM58x1,00	338,67	CTNPM58x1,00	338,67
M 58x1,50	CTM58x1,50	-	CTPM58x1,50	298,83	CTNPM58x1,50	298,83
M 58x2,00	CTM58x2,00	-	CTPM58x2,00	298,83	CTNPM58x2,00	298,83
M 58x3,00	CTM58x3,00	-	CTPM58x3,00	338,67	CTNPM58x3,00	338,67
M 60x1,00	CTM60x1,00	-	CTPM60x1,00	350,62	CTNPM60x1,00	350,62
M 60x1,50	CTM60x1,50	-	CTPM60x1,50	314,75	CTNPM60x1,50	314,75
M 60x2,00	CTM60x2,00	-	CTPM60x2,00	314,75	CTNPM60x2,00	314,75
M 60x3,00	CTM60x3,00	-	CTPM60x3,00	350,62	CTNPM60x3,00	350,62
M 60x4,00	CTM60x4,00	-	CTPM60x4,00	350,62	CTNPM60x4,00	350,62
M 60x5,50	CTM60x5,50	-	CTPM60x5,50	314,75	CTNPM60x5,50	314,75
M 62x1,00	CTM62x1,00	-	CTPM62x1,00	362,58	CTNPM62x1,00	362,58
M 62x1,50	CTM62x1,50	-	CTPM62x1,50	326,72	CTNPM62x1,50	326,72
M 62x2,00	CTM62x2,00	-	CTPM62x2,00	326,72	CTNPM62x2,00	326,72
M 62x3,00	CTM62x3,00	-	CTPM62x3,00	362,58	CTNPM62x3,00	362,58
M 64x1,00	CTM64x1,00	-	CTPM64x1,00	366,56	CTNPM64x1,00	366,56
M 64x1,50	CTM64x1,50	-	CTPM64x1,50	338,67	CTNPM64x1,50	338,67
M 64x2,00	CTM64x2,00	-	CTPM64x2,00	338,67	CTNPM64x2,00	338,67
M 64x3,00	CTM64x3,00	-	CTPM64x3,00	366,56	CTNPM64x3,00	366,56
M 64x4,00	CTM64x4,00	-	CTPM64x4,00	366,56	CTNPM64x4,00	366,56
M 64x6,00	CTM64x6,00	-	CTPM64x6,00	346,64	CTNPM64x6,00	346,64
M 65x1,00	CTM65x1,00	-	CTPM65x1,00	374,52	CTNPM65x1,00	374,52
M 65x2,00	CTM65x2,00	-	CTPM65x2,00	350,62	CTNPM65x2,00	350,62
M 65x3,00	CTM65x3,00	-	CTPM65x3,00	374,52	CTNPM65x3,00	374,52
M 68x1,00	CTM68x1,00	-	CTPM68x1,00	394,44	CTNPM68x1,00	394,44
M 68x1,50	CTM68x1,50	-	CTPM68x1,50	362,58	CTNPM68x1,50	362,58
M 68x2,00	CTM68x2,00	-	CTPM68x2,00	362,58	CTNPM68x2,00	362,58
M 68x3,00	CTM68x3,00	-	CTPM68x3,00	394,44	CTNPM68x3,00	394,44
M 68x4,00	CTM68x4,00	-	CTPM68x4,00	394,44	CTNPM68x4,00	394,44
M 68x6,00	CTM68x6,00	-	CTPM68x6,00	362,58	CTNPM68x6,00	362,58
M 70x1,00	CTM70x1,00	-	CTPM70x1,00	410,38	CTNPM70x1,00	410,38
M 70x1,50	CTM70x1,50	-	CTPM70x1,50	374,52	CTNPM70x1,50	374,52

TAMPON FILETÉ M/MF

M MF

Réf. CT — ENTRE / N'ENTRE PAS
Réf. CTP — ENTRE
Réf. CTNP — N'ENTRE PAS

DIN 13 | DIN/ISO 1502 | TOL 6H | P 60° | X210 Cr12

Cert. * Le certificat du calibre est inclus dans le prix

	CT		CTP		CTNP
	ENTRE / N'ENTRE PAS	€	ENTRE	€	N'ENTRE PAS	€
M 70x2,00	CTM70x2,00	-	CTPM70x2,00	374,52	CTNPM70x2,00	374,52
M 70x3,00	CTM70x3,00	-	CTPM70x3,00	410,38	CTNPM70x3,00	410,38
M 70x4,00	CTM70x4,00	-	CTPM70x4,00	410,38	CTNPM70x4,00	410,38
M 70x6,00	CTM70x6,00	-	CTPM70x6,00	446,24	CTNPM70x6,00	446,24
M 72x1,00	CTM72x1,00	-	CTPM72x1,00	418,35	CTNPM72x1,00	418,35
M 72x1,50	CTM72x1,50	-	CTPM72x1,50	382,49	CTNPM72x1,50	382,49
M 72x2,00	CTM72x2,00	-	CTPM72x2,00	382,49	CTNPM72x2,00	382,49
M 72x3,00	CTM72x3,00	-	CTPM72x3,00	418,35	CTNPM72x3,00	418,35
M 72x4,00	CTM72x4,00	-	CTPM72x4,00	418,35	CTNPM72x4,00	418,35
M 72x6,00	CTM72x6,00	-	CTPM72x6,00	454,20	CTNPM72x6,00	454,20
M 75x1,00	CTM75x1,00	-	CTPM75x1,00	442,25	CTNPM75x1,00	442,25
M 75x1,50	CTM75x1,50	-	CTPM75x1,50	398,43	CTNPM75x1,50	398,43
M 75x2,00	CTM75x2,00	-	CTPM75x2,00	398,43	CTNPM75x2,00	398,43
M 75x3,00	CTM75x3,00	-	CTPM75x3,00	442,25	CTNPM75x3,00	442,25
M 75x4,00	CTM75x4,00	-	CTPM75x4,00	442,25	CTNPM75x4,00	442,25
M 76x1,00	CTM76x1,00	-	CTPM76x1,00	442,25	CTNPM76x1,00	442,25
M 76x1,50	CTM76x1,50	-	CTPM76x1,50	402,42	CTNPM76x1,50	402,42
M 76x2,00	CTM76x2,00	-	CTPM76x2,00	402,42	CTNPM76x2,00	402,42
M 76x3,00	CTM76x3,00	-	CTPM76x3,00	442,25	CTNPM76x3,00	442,25
M 76x4,00	CTM76x4,00	-	CTPM76x4,00	442,25	CTNPM76x4,00	442,25
M 76x6,00	CTM76x6,00	-	CTPM76x6,00	466,17	CTNPM76x6,00	466,17
M 80x1,00	CTM80x1,00	-	CTPM80x1,00	466,17	CTNPM80x1,00	466,17
M 80x1,50	CTM80x1,50	-	CTPM80x1,50	426,33	CTNPM80x1,50	426,33
M 80x2,00	CTM80x2,00	-	CTPM80x2,00	426,33	CTNPM80x2,00	426,33
M 80x3,00	CTM80x3,00	-	CTPM80x3,00	466,17	CTNPM80x3,00	466,17
M 80x4,00	CTM80x4,00	-	CTPM80x4,00	466,17	CTNPM80x4,00	466,17
M 80x6,00	CTM80x6,00	-	CTPM80x6,00	498,04	CTNPM80x6,00	498,04
M 85x1,50	CTM85x1,50	-	CTPM85x1,50	454,20	CTNPM85x1,50	454,20
M 85x2,00	CTM85x2,00	-	CTPM85x2,00	454,20	CTNPM85x2,00	454,20
M 85x3,00	CTM85x3,00	-	CTPM85x3,00	498,04	CTNPM85x3,00	498,04
M 85x4,00	CTM85x4,00	-	CTPM85x4,00	498,04	CTNPM85x4,00	498,04
M 85x6,00	CTM85x6,00	-	CTPM85x6,00	529,91	CTNPM85x6,00	529,91
M 90x1,50	CTM90x1,50	-	CTPM90x1,50	478,12	CTNPM90x1,50	478,12
M 90x2,00	CTM90x2,00	-	CTPM90x2,00	478,12	CTNPM90x2,00	478,12
M 90x3,00	CTM90x3,00	-	CTPM90x3,00	521,94	CTNPM90x3,00	521,94
M 90x4,00	CTM90x4,00	-	CTPM90x4,00	521,94	CTNPM90x4,00	521,94
M 90x6,00	CTM90x6,00	-	CTPM90x6,00	565,78	CTNPM90x6,00	565,78
M 95x1,50	CTM95x1,50	-	CTPM95x1,50	502,02	CTNPM95x1,50	502,02
M 95x2,00	CTM95x2,00	-	CTPM95x2,00	502,02	CTNPM95x2,00	502,02
M 95x4,00	CTM95x4,00	-	CTPM95x4,00	553,82	CTNPM95x4,00	553,82
M 95x6,00	CTM95x6,00	-	CTPM95x6,00	597,64	CTNPM95x6,00	597,64
M 100x1,50	CTM100x1,50	-	CTPM100x1,50	529,91	CTNPM100x1,50	529,91
M 100x2,00	CTM100x2,00	-	CTPM100x2,00	529,91	CTNPM100x2,00	529,91
M 100x3,00	CTM100x3,00	-	CTPM100x3,00	581,71	CTNPM100x3,00	581,71
M 100x4,00	CTM100x4,00	-	CTPM100x4,00	581,71	CTNPM100x4,00	581,71
M 100x6,00	CTM100x6,00	-	CTPM100x6,00	633,49	CTNPM100x6,00	633,49

TAMPON FILETÉ DOUBLE M/MF À TOLÉRANCES SPÉCIALES ET À GAUCHE

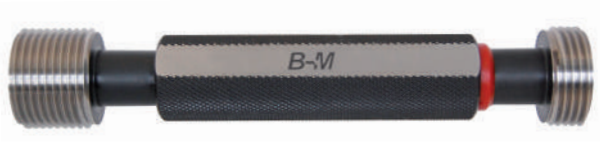
M
MF

Réf. CTI
Réf. CT..-6G
Réf. CT..-6E

ENTRE / N'ENTRE PAS

DIN 13	DIN/ISO 1502	TOL 6H (gauche)	TOL 6G	TOL 6E	P 60°	X210 Cr12

Réf. CT



Cert. * Le certificat du calibre est inclus dans le prix

		CTI		CT..-6G		CT..-6E
	ENTRE / N'ENTRE PAS	TOL 6H (gauche) €	ENTRE / N'ENTRE PAS	TOL 6G €	ENTRE / N'ENTRE PAS	TOL 6E €
M 1x0,25	CTIM01x0,25	-	CTM01x0,25-6G	-		
M 1,1x0,25	CTIM01,1x0,25	**734,27**	CTM01,1x0,25-6G	-		
M 1,4x0,30	CTIM01,4x0,30	**686,04**	CTM01,4x0,30-6G	**453,00**		
M 2x0,40	CTIM02x0,40	**225,10**	CTM02x0,40-6G	**148,64**		
M 2,2x0,45	CTIM02,2x0,45	-	CTM02,2x0,45-6G	**222,97**		
M 2,3x0,40	CTIM02,3x0,40	**418,05**	CTM02,3x0,40-6G	**276,04**		
M 2,5x0,45	CTIM02,5x0,45	**192,94**	CTM02,5x0,45-6G	**167,22**		
M 2,6x0,45	CTIM02,6x0,45	**278,69**	CTM02,6x0,45-6G	**241,54**		
M 3x0,50	CTIM03x0,50	**182,22**	CTM03x0,50-6G	**157,93**	CTM03x0,50-6E	**182,22**
M 3,5x0,60	CTIM03,5x0,60	**176,87**	CTM03,5x0,60-6G	**153,30**		
M 4x0,70	CTIM04x0,70	**171,50**	CTM04x0,70-6G	**148,62**	CTM04x0,70-6E	**171,50**
M 4,5x0,75	CTIM04,5x0,75	**251,91**	CTM04,5x0,75-6G	**218,32**		
M 5x0,80	CTIM05x0,80	**166,16**	CTM05x0,80-6G	**143,99**	CTM05x0,80-6E	**166,16**
M 6x1,00	CTIM06x1,00	**161,90**	CTM06x1,00-6G	**139,34**	CTM06x1,00-6E	**160,79**
M 7x1,00	CTIM07x1,00	**161,90**	CTM07x1,00-6G	**139,34**		
M 08x1,00	CTIM08x1,00	-	CTM08x1,00-6G	-		
M 08x1,25	CTIM08x1,25	**166,16**	CTM08x1,25-6G	**143,99**	CTM08x1,25-6E	**166,16**
M 10x1,00	CTIM10x1,00	-	CTM10x1,00-6G	-		
M 10x1,25	CTIM10x1,25	-	CTM10x1,25-6G	-		
M 10x1,50	CTIM10x1,50	**176,87**	CTM10x1,50-6G	**153,30**	CTM10x1,50-6E	**177,39**
M 11x1,50	CTIM11x1,50	-	CTM11x1,50-6G	-		
M 12x1,00	CTIM12x1,00	-	CTM12x1,00-6G	-		
M 12x1,25	CTIM12x1,25	-	CTM12x1,25-6G	-		
M 12x1,50	CTIM12x1,50	-	CTM12x1,50-6G	-		
M 12x1,75	CTIM12x1,75	**178,91**	CTM12x1,75-6G	**157,32**		
M 14x1,25	CTIM14x1,25	-	CTM14x1,25-6G	-		
M 14x1,50	CTIM14x1,50	-	CTM14x1,50-6G	-		
M 14x2,00	CTIM14x2,00	**198,31**	CTM14x2,00-6G	**171,86**		
M 16x1,50	CTIM16x1,50	-	CTM16x1,50-6G	-		
M 16x2,00	CTIM16x2,00	**219,75**	CTM16x2,00-6G	**183,19**		
M 18x1,50	CTIM18x1,50	-	CTM18x1,50-6G	-		
M 18x2,50	CTIM18x2,50	**235,83**	CTM18x2,50-6G	**204,37**		
M 20x1,50	CTIM20x1,50	-	CTM20x1,50-6G	-		
M 20x2,50	CTIM20x2,50	**251,91**	CTM20x2,50-6G	**218,32**		
M 22x2,50	CTIM22x2,50	**267,98**	CTM22x2,50-6G	**232,24**		
M 24x1,50	CTIM24x1,50	-	CTM24x1,50-6G	-		
M 24x3,00	CTIM24x3,00	**300,13**	CTM24x3,00-6G	**260,12**		
M 27x3,00	CTIM27x3,00	**332,28**	CTM27x3,00-6G	**287,99**		
M 30x3,50	CTIM30x3,50	**364,46**	CTM30x3,50-6G	**315,86**		-

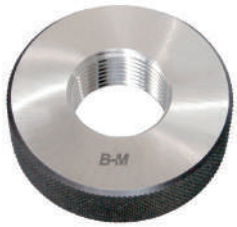
BAGUE FILETÉE M/MF

M
MF

Réf. AP
Réf. ANP

DIN	DIN/ISO	TOL	P 60°	X210
13	1502	6g		Cr12

Cert. * Le certificat du calibre est inclus dans le prix



ENTRE
Réf. **AP**



N'ENTRE PAS
Réf. **ANP**

	AP		ANP	
	ENTRE	€	N'ENTRE PAS	€
M 2x0,40	APM02x0,40	166,49	ANPM02x0,40	166,49
M 2,2x0,45	APM02,2x0,45	194,92	ANPM02,2x0,45	194,92
M 2,5x0,45	APM02,5x0,45	125,90	ANPM02,5x0,45	125,90
M 3x0,50	APM03x0,50	121,82	ANPM03x0,50	121,82
M 3,5x0,60	APM03,5x0,60	113,70	ANPM03,5x0,60	113,70
M 4x0,50	APM04x0,50	233,12	ANPM04x0,50	233,12
M 4x0,70	APM04x0,70	113,70	ANPM04x0,70	113,70
M 4,5x0,75	APM04,5x0,75	162,43	ANPM04,5x0,75	162,43
M 5x0,50	APM05x0,50	233,12	ANPM05x0,50	233,12
M 5x0,75	APM05x0,75	167,65	ANPM05x0,75	167,65
M 5x0,80	APM05x0,80	113,70	ANPM05x0,80	113,70
M 6x0,50	APM06x0,50	233,12	ANPM06x0,50	233,12
M 6x0,75	APM06x0,75	159,67	ANPM06x0,75	159,67
M 6x1,00	APM06x1,00	113,70	ANPM06x1,00	113,70
M 7x0,75	APM07x0,75	167,65	ANPM07x0,75	167,65
M 7x1,00	APM07x1,00	139,22	ANPM07x1,00	139,22
M 8x0,50	APM08x0,50	220,34	ANPM08x0,50	220,34
M 8x0,75	APM08x0,75	160,95	ANPM08x0,75	160,95
M 8x1,00	APM08x1,00	117,35	ANPM08x1,00	117,35
M 8x1,25	APM08x1,25	113,70	ANPM08x1,25	113,70
M 9x0,75	APM09x0,75	177,71	ANPM09x0,75	177,71
M 9x1,00	APM09x1,00	120,70	ANPM09x1,00	120,70
M 9x1,25	APM09x1,25	154,70	ANPM09x1,25	154,70
M 10x0,75	APM10x0,75	169,25	ANPM10x0,75	169,25
M 10x1,00	APM10x1,00	134,11	ANPM10x1,00	134,11
M 10x1,25	APM10x1,25	144,18	ANPM10x1,25	144,18
M 10x1,50	APM10x1,50	129,95	ANPM10x1,50	129,95
M 11x1,00	APM11x1,00	137,47	ANPM11x1,00	137,47
M 11x1,50	APM11x1,50	186,81	ANPM11x1,50	186,81
M 12x0,75	APM12x0,75	204,37	ANPM12x0,75	204,37
M 12x1,00	APM12x1,00	150,89	ANPM12x1,00	150,89
M 12x1,25	APM12x1,25	164,29	ANPM12x1,25	164,29
M 12x1,50	APM12x1,50	147,54	ANPM12x1,50	147,54
M 12x1,75	APM12x1,75	150,26	ANPM12x1,75	150,26
M 13x1,00	APM13x1,00	211,24	ANPM13x1,00	211,24
M 13x1,50	APM13x1,50	227,42	ANPM13x1,50	227,42
M 14x1,00	APM14x1,00	164,29	ANPM14x1,00	164,29
M 14x1,25	APM14x1,25	177,71	ANPM14x1,25	177,71
M 14x1,50	APM14x1,50	154,25	ANPM14x1,50	154,25
M 14x2,00	APM14x2,00	166,49	ANPM14x2,00	166,49
M 15x1,00	APM15x1,00	214,59	ANPM15x1,00	214,59
M 15x1,50	APM15x1,50	201,18	ANPM15x1,50	201,18
M 16x1,00	APM16x1,00	177,71	ANPM16x1,00	177,71
M 16x1,50	APM16x1,50	171,01	ANPM16x1,50	171,01
M 16x2,00	APM16x2,00	182,75	ANPM16x2,00	182,75
M 18x1,00	APM18x1,00	194,49	ANPM18x1,00	194,49
M 18x1,50	APM18x1,50	184,41	ANPM18x1,50	184,41
M 18x2,00	APM18x2,00	201,18	ANPM18x2,00	201,18
M 18x2,50	APM18x2,50	211,17	ANPM18x2,50	211,17
M 20x1,00	APM20x1,00	204,54	ANPM20x1,00	204,54
M 20x1,50	APM20x1,50	201,18	ANPM20x1,50	201,18
M 20x2,00	APM20x2,00	214,59	ANPM20x2,00	214,59
M 20x2,50	APM20x2,50	235,54	ANPM20x2,50	235,54
M 22x1,00	APM22x1,00	242,70	ANPM22x1,00	242,70
M 22x1,50	APM22x1,50	214,59	ANPM22x1,50	214,59
M 22x2,00	APM22x2,00	231,36	ANPM22x2,00	231,36
M 22x2,50	APM22x2,50	255,84	ANPM22x2,50	255,84
M 24x1,00	APM24x1,00	244,77	ANPM24x1,00	244,77
M 24x1,50	APM24x1,50	231,36	ANPM24x1,50	231,36
M 24x2,00	APM24x2,00	244,77	ANPM24x2,00	244,77
M 24x3,00	APM24x3,00	259,12	ANPM24x3,00	259,12
M 25x1,00	APM25x1,00	271,44	ANPM25x1,00	271,44
M 25x1,50	APM25x1,50	238,06	ANPM25x1,50	238,06
M 25x2,00	APM25x2,00	244,77	ANPM25x2,00	244,77
M 26x1,00	APM26x1,00	295,07	ANPM26x1,00	295,07
M 26x1,50	APM26x1,50	244,77	ANPM26x1,50	244,77
M 26x2,00	APM26x2,00	300,50	ANPM26x2,00	300,50
M 27x1,00	APM27x1,00	290,60	ANPM27x1,00	290,60
M 27x1,50	APM27x1,50	251,48	ANPM27x1,50	251,48
M 27x2,00	APM27x2,00	264,89	ANPM27x2,00	264,89
M 27x3,00	APM27x3,00	290,07	ANPM27x3,00	290,07
M 28x1,50	APM28x1,50	254,84	ANPM28x1,50	254,84
M 28x2,00	APM28x2,00	290,26	ANPM28x2,00	290,26
M 30x1,00	APM30x1,00	295,07	ANPM30x1,00	295,07
M 30x1,50	APM30x1,50	271,60	ANPM30x1,50	271,60
M 30x2,00	APM30x2,00	271,60	ANPM30x2,00	271,60
M 30x3,00	APM30x3,00	290,60	ANPM30x3,00	290,60
M 30x3,50	APM30x3,50	304,95	ANPM30x3,50	304,95
M 32x1,00	APM32x1,00	315,19	ANPM32x1,00	315,19
M 32x1,50	APM32x1,50	288,36	ANPM32x1,50	288,36
M 32x2,00	APM32x2,00	315,98	ANPM32x2,00	315,98
M 33x1,00	APM33x1,00	321,88	ANPM33x1,00	321,88
M 33x1,50	APM33x1,50	298,41	ANPM33x1,50	298,41
M 33x2,00	APM33x2,00	301,77	ANPM33x2,00	301,77
M 33x3,00	APM33x3,00	321,88	ANPM33x3,00	321,88
M 33x3,50	APM33x3,50	313,26	ANPM33x3,50	313,26
M 34x1,00	APM34x1,00	319,33	ANPM34x1,00	319,33

BAGUE FILETÉE M/MF

M
MF

Réf. AP
Réf. ANP

DIN 13 | DIN/ISO 1502 | TOL 6g | P 60° | X210 Cr12

Cert. * Le certificat du calibre est inclus dans le prix

	AP		ANP	
	ENTRE	€	N'ENTRE PAS	€
M 34x1,50	APM34x1,50	287,40	ANPM34x1,50	287,40
M 34x2,00	APM34x2,00	323,72	ANPM34x2,00	323,72
M 35x1,00	APM35x1,00	296,03	ANPM35x1,00	296,03
M 35x1,50	APM35x1,50	267,29	ANPM35x1,50	267,29
M 35x2,00	APM35x2,00	348,07	ANPM35x2,00	348,07
M 36x1,00	APM36x1,00	298,89	ANPM36x1,00	298,89
M 36x1,50	APM36x1,50	270,16	ANPM36x1,50	270,16
M 36x2,00	APM36x2,00	287,40	ANPM36x2,00	287,40
M 36x4,00	APM36x4,00	337,63	ANPM36x4,00	337,63
M 38x1,00	APM38x1,00	316,15	ANPM38x1,00	316,15
M 38x1,50	APM38x1,50	284,54	ANPM38x1,50	284,54
M 38x2,00	APM38x2,00	379,40	ANPM38x2,00	379,40
M 39x1,00	APM39x1,00	333,39	ANPM39x1,00	333,39
M 39x1,50	APM39x1,50	301,76	ANPM39x1,50	301,76
M 39x2,00	APM39x2,00	313,26	ANPM39x2,00	313,26
M 39x3,00	APM39x3,00	327,64	ANPM39x3,00	327,64
M 39x4,00	APM39x4,00	368,96	ANPM39x4,00	368,96
M 40x1,00	APM40x1,00	333,39	ANPM40x1,00	333,39
M 40x1,50	APM40x1,50	301,76	ANPM40x1,50	301,76
M 40x2,00	APM40x2,00	319,01	ANPM40x2,00	319,01
M 40x3,00	APM40x3,00	403,77	ANPM40x3,00	403,77
M 42x1,00	APM42x1,00	433,98	ANPM42x1,00	433,98
M 42x1,50	APM42x1,50	348,07	ANPM42x1,50	348,07
M 42x2,00	APM42x2,00	357,65	ANPM42x2,00	357,65
M 42x3,00	APM42x3,00	383,21	ANPM42x3,00	383,21
M 42x4,50	APM42x4,50	396,81	ANPM42x4,50	396,81
M 45x1,00	APM45x1,00	459,83	ANPM45x1,00	459,83
M 45x1,50	APM45x1,50	367,23	ANPM45x1,50	367,23
M 45x2,00	APM45x2,00	367,23	ANPM45x2,00	367,23
M 45x3,00	APM45x3,00	392,79	ANPM45x3,00	392,79
M 45x4,00	APM45x4,00	500,07	ANPM45x4,00	500,07
M 45x4,50	APM45x4,50	421,18	ANPM45x4,50	421,18
M 48x1,00	APM48x1,00	485,71	ANPM48x1,00	485,71
M 48x1,50	APM48x1,50	392,79	ANPM48x1,50	392,79
M 48x2,00	APM48x2,00	370,43	ANPM48x2,00	370,43
M 48x3,00	APM48x3,00	402,35	ANPM48x3,00	402,35
M 48x4,00	APM48x4,00	531,69	ANPM48x4,00	531,69
M 48x5,00	APM48x5,00	449,02	ANPM48x5,00	449,02
M 50x1,00	APM50x1,00	511,57	ANPM50x1,00	511,57
M 50x1,50	APM50x1,50	402,35	ANPM50x1,50	402,35
M 50x2,00	APM50x2,00	389,59	ANPM50x2,00	389,59
M 50x3,00	APM50x3,00	452,50	ANPM50x3,00	452,50
M 52x1,00	APM52x1,00	534,56	ANPM52x1,00	534,56
M 52x1,50	APM52x1,50	424,71	ANPM52x1,50	424,71
M 52x2,00	APM52x2,00	402,35	ANPM52x2,00	402,35
M 52x3,00	APM52x3,00	450,26	ANPM52x3,00	450,26
M 52x4,00	APM52x4,00	586,30	ANPM52x4,00	586,30
M 52x5,00	APM52x5,00	483,82	ANPM52x5,00	483,82
M 55x1,00	APM55x1,00	563,32	ANPM55x1,00	563,32

	AP		ANP	
	ENTRE	€	N'ENTRE PAS	€
M 55x1,50	APM55x1,50	399,48	ANPM55x1,50	399,48
M 55x2,00	APM55x2,00	415,13	ANPM55x2,00	415,13
M 55x3,00	APM55x3,00	428,22	ANPM55x3,00	428,22
M 55x4,00	APM55x4,00	576,64	ANPM55x4,00	576,64
M 56x1,00	APM56x1,00	638,67	ANPM56x1,00	638,67
M 56x1,50	APM56x1,50	450,26	ANPM56x1,50	450,26
M 56x2,00	APM56x2,00	431,10	ANPM56x2,00	431,10
M 56x3,00	APM56x3,00	482,20	ANPM56x3,00	482,20
M 56x4,00	APM56x4,00	485,07	ANPM56x4,00	485,07
M 56x5,50	APM56x5,50	587,85	ANPM56x5,50	587,85
M 58x1,00	APM58x1,00	458,24	ANPM58x1,00	458,24
M 58x1,50	APM58x1,50	463,03	ANPM58x1,50	463,03
M 58x2,00	APM58x2,00	456,65	ANPM58x2,00	456,65
M 58x3,00	APM58x3,00	454,20	ANPM58x3,00	454,20
M 60x1,00	APM60x1,00	502,56	ANPM60x1,00	502,56
M 60x1,50	APM60x1,50	467,15	ANPM60x1,50	467,15
M 60x2,00	APM60x2,00	480,95	ANPM60x2,00	480,95
M 60x3,00	APM60x3,00	492,87	ANPM60x3,00	492,87
M 60x4,00	APM60x4,00	541,44	ANPM60x4,00	541,44
M 60x5,50	APM60x5,50	549,96	ANPM60x5,50	549,96
M 62x1,00	APM62x1,00	567,39	ANPM62x1,00	567,39
M 62x1,50	APM62x1,50	467,15	ANPM62x1,50	467,15
M 62x2,00	APM62x2,00	480,95	ANPM62x2,00	480,95
M 62x3,00	APM62x3,00	492,87	ANPM62x3,00	492,87
M 64x1,00	APM64x1,00	632,19	ANPM64x1,00	632,19
M 64x1,50	APM64x1,50	467,15	ANPM64x1,50	467,15
M 64x2,00	APM64x2,00	480,95	ANPM64x2,00	480,95
M 64x3,00	APM64x3,00	492,87	ANPM64x3,00	492,87
M 64x4,00	APM64x4,00	541,44	ANPM64x4,00	541,44
M 64x6,00	APM64x6,00	584,77	ANPM64x6,00	584,77
M 65x1,00	APM65x1,00	647,67	ANPM65x1,00	647,67
M 65x1,50	APM65x1,50	459,83	ANPM65x1,50	459,83
M 65x2,00	APM65x2,00	454,09	ANPM65x2,00	454,09
M 65x3,00	APM65x3,00	609,12	ANPM65x3,00	609,12
M 68x1,00	APM68x1,00	649,20	ANPM68x1,00	649,20
M 68x1,50	APM68x1,50	467,15	ANPM68x1,50	467,15
M 68x2,00	APM68x2,00	480,95	ANPM68x2,00	480,95
M 68x3,00	APM68x3,00	492,87	ANPM68x3,00	492,87
M 68x4,00	APM68x4,00	541,44	ANPM68x4,00	541,44
M 68x6,00	APM68x6,00	619,57	ANPM68x6,00	619,57
M 70x1,00	APM70x1,00	675,23	ANPM70x1,00	675,23
M 70x1,50	APM70x1,50	467,15	ANPM70x1,50	467,15
M 70x2,00	APM70x2,00	480,95	ANPM70x2,00	480,95
M 70x3,00	APM70x3,00	492,87	ANPM70x3,00	492,87
M 70x4,00	APM70x4,00	541,44	ANPM70x4,00	541,44
M 70x6,00	APM70x6,00	653,72	ANPM70x6,00	653,72
M 72x1,00	APM72x1,00	683,87	ANPM72x1,00	683,87
M 72x1,50	APM72x1,50	467,15	ANPM72x1,50	467,15
M 72x2,00	APM72x2,00	480,95	ANPM72x2,00	480,95

BAGUE FILETÉE M/MF

M MF

Réf. AP
Réf. ANP

DIN 13 | DIN/ISO 1502 | TOL 6g | P 60° | X210 Cr12 | Cert.

* Le certificat du calibre est inclus dans le prix

	AP		ANP	
	ENTRE	€	N'ENTRE PAS	€
M 72x3,00	APM72x3,00	492,87	ANPM72x3,00	492,87
M 72x4,00	APM72x4,00	541,44	ANPM72x4,00	541,44
M 72x6,00	APM72x6,00	671,00	ANPM72x6,00	671,00
M 75x1,00	APM75x1,00	707,79	ANPM75x1,00	707,79
M 75x1,50	APM75x1,50	558,84	ANPM75x1,50	558,84
M 75x2,00	APM75x2,00	584,39	ANPM75x2,00	584,39
M 75x3,00	APM75x3,00	638,67	ANPM75x3,00	638,67
M 75x4,00	APM75x4,00	693,75	ANPM75x4,00	693,75
M 76x1,50	APM76x1,50	577,99	ANPM76x1,50	577,99
M 76x2,00	APM76x2,00	590,77	ANPM76x2,00	590,77
M 76x3,00	APM76x3,00	638,67	ANPM76x3,00	638,67
M 76x4,00	APM76x4,00	916,49	ANPM76x4,00	916,49
M 76x6,00	APM76x6,00	732,59	ANPM76x6,00	732,59
M 80x1,50	APM80x1,50	651,45	ANPM80x1,50	651,45
M 80x2,00	APM80x2,00	625,90	ANPM80x2,00	625,90
M 80x3,00	APM80x3,00	715,31	ANPM80x3,00	715,31
M 80x4,00	APM80x4,00	717,54	ANPM80x4,00	717,54
M 80x6,00	APM80x6,00	740,03	ANPM80x6,00	740,03
M 85x1,50	APM85x1,50	689,76	ANPM85x1,50	689,76

	AP		ANP	
	ENTRE	€	N'ENTRE PAS	€
M 85x2,00	APM85x2,00	673,80	ANPM85x2,00	673,80
M 85x3,00	APM85x3,00	702,27	ANPM85x3,00	702,27
M 85x4,00	APM85x4,00	744,37	ANPM85x4,00	744,37
M 85x6,00	APM85x6,00	826,43	ANPM85x6,00	826,43
M 90x1,50	APM90x1,50	731,28	ANPM90x1,50	731,28
M 90x2,00	APM90x2,00	728,08	ANPM90x2,00	728,08
M 90x3,00	APM90x3,00	878,17	ANPM90x3,00	878,17
M 90x4,00	APM90x4,00	806,97	ANPM90x4,00	806,97
M 90x6,00	APM90x6,00	858,99	ANPM90x6,00	858,99
M 95x1,50	APM95x1,50	769,60	ANPM95x1,50	769,60
M 95x2,00	APM95x2,00	775,99	ANPM95x2,00	775,99
M 95x4,00	APM95x4,00	851,67	ANPM95x4,00	851,67
M 95x6,00	APM95x6,00	956,03	ANPM95x6,00	956,03
M 100x1,50	APM100x1,50	811,10	ANPM100x1,50	811,10
M 100x2,00	APM100x2,00	823,89	ANPM100x2,00	823,89
M 100x3,00	APM100x3,00	973,98	ANPM100x3,00	973,98
M 100x4,00	APM100x4,00	894,13	ANPM100x4,00	894,13
M 100x6,00	APM100x6,00	985,31	ANPM100x6,00	985,31

BAGUE FILETÉE M/MF À TOLÉRANCES SPÉCIALES

M MF

Réf. API
Réf. ANPI
Réf. AP..-6e
Réf. ANP..-6e

DIN 13 | DIN/ISO 1502 | TOL 6g (gauche) | TOL 6e | P 60° | X210 Cr12 | Cert.

* Le certificat du calibre est inclus dans le prix

	API		ANPI		AP..6e		ANP..6e	
	ENTRE	TOL 6g (Gauche) €	N'ENTRE PAS	TOL 6g (Gauche) €	ENTRE	TOL 6e €	N'ENTRE PAS	TOL 6e €
M 2x0,40	APIM02x0,40	229,13	ANPIM02x0,40	229,13	APM02x0,40-6e	-	ANPM02x0,40-6e	-
M 2,5x0,45	APIM02,5x0,45	173,25	ANPIM02,5x0,45	173,25	APM02,5x0,45-6e	-	ANPM02,5x0,45-6e	-
M 3x0,50	APIM03x0,50	167,65	ANPIM03x0,50	167,65	APM03x0,50-6e	167,65	ANPM03x0,50-6e	167,65
M 3,5x0,60	APIM03,5x0,60	156,47	ANPIM03,5x0,60	156,47	APM03,5x0,60-6e	156,47	ANPM03,5x0,60-6e	156,47
M 4x0,70	APIM04x0,70	156,47	ANPIM04x0,70	156,47	APM04x0,70-6e	156,47	ANPM04x0,70-6e	156,47
M 4,5x0,75	APIM04,5x0,75	234,72	ANPIM04,5x0,75	234,72	APM04,5x0,75-6e	-	ANPM04,5x0,75-6e	-
M 5x0,80	APIM05x0,80	156,47	ANPIM05x0,80	156,47	APM05x0,80-6e	156,47	ANPM05x0,80-6e	156,47
M 6x1,00	APIM06x1,00	156,47	ANPIM06x1,00	156,47	APM06x1,00-6e	156,47	ANPM06x1,00-6e	156,47
M 7x1,00	APIM07x1,00	201,18	ANPIM07x1,00	201,18	APM07x1,00-6e	201,18	ANPM07x1,00-6e	201,18
M 8x1,25	APIM08x1,25	156,47	ANPIM08x1,25	156,47	APM08x1,25-6e	156,47	ANPM08x1,25-6e	156,47
M 10x1,50	APIM10x1,50	178,84	ANPIM10x1,50	178,84	APM10x1,50-6e	178,84	ANPM10x1,50-6e	178,84
M 12x1,75	APIM12x1,75	206,78	ANPIM12x1,75	206,78	APM12x1,75-6e	206,78	ANPM12x1,75-6e	206,78
M 14x2,00	APIM14x2,00	229,13	ANPIM14x2,00	229,13	APM14x2,00-6e	229,13	ANPM14x2,00-6e	229,13
M 16x2,00	APIM16x2,00	251,49	ANPIM16x2,00	251,49	APM16x2,00-6e	251,49	ANPM16x2,00-6e	251,49
M 18x2,50	APIM18x2,50	290,60	ANPIM18x2,50	290,60	APM18x2,50-6e	290,60	ANPM18x2,50-6e	290,60
M 20x2,50	APIM20x2,50	324,12	ANPIM20x2,50	324,12	APM20x2,50-6e	324,12	ANPM20x2,50-6e	324,12
M 22x2,50	APIM22x2,50	352,07	ANPIM22x2,50	352,07	APM22x2,50-6e	-	ANPM22x2,50-6e	-
M 24x3,00	APIM24x3,00	374,43	ANPIM24x3,00	374,43	APM24x3,00-6e	-	ANPM24x3,00-6e	-
M 27x3,00	APIM27x3,00	419,14	ANPIM27x3,00	419,14	APM27x3,00-6e	-	ANPM27x3,00-6e	-
M 30x3,50	APIM30x3,50	463,84	ANPIM30x3,50	463,84	APM30x3,50-6e	-	ANPM30x3,50-6e	-

TAMPON FILETÉ ET BAGUE FILETÉE BSP

BSP

Réf. CT — ENTRE / N'ENTRE PAS
Réf. CTP — ENTRE
Réf. CTNP — N'ENTRE PAS

DIN EN ISO 228-2 — P 55° — X210 Cr12 — Cert. * Le certificat du calibre est inclus dans le prix

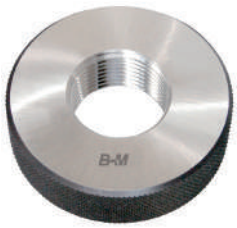
		CT		CTP		CTNP
	ENTRE / N'ENTRE PAS	€	ENTRE	€	N'ENTRE PAS	€
G 1/8-28h.	CTG1/8X28	131,86		-		-
G 1/4-19h.	CTG1/4X19	143,85		-		-
G 3/8-19h.	CTG3/8X19	167,82		-		-
G 1/2-14h.	CTG1/2X14	161,05		-		-
G 5/8-14h.	CTG5/8X14	203,79		-		-
G 3/4-14h.	CTG3/4X14	223,77		-		-
G 7/8-14h.	CTG7/8X14	251,73		-		-
G 1"-11h.	CTG1X11	263,71		-		-
G 1"1/8-11h.	CTG1.1/8X11	303,67		-		-
G 1"1/4-11h.	CTG1.1/4X11	331,65		-		-
G 1"1/2-11h.	CTG1.1/2X11	387,58		-		-
G 1"3/4-11h.	CTG1.3/4X11	-	CTPG1.3/4X11	232,12	CTNPG1.3/4X11	232,12
G 2"-11h.	CTG2X11	-	CTPG2X11	254,96	CTNPG2X11	254,96
G 2"1/4-11h.	CTG2.1/4X11	-	CTPG2.1/4X11	277,80	CTNPG2.1/4X11	277,80
G 2"1/2-11h.	CTG2.1/2X11	-	CTPG2.1/2X11	323,46	CTNPG2.1/2X11	323,46
G 2"3/4-11h.	CTG2.3/4X11	-	CTPG2.3/4X11	367,61	CTNPG2.3/4X11	367,61
G 3"-11h.	CTG3X11	-	CTPG3X11	395,57	CTNPG3X11	395,57
G 3"1/2-11h.	CTG3.1/2X11	-	CTPG3.1/2X11	703,24	CTNPG3.1/2X11	703,24
G 4"-11h.	CTG4X11	-	CTPG4X11	767,18	CTNPG4X11	767,18

BSP

Réf. AP
Réf. ANP

DIN EN ISO 228-2 — P 55° — X210 Cr12 — Cert. * Le certificat du calibre est inclus dans le prix

Réf. **AP** — ENTRE



Réf. **ANP** — N'ENTRE PAS



	AP		ANP	
	ENTRE	€	N'ENTRE PAS	€
G 1/8-28h.	APG1/8X28	149,03	ANPG1/8X28	149,03
G 1/4-19h.	APG1/4X19	175,10	ANPG1/4X19	175,10
G 3/8-19h.	APG3/8X19	212,35	ANPG3/8X19	212,35
G 1/2-14h.	APG1/2X14	204,90	ANPG1/2X14	204,90
G 5/8-14h.	APG5/8X14	215,75	ANPG5/8X14	215,75
G 3/4-14h.	APG3/4X14	234,18	ANPG3/4X14	234,18
G 7/8-14h.	APG7/8X14	263,46	ANPG7/8X14	263,46
G 1"-11h.	APG1X11	289,06	ANPG1X11	289,06
G 1"1/8-11h.	APG1.1/8X11	335,31	ANPG1.1/8X11	335,31
G 1"1/4-11h.	APG1.1/4X11	368,83	ANPG1.1/4X11	368,83
G 1"1/2-11h.	APG1.1/2X11	417,27	ANPG1.1/2X11	417,27
G 1"3/4-11h.	APG1.3/4X11	461,97	ANPG1.3/4X11	461,97
G 2"-11h.	APG2X11	510,42	ANPG2X11	510,42
G 2"1/4-11h.	APG2.1/4X11	551,38	ANPG2.1/4X11	551,38
G 2"1/2-11h.	APG2.1/2X11	629,62	ANPG2.1/2X11	629,62
G 2"3/4-11h.	APG2.3/4X11	677,66	ANPG2.3/4X11	677,66
G 3"-11h.	APG3X11	737,67	ANPG3X11	737,67
G 3"1/2-11h.	APG3.1/2X11	979,82	ANPG3.1/2X11	979,82
G 4"-11h	APG4X11	1.072,97	ANPG4X11	1.072,97

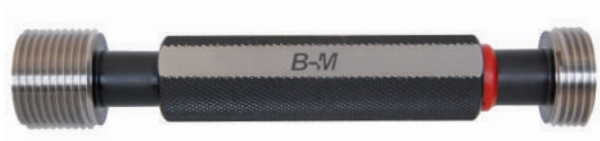
TAMPON FILETÉ UNC

UNC

Réf. CTNC ENTRE / N'ENTRE PAS
Réf. CTPNC ENTRE
Réf. CTNPNC N'ENTRE PAS
Réf. CTNC..3B

ANSI ASME B1.2 | TOL 2B | TOL 3B | P 60° | X210 Cr12

Réf. CTNC



Cert. * Le certificat du calibre est inclus dans le prix

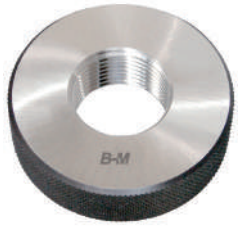
	CTNC		CTPNC		CTNPNC		CTNC..3B	
	ENTRE / N'ENTRE PAS	€	ENTRE	€	N'ENTRE PAS	€	ENTRE / N'ENTRE PAS	€
UNC Nº4-40h.	CTNCNº4-40	202,86		-		-	CTNCNº4-40-3B	263,71
UNC Nº5-40h.	CTNCNº5-40	201,98		-		-	CTNCNº5-40-3B	275,71
UNC Nº6-32h.	CTNCNº6-32	122,95		-		-	CTNCNº6-32-3B	159,83
UNC Nº8-32h.	CTNCNº8-32	119,87		-		-	CTNCNº8-32-3B	155,83
UNC Nº10-24h.	CTNCNº10-24	116,79		-		-	CTNCNº10-24-3B	151,83
UNC Nº12-24h.	CTNCNº12-24	116,79		-		-	CTNCNº12-24-3B	143,85
UNC1/4-20h.	CTNC1/4X20	110,66		-		-	CTNC1/4X20-3B	143,85
UNC 5/16-18h.	CTNC5/16X18	116,79		-		-	CTNC5/16X18-3B	151,83
UNC 3/8-16h.	CTNC3/8X16	116,79		-		-	CTNC3/8X16-3B	151,83
UNC 7/16-14h.	CTNC7/16X14	122,95		-		-	CTNC7/16X14-3B	159,83
UNC 1/2-13h.	CTNC1/2X13	132,16		-		-	CTNC1/2X13-3B	171,82
UNC 9/16-12h.	CTNC9/16X12	141,38		-		-	CTNC9/16X12-3B	183,81
UNC 5/8-11h.	CTNC5/8X11	147,54		-		-	CTNC5/8X11-3B	191,80
UNC 3/4-10h.	CTNC3/4X10	169,04		-		-	CTNC3/4X10-3B	219,77
UNC 7/8-9h.	CTNC7/8X9	190,57		-		-	CTNC7/8X9-3B	247,73
UNC 1"-8h.	CTNC1X8	215,16		-		-	CTNC1X8-3B	279,70
UNC 1"1/8-7h.	CTNC1.1/8X7	239,74		-		-		-
UNC 1"1/4-7h.	CTNC1.1/4X7	261,25		-		-		-
UNC 1"3/8-6h.	CTNC1.3/8X6	282,78		-		-		-
UNC 1"1/2-6h.	CTNC1.1/2X6	316,58		-		-		-
UNC 1"3/4-5h.	CTNC1.3/4X5	-	CTPNC1.3/4X5	209,00	CTNPNC1.3/4X5	209,00		-
UNC 2"-4.1/2h.	CTNC2X4,5	-	CTPNC2X4,5	239,74	CTNPNC2X4,5	239,74		-
UNC 2"1/4-4.1/2h.	CTNC2.1/4X4,5	-	CTPNC2.1/4X4,5	267,41	CTNPNC2.1/4X4,5	267,41		-
UNC 2"1/2-4h.	CTNC2.1/2X4	-	CTPNC2.1/2X4	301,21	CTNPNC2.1/2X4	301,21		-
UNC 2"3/4-4h.	CTNC2.3/4X4	-	CTPNC2.3/4X4	331,95	CTNPNC2.3/4X4	331,95		-
UNC 3"-4h.	CTNC3X4	-	CTPNC3X4	362,67	CTNPNC3X4	362,67		-
UNC 3"1/4-4h.	CTNC3.1/4X4	-	CTPNC3.1/4X4	396,49	CTNPNC3.1/4X4	396,49		-
UNC 3"1/2-4h.	CTNC3.1/2X4	-	CTPNC3.1/2X4	427,23	CTNPNC3.1/2X4	427,23		-
UNC 4"-4h.	CTNC4X4	-	CTPNC4X4	488,70	CTNPNC4X4	488,70		-

BAGUE FILETÉE UNC

UNC

Réf. APNC
Réf. ANPNC
Réf. APNC..3A
Réf. ANPNC..3A

ANSI ASME B1.2 | TOL 2A | TOL 3A | P 60° | X210 Cr12



ENTRE
Réf. APNC



N'ENTRE PAS
Réf. ANPNC

Cert. * Le certificat du calibre est inclus dans le prix

	APNC		ANPNC		APNC..3A		ANPNC..3A	
	ENTRE	TOL 2A €	N'ENTRE PAS	TOL 2A €	ENTRE	TOL 3A €	N'ENTRE PAS	TOL 3A €
UNC Nº4-40h.	APNCNº4-40	193,73	ANPNCNº4-40	193,73	APNCNº4-40-3A	251,87	ANPNCNº4-40-3A	251,87
UNC Nº5-40h.	APNCNº5-40	143,07	ANPNCNº5-40	143,07	APNCNº5-40-3A	185,98	ANPNCNº5-40-3A	185,98
UNC Nº6-32h.	APNCNº6-32	137,11	ANPNCNº6-32	137,11	APNCNº6-32-3A	178,24	ANPNCNº6-32-3A	178,24
UNC Nº8-32h.	APNCNº8-32	128,16	ANPNCNº8-32	128,16	APNCNº8-32-3A	166,61	ANPNCNº8-32-3A	166,61
UNC Nº10-24h.	APNCNº10-24	122,20	ANPNCNº10-24	122,20	APNCNº10-24-3A	158,85	ANPNCNº10-24-3A	158,85
UNC Nº12-24h.	APNCNº12-24	119,22	ANPNCNº12-24	119,22	APNCNº12-24-3A	154,98	ANPNCNº12-24-3A	154,98
UNC 1/4-20h.	APNC1/4X20	119,22	ANPNC1/4X20	119,22	APNC1/4X20-3A	154,98	ANPNC1/4X20-3A	154,98
UNC 5/16-18h.	APNC5/16X18	128,16	ANPNC5/16X18	128,16	APNC5/16X18-3A	166,61	ANPNC5/16X18-3A	166,61
UNC 3/8-16h.	APNC3/8X16	137,11	ANPNC3/8X16	137,11	APNC3/8X16-3A	178,24	ANPNC3/8X16-3A	178,24
UNC 7/16-14h.	APNC7/16X14	149,03	ANPNC7/16X14	149,03	APNC7/16X14-3A	193,73	ANPNC7/16X14-3A	193,73
UNC 1/2-13h.	APNC1/2X13	166,90	ANPNC1/2X13	166,90	APNC1/2X13-3A	216,98	ANPNC1/2X13-3A	216,98
UNC 9/16-12h.	APNC9/16X12	187,77	ANPNC9/16X12	187,77	APNC9/16X12-3A	244,10	ANPNC9/16X12-3A	244,10
UNC 5/8-11h.	APNC5/8X11	205,65	ANPNC5/8X11	205,65	APNC5/8X11-3A	267,42	ANPNC5/8X11-3A	267,42
UNC 3/4-10h.	APNC3/4X10	235,45	ANPNC3/4X10	235,45	APNC3/4X10-3A	306,10	ANPNC3/4X10-3A	306,10
UNC 7/8-9h.	APNC7/8X9	258,31	ANPNC7/8X9	258,31		-		-
UNC 1"-8h.	APNC1X8	295,21	ANPNC1X8	295,21		-		-
UNC 1"1/8-7h.	APNC1.1/8X7	326,43	ANPNC1.1/8X7	326,43		-		-
UNC 1"1/4-7h.	APNC1.1/4X7	377,52	ANPNC1.1/4X7	377,52		-		-
UNC 1"3/8-6h.	APNC1.3/8X6	414,43	ANPNC1.3/8X6	414,43		-		-
UNC 1"1/2-6h.	APNC1.1/2X6	442,81	ANPNC1.1/2X6	442,81		-		-
UNC 1"3/4-5h.	APNC1.3/4X5	545,43	ANPNC1.3/4X5	545,43		-		-
UNC 2"-4.1/2h.	APNC2x4,5	625,90	ANPNC2x4,5	625,90		-		-
UNC 2"1/4-4.1/2h.	APNC2.1/4x4,5	712,32	ANPNC2.1/4x4,5	712,32		-		-
UNC 2"1/2-4h.	APNC2.1/2x4	798,77	ANPNC2.1/2x4	798,77		-		-
UNC 2"3/4-4h.	APNC2.3/4X4	888,17	ANPNC2.3/4X4	888,17		-		-
UNC 3"-4h.	APNC3x4	877,19	ANPNC3X4	877,19		-		-
UNC 3"1/4-4h.	APNC3.1/4x4	959,99	ANPNC3.1/4x4	959,99		-		-
UNC 3"1/2-4h.	APNC3.1/2x4	984,11	ANPNC3.1/2x4	984,11		-		-
UNC 4"-4h.	APNC4x4	1.026,23	ANPNC4X4	1.026,23		-		-

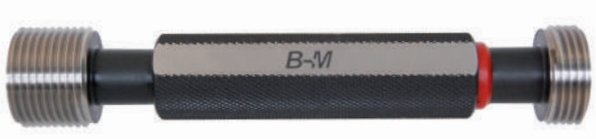
TAMPON FILETÉ DOUBLE UNF

UNF

Réf. CTNF ENTRE / N'ENTRE PAS
Réf. CTNF..3B ENTRE / N'ENTRE PAS

ANSI ASME B1.2 | TOL 2B | TOL 3B | P 60° | X210 Cr12

Ref. CTNF



Cert. * Le certificat du calibre est inclus dans le prix

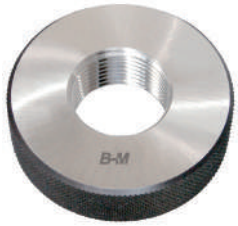
	CTNF		CTNF..3B	
	ENTRE / N'ENTRE PAS	TOL 2B €	ENTRE / N'ENTRE PAS	TOL 3B €
UNF Nº0-80h.	CTNFNº0-80	276,63	CTNFNº0-80-3B	-
UNF Nº1-72h.	CTNFNº1-72	236,67	CTNFNº1-72-3B	-
UNF Nº2-64h.	CTNFNº2-64	221,30	CTNFNº2-64-3B	-
UNF Nº3-56h.	CTNFNº3-56	202,86	CTNFNº3-56-3B	-
UNF Nº4-48h.	CTNFNº4-48	202,86	CTNFNº4-48-3B	263,71
UNF Nº5-44h.	CTNFNº5-44	129,09	CTNFNº5-44-3B	167,82
UNF Nº6-40h.	CTNFNº6-40	122,95	CTNFNº6-40-3B	159,83
UNF Nº8-36h.	CTNFNº8-36	119,87	CTNFNº8-36-3B	161,43
UNF Nº10-32h.	CTNFNº10-32	116,79	CTNFNº10-32-3B	151,83
UNF Nº12-28h.	CTNFNº12-28	110,66	CTNFNº12-28-3B	143,85
UNF 1/4-28h.	CTNF1/4X28	110,66	CTNF1/4X28-3B	143,85
UNF 5/16-24h.	CTNF5/16X24	116,79	CTNF5/16X24-3B	151,83
UNF 3/8-24h.	CTNF3/8X24	116,79	CTNF3/8X24-3B	151,83
UNF 7/16-20h.	CTNF7/16X20	122,95	CTNF7/16X20-3B	159,83
UNF 1/2-20h.	CTNF1/2X20	132,16	CTNF1/2X20-3B	171,82
UNF 9/16-18h.	CTNF9/16X18	141,38	CTNF9/16X18-3B	183,81
UNF 5/8-18h.	CTNF5/8X18	144,46	CTNF5/8X18-3B	187,80
UNF 3/4-16h.	CTNF3/4X16	159,83	CTNF3/4X16-3B	207,77
UNF 7/8-14h.	CTNF7/8X14	175,21	CTNF7/8X14-3B	227,75
UNF 1"-12h.	CTNF1X12	196,70	CTNF1X12-3B	255,72
UNF 1"1/8-12h.	CTNF1.1/8X12	215,16	CTNF1.1/8X12-3B	-
UNF 1"1/4-12h.	CTNF1.1/4X12	227,45	CTNF1.1/4X12-3B	-
UNF 1"3/8-12h.	CTNF1.3/8X12	252,04	CTNF1.3/8X12-3B	-
UNF 1"1/2-12h.	CTNF1.1/2X12	276,63	CTNF1.1/2X12-3B	-

BAGUE FILETÉE UNF

UNF

Réf. APNF
Réf. ANPNF
Réf. APNF..3A
Réf. ANPNF..3A

ANSI ASME B1.2 | TOL 2A | TOL 3A | P 60° | X210 Cr12



ENTRE
Réf. **APNF**



N'ENTRE PAS
Réf. **ANPNF**

Cert. * Le certificat du calibre est inclus dans le prix

	APNF		ANPNF		APNF..3A		ANPNF..3A	
	ENTRE	TOL 2A €	N'ENTRE PAS	TOL 2A €	ENTRE	TOL 3A €	N'ENTRE PAS	TOL 3A €
UNF Nº0-80h.	APNFNº0-80	271,23	ANPNFNº0-80	271,23		-		-
UNF Nº1-72h.	APNFNº1-72	226,52	ANPNFNº1-72	226,52		-		-
UNF Nº2-64h.	APNFNº2-64	211,62	ANPNFNº2-64	211,62		-		-
UNF Nº3-56h.	APNFNº3-56	202,67	ANPNFNº3-56	202,67		-		-
UNF Nº4-48h.	APNFNº4-48	190,75	ANPNFNº4-48	190,75	APNFNº4-48-3A	247,97	ANPNFNº4-48-3A	247,97
UNF Nº5-44h.	APNFNº5-44	143,07	ANPNFNº5-44	143,07	APNFNº5-44-3A	185,98	ANPNFNº5-44-3A	185,98
UNF Nº6-40h.	APNFNº6-40	137,11	ANPNFNº6-40	137,11	APNFNº6-40-3A	178,24	ANPNFNº6-40-3A	178,24
UNF Nº8-36h.	APNFNº8-36	128,16	ANPNFNº8-36	128,16	APNFNº8-36-3A	166,61	ANPNFNº8-36-3A	166,61
UNF Nº10-32h.	APNFNº10-32	122,20	ANPNFNº10-32	122,20	APNFNº10-32-3A	162,29	ANPNFNº10-32-3A	162,29
UNF Nº12-28h.	APNFNº12-28	119,22	ANPNFNº12-28	119,22	APNFNº12-28-3A	154,98	ANPNFNº12-28-3A	154,98
UNF 1/4-28h.	APNF1/4X28	119,22	ANPNF1/4X28	119,22	APNF1/4X28-3A	154,98	ANPNF1/4X28-3A	154,98
UNF 5/16-24h.	APNF5/16X24	128,16	ANPNF5/16X24	128,16	APNF5/16X24-3A	166,61	ANPNF5/16X24-3A	166,61
UNF 3/8-24h.	APNF3/8X24	137,11	ANPNF3/8X24	137,11	APNF3/8X24-3A	178,24	ANPNF3/8X24-3A	178,24
UNF 7/16-20h.	APNF7/16X20	149,03	ANPNF7/16X20	149,03	APNF7/16X20-3A	193,73	ANPNF7/16X20-3A	193,73
UNF 1/2-20h.	APNF1/2X20	166,90	ANPNF1/2X20	166,90	APNF1/2X20-3A	216,98	ANPNF1/2X20-3A	216,98
UNF 9/16-18h.	APNF9/16X18	187,77	ANPNF9/16X18	187,77	APNF9/16X18-3A	244,10	ANPNF9/16X18-3A	244,10
UNF 5/8-18h.	APNF5/8X18	205,65	ANPNF5/8X18	205,65	APNF5/8X18-3A	267,35	ANPNF5/8X18-3A	267,35
UNF 3/4-16h.	APNF3/4X16	235,45	ANPNF3/4X16	235,45	APNF3/4X16-3A	306,10	ANPNF3/4X16-3A	306,10
UNF 7/8-14h.	APNF7/8X14	258,31	ANPNF7/8X14	258,31		-		-
UNF 1"-12h.	APNF1X12	295,21	ANPNF1X12	295,21		-		-
UNF 1"1/8-12h.	APNF1.1/8X12	343,46	ANPNF1.1/8X12	343,46		-		-
UNF 1"1/4-12h.	APNF1.1/4X12	377,52	ANPNF1.1/4X12	377,52		-		-
UNF 1"3/8-12h.	APNF1.3/8X12	414,43	ANPNF1.3/8X12	414,43		-		-
UNF 1"1/2-12h.	APNF1.1/2X12	442,81	ANPNF1.1/2X12	442,81		-		-

TAMPON LISSE

LISSE

Ref. CTL ENTRE / N'ENTRE PAS
Ref. CTLP ENTRE
Ref. CTLNP N'ENTRE PAS

DIN 7162 | TOL H7 | X210 Cr12

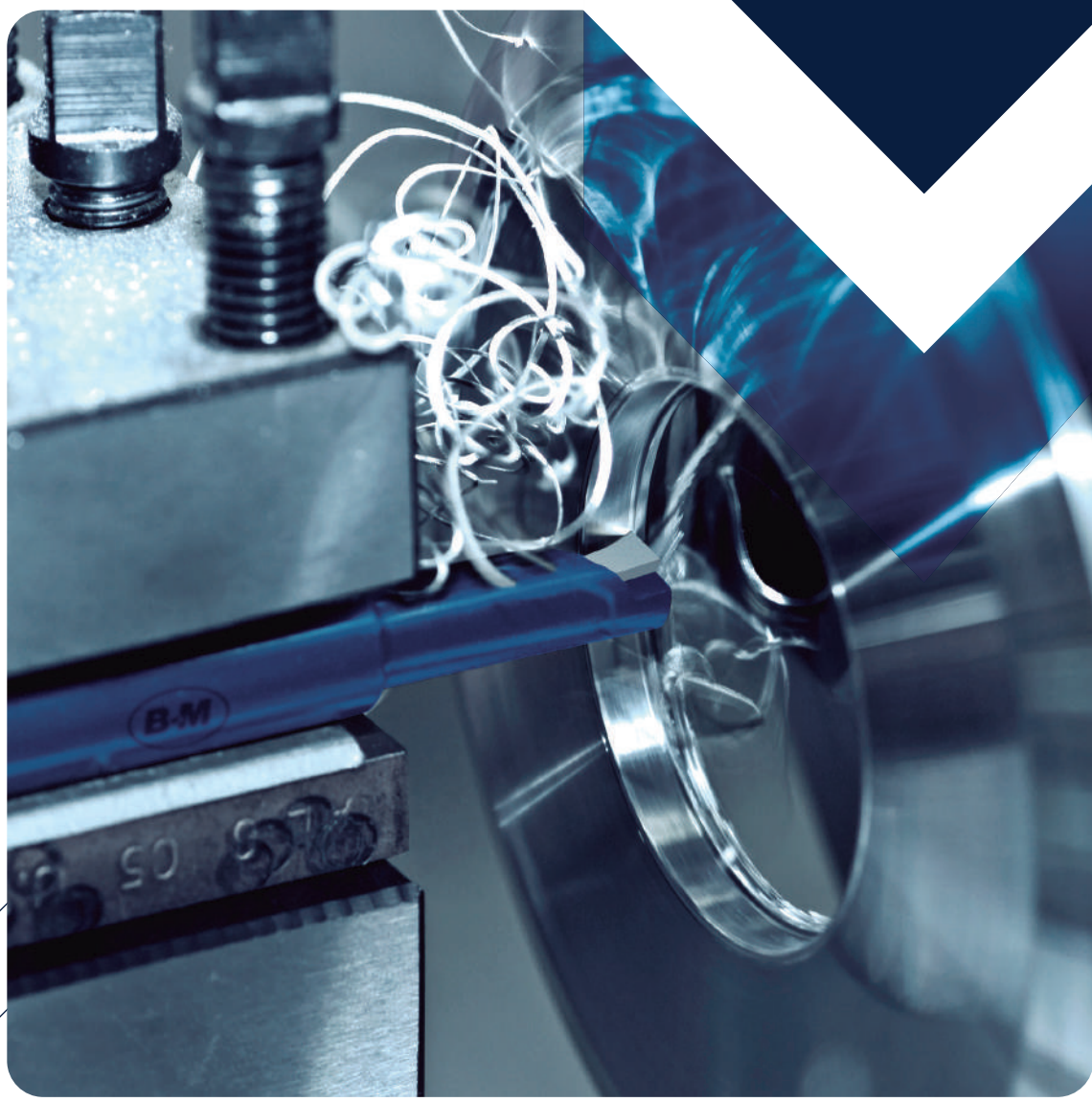
Réf. CTL



Cert. * Le certificat du calibre est inclus dans le prix

CTL			CTL			CTLP		CTLNP	
Ø mm	ENTRE N'ENTRE PAS	€	Ø mm	ENTRE N'ENTRE PAS	€	ENTRE	€	N'ENTRE PAS	€
2	CTL0200	66,85	51	CTL5100	170,14	CTLP5100	-	CTLNP5100	-
3	CTL0300	60,77	52	CTL5200	170,14	CTLP5200	-	CTLNP5200	-
4	CTL0400	60,77	53	CTL5300	170,14	CTLP5300	-	CTLNP5300	-
5	CTL0500	60,77	54	CTL5400	170,14	CTLP5400	-	CTLNP5400	-
6	CTL0600	60,77	55	CTL5500	170,14	CTLP5500	-	CTLNP5500	-
7	CTL0700	54,68	56	CTL5600	170,14	CTLP5600	-	CTLNP5600	-
8	CTL0800	54,68	57	CTL5700	-	CTLP5700	112,25	CTLNP5700	112,25
9	CTL0900	54,68	58	CTL5800	-	CTLP5800	112,25	CTLNP5800	112,25
10	CTL1000	63,80	59	CTL5900	-	CTLP5900	112,25	CTLNP5900	112,25
11	CTL1100	63,80	60	CTL6000	-	CTLP6000	112,25	CTLNP6000	112,25
12	CTL1200	63,80	61	CTL6100	-	CTLP6100	112,25	CTLNP6100	112,25
13	CTL1300	63,80	62	CTL6200	-	CTLP6200	112,25	CTLNP6200	112,25
14	CTL1400	69,88	63	CTL6300	-	CTLP6300	141,05	CTLNP6300	141,05
15	CTL1500	69,88	64	CTL6400	-	CTLP6400	141,05	CTLNP6400	141,05
16	CTL1600	69,88	65	CTL6500	-	CTLP6500	141,05	CTLNP6500	141,05
17	CTL1700	69,88	66	CTL6600	-	CTLP6600	141,05	CTLNP6600	141,05
18	CTL1800	82,03	67	CTL6700	-	CTLP6700	141,05	CTLNP6700	141,05
19	CTL1900	82,03	68	CTL6800	-	CTLP6800	141,05	CTLNP6800	141,05
20	CTL2000	82,03	69	CTL6900	-	CTLP6900	141,05	CTLNP6900	141,05
21	CTL2100	82,03	70	CTL7000	-	CTLP7000	178,48	CTLNP7000	178,48
22	CTL2200	88,11	71	CTL7100	-	CTLP7100	178,48	CTLNP7100	178,48
23	CTL2300	88,11	72	CTL7200	-	CTLP7200	178,48	CTLNP7200	178,48
24	CTL2400	88,11	73	CTL7300	-	CTLP7300	178,48	CTLNP7300	178,48
25	CTL2500	88,11	74	CTL7400	-	CTLP7400	178,48	CTLNP7400	178,48
26	CTL2600	88,11	75	CTL7500	-	CTLP7500	178,48	CTLNP7500	178,48
27	CTL2700	97,23	76	CTL7600	-	CTLP7600	178,48	CTLNP7600	178,48
28	CTL2800	97,23	77	CTL7700	-	CTLP7700	218,76	CTLNP7700	218,76
29	CTL2900	97,23	78	CTL7800	-	CTLP7800	218,76	CTLNP7800	218,76
30	CTL3000	97,23	79	CTL7900	-	CTLP7900	218,76	CTLNP7900	218,76
31	CTL3100	97,23	80	CTL8000	-	CTLP8000	218,76	CTLNP8000	218,76
32	CTL3200	112,43	81	CTL8100	-	CTLP8100	218,76	CTLNP8100	218,76
33	CTL3300	112,43	82	CTL8200	-	CTLP8200	218,76	CTLNP8200	218,76
34	CTL3400	112,43	83	CTL8300	-	CTLP8300	218,76	CTLNP8300	218,76
35	CTL3500	112,43	84	CTL8400	-	CTLP8400	253,30	CTLNP8400	253,30
36	CTL3600	112,43	85	CTL8500	-	CTLP8500	253,30	CTLNP8500	253,30
37	CTL3700	112,43	86	CTL8600	-	CTLP8600	253,30	CTLNP8600	253,30
38	CTL3800	118,50	87	CTL8700	-	CTLP8700	253,30	CTLNP8700	253,30
39	CTL3900	118,50	88	CTL8800	-	CTLP8800	253,30	CTLNP8800	253,30
40	CTL4000	118,50	89	CTL8900	-	CTLP8900	253,30	CTLNP8900	253,30
41	CTL4100	118,50	90	CTL9000	-	CTLP9000	253,30	CTLNP9000	253,30
42	CTL4200	118,50	91	CTL9100	-	CTLP9100	253,30	CTLNP9100	253,30
43	CTL4300	136,73	92	CTL9200	-	CTLP9200	293,60	CTLNP9200	293,60
44	CTL4400	136,73	93	CTL9300	-	CTLP9300	293,60	CTLNP9300	293,60
45	CTL4500	136,73	94	CTL9400	-	CTLP9400	293,60	CTLNP9400	293,60
46	CTL4600	136,73	95	CTL9500	-	CTLP9500	293,60	CTLNP9500	293,60
47	CTL4700	136,73	96	CTL9600	-	CTLP9600	293,60	CTLNP9600	293,60
48	CTL4800	136,73	97	CTL9700	-	CTLP9700	293,60	CTLNP9700	293,60
49	CTL4900	170,14	98	CTL9800	-	CTLP9800	293,60	CTLNP9800	293,60
50	CTL5000	170,14	99	CTL9900	-	CTLP9900	293,60	CTLNP9900	293,60
			100	CTL10000	-	CTLP10000	308,00	CTLNP10000	308,00

BLUE-MASTER® by celesa



OUTILS DE TOUR

BARREAUX AU COBALT

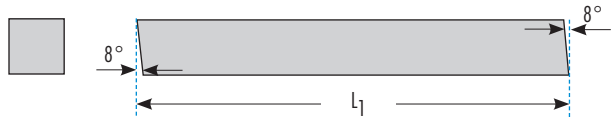


Réf. CT1

HSSCo 10% | DIN 4964 | FORME B | TOL h14

CARRÉS





CT1

☐ x L1 mm	€	☐ x L1 mm	€	☐ x L1 mm	€	☐ x L1 mm	€	☐ x L1 mm	€
4 x 4 x 80	11,38	6 x 6 x 100	16,51	8 x 8 x 200	46,72	12 x 12 x 100	45,27	16 x 16 x 125	121,81
4 x 4 x 100	17,95	6 x 6 x 125	20,48	10 x 10 x 63	23,00	12 x 12 x 125	63,59	16 x 16 x 160	133,35
4 x 4 x 150	23,88	6 x 6 x 160	26,61	10 x 10 x 80	28,73	12 x 12 x 160	73,57	16 x 16 x 200	154,19
4 x 4 x 200	33,99	6 x 6 x 200	33,06	10 x 10 x 100	36,29	12 x 12 x 200	94,37	18 x 18 x 160	152,14
5 x 5 x 80	15,68	8 x 8 x 63	15,68	10 x 10 x 125	48,88	14 x 14 x 100	60,01	18 x 18 x 200	181,68
5 x 5 x 100	22,02	8 x 8 x 80	18,33	10 x 10 x 160	60,58	14 x 14 x 125	72,94	20 x 20 x 160	207,01
5 x 5 x 150	30,90	8 x 8 x 100	23,00	10 x 10 x 200	72,60	14 x 14 x 160	98,11	20 x 20 x 200	234,16
5 x 5 x 200	42,22	8 x 8 x 125	34,16	12 x 12 x 63	30,90	14 x 14 x 200	105,23	25 x 25 x 160	330,26
6 x 6 x 80	14,52	8 x 8 x 160	36,65	12 x 12 x 80	40,95	16 x 16 x 100	77,98	25 x 25 x 200	333,54

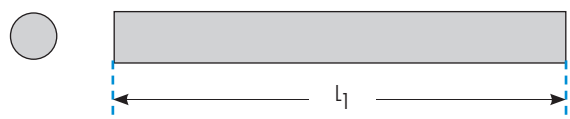


Réf. CT2

HSSCo 10% | DIN 4964 | FORME A | TOL h8

RONDS





CT2

Ø x L1 mm	€	Ø x L1 mm	€	Ø x L1 mm	€	Ø x L1 mm	€	Ø x L1 mm	€
3 x 100	9,45	6 x 63	10,45	8 x 100	18,99	10 x 100	27,11	14 x 200	112,91
4 x 63	7,98	6 x 80	13,51	8 x 125	30,11	10 x 160	50,67	16 x 125	64,17
4 x 80	9,80	6 x 100	16,58	8 x 160	30,38	10 x 200	62,57	16 x 160	88,07
4 x 100	15,56	6 x 160	24,02	8 x 200	34,52	12 x 80	28,98	16 x 200	112,91
4 x 150	19,52	6 x 200	26,60	9 x 100	29,12	12 x 100	28,39	18 x 160	169,99
5 x 63	7,98	7 x 100	25,56	9 x 150	48,88	12 x 125	48,92	18 x 200	217,76
5 x 80	11,76	7 x 150	34,31	9 x 200	57,90	12 x 160	73,21	20 x 160	197,14
5 x 100	17,42	7 x 200	31,33	10 x 63	19,24	12 x 200	80,96	20 x 200	219,36
5 x 150	21,94	8 x 63	11,96	10 x 80	22,11	14 x 160	88,07	25 x 200	497,19
5 x 200	27,73	8 x 80	15,96						

BARREAUX AU COBALT

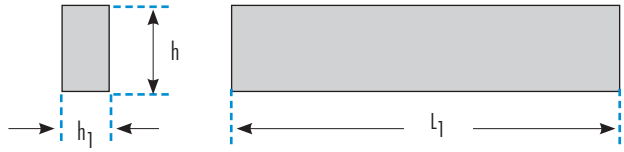


Réf. CT3

HSSCo 10% | **DIN 4964** | **FORME D** | **TOL h14**

RECTANGULAIRES





CT3

h x h1 x L1 mm	€	h x h1 x L1 mm	€	h x h1 x L1 mm	€	h x h1 x L1 mm	€	h x h1 x L1 mm	€
8 x 4 x 100	20,69	12 x 8 x 160	69,36	15 x 5 x 200	86,39	16 x 10 x 160	109,46	20 x 10 x 200	149,55
10 x 5 x 160	45,32	12 x 8 x 200	85,06	16 x 4 x 80	29,28	16 x 10 x 200	133,49	20 x 12 x 160	132,69
10 x 5 x 200	54,53	15 x 3 x 150	53,60	16 x 4 x 100	36,48	20 x 4 x 150	83,85	20 x 12 x 200	165,17
10 x 6 x 160	54,53	15 x 3 x 200	65,31	16 x 4 x 160	58,93	20 x 4 x 200	104,42	25 x 6 x 160	94,62
10 x 6 x 200	67,35	15 x 4 x 150	61,59	16 x 8 x 160	81,77	20 x 5 x 160	80,18	25 x 6 x 200	114,63
12 x 6 x 160	58,13	15 x 4 x 200	75,21	16 x 8 x 200	99,43	20 x 5 x 200	99,83	25 x 12 x 200	216,47
12 x 6 x 200	68,94	15 x 5 x 150	70,89	16 x 10 x 100	64,15	20 x 10 x 160	120,27		

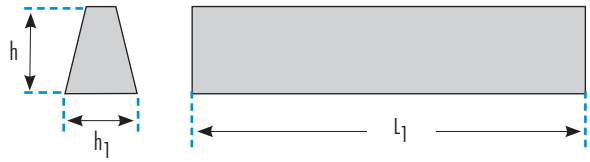


Réf. CT4

HSSCo 10% | **DIN 4964** | **FORME E** | **TOL h12**

TRAPÉZOÏDAUX





CT4

h x h1 x L1 mm	€	h x h1 x L1 mm	€
12 x 3,0 x 160	38,93	19 x 3,50 x 125	58,01
13 x 2,5 x 100	42,66	20 x 5,00 x 160	82,43
15 x 2,5 x 100	46,35	20 x 5,00 x 200	113,89
16 x 4,0 x 160	65,54	25 x 6,00 x 160	100,29

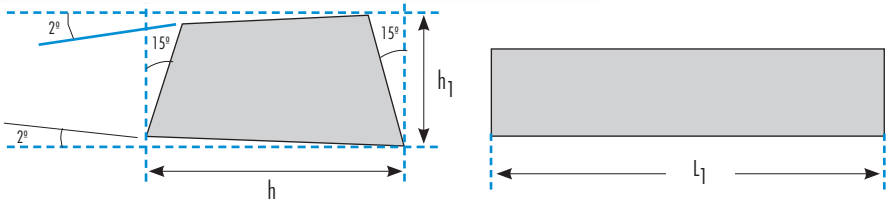


Réf. CT5

HSSCo 10% | **DIN 4964** | **FORME INDEX 1** | **TOL h12**

TRAPÉZOÏDAUX IRRÉGULIERS



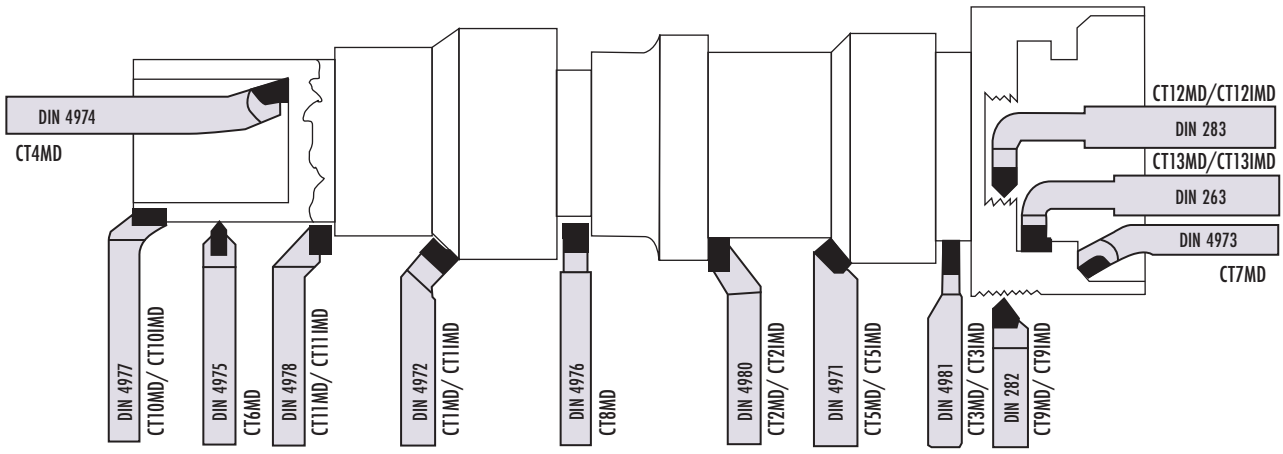


CT5

h x h1 x L1 mm	€
13 x 2,5 x 100	46,48
15 x 2,5 x 100	50,53
19 x 3,5 x 125	63,25

OUTILS DE TOUR PLAQUETTE CARBURE

RÉSUMÉ DES DIFFÉRENTES OPÉRATIONS



* Autres dimensions disponibles sur demande

APPLICATIONS

P20	Qualité recommandée pour les opérations de tournage de l'acier, l'acier fondu et la fonte malléable à copeaux longs. Haute résistance à l'usure.
K10	Qualité recommandée pour les opérations de tournage de la fonte grise, la fonte dure, l'acier trempé, la fonte malléable à copeaux courts, les alliages d'aluminium au silice, le bronze et le laiton.

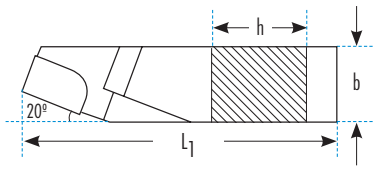
QUALITÉS

P20	K10
	

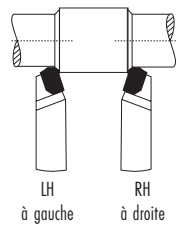
Réf. CT5MD
Réf. CT5IMD

DIN 4971 | **P-20** | **K-10** | **ISO 1**

OUTILS À CHARIOTER DROIT







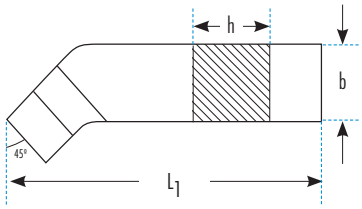
P20		K10			
USINAGE À DROITE	USINAGE À GAUCHE	USINAGE À DROITE	USINAGE À GAUCHE	h x b x L1 mm	€
CT5MD10x10x90P	CT5IMD10x10x90P	CT5MD10x10x90K	CT5IMD10x10x90K	10 x 10 x 90	**11,04**
CT5MD12x12x100P	CT5IMD12x12x100P	CT5MD12x12x100K	CT5IMD12x12x100K	12 x 12 x 100	**11,87**
CT5MD16x16x110P	CT5IMD16x16x110P	CT5MD16x16x110K	CT5IMD16x16x110K	16 x 16 x 110	**14,92**
CT5MD20x20x125P	CT5IMD20x20x125P	CT5MD20x20x125K	CT5IMD20x20x125K	20 x 20 x 125	**20,36**
CT5MD25x25x140P	CT5IMD25x25x140P	CT5MD25x25x140K	CT5IMD25x25x140K	25 x 25 x 140	**30,12**

OUTILS DE TOUR PLAQUETTE CARBURE

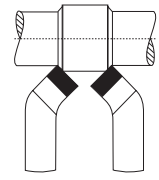
Réf. CT1MD
Réf. CT1IMD

DIN 4972 | **P-20** | **K-10** | **ISO 2**

OUTILS À CHARIOTER COUDÉ 45º





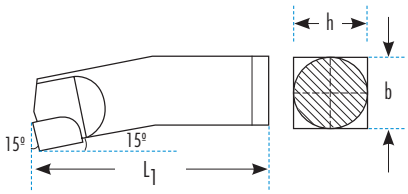


P20		K10			
USINAGE À DROITE	USINAGE À GAUCHE	USINAGE À DROITE	USINAGE À GAUCHE	h x b x L1 mm	€
CT1MD12x12x100P	CT1IMD12x12x100P	CT1MD12x12x100K	CT1IMD12x12x100K	12 x 12 x 100	13,16
CT1MD16x16x110P	CT1IMD16x16x110P	CT1MD16x16x110K	CT1IMD16x16x110K	16 x 16 x 110	16,40
CT1MD20x20x125P	CT1IMD20x20x125P	CT1MD20x20x125K	CT1IMD20x20x125K	20 x 20 x 125	20,87
CT1MD25x25x140P	CT1IMD25x25x140P	CT1MD25x25x140K	CT1IMD25x25x140K	25 x 25 x 140	29,50

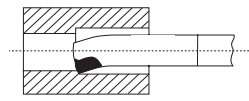
Réf. CT7MD

DIN 4973 | **P-20** | **K-10** | **ISO 8**

OUTILS À ALÉSER





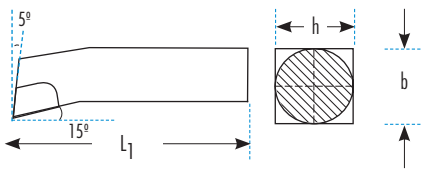


P20	K10		
USINAGE À DROITE	USINAGE À DROITE	h x b x L1 mm	€
CT7MD8x8x125P	CT7MD8x8x125K	8 x 8 x 125	15,78
CT7MD10x10x125P	CT7MD10x10x125K	10 x 10 x 125	16,26
CT7MD12x12x180P	CT7MD12x12x180K	12 x 12 x 180	16,72
CT7MD16x16x210P	CT7MD16x16x210K	16 x 16 x 210	18,76
CT7MD20x20x250P	CT7MD20x20x250K	20 x 20 x 250	24,37
CT7MD25x25x300P	CT7MD25x25x300K	25 x 25 x 300	38,38

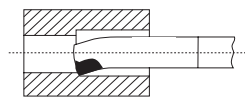
Réf. CT4MD

DIN 4974 | **P-20** | **K-10** | **ISO 9**

OUTILS À ALÉSER / DRESSER







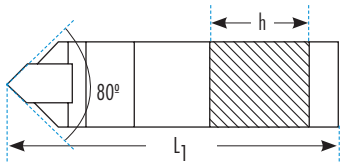
P20	K10		
USINAGE À DROITE	USINAGE À DROITE	h x b x L1 mm	€
CT4MD8x8x125P	CT4MD8x8x125K	8 x 8 x 125	16,26
CT4MD10x10x150P	CT4MD10x10x150K	10 x 10 x 150	16,06
CT4MD12x12x180P	CT4MD12x12x180K	12 x 12 x 180	17,03
CT4MD16x16x210P	CT4MD16x16x210K	16 x 16 x 210	20,28
CT4MD20x20x250P	CT4MD20x20x250K	20 x 20 x 250	25,63
CT4MD25x25x300P	CT4MD25x25x300K	25 x 25 x 300	38,93
CT4MD32x32x355P	CT4MD32x32x355K	32 x 32 x 355	68,53

OUTILS DE TOUR PLAQUETTE CARBURE

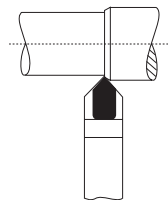
Réf. CT6MD

DIN 4975 | P-20 | K-10 | ISO 10

OUTILS DE FINITION







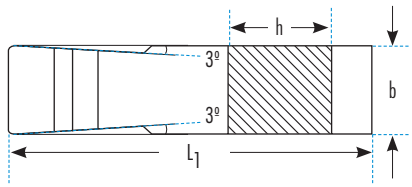
Droit

P20	K10		
DROIT	DROIT	h x b x L1 mm	€
CT6MD16x10x110P	CT6MD16x10x110K	16 x 10 x 110	12,16
CT6MD20x12x125P	CT6MD20x12x125K	20 x 12 x 125	14,08
CT6MD25x16x140P	CT6MD25x16x140K	25 x 16 x 140	17,94
CT6MD32x20x170P	CT6MD32x20x170K	32 x 20 x 170	40,32

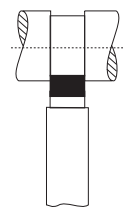
Réf. CT8MD

DIN 4976 | P-20 | K-10 | ISO 4

OUTILS PELLE







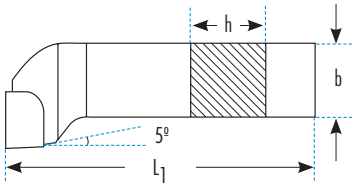
Droit

P20	K10		
DROIT	DROIT	h x b x L1 mm	€
CT8MD16x10x110P	CT8MD16x10x110K	16 x 10 x 110	14,60
CT8MD20x12x125P	CT8MD20x12x125K	20 x 12 x 125	16,02
CT8MD25x16x140P	CT8MD25x16x140K	25 x 16 x 140	22,58
CT8MD32x20x170P	CT8MD32x20x170K	32 x 20 x 170	33,30

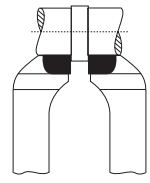
Réf. CT10MD
Réf. CT10IMD

DIN 4977 | P-20 | K-10 | ISO 5

OUTIL À DRESSER LES FACES







LH à gauche | RH à droite

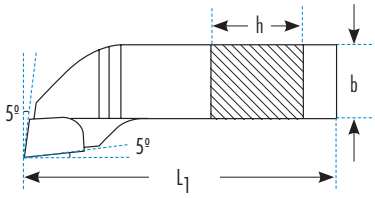
P20		K10			
USINAGE À DROITE	USINAGE À GAUCHE	USINAGE À DROITE	USINAGE À GAUCHE	h x b x L1 mm	€
CT10MD10x10x90P	CT10IMD10x10x90P	CT10MD10x10x90K	CT10IMD10x10x90K	10 x 10 x 90	12,31
CT10MD12x12x100P	CT10IMD12x12x100P	CT10MD12x12x100K	CT10IMD12x12x100K	12 x 12 x 100	14,10
CT10MD16x16x110P	CT10IMD16x16x110P	CT10MD16x16x110K	CT10IMD16x16x110K	16 x 16 x 110	15,48
CT10MD20x20x125P	CT10IMD20x20x125P	CT10MD20x20x125K	CT10IMD20x20x125K	20 x 20 x 125	19,87
CT10MD25x25x140P	CT10IMD25x25x140P	CT10MD25x25x140K	CT10IMD25x25x140K	25 x 25 x 140	30,58

OUTILS DE TOUR PLAQUETTE CARBURE

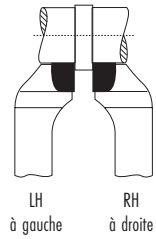
Réf. CT11MD
Réf. CT11IMD

DIN 4978 | **P-20** | **K-10** | **ISO 3**

OUTIL À FINIR D'ANGLE





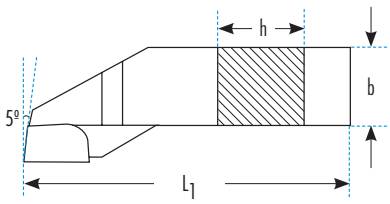


P20		K10			
USINAGE À DROITE	USINAGE À GAUCHE	USINAGE À DROITE	USINAGE À GAUCHE	h x b x L1 mm	€
CT11MD10x10x90P	CT11IMD10x10x90P	CT11MD10x10x90K	CT11IMD10x10x90K	10 x 10 x 90	13,50
CT11MD12x12x100P	CT11IMD12x12x100P	CT11MD12x12x100K	CT11IMD12x12x100K	12 x 12 x 100	15,90
CT11MD16x16x110P	CT11IMD16x16x110P	CT11MD16x16x110K	CT11IMD16x16x110K	16 x 16 x 110	17,68
CT11MD20x20x125P	CT11IMD20x20x125P	CT11MD20x20x125K	CT11IMD20x20x125K	20 x 20 x 125	26,21
CT11MD25x25x140P	CT11IMD25x25x140P	CT11MD25x25x140K	CT11IMD25x25x140K	25 x 25 x 140	43,30

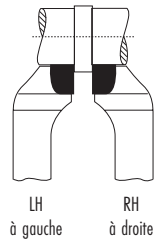
Réf. CT2MD
Réf. CT2IMD

DIN 4980 | **P-20** | **K-10** | **ISO 6**

OUTILS À COUTEAU DROIT





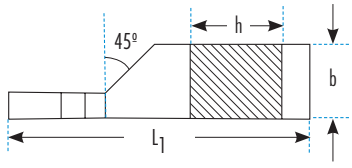


P20		K10			
USINAGE À DROITE	USINAGE À GAUCHE	USINAGE À DROITE	USINAGE À GAUCHE	h x b x L1 mm	€
CT2MD10x10x90P	CT2IMD10x10x90P	CT2MD10x10x90K	CT2IMD10x10x90K	10 x 10 x 90	11,94
CT2MD12x12x100P	CT2IMD12x12x100P	CT2MD12x12x100K	CT2IMD12x12x100K	12 x 12 x 100	13,22
CT2MD16x16x110P	CT2IMD16x16x110P	CT2MD16x16x110K	CT2IMD16x16x110K	16 x 16 x 110	16,06
CT2MD20x20x125P	CT2IMD20x20x125P	CT2MD20x20x125K	CT2IMD20x20x125K	20 x 20 x 125	21,36
CT2MD25x25x140P	CT2IMD25x25x140P	CT2MD25x25x140K	CT2IMD25x25x140K	25 x 25 x 140	31,10

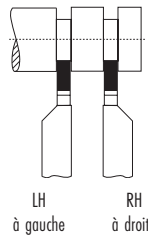
Réf. CT3MD
Réf. CT3IMD

DIN 4981 | **P-20** | **K-10** | **ISO 7**

OUTIL À SAIGNER







P20		K10			
USINAGE À DROITE	USINAGE À GAUCHE	USINAGE À DROITE	USINAGE À GAUCHE	h x b x L1 mm	€
CT3MD12x08x100P	CT3IMD12x08x100P	CT3MD12x08x100K	CT3IMD12x08x100K	12 x 8 x 100 x 3	12,36
CT3MD16x10x110P	CT3IMD16x10x110P	CT3MD16x10x110K	CT3IMD16x10x110K	16 x 10 x 110 x 4	13,50
CT3MD20x12x125P	CT3IMD20x12x125P	CT3MD20x12x125K	CT3IMD20x12x125K	20 x 12 x 125 x 5	15,61
CT3MD25x16x140P	CT3IMD25x16x140P	CT3MD25x16x140K	CT3IMD25x16x140K	25 x 16 x 140 x 6	20,70

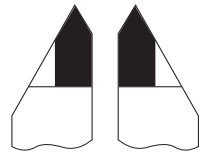
OUTILS DE TOUR PLAQUETTE CARBURE

Réf. CT9MD
Réf. CT9IMD

DIN 282 | P-20 | K-10 | ISO 12

OUTIL À FILETER EXTÉRIEUR





LH à gauche — RH à droite

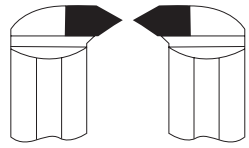
P20		K10			
USINAGE À DROITE	USINAGE À GAUCHE	USINAGE À DROITE	USINAGE À GAUCHE	h x b x L1 mm	€
CT9MD16x10x120P	CT9IMD16x10x120P	CT9MD16x10x120K	CT9IMD16x10x120K	16 x 10 x 120	15,48
CT9MD20x12x140P	CT9IMD20x12x140P	CT9MD20x12x140K	CT9IMD20x12x140K	20 x 12 x 140	18,13
CT9MD25x16x160P	CT9IMD25x16x160P	CT9MD25x16x160K	CT9IMD25x16x160K	25 x 16 x 160	23,62

Réf. CT12MD
Réf. CT12IMD

DIN 283 | P-20 | K-10 | ISO 13

OUTIL À FILETER INTÉRIEUR





LH à gauche — RH à droite

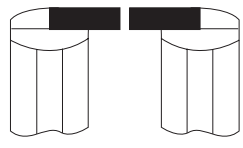
P20		K10			
USINAGE À DROITE	USINAGE À GAUCHE	USINAGE À DROITE	USINAGE À GAUCHE	h x b x L1 mm	€
CT12MD10x10x140P	CT12IMD10x10x140P	CT12MD10x10x140K	CT12IMD10x10x140K	10 x 10 x 140	25,31
CT12MD12x12x160P	CT12IMD12x12x160P	CT12MD12x12x160K	CT12IMD12x12x160K	12 x 12 x 160	25,75
CT12MD16x16x180P	CT12IMD16x16x180P	CT12MD16x16x180K	CT12IMD16x16x180K	16 x 16 x 180	33,84
CT12MD20x20x210P	CT12IMD20x20x210P	CT12MD20x20x210K	CT12IMD20x20x210K	20 x 20 x 210	40,19
CT12MD25x25x250P	CT12IMD25x25x250P	CT12MD25x25x250K	CT12IMD25x25x250K	25 x 25 x 250	56,98

Réf. CT13MD
Réf. CT13IMD

DIN 263 | P-20 | K-10 | ISO 11

OUTIL À CHAMBRER





LH à gauche — RH à droite

P20		K10			
USINAGE À DROITE	USINAGE À GAUCHE	USINAGE À DROITE	USINAGE À GAUCHE	h x b x L1 mm	€
CT13MD12x12x160P	CT13IMD12x12x160P	CT13MD12x12x160K	CT13IMD12x12x160K	12 x 12 x 160	26,54
CT13MD16x16x180P	CT13IMD16x16x180P	CT13MD16x16x180K	CT13IMD16x16x180K	16 x 16 x 180	33,17
CT13MD20x20x210P	CT13IMD20x20x210P	CT13MD20x20x210K	CT13IMD20x20x210K	20 x 20 x 210	41,89
CT13MD25x25x250P	CT13IMD25x25x250P	CT13MD25x25x250K	CT13IMD25x25x250K	25 x 25 x 250	52,62

BLUE-MASTER® by celesa



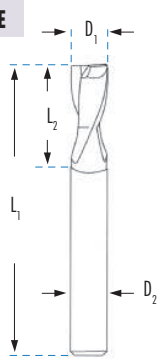
FRAISES

FRAISES SÉRIE COURTE, 2 DENTS DIN 327 ET DIN 844

2 Z | 30° N | WELDON | 34 HRc | INOX | Al | TOL D_2 h6

Réf. FFAL | 45° W

SÉRIE COURTE





Consulter dimensions DIN 844 dans les pages suivantes



DIN 327				FF01	FF02	FF60	FT02	FF92	FP05	FT12	FP08	FT01	DIN 844	FFAL
MATÉRIEL				HSS	HSSCo 8%	HSSCo 8%	HSSCo 8%	HSSCo 8%	ASP 60	ASP 60	ASP 60	ASP 60		HSSCo 8%
FINITION				BRILLANT	BRILLANT	TiAlN	TiAlSiN	BRILLANT	BRILLANT	TiAlSiN	BRILLANT	TiAlSiN		BRILLANT
QUALITÉ				★	★★	★★★	★★★★	★★	Premium Quality	Premium Quality	Premium Quality	Premium Quality		Al
D_1 mm	L_1 mm	L_2 mm	D_2 mm	TOL e8 €	TOL e8 €	TOL e8 €	TOL e8 €	TOL h10 €	TOL e8 €	TOL e8 €	TOL h10 €	TOL h10 €		TOL e8 €
1,00	47	2,5	6						24,80	30,01	36,16	43,15		
2,00	48	4,0	6	11,27	13,53	19,86	22,88	21,21	20,92	26,69	31,92	39,24		17,28
2,50	49	5,0	6		13,53	19,86	22,88	22,26						17,62
3,00	49	5,0	6	11,27	13,53	19,86	22,88	21,34	20,92	26,69	31,92	39,24		17,23
3,50	50	6,0	6		14,40	20,89	27,33	22,26						18,28
4,00	51	7,0	6	11,06	13,53	19,87	27,32	21,34	19,02	26,63	31,92	39,24		17,75
4,50	52	8,0	6	11,06*	14,55	22,06	30,31	22,26						19,41
5,00	52	8,0	6	11,06	13,53	19,87	27,32	21,34	19,02	26,63	31,92	39,24		17,75
5,50	52	8,0	6		14,39	22,63	31,09	22,26						21,73
6,00	52	8,0	6	11,06	13,53	19,87	27,32	21,34	19,02	26,63	31,92	39,24		19,24
6,50	60	10,0	10	16,50*	19,26	29,60	37,10							28,42
7,00	60	10,0	10	16,50	18,68	28,98	38,14	27,03	28,70	37,02	42,23	55,85		25,85
7,50	61	11,0	10		19,36	30,79	37,89							30,30
8,00	61	11,0	10	13,42	17,50	27,40	33,71	27,04	28,70	37,02	42,23	55,85		23,39
8,50	61	11,0	10		19,40	34,27	42,14							31,94
9,00	61	11,0	10	17,15	17,94	32,38	39,83	26,99	30,68	39,97	42,23	57,54		28,96
9,50	63	13,0	10		19,19	33,52	41,22							
10,00	63	13,0	10	14,11	17,38	28,34	34,87	27,12	27,77	37,53	42,23	57,54		25,29
10,50	70	13,0	12		26,32	41,60	51,17							
11,00	70	13,0	12		25,86	38,62	47,50	35,38						34,90
12,00	73	16,0	12	18,43	23,26	35,35	43,49	35,36	35,43	47,48	57,51	73,11		31,71
13,00	73	16,0	12		30,54	46,42	58,56	39,97						45,20
14,00	73	16,0	12	26,23	30,54	46,42	58,56	39,97	43,19	55,79	64,99	80,90		43,73
15,00	73	16,0	12		36,08	49,88	66,36	44,66						48,72
16,00	79	19,0	16	27,40	33,60	49,49	60,89	45,95	54,06	67,38	75,98	94,40		47,47
17,00	79	19,0	16		43,57	63,18	77,74							66,03
18,00	79	19,0	16	35,87	43,57	63,25	77,82	56,64	68,45	80,76	96,32	145,50		59,30
19,00	79	19,0	16		56,99	76,61	94,24							79,97
20,00	88	22,0	16		61,01	85,04	104,64							
20,00	88	22,0	20	42,05	52,87	73,70	90,69	65,19	80,65	101,50	112,29	148,61		68,54
22,00	88	22,0	20	57,68	66,27	97,68	120,16	73,41	102,71	135,60	133,34	170,66		95,43
24,00	102	26,0	25	72,38	77,24	121,27	149,20	98,05						143,38
25,00	102	26,0	25	72,39	75,25	113,97	143,07	97,23	137,14	163,38	174,81*	215,97*		121,44
26,00	102	26,0	25		86,02	158,79	195,34							190,72
28,00	102	26,0	25	90,70	102,94	159,21	195,43							147,77
30,00	102	26,0	25	104,35	104,42	167,06	205,52	156,50						170,05
32,00	112	32,0	32	108,21	132,40	170,12	209,30							180,13
36,00	112	32,0	32	139,32	177,11	218,54	268,86							
40,00	130	38,0	32	169,38	217,48	270,20	332,42							

*Jusqu'à fin des stocks

FRAISES SÉRIE LONGUE, 2 DENTS DIN 327 ET DIN 844/L

2 Z | 30° N | WELDON | 34 HRc | INOX | Al | TOL D_2 h6

Réf. FFLAL | 45° W

SÉRIE LONGUE







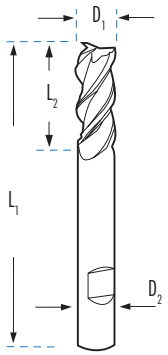
DIN 327/L				FF06	FF67	FT06	FF15	FP21	DIN 844/L			FFLAL
MATÉRIEL				HSSCo 8%	HSSCo 8%	HSSCo 8%	HSSCo 8%	ASP 60				HSSCo 8%
FINITION				BRILLANT	TiAlN	TiAlSiN	BRILLANT	BRILLANT				BRILLANT
QUALITÉ				★★	★★★	★★★★	★★	Premium Quality				Al
				TOL e8	TOL e8	TOL e8	TOL h10	TOL h10				TOL e8
D_1 mm	L_1 mm	L_2 mm	D_2 mm	€	€	€	€	€	L_1 mm	L_2 mm	D_2 mm	€
2,00	54	7	6	15,74*	24,84*	28,94*	31,96	37,49*	54	10	6	26,03
2,50	56	8	6	15,74*	24,84*	28,94*	32,00		56	12	6	
3,00	56	8	6	15,96	24,89	29,03	32,00	38,65*	56	12	6	26,16
3,50	59	10	6	17,87	29,56	34,50			59	15	6	
4,00	63	11	6	15,81	24,89	29,03	32,00	38,65	63	19	6	26,33
4,50	63	11	6	17,62	25,42	29,64			63	19	6	
5,00	68	13	6	15,81	24,89	29,03	33,88	40,90*	68	24	6	26,45
5,50	68	13	6	17,87	29,56	34,50			68	24	6	
6,00	68	13	6	15,81	24,89	29,03	30,61	36,95*	68	24	6	27,46
6,50	80	16	10	29,65	48,52	55,79			68	24	6	
7,00	80	16	10	26,10	36,44	42,50	38,62	46,17*	80	30	10	
7,50	88	19	10						80	30	10	
8,00	88	19	10	22,97	33,28	38,82	38,62	46,60*	88	38	10	37,52
8,50	88	19	10	35,16	47,85	55,80			88	38	10	
9,00	88	19	10	30,91	42,16	49,12	42,36		88	38	10	39,57
10,00	95	22	10	25,30	38,54	44,94	42,19	51,15*	95	45	10	37,52
11,00	102	22	12	39,90	53,81	62,76	56,18		102	45	12	52,58*
12,00	110	26	12	36,39	50,90	59,36	55,10	66,21*	110	53	12	44,46
13,00	110	26	12						110	53	12	
14,00	110	26	12	44,57	62,21	72,55	73,10	82,98	110	53	12	50,89
15,00	123	32	16						110	53	12	
16,00	123	32	16	53,92	76,78	89,54	83,21	99,03	123	63	16	62,75
17,00	123	32	16						123	63	16	
18,00	123	32	16	62,82	90,12	105,06	100,00	118,99	123	63	16	72,95
20,00	141	38	20	72,23	98,85	115,27	108,42	129,01	141	75	20	84,22
22,00	141	38	20	99,03	134,15	156,42	134,39	159,94	141	75	20	
24,00	166	45	25	128,56	170,65	196,21	180,79		166	90	25	
25,00	166	45	25	130,61	180,50	210,49	165,29	196,70	166	90	25	
26,00	166	45	25	169,24	200,96	231,06			166	90	25	
28,00	166	45	25	172,15	219,75	256,27			166	90	25	
30,00	166	45	25	191,38	236,56	275,85	246,22		166	90	25	
32,00	186	53	32	264,76	308,38	359,59	320,82		186	106	32	
36,00	186	53	32	299,54	350,63	408,87			186	106	32	
40,00	196	63	32	392,52	473,72	552,43			196	125	32	

FRAISES SÉRIE COURTE, 3 DENTS DIN 844 ET DIN 327

3 Z | 30° N | WELDON | 34 HRc | INOX | Al | TOL D_2 h6



SÉRIE COURTE



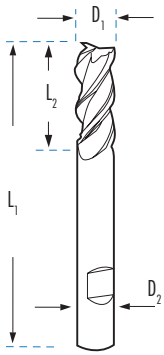


		FF63	FF75	FT63	FF73	FF76	FT73	FP06	FT03
DIN 844	MATÉRIEL	HSSCo 8%	HSSCo 8%	HSSCo 8%	HSSCo 8%	HSSCo 8%	HSSCo 8%	ASP 60	ASP 60
	FINITION	BRILLANT	TiAlN	TiAlSiN	BRILLANT	TiAlN	TiAlSiN	BRILLANT	TiAlSiN
	QUALITÉ	★★	★★★	★★★★	★★	★★★	★★★★	Premium Quality	Premium Quality
	ÉBAUCHE				NR	NR	NR		
		TOL k10	TOL k10	TOL k10	TOL k12	TOL k12	TOL k12	TOL e8	TOL e8
D_1 mm	L_1 mm / L_2 mm / D_2 mm	€	€	€	€	€		€	€
1,00	49 / 3 / 6							26,66	33,20
2,00	51 / 7 / 6	15,70	24,70	28,80				21,65	32,44
2,50	52 / 8 / 6	15,70	24,70	28,80					
3,00	52 / 8 / 6	15,70	24,70	28,80				21,65	32,44
3,50	55 / 11 / 6	16,17	25,17	29,49					
4,00	55 / 11 / 6	15,69	24,70	28,80				21,65	32,44
4,50	57 / 13 / 6	17,28	26,10	30,44					
5,00	57 / 13 / 6	15,69	24,81	28,94				21,65	32,44
5,50	57 / 13 / 6	21,34	33,96	39,59					
6,00	57 / 13 / 6	14,55	27,08	30,82	44,79	54,08	62,18	21,65	32,44
6,50	66 / 16 / 10	29,62	45,42	52,23					
7,00	66 / 16 / 10	23,08	33,35	39,07	52,96*	64,55	74,22	29,16	39,53
7,50	69 / 19 / 10	29,84*	45,90*	52,78*					
8,00	69 / 19 / 10	20,61	30,78	35,90	45,88	53,45	62,34	29,16	39,53
8,50	69 / 19 / 10	31,46	47,40	54,50					
9,00	69 / 19 / 10	25,74	36,92	43,05	54,45*	63,92*			
9,50	72 / 22 / 10		49,81*	57,27*					
10,00	72 / 22 / 10	20,96	33,40	38,96	46,14	56,82	66,24	30,91	40,88
11,00	79 / 22 / 12	29,17	46,33	60,65	66,64*	76,75*			
12,00	83 / 26 / 12	27,37	39,88	46,51	55,55	65,40	76,25	39,87	51,70
13,00	83 / 26 / 12	35,84	53,30	70,53		84,52*			
14,00	83 / 26 / 12	33,68	52,31	61,01	63,39	74,58	86,98	51,67	62,96
15,00	83 / 26 / 12	44,11	63,64	73,18	80,23	87,83	96,80		
16,00	92 / 32 / 16	40,15	58,38	68,08	81,49	92,67	108,10	60,76	72,48
17,00	92 / 32 / 16	51,32	71,59	103,62					
18,00	92 / 32 / 16	46,44	71,28	83,12	84,07	102,02	118,97	74,77	88,65
19,00	92 / 31 / 16	59,61	83,32	119,24					
20,00	104 / 38 / 20	56,20	80,35	93,70	102,59	120,00	139,93	88,92	106,12
22,00	104 / 38 / 20	76,63	121,30	139,48				118,70*	151,83*
25,00	121 / 45 / 25	95,41	126,09	184,68	155,38	177,56	207,06	149,01*	171,20*
28,00	121 / 45 / 25	109,47	167,84	206,49					
30,00	121 / 45 / 25	114,47	177,42	242,53	193,22	227,98	265,88		
32,00	133 / 53 / 32	171,33	227,65	261,75					

FRAISES FINITION SÉRIE LONGUE, 3 DENTS DIN 844/L

3 Z | 30° N | WELDON | 34 HRc | INOX | Al | TOL D_1 k10 | TOL D_2 h6

SÉRIE LONGUE





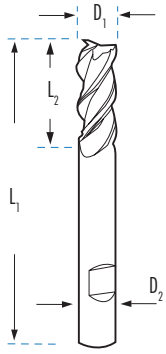
DIN 844/L				FF83	FF86	FT83
			MATÉRIEL	HSSCo 8%	HSSCo 8%	HSSCo 8%
			FINITION	BRILLANT	TiAlN	TiAlSiN
			QUALITÉ	★★	★★★	★★★★
D_1 mm	L_1 mm	L_2 mm	D_2 mm	€	€	€
1,00	52	7	6			
2,00	54	10	6	21,70	30,97	36,11
2,50	56	12	6			
3,00	56	12	6	21,15	30,88	36,00
3,50	59	15	6	23,67	33,10	38,62
4,00	63	19	6	21,15	30,88	36,00
4,50	63	19	6	23,67	33,10	38,62
5,00	68	24	6	21,15	30,88	36,00
5,50	68	24	6	23,11	33,10	38,62
6,00	68	24	6	23,15	32,29	37,66
6,50	68	24	6			
7,00	80	30	10	32,10	43,23	50,41
7,50	80	30	10			
8,00	88	38	10	29,36	39,00	45,46
8,50	88	38	10			
9,00	88	38	10	32,53	46,26	53,96
9,50	88	38	10			
10,00	95	45	10	29,53	42,88	50,01
11,00	102	45	12	43,02*	58,41*	68,11*
12,00	110	53	12	37,59	52,28	60,98
13,00	110	53	12			
14,00	110	53	12	47,78	63,93	74,56
15,00	110	53	12			
16,00	123	63	16	55,14	77,05	89,87
17,00	123	63	16			
18,00	123	63	16	65,86	91,09	106,23
19,00	123	63	16			
20,00	141	75	20	77,32	104,22	121,52
22,00	141	75	20	98,90	134,39	156,72
25,00	166	90	25	144,15	177,53	207,04
28,00	166	90	25	160,48	212,60	247,94
30,00	166	90	25	178,67	227,10	264,84
32,00	186	106	32	212,59	255,76	298,27

FRAISES FINITION SÉRIE COURTE ET LONGUE, MULTIDENTS DIN 844 ET DIN 844/L

4-6 Z | 30° N | WELDON | 34 HRc | INOX | Al | TOL D_1 k10 | TOL D_2 h6



SÉRIE COURTE





SÉRIE LONGUE



DIN 844					FF18	FF20	FT18	FP07	FT09
				MATÉRIEL	HSSCo 8%	HSSCo 8%	HSSCo 8%	ASP 60	ASP 60
				FINITION	BRILLANT	TiAlN	TiAlSiN	BRILLANT	TiAlSiN
				QUALITÉ	★★	★★★	★★★★	Premium Quality	Premium Quality
D_1 mm	L_1 mm	L_2 mm	D_2 mm	Z	€	€	€	€	€
1,00	49	3	6	4				29,56	35,09
2,00	51	7	6	4	15,75	22,78	26,97	21,60	29,60
2,50	52	8	6	4	15,75	22,78	26,97		
3,00	52	8	6	4	15,75	22,78	26,41	21,60	29,60
3,50	55	11	6	4	16,21	23,20	28,04		
4,00	55	11	6	4	15,75	22,78	25,85	21,60	29,60
4,50	57	13	6	4	16,39	24,04	29,04		
5,00	57	13	6	4	15,75	22,78	25,85	21,60	29,60
5,50	57	13	6	4	17,17	31,23	37,71		
6,00	57	13	6	4	16,43	22,76	26,38	21,60	29,60
6,50	66	16	10	4	25,12	35,35	39,25		
7,00	66	16	10	4	22,76	33,36	37,04	29,36	42,26
7,50	69	16	10	4	29,74	39,72	44,12		
8,00	69	19	10	4	20,32	30,91	34,33	29,23	41,83
8,50	69	19	10	4	31,01	42,00	48,98		
9,00	69	19	10	4	22,60	36,96	43,11	34,53	45,62
9,50	69	19	10	4	32,81	43,69	50,94		
10,00	72	22	10	4	22,21	33,55	39,14	31,03	42,88
11,00	79	22	12	4	30,90	43,66	50,92		
12,00	83	26	12	4	28,04	38,78	45,23	41,00	56,77
13,00	83	26	12	4	37,13	53,94	62,90		
14,00	83	26	12	4	35,03	49,89	61,38	50,95	60,48
15,00	83	26	12	4	42,63	58,81	68,59		
16,00	92	32	16	4	41,60	57,83	68,40	59,71	71,62
17,00	92	32	16	4	50,12	70,25	81,91		
18,00	92	32	16	4	51,24	70,34	83,20	72,82	89,58
19,00	92	31	16	4	60,67	80,74	94,15		
20,00	104	38	20	4	60,67	80,74	94,15	85,64	116,38
22,00	104	38	20	4	69,46	111,92	130,52	112,86	137,25
24,00	121	45	25	5	86,83	121,25	153,80		
25,00	121	45	25	5	86,32	128,15	153,08	145,60	180,99
26,00	121	45	25	5	108,34*	148,62	188,51*		
28,00	121	45	25	5	119,11	159,69	192,61		
30,00	121	45	25	6	138,47	177,25	217,00		
32,00	133	53	32	6	141,97	181,33	222,00		
36,00	133	53	32	6	215,01	260,35	318,69		
40,00	155	63	32	6	258,47*	316,61	387,57*		

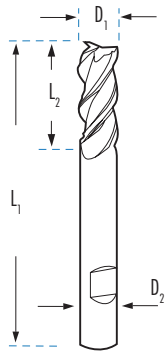
DIN 844/L					FF21	FF23	FT21	FP20
				MATÉRIEL	HSSCo 8%	HSSCo 8%	HSSCo 8%	ASP 60
				FINITION	BRILLANT	TiAlN	TiAlSiN	BRILLANT
				QUALITÉ	★★	★★★	★★★★	Premium Quality
L_1 mm	L_2 mm	D_2 mm	Z	€	€	€	€
52	7	6	4				
54	10	6	4	19,12	28,12	32,79	30,68
56	12	6	4	19,12	28,12	32,95	
56	12	6	4	18,03	26,42	30,93	30,68
59	15	6	4	25,26	34,11	39,76	
63	19	6	4	18,03	28,14	32,80	30,68
63	19	6	4	25,26	34,11	39,76	
68	24	6	4	18,03	26,42	30,93	30,68
68	24	6	4	25,10	34,11	39,76	
68	24	6	4	19,21	28,14	32,80	30,68
68	24	6	4				
80	30	10	4	29,16	39,14	45,65	45,78
80	30	10	4				
88	38	10	4	26,49	35,25	41,10	45,78
88	38	10	4				
88	38	10	4	30,18	41,09	47,93	45,78*
88	38	10	4				
95	45	10	4	26,60	38,92	45,39	45,78
102	45	12	4	37,79	51,27	59,81	
110	53	12	4	34,81	48,70	56,82	66,38
110	53	12	4				
110	53	12	4	45,55	59,38	69,25	76,63
110	53	12	4				
123	63	16	4	49,80	69,87	81,48	94,95
123	63	16	4				
123	63	16	4	60,83	83,18	96,99	121,49
123	63	16	4				
141	75	20	4	71,25	96,06	112,03	148,98
141	75	20	5	98,79	126,61	147,67	167,11*
141	75	25	5				
166	90	25	5	121,68	161,71	188,56	242,75
166	90	25	5				
166	90	25	5	146,50	192,37	224,32	
166	90	25	6	165,35	211,33	246,45	
186	106	32	6	166,71	212,82	248,18	
186	106	32	6	238,95	286,90	334,54	
217	125	32	6	264,85	342,05	400,78	

*Jusqu'à fin des stocks

FRAISES ÉBAUCHE MULTIDENTS DIN 844 ET DIN 844/L

4-6 Z | 30° N | WELDON | 34 HRc | INOX | Al | TOL D_1 k12 | TOL D_2 h6

SÉRIE COURTE





DIN 844							
					MATÉRIEL	HSSCo 8%	HSSCo 8%	HSSCo 8%
					FINITION	BRILLANT	TiAlN	TiAlSiN
					QUALITÉ	★★	★★★	★★★★
					ÉBAUCHE	NR	NR	NR
D_1 mm	L_1 mm	L_2 mm	D_2 mm	Z		€	€	€
6,00	57	13	6	4		35,58	41,51	56,73
7,00	66	16	10	4		38,12	55,04	67,71
8,00	69	19	10	4		37,15	46,56	60,29
9,00	69	19	10	4		43,68	57,73	71,02
10,00	72	22	10	4		37,14	47,57	59,71
11,00	79	22	12	4		42,32	69,53	85,55
12,00	83	26	12	4		36,81	59,17	72,79
13,00	83	26	12	4		48,85	69,05	98,79
14,00	83	26	12	4		44,38	68,64	84,44
15,00	83	26	12	4		55,44	82,14	108,68
16,00	92	32	16	4		47,37	80,88	99,51
17,00	92	32	16	4		84,28	106,91	131,53
18,00	92	32	16	4		67,29	89,11	109,63
19,00	92	31	16	4		98,90	123,92	152,46
20,00	104	38	20	4		84,33	101,23	133,91
SANS COUPE AU CENTRE						FF05	FF74	FT05
22,00	104	38	20	6		107,17	131,97	
24,00	121	45	25	6		134,99	156,49	183,36
25,00	121	45	25	6		133,72	155,58	182,30
26,00	121	45	25	6		154,86	190,38	223,06
28,00	121	45	25	6		168,93	207,13	242,68
30,00	121	45	25	6		181,47	226,70	265,63
32,00	133	53	32	6		205,59	243,84	285,69
36,00	133	53	32	6		243,66	280,98	329,23
40,00	155	63	32	6		273,93	325,36	381,24

SÉRIE LONGUE



DIN 844/L								
					MATÉRIEL	HSSCo 8%	HSSCo 8%	HSSCo 8%
					FINITION	BRILLANT	TiAlN	TiAlSiN
					QUALITÉ	★★	★★★	★★★★
					ÉBAUCHE	NR	NR	NR
L_1 mm	L_2 mm	D_2 mm	Z			€	€	€
68	24	6	4			38,44	55,37	75,70
80	30	10	4			52,11 *	69,97*	86,07*
88	38	10	4			46,48	64,74	79,65
88	38	10	4			57,32	70,95	87,27
95	45	10	4			45,85	60,30	74,19
102	45	12	4			74,34	91,47	112,54
110	53	12	4			54,22	72,88	89,68
110	53	12	4					
110	53	12	4			59,16	82,34	101,33
110	53	12	4					
123	63	16	4			70,89	99,90	122,93
123	63	16	4					
123	63	16	4			79,75	115,66	143,75
123	63	16	4					
141	75	20	4			91,50	123,97	169,46
						FF08	FF58	FT08
141	75	20	6			124,51	176,79	207,14
141	75	25	6					
166	90	25	6			157,26	209,44	245,40
166	90	25	6					
166	90	25	6			177,32	240,78	282,12
166	90	25	6			229,92	287,61	337,01
186	106	32	6			240,46	294,04	344,53
186	106	32	6			288,75	351,12	411,41
217	125	32	6			341,39	437,04	512,10

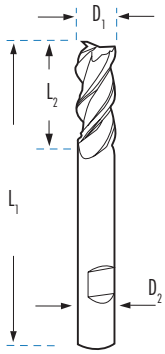
*Jusqu'à fin des stocks

FRAISES FINITION, SANS COUPE AU CENTRE, MULTIDENTS DIN 844 ET DIN 844/L

4-6 Z | 30° N | WELDON | 34 HRc | INOX | Al | TOL D_1 k10 | TOL D_2 h6



SÉRIE COURTE





SÉRIE LONGUE



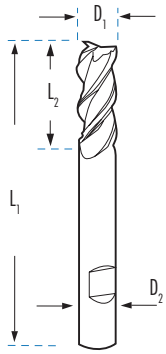
DIN 844					FF03	FF04	FF54	FT04	DIN 844/L				FF07	FF57	FT07
MATÉRIEL					HSS	HSSCo 8%	HSSCo 8%	HSSCo 8%	MATÉRIEL				HSSCo 8%	HSSCo 8%	HSSCo 8%
FINITION					BRILLANT	BRILLANT	TiAlN	TiAlSiN	FINITION				BRILLANT	TiAlN	TiAlSiN
QUALITÉ					★	★★	★★★	★★★★	QUALITÉ				★★	★★★	★★★★
D_1 mm	L_1 mm	L_2 mm	D_2 mm	Z	€	€	€	€	L_1 mm	L_2 mm	D_2 mm	Z	€	€	€
2,00	51	7	6	4	11,28	14,79	23,80	27,77	54	10	6	4	18,50	28,62	33,53
2,50	52	8	6	4	11,28	14,79*	23,80*	27,77*	56	12	6	4	18,50	28,62	33,53
3,00	52	8	6	4	11,28	14,79	23,80	27,77	56	12	6	4	18,50	28,62	33,53
3,50	55	11	6	4	11,65	15,25*	24,34*	28,36*	59	15	6	4	24,33	35,72	41,86
4,00	55	11	6	4	11,28	14,79	23,80	27,77	63	19	6	4	18,50	29,76	34,88
4,50	57	13	6	4	11,65		24,34		63	19	6	4	24,33	35,72	41,86
5,00	57	13	6	4	11,28	14,79	23,80	27,77	68	24	6	4	18,50	29,76	34,88
5,50	57	13	6	4	17,53	23,00*	31,99*	37,30*	68	24	6	4	24,33	35,72	41,86
6,00	57	13	6	4	11,28	14,79	23,80	27,77	68	24	6	4	18,50	29,76	34,88
6,50	66	16	10	4	17,53*	23,00*	33,10*	38,62*	68	24	6	4			
7,00	66	16	10	4	16,55	21,72	31,90	37,19	80	30	10	4	27,99	41,07	48,14
7,50	69	16	10	4	20,74	27,18*	37,08	43,24*	80	30	10	4			
8,00	69	19	10	4	12,88	16,69	27,04	31,54	88	38	10	4	25,69	38,71	45,34
8,50	69	19	10	4	21,61				88	38	10	4			
9,00	69	19	10	4	17,31	22,68	33,88	39,51	88	38	10	4	29,06	43,32	50,77
9,50	72	22	10	4	23,46	29,99*	41,25	48,09*	88	38	10	4			
10,00	72	22	10	4	15,71	20,58	31,92	37,21	95	45	10	4	25,98	41,19	48,28
11,00	79	22	12	4	21,64	28,40	41,18	48,02	102	45	12	4	34,95	51,98	60,92
12,00	83	26	12	4	18,66	24,56	37,03	43,19	110	53	12	4	32,46	49,44	57,93
13,00	83	26	12	4	27,83	36,65	50,46	58,83	110	53	12	4			
14,00	83	26	12	4	26,32	34,44	48,54	56,59	110	53	12	4	42,43	59,99	70,28
15,00	83	26	12	4	30,04	39,33	55,91	65,18	110	53	12	4			
16,00	92	32	16	4	29,29	38,37	54,98	64,11	123	63	16	4	46,36	70,91	83,09
17,00	92	32	16	4	36,10	47,50	65,74	76,65	123	63	16	4			
18,00	92	32	16	4	36,04	47,29	65,74	76,65	123	63	16	4	56,63	84,26	98,71
19,00	92	31	16	4	42,68	55,64	75,42	87,97	123	63	16	4			
20,00	104	38	20	4	42,68	55,64	75,42	87,97	141	75	20	4	66,32	96,69	113,30
22,00	104	38	20	4	58,65	77,22	104,41	121,74	141	75	20	5	91,99	127,09	148,92
24,00	121	45	25	5	72,84	95,96	122,72	143,12	141	75	25	5			
25,00	121	45	25	5	72,84	95,96	122,72	143,12	166	90	25	5	122,01	162,72	190,65
26,00	121	45	25	5	91,07	119,96*	155,14*	180,90*	166	90	25	5			
28,00	121	45	25	5	91,50	120,53	159,33	185,79	166	90	25	5	149,14	200,38	234,79
30,00	121	45	25	6	105,57	138,28	177,66	207,20	166	90	25	6	170,68	222,14	260,27
32,00	133	53	32	6	108,57	141,85	181,80	212,00	186	106	32	6	170,41	223,72	262,11
36,00	133	53	32	6	142,08	187,13	227,64	265,45	186	106	32	6	243,05	307,38	360,16
40,00	143	63	32	6	170,34	224,93	279,34	325,76	217	125	32	6	270,17	413,11	484,05

*Jusqu'à fin des stocks

FRAISES ÉBAUCHE ASP60 MULTIDENTS DIN 844 ET DIN 844/L

3-5 Z | 30° N | WELDON | 34 HRc | INOX | Al | TOL D_1 k12 | TOL D_2 h6

SÉRIE COURTE





SÉRIE LONGUE



DIN 844

	FP10	FT10	FP11	FT11
MATÉRIEL	ASP 60	ASP 60	ASP 60	ASP 60
FINITION	BRILLANT	TiAlSiN	BRILLANT	TiAlSiN
ÉBAUCHE	NF	NF	NR	NR
QUALITÉ	Premium Quality	Premium Quality	Premium Quality	Premium Quality

D_1 mm	L_1 mm	L_2 mm	D_2 mm	Z	€	€	€	€
2,00	51	7	6	3				
2,50	52	8	6	3				
3,00	52	8	6	3				
3,50	55	11	6	3				
4,00	55	11	6	3				
4,50	57	13	6	3				
5,00	57	13	6	3				
5,50	57	13	6	3				
6,00	57	13	6	3	50,47	57,92	46,78	53,78
6,50	66	16	10	3				
7,00	66	16	10	3	64,72	70,47	58,72 *	66,83 *
7,50	69	19	10	3				
8,00	69	19	10	3	55,74	64,91	51,11	59,04
8,50	69	19	10	3				
9,00	69	19	10	3	67,14	73,52	61,08 *	69,87 *
9,50	72	22	10	3				
10,00	72	22	10	4	53,15	63,00	48,18	59,83
11,00	79	22	12	4				
12,00	83	26	12	4	69,92	79,19	63,74	72,95
13,00	83	26	12	4				
14,00	83	26	12	4	84,91	96,53	76,98	87,54
15,00	83	26	12	4				
16,00	92	32	16	4	104,07	114,76	94,90	106,92
17,00	92	32	16	4				
18,00	92	32	16	4	114,28	124,79	102,97	116,95
19,00	92	31	16	4				
20,00	104	38	20	4	141,75	156,28	128,14	146,61
22,00	104	38	20	5	174,75	192,54	158,48	180,11
24,00	121	45	25	5				
25,00	121	45	25	5	207,16	230,17	187,91	213,19
26,00	121	45	25	5				
28,00	121	45	25	5				
30,00	121	45	25	5				
32,00	133	53	32	5				
36,00	133	53	32	5				
40,00	155	63	32	5				

DIN 844/L

	FP15	FT15	FP13	FT13
MATÉRIEL	ASP 60	ASP 60	ASP 60	ASP 60
FINITION	BRILLANT	TiAlSiN	BRILLANT	TiAlSiN
ÉBAUCHE	NF	NF	NR	NR
QUALITÉ	Premium Quality	Premium Quality	Premium Quality	Premium Quality

L_1 mm	L_2 mm	D_2 mm	Z	€	€	€	€
54	10	6	3				
56	12	6	3				
56	12	6	3				
59	15	6	3				
63	19	6	3				
63	19	6	3				
68	24	6	3				
68	24	6	3				
68	24	6	3	79,20	83,69	70,25	81,13
68	24	6	3				
80	30	10	3	89,53	101,93	81,32	94,95
80	30	10	3				
88	38	10	3	83,30	88,66	73,74	84,58*
88	38	10	3				
88	38	10	3	87,87*	100,56	81,32	95,56
88	38	10	3				
95	45	10	4	74,95	83,36	66,79	76,97
102	45	12	4				
110	53	12	4	94,99	103,76	83,88	94,98
110	53	12	4				
110	53	12	4	111,33	127,74	100,12	113,06
110	53	12	4				
123	63	16	4	133,17	146,28	118,83	134,97
123	63	16	4				
123	63	16	4	148,96	173,45	135,70*	154,63*
123	63	16	4				
141	75	20	4	193,61	212,40	171,55	197,49
141	75	20	5	295,83	316,13	259,04	296,43
141	75	25	5				
166	90	25	5	297,06	326,15	262,04	303,94
166	90	25	5				
166	90	25	5				
166	90	25	5				
186	106	32	5				
186	106	32	5				
217	125	32	5				

FRAISES SÉRIE SUPER-COURTE ET EXTRA-COURTE 3 DENTS

3 Z | 30° N | WELDON | 34 HRc | INOX | Al | TOL D_1 e8 | TOL D_2 h6

SÉRIE SUPER-COURTE



					FF51
				MATÉRIEL	HSSCo 8%
				FINITION	BRILLANT
D_1 mm	L_1 mm	L_2 mm	D_2 mm	Z	€
1,00	34	2	6	3	13,62
1,50	34	3	6	3	13,62
2,00	35	4	6	3	13,60
2,50	36	5	6	3	13,60
3,00	36	5	6	3	13,60
3,50	37	6	6	3	13,60
4,00	38	7	6	3	13,60
4,50	38	7	6	3	13,60
5,00	39	8	6	3	13,60
5,50	39	8	6	3	13,60
6,00	39	8	6	3	13,60
6,50	42	10	8	3	18,71
7,00	42	10	8	3	18,71
7,50	42	10	8	3	18,71
8,00	43	11	8	3	18,71
8,50	48	11	10	3	21,41
9,00	48	11	10	3	21,41
9,50	48	11	10	3	21,41
10,00	50	13	10	3	21,41

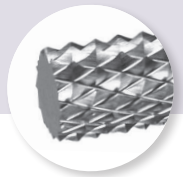
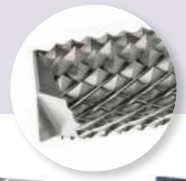
SÉRIE EXTRA-COURTE



					FF53
				MATÉRIEL	HSSCo 8%
				FINITION	BRILLANT
D_1 mm	L_1 mm	L_2 mm	D_2 mm	Z	€
2,00	38	7	6	3	14,48
2,50	39	8	6	3	14,48
3,00	39	8	6	3	14,48
3,50	41	10	6	3	14,48
4,00	42	11	6	3	14,48
4,50	42	11	6	3	14,48
5,00	44	13	6	3	14,48
5,50	44	13	6	3	14,48
6,00	44	13	6	3	14,48
6,50	48	16	8	3	20,34
7,00	48	16	8	3	20,34
8,00	51	19	8	3	20,34
8,50	56	19	10	3	23,24
9,00	56	19	10	3	23,24
10,00	59	22	10	3	23,24

LIMES ROTATIVES EN CARBURE POUR MATÉRIAUX COMPOSITES, FIBRE DE CARBONE, PANNEAU PHÉNOLIQUE, ETC...

CARBURE  PHENOLIC

CONDITIONS DE COUPE

D_1 mm	RPM rev./min	AVANCE mm/min
1.50	60.000	3.000
2.00	50.000	2.500
3.00	32.000	1.600
5.00	20.000	1.200
6.00	16.000	1.000
6.35	14.000	1.000
8.00	9.000	700
10.00	7.000	550
12.00	6.000	450

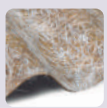







					RFC		RFCTL		RF		RFTL		RFF		RFFTL
D_1 mm	L_1 mm	L_2 mm	D_2 mm		€	TiAlN	€		€	TiAlN	€		€	TiAlN	€
1,50	38	5	3,00	RFC0150	18,47	RFC0150TL	27,89	RF0150	17,50	RF0150TL	26,94	RFF0150		RFF0150TL	
2,00	38	10	3,00	RFC0200	18,47	RFC0200TL	27,89	RF0200	17,50	RF0200TL	26,94	RFF0200		RFF0200TL	
3,00	38	12	3,00	RFC0300	18,47	RFC0300TL	27,89	RF0300	17,50	RF0300TL	26,94	RFF0300	18,47	RFF0300TL	27,89
5,00	50	16	5,00	RFC0500	36,63	RFC0500TL	46,07	RF0500	33,27	RF0500TL	42,70	RFF0500	36,63	RFF0500TL	46,07
6,00	63	25	6,00	RFC0600	40,94	RFC0600TL	51,73	RF0600	37,12	RF0600TL	47,92	RFF0600	40,94	RFF0600TL	51,73
6,35	75	30	6,35	RFC0635	48,36	RFC0635TL	59,87	RF0635	44,27	RF0635TL	55,78	RFF0635	48,36	RFF0635TL	59,87
8,00	63	25	8,00	RFC0800	61,65	RFC0800TL	70,88	RF0800	55,96	RF0800TL	65,19	RFF0800	61,65	RFF0800TL	70,88
10,00	63	25	10,00	RFC1000	69,11	RFC1000TL	77,66	RF1000	62,84	RF1000TL	71,38	RFF1000	69,11	RFF1000TL	77,66
12,00	75	25	12,00	RFC1200	81,09	RFC1200TL	90,97	RF1200	73,73	RF1200TL	83,60	RFF1200	81,09	RFF1200TL	90,97

NEW

CARBURE   PHENOLIC

· Géométrie multi-coupes adaptée au travail des matériaux composites afin d'éviter le délaminage de la fibre de carbone et de la fibre de verre. Apte pour la transformation de panneaux phénoliques.

CONDITIONS DE COUPE

D_1 mm	RPM rev./min	AVANCE mm/min
3,00	15.000	2.250
4,00	12.000	1.800
5,00	10.000	1.800
6,00	8.500	1.700
8,00	6.500	1.950
10,00	5.500	1.650
12,00	4.500	1.550

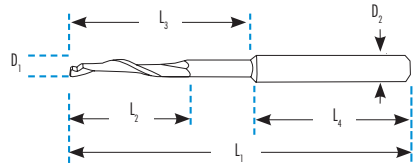





					FC11		FC12		FC13		FC14
D_1 mm	L_1 mm	L_2 mm	D_2 mm	À Droite	€	Droite	€	À Gauche	€	Boule	€
3,00	45	10	3,00	FC1133	34,95	FC1233	34,95	FC1333	34,95	FC1433	36,47
3,00	60	10	6,00	FC1136	39,89	FC1236	39,89	FC1336	39,89	FC1436	39,89
4,00	60	15	4,00	FC1144	45,59	FC1244	45,59	FC1344	45,59	FC1444	49,01
4,00	60	15	6,00	FC1146	72,18	FC1246	72,18	FC1346	45,59	FC1446	73,70
5,00	60	15	5,00	FC1155	61,16	FC1255	61,16	FC1355	61,16	FC1455	61,16
6,00	70	25	6,00	FC1166	74,46	FC1266	74,46	FC1366	74,46	FC1466	70,28
8,00	80	30	8,00	FC1188	113,97	FC1288	113,97	FC1388	113,97	FC1488	122,32
10,00	80	35	10,00	FC111010	170,95	FC121010	170,95	FC131010	170,95	FC141010	170,95
12,00	90	40	12,00	FC111212	227,55	FC121212	227,55	FC131212	227,55	FC141212	235,53

FRAISES HSSCo 1 DENT (POUR ALUMINIUM ET PVC)

HSSCo | Al | PVC | TOL D_1 k12 | TOL D_2 h6



SÉRIE COURTE



FF13

	D_1 mm	L_1 mm	L_2 mm	D_2 mm	HSSCo €	TiN €
FF1381	1,0	60	10	8	43,46	61,20
FF1382	2,0	60	10	8	43,46	61,20
FF1383	3,0	60	10	8	16,86	24,61
FF1384	4,0	60	12	8	16,86	24,61
FF1385	5,0	60	13	8	16,86	24,61
FF1386	6,0	60	14	8	17,47	25,50
FF1387	7,0	60	14	8	18,21	25,62
FF1388	8,0	80	14	8	18,21	25,62
FF131010	10,0	80	15	10	22,84	29,98
FF131212	12,0	80	35	12	58,70	73,37
FF131414	14,0	100	40	12	70,79	88,49
FF131616	16,0	100	40	16	75,61	94,51
FF132020	20,0	100	40	20	85,71	107,14
FF1361	1,0	45	6	6	30,32	40,22
FF13615	1,5	45	6	6	30,32	40,22
FF1362	2,0	45	6	6	30,32	40,22
FF1363	3,0	60	12	6	16,86	23,58
FF1364	4,0	60	12	6	16,86	23,58
FF1365	5,0	60	12	6	16,86	23,58
FF1366	6,0	60	14	6	16,86	23,58

POUR ALUMINIUM LAQUÉ



FF50

	D_1 mm	L_1 mm	L_2 mm	L_3 mm	D_2 mm	HSSCo €	TiN €
FF5084	4	80	16	35	8	23,58	32,16
FF5085	5	80	18	35	8	23,58	32,16

SÉRIE LONGUE



FF14

	D_1 mm	L_1 mm	L_2 mm	L_3 mm	D_2 mm	HSSCo €	TiN €
FF1483	3	80	16	45	8	29,03	36,84
FF1484	4	80	16	45	8	24,95	32,71
FF1485	5	80	16	45	8	24,95	32,71
FF1486	6	90	16	45	8	24,95	32,71
FF1487	7	90	20	50	8	32,00	40,34
FF1488	8	100	30	70	8	28,93	37,19
FF1465	5	80	14	45	6	24,71	32,71
FF1466	6	80	14	45	6	24,71	32,71

SÉRIE EXTRA LONGUE



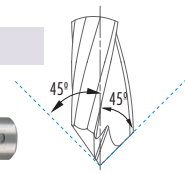
FF14-E

	D_1 mm	L_1 mm	L_2 mm	L_3 mm	D_2 mm	L_4 mm	HSSCo €	TiN €
FF1485-E	5	100	30	55	8	45	24,89	31,81
FF1485-EL	5	100	50	-	8	50	28,97	41,14

POUR PROFILÉS MÉTALLIQUES







FF14

	D_1 mm	L_1 mm	L_3 mm	D_2 mm	HSSCo €	TiN €
FF14848040	4	80	40	8	61,22	70,40
FF148411040	4	110	40	8	81,49	93,72
FF14858040	5	80	40	8	59,92	68,91
FF148511040	5	110	40	8	83,18	95,66
FF14868040	6	80	40	8	50,29	57,84
FF148611040	6	110	40	8	83,18	95,66

LONGUEURS SPÉCIALES



FF14 Spéciales

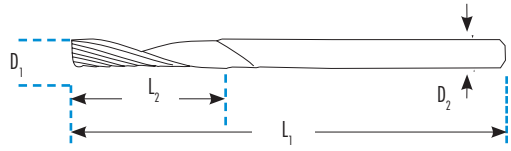
	D_1 mm	L_1 mm	L_2 mm	L_3 mm	D_2 mm	HSSCo €
FF148412020	4	120	20	-	8	26,55
FF14856018	5	60	18	-	8	21,90
FF14859025	5	90	25	-	8	28,55
FF148510025	5	100	25	-	8	26,54
FF148512014	5	120	14	-	8	26,54
FF14851001817	5	100	18	35	8	26,98
FF14851201461	5	120	14	75	8	36,33
FF14851201817	5	120	18	35	8	36,33
FF1486801421	6	80	14	35	8	30,11
FF14861001835	6	100	18	35	8	30,11
FF14861201461	6	120	14	75	8	43,54

FF14 Spéciales

	D_1 mm	L_1 mm	L_2 mm	L_3 mm	D_2 mm	HSSCo €
FF14861003045	6	100	30	45	8	36,51
FF14861006040	6	100	60	-	8	46,87
FF14888025	8	80	25	-	8	23,71
FF148810014	8	100	14	-	8	26,22
FF148812014	8	120	14	-	8	28,46
FF14881201476	8	120	14	90	8	34,34
FF14898014	9	80	14	-	8	27,50
FF148108014	10	80	14	-	8	29,28
FF1410101003040	10	100	30	70	10	35,74
FF1410101201481	10	120	14	95	10	38,05
FF14101012014	10	120	14	-	10	30,66
FF148128014	12	80	14	-	8	33,20

FRAISES CARBURE 1 DENT (POUR ALUMINIUM ET PVC)

CARBURE | Al | PVC | TOL h10 | TOL D_2 h6



HÉLICE A - SÉRIE COURTE



Helix A	D_1 mm	L_1 mm	L_2 mm	D_2 mm	FMGA13 CARBURE €
FMGA13305	0,5	39	1,5	3	54,01
FMGA1331	1,0	39	3,0	3	36,86
FMGA13315	1,5	39	4,0	3	33,16
FMGA1322	2,0	40	10,0	2	27,93
FMGA13325	2,5	40	12,0	3	31,40
FMGA1333	3,0	40	12,0	3	25,32
FMGA1336	3,0	64	12,0	6	43,47
FMGA1338	3,0	64	12,0	8	59,97
FMGA1344	4,0	50	16,0	4	27,85
FMGA1346	4,0	64	16,0	6	43,91
FMGA1348	4,0	64	16,0	8	69,78
FMGA135550	5,0	50	16,0	5	28,89
FMGA1355	5,0	64	16,0	5	31,66
FMGA1356	5,0	64	16,0	6	49,43
FMGA1358	5,0	64	16,0	8	71,36
FMGA136650	6,0	50	16,0	6	38,86
FMGA1366	6,0	64	20,0	6	42,80
FMGA1368	6,0	64	20,0	8	72,46
FMGA1378	7,0	64	20,0	8	81,23
FMGA138816	8,0	66	16,0	8	44,06
FMGA1388	8,0	76	38,0	8	58,43
FMGA13101015	10,0	76	15,0	10	68,68
FMGA131010	10,0	76	30,0	10	73,24

HÉLICE A - SÉRIE LONGUE



Helix A	D_1 mm	L_1 mm	L_2 mm	D_2 mm	FMGA13E CARBURE €
FMGA133312E	3	70	12	3	30,75
FMGA133322E	3	70	22	3	32,05
FMGA133332E	3	70	32	3	34,11
FMGA134415E	4	70	15	4	39,99
FMGA134425E	4	70	25	4	42,36
FMGA134435E	4	70	35	4	45,25
FMGA135517E	5	80	17	5	49,36
FMGA1355E	5	80	38	5	52,16
FMGA136620E	6	85	20	6	55,36
FMGA1366E	6	85	40	6	57,61
FMGA138825E	8	90	25	8	71,25
FMGA1388E	8	90	38	8	74,03
FMGA1388EX	8	110	43	8	83,15
FMGA131010E	10	100	40	10	106,15
FMGA131010EL	10	120	60	10	154,59

HÉLICE A - AVEC COU



Helix A	D_1 mm	L_1 mm	L_2 mm	D_2 mm		FMGA13 CARBURE €
FMGA13488016	4	8	80	16	29	69,95
FMGA13588016	5	8	80	16	29	69,95
FMGA13689016	6	8	90	16	29	69,95

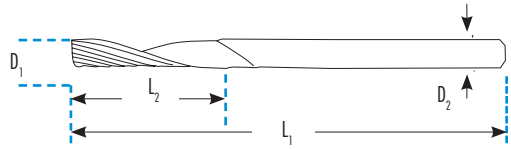
VITESSE DE COUPE POUR FRAISE 1 DENT

	HSSCo		CARBURE	
D_1 mm	Aluminium (R.P.M.)	PVC (R.P.M.)	Aluminium (R.P.M.)	PVC (R.P.M.)
3,00	12000	12000	19000	19000
4,00	11000	11000	18000	18000
5,00	10000	10000	18000	18000
6,00	10000	10000	17000	17000
7,00	9000	9000	17000	17000
8,00	9000	9000	16000	16000
9,00	9000	9000	16000	16000
10,00	9000	9000	16000	16000

Note: Pour la série longue il convient de réduire les RPM de 15%

FRAISES CARBURE 1 DENT (POUR ALUMINIUM ET PVC)

CARBURE | Al | PVC | TOL h10 | TOL D_2 h6



HÉLICE B



B	D1 mm	L1 mm	L2 mm	D2 mm	FMGA13HI CARBURE €
FMGA1333HI	3	50	8	3	33,94
FMGA1344HI	4	64	12	4	33,95
FMGA1355HI	5	64	16	5	36,75
FMGA1366HI	6	64	20	6	55,49
FMGA1388HI	8	76	38	8	73,43
FMGA131010HI	10	76	35	10	85,03

GOUJURE DROITE

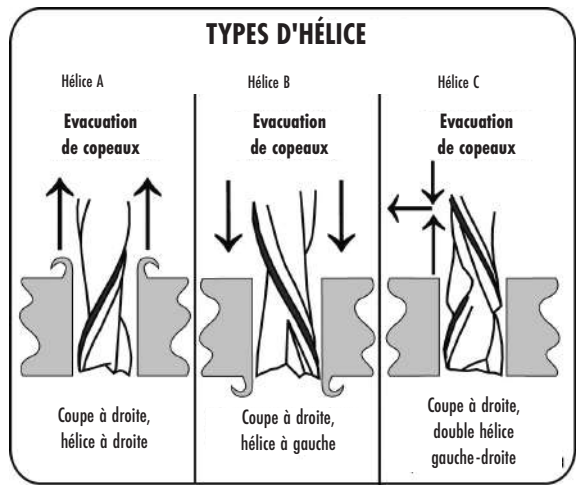


R	D1 mm	L1 mm	L2 mm	D2 mm	FMGA13R CARBURE €
FMGA1346R	4	64	16	6	46,05
FMGA1356R	5	64	20	6	46,05
FMGA1366R	6	64	25	6	53,61
FMGA1388R	8	64	25	8	79,30
FMGA131010R	10	88	35	10	103,78
FMGA131212R	12	88	35	12	149,79

HÉLICE C



C	D1 mm	L1 mm	L2 mm	D2 mm	FMGA13CO CARBURE €
FMGA1366CO	6	64	25	6	124,52
FMGA1388CO	8	64	25	8	172,18
FMGA131010CO	10	76	35	10	202,37
FMGA131212CO	12	76	35	12	268,49



LIMES ROTATIVES CARBURE POUR LA RÉPARATION DE PNEUS

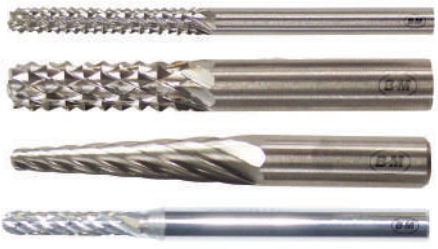
CARBURE





	D1 mm	L1 mm	L2 mm	D2 mm	RN €
RN0300	3,00	50	25	3	17,97
RN0600	6,00	80	50	6	43,34
RN0800	8,00	110	50	8	48,82
RN1000	10,00	110	60	10	76,61

LIMES ROTATIVES EN CARBURE, ACCESSOIRES ROTOZIP



Réf.: RR0317

Réf.: RR0635

Réf.: RR0435

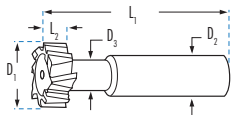
Réf.: RR0247

	POUR TRAVAILLER DANS	D1 mm	L1 mm	L2 mm	D2 mm	RR €
RR0317	Carrelage	3,17	50	25	3,17	20,72*
RR0635	Carrelage	6,35	50	25	6,35	34,70*
RR0435	Plâtre	6,35	52	32	6,35	43,44*
RR0247	Mortier	2,47	38	14	3,17	15,22*

*Jusqu'à fin des stocks

FRAISES POUR RAINURES

Réf. FF17 — RAINURES EN "T" — DIN 851A



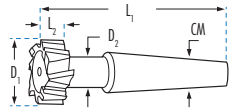


TOL D_1 d11 — TOL D_2 h6

FF17

$D_1 \times L_2$ mm	D_2 mm	D_3 mm	Z	L_1 mm	HSSCo €	TiAlN €
11,0x4,0	10	4	4	53,5	81,54	100,66
12,5x6,0	10	5	6	57,0	82,79	103,99
16,0x8,0	10	7	6	62,0	86,59	110,39
18,0x8,0	12	8	8	70,0	90,33	116,88
21,0x9,0	12	10	8	74,0	96,99	136,88
25,0x11,0	16	12	8	82,0	112,90	153,75
32,0x14,0	16	15	10	90,0	148,82	207,38
40,0x18,0	25	19	10	108,0	239,34	333,56
50,0x22,0	32	25	10	124,0	334,15	438,22
60,0x28,0	32	30	10	139,0	349,32	458,13
72,0x35,0	32	35	10	153,0	364,49	478,05

Réf. FF17C — RAINURES EN "T" — DIN 851B





TOL D_2 h12

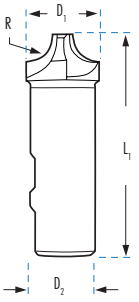
FF17C

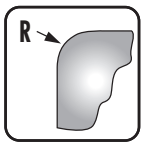
$D_1 \times L_2$ mm	CM	PAS	D_2 mm	L_1 mm	HSSCo €	TiAlN €
18,0x8,0	1	M6	8	70	98,87	122,61
21,0x9,0	2	M10	10	74	105,85	131,25
25,0x11,0	2	M10	12	82	113,84	141,15
32,0x14,0	2	M10	16	90	157,87	195,76
40,0x18,0	3	M12	20	108	230,29	285,57
50,0x22,0	4	M16	25	124	354,87	440,02
60,0x28,0	4	M16	31	139	469,53	582,22
72,0x35,0	5	M20	36	153	637,32	790,26

FRAISE 1/4 DE CERCLE

4 Z — HSSCo 8% — DIN 6518N — WELDON







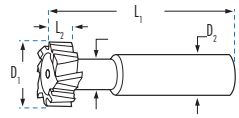
FF1/4R

	R TOL H11	D_1 mm js 15	D_2 mm TOL h6	L_1 mm	€
FF1/4R1	1,0	8	10	60	60,87
FF1/4R1.50	1,5	9	10	60	69,32
FF1/4R2	2,0	10	10	60	58,33
FF1/4R2.50	2,5	11	10	60	67,09
FF1/4R3	3,0	12	12	60	66,85
FF1/4R3.50	3,5	13	12	60	87,07
FF1/4R4	4,0	14	12	60	74,21
FF1/4R4.50	4,5	15	12	60	101,03
FF1/4R5	5,0	16	12	60	82,33
FF1/4R5.50	5,5	19	16	67	101,03
FF1/4R6	6,0	20	16	67	84,84
FF1/4R6.50	6,5	21	16	71	128,59
FF1/4R7	7,0	22	16	71	112,10
FF1/4R7.50	7,5	23	16	71	139,96
FF1/4R8	8,0	24	16	71	112,10
FF1/4R8.50	8,5	25	25	85	171,45
FF1/4R9	9,0	26	25	85	138,94
FF1/4R9.50	9,5	27	25	85	180,20
FF1/4R10	10,0	28	25	85	140,38
FF1/4R10.50	10,5	31	25	90	209,93
FF1/4R11	11,0	32	25	90	165,91
FF1/4R12	12,0	34	25	90	166,23
FF1/4R12.50	12,5	41	25	100	215,87
FF1/4R13	13,0	42	25	100	250,09
FF1/4R14	14,0	44	25	100	249,12
FF1/4R15	15,0	46	25	100	310,12
FF1/4R16	16,0	48	25	100	307,15
FF1/4R18	18,0	52	32	112	367,66
FF1/4R20	20,0	56	32	112	405,83

FRAISES POUR RAINURES

Réf. FF16 — TYPE WOODRUFF — DIN 850B — TOL D_1 h12 — TOL D_2 h6





FF16

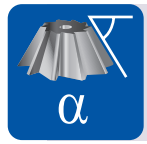
$D_1 \times L_2$ mm	D_2 mm	Z	L_1 mm	HSSCo €	TiAlN €
4,5x1,0	6	6	50	52,87	62,84
7,5x1,5	6	6	50	40,50	48,90
7,5x2,0	6	6	50	40,50	48,90
10,5x2,0	6	6	50	51,89	62,86
10,5x2,5	6	6	50	51,89	62,86
10,5x3,0	6	6	50	51,89	62,86
13,5x3,0	10	6	56	51,42	64,51
13,5x4,0	10	6	56	54,67	68,59
16,5x3,0	10	6	56	59,10	78,71
16,5x4,0	10	6	56	59,10	78,71
16,5x5,0	10	6	56	59,10	76,16
19,5x4,0	10	8	63	74,76	99,21
19,5x5,0	10	8	63	74,76	95,07
19,5x6,0	10	8	63	74,76	95,07
22,5x5,0	10	8	63	77,80	104,70
22,5x6,0	10	8	63	72,88	98,56
22,5x8,0	10	8	63	72,88	98,56
25,5x6,0	10	10	63	95,89	137,16
28,5x6,0	10	10	63	97,53	138,80
28,5x8,0	10	10	63	97,53	138,80
28,5x10,0	12	10	71	97,53	138,80
32,5x7,0	12	10	71	118,54	162,79
32,5x8,0	12	10	71	118,54	162,79
32,5x10,0	12	10	71	107,65	147,84
45,5x10,0	12	12	71	151,17	215,97

FRAISES À CÔNE INVERSÉ ET CÔNE DROIT À QUEUE CYLINDRIQUE



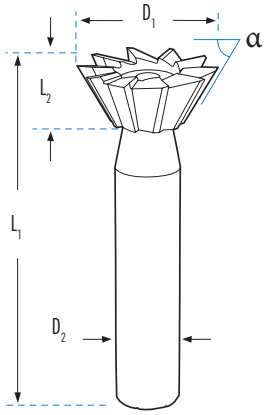
Réf. FF98
Réf. FF99

HSSCo | DIN 1833A | TOL D_1 js16 | TOL D_2 h6

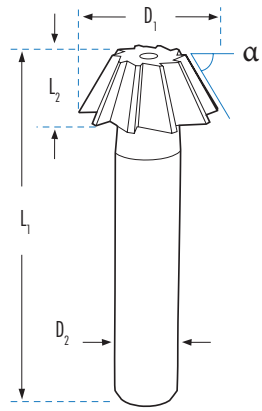


Réf. FF97
Réf. FF95

HSSCo | DIN 1833B | TOL D_1 js16 | TOL D_2 h6









FF98

45°	D_1 mm	α	D_2 mm	L_1 mm	L_2 mm	Z	€
FF981600	16	45º	12	60	4,0	8	57,35
FF982000	20	45º	12	63	5,0	10	72,49
FF982500	25	45º	12	67	6,3	12	90,12
FF983200	32	45º	16	71	8,0	14	116,95

FF97

45°	D_1 mm	α	D_2 mm	L_1 mm	L_2 mm	Z	€
FF971600	16	45º	12	60	4,0	8	54,76
FF972000	20	45º	12	63	5,0	10	69,59
FF972500	25	45º	12	67	6,3	12	87,10
FF973200	32	45º	16	71	8,0	12	113,03

FF99

60°	D_1 mm	α	D_2 mm	L_1 mm	L_2 mm	Z	€
FF991600	16	60º	12	60	6,3	8	57,13
FF992000	20	60º	12	63	8,0	10	72,59
FF992500	25	60º	12	67	10,0	12	90,11
FF993200	32	60º	16	71	12,5	14	117,25

FF95

60°	D_1 mm	α	D_2 mm	L_1 mm	L_2 mm	Z	€
FF951600	16	60º	12	60	6,3	8	54,54
FF952000	20	60º	12	63	8,0	10	69,45
FF952500	25	60º	12	67	10,0	12	87,29
FF953200	32	60º	16	71	12,5	12	112,75

DIMENSIONS SPÉCIALES — **FF99**

FF991600-50	16	50º	12	60	5,0	8	79,94
FF992000-50	20	50º	12	63	6,3	10	85,20
FF992500-50	25	50º	12	67	8,0	12	105,28
FF991600-55	16	55º	12	60	5,6	8	79,94
FF992000-55	20	55º	12	63	7,1	10	85,20
FF992500-55	25	55º	12	67	9,0	12	105,28
FF991600-75	16	75º	12	60	8,0	8	79,94
FF992500-75	25	75º	12	67	10,0	12	105,28
FF991600-80	16	80º	12	60	8,0	8	79,94
FF992500-80	25	80º	12	67	10,0	12	105,28
FF991600-85	16	85º	12	60	8,0	8	79,94
FF992500-85	25	85º	12	67	10,0	12	105,28

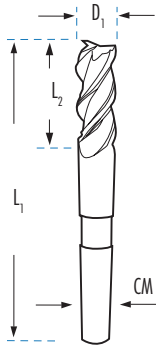
DIMENSIONS SPÉCIALES — **FF95**

FF951600-50	16	50º	12	60	5,0	8	66,74
FF952000-50	20	50º	12	63	6,3	10	85,20
FF952500-50	25	50º	12	67	8,0	12	106,29
FF951600-55	16	55º	12	60	5,6	8	66,74
FF952000-55	20	55º	12	63	7,1	10	85,20
FF952500-55	25	55º	12	67	9,0	12	106,29
FF951600-75	16	75º	12	60	8,0	8	66,74
FF952500-75	25	75º	12	67	10,0	12	106,29

FRAISES À QUEUE CONIQUE SÉRIE COURTE

4-8 Z | 30° N | CONIQUE | INOX | Al | 2 Z

SÉRIE COURTE





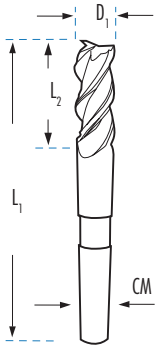
DIN 845B						FF09	FF35	FF39	FF10	FF46	FF48	DIN 326			FF55
MATÉRIEL						HSSCo 8%	HSSCo 8%	HSSCo 8%	HSSCo 8%	HSSCo 8%	HSSCo 8%				HSSCo 8%
FINITION						BRILLANT	TiN	TiAlN	BRILLANT	TiN	TiAlN				BRILLANT
QUALITÉ						★★	★★★	★★★	★★	★★★	★★★				
ÉBAUCHE									NR	NR	NR				
						TOL k10	TOL k10	TOL k10	TOL k12	TOL k12	TOL k12				TOL e8
D_1 mm	L_1 mm	L_2 mm	Z	CM	PAS	€	€	€	€	€	€	L_1 mm	L_2 mm	Z	€
10,00	92	22	4	1	M6	47,11	65,73	68,96	87,42	104,26	107,30	83	13	2	67,05
12,00	111	26	4	2	M6	63,99	82,48	85,73	89,11	106,46	110,58	86	16	2	69,60
14,00	111	26	4	2	M10	70,93	90,34	94,74	101,24	118,96	124,74	101	16	2	72,23
15,00	111	26	4	2	M10	72,64	94,40	102,75	126,48	145,44	152,52				
16,00	117	32	4	2	M10	59,10	78,49	86,61	88,29	126,08	130,96	104	19	2	64,71
18,00	117	32	4	2	M10	62,80	81,93	90,39	96,88	135,01	141,60	104	19	2	78,59
20,00	123	38	4	2	M10	83,61	103,20	108,17	112,29	150,16	157,45	107	22	2	86,82
22,00	123	38	5	2	M10	83,89	106,32	118,76	123,62	161,34	169,17	107	22	2	102,25
24,00	147	45	6	3	M12	99,29	114,47	133,30	145,96	211,76	222,04	128	26	2	132,31
25,00	154	45	5	3	M12	100,30	123,96	148,81	156,57	219,32	229,98	128	26	2	118,19
26,00	147	45	6	3	M12	119,23	151,53	167,41	168,13	236,05	247,56	128	26	2	132,69 *
28,00	154	50	5	3	M12	124,97	158,82	182,31	175,92	242,78	264,07	128	26	2	141,84
30,00	154	50	6	3	M12	165,09	218,14	224,41	220,17	281,90	295,63	128	26	2	173,88
32,00	178	53	6	4	M16	177,24	228,77	260,56	244,92	348,70	365,65	157	32	2	195,35
36,00	178	53	6	4	M16	213,77	268,28	291,42	296,70	378,52	396,93	157	32	2	249,18
40,00	188	63	6	4	M16	237,50	296,94	368,15	377,17	463,50	486,03	163	38	2	287,18
45,00	188	63	6	4	M16	337,68	415,40	466,42	428,69	566,44	593,99	163	38	2	414,74
50,00	233	75	6	5	M20	414,54	489,16	539,01	549,57	617,64	647,63	203	45	2	521,04
56,00	233	75	8	5	M20	561,19	624,46	701,15	782,56	798,30	837,11				
63,00	241	90	8	5	M20	704,57	758,58	851,74	947,15	974,02	1.021,35				

*Jusqu'à fin des stocks

FRAISES À QUEUE CONIQUE SÉRIE LONGUE DIN 845B/L

4-8 Z | 30° N | CONIQUE | INOX | Al

SÉRIE LONGUE





DIN 845B/L						FF11	FF61	FF71	FF12	FF33	FF43
					MATÉRIEL	HSSCo 8%	HSSCo 8%	HSSCo 8%	HSSCo 8%	HSSCo 8%	HSSCo 8%
					FINITION	BRILLANT	TiN	TiAlN	BRILLANT	TiN	TiAlN
					QUALITÉ	★★	★★★	★★★	★★	★★★	★★★
					ÉBAUCHE				NR	NR	NR
						TOL k10	TOL k10	TOL k10	TOL k12	TOL k12	TOL k12
D_1 mm	L_1 mm	L_2 mm	Z	CM	PAS	€	€	€	€	€	€
10,00	115	45	4	1	M6	89,13	121,00	128,78	127,85	170,44	176,24
12,00	138	53	4	2	M6	91,33	124,56	132,43	130,10	172,67	180,22
14,00	138	53	4	2	M10	96,12	135,30	141,21	163,91	211,93	221,18
15,00	138	53	4	2	M10	105,51	141,86	148,01	188,50	243,51	254,17
16,00	148	63	4	2	M10	97,14	138,30	144,33	136,33	185,93	194,05
18,00	148	63	4	2	M10	98,49	151,82	158,41	141,52	191,69	200,06
20,00	160	75	4	2	M10	129,01	169,83	177,22	139,06	219,95	229,53
22,00	160	75	5	2	M10	148,98	186,88	195,88	159,43	226,82	236,71
24,00	192	90	5	3	M12	166,19	241,98	254,89	188,45	295,91	310,81
25,00	184	80	5	3	M12	167,07	249,71	262,38	189,03	300,18	313,26
26,00	192	90	5	3	M12	200,64	269,61	283,33	249,24	325,53	339,74
28,00	192	90	5	3	M12	203,30	285,29	300,50	249,24	325,53	339,74
30,00	192	90	5	3	M12	231,75	320,34	336,60	275,19	389,90	406,93
32,00	229	100	6	4	M16	260,95	379,32	398,57	316,00	465,48	485,83
36,00	231	106	6	4	M16	351,53	425,34	446,92	353,02	523,72	546,57
40,00	250	125	6	4	M16	390,62	478,58	502,90	384,38	579,84	605,17
45,00	250	125	6	4	M16	526,46	636,36	670,29	525,30	809,86	845,25
50,00	268	110	6	5	M20	642,50	745,54	785,34	550,63	982,12	1.025,01
56,00	308	150	8	5	M20	676,12	778,39	821,29	915,58	1.125,42	1.185,59
63,00	338	180	8	5	M20	894,35	992,75	1.045,53	1.152,69	1.387,05	1.461,16

JEUX DE FRAISES COUPE AU CENTRE EN COFFRETS PLASTIQUE

2 Z — DIN 327



RÉFÉRENCE	PTF20	PTF60
Nº FRAISES	8	8
TYPE	Réf. FF02	Réf. FF60
QUALITÉ	HSSCo 8%	TiAlN
CONTENU Ø mm	6/2 8/2 10/2 12/2	6/2 8/2 10/2 12/2
PRIX €	143,36	221,90

4 Z — DIN 844



RÉFÉRENCE	PTF24	PTF64
Nº FRAISES	8	8
TYPE	Réf. FF18	Réf. FF20
QUALITÉ	HSSCo 8%	TiAlN
CONTENU Ø mm	6/2 8/2 10/2 12/2	6/2 8/2 10/2 12/2
PRIX €	173,98	252,01

2 Z — DIN 327



RÉFÉRENCE	PTF21	PTF61
Nº FRAISES	6	6
TYPE	Réf. FF02	Réf. FF60
QUALITÉ	HSSCo 8%	TiAlN
CONTENU Ø mm	6-8-10-12-16-20	6-8-10-12-16-20
PRIX €	158,16	234,17

4 Z — DIN 844



RÉFÉRENCE	PTF25	PTF65
Nº FRAISES	6	6
TYPE	Réf. FF18	Réf. FF20
QUALITÉ	HSSCo 8%	TiAlN
CONTENU Ø mm	6-8-10-12-16-20	6-8-10-12-16-20
PRIX €	189,26	264,58

2 Z — DIN 327



RÉFÉRENCE	PTF22	PTF62
Nº FRAISES	6	6
TYPE	Réf. FF02	Réf. FF60
QUALITÉ	HSSCo 8%	TiAlN
CONTENU Ø mm	4-5-6-8-10-12	4-5-6-8-10-12
PRIX €	98,76	150,71

4 Z — DIN 844



RÉFÉRENCE	PTF26	PTF66
Nº FRAISES	6	6
TYPE	Réf. FF18	Réf. FF20
QUALITÉ	HSSCo 8%	TiAlN
CONTENU Ø mm	4-5-6-8-10-12	4-5-6-8-10-12
PRIX €	118,47	171,57

JEUX DE FRAISES COUPE AU CENTRE EN COFFRETS MÉTALLIQUES

2 Z  DIN 327





RÉFÉRENCE	FF010787	FF020787	FT020787	FF600787
Nº FRAISES	6	6	6	6
TYPE	Réf. FF01	Réf. FF02	Réf. FT02	Réf. FF60
QUALITÉ	HSS	HSSCo 8%	TiAlSiN	TiAlN
CONTENU Ø mm	4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12	4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12	4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12	4 - 5 - 6 - 8 - 10 -12
PRIX €	96,58	122,29	194,02	175,67

RÉFÉRENCE	FF010447	FF020447	FT020447	FF600447
Nº FRAISES	6	6	6	6
TYPE	Réf. FF01	Réf. FF02	Réf. FT02	Réf. FF60
QUALITÉ	HSS	HSSCo 8%	TiAlSiN	TiAlN
CONTENU Ø mm	6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20	6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20	6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20	6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20
PRIX €	144,47	181,75	290,95	262,20

JEUX DE FRAISES EN COFFRETS MÉTALLIQUES

4 Z  DIN 844






RÉFÉRENCE	FF030787	FF040787	FT040787	FF540787
Nº FRAISES	6	6	6	6
TYPE	Réf. FF03	Réf. FF04	Réf. FT04	Réf. FF54
QUALITÉ	HSS	HSSCo 8%	TiAlSiN	TiAlN
CONTENU Ø mm	4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12	4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12	4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12	4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12
PRIX €	94,99	125,28	195,23	190,92

RÉFÉRENCE	FF030847	FF040847	FT040847	FF540847
Nº FRAISES	6	6	6	6
TYPE	Réf. FF03	Réf. FF04	Réf. FT04	Réf. FF54
QUALITÉ	HSS	HSSCo 8%	TiAlSiN	TiAlN
CONTENU Ø mm	6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20	6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20	6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20	6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20
PRIX €	142,36	190,43	291,79	274,25

RÉFÉRENCE	FF250847	FT250847	FF270847
Nº FRAISES	6	6	6
TYPE	Réf. FF25	Réf. FT25	Réf. FF27
QUALITÉ	HSSCo 8%	TiAlSiN	TiAlN
CONTENU Ø mm	6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20	6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20	6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20
PRIX €	294,04	458,79	389,14

4 Z  DIN 844  NR

JEUX DE FRAISES EN COFFRETS MÉTALLIQUES

4 Z  **DIN 844**

RÉFÉRENCE	FF180787	FT180787	FF200787
Nº FRAISES	6	6	6
TYPE	Réf. FF18	Réf. FT18	Réf. FF20
QUALITÉ	HSSCo 8%	TiAlSiN	TiAlN
CONTENU Ø mm	4 - 5 - 6 - 8 - 10 -12	4 - 5 - 6 - 8 - 10 -12	4 - 5 - 6 - 8 - 10 -12
PRIX €	133,38	196,80	187,62


Réf. FF180787

RÉFÉRENCE	FF180847	FT180847	FF200847
Nº FRAISES	6	6	6
TYPE	Réf. FF18	Réf. FT18	Réf. FF20
QUALITÉ	HSSCo 8%	TiAlSiN	TiAlN
CONTENU Ø mm	6 - 8 - 10 - 12 - 16 -20	6 - 8 - 10 - 12 - 16 -20	6 - 8 - 10 - 12 - 16 -20
PRIX €	209,21	307,64	285,70


Réf. FF180847

PRÉSENTOIR MÉTHACRYLATE Réf. MF-01 **MF-01**



Contenu: 163 Fraises

							Ø / Quantité											
Réf. FF13	1 Z		HSSCo	Al	SÉRIE COURTE		5 x 8 / 5	Queue	6 x 8 / 5	Queue								
Réf. FF14	1 Z		HSSCo	Al	SÉRIE LONGUE		5 x 8 / 5	Queue	6 x 8 / 5	Queue								
Réf. FF02	2 Z		HSSCo	DIN 327N	 30° N		2 / 5	3 / 5	4 / 5	5 / 5	6 / 5	7 / 5	8 / 5	9 / 5	10 / 5	12 / 5	14 / 5	16 / 3
Réf. FF18	4 Z		HSSCo	DIN 844N	 30° N		2 / 5	3 / 5	4 / 5	5 / 5	6 / 5	7 / 5	8 / 5	9 / 5	10 / 5	12 / 5	14 / 5	16 / 3
Réf. FF25	4 Z		HSSCo	DIN 844N	 30° N	 NR	Ø / Quantité.	6 / 3	7 / 3	8 / 3	9 / 3	10 / 3	11 / 3	12 / 3	14 / 3	16 / 3		

PRIX **3.851,10 €**

Dimensions: largeur 245 x profondeur 210 x hauteur 350 mm.
NOTE: Compositions spéciales à la demande

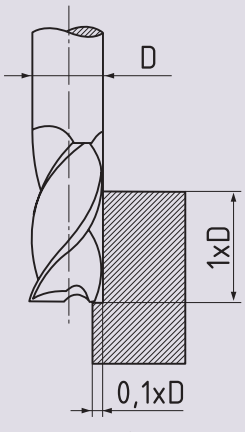
PARAMÈTRES DE COUPE ORIENTATIFS FRAISES HSSCO 8%

			DIAMÈTRE Ø (mm)												
			2	4	6	8	10	12	18	22	26	30	32	36	40
ACIER 70 kg/mm²	V/C 39	RPM	6207	3104	2069	1552	1241	1035	690	564	477	414	388	345	310
AVANCE (mm/min)	Nº lèvres	2	50	56	74	84	82	81	80	81	76	68	68	62	60
		3	74	84	112	126	123	121	120	122	115	102	102	93	89
		4	99	112	149	168	164	161	160	163	153	136	137	124	119
ACIER TREMPÉ 120 kg/mm²	V/C 20	RPM	3183	1592	1061	796	637	531	354	289	245	212	199	177	159
AVANCE (mm/min)	Nº lèvres	2	25	29	38	43	42	41	41	42	39	35	35	32	31
		3	38	43	57	64	63	62	62	63	59	52	53	48	46
		4	51	57	76	86	84	83	82	83	78	70	70	64	61
INOX	V/C 15	RPM	2387	1194	796	597	477	398	265	217	184	159	149	133	119
AVANCE (mm/min)	Nº lèvres	2	19	21	29	32	32	31	31	31	29	26	26	24	23
		3	29	32	43	48	47	47	46	47	44	39	39	36	34
		4	38	43	57	64	63	62	62	63	59	52	53	48	46
ALUMINIUM	V/C 230	RPM	36606	18303	12202	9151	7321	6101	4067	3328	2816	2440	2288	2034	1830
AVANCE (mm/min)	Nº lèvres	2	293	329	439	494	483	476	472	479	451	400	403	366	351
		3	439	494	659	741	725	714	708	719	676	600	604	549	527
		4	586	659	879	988	966	952	944	958	901	800	805	732	703
TITANE	V/C 12	RPM	1910	955	637	477	382	318	212	174	147	127	119	106	95
AVANCE (mm/min)	Nº lèvres	2	15	17	23	26	25	25	25	25	24	21	21	19	18
		3	23	26	34	39	38	37	37	38	35	31	32	29	28
		4	31	34	46	52	50	50	49	50	47	42	42	38	37

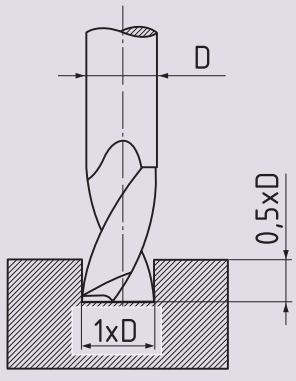
* Pour fraises revêtues, multiplier les valeurs par 1,3 et pour fraises ASP 60 multiplier les valeurs par 1,8

* V/C: Vitesse de coupe (m/min)

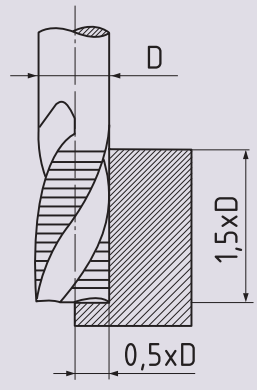
PROFONDEUR DE PASSAGE EN FONCTION DE L'OPÉRATION À RÉALISER



FRAISAGE LATÉRAL



RAINURAGE



ÉBAUCHE

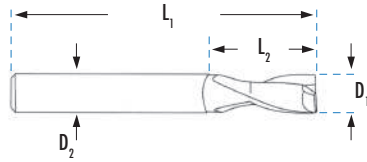
BLUE-MASTER®
by celesa



FRAISES CARBURE

FRAISES CARBURE POUR APPLICATIONS GÉNÉRALES SÉRIE COURTE

USAGE GÉNÉRAL | CARBURE | 30° N | CYLINDRIQUE | 2 Z | 3 Z



SÉRIE COURTE

MATÉRIEL				FMD2			FMD2TL		FMD63		FMD63TL
FINITION				CARBURE BRILLANT			CARBURE TiAlN		CARBURE BRILLANT		CARBURE TiAlN
QUALITÉ				★★			★★★		★★		★★★
D_1 mm	L_1 mm	L_2 mm	D_2 mm	2Z	€		2Z	€	3Z	€	3Z	€
1,00	38	3	3	FMD20100	17,53	FMD20100TIALN	23,24	FMD630100	17,53	FMD630100TIALN	23,24
1,00	50	3	4	FMD20100X50	18,78	FMD20100X50TIALN	25,64	FMD630100X50	18,78	FMD630100X50TIALN	25,64
1,50	38	4	3	FMD20150	17,53	FMD20150TIALN	23,24	FMD630150	17,53	FMD630150TIALN	23,24
1,50	50	4	4	FMD20150X50	18,78	FMD20150X50TIALN	25,64	FMD630150X50	18,78	FMD630150X50TIALN	25,64
2,00	38	6	3	FMD20200	17,53	FMD20200TIALN	23,24	FMD630200	17,53	FMD630200TIALN	23,24
2,00	50	6	4	FMD20200X50	18,78	FMD20200X50TIALN	25,64	FMD630200X50	18,78	FMD630200X50TIALN	25,64
2,50	38	8	3	FMD20250	17,53	FMD20250TIALN	23,24	FMD630250	17,53	FMD630250TIALN	23,24
2,50	50	8	4	FMD20250X50	18,78	FMD20250X50TIALN	25,64	FMD630250X50	18,78	FMD630250X50TIALN	25,64
3,00	38	8	3	FMD20300	16,82	FMD20300TIALN	22,53	FMD630300	16,82	FMD630300TIALN	22,53
3,00	50	8	4	FMD20300X5004	18,49	FMD20300X5004TIALN	26,51	FMD630300X5004	18,49	FMD630300X5004TIALN	26,51
3,00	50	8	6	FMD20300X5006	19,85	FMD20300X5006TIALN	27,71	FMD630300X5006	19,85	FMD630300X5006TIALN	27,71
3,50	50	11	4	FMD20350	19,66	FMD20350TIALN	25,37	FMD630350	19,66	FMD630350TIALN	25,37
4,00	50	11	4	FMD20400	16,71	FMD20400TIALN	22,42	FMD630400	16,71	FMD630400TIALN	22,42
4,00	50	11	6	FMD20400X5006	20,36	FMD20400X5006TIALN	27,80	FMD630400X5006	20,36	FMD630400X5006TIALN	27,80
4,50	50	11	6	FMD20450	21,54	FMD20450TIALN	27,25	FMD630450	21,54	FMD630450TIALN	27,25
5,00	50	13	5	FMD20500	18,98	FMD20500TIALN	24,69	FMD630500	18,98	FMD630500TIALN	24,69
5,00	50	13	6	FMD20500X5006	21,08	FMD20500X5006TIALN	27,98	FMD630500X5006	21,08	FMD630500X5006TIALN	27,98
5,50	50	16	6	FMD20550	20,76	FMD20550TIALN	28,01	FMD630550	20,76	FMD630550TIALN	28,01
6,00	50	16	6	FMD20600	20,77	FMD20600TIALN	26,48	FMD630600	20,77	FMD630600TIALN	26,48
6,00	58	22	6	FMD20600X58	22,32	FMD20600X58TIALN	28,19	FMD630600X58	22,32	FMD630600X58TIALN	28,19
6,35	60	19	8	FMD20635	24,24	FMD20635TIALN	30,00	FMD630635	24,24	FMD630635TIALN	30,00
6,50	60	19	8	FMD20650	27,23	FMD20650TIALN	34,22	FMD630650	27,23	FMD630650TIALN	34,22
7,00	60	19	8	FMD20700	33,98	FMD20700TIALN	40,83	FMD630700	33,98	FMD630700TIALN	40,83
7,50	60	19	8	FMD20750	33,97	FMD20750TIALN	40,84	FMD630750	33,97	FMD630750TIALN	40,84
8,00	60	19	8	FMD20800	30,87	FMD20800TIALN	37,73	FMD630800	30,87	FMD630800TIALN	37,73
8,50	72	22	10	FMD20850	35,88	FMD20850TIALN	42,59	FMD630850	35,88	FMD630850TIALN	42,59
9,00	72	22	10	FMD20900	37,08	FMD20900TIALN	43,55	FMD630900	37,08	FMD630900TIALN	43,55
9,50	72	22	10	FMD20950	49,07	FMD20950TIALN	58,76	FMD630950	49,07	FMD630950TIALN	58,76
10,00	72	22	10	FMD21000	46,37	FMD21000TIALN	54,36	FMD631000	46,37	FMD631000TIALN	54,36
10,00	80	32	10	FMD21000X80	50,27	FMD21000X80TIALN	57,72	FMD631000X80	50,27	FMD631000X80TIALN	57,72
10,50	75	26	12	FMD21050	50,27	FMD21050TIALN	58,67	FMD631050	50,27	FMD631050TIALN	58,67
11,00	75	26	12	FMD21100	67,84	FMD21100TIALN	76,98	FMD631100	67,84	FMD631100TIALN	76,98
12,00	75	26	12	FMD21200	59,13	FMD21200TIALN	68,26	FMD631200	59,13	FMD631200TIALN	68,26
12,50	84	30	14	FMD21250	60,12	FMD21250TIALN	68,27	FMD631250	60,12	FMD631250TIALN	68,27
13,00	84	30	14	FMD21300	60,83	FMD21300TIALN	68,40	FMD631300	60,83	FMD631300TIALN	68,40
14,00	84	30	14	FMD21400	90,84	FMD21400TIALN	102,28	FMD631400	90,84	FMD631400TIALN	102,28
14,00	100	50	14	FMD21400X100	101,15	FMD21400X100TIALN	113,63	FMD631400X100	101,15	FMD631400X100TIALN	113,63
15,00	92	32	16	FMD21500	103,92	FMD21500TIALN	116,40	FMD631500	103,92	FMD631500TIALN	116,40
16,00	92	32	16	FMD21600	117,37	FMD21600TIALN	129,94	FMD631600	117,37	FMD631600TIALN	129,94
16,00	100	50	16	FMD21600X100	126,11	FMD21600X100TIALN	139,55	FMD631600X100	126,11	FMD631600X100TIALN	139,55
17,00	100	38	18	FMD21700	119,39	FMD21700TIALN	133,40	FMD631700	119,39	FMD631700TIALN	133,40
18,00	100	38	18	FMD21800	171,97	FMD21800TIALN	189,12	FMD631800	171,97	FMD631800TIALN	189,12
18,00	100	50	18	FMD21800X10050	188,51	FMD21800X10050TIALN	207,71	FMD631800X10050	188,51	FMD631800X10050TIALN	207,71
19,00	100	38	20	FMD21900	193,31	FMD21900TIALN	212,51	FMD631900	193,31	FMD631900TIALN	212,51
20,00	100	38	20	FMD22000	195,61	FMD22000TIALN	217,32	FMD632000	195,61	FMD632000TIALN	217,32
20,00	100	50	20	FMD22000X10050	206,75	FMD22000X10050TIALN	228,83	FMD632000X10050	206,75	FMD632000X10050TIALN	228,83
22,00	100	38	22	FMD22200	277,79	FMD22200TIALN	312,35	FMD632200	277,79	FMD632200TIALN	312,35
25,00	100	45	25	FMD22500	339,43	FMD22500TIALN	372,57	FMD632500	339,43	FMD632500TIALN	372,57
25,00	110	55	25	FMD22500X110	373,79	FMD22500X110TIALN	418,91	FMD632500X110	373,79	FMD632500X110TIALN	418,91



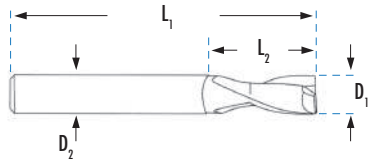
FMD2 FMD63



44 HRc

FRAISES CARBURE POUR APPLICATIONS GÉNÉRALES SÉRIE COURTE

USAGE GÉNÉRAL | **CARBURE** |  30° N | **CYLINDRIQUE** | **4 Z** |  | **TOL D_1** +0 -0,05 | **TOL D_2** h6



SÉRIE COURTE

MATÉRIEL / FINITION / QUALITÉ					FMD48 CARBURE BRILLANT ★★ 4Z		FMD48TL CARBURE TiAlN ★★★ 4Z
D_1 mm	L_1 mm	L_2 mm	D_2 mm		€		€
1,00	38	3	3	FMD480100	17,53	FMD480100TIALN	23,24
1,00	50	3	4	FMD480100X50	18,78	FMD480100X50TIALN	25,64
1,50	38	4	3	FMD480150	17,53	FMD480150TIALN	23,24
1,50	50	4	4	FMD480150X50	18,78	FMD480150X50TIALN	25,64
2,00	38	6	3	FMD480200	17,53	FMD480200TIALN	23,24
2,00	50	6	4	FMD480200X50	18,78	FMD480200X50TIALN	25,64
2,50	38	8	3	FMD480250	17,53	FMD480250TIALN	23,24
2,50	50	8	4	FMD480250X50	18,78	FMD480250X50TIALN	25,64
3,00	38	8	3	FMD480300	16,82	FMD480300TIALN	22,53
3,00	50	8	4	FMD480300X5004	18,49	FMD480300X5004TIALN	26,51
3,00	50	8	6	FMD480300X5006	19,85	FMD480300X5006TIALN	27,71
3,50	50	11	4	FMD480350	19,66	FMD480350TIALN	25,37
4,00	50	11	4	FMD480400	16,71	FMD480400TIALN	22,42
4,00	50	11	6	FMD480400X5006	20,36	FMD480400X5006TIALN	27,80
4,50	50	11	6	FMD480450	21,54	FMD480450TIALN	27,25
5,00	50	13	5	FMD480500	18,98	FMD480500TIALN	24,69
5,00	50	13	6	FMD480500X5006	21,08	FMD480500X5006TIALN	27,98
5,50	50	16	6	FMD480550	20,76	FMD480550TIALN	28,01
6,00	50	16	6	FMD480600	20,77	FMD480600TIALN	26,48
6,00	58	22	6	FMD480600X58	22,32	FMD480600X58TIALN	28,19
6,35	60	19	8	FMD480635	24,24	FMD480635TIALN	30,00
6,50	60	19	8	FMD480650	27,23	FMD480650TIALN	34,22
7,00	60	19	8	FMD480700	33,98	FMD480700TIALN	40,83
7,50	60	19	8	FMD480750	33,97	FMD480750TIALN	40,84
8,00	60	19	8	FMD480800	30,87	FMD480800TIALN	37,73
8,50	72	22	10	FMD480850	35,88	FMD480850TIALN	42,59
9,00	72	22	10	FMD480900	37,08	FMD480900TIALN	43,55
9,50	72	22	10	FMD480950	49,07	FMD480950TIALN	58,76
10,00	72	22	10	FMD481000	46,37	FMD481000TIALN	54,36
10,00	80	32	10	FMD481000X80	50,27	FMD481000X80TIALN	57,72
10,50	75	26	12	FMD481050	50,27	FMD481050TIALN	58,67
11,00	75	26	12	FMD481100	67,84	FMD481100TIALN	76,98
12,00	75	26	12	FMD481200	59,13	FMD481200TIALN	68,26
12,50	84	30	14	FMD481250	60,12	FMD481250TIALN	68,27
13,00	84	30	14	FMD481300	60,83	FMD481300TIALN	68,40
14,00	84	30	14	FMD481400	90,84	FMD481400TIALN	102,28
14,00	100	50	14	FMD481400X100	101,15	FMD481400X100TIALN	113,63
15,00	92	32	16	FMD481500	103,92	FMD481500TIALN	116,40
16,00	92	32	16	FMD481600	117,37	FMD481600TIALN	129,94
16,00	100	50	16	FMD481600X100	126,11	FMD481600X100TIALN	139,55
17,00	100	38	18	FMD481700	119,39	FMD481700TIALN	133,40
18,00	100	38	18	FMD481800	171,97	FMD481800TIALN	189,12
18,00	100	50	18	FMD481800X10050	188,51	FMD481800X10050TIALN	207,71
19,00	100	38	20	FMD481900	193,31	FMD481900TIALN	212,51
20,00	100	38	20	FMD482000	195,61	FMD482000TIALN	217,32
20,00	100	50	20	FMD482000X10050	206,75	FMD482000X10050TIALN	228,83
22,00	100	38	22	FMD482200	277,79	FMD482200TIALN	312,35
25,00	100	45	25	FMD482500	339,43	FMD482500TIALN	372,57
25,00	110	55	25	FMD482500X110	373,79	FMD482500X110TIALN	418,91



FMD48 FMD48TL



44 HRc

FRAISES CARBURE POUR APPLICATIONS GÉNÉRALES SÉRIE LONGUE

USAGE GÉNÉRAL | CARBURE | 30° N | CYLINDRIQUE | 2 Z | 3 Z | 4 Z

SÉRIE LONGUE

					FMD54		FMD54TL		NEW	FMD73		NEW	FMD73TL
MATÉRIEL					CARBURE		CARBURE			CARBURE			CARBURE
FINITION					BRILLANT		TiAlN			BRILLANT			TiAlN
QUALITÉ					★★		★★★			★★			★★
					2Z		2Z			3Z			3Z
D_1 mm	L_1 mm	L_2 mm	D_2 mm		€		€			€			€
1,00	60	5	3	FMD540100	18,41	FMD540100TIALN	25,55	FMD730100		18,41	FMD730100TIALN		25,55
2,00	60	10	3	FMD540200	18,89	FMD540200TIALN	26,03	FMD730200		18,89	FMD730200TIALN		26,03
3,00	60	15	3	FMD540300	19,40	FMD540300TIALN	26,54	FMD730300		19,40	FMD730300TIALN		26,54
4,00	80	20	4	FMD540400	20,45	FMD540400TIALN	27,58	FMD730400		20,45	FMD730400TIALN		27,58
5,00	80	25	5	FMD540500	25,45	FMD540500TIALN	32,59	FMD730500		25,45	FMD730500TIALN		32,59
6,00	80	25	6	FMD540600	35,89	FMD540600TIALN	43,02	FMD730600		35,89	FMD730600TIALN		43,02
7,00	90	35	8	FMD540700	37,85	FMD540700TIALN	47,69	FMD730700		37,85	FMD730700TIALN		47,69
8,00	90	35	8	FMD540800	40,86	FMD540800TIALN	50,39	FMD730800		40,86	FMD730800TIALN		50,39
9,00	100	45	10	FMD540900	53,36	FMD540900TIALN	64,25	FMD730900		53,36	FMD730900TIALN		64,25
10,00	100	45	10	FMD541000	57,74	FMD541000TIALN	67,27	FMD731000		57,74	FMD731000TIALN		67,27
12,00	100	50	12	FMD541200	78,82	FMD541200TIALN	90,73	FMD731200		78,82	FMD731200TIALN		90,73
14,00	150	65	14	FMD541400	129,70	FMD541400TIALN	145,17	FMD731400		129,70	FMD731400TIALN		145,17
16,00	150	65	16	FMD541600	142,10	FMD541600TIALN	157,57	FMD731600		142,10	FMD731600TIALN		157,57
16,00	150	90	16	FMD541600X15090	156,30	FMD541600X15090TIALN	173,33	FMD731600X15090		156,30	FMD731600X15090TIALN		173,33
20,00	150	70	20	FMD542000	252,06	FMD542000TIALN	275,88	FMD732000		252,06	FMD732000TIALN		275,88
25,00	150	75	25	FMD542500	496,36	FMD542500TIALN	523,31	FMD732500		496,36	FMD732500TIALN		523,31



FMD54 FMD73

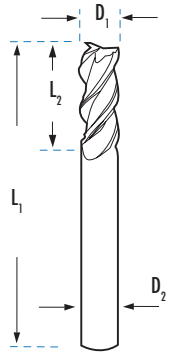
44 HRc

SÉRIE LONGUE

					FMD58		FMD58TL
MATÉRIEL					CARBURE		CARBURE
FINITION					BRILLANT		TiAlN
QUALITÉ					★★		★★★
					4Z		4Z
D_1 mm	L_1 mm	L_2 mm	D_2 mm		€		€
1,00	60	5	3	FMD580100	18,41	FMD580100TIALN	25,55
2,00	60	10	3	FMD580200	18,89	FMD580200TIALN	26,03
3,00	60	15	3	FMD580300	19,40	FMD580300TIALN	26,54
4,00	80	20	4	FMD580400	20,45	FMD580400TIALN	27,58
5,00	80	25	5	FMD580500	25,45	FMD580500TIALN	32,59
6,00	80	25	6	FMD580600	35,89	FMD580600TIALN	43,02
7,00	90	35	8	FMD580700	37,85	FMD580700TIALN	47,69
8,00	90	35	8	FMD580800	40,86	FMD580800TIALN	50,39
9,00	100	45	10	FMD580900	53,36	FMD580900TIALN	64,25
10,00	100	45	10	FMD581000	57,74	FMD581000TIALN	67,27
12,00	100	50	12	FMD581200	78,82	FMD581200TIALN	90,73
14,00	150	65	14	FMD581400	129,70	FMD581400TIALN	145,17
16,00	150	65	16	FMD581600	142,10	FMD581600TIALN	157,57
16,00	150	90	16	FMD581600X15090	156,30	FMD581600X15090TIALN	173,33
20,00	150	70	20	FMD582000	252,06	FMD582000TIALN	275,88
25,00	150	75	25	FMD582500	496,36	FMD582500TIALN	523,31



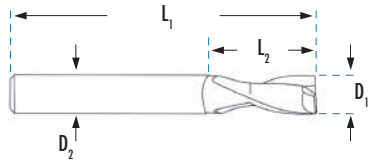
FMD58 FMD58TL



44 HRc

FRAISES CARBURE POUR APPLICATIONS GÉNÉRALES SÉRIE EXTRA-LONGUE

USAGE GÉNÉRAL | CARBURE | 30° N | CYLINDRIQUE | 2 Z | 4 Z



SÉRIE EXTRA-LONGUE

MATÉRIEL				FMD53		FMD53TL		FMD56		FMD56TL	
FINITION				CARBURE		CARBURE		CARBURE		CARBURE	
QUALITÉ				BRILLANT		TiAlN		BRILLANT		TiAlN	
				★★		★★★		★★		★★★	
				2Z		2Z		4Z		4Z	
Ø mm	L_1 mm	L_2 mm	D_2 mm		€		€		€		€
3,00	75	25	3	FMD530300	41,71	FMD530300TIALN	53,62	FMD560300	43,16	FMD560300TIALN	55,07
3,00	100	25	3	FMD530300X100	44,46	FMD530300X100TIALN	56,54	FMD560300X100	45,66	FMD560300X100TIALN	57,36
4,00	100	25	4	FMD530400	45,32	FMD530400TIALN	57,23	FMD560400	46,74	FMD560400TIALN	58,65
5,00	100	25	5	FMD530500	51,22	FMD530500TIALN	63,13	FMD560500	53,82	FMD560500TIALN	65,73
6,00	100	25	6	FMD530600X10025	77,25	FMD530600X10025TIALN	96,96	FMD560600X10025	79,57	FMD560600X10025TIALN	99,87
6,00	100	40	6	FMD530600X10040	78,85	FMD530600X10040TIALN	98,11	FMD560600X10040	81,22	FMD560600X10040TIALN	101,05
6,00	150	25	6	FMD530600X15025	80,80	FMD530600X15025TIALN	99,36	FMD560600X15025	83,22	FMD560600X15025TIALN	102,34
6,00	150	40	6	FMD530600X15040	83,36	FMD530600X15040TIALN	102,25	FMD560600X15040	85,86	FMD560600X15040TIALN	105,32
6,00	150	75	6	FMD530600	85,49	FMD530600TIALN	104,54	FMD560600	90,42	FMD560600TIALN	108,73
8,00	100	45	8	FMD530800X10045	106,33	FMD530800X10045TIALN	132,36	FMD560800X10045	109,52	FMD560800X10045TIALN	136,33
8,00	150	25	8	FMD530800X15025	111,11	FMD530800X15025TIALN	135,37	FMD560800X15025	114,44	FMD560800X15025TIALN	139,43
8,00	150	45	8	FMD530800X15045	114,45	FMD530800X15045TIALN	137,89	FMD560800X15045	117,88	FMD560800X15045TIALN	142,03
8,00	150	75	8	FMD530800	117,71	FMD5308TIALN	140,34	FMD560800	124,50	FMD5608TIALN	146,25
10,00	150	38	10	FMD531000X15038	137,36	FMD531000X15038TIALN	169,69	FMD561000X15038	141,48	FMD561000X15038TIALN	174,78
10,00	150	50	10	FMD531000X15050	141,41	FMD531000X15050TIALN	172,25	FMD561000X15050	145,65	FMD561000X15050TIALN	177,42
10,00	150	65	10	FMD531000X15065	145,36	FMD531000X15065TIALN	175,75	FMD561000X15065	149,72	FMD561000X15065TIALN	181,02
10,00	150	75	10	FMD531000	149,10	FMD531000TIALN	178,87	FMD561000	164,01	FMD561000TIALN	193,77
12,00	150	38	12	FMD531200X15038	199,96	FMD531200X15038TIALN	241,14	FMD561200X15038	205,96	FMD561200X15038TIALN	248,37
12,00	150	50	12	FMD531200X15050	205,36	FMD531200X15050TIALN	247,47	FMD561200X15050	211,52	FMD561200X15050TIALN	254,89
12,00	150	75	12	FMD531200	218,16	FMD531200TIALN	256,26	FMD561200	239,97	FMD561200TIALN	278,08
12,00	200	38	12	FMD531200X20038	231,25	FMD531200X20038TIALN	272,36	FMD561200X20038	258,36	FMD561200X20038TIALN	281,11
14,00	150	75	14	FMD531400	301,59	FMD531400TIALN	348,03	FMD561400	331,75	FMD561400TIALN	378,19
16,00	200	75	16	FMD531600	409,75	FMD531600TIALN	463,33	FMD561600	450,73	FMD561600TIALN	504,31
20,00	200	75	20	FMD532000	639,35	FMD532000TIALN	710,79	FMD562000	639,35	FMD562000TIALN	710,79



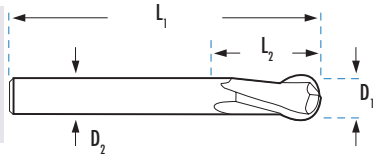
FMD53 FMD56



44 HRc

FRAISES HÉMISPHÉRIQUES CARBURE POUR APPLICATIONS GÉNÉRALES SÉRIE COURTE ET LONGUE

USAGE GÉNÉRAL | CARBURE | 30° N | CYLINDRIQUE | 2 Z | 4 Z



SÉRIE COURTE

MATÉRIEL FINITION QUALITÉ				FMD92 CARBURE BRILLANT ★★ 2Z		FMD92TL CARBURE TiAlN ★★★ 2Z		FMD51 CARBURE BRILLANT ★★ 4Z		FMD51TL CARBURE TiAlN ★★★ 4Z	
D1 mm	L1 mm	L2 mm	D2 mm		€		€		€		€
1,00	38	2	3	FMD920100	21,91	FMD920100TIALN	27,86	FMD510100		FMD510100TIALN	
1,00	50	2	4	FMD920100X50	26,56	FMD920100X50TIALN	34,12	FMD510100X50		FMD510100X50TIALN	
1,50	38	3	3	FMD920150	21,91	FMD920150TIALN	27,86	FMD510150		FMD510150TIALN	
1,50	50	3	4	FMD920150X50	26,56	FMD920150X50TIALN	34,12	FMD510150X50		FMD510150X50TIALN	
2,00	38	4	3	FMD920200	21,91	FMD920200TIALN	27,86	FMD510200		FMD510200TIALN	
2,00	50	4	4	FMD920200X50	26,56	FMD920200X50TIALN	34,12	FMD510200X50		FMD510200X50TIALN	
2,50	38	5	3	FMD920250	21,91	FMD920250TIALN	27,86	FMD510250X50		FMD510250X50TIALN	
3,00	38	6	3	FMD920300	21,91	FMD920300TIALN	27,86	FMD510300	24,11	FMD510300TIALN	30,65
3,00	50	6	4	FMD920300X50	26,56	FMD920300X50TIALN	34,12	FMD510300X50		FMD510300X50TIALN	
4,00	50	8	4	FMD920400	24,97	FMD920400TIALN	30,92	FMD510400	27,47	FMD510400TIALN	34,01
5,00	50	10	5	FMD920500	26,42	FMD920500TIALN	32,38	FMD510500	29,06	FMD510500TIALN	35,61
6,00	50	12	6	FMD920600	31,09	FMD920600TIALN	37,04	FMD510600	34,21	FMD510600TIALN	40,75
7,00	60	15	8	FMD920700	37,85*	FMD920700TIALN	44,25	FMD510700	40,55	FMD510700TIALN	47,96
8,00	60	15	8	FMD920800	38,38	FMD920800TIALN	45,52	FMD510800	47,99	FMD510800TIALN	56,91
10,00	75	20	10	FMD921000	57,67	FMD921000TIALN	66,00	FMD511000	72,07	FMD511000TIALN	82,50
12,00	75	20	12	FMD921200	71,65	FMD921200TIALN	81,17	FMD511200	89,55	FMD511200TIALN	101,46
14,00	90	25	14	FMD921400	106,06	FMD921400TIALN	117,97	FMD511400	132,58	FMD511400TIALN	147,46
16,00	100	25	16	FMD921600	134,19	FMD921600TIALN	147,28	FMD511600	167,74	FMD511600TIALN	184,11
18,00	100	30	18	FMD921800	199,51	FMD921800TIALN	217,37	FMD511800	249,39	FMD511800TIALN	271,72
20,00	100	30	20	FMD922000	206,84	FMD922000TIALN	229,46	FMD512000	258,53	FMD512000TIALN	286,82

TOL D1 +0 -0,05

TOL D2 h6



FMD92 FMD51

44 HRc

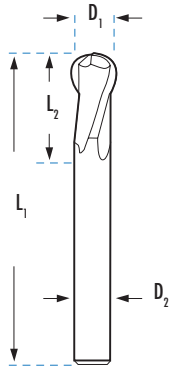
*Jusqu'à fin des stocks

SÉRIE LONGUE

MATÉRIEL FINITION QUALITÉ				FMD57 CARBURE BRILLANT ★★ 2Z		FMD57TL CARBURE TiAlN ★★★ 2Z	
D1 mm	L1 mm	L2 mm	D2 mm		€		€
1,00	60	2	3	FMD570100	33,03	FMD570100TIALN	40,18
1,50	60	3	3	FMD570150	33,03	FMD570150TIALN	40,18
2,00	60	3	3	FMD570200	33,03	FMD570200TIALN	40,18
2,50	60	3	3	FMD570250	33,03	FMD570250TIALN	40,18
3,00	60	4	3	FMD570300	33,03	FMD570300TIALN	40,18
4,00	80	5	4	FMD570400	38,34	FMD570400TIALN	45,49
5,00	80	6	5	FMD570500	45,35	FMD570500TIALN	52,50
6,00	80	8	6	FMD570600	53,01	FMD570600TIALN	60,14
8,00	100	12	8	FMD570800	69,96	FMD570800TIALN	79,49
10,00	100	15	10	FMD571000	86,44	FMD571000TIALN	97,16
12,00	100	15	12	FMD571200	149,80	FMD571200TIALN	161,71
14,00	150	20	14	FMD571400	187,83	FMD571400TIALN	203,32
16,00	150	20	16	FMD571600	237,24	FMD571600TIALN	252,72
20,00	150	25	20	FMD572000	489,69	FMD572000TIALN	513,50



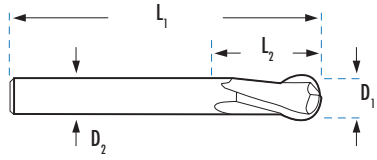
FMD57 FMD57TL



44 HRc

FRAISES HÉMISPHÉRIQUES CARBURE POUR APPLICATIONS GÉNÉRALES SÉRIE EXTRA-LONGUE

USAGE GÉNÉRAL | CARBURE | 30° N | CYLINDRIQUE | 2 Z



SÉRIE EXTRA-LONGUE

					FMD55		FMD55TL
MATÉRIEL					CARBURE		CARBURE
FINITION					BRILLANT		TiAlN
QUALITÉ					★★		★★★
					2Z		2Z
D1 mm	L1 mm	L2 mm	D2 mm		€		€
3,00	75	6	3	FMD550300	39,59	FMD550300TIALN	51,50
3,00	100	6	3	FMD550300X100	42,42	FMD550300X100TIALN	55,36
4,00	100	6	4	FMD550400	45,67	FMD550400TIALN	57,57
5,00	100	6	5	FMD550500	55,19	FMD550500TIALN	67,10
6,00	100	15	6	FMD550600	69,36	FMD550600TIALN	81,27
6,00	150	15	6	FMD550600X150	81,81	FMD550600X150TIALN	96,31
6,00	200	30	6	FMD550600X200	96,36	FMD550600X200TIALN	109,12
8,00	150	25	8	FMD550800	93,17	FMD550800TIALN	111,03
8,00	200	50	8	FMD550800X200	112,12	FMD550800X200TIALN	132,11
10,00	150	25	10	FMD551000	131,27	FMD551000TIALN	149,13
10,00	200	50	10	FMD551000X200	149,99	FMD551000X200TIALN	171,71
12,00	150	25	12	FMD551200	208,78	FMD551200TIALN	242,11
12,00	200	25	12	FMD551200X200	256,36	FMD551200X200TIALN	294,22
14,00	200	50	14	FMD551400	256,40	FMD551400TIALN	294,51
16,00	200	50	16	FMD551600	344,51	FMD551600TIALN	386,18



FMD55 FMD55TL



44 HRc

CONDITIONS DE COUPE INDICATIVES

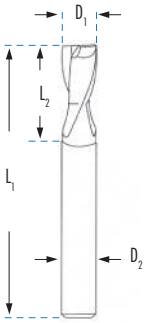
		Ø2	Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø8	Ø 10	Ø12	Ø14
44 HRc	RPM	4000	2600	2000	1600	1300	1000	800	660	570
	AVANCE (mm/min)	50	55	55	55	55	55	55	55	55
INOX Ti	RPM	8000	5300	4000	3200	2600	2000	1600	1300	1100
	AVANCE (mm/min)	55	55	55	55	60	60	60	60	60
Al	RPM	16000	11000	8000	6400	5300	4000	3200	2600	2300
	AVANCE (mm/min)	290	290	290	290	290	290	290	290	300

* Pour obtenir les conditions de coupe pour les fraises revêtues en TiALN, multiplier les valeurs du tableau par 1,3

FRAISES CARBURE HAUTES PERFORMANCES

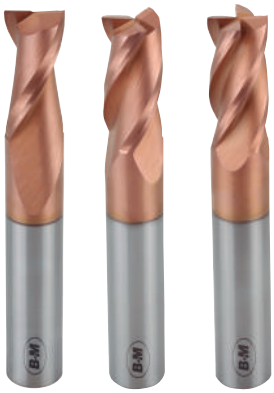
USAGE GÉNÉRAL | CARBURE | CYLINDRIQUE | 2 Z | 3 Z | 4 Z | HAUTE PERFORMANCE | Micro Grain CARBURE

SÉRIE COURTE



TOL D_1 +0 -0,05

TOL D_2 h6





HÉLICE VARIABLE



				FMT2	FMT63	FMT48	FMT81	FMT92
				30° N	30° N	30° N	* 35° 38°	30° N
				CARBURE	CARBURE	CARBURE	CARBURE	CARBURE
				TiAlSiN	TiAlSiN	TiAlSiN	TiAlSiN	TiAlSiN
				Premium Quality	Premium Quality	Premium Quality	Premium Quality	Premium Quality
				2Z	3Z	4Z	4Z	2Z
D_1 mm	L_1 mm	L_2 mm	D_2 mm	€	€	€	€	€
1,00	38	3	3	45,85	45,85	45,85		
1,50	38	4	3	44,77	44,77	44,77		
2,00	38	6	3	35,63	35,63	35,63		
2,50	38	8	3	34,82	34,82	34,82		
3,00	38	8	3	29,99	29,99	29,99		
3,50	50	11	4	36,81	36,81	36,81		
4,00	50	11	4	34,20	34,20	34,20		
4,50	50	13	5	43,74	43,74	43,74		
5,00	50	13	5	43,21	43,21	43,21		
6,00	50	16	6	48,71	48,71	48,71		
7,00	60	16	8	67,94	67,94	67,94		
8,00	60	19	8	57,66	57,66	57,66		
9,00	72	19	10	82,67	82,67	82,67		
10,00	72	22	10	91,92	91,92	91,92		
11,00	75	26	12	122,27	122,27	122,27		
12,00	75	26	12	113,69	113,69	113,69		
14,00	84	30	14	169,00	169,00	169,00		
16,00	92	32	16	218,92	218,92	218,92		
18,00	100	38	18	304,21	304,21	304,21		
20,00	100	38	20	346,83	346,83	346,83		
25,00	100	38	25	569,30		569,30		

				FMT81
				* 35° 38°
				CARBURE
				TiAlSiN
				Premium Quality
				4Z
D_1 mm	L_1 mm	L_2 mm	D_2 mm	€
1,00	38	3	3	
1,50	38	5	3	
2,00	38	6	3	
2,50	38	7	3	
3,00	38	12	3	
3,50	50	12	4	
4,00	50	14	4	
4,50	50	14	5	
5,00	50	16	5	47,54
6,00	63	19	6	53,59
7,00	63	19	8	
8,00	63	19	8	63,42
9,00	70	22	10	
10,00	70	22	10	101,10
11,00	75	25	11	
12,00	75	25	12	125,05
14,00	88	30	14	185,89
16,00	88	32	16	240,81
18,00	100	36	18	334,62
20,00	100	36	20	381,51
25,00	100	38	25	

				FMT92
				30° N
				CARBURE
				TiAlSiN
				Premium Quality
				2Z
D_1 mm	L_1 mm	L_2 mm	D_2 mm	€
1,00	38	2	3	
1,50	38	3	3	
2,00	38	4	3	
2,50	38	5	3	
3,00	38	6	3	39,59
4,00	50	8	4	43,92
5,00	50	10	5	54,29
6,00	50	12	6	62,11
8,00	60	15	8	76,36
10,00	75	20	10	110,69
12,00	75	20	12	136,13
14,00	90	25	14	197,84
16,00	100	25	16	247,01
18,00	100	30	18	364,56
20,00	100	30	20	384,81

* 

FMT81: Fraise 4 lèvres, coupe au centre, hélice variable, revêtement TiAlSiN.
La double hélice réduit les vibrations et permet, conjointement avec le revêtement TiAlSiN, un rendement extrêmement élevé.

CONDITIONS DE COUPE INDICATIVES

		Ø 2	Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 20	Ø 25
44 HRc	RPM	5600	3640	2800	2240	1820	1400	1120	924	798	700	560	420
	AVANCE (mm/min)	70	77	77	77	77	77	77	77	77	91	91	70
INOX Ti	RPM	11200	7420	5600	4480	3640	2800	2240	1820	1540	1400	1120	840
	AVANCE (mm/min)	77	77	77	77	84	84	84	84	84	98	98	77
Ni	RPM	11200	7420	5600	4480	3640	2800	2240	1820	1540	1400	1120	840
	AVANCE (mm/min)	77	77	77	77	84	84	84	84	84	98	98	77

FRAISES TORIQUES CARBURE

NEW
Réf. FMG10R
Réf. FMG54R

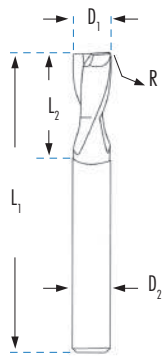
USAGE GÉNÉRAL TORIQUES

CARBURE | 30° | R | CYLINDRIQUE | TiAlN | 2 Z | 4 Z | Micro Grain CARBURE

						FMG10R		FMG54R	
				MATÉRIEL		CARBURE		CARBURE	
				FINITION		TiAlN		TiAlN	
				QUALITÉ		★★		★★★	
						2Z		4Z	
D_1 mm	D_2 mm	R mm	L_2 mm	L_1 mm		€		€	
2	6	0,2	6	50	FMG100200R0,2	27,39	FMG540200R0,2	27,39
2	6	0,5	6	50	FMG100200R0,5	27,39	FMG540200R0,5	27,39
3	6	0,2	8	50	FMG100300R0,2	27,39	FMG540300R0,2	27,39
3	6	0,5	8	50	FMG100300R0,5	27,39	FMG540300R0,5	27,39
4	6	0,2	11	50	FMG100400R0,2	27,39	FMG540400R0,2	27,39
4	6	0,5	11	50	FMG100400R0,5	27,39	FMG540400R0,5	27,39
4	6	1,0	11	50	FMG100400R1	27,39	FMG540400R1	27,39
5	6	0,2	12	50	FMG100500R0,2	27,39	FMG540500R0,2	27,39
5	6	0,5	12	50	FMG100500R0,5	27,39	FMG540500R0,5	27,39
5	6	1,0	12	50	FMG100500R1	27,39	FMG540500R1	27,39
6	6	0,2	12	50	FMG100600R0,2	27,39	FMG540600R0,2	27,39
6	6	0,5	13	50	FMG100600R0,5	27,39	FMG540600R0,5	27,39
6	6	1,0	13	50	FMG100600R1	27,39	FMG540600R1	27,39
6	6	1,5	13	50	FMG100600R1,5	27,39	FMG540600R1,5	27,39
6	6	2,0	13	50	FMG100600R2	27,39	FMG540600R2	27,39
8	8	0,2	15	60	FMG100800R0,2	37,70	FMG540800R0,2	37,70
8	8	0,5	15	60	FMG100800R0,5	37,70	FMG540800R0,5	37,70
8	8	1,0	15	60	FMG100800R1	37,70	FMG540800R1	37,70
8	8	1,5	15	60	FMG100800R1,5	37,70	FMG540800R1,5	37,70
8	8	2,0	15	60	FMG100800R2	37,70	FMG540800R2	37,70
10	10	0,5	20	72	FMG101000R0,5	51,91	FMG541000R0,5	51,91
10	10	1,0	20	72	FMG101000R1	51,91	FMG541000R1	51,91
10	10	1,5	20	72	FMG101000R1,5	51,91	FMG541000R1,5	51,91
10	10	2,0	20	72	FMG101000R2	51,91	FMG541000R2	51,91
10	10	3,0	20	72	FMG101000R3	51,91	FMG541000R3	51,91
12	12	0,5	24	75	FMG101200R0,5	73,32	FMG541200R0,5	73,32
12	12	1,0	24	75	FMG101200R1	73,32	FMG541200R1	73,32
12	12	1,5	24	75	FMG101200R1,5	73,32	FMG541200R1,5	73,32
12	12	2,0	24	75	FMG101200R2	73,32	FMG541200R2	73,32
12	12	3,0	24	75	FMG101200R3	73,32	FMG541200R3	73,32
16	16	0,5	30	92	FMG101600R0,5	137,63	FMG541600R0,5	137,63
16	16	1,0	30	92	FMG101600R1	137,63	FMG541600R1	137,63
16	16	2,0	30	92	FMG101600R2	137,63	FMG541600R2	137,63
16	16	3,0	30	92	FMG101600R3	137,63	FMG541600R3	137,63
16	16	4,0	30	92	FMG101600R4	137,63	FMG541600R4	137,63



FMG10R FMG54R





44 HRc

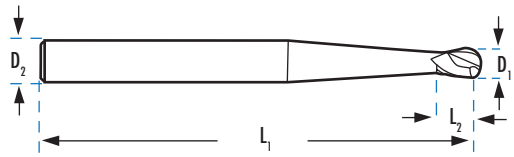
FRAISES CARBURE MICROMÉTRIQUES AVEC ET SANS DÉGAGEMENT

NEW
Réf. FMD22
Réf. FMD35

USAGE GÉNÉRAL MICRO | CARBURE | 30° N | CYLINDRIQUE | TiAlN | 2 Z | Micro Grain CARBURE

SANS COU

44 HRc







	TOL -0,015	TOL h6			FMD22
	D_1 mm	D_2 mm	L_2 mm	L_1 mm	€
FMD220020X04	0,2	4	0,4	50	38,57
FMD220030X06	0,3	4	0,6	50	36,78
FMD220040X08	0,4	4	0,8	50	34,41
FMD220050X10	0,5	4	1,0	50	32,50
FMD220060X12	0,6	4	1,2	50	32,50
FMD220070X14	0,7	4	1,4	50	32,50
FMD220080X16	0,8	4	1,6	50	32,50
FMD220090X18	0,9	4	1,8	50	32,50

FRAISES HÉMISPHÉRIQUES

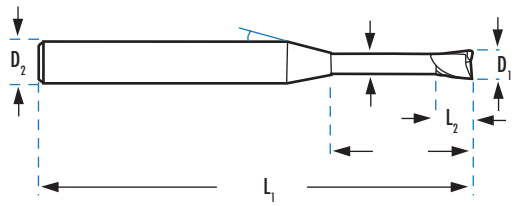




	TOL -0,015	TOL h6			FMD35
	D_1 mm	D_2 mm	L_2 mm	L_1 mm	€
FMD350020X04	0,2	4	0,4	50	48,45
FMD350030X06	0,3	4	0,6	50	44,63
FMD350040X08	0,4	4	0,8	50	39,09
FMD350050X10	0,5	4	1,0	50	37,21
FMD350060X12	0,6	4	1,2	50	37,21
FMD350070X14	0,7	4	1,4	50	37,21
FMD350080X16	0,8	4	1,6	50	37,21
FMD350090X18	0,9	4	1,8	50	37,21

AVEC COU

44 HRc







	TOL -0,015	TOL h6					FMD22
	D_1 mm	D_2 mm	D_3 mm	L_3 mm	L_2 mm	L_1 mm	€
FMD220050X04	0,5	4	0,48	4	0,7	50	34,58
FMD220500X06	0,5	4	0,48	6	0,7	50	34,58
FMD220060X04	0,6	4	0,57	4	0,9	50	34,58
FMD220060X06	0,6	4	0,57	6	0,9	50	34,58
FMD220060X08	0,6	4	0,57	8	0,9	50	34,58
FMD220080X06	0,8	4	0,76	6	1,2	50	34,58
FMD220080X08	0,8	4	0,76	8	1,2	50	34,58
FMD220080X10	0,8	4	0,76	10	1,2	50	34,58
FMD220120X06	1,2	4	1,15	6	1,8	50	23,40
FMD220120X08	1,2	4	1,15	8	1,8	50	23,40
FMD220120X10	1,2	4	1,15	10	1,8	50	23,40

FRAISES HÉMISPHÉRIQUES





	TOL -0,015	TOL h6					FMD35
	D_1 mm	D_2 mm	D_3 mm	L_3 mm	L_2 mm	L_1 mm	€
FMD350050X04	0,5	4	0,48	4	0,7	50	41,86
FMD350050X06	0,5	4	0,48	6	0,7	50	41,86
FMD350060X04	0,6	4	0,57	4	0,9	50	41,86
FMD350060X06	0,6	4	0,57	6	0,9	50	41,86
FMD350060X08	0,6	4	0,57	8	0,9	50	41,86
FMD350080X06	0,8	4	0,76	6	1,2	50	41,86
FMD350080X08	0,8	4	0,76	8	1,2	50	41,86
FMD350080X10	0,8	4	0,76	10	1,2	50	41,86
FMD350120X06	1,2	4	1,15	6	1,8	50	24,44
FMD350120X08	1,2	4	1,15	8	1,8	50	24,44
FMD350120X10	1,2	4	1,15	10	1,8	50	24,44

FRAISES CARBURE À DÉGAGEMENT

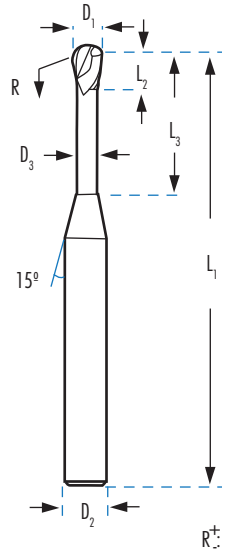
NEW
Réf. FMD22
Réf. FMD44
Réf. FMD35

USAGE GÉNÉRAL MICRO | CARBURE | 30° | CYLINDRIQUE | TiAlN | Ø 1-5 mm | Micro Grain CARBURE



						FMD22		FMD44		FMD35	
MATÉRIEL						CARBURE		CARBURE		CARBURE	
FINITION						TiAlN		TiAlN		TiAlN	
QUALITÉ						★★		★★★		★★	
						2Z		4Z		2Z	
D_1 mm	D_2 mm	D_3 mm	L_3 mm	L_2 mm	L_1 mm		€		€		€
1,0	6	0,95	5	1,5	57	FMD220100X05	32,07	FMD440100X05		FMD350100X05	32,85
1,0	6	0,95	8	1,5	57	FMD220100X08	32,07	FMD440100X08		FMD350100X08	33,80
1,0	6	0,95	10	1,5	57	FMD220100X10	32,07	FMD440100X10		FMD350100X10	33,80
1,0	6	0,95	12	1,5	65	FMD220100X12	33,80	FMD440100X12		FMD350100X12	35,36
1,0	6	0,95	15	1,5	65	FMD220100X15	33,80	FMD440100X15		FMD350100X15	35,36
1,0	6	0,95	20	1,5	65	FMD220100X20	33,80	FMD440100X20		FMD350100X20	35,36
1,5	6	1,42	5	2,0	57	FMD220150X05	32,07	FMD440150X05		FMD350150X05	33,80
1,5	6	1,42	8	2,0	57	FMD220150X08	32,07	FMD440150X08		FMD350150X08	33,80
1,5	6	1,42	10	2,0	57	FMD220150X10	32,07	FMD440150X10		FMD350150X10	33,80
1,5	6	1,42	12	2,0	65	FMD220150X12	33,80	FMD440150x12		FMD350150X12	35,36
1,5	6	1,42	15	2,0	65	FMD220150X15	33,80	FMD440150X15		FMD350150X15	35,36
1,5	6	1,42	20	2,0	65	FMD220150X20	33,80	FMD440150X20		FMD350150X20	35,36
1,5	6	1,42	25	2,0	65	FMD220150X25	33,80	FMD440150X25		FMD350150X25	-
2,0	6	1,92	6	3,0	57	FMD220200X06	32,07	FMD440200X06	32,07	FMD350200X06	33,80
2,0	6	1,92	8	3,0	57	FMD220200X08	32,07	FMD440200X08	32,07	FMD350200X08	33,80
2,0	6	1,92	10	3,0	57	FMD220200X10	32,07	FMD440200X10	32,07	FMD350200X10	33,80
2,0	6	1,92	12	3,0	60	FMD220200X12	32,93	FMD440200X12	32,93	FMD350200X12	33,80
2,0	6	1,92	14	3,0	65	FMD220200X14	33,80	FMD440200X14	33,80	FMD350200X14	33,80
2,0	6	1,92	16	3,0	65	FMD220200X16	33,80	FMD440200X16	33,80	FMD350200X16	34,63
2,0	6	1,92	20	3,0	65	FMD220200X20	33,80	FMD440200X20	33,80	FMD350200X20	34,63
2,0	6	1,92	25	3,0	65	FMD220200X25	33,80	FMD440200X25	33,80	FMD350200X25	34,63
2,0	6	1,92	30	3,0	80	FMD220200X30	41,08	FMD440200X30	41,08	FMD350200X30	42,55
2,0	6	1,92	35	2,0	80	FMD220200X35	41,08	FMD440200X35	41,08	FMD350200X35	42,55
2,0	6	1,92	40	3,0	80	FMD220200X40	41,08	FMD440200X40	41,08	FMD350200X40	42,90
2,0	6	1,92	50	3,0	100	FMD220200X50	44,20	FMD440200X50	44,20	FMD350200X50	46,77
2,5	6	2,40	10	4,0	57	FMD220250X10	32,07	FMD440250X10	32,07	FMD350250X10	-
2,5	6	2,40	16	4,0	65	FMD220250X16	33,80	FMD440250X16	33,80	FMD350250X16	-
2,5	6	2,40	20	4,0	65	FMD220250X20	33,80	FMD440250X20	33,80	FMD350250X20	34,63
2,5	6	2,40	30	4,0	80	FMD220250X30	41,08	FMD440250X30	41,08	FMD350250X30	42,90
2,5	6	2,40	40	4,0	80	FMD220250X40	41,08	FMD440250X40	41,08	FMD350250X40	42,90
3,0	6	2,90	9	5,0	57	FMD220300X09	32,07	FMD440300X09	32,07	FMD350300X09	34,63
3,0	6	2,90	12	5,0	60	FMD220300X12	32,93	FMD440300X12	32,93	FMD350300X12	34,63
3,0	6	2,90	15	5,0	65	FMD220300X15	33,80	FMD440300X15	33,80	FMD350300X15	34,63
3,0	6	2,90	20	5,0	65	FMD220300X20	33,80	FMD440300X20	33,80	FMD350300X20	34,63
3,0	6	2,90	25	5,0	65	FMD220300X25	33,80	FMD440300X25	33,80	FMD350300X25	35,36
3,0	6	2,90	30	5,0	80	FMD220300X30	41,08	FMD440300X30	41,08	FMD350300X30	42,90
3,0	6	2,90	35	5,0	80	FMD220300X35	41,08	FMD440300X35	41,08	FMD350300X35	42,90
3,0	6	2,90	40	5,0	80	FMD220300X40	41,08	FMD440300X40	41,08	FMD350300X40	42,90
3,0	6	2,90	50	5,0	100	FMD220300X50	44,20	FMD440300X50	44,20	FMD350300X50	46,77
4,0	6	3,90	10	6,0	57	FMD220400X10	32,07	FMD440400X10	32,07	FMD350400X10	33,80
4,0	6	3,90	12	6,0	60	FMD220400X12	32,93	FMD440400X12	32,93	FMD350400X12	34,63
4,0	6	3,90	16	6,0	65	FMD220400X16	33,80	FMD440400X16	33,80	FMD350400X16	34,63
4,0	6	3,90	20	6,0	65	FMD220400X20	33,80	FMD440400X20	33,80	FMD350400X20	34,63
4,0	6	3,90	25	6,0	65	FMD220400X25	33,80	FMD440400X25	33,80	FMD350400X25	35,36
4,0	6	3,90	30	6,0	80	FMD220400X30	41,08	FMD440400X30	41,08	FMD350400X30	42,90
4,0	6	3,90	35	6,0	80	FMD220400X35	41,08	FMD440400X35	41,08	FMD350400X35	42,90
4,0	6	3,90	40	6,0	80	FMD220400X40	41,08	FMD440400X40	41,08	FMD350400X40	42,90
4,0	6	3,90	50	6,0	100	FMD220400X50	44,20	FMD440400X50	44,20	FMD350400X50	46,77
5,0	6	4,80	12	7,0	60	FMD220500X12	32,93	FMD440500X12	32,93	FMD350500X12	-
5,0	6	4,80	20	7,0	65	FMD220500X20	33,80	FMD440500X20	33,80	FMD350500X20	34,63
5,0	6	4,80	30	7,0	80	FMD220500X30	41,08	FMD440500X30	41,08	FMD350500X30	42,90
5,0	6	4,80	40	7,0	80	FMD220500X40	41,08	FMD440500X40	41,08	FMD350500X40	42,90
5,0	6	4,80	50	7,0	100	FMD220500X50	44,20	FMD440500X50	44,20	FMD350500X50	46,77





R^{+}_{-} 0,01 mm

FRAISES CARBURE ÉBAUCHE PROFIL MOYEN

NM | **USAGE GÉNÉRAL** | CARBURE | 45° | CYLINDRIQUE | TiAlN

56 HRc

SÉRIE COURTE



					FMD3
D_1 mm TOL D_1 +0 -0,05	D_2 mm TOL D_2 h6	L_1 mm	L_2 mm	Z	€
6	6	50	16	4	35,85
8	8	60	19	4	48,58
10	10	75	22	4	74,76
12	12	75	26	4	102,61
16	16	92	32	4	233,43
20	20	100	38	4	349,80

SÉRIE LONGUE

NEW



					FMD43
D_1 mm TOL D_1 +0 -0,05	D_2 mm TOL D_2 h6	L_1 mm	L_2 mm	Z	€
6	6	80	25	4	51,95
8	8	90	35	4	72,59
10	10	100	45	4	110,55
12	12	100	50	4	146,00
16	16	150	65	4	337,03
20	20	150	70	4	515,70

FRAISES CARBURE ÉBAUCHE, PROFIL FIN ET GROS

NF | **USAGE GÉNÉRAL** | CARBURE | 30° | CYLINDRIQUE

NR | **USAGE GÉNÉRAL** | CARBURE | 30° | CYLINDRIQUE

56 HRc



					FMD1
D_1 mm TOL D_1 +0 -0,05	D_2 mm TOL D_2 h6	L_1 mm	L_2 mm	Z	€
6	6	63	19	3	29,03 *
8	8	63	19	3	31,16 *
12	12	75	25	4	50,31 *
16	16	88	32	4	86,09 *
20	20	100	38	4	100,77 *

*Jusqu'à fin de stock

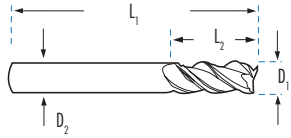


					FMD6
D_1 mm TOL D_1 +0 -0,05	D_2 mm TOL D_2 h6	L_1 mm	L_2 mm	Z	€
6	6	63	19	3	29,03 *
8	8	63	19	3	31,16 *
12	12	75	25	4	50,31 *
16	16	88	32	4	86,09 *
20	20	100	38	4	100,77

*Jusqu'à fin de stock

FRAISES 2 DENTS, SÉRIE COURTE, HÉLICE 30°

Réf. FMG10 — INOX — Ti — 55 HRc — CARBURE — 30° — CYLINDRIQUE — TiAlN — 2 Z — Micro Grain CARBURE



SÉRIE COURTE

R.P.M. ET AVANCE

<30 HRc		30-45 HRc		INOX	
R.P.M. rev./min	AVANCE mm/min	R.P.M. rev./min	AVANCE mm/min	R.P.M. rev./min	AVANCE mm/min
21.500	170	12.900	101	10.750	84
15.000	180	9.000	107	7.500	89
11.560	190	7.560	120	6.300	90
8.920	210	5.560	140	4.620	120
7.560	300	4.620	180	3.880	150
6.300	320	3.780	190	3.160	160
5.560	350	3.360	220	2.840	180
4.880	385	2.940	220	2.470	180
4.200	380	2.520	200	2.100	180
3.730	375	2.260	190	1.890	180
3.260	330	2.000	160	1.680	160
2.740	280	1.680	130	1.360	130
2.470	265	1.520	125	1.210	125
2.200	220	1.360	110	1.060	110
1.680	170	1.060	80	840	80
1.360	130	840	70	680	60

FMG10

	TOL -0,03	TOL h6			
	D_1 mm	D_2 mm	L_1 mm	L_2 mm	€
FMG100100	1,0	6	40	2,5	25,99*
FMG100150	1,5	6	40	4,0	25,99*
FMG100200	2,0	6	50	6,0	38,62
FMG100300	3,0	6	50	8,0	38,62
FMG100400	4,0	6	50	11,0	38,62
FMG100500	5,0	6	50	12,0	38,62
FMG100600	6,0	6	50	12,0	38,62
FMG100700	7,0	8	60	16,0	35,78*
FMG100800	8,0	8	60	15,0	53,15
FMG100900	9,0	10	70	19,0	49,27*
FMG101000	10,0	10	72	20,0	73,20
FMG101200	12,0	12	75	24,0	103,39
FMG101400	14,0	14	85	26,0	119,86*
FMG101600	16,0	16	92	30,0	194,05
FMG102000	20,0	20	105	38,0	155,40*
FMG102500	25,0	25	120	45,0	202,30*



*Jusqu'à fin de stock

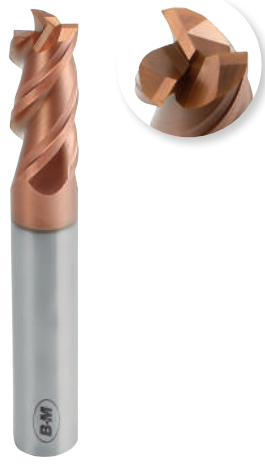
FRAISES 3 DENTS, SÉRIE COURTE, HÉLICE VARIABLE

Réf. FMD67 — INOX — Ti — 55 HRc — CARBURE — 35° 38° — CYLINDRIQUE — TiAlSiN — 3 Z — Micro Grain CARBURE

SÉRIE COURTE

FMD67

	TOL e8	TOL h6			
	D_1 mm	D_2 mm	L_1 mm	L_2 mm	€
FMD670300	3	6	50	8	32,66
FMD670400	4	6	50	11	32,66
FMD670500	5	6	50	13	32,66
FMD670600	6	6	50	16	32,66
FMD670800	8	8	60	19	41,18
FMD671000	10	10	73	22	60,84
FMD671200	12	12	75	26	82,99
FMD671400	14	14	85	30	148,11
FMD671600	16	16	92	32	161,62
FMD672000	20	20	100	38	238,37



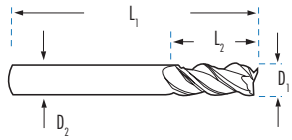
Fraise 3 lèvres, coupe au centre, hélice variable avec revêtement TiAlSiN.
L'angle d'hélice variable minimise les vibrations et, associé au revêtement TiAlSiN, permet d'offrir des performances d'usinage spectaculaires.

FRAISES 4 DENTS, SÉRIE COURTE, HÉLICE VARIABLE

Réf. FMG12

INOX | INOX AISI 316L | Ti | INC | 55 HRc | CARBURE | 35° 38° | TiAlSiN | 4 Z | Micro Grain CARBURE

SÉRIE COURTE



R.P.M. ET AVANCE

R.P.M. rev./min	<30 HRc AVANCE mm/min	R.P.M. rev./min	30-45 HRc AVANCE mm/min	R.P.M. rev./min	INOX AVANCE mm/min
11.560	280	7.560	170	6.300	140
10.240	300	6.560	185	5.460	155
8.920	320	5.560	200	4.620	170
7.560	570	4.620	350	3.880	280
6.300	600	3.780	360	3.160	300
5.560	660	3.360	410	2.840	330
4.200	710	2.520	380	2.100	350
3.730	660	2.260	340	1.890	325
3.260	610	2.000	300	1.680	300
2.740	520	1.680	250	1.360	240
2.470	465	1.520	225	1.210	220
2.200	410	1.360	200	1.060	200
1.940	365	1.210	180	950	175
1.680	320	1.060	160	840	150

FMG12

	TOL -0,03 D1 mm	TOL h6 D2 mm	L1 mm	L2 mm	€
FMG120200	2,0	6	40	*6	21,98*
FMG120250	2,5	6	40	*8	21,98*
FMG120300	3,0	6	50	8	32,66
FMG120400	4,0	6	50	11	32,66
FMG120500	5,0	6	50	13	32,66
FMG120600	6,0	6	50	16	32,66
FMG120800	8,0	8	60	19	41,18
FMG120900	9,0	10	70	*19	40,95*
FMG121000	10,0	10	73	22	60,84
FMG121200	12,0	12	75	26	82,99
FMG121400	14,0	14	85	30	113,36
FMG121600	16,0	16	92	32	161,62
FMG121800	18,0	18	92	38	238,37
FMG122000	20,0	20	100	38	238,37





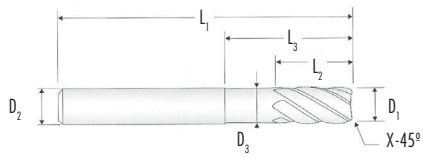
*Jusqu'à fin de stock

Fraise pour matériaux de haute dureté. Fraise 4 lèvres, coupe au centre, hélice variable avec revêtement TiAlSiN.
L'angle d'hélice variable minimise les vibrations et, associé au revêtement TiAlSiN, permet d'offrir des performances d'usinage spectaculaires.

FRAISES 4 DENTS HÉLICE VARIABLE

Réf. FMG83

INOX | INOX AISI 316L | Ti | INC | CARBURE | X-45º | 43° 45° | TiAlSiN | 4 Z | Micro Grain CARBURE



R.P.M. ET AVANCE

R.P.M. rev./min	INOX AISI 316L AVANCE mm/min	R.P.M. rev./min	INOX AISI 304 AVANCE mm/min
10.185	195	14.260	205
7.600	250	14.260	255
6.110	310	8.655	310
5.095	360	7.130	360
3.820	435	5.345	465
3.055	590	4.275	585
2.545	565	3.565	565
2.180	520	3.055	520
1.910	480	2.670	480
1.525	470	2.140	470

FMG83

	TOL -0,03 D1 mm	TOL h6 D2 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	X-45º	€
FMG830300	3,0	6	57	8	11	0,07	55,21
FMG830400	4,0	6	57	11	14	0,09	55,21
FMG830500	5,0	6	57	13	16	0,12	55,21
FMG830600	6,0	6	57	13	21	0,20	55,21
FMG830800	8,0	8	63	19	27	0,25	70,73
FMG831000	10,0	10	73	22	32	0,35	103,25
FMG831200	12,0	12	83	26	38	0,40	139,16
FMG831400	14,0	14	84	30	40	0,40	199,71
FMG831600	16,0	16	92	32	44	0,40	234,54
FMG832000	20,0	20	104	38	55	0,40	370,81





Fraise pour matériaux à haute teneur en nickel. Fraise 4 lèvres, coupe au centre avec chanfrein de 45º, hélice variable avec revêtement TiAlSiN.
Son angle d'hélice variable minimise les vibrations et, associé au revêtement TiAlSiN, permet d'offrir des performances d'usinage spectaculaires.

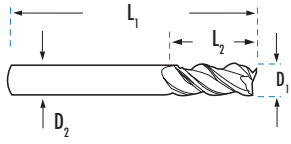
FRAISE MULTIUSAGES

NEW

Réf. FMG80

TOP MULTI-MATIÈRES | 56 HRc | CARBURE | 43° 45° | CYLINDRIQUE | TiAlN | 4 Z | Micro Grain CARBURE

SÉRIE COURTE



	TOL e8	TOL h6					FMG80
	D_1 mm	D_2 mm	D_3 mm	L_1 mm	L_2 mm	L_3 mm	€
FMG800300	3	6	8	20	0,05	57	36,66
FMG800400	4	6	11	20	0,05	57	36,66
FMG800500	5	6	13	21	0,07	57	36,66
FMG800600	6	6	13	21	0,10	57	36,66
FMG800800	8	8	19	27	0,15	63	44,81
FMG801000	10	10	22	32	0,15	73	65,00
FMG801200	12	12	26	38	0,25	83	92,25
FMG801400	14	14	30	40	0,30	84	117,26
FMG801600	16	16	32	44	0,35	92	164,49
FMG801800	20	20	38	55	0,35	104	242,32



Fraise 4 lèvres, coupe au centre, hélice variable avec revêtement TiAlN.
Son angle d'hélice variable minimise les vibrations et, associé au revêtement TiAlN, offre des performances d'usinage spectaculaires.

FRAISE HÉMISPHÉRIQUE POUR MOULISTES

NEW

Réf. FMG86

MOULISTES | INOX | Ti | 65 HRc | CARBURE | 38° | CYLINDRIQUE | TiAlSiN | 4 Z | Micro Grain CARBURE

SÉRIE COURTE

	TOL e8	TOL h6			FMG86
	D_1 mm	D_2 mm	L_1 mm	L_2 mm	€
FMG860600	6	6	8	50	33,28
FMG860600X80	6	6	8	80	43,65
FMG860600X100	6	6	8	100	48,07
FMG860600X150	6	6	8	150	63,34
FMG860800	8	8	10	60	42,61
FMG860800X100	8	8	10	100	60,39
FMG860800X150	8	8	10	150	81,52
FMG861000	10	10	13	72	62,99
FMG861000X100	10	10	13	100	86,79
FMG861000X150	10	10	13	150	115,72
FMG861000X200	10	10	13	200	162,52
FMG861200	12	12	15	75	86,27
FMG861200X100	12	12	15	100	121,56
FMG861200X150	12	12	15	150	169,26
FMG861200X200	12	12	15	200	198,41



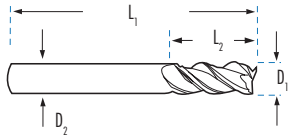
FRAISES 6 DENTS, HÉLICE 45º

Réf. FMG14

INOX | 65 HRc | Ti | CARBURE | 45° | TiAlN | 6 Z

Matières trés dures aciers trempés

Micro Grain CARBURE



SÉRIE COURTE

R.P.M. ET AVANCE

<30 HRc		30-45 HRc		INOX		INC	
R.P.M. rev./min	AVANCE mm/min	R.P.M. rev./min	AVANCE mm/min	R.P.M. rev./min	AVANCE mm/min	R.P.M. rev./min	AVANCE mm/min
8.900	2.670	5.760	1.555	4.850	1.310	2.100	370
7.560	2.260	4.800	1.440	4.100	1.230	1.800	325
6.300	2.090	4.050	1.215	3.700	1.180	1.580	300
5.560	2.000	3.880	1.370	3.370	1.100	1.350	280
4.200	2.000	2.940	1.370	2.490	1.100	1.000	280
3.360	2.000	2.320	1.370	1.920	1.100	440	280
2.840	1.680	2.000	1.160	1.610	1.000	400	250
2.470	1.470	1.740	1.020	1.380	885	355	220
2.100	1.260	1.480	880	1.160	770	310	190
1.890	1.130	1.320	785	1.030	695	280	170
1.680	1.010	1.160	690	900	920	250	155
1.500	900	1.100	600	850	540	220	135

FMG14

	TOL -0,03	TOL h6			
	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	€
FMG140300 4Z	3,0	3	38	8	24,53
FMG140400 4Z	4,0	4	50	11	27,14
FMG140500 4Z	5,0	5	50	13	34,32
FMG140600	6,0	6	50	16	35,21
FMG140800	8,0	8	60	19	49,25
FMG141000	10,0	10	75	22	68,69
FMG141200	12,0	12	75	26	100,58
FMG141400	14,0	14	90	32	129,82
FMG141600	16,0	16	100	32	177,13
FMG141800	18,0	18	100	38	205,60
FMG142000	20,0	20	100	38	256,50
FMG142500	25,0	25	100	38	437,21





SÉRIE LONGUE

R.P.M. ET AVANCE

<30 HRc		30-45 HRc		INOX		INC	
R.P.M. rev./min	AVANCE mm/min	R.P.M. rev./min	AVANCE mm/min	R.P.M. rev./min	AVANCE mm/min	R.P.M. rev./min	AVANCE mm/min
8.900	2.670	5.760	1.555	4.850	1.310	2.100	370
7.560	2.260	4.800	1.440	4.100	1.230	1.800	325
6.300	2.090	4.050	1.215	3.700	1.180	1.580	300
5.560	2.000	3.880	1.370	3.370	1.100	1.350	280
4.200	2.000	2.940	1.370	2.490	1.100	1.000	280
3.360	2.000	2.320	1.370	1.920	1.100	440	280
2.840	1.680	2.000	1.160	1.610	1.000	400	250
2.840	1.680	2.000	1.160	1.610	1.000	400	250
2.470	1.470	1.740	1.020	1.380	885	355	220
2.100	1.260	1.480	880	1.160	770	310	190
2.100	1.260	1.480	880	1.160	770	310	190
1.680	1.010	1.160	690	900	920	250	155
1.680	1.010	1.160	690	900	920	250	155
1.680	1.010	1.160	690	900	920	250	155
1.500	900	1.100	600	850	540	220	135
1.500	900	1.100	600	850	540	220	135
1.500	900	1.100	600	850	540	220	135

FMG25

	TOL -0,03	TOL h6			
	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	€
FMG250300 4Z	3,0	3	60	15	24,18
FMG250400 4Z	4,0	4	80	20	27,25
FMG250500 4Z	5,0	5	80	25	31,29
FMG250600	6,0	6	80	25	37,94
FMG250800	8,0	8	90	35	55,41
FMG251000	10,0	10	100	45	75,00
FMG251200	12,0	12	100	50	107,15
FMG251200X125	12,0	12	125	70	132,67
FMG251400	14,0	14	150	65	145,65
FMG251600	16,0	16	150	65	187,15
FMG251600X165	16,0	16	165	100	213,60
FMG252000	20,0	20	150	70	276,78
FMG252000X165	20,0	20	165	100	319,26
FMG252000X200	20,0	20	200	135	408,06
FMG252500	25,0	25	150	75	532,10
FMG252500X165	25,0	25	165	100	616,06
FMG252500X200	25,0	25	200	140	690,82
FMG253200	32,0	32	165	100	863,55
FMG253200X210	32,0	32	210	150	1.036,13

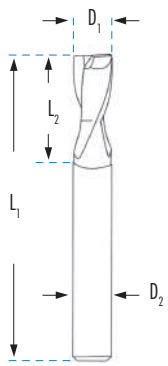




FRAISES POUR ALUMINIUM, 2 ET 3 DENTS, HÉLICE 45º

Al | Cu | PVC | 45° N | CYLINDRIQUE | 2 Z | Réf. FMD59 | 3 Z | Réf. FMD33 | Micro Grain CARBURE

SÉRIE COURTE







R.P.M. ET AVANCE								FMD59		FMD33
		Al	TOL -0,05	TOL h6				2 Z		3 Z
R.P.M rev./min.	AVANCE 1 mm/min	AVANCE 2 mm/min	D_1 mm	D_2 mm	L_1 mm	L_2 mm		€		€
10.000	700	900	3,0	6,0	50	8	FMD590300	**27,60**	FMD330300	**27,60**
10.000	900	1.100	4,0	6,0	50	11	FMD590400	**29,90**	FMD330400	**29,90**
10.000	1.000	1.300	5,0	6,0	50	13	FMD590500	**30,89**	FMD330500	**30,89**
10.000	1.200	1.500	6,0	6,0	50	16	FMD590600	**35,07**	FMD330600	**35,07**
8.000	1.400	1.800	8,0	8,0	60	19	FMD590800	**49,97**	FMD330800	**49,97**
8.000	1.700	2.100	10,0	10,0	72	25	FMD591000	**73,47**	FMD331000	**73,47**
8.000	2.100	2.600	12,0	12,0	75	30	FMD591200	**97,07**	FMD331200	**97,07**
6.000	1.800	2.200	14,0	14,0	84	35	FMD591400	**136,23**	FMD331400	**136,23**
6.000	1.900	2.400	16,0	16,0	92	40	FMD591600	**172,80**	FMD331600	**172,80**
4.000	1.600	1.900	20,0	20,0	100	45	FMD592000	**284,99**	FMD332000	**284,99**

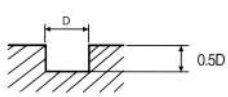
TOLÉRANCES SELON DIN 7160 ET 7161

Gamme de tolérances **µm** / Diamètre nominal en mm

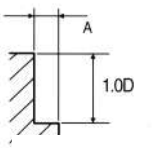
	de 1 à 3	de 3 à 6	de 6 à 10	de 10 à 18	de 18 à 30
TOL h10	0 / - 40	0 / - 48	0 / - 58	0 / - 70	0 / - 84
TOL h6	0 / - 6	0 / - 8	0 / - 9	0 / - 11	0 / - 13

Al

AVANCE 1



AVANCE 2

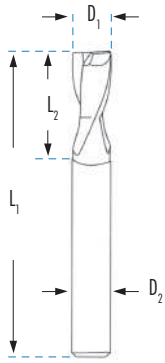


A : ϕ3 ~ ϕ10 = 0.25×D
ϕ12 ~ ϕ20 = 0.5×D

FRAISES POUR ALUMINIUM, 2 ET 3 DENTS, HÉLICE 45º, SÉRIE LONGUE

NEW | Al | Cu | PVC | 45° N | CYLINDRIQUE | 2 Z | Réf. FMD69 | 3 Z | Réf. FMD23 | Micro Grain CARBURE

SÉRIE LONGUE







R.P.M. ET AVANCE

Al			TOL -0,05	TOL h6				FMD69 2 Z		FMD23 3 Z
R.P.M rev./min.	AVANCE 1 mm/min	AVANCE 2 mm/min	D_1 mm	D_2 mm	L_1 mm	L_2 mm		€		€
10.000	1.200	1.500	6,0	6,0	80	25	FMD690600	**40,33**	FMD230600	**40,33**
8.000	1.400	1.800	8,0	8,0	90	35	FMD690800	**57,47**	FMD230800	**57,47**
8.000	1.700	2.100	10,0	10,0	100	45	FMD691000	**84,49**	FMD231000	**84,49**
8.000	2.100	2.600	12,0	12,0	100	50	FMD691200	**111,63**	FMD231200	**111,63**
6.000	1.800	2.200	14,0	14,0	165	65	FMD691400	**156,66**	FMD231400	**156,66**
6.000	1.900	2.400	16,0	16,0	150	65	FMD691600	**198,72**	FMD231600	**198,72**
4.000	1.600	1.900	20,0	20,0	150	70	FMD692000	**327,74**	FMD232000	**327,74**

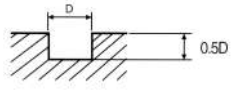
TOLÉRANCES SELON DIN 7160 ET 7161

Gamme de tolérances µm / Diamètre nominal en mm

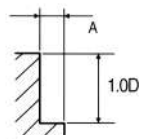
	de 1 à 3	de 3 à 6	de 6 à 10	de 10 à 18	de 18 à 30
TOL h10	0 - 40	0 - 48	0 - 58	0 - 70	0 - 84
TOL h6	0 - 6	0 - 8	0 - 9	0 - 11	0 - 13

Al

AVANCE 1



AVANCE 2



A : ϕ3 ~ ϕ10 = 0.25 × D
ϕ12 ~ ϕ20 = 0.5 × D

FRAISES POUR ALUMINIUM, 2 DENTS, HÉMISPHÉRIQUES, HÉLICE 45º

NEW

Al | Cu | PVC | 40° N | CYLINDRIQUE | 2 Z

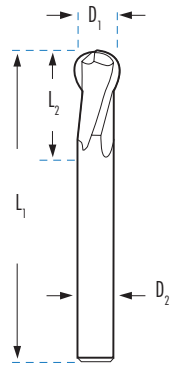
Réf. FMD93
Réf. FMD94

Micro Grain CARBURE

SÉRIE COURTE

R.P.M. ET AVANCE									FMD93
		Al	TOL -0,05	TOL h6					2 Z
R.P.M rev./min.	AVANCE 1 mm/min	AVANCE 2 mm/min	D_1 mm	D_2 mm	L_1 mm	L_2 mm			€
10.000	700	900	3,0	6,0	50	6	FMD930300		25,20
10.000	900	1.100	4,0	6,0	50	8	FMD930400		28,72
10.000	1.000	1.300	5,0	6,0	50	10	FMD930500		30,38
10.000	1.200	1.500	6,0	6,0	50	12	FMD930600		35,75
8.000	1.400	1.800	8,0	8,0	60	15	FMD930800		44,13
8.000	1.700	2.100	10,0	10,0	72	20	FMD931000		66,32
8.000	2.100	2.600	12,0	12,0	75	24	FMD931200		82,39
6.000	1.800	2.200	14,0	14,0	83	26	FMD931400		121,97
6.000	1.900	2.400	16,0	16,0	92	30	FMD931600		154,32
4.000	1.600	1.900	20,0	20,0	100	40	FMD932000		237,86

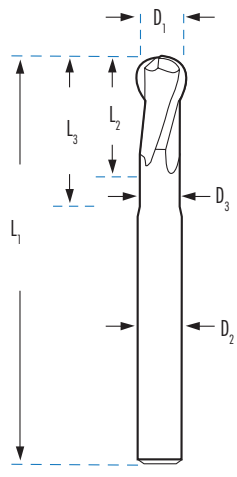




SÉRIE LONGUE

R.P.M. ET AVANCE										FMD94
		Al	TOL -0,05	TOL h6						2 Z
R.P.M rev./min.	AVANCE 1 mm/min	AVANCE 2 mm/min	D_1 mm	D_2 mm	D_3 mm	L_3 mm	L_1 mm	L_2 mm		€
10.000	1.200	1.500	6,0	6,0	5,5	35	80	12	FMD940600	42,33
8.000	1.400	1.800	8,0	8,0	7,5	35	90	15	FMD940800	47,06
8.000	1.700	2.100	10,0	10,0	9,5	45	100	20	FMD941000	75,00
8.000	2.100	2.600	12,0	12,0	11,5	50	100	24	FMD941200	94,47
6.000	1.900	2.400	16,0	16,0	15,5	92	150	30	FMD941600	185,21
4.000	1.600	1.900	20,0	20,0	19,5	92	150	40	FMD942000	270,23



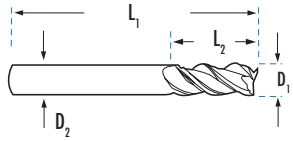


FRAISES 3 À 4 DENTS, SÉRIE COURTE, HÉLICE 50º

Réf. FMG13

INOX | 45 HRc | Ti | INC | CARBURE | 50° | WELDON | TiAlN | 3-4 Z | Micro Grain CARBURE

SÉRIE COURTE



R.P.M. ET AVANCE

R.P.M. rev./min	AVANCE mm/min (<30 HRc)	R.P.M. rev./min	AVANCE mm/min (30-45 HRc)	R.P.M. rev./min	AVANCE mm/min (INOX)	R.P.M. rev./min	AVANCE mm/min (INC)
4.200	310	2.520	180	2.100	160	920	40
3.260	310	2.000	140	1.680	140	740	40
2.740	250	1.680	120	1.370	120	620	30
2.200	200	1.360	100	1.050	100	460	25
1.940	175	1.210	85	950	85	410	20
1.680	150	1.060	70	840	70	350	20
1.360	115	840	60	670	60	300	15

FMG13

	TOL -0,03 D_1 mm	TOL h6 D_2 mm	L_1 mm	L_2 mm	Z	€
FMG130800	8,0	8	60	19	3	30,99*
FMG131000	10,0	10	70	22	3	45,78*
FMG131200	12,0	12	75	25	3	62,74*
FMG131600	16,0	16	90	32	3	103,96*
FMG131800	18,0	18	90	32	3	121,54*
FMG132000	20,0	20	100	28	4	137,83*
FMG132500	25,0	25	120	45	4	220,44*

*Jusqu'à fin de stock



NOTE: Lors de rainurage d'un côté, il conviendra d'augmenter l'avance de 30% et maintenir les R.P.M.

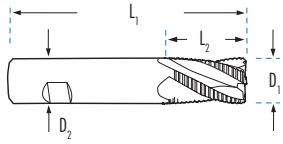
TOLÉRANCES SELON DIN 7160 ET 7161

Gamme de tolérances **µm** / Diamètre nominal en mm

	de 1 à 3	de 3 à 6	de 6 à 10	de 10 à 18	de 18 à 30
TOL e8	- 14 - 28	- 20 - 38	- 25 - 47	- 32 - 59	- 40 - 73
TOL h6	0 - 6	0 - 8	0 - 9	0 - 11	0 - 13

FRAISES 3 À 5 DENTS, ÉBAUCHE PROFIL FIN

NF | INOX | Réf. FMG15 | Réf. FMG16 | 45 HRc | Ti | INC | CARBURE | 30° | WELDON | TiAlN | Micro Grain CARBURE



SÉRIE COURTE

R.P.M. ET AVANCE

<30 HRc		30-45 HRc		INOX		INC	
R.P.M. rev./min	AVANCE mm/min	R.P.M. rev./min	AVANCE mm/min	R.P.M. rev./min	AVANCE mm/min	R.P.M. rev./min	AVANCE mm/min
15.600	2.320	12.400	840	8.400	570	2.400	190
13.600	2.320	10.800	840	7.350	570	2.100	190
11.600	2.320	9.200	840	6.300	570	1.800	190
10.400	2.320	8.400	840	5.700	570	1.550	190
9.200	2.320	7.600	840	5.100	570	1.300	190
8.000	2.400	6.000	800	4.200	570	1.200	190
6.800	2.400	5.200	840	3.600	570	900	130
6.000	2.400	4.800	760	3.300	510	800	110
4.800	2.160	3.600	560	2.400	360	660	100
4.300	2.150	3.200	620	2.160	410	600	100

FMG15

	TOL h10	TOL h6				
	D_1 mm	D_2 mm	L_1 mm	L_2 mm	Z	€
FMG150600	6,0	6	54	7	3	23,07*
FMG150700	7,0	8	58	8	3	26,96*
FMG150800	8,0	8	58	9	3	26,96*
FMG150900	9,0	10	66	13	4	40,20*
FMG151000	10,0	10	66	14	4	40,20*
FMG151200	12,0	12	73	16	4	51,57*
FMG151400	14,0	14	75	18	4	62,55*
FMG151600	16,0	16	82	22	4	83,93*
FMG152000	20,0	20	92	26	4	121,49*
FMG152500	25,0	25	110	25	5	189,26*

*Jusqu'à fin de stock



SÉRIE LONGUE

R.P.M. ET AVANCE

<30 HRc		30-45 HRc		INOX		INC	
R.P.M. rev./min	AVANCE mm/min	R.P.M. rev./min	AVANCE mm/min	R.P.M. rev./min	AVANCE mm/min	R.P.M. rev./min	AVANCE mm/min
13.600	2.320	10.800	840	7.350	570	2.100	190
11.600	2.320	9.200	840	6.300	570	1.800	190
9.200	2.320	7.600	840	5.100	570	1.300	190
6.800	2.400	5.200	840	3.600	570	900	130
6.000	2.400	4.800	760	3.300	510	800	110
4.800	2.160	3.600	560	2.400	360	660	100
4.300	2.150	3.200	620	2.160	410	600	100

FMG16

	TOL h10	TOL h6				
	D_1 mm	D_2 mm	L_1 mm	L_2 mm	Z	€
FMG160700	7,0	8	63	16	3	28,97*
FMG160800	8,0	8	63	16	3	28,97*
FMG161000	10,0	10	72	22	4	43,21*
FMG161400	14,0	14	83	26	4	67,24*
FMG161600	16,0	16	92	32	4	90,23*
FMG162000	20,0	20	104	38	4	130,63*
FMG162500	25,0	25	121	45	5	203,50*

*Jusqu'à fin de stock

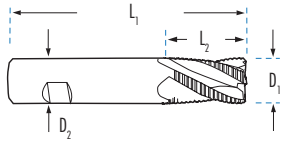


TOLÉRANCES SELON DIN 7160 ET 7161

Gamme de tolérances µm / Diamètre nominal en mm	de 1 à 3	de 3 à 6	de 6 à 10	de 10 à 18	de 18 à 30
TOL e8	0 - 40	0 - 48	0 - 58	0 - 70	0 - 84
TOL h6	0 - 6	0 - 8	0 - 9	0 - 11	0 - 13

FRAISES 4 À 6 DENTS, SÉRIE COURTE, HÉLICE 45º, ÉBAUCHE PROFIL FIN

NF | INOX | Réf. FMG17 | 45 HRc | INC | CARBURE | 45° | WELDON | TiAlN | 4-6 Z | Micro Grain CARBURE



SÉRIE COURTE

R.P.M. ET AVANCE

R.P.M. rev./min (<30 HRc)	AVANCE mm/min (<30 HRc)	R.P.M. rev./min (30-45 HRc)	AVANCE mm/min (30-45 HRc)	R.P.M. rev./min (INOX)	AVANCE mm/min (INOX)	R.P.M. rev./min (INC)	AVANCE mm/min (INC)
11.600	2.320	9.200	840	6.300	570	1.800	190
8.000	2.400	6.000	800	4.200	570	1.200	190
6.000	2.400	4.800	760	3.300	510	800	110
4.800	2.160	3.600	560	2.400	360	660	100

FMG17

	TOL h10 D1 mm	TOL h6 D2 mm	L1 mm	L2 mm	Z	€
FMG170800	8,0	8	58	9	4	26,96*
FMG171200	12,0	12	73	16	4	51,57*
FMG171600	16,0	16	82	22	5	83,93*
FMG172000	20,0	20	92	26	6	107,99*

*Jusqu'à fin de stock



FRAISES DE 3 À 6 DENTS, SÉRIE LONGUE, HÉLICE 45º, ÉBAUCHE PROFIL FIN

NF | INOX | Réf. FMG18 | 45 HRc | INC | CARBURE | 45° | WELDON | TiAlN | 3-6 Z | Micro Grain CARBURE

SÉRIE LONGUE

R.P.M. ET AVANCE

R.P.M. rev./min (<30 HRc)	AVANCE mm/min (<30 HRc)	R.P.M. rev./min (30-45 HRc)	AVANCE mm/min (30-45 HRc)	R.P.M. rev./min (INOX)	AVANCE mm/min (INOX)	R.P.M. rev./min (INC)	AVANCE mm/min (INC)
20.100	4.600	18.400	1.700	12.600	1.040	3.800	399
15.600	2.320	12.400	840	8.400	570	2.400	190
13.600	2.320	10.800	840	7.350	570	2.100	190
11.600	2.320	9.200	840	6.300	570	1.800	190
9.200	2.320	7.600	840	5.100	570	1.300	190
6.800	2.400	5.200	840	3.600	570	900	130
6.000	2.400	4.800	760	3.300	510	800	110
4.800	2.160	3.600	560	2.400	360	660	100
4.300	2.150	3.200	620	2.160	410	600	100

FMG18

	TOL h10 D1 mm	TOL h6 D2 mm	L1 mm	L2 mm	Z	€
FMG180400	4,0	6	57	11	3	24,07*
FMG180600	6,0	6	57	16	4	24,07*
FMG180700	7,0	8	63	16	4	28,13*
FMG180800	8,0	8	63	16	4	28,13*
FMG181000	10,0	10	72	22	4	41,95*
FMG181400	14,0	14	83	26	5	65,28*
FMG181600	16,0	16	92	32	5	87,61*
FMG182000	20,0	20	104	38	6	140,91*
FMG182500	25,0	25	121	45	6	246,97*

*Jusqu'à fin de stock

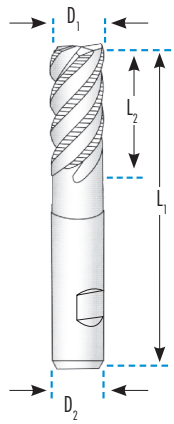


FRAISES DE 4 À 6 DENTS, SÉRIE LONGUE, HÉLICE 45º, ÉBAUCHE PROFIL FIN

NF | INOX | Réf. FMG19 | INC | 45 HRc | CARBURE | 45° | WELDON | TiAlN | 4-6 Z | Micro Grain CARBURE

SÉRIE LONGUE





	TOL h10 D1 mm	TOL h6 D2 mm	D3 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	Z	FMG19 €
FMG190600	6,0	6	5,5	57	16	20	4	29,72*
FMG190800	8,0	8	7,5	63	16	26	4	34,74*
FMG191000	10,0	10	9,5	72	22	31	4	51,82*
FMG191200	12,0	12	11,5	83	26	37	4	66,49*
FMG191600	16,0	16	15,5	100	32	51	5	86,66*
FMG192000	20,0	20	19,2	110	38	59	6	139,31*

*Jusqu'à fin de stock

R.P.M. ET AVANCE

<30 HRc		30-45 HRc		INOX		INC	
R.P.M. rev./min	AVANCE mm/min	R.P.M. rev./min	AVANCE mm/min	R.P.M. rev./min	AVANCE mm/min	R.P.M. rev./min	AVANCE mm/min
15.600	2.320	12.400	840	8.400	570	2.400	190
11.600	2.320	9.200	840	6.300	570	1.800	190
9.200	2.320	7.600	840	5.100	570	1.300	190
8.000	2.400	6.000	800	4.200	570	1.200	190
6.000	2.400	4.800	760	3.300	510	800	110
4.800	2.160	3.600	560	2.400	360	660	100

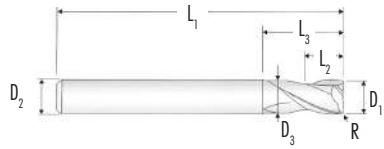
TOLÉRANCES SELON DIN 7160 ET 7161

Gamme de tolérances **µm** / Diamètre nominal en mm

	de 1 à 3	de 3 à 6	de 6 à 10	de 10 à 18	de 18 à 30
TOL h10	0 / - 40	0 / - 48	0 / - 58	0 / - 70	0 / - 84
TOL h6	0 / - 6	0 / - 8	0 / - 9	0 / - 11	0 / - 13

FRAISES 2 LÈVRES POUR ACIERS DE DURETÉ EXTRÊME 70HRC

70 HRc — Réf. FMG01 — CARBURE — 30° — CYLINDRIQUE — BLUE — 2 Z — Micro Grain CARBURE



R.P.M. ET AVANCE

R.P.M. rev./min.	50-55 HRc AVANCE mm/min	R.P.M. rev./min.	55-60 HRc AVANCE mm/min	R.P.M. rev./min.	60-65 HRc AVANCE mm/min	R.P.M. rev./min.	65-70 HRc AVANCE mm/min
25.500	360	20.500	215	16.000	135	12.500	88
21.500	390	17.500	240	13.500	150	11.000	102
11.500	420	9.500	260	7.500	160	6.400	115
10.150	430	8.350	270	6.550	165	5.575	118
8.800	440	7.200	270	5.600	170	4.750	118
8.550	470	6.800	280	5.350	175	4.600	125
6.900	480	5.300	280	4.200	180	3.700	130
4.100	415	3.200	240	2.550	155	2.200	112
3.500	415	2.650	240	2.100	155	1.860	112
2.600	365	2.000	210	1.600	135	1.400	98
2.050	335	1.600	295	1.300	125	1.100	88

FMG01

	TOL Spéciale D1 mm	TOL h6 D2 mm	D3 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	R	€
FMG010100	1,0	3	-	40	1,5	-	0,1	17,54*
FMG010150	1,5	3	-	40	2,2	-	0,1	17,54*
FMG010300	3,0	6	2,9	45	4,0	7	0,1	23,24*
FMG010350	3,5	6	3,3	45	5,0	9	0,1	23,24*
FMG010400	4,0	6	3,8	45	5,0	9	0,1	23,24*
FMG010450	4,5	6	4,3	45	6,0	10	0,1	23,24*
FMG010600	6,0	6	5,8	50	7,0	14	0,2	23,24*
FMG011000	10,0	10	9,7	75	12,0	25	0,2	43,92*
FMG011200	12,0	12	11,7	75	15,0	30	0,3	60,56*
FMG011600	16,0	16	15,7	90	18,0	38	0,3	100,97*
FMG012000	20,0	20	19,7	100	24,0	45	0,3	133,56*



*Jusqu'à fin de stock

FRAISES 4 LÈVRES POUR ACIERS DE DURETÉ EXTRÊME 70HRC

70 HRc — Réf. FMG04 — CARBURE — 30° — CYLINDRIQUE — BLUE — 4 Z — Micro Grain CARBURE

R.P.M. ET AVANCE

R.P.M. rev./min.	50-55 HRc AVANCE mm/min	R.P.M. rev./min.	55-60 HRc AVANCE mm/min	R.P.M. rev./min.	60-65 HRc AVANCE mm/min	R.P.M. rev./min.	65-70 HRc AVANCE mm/min
25.500	710	20.500	430	16.000	270	12.500	175
21.500	775	17.500	475	13.500	295	11.000	200
17.500	840	14.500	520	11.000	320	9.500	230
11.500	840	9.500	520	7.500	320	6.400	230
10.150	860	8.350	530	6.550	328	5.575	240
8.800	880	7.200	540	5.600	335	4.750	240
8.550	940	6.800	560	5.350	353	4.600	255
6.900	950	5.300	560	4.200	350	3.700	260
4.100	840	3.200	480	2.550	310	2.200	220
3.500	840	2.650	480	2.100	300	1.860	220
2.600	730	2.000	420	1.600	270	1.400	200
2.050	650	1.600	380	1.300	250	1.100	180

FMG04

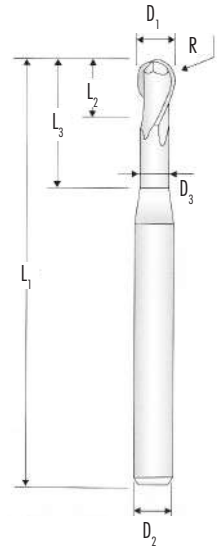
	TOL Spéciale D1 mm	TOL h6 D2 mm	D3 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	R	€
FMG040100	1,0	3	-	40	1,5	-	0,1	17,54*
FMG040150	1,5	3	-	40	2,2	-	0,1	17,54*
FMG040200	2,0	3	1,9	40	3,0	6	0,1	15,91*
FMG040300	3,0	6	2,9	45	4,0	7	0,1	23,24*
FMG040350	3,5	6	3,3	45	5,0	9	0,1	23,24*
FMG040400	4,0	6	3,8	45	5,0	9	0,1	23,24*
FMG040450	4,5	6	4,3	45	6,0	10	0,1	23,24*
FMG040600	6,0	6	5,8	50	7,0	14	0,2	23,24*
FMG041000	10,0	10	9,7	75	12,0	25	0,2	43,92*
FMG041200	12,0	12	11,7	75	15,0	30	0,3	60,56*
FMG041600	16,0	16	15,7	90	18,0	38	0,3	100,97*
FMG042000	20,0	20	19,7	100	24,0	45	0,3	133,56*



*Jusqu'à fin de stock

FRAISES 2 LÈVRES HÉMISPHÉRIQUES POUR ACIERS DE DURETÉ EXTRÊME 70HRC

70 HRc | Réf. FMG02 | CARBURE | 30° | CYLINDRIQUE | BLUE | 2 Z | Micro Grain CARBURE





SÉRIE COURTE

R.P.M. ET AVANCE

50-55 HRc		55-60 HRc		60-65 HRc		65-70 HRc	
R.P.M rev./min.	AVANCE mm/min	R.P.M rev./min.	AVANCE mm/min	R.P.M rev./min.	AVANCE mm/min	R.P.M rev./min.	AVANCE mm/min
57.000	4.000	54.000	3.400	51.000	2.700	48.000	2.300
48.500	4.000	44.500	3.275	41.500	2.750	38.250	2.300
40.000	4.000	35.000	3.150	32.000	2.800	28.500	2.300
26.500	4.000	23.500	3.150	21.000	2.800	19.000	2.300
15.000	3.750	13.500	3.050	11.500	2.550	10.500	2.100
11.000	3.100	10.000	2.500	8.800	2.150	8.000	1.750
9.000	2.700	8.000	2.150	7.000	1.850	6.500	1.550
7.500	2.400	6.600	1.900	5.800	1.650	5.300	1.380
5.600	1.900	5.000	1.550	4.400	1.250	4.000	1.050
5.000	1.800	4.500	1.450	3.950	1.125	3.600	950
4.000	1.600	3.600	1.275	3.150	900	2.875	750
3.600	1.500	3.200	1.200	2.800	800	2.550	660
-	-	-	-	-	-	-	-

FMG02

	TOL Spéciale	TOL h6					TOL R	
	D_1 mm	D_2 mm	D_3 mm	L_1 mm	L_2 mm	L_3 mm	R	€
FMG020100	1,0	4	0,95	50	1,0	2,2	0,5	**28,92***
FMG020150	1,5	4	1,40	50	1,5	3,0	0,8	**28,92***
FMG020200	2,0	4	1,90	50	2,0	4,0	1,0	**27,46***
FMG020300	3,0	6	2,90	60	3,0	6,0	1,5	**27,46***
FMG020500	5,0	6	4,90	80	5,0	10,0	2,5	**29,55***
FMG020600	6,0	6	5,90	90	6,0	12,0	3,0	**31,69***
FMG020800	8,0	8	7,90	100	8,0	16,0	4,0	**49,45***
FMG021000	10,0	10	9,90	100	10,0	20,0	5,0	**81,55***
FMG021200	12,0	12	11,90	110	12,0	24,0	6,0	**104,68***
FMG021400	14,0	14	13,80	110	14,0	28,0	7,0	**105,90***
FMG021800	18,0	18	17,80	140	18,0	36,0	9,0	**150,96***
FMG022000	20,0	20	19,80	160	20,0	40,0	10,0	**213,94***
FMG022500	25,0	25	24,80	180	25,0	50,0	12,5	**346,80***

*Jusqu'à fin de stock

TOLÉRANCES SELON DIN 7160 ET 7161

Gamme de tolérances **µm** / Diamètre nominal en mm

	de 1 à 3	de 3 à 6	de 6 à 10	de 10 à 18	de 18 à 30
TOL Spéciale	0 / - 12	0 / - 12	0 / - 15	0 / - 15	0 / - 15
TOL h6	0 / - 6	0 / - 8	0 / - 9	0 / - 11	0 / - 13
TOL R	0 / - 5	0 / - 10	0 / - 10	0 / - 10	0 / - 10

FRAISES 6 LÈVRES POUR ACIERS DE DURETÉ EXTRÊME 70HRC



Réf. FMG06

CARBURE



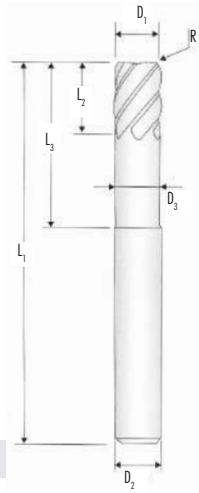
CYLINDRIQUE

BLUE

6 Z



Micro Grain CARBURE





SÉRIE COURTE

R.P.M. ET AVANCE

50-55 HRc		55-60 HRc		60-65 HRc		65-70 HRc	
R.P.M rev./min.	AVANCE mm/min	R.P.M rev./min.	AVANCE mm/min	R.P.M rev./min.	AVANCE mm/min	R.P.M rev./min.	AVANCE mm/min
12.000	4.600	10.000	3.100	8.000	2.000	6.000	1.400
9.500	4.100	8.000	2.900	6.400	1.800	4.800	1.300
8.000	3.800	6.600	2.500	5.300	1.600	4.000	1.150

FMG06

	TOL Spéciale	TOL h6					TOL R	
	D1 mm	D2 mm	D3 mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	R	€
FMG060800	8,0	8	7,65	60	8	24	0,5	39,65*
FMG061000	10,0	10	9,65	70	10	30	1,0	61,85*
FMG061200	12,0	12	11,60	75	12	30	1,0	73,88*

*Jusqu'à fin de stock

SÉRIE LONGUE

R.P.M. ET AVANCE

50-55 HRc		55-60 HRc		60-65 HRc		65-70 HRc	
R.P.M rev./min.	AVANCE mm/min	R.P.M rev./min.	AVANCE mm/min	R.P.M rev./min.	AVANCE mm/min	R.P.M rev./min.	AVANCE mm/min
16.000	4.900	13.500	3.300	10.500	2.100	8.000	1.450
12.000	4.600	10.000	3.100	8.000	2.000	6.000	1.400
9.500	4.100	8.000	2.900	6.400	1.800	4.800	1.300
8.000	3.800	6.600	2.500	5.300	1.600	4.000	1.150
8.000	3.800	6.600	2.500	5.300	1.600	4.000	1.150
6.000	3.400	5.000	2.300	4.000	1.250	3.000	870
6.000	3.400	5.000	2.300	4.000	1.250	3.000	870
4.800	3.200	4.000	2.100	3.200	1.020	2.400	690
4.800	3.200	4.000	2.100	3.200	1.020	2.400	690
4.800	3.200	4.000	2.100	3.200	1.020	2.400	690

FMG07

	TOL Spéciale	TOL h6				
	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	R	€
FMG070600	6,0	6	70	13	0,5	37,77*
FMG070800	8,0	8	90	19	0,5	47,34*
FMG071000	10,0	10	100	22	0,5	71,32*
FMG071200	12,0	12	110	26	0,5	97,28*
FMG071201	12,0	12	110	26	1,0	108,95*
FMG071600	16,0	16	130	32	1,0	131,24*
FMG071601	16,0	16	130	32	1,5	143,33*
FMG072000	20,0	20	140	38	1,0	192,06*
FMG072001	20,0	20	140	38	1,5	209,81*
FMG072002	20,0	20	140	38	2,0	209,81*

*Jusqu'à fin de stock

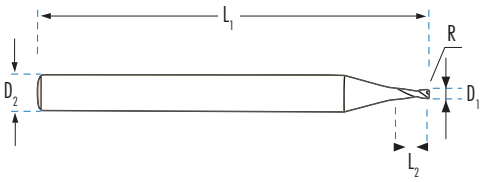
TOLÉRANCES SELON DIN 7160 ET 7161

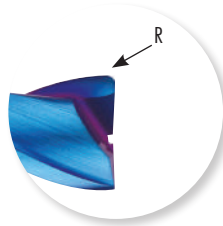
Gamme de tolérances **µm** / Diamètre nominal en mm

	de 1 à 3	de 3 à 6	de 6 à 10	de 10 à 18	de 18 à 30
TOL Spéciale	0 / - 12	0 / - 12	0 / - 15	0 / - 15	0 / - 15
TOL h6	0 / - 6	0 / - 8	0 / - 9	0 / - 11	0 / - 13

FRAISES POUR ACIERS DE DURETÉ EXTRÊME 70HRC, TECHNOLOGIE DE MICROFRAISAGE PIÈCES DE PRÉCISION

70 HRc | Réf. FMG09 | CARBURE | 30° | CYLINDRIQUE | BLUE | 2 Z | TOL D_1 -0,012 | TOL D_2 h6 | Micro Grain CARBURE



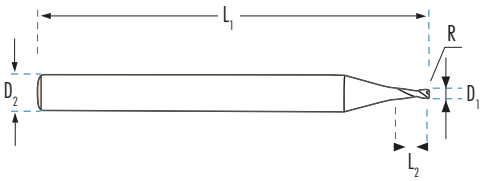


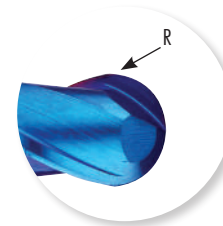


	D_1 mm	D_2 mm	L_1 mm	L_2 mm	R	FMG09 €
FMG090040	0,40	6	50	0,60	-	63,50*
FMG090050	0,50	6	50	0,70	0,05	55,24*
FMG090060	0,60	6	50	0,90	0,05	53,14*
FMG090080	0,80	6	50	1,20	0,05	48,97*
FMG090100	1,00	6	50	1,50	0,10	46,93*
FMG090120	1,20	6	50	1,80	0,10	46,93*
FMG090150	1,50	6	50	2,20	0,15	46,93*
FMG090200	2,00	6	50	2,20	0,15	42,53*

*Jusqu'à fin de stock

70 HRc | Réf. FMG08 | CARBURE | 30° | CYLINDRIQUE | BLUE | 2 Z | TOL D_1 -0,012 | TOL D_2 h6 | Micro Grain CARBURE







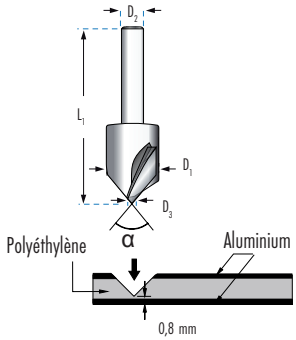
	D_1 mm	D_2 mm	L_1 mm	L_2 mm	R	FMG08 €
FMG080040	0,40	6	50	0,40	0,20	68,68*
FMG080050	0,50	6	50	0,50	0,25	63,40*
FMG080060	0,60	6	50	0,60	0,30	58,13*
FMG080080	0,80	6	50	0,80	0,40	47,41*
FMG080100	1,00	6	50	1,00	0,50	44,64*
FMG080120	1,20	6	50	1,20	0,60	44,64*
FMG080150	1,50	6	50	1,50	0,75	44,64*
FMG080200	2,00	6	50	2,00	1,00	40,45*

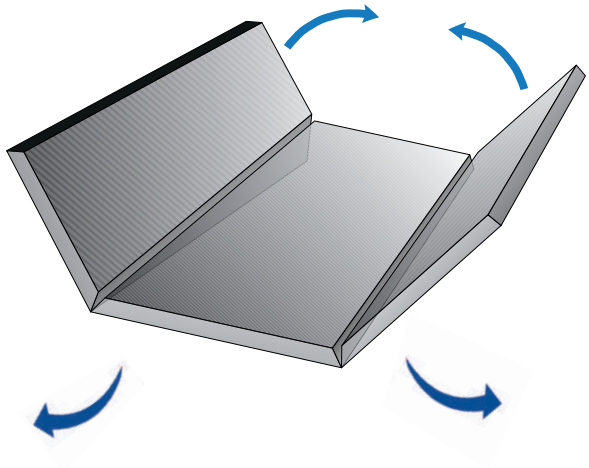
*Jusqu'à fin de stock

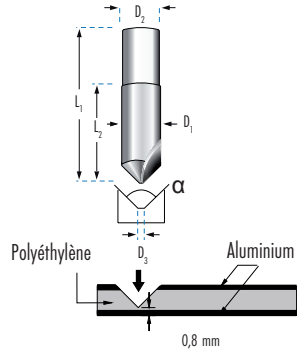
FRAISES SPÉCIALES POUR ALUCOBOND

Réf. FFALUC — POINTE CARBURE

Réf. FFALUC...MDI — CARBURE







AVEC PLAQUETTE CARBURE



FFALUC

	D1 mm	D2 mm	D3 mm	L1 mm	α	€
FFALUC1600	16,00	8	2,5	55	90º	**235,54**
FFALUC1800	18,00	8	2,5	55	90º	**248,06**
FFALUC2000	20,00	8	2,5	55	90º	**264,49**
FFALUC1600-135	16,00	8	2,3	55	135º	**235,54**
FFALUC1800-135	18,00	8	2,3	55	135º	**248,06**
FFALUC2000-135	20,00	8	2,3	55	135º	**264,49**

EN CARBURE

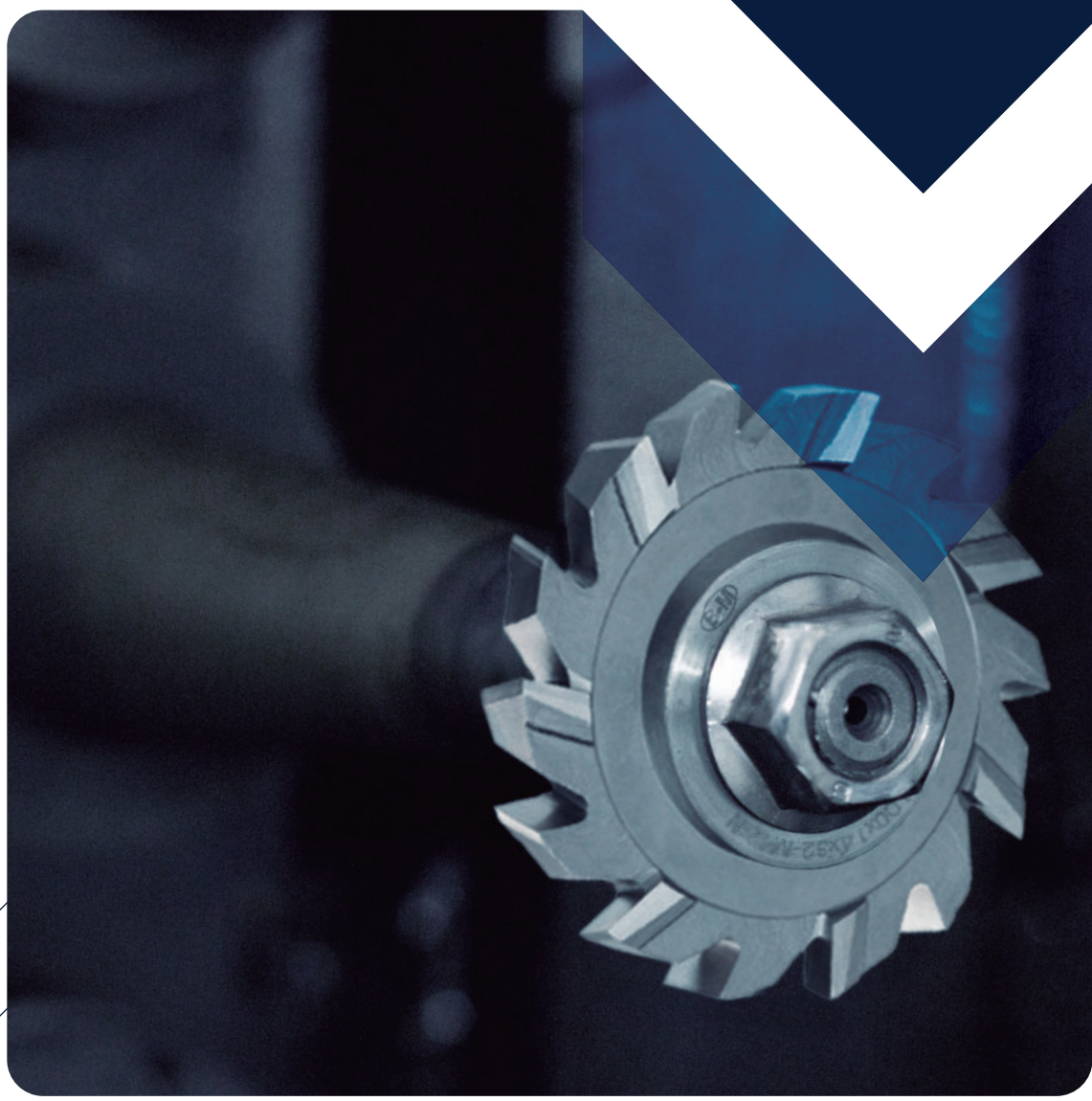


FFALUC...MDI

	D1 mm	D2 mm	D3 mm	L1 mm	L2 mm	α	€
FFALUC1400MDI	14,00	14	2,5	50	14	90º	**140,90**
FFALUC1600MDI	16,00	16	2,5	50	16	90º	**160,35**
FFALUC1800MDI	18,00	18	2,5	50	18	90º	**184,97**
FFALUC1400MDI-135	14,00	14	0,5	50	14	135º	**140,90** *
FFALUC1600MDI-135	16,00	16	0,5	50	16	135º	**160,35** *
FFALUC1800MDI-135	18,00	18	0,5	50	18	135º	**184,97** *

*Jusqu'à fin de stock

BLUE-MASTER®
by celesa



FRAISES À TROU

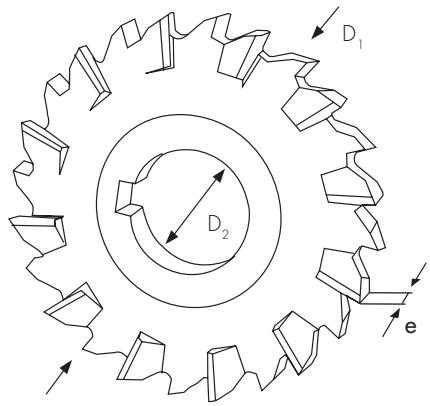
FRAISES 3 TAILLES POUR RAINURER, HSSCO, DENTURE ALTERNÉE



Réf. FF56

HSSCo **DIN 885A**





D1 mm	e mm	D2 mm	Z	FF56 €
50	4,0	16	12	105,51
50	5,0	16	12	105,51
50	6,0	16	12	122,26
50	8,0	16	12	119,07
50	10,0	16	12	131,11
63	1,6	22	16	225,97
63	2,0	22	16	200,06
63	2,5	22	16	204,24
63	3,0	22	16	209,84
63	4,0	22	12	121,74
63	5,0	22	12	121,74
63	6,0	22	12	125,18
63	8,0	22	12	136,42
63	10,0	22	12	146,79
63	12,0	22	12	156,73
63	14,0	22	12	168,81
63	16,0	22	12	177,69
63	18,0	22	12	212,30
80	1,6	27	20	225,86
80	2,0	27	20	219,38
80	2,5	27	20	223,04
80	3,0	27	20	218,61
80	4,0	27	20	261,53
80	5,0	27	14	165,39
80	6,0	27	14	169,29
80	8,0	27	14	178,66
80	10,0	27	14	191,20
80	12,0	27	14	204,67
80	14,0	27	14	218,86
80	16,0	27	14	223,91
80	18,0	27	14	240,19
80	20,0	27	14	264,10

D1 mm	e mm	D2 mm	Z	FF56 €
100	1,6	32	24	270,18
100	2,0	32	24	268,72
100	2,5	32	24	268,46
100	3,0	32	24	260,64
100	4,0	32	24	281,00
100	5,0	32	24	297,89
100	6,0	32	16	232,49
100	8,0	32	16	237,39
100	10,0	32	16	246,11
100	12,0	32	16	265,06
100	14,0	32	16	291,82
100	16,0	32	16	306,08
100	18,0	32	16	337,40
100	20,0	32	16	337,40
100	22,0	32	16	378,21
100	25,0	32	16	411,41
125	1,6	32	16	341,68
125	2,0	32	16	328,64
125	2,5	32	16	336,81
125	3,0	32	16	345,01
125	4,0	32	16	369,62
125	5,0	32	16	395,65
125	6,0	32	16	405,42
125	8,0	32	18	366,68
125	10,0	32	18	376,25
125	12,0	32	18	390,51
125	14,0	32	18	424,08
125	16,0	32	18	450,31
125	18,0	32	18	476,31
125	20,0	32	18	506,77
125	22,0	32	18	577,03
125	25,0	32	18	582,62
125	28,0	32	18	636,80

D1 mm	e mm	D2 mm	Z	FF56 €
160	2,0	40	30	549,95
160	2,5	40	30	529,44
160	3,0	40	30	539,61
160	4,0	40	30	570,19
160	5,0	40	30	603,81
160	6,0	40	30	648,33
160	8,0	40	30	739,99
160	10,0	40	22	607,78
160	12,0	40	22	607,78
160	14,0	40	22	604,80
160	16,0	40	22	661,90
160	18,0	40	22	697,44
160	20,0	40	22	715,92
160	22,0	40	22	786,91
160	25,0	40	22	852,66
160	28,0	40	22	937,29
160	32,0	40	22	1.002,15
200	12,0	40	24	927,11
200	14,0	40	24	936,18
200	16,0	40	24	964,48
200	18,0	40	24	1.011,95
200	20,0	40	24	1.082,29
200	22,0	40	24	1.085,85
200	25,0	40	24	1.259,55
200	28,0	40	24	1.299,37
200	32,0	40	24	1.620,51

FRAISES 3 TAILLES POUR RAINURER, HSSCO, DENTURE DROITE

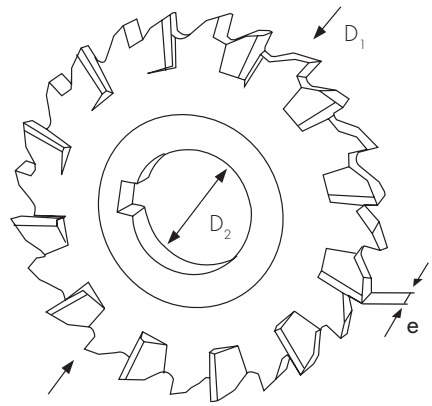


Réf. FF59

HSSCo

DIN 885B





D1 mm	e mm	D2 mm	Z	FF59 €
50	4	16	16	105,18
50	5	16	16	105,18
50	6	16	16	121,90
50	8	16	16	118,72
50	10	16	16	130,73
63	4	22	18	122,53
63	5	22	18	122,53
63	6	22	18	124,16
63	8	22	18	134,98
63	10	22	18	145,25
63	12	22	18	155,57
63	14	22	18	167,54
63	16	22	18	177,22
63	18	22	18	211,66
80	5	27	20	164,82
80	6	27	20	169,17
80	8	27	20	178,52
80	10	27	20	190,57
80	12	27	20	204,04
80	14	27	20	218,20
80	16	27	20	223,87
80	18	27	20	240,15
80	20	27	20	264,05

D1 mm	e mm	D2 mm	Z	FF59 €
100	6	32	22	230,13
100	8	32	22	236,66
100	10	32	22	245,32
100	12	32	22	264,20
100	14	32	22	290,88
100	16	32	22	308,17
100	18	32	22	337,33
100	20	32	22	337,33
100	22	32	22	377,07
100	25	32	22	412,48
125	8	32	24	366,46
125	10	32	24	376,02
125	12	32	24	390,28
125	14	32	24	423,84
125	16	32	24	445,60
125	18	32	24	476,16
125	20	32	24	506,63
125	22	32	24	576,88
125	25	32	24	582,47
125	28	32	24	636,60

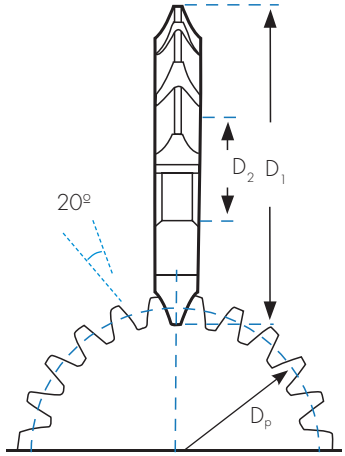
D1 mm	e mm	D2 mm	Z	FF59 €
160	10	40	28	607,60
160	12	40	28	607,60
160	14	40	28	604,64
160	16	40	28	661,70
160	18	40	28	697,25
160	20	40	28	715,72
160	22	40	28	786,68
160	25	40	28	852,43
160	28	40	28	937,02
160	32	40	28	1.001,86
200	12	40	30	926,84
200	14	40	30	935,92
200	16	40	30	964,22
200	18	40	30	1.011,67
200	20	40	30	1.081,98
200	22	40	30	1.085,55
200	25	40	30	1.259,21
200	28	40	30	1.299,01
200	32	40	30	1.620,07

FRAISES MODULE À TAILLER LES ENGRENAGES

Réf. 99RFM

HSS





MODULE FRAISE	D1 mm	D2 mm	99RFM €
0,50	40	16	131,56
0,70	40	16	131,56
0,75	40	16	131,56
0,80	40	16	131,56
1,00	50	16	131,56
1,25	50	16	131,56
1,50	56	22	135,10
1,75	56	22	135,10
2,00	63	22	135,10
2,25	63	22	158,33
2,50	63	22	158,33
2,75	71	27	158,33
3,00	71	27	158,33
3,25	71	27	208,94
3,50	80	27	208,94
3,75	80	27	208,94
4,00	80	27	208,94
4,50	90	32	286,37
5,00	90	32	286,37
6,00	100	32	362,61
7,00	100	32	362,61

NUMÉRO FRAISE / DENTS À TAILLER

Nº1	Nº2	Nº3	Nº4	Nº5	Nº6	Nº7	Nº8	Set
12-13	14-16	17-20	21-25	26-34	35-54	55-134	135-∞	12-∞

NB: Le prix dépend du module, indépendamment du nº de dents à tailler

$$M = Dp / Z$$
$$M = P \times \pi$$

M=Module
Dp=Diamètre primitif
Z=Nº de dents
P=Passe (Dent+Vallée)

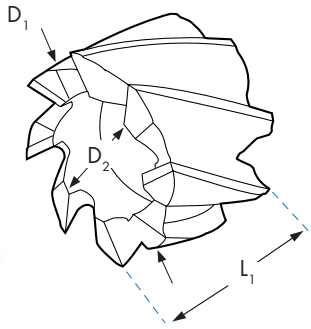
FRAISES À TROU À TENON, HSSCO

Réf. FF87

HSSCo | **DIN 1880** | 30° | FINITION







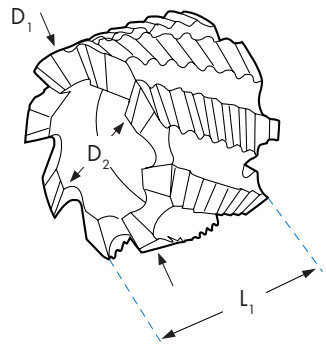
D1 mm	D2 mm	L1 mm	Z	FF87 €
40	16	32	8	138,75
50	22	36	8	190,90
63	27	40	8	260,85
80	27	45	10	369,21
100	32	50	12	594,39
125	40	56	14	954,54
160	50	63	16	1.705,96

Réf. FF88

HSSCo | **DIN 1880** | **NR** | 30° | ÉBAUCHE





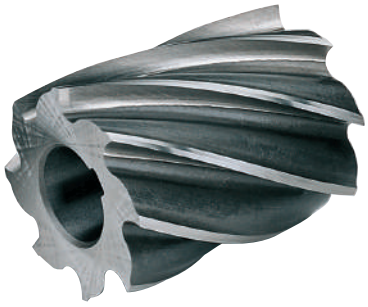


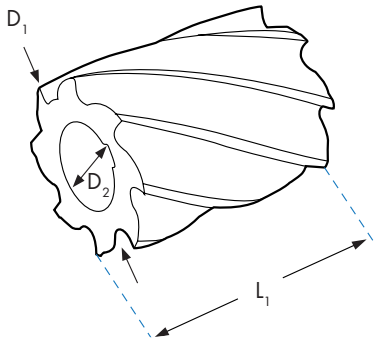
D1 mm	D2 mm	L1 mm	Z	FF88 €
40	16	32	6	200,95
50	22	36	6	249,54
63	27	40	8	330,63
80	27	45	8	485,96
100	32	50	10	801,77
125	40	56	12	1.360,22
160	50	63	14	2.360,18

FRAISES À TROU À TENON, HSSCO



Réf. FF89 | HSSCo | DIN 884 | 30° | PLANER





FF89				
D1 mm	D2 mm	L1 mm	Z	€
50	22	63	8	173,84*
50	22	80	8	259,14*
63	27	50	8	228,11*
63	27	70	8	277,53*
80	32	63	8	384,48*
100	40	70	10	598,18*

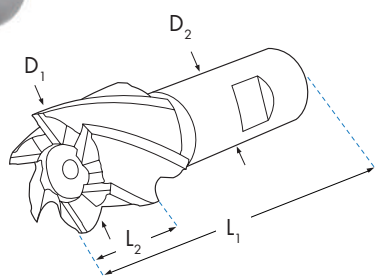
*Jusqu'à fin de stock

FRAISES À PLANER À QUEUE



Réf. FMF87 | HSSCo 8% | 30° | FINITION



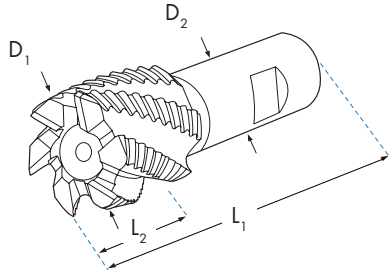


FMF87					
D1 mm	L2 mm	L1 mm	D2 mm	Z	€
30	30	90	20	6	202,26
35	30	90	20	6	232,12
40	32	95	25	8	289,30



Réf. FMF88 | HSSCo 8% | NR | 30° | ÉBAUCHE





FMF88					
D1 mm	L2 mm	L1 mm	D2 mm	Z	€
30	30	90	20	6	233,82
35	30	90	20	6	299,55
40	32	95	25	8	366,95

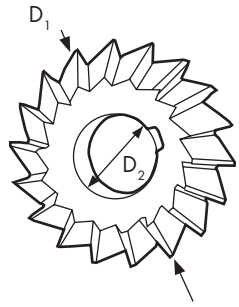
FRAISE 2 TAILLES ISOCÈLE HSSCO

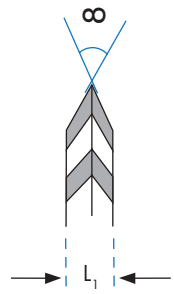
Réf. FF77 — HSSCo — DIN 847 — 45°

Réf. FF78 — HSSCo — DIN 847 — 60°

Réf. FF79 — HSSCo — DIN 847 — 90°







FF77

D1 mm	D2 mm	L1 mm	∞	Z	€
50	16	8	45º	20	185,21
63	22	10	45º	22	220,30
80	27	12	45º	24	307,59
100	32	18	45º	26	384,54

FF78

D1 mm	D2 mm	L1 mm	∞	Z	€
50	16	10	60º	18	188,85
63	22	14	60º	20	224,63
80	27	18	60º	22	313,61
100	32	25	60º	24	392,08

FF79

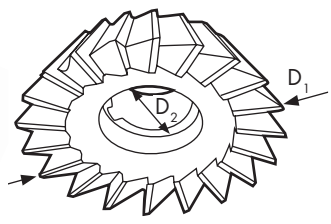
D1 mm	D2 mm	L1 mm	∞	Z	€
50	16	14	90º	16	188,85
63	22	20	90º	18	224,63
80	27	22	90º	20	313,61
100	32	32	90º	22	392,08

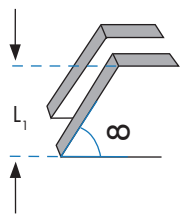
FRAISE D'ANGLE SIMPLE HSSCo

Réf. FF91 — HSSCo — DIN 842 — 50°

Réf. FF90 — HSSCo — DIN 842 — 60°







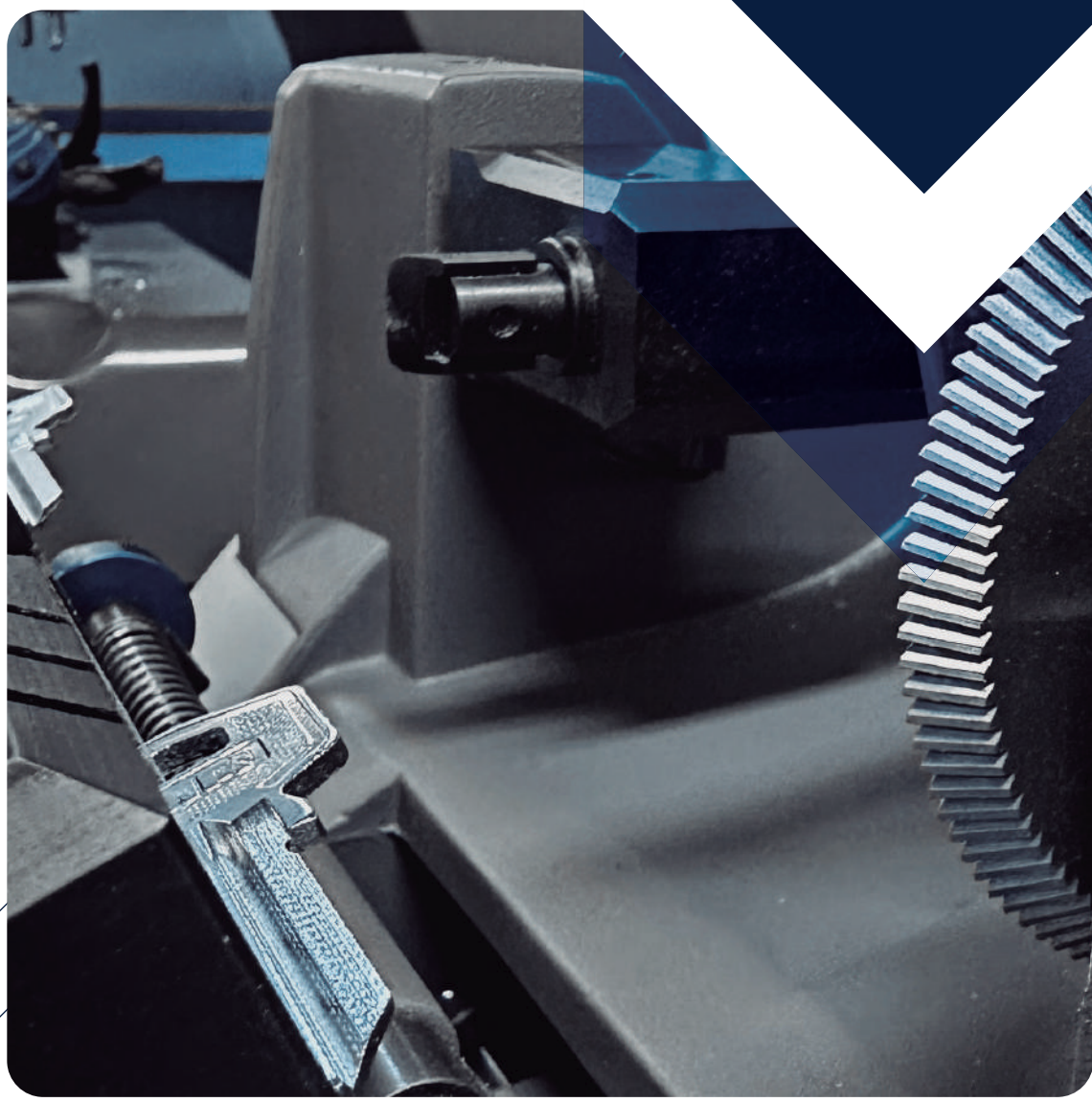
FF91

D1 mm	D2 mm	L1 mm	∞	Z	€
40	10	13	50º	14	146,45
50	13	16	50º	16	180,60
63	16	20	50º	18	228,29
80	22	25	50º	20	328,91
100	27	32	50º	22	477,05
125	32	40	50º	24	787,77
160	40	50	50º	30	1.378,02

FF90

D1 mm	D2 mm	L1 mm	∞	Z	€
40	10	13	60º	14	143,60
50	13	16	60º	16	177,09
63	16	20	60º	18	223,86
80	22	25	60º	20	322,54
100	27	32	60º	22	467,77
125	32	40	60º	24	772,50
160	40	50	60º	30	1.351,27

BLUE-MASTER®
by celesa



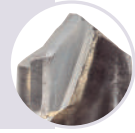
FRAISES POUR CLÉS

LES OUTILS POUR SERRURIERS
LA PLUS LARGE GAMME D'OUTILS DE COUPE POUR SERRURIERS

DIN 338 | POINTE CARBURE | 118° | 30° "N" | BRILLANT | FONTE







		BC7			BC7B	
Ø mm	L1 x L2 mm		€/U.			€/U.
6,00	93 x 57	BC70600	**20,35**	BC70600B	1	**24,30**

Foret DIN 338 à pointe en carbure pour les MÉTAUX DURS. Foret à haute dureté pour le perçage des MÉTAUX DURS dans la serrurerie. Vous le retrouvez à la page 51.

DIN 338 | HSSCo 5% | 135° | 30° "N" | DORÉ | 120 Kg/mm²











		BC5			BC5F			BC5B	
Ø mm	L1 x L2 mm			€/U.			€		€
6,00	93 x 57	**BC50600**	**10**	**4,97**	**BC50600F**	**1**	**5,53**	**BC50600B**	**1**	**6,37**

Foret fabriqué en HSSCo selon la norme DIN 338 pour les métaux de 120 Kg/mm2 de dureté.
Foret de dureté élevée pour les UTILISATIONS GÉNÉRALES en serrurerie. Vous le retrouvez à la page 50.

DIN 338 | POINTE CARBURE | 135° | 30° "N" | BRILLANT | 70 HRc







		BC98		BC98B	
Ø mm	L1 x L2 mm	1U.	€/U.		€/U.
6,00	93 x 57	BC980600	**16,84**	BC980600B	**20,79**

Foret DIN 338 à pointe en carbure pour les MÉTAUX TRÈS DURS ou les MÉTAUX TREMPÉS. Foret à haute dureté pour le perçage des MÉTAUX DURS ou TREMPÉS dans la serrurerie. Vous le retrouvez à la page 51.

CARBURE | TOL D1 h7 | TOL D2 h6 | 140° | 15° "H" | TiAlN | HARDOX 600 | HAUTE PERFORMANCE | 70 HRc



		BC85		BC85B	
Ø mm	L1 x L2 mm	1U.	€/U.		€/U.
6,00	75 x 35	BC850600	**78,85**	BC850600B	**83,78**

Foret carbure intégral pour métaux trempés, jusqu'à une dureté de 70 HRc. Foret de dureté extrême pour le perçage des MÉTAUX TREMPÉS dans la serrurerie. Vous le retrouvez à la page 70.

Sur demande, nous pouvons ajouter un système anti-vol électromagnétique à nos cartes, moyennant un surcoût de 0,09 € nets par carte, de manière aléatoire ou systématique.

FORET CARBURE POUR LE PERÇAGE DES CYLINDRES

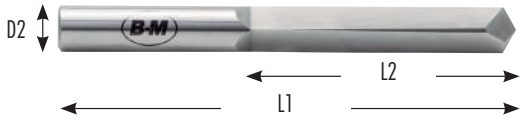


CARBURE

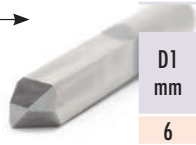




Foret carbure intégral à section carrée pour le perçage de cylindres et de goupilles anti-perçage.
LE FORET N°1 POUR LE PERÇAGE de CYLINDRES DE DURETÉ ÉLEVÉE dans la serrurerie.







D1 mm	D2 mm	L2 mm	L1 mm	1U.	€		€
6	6	33	60	BCC06X60MD	49,56	BCC06X60MDB	54,49

FRAISE HÉMISPHÉRIQUE EXTRA-LONGUE (SPÉCIALE SERRURIERS)

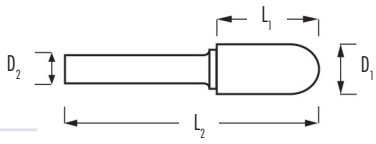
TYPE C

CARBURE



Fraises de serrurier, également connues sous le nom de VAMPIRE, en carbure intégral. Géométrie semi-sphérique dans des longueurs totales de 60 mm à 150 mm.
La fraise idéale pour le FRAISAGE DE CYLINDRES: choisissez parmi la large gamme de dimensions celle qui convient le mieux à votre application.







	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm					
3 mm. QUEUE	3.0	3	25.0	60	HSS	Y548TG2	21,25	Y548TG2B	25,27
	3.0	3	25.0	60	Monobloc	C30325-6	33,19	C30325-6B	37,16
6 mm. QUEUE	6.0	6	25.0	50	Monobloc	C60625-6	41,86	C60625-6B	45,85
	6.0	6	25.0	60	Monobloc	C60625-60-6	43,89	C60625-60-6B	47,87
	6.0	6	25.0	80	Monobloc	C60625-80-6	46,28	C60625-80-6B	50,27
	6.0	6	25.0	100	Monobloc	C60625-100-6	57,13	C60625-100-6B	61,11
	6.0	6	25.0	120	Monobloc	C60625-120-6	68,56	C60625-120-6B	72,54
	6.0	6	25.0	150	Monobloc	C60625-150-6	91,43	C60625-150-6B	95,41





COFFRET DE FRAISES POUR SERRURIERS

RÉFÉRENCE	SETC60625
Nº LIMES	4
CONTENU	C60625-100-6 / C60625-80-6 C60625-60-6 /C60625-6
P.V.P. €	182,36



FORET CARBURE MOLETÉ SPÉCIAL POUR CYLINDRES

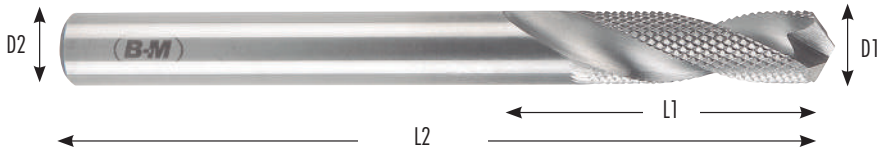
NEW

Réf. RCC

CARBURE | 66 HRc | INOX | Cu-Ni-La | PHENOLIC



Spécialement conçu pour le perçage des cylindres de haute sécurité avec blindage.
Perçage de haute précision grâce à la pointe de centrage du foret.
Les 2 lèvres moletées rectifient la matière lors du fraisage et permettent un glissement optimal de l'outil.
Dipose de goujures qui atténuent les contraintes et assurent une excellente évacuation des copeaux.
A utiliser avec une meuleuse droite puissante. Si possible, avec un contrôle de la vitesse, entre 14.000-28.000 r.p.m. pour des performances optimales.



D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm		€
5.0	5	20.0	50	RCC0500	**38,46**
6.0	6	25.0	63	RCC0600	**45,74**
8.0	8	25.0	63	RCC0800	**76,15**
10.0	10	25.0	63	RCC1000	**96,74**

FRAISE LIME ROTATIVE CYLINDRIQUE AVEC COUPE EN BOUT

TYPE A/E

CARBURE



Fraises rotatives carbure de forme A/E (cylindrique à coupe frontale) et de forme C (cylindrique à bout hémisphérique).
Idéales pour le FRAISAGE DE CYLINDRES: choisissez parmi la large gamme de dimensions celle qui convient le mieux à votre application. Vous les retrouvez aux pages 335.



6 mm. QUEUE



D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm			1U.		1U.
6.0	25.0	6	50	Monobloc	A60625-6E	**37,33**	A60625-6EB	**41,31**



Sur demande, nous pouvons ajouter un système anti-vol électromagnétique à nos cartes, moyennant un surcoût de 0,09 € nets par carte, de manière aléatoire ou systématique.

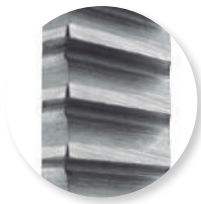
FRAISES POUR MACHINES DE REPRODUCTION DE CLÉS JMA

FRAISES ISOCÈLES



Réf.**FLL99**: Fraise isocèle 80x5x16 Z110 sans chanfrein latéral





Réf. **FLLFP4**



Réf. BM	Réf. JMA	TYPES DE MACHINES	MATÉRIEL	mm	mm	mm	β°	Z	mm	FLL €
FLLFP1 (FLL02)	FP1	OREGON	HSSV	25	10	10	100º	60	0,1	**102,56**
FLLFP2W	FP2W	VIRGINIA	CARBURE	40	10	6	70º	70	0,1	**403,37**
FLLFP3 (FLL04)	FP3	KIS, SPRINT	HSSV	50	12	6	90º	80	0,15	**124,82**
FLLFP4 (FLL06)	FP4	KIS	HSSV	53	12,7	6,35	45/15°	72	0,6	**128,73**
FLLFP5	FP5	JMA	HSSV	57	12,7	5	90º	80	0,15	**160,44**
FLLFP6 (FLL09)	FP6	KIS, SPRINT	HSSV	60	12,7	5	84º	140	0,1	**124,82**
FLLFP11ECCO (FLL11)	FP11/ECCO-009	ECCO, ECCO-PLUS	HSSV	63	16	5	84°	80	1	**119,41**
FLLFP11W	FP11W	ECCO, ECCO-PLUS	CARBURE	63	16	5	84°	80	1	**365,18**
FLLFP12	FP12	TUCSON	HSSV	63	16	5	80°	80	1,25	**128,73**
FLLFP12W	FP12W	TUCSON	CARBURE	63	16	5	80°	80	1,25	**394,30**
FLLFP13	FP13	DALLAS	HSSV	63	16	5	84°	100	1	**160,31**
FLLCU14	CU14	ECCO, ECCO-PLUS	HSSV	63	16	5	80°	80	1,25	**157,09**
FLLFP16 (FLL13)	FP16	PROCODE	HSSV	70	16	5,25	76°	100	1	**160,31**
FLLFP16W	FP16W	PROCODE	CARBURE	70	16	5,25	76°	100	1	**394,30**
SLLP01	FP24 DAKOTA = P01	DAKOTA, ERREBI SARATOGA, NEVADA, DENVER, TITAN, VIENNA	HSSV	80	16	5	84°	110	1	**103,50**
SLLP01/120	FP24 DAKOTA=P01/120		HSSV	80	16	5	84°	120	1	**105,47**
FLLFP24 (FLL16)	FP24 ERREBI		HSSV	80	16	5	84°	110	1,25	**98,46**
FLLFP24W	FP24W ERREBI		CARBURE	80	16	5	84°	110	1,25	**365,18**
FLL99	FP24		HSSV	80	16	5	84°	110	0	**113,76**

AUTRES FRAISES POUR UTILISATION GÉNÉRALE

	Réf. BM	TYPES DE MACHINES	MATÉRIEL	mm	mm	mm	Z	FLL €
FRAISES ISOCÈLES	FLL01	FLORA	HSSV	23	10	5	36	**118,08**
	FLL03	YALE	HSSV	40	8	5	80	**128,11**
	FLL05	NOVACLAU	HSSV	52	16	5	110	**151,27**
	FLL07	KIS	HSSV	53	12,7	6	80	**168,31**
	FLL08	KIS	HSSV	55	12	6	80	**168,31**
	FLL10	NOVACLAU	HSSV	61	12,7	6,5	140	**171,37**
	FLL11	NOVACLAU	HSSV	62	16	5	80	**168,04**
	FLL12	NOVACLAU	HSSV	63	16	5	140	**168,04**
	FLL14	WALKIN	HSSV	70	15	6,5	150	**155,67**
	FLL15	LINCE	HSSV	70	13	7	88	**173,09**

FRAISES POUR MACHINES DE REPRODUCTION DE CLÉS JMA

FRAISES CIRCULAIRES À COUPE LATÉRALE



Réf. **FLLFP19**



Réf. BM	Réf. JMA	TYPES DE MACHINES	MATÉRIEL	mm	mm	mm	Z	FLL €
FLL17		JMA-NOVACLAU-WALKIN	HSSV	35	12	3,15	50	**116,98**
FLL18		JMA-NOVACLAU-WALKIN	HSSV	63	15	1,40	80	**143,05**
FLLFP7	FP7	ECCO BIT, DETROIT	HSSV	63	16	1,25	80	**128,17**
FLLFP7W	FP7W	ECCO BIT, DETROIT	CARBURE	63	16	1,25	80	**318,51**
FLLFP8 (FLL19)	FP8	ECCO BIT, DETROIT	HSSV	63	16	1,4	80	**129,59**
FLL20		JMA-NOVACLAU-WALKIN	HSSV	70	16	1,40	100	**150,07**
FLLFP17	FP17	TITAN BIT, SARATOGA, YAKARTA	HSSV	80	16	1,25	100	**131,12**
FLLFP17W	FP17W	TITAN BIT, SARATOGA, YAKARTA	CARBURE	80	16	1,25	100	**334,63**
FLLFP18	FP18	ATLANTA, TOPEKA	HSSV	80	22	1,25	100	**133,74**
FLLFP18W	FP18W	ATLANTA, TOPEKA	CARBURE	80	22	1,25	100	**334,63**
FLLFP19 (FLL21)	FP19	SARATOGA,YAKARTA, TITAN BIT, DAKOTA	HSSV	80	16	1,4	100	**134,24**
FLLFP19W	FP19W	SARATOGA,YAKARTA, TITAN BIT, DAKOTA	CARBURE	80	16	1,4	100	**313,42**
FLLFP20 (FLL22)	FP20	ATLANTA, TOPEKA	HSSV	80	22	1,4	100	**134,24**
FLLFP21 (FLL24)	FP21/SLLSG2	ATLANTA, TOPEKA, DUPLEX,KANSAS	HSSV	80	22	1,5	100	**137,96**
FLLFP21W	FP21W	ATLANTA, TOPEKA, DUPLEX,KANSAS	CARBURE	80	22	1,5	100	**341,17**

FRAISES POUR CLÉS À PANNETON



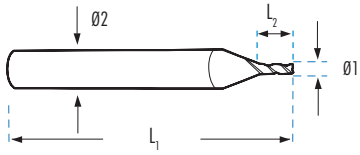
Réf. **FLLFP22W**



Réf. BM	Réf. JMA	TYPES DE MACHINES	MATÉRIEL	mm	mm	mm	Z	FLL €
FLLFP9	FP9	ECCO BIT	HSSV	63	16	1	80	**84,50**
FLLFP10	FP10	ECCO FORD, ECCO ABBLOY, PASADENA, NEBRASCA	HSSV	63	16	2,4	80	**84,50**
FLLFP22	FP22	TITAN BIT, DAKOTA, SARATOGA	HSSV	80	16	1	100	**90,14**
FLLFP22W	FP22W	TITAN BIT, DAKOTA, SARATOGA	CARBURE	80	16	1	100	**308,47**
FLLFP23	FP23	DUPLEX, ATLANTA, TOPEKA	HSSV	80	22	1	100	**93,39**
FLLFP23W	FP23W	DUPLEX, ATLANTA, TOPEKA	CARBURE	80	22	1	100	**308,47**
FF68801416100C0	-	TITAN , DAKOTA, SARATOGA, YAKARTA	HSSCo	80	16	1,4	100	**90,79**
FLLFP26 (FLL23)	FP26	G, SENNA, DAKOTA, SARATOGA, YAKARTA	HSSV	80	16	1,5	100	**94,68**
FLLFP26W	FP26W	G, SENNA, DAKOTA, SARATOGA,	CARBURE	80	16	1,5	100	**312,79**

FRAISES POUR MACHINES DE REPRODUCTION DE CLÉS JMA

FRAISES À RAINURER POUR CLÉS





Réf. **FLLF3**

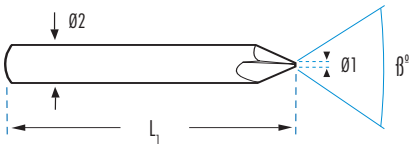




FLL

Réf. BM	Réf. JMA	TYPES DE MACHINES	MATÉRIEL	Ø1 mm	L1 mm	Ø2 mm	L2 mm	Z	€
FLLF3Z3 (FLL32)	≃ F3	ALBANY ARIZONA COLUMBIA DAKAR DAKAR EXPRESS DAY T-COL DAYTONA X CODE	HSSCo	1,5	45	6	3	3	**44,50**
FLLF3 (FLL44)	F3		HSSCo	1,5	45	6	3	2	**41,65**
FLLF3W (FLL45)	F3W		CARBURE	1,5	45	6	3	2	**135,41**
FLLF33 (FLL53)	F33		HSSCo	2	45	6	4	3	**40,21**
FLL11Z3 (FLL33)	≃ F11		HSSCo	2,5	45	6	5	3	**40,21**
FLLF11 (FLL48)	F11		HSSCo	2,5	45	6	5	2	**35,99**
FLLF11W (FLL49)	F11W		CARBURE	2,5	45	6	5	2	**102,50**
FLLF17 (FLL34)	F17		HSSCo	3	45	6	6	3	**40,21**
FLLF8Z3 (FLL35)	≃ F8		HSSCo	4	45	6	6	3	**46,80**
FLLF8 (FLL46)	F8		HSSCo	4	45	6	7	2	**41,65**
FLLF8W (FLL47)	F8W		CARBURE	4	45	6	6	2	**127,08**
FLLF77 (FLL36)	-		HSSCo	5	45	6	7	3	**46,80**
FLLF78 (FLL37)	-		HSSCo	6	45	6	8	3	**46,80**
FLLF78W (FLL54)	-		CARBURE	6	45	6	8	3	**102,50**
FLLF78WZ4 (FLL55)	-		CARBURE	6	45	6	8	4	**102,50**

FRAISES POUR CLÉS À POINTS POUR MACHINES JMA ET SILCA





Réf. **FLLF1**

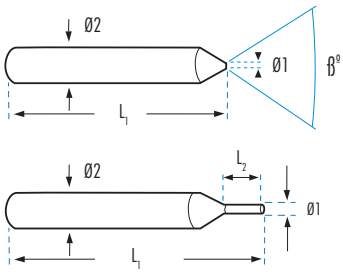


FLL

Réf. BM	Réf. JMA	TYPES DE MACHINES	MATÉRIEL	ß°	Ø1 mm	L1 mm	Ø2 mm	Z	€
FLLF82	-	ALBANY	HSSCo	82º	0,9	45	6	2	**27,42**
FLLF1 (FLL43)	F1	ARIZONA COLUMBIA DAKAR DAKAR EXPRESS DAY T-COL DAYTONA X CODE	HSSCo	90º	0,8	45	6	2	**27,42**
FLLF1W (FLL42)	F1W		CARBURE	90º	0,8	45	6	2	**84,92**
FLLF5 (FLL52)	F5		HSSCo	90º	0,9	45	6	2	**27,42**
FLLF5W (FLL42)	F5W		CARBURE	90º	0,9	45	6	2	**84,92**
FLLF95	-		HSSCo	95º	0,9	45	6	2	**27,42**
FLLF13 (FLL50)	F13		HSSCo	100º	0,8	45	6	2	**27,42**
FLLF13W (FLL51)	F13W		CARBURE	100º	0,8	45	6	2	**79,45**
FLLF105	-		HSSCo	105º	0,9	45	6	2	**27,42**

FRAISES POUR MACHINES DE REPRODUCTION DE CLÉS JMA

PALPEURS





Réf. **FLLP1**



Réf. **FLLP3**



FLL

Réf. BM		Réf. JMA	TYPES DE MACHINES	MATÉRIEL	β°	Ø1 mm	L1 mm	Ø2 mm	L2 mm	€
FLLP1	(PLL38)	P1	ALBANY ARIZONA COLUMBIA DAKAR DAKAR EXPRESS DAY T-COL DAYTONA X CODE	HSSV	90º	0,8	45	6	-	**22,32**
FLLP3	(PLL32)	P3		HSSV	-	1,5	45	6	4	**39,48**
FLLP5		P5		HSSV	90º	0,9	45	6	-	**22,32**
FLLP8	(PLL35)	P8		HSSV	-	4	45	6	7	**39,48**
FLLP11	(PLL33)	P11		HSSV	-	2,5	45	6	4	**39,48**
FLLP13	(PLL50)	P13		HSSV	100º	0,8	45	6	-	**22,32**
FLLP17	(PLL34)	P17		HSSV	-	3	45	6	6	**39,48**
FLLP52	(PLL52)	-		HSSV	90º	0,9	45	6	-	**22,32**
FLLP77	(PLL36)	-		HSSV	-	5	45	6	7	**39,48**
FLLP78	(PLL37)	-		HSSV	-	6	45	6	8	**39,48**

FRAISES KEY LINE

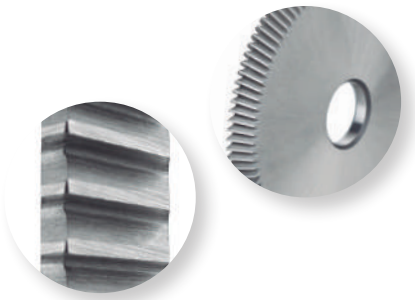
Réf. BM	Réf. JMA	TYPES DE MACHINES	MATÉRIEL	β°	Ø1 mm	L1 mm	Ø2 mm	L2 mm	€
V001	-	KEY LINE	CARBURE	90º	0,4	32	4	-	**144,98**
V003	-		CARBURE	-	2,5	32	4	5	**144,98**
V004	-		CARBURE	82º	0,5	32	4	-	**144,98**
V007	-		CARBURE	100º	0,4	32	4	-	**144,98**
V012	-		CARBURE	-	1,5	32	4	4	**178,26**

FRAISES POUR MACHINES DE REPRODUCTION DE CLÉS SILCA

FRAISES ISOCÈLES



Réf. **SLLP01**



Réf. BM	Réf. SILCA	TYPES DE MACHINES	MATÉRIEL	mm	mm	mm	β°	Z	mm	SLL €
SLL01F	01F	FUTURA PRO	CARBURE	60,4	9,52	3,05	40	110	0	**160,12**
SLLU01	U01	UNOCODE/ULTRACODE	HSSV	60,4	9,52	5,25	80	72	0,5	**128,62**
SLLU01W	U01W	UNOCODE/ULTRACODE	CARBURE	60,4	9,52	5,25	80	72	0,5	**410,92**
SLLP21	P21	SILCA DELTA	HSSV	60,4	9,52	5,25	84	72	0,5	**116,01**
SLLP01	P01	BRAVO/POKER/REKORD BRAVO SUPER/SUPER MASTER	HSSV	80	16	5	84	110	1	**103,50**
SLLP01/120	P01/120		HSSV	80	16	5	84	120	1	**105,47**
SLLP01W	P01W		CARBURE	80	16	5	84	110	1	**339,09**

FRAISES CIRCULAIRES À COUPE LATÉRALE



Réf. **SLLSG2**



Réf. BM	Réf. SILCA	TYPES DE MACHINES	MATÉRIEL	mm	mm	mm	Z	SLL €
SLLY2KW	Y2KW	DELTA	CARBURE	63	16	1,35	80	**310,73**
SLLSG19	SG19	DELTA	HSSV	64,6	9,52	1,5	40	**87,81**
SLLSG19W	SG19W	DELTA	CARBURE	64,6	9,52	1,5	40	**295,76**
SLLSG18	SG18	DELTA	HSSV	64,6	9,52	2,4	40	**87,81**
SLLSG18W	SG18W	DELTA	CARBURE	64,6	9,52	2,4	40	**295,76**
SLLSG6	SG6	LANCER	HSSV	80	22	1,3	100	**90,24**
SLLSG6W	SG6W	LANCER	CARBURE	80	22	1,3	100	**310,73**
SLLSG2	SG2	TARGA/TECH3/TECHNICA	HSSV	80	22	1,5	100	**90,24**
SLLSG2W	SG2W	TARGA/TECH3/TECHNICA	CARBURE	80	22	1,5	100	**310,73**
SLLFSCL4-CAW	FSCL4-CAW	DELTA	CARBURE	80	22	1,8	100	**323,01**

FRAISES POUR MACHINES DE REPRODUCTION DE CLÉS SILCA

FRAISES POUR CLÉS À PANNETON



Réf. **SLLSG7W**



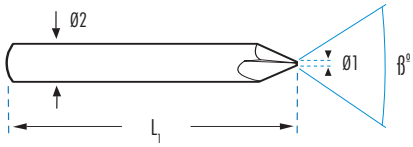
Réf. BM	Réf. SILCA	TYPES DE MACHINES	MATÉRIEL	mm	mm	mm	Z	SLL €
SLLSG14W	SG14W	DELTA	CARBURE	60,4	9,52	1,14	80	**248,49**
SLLGB1	GB1	ULTRACODE / UNOCODE	HSSV	60,4	9,52	1,7	66	**91,16**
SLL05	05	UNOCODE/ULTRACODE	HSSV	60,4	9,52	1,8	68	**91,16**
SLL05W	05W	UNOCODE/ULTRACODE	CARBURE	60,4	9,52	1,8	68	**260,78**
SLLCU-15C	CU-15C	OPERA /TARGA	CARBURE	63	16	1,5	80	**339,67**
SLLSG17	SG17	DELTA	HSSV	64,6	9,52	1,8	70	**91,16**
SLLSG17W	SG17W	DELTA	CARBURE	64,6	9,52	1,8	70	**286,44**
SLLSG13	SG13	UNOCODE / DELTA	HSSV	64,6	9,52	2	70	**91,16**
SLLSG13W	SG13W	UNOCODE / DELTA	CARBURE	64,6	9,52	2	70	**339,67**
SLL06	06	UNOCODE/ULTRACODE	HSSV	64,6	9,52	2,4	70	**91,16**
SLL06W	06W	UNOCODE/ULTRACODE	CARBURE	64,6	9,52	2,4	70	**276,96**
SLLSG3	SG3	OPERA /TARGA/TECH3	HSSV	80	22	1	100	**86,72**
SLLSG3W	SG3W	OPERA /TARGA/TECH3	CARBURE	80	22	1	100	**286,44**
SLLSG4	SG4	OPERA /TARGA/TECH3	HSSV	80	22	1,25	100	**86,72**
SLLSG4W	SG4W	OPERA /TARGA/TECH3	CARBURE	80	22	1,25	100	**286,44**
SLLSG5	SG5	LANCER	HSSV	80	22	1,3	100	**86,72**
SLLSG5W	SG5W	LANCER	CARBURE	80	22	1,3	100	**286,44**
SLLSG7	SG7	OPERA / TARGA	HSSV	80	22	1,4	100	**86,72**
SLLSG7M35	SG7M35	OPERA / TARGA	HSSCo	80	22	1,4	100	**111,02**
SLLSG7W	SG7W	LANCER	CARBURE	80	22	1,4	100	**286,44**
SLLSG1	SG1	OPERA /TARGA/TECH3	HSSV	80	22	1,5	100	**86,72**
SLLSG1W	SG1W	OPERA /TARGA/TECH3	CARBURE	80	22	1,5	100	**286,44**
SLLSG8	SG8	TECH3 / TECHNICA	HSSV	80	22	1,75	100	**86,72**
SLLSG10	SG10	LANCER	HSSV	80	22	2	100	**86,72**
SLLSG10W	SG10W	LANCER/ OPERA /TARGA	CARBURE	80	22	2	100	**298,58**
SLLSG11	SG11	SILCA GT40	HSSV	80	22	2,3	100	**86,72**
SLLSG12	SG12	TARGA/TECH3/TECHNICA/OPERA	HSSV	80	22	2,5	100	**86,72**
SLLSG58400	SG58400	DELTA	CARBURE	80	22	4	100	**274,28**
SLLPL1	PL1	PRIMA LASER	HSSV	100	22	1	100	**149,62**
SLLPL1W	PL1W	PRIMA LASER	CARBURE	100	22	1	100	**383,91**
SLLPL1,25	PL1,25	PRIMA LASER	HSSV	100	22	1,25	100	**149,62**
SLLPL1,25W	PL1,25W	PRIMA LASER	CARBURE	100	22	1,25	100	**366,10**
SLLPL1,5	PL1,5	PRIMA LASER	HSSV	100	22	1,5	100	**149,62**
SLLPL1,5W	PL1,5W	PRIMA LASER	CARBURE	100	22	1,5	100	**366,10**
SLLPL1,7W	PL1,7W	PRIMA LASER	CARBURE	100	22	1,7	100	**377,32**
SLLPL2	PL2.0	PRIMA LASER	HSSV	100	22	2	100	**149,62**
SLLPL2W	PL2.0W	PRIMA LASER	CARBURE	100	22	2	100	**377,32**

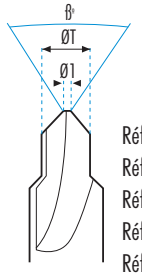
FRAISES POUR MACHINES DE REPRODUCTION DE CLÉS SILCA

FRAISES POUR CLÉS À POINTS — MATRIX

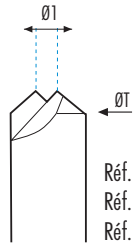


Réf. **SLLF1W**





Réf. **SLLF19-CAZ1**
Réf. **SLLF19**
Réf. **SLLF43**
Réf. **SLLF21**
Réf. **SLLF25**



Réf. **SLLF12B**
Réf. **SLLF15**
Réf. **SLLF37**



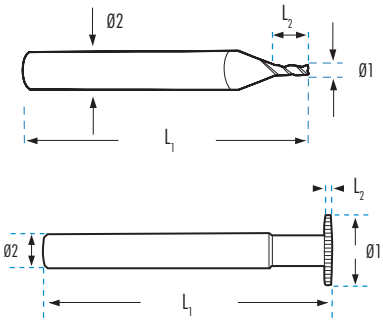
SLL

Réf. BM	Réf. SILCA	UNIV.	TYPES DE MACHINES	MATÉRIEL	β°	Ø1 mm	L1 mm	Ø2 mm	Z	€
SLLF1Z1	F1	FLLF1	MATRIX	HSSV	90°	0,7	48	6	1	**58,00**
SLLF1	F1	FLLF1	MATRIX	HSSV	90°	0,7	48	6	2	**58,00**
SLLF1W	F1W	FLLF1W	MATRIX	CARBURE	90°	0,7	48	6	1	**103,69**
SLLF4	F4	FLLF1	MATRIX	HSSV	90°	0,4	48	6	1	**58,00**
SLLF5	F5	FLLF5	MATRIX	HSSV	90°	0,9	48	6	1	**58,00**
SLLF6	F6	FLLF105	MATRIX	HSSV	106°	1	48	6	1	**58,00**
SLLF7	F7	FLLF82	MATRIX	HSSV	72°	0,8	48	6	2	**58,02**
SLLF12A	F12A	FLLF13	MATRIX	HSSV	100°	0,4	48	6	1	**58,00**
SLLF12B	F12B	FLLF1	MATRIX	HSSV	90°	8 x 1,8*	48	6	2	**58,00**
SLLF13	F13	FLLF1	MATRIX	HSSV	90°	0,77	48	6	1	**58,00**
SLLF14	F14	FLLF5	MATRIX	HSSV	90°	0,9	48	6	1	**58,00**
SLLF15	F15	FLLF1	MATRIX	HSSV	90°	8 x 0,8*	48	6	1	**66,47**
SLLF19	F19	FLLF1	MATRIX	HSSCo	90°	2,2 x 0,6*	48	6	1	**58,02**
SLLF19-CAZ1	F19-CA	FLLF1W	MATRIX	CARBURE	90°	2,2 x 0,6*	48	6	1	**103,69**
SLLF20	F20	FLLF1	MATRIX	HSSV	90°	0,45	48	6	2	**58,00**
SLLF21	F21	FLLF82	MATRIX	HSSCo	85°	3,2 x 0,8*	48	6	1	**66,47**
SLLF23	F23	FLLF1	MATRIX	HSSV	90º	1,5	48	6	2	**66,47**
SLLF24	F24	FLLF13	MATRIX	HSSV	100°	1,3	48	6	1	**58,00**
SLLF25	F25	FLLF1	MATRIX	HSSV	90°	3,5 x 0,65*	48	6	1	**58,00**
SLLF26	F26	FLLF82	MATRIX	HSSV	82°	0,8	48	6	1	**58,00**
SLLF27-CA	F27-CA	-	MATRIX	CARBURE	60°	2,4 x 1,9*	48	6	1	**138,52**
SLLF28	F28	-	MATRIX	HSSV	76°	0,76	48	6	1	**58,00**
SLLF29	F29	-	MATRIX	HSSV	76°	1,9 x 0,76*	48	6	1	**58,00**
SLLF34	F34	-	MATRIX	HSSV	50°	1,5	48	6	1	**58,00**
SLLF34-CAZ1	F34-CA	-	MATRIX	CARBURE	50°	1,5	48	6	1	**103,69**
SLLF37	F37	FLLF1	MATRIX	HSSV	90º	6 x 2,1*	48	6	2	**66,47**
SLLF39	F39	FLLF1	MATRIX	HSSV	90°	0,6	48	6	2	**70,45**
SLLF42	F42	FLLF13	MATRIX	HSSV	100°	0,7	48	6	1	**58,00**
SLLF43	F43	FLLF1	MATRIX	HSSCo	90°	1	48	6	1	**58,00**
SLLF45	F45	-	MATRIX	HSSV	130º	0,56	48	6	1	**58,02**
SLLF46	F46	FLLF13	MATRIX	HSSV	100º	0,65	48	6	1	**58,02**
SLLF49	F49	FLLF95	MATRIX	HSSV	95º	0,8	48	6	1	**66,47**
SLLF50	F50	FLLF13	MATRIX	HSSV	100º	0,5	48	6	1	**66,47**
SLLF52-CA	F52-CA	-	MATRIX	CARBURE	54°	0,86	48	6	2	**58,00**
SLLF59	F59	FLLF1	MATRIX	HSSV	90°	0,8	48	6	2	**58,00**
SLL01D	01D	-	FUTURA PRO	CARBURE	90°	0,4	30	6	2	**65,12**
SLL02D	02D	-	FUTURA PRO	CARBURE	100º	0,4	30	6	2	**65,12**

* $Ø_1 \times Ø_1$

FRAISES POUR MACHINES DE REPRODUCTION DE CLÉS SILCA

FRAISES À RAINURER POUR CLÉS — MATRIX





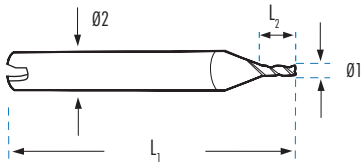
Réf. **SLLF3**



SLL

Réf. BM	Réf. SILCA	TYPES DE MACHINES	MATÉRIEL	Ø1 mm	L1 mm	Ø2 mm	L2 mm	Z	€
SLLF3	F3	MATRIX	HSSV	1,5	48	6	2	3	**58,00**
SLLF8	F8	MATRIX	HSSV	4	48	6	13	3	**58,00**
SLLF11	F11	MATRIX	HSSV	2,5	48	6	7	3	**58,00**
SLLF22	F22	MATRIX	HSSV	2,5	42	6	6	3	**58,00**
SLLF30	F30	MATRIX	HSSV	3	48	6	6	3	**58,00**
SLLF30Z2	F30	MATRIX	HSSV	3	48	6	6	2	**68,17**
SLLF44	F44	MATRIX	HSSV	2	40	6	6	3	**58,00**
SLL01L	01L	FUTURA PRO	CARBURE	2,5	30	6	3	3	**65,12**
SLL02L	02L	FUTURA PRO	CARBURE	2	30	6	3	3	**65,12**

FRAISES À RAINURER POUR CLÉS — QUATTROCODE /TRIAX-E





Réf. **SLLW133**



SLL

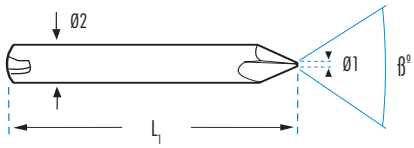
Réf. BM	Réf. SILCA	TYPES DE MACHINES	MATÉRIEL	Ø1 mm	L1 mm	Ø2 mm	L2 mm	Z	€
SLLW101	W101	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	2,5	40	6	6	3	**132,31**
SLLW114	W114	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	2	40	6	6	3	**132,33**
SLLW117	W117	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	5	48	6	R1	4	**107,39**
SLLW129	W129	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	3	40	6	6	3	**132,31**
SLLW131	W131	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	6	40	6	5	3	**97,67**
SLLW133	W133	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	1,5	40	6	3	3	**144,50**
SLLW134	W134	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	4	40	6	7	3	**132,33**
SLLW219	W219	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	1,2	40	6	2	3	**132,31**
SLLW235	W235	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	1,1	40	6	2	3	**132,28**
SLLW268	W268	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	1,5	40	6	6	2	**132,40**

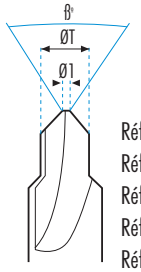
FRAISES POUR MACHINES DE REPRODUCTION DE CLÉS SILCA

FRAISES POUR CLÉS À POINTS — QUATTROCODE /TRIAX-E



Réf. **SLLW103**





Réf. **SLLW115**
Réf. **SLLW128**
Réf. **SLLW135**
Réf. **SLLW145**
Réf. **SLLW210**



Réf. **SLLW111**
Réf. **SLLW126**
Réf. **SLLW127**
Réf. **SLLW139**

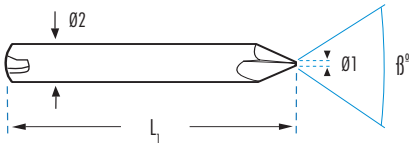


Réf. BM	Réf. SILCA	TYPES DE MACHINES	MATÉRIEL	ß°	Ø1 mm	L1 mm	Ø2 mm	Z	SLL €
SLLW102	W102	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	106°	1	40	6	2	**92,86**
SLLW103	W103/W299	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	90°	0,8	40	6	2	**92,86**
SLLW104	W104	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	90°	1,2	40	6	2	**92,86**
SLLW105	W105	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	90°	0,7	40	6	2	**92,86**
SLLW106	W106	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	90°	0,6	40	6	2	**92,86**
SLLW107	W107	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	90°	0,9	40	6	2	**92,86**
SLLW108	W108	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	82°	0,9	40	6	2	**92,86**
SLLW109	W109	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	110°	0,4	40	6	2	**92,86**
SLLW110	W110	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	100°	0,6	40	6	2	**92,86**
SLLW111	W111	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	96°	8x2,75*	40	6	2	**104,32**
SLLW112	W112	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	60°/0º	1,5	40	6	2	**93,46**
SLLW113	W113	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	100°	0,76	40	6	2	**92,86**
SLLW115	W115	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	54°	4x0,86*	40	6	1	**124,49**
SLLW116	W116	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	90°	1	40	6	2	**92,86**
SLLW118	W118	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	120°	0,6	40	6	2	**92,86**
SLLW119	W119	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	85°	0,3	40	6	2	**92,86**
SLLW121	W121	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	86º	0,05	48	6	3	**129,21**
SLLW122	W122	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	90°	0,55	40	6	2	**111,44**
SLLW123	W123	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	76°	0,9	40	6	2	**92,86**
SLLW124	W124	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	90º	8x0,8*	48	6	3	**178,01**
SLLW126	W126	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	80°	3,3	48	6	2	**111,44**
SLLW127	W127	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	80°	2,1	48	6	2	**111,44**
SLLW128	W128	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	90°	4x0,55*	48	6	1	**124,49**
SLLW130	W130	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	90º	1,4	40	6	2	**125,01**
SLLW132	W132	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	60°	2	40	6	1	**124,49**
SLLW135	W135	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	90º	4x0,55*	40	6	2	**124,42**
SLLW136	W136	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	76°	2,23	40	6	1	**124,49**
SLLW138	W138	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	90º	4x0,7*	48	6	2	**92,86**
SLLW139	W139	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	60°/50°	0,9	40	6	2	**138,52**
SLLW142	W142	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	100°	1,2	40	6	2	**92,86**
SLLW145	W145	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	90º	3,2x0,8*	48	6	2	**124,42**
SLLW210	W210	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	90º	5x1,05*	40	6	3	**186,33**
SLLW213	W213	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	90º	0,95*	40	6	2	**140,21**
SLLW221	W221	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	90º	0,5	40	6	2	**125,01**
SLLW225	W225	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	90º	1	40	6	2	**125,01**
SLLW238	W238	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	90°	0,8	40	6	2	**92,86**
SLLW261	W261	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	1,1	3x1,5*	48	6	2	**140,21**
SLLW255	W255	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	90º	4x0,8*	48	6	2	**125,01**
SLLW293	W293	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	90º	0,85	40	6	2	**125,01**
SLLW299	W299	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	90º	3x0,80	40	6	2	**100,72**

* $Ø_1 \times Ø_1$

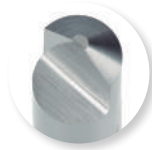
FRAISES POUR MACHINES DE REPRODUCTION DE CLÉS SILCA

FRAISES POUR CLÉS À POINTS — QUATTROCODE /TRIAX-E





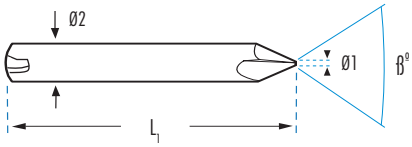
Réf. SLLW103Z1



SLL

Réf. BM	Réf. SILCA	TYPES DE MACHINES	MATÉRIEL	β°	Ø1 mm	L1 mm	Ø2 mm	Z	€
SLLW102Z1	W102 Z1	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	106°	1	40	6	2	93,46
SLLW103Z1	W103 Z1	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	90°	0,8	40	6	2	93,46
SLLW104Z1	W104 Z1	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	90°	1,2	40	6	2	93,46
SLLW105Z1	W105 Z1	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	90°	0,7	40	6	2	93,46
SLLW106Z1	W106 Z1	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	90°	0,6	40	6	2	93,46
SLLW107Z1	W107 Z1	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	90°	0,9	40	6	2	93,46
SLLW108Z1	W108 Z1	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	82°	0,9	40	6	2	93,46
SLLW109Z1	W109 Z1	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	110°	0,4	40	6	2	93,46
SLLW113Z1	W113 Z1	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	100°	0,76	40	6	2	93,46
SLLW116Z1	W116 Z1	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	90°	1	40	6	2	93,46
SLLW118Z1	W118 Z1	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	120°	0,6	40	6	2	93,46
SLLW119Z1	W119 Z1	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	85°	0,3	40	6	2	93,46
SLLW122Z1	W122 Z1	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	90°	0,55	40	6	2	93,46
SLLW123Z1	W123 Z1	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	76°	0,9	40	6	2	93,46
SLLW146Z1	W146 Z1	QUATTROCODE /TRIAX-E	CARBURE	90°	0,25	40	6	1	93,46

FRAISES POUR CLÉS À POINTS

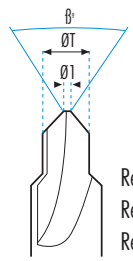




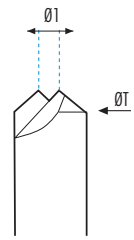
Réf. SLLH103



Réf. SLLH115



Réf. SLLH111
Réf. SLLH126
Réf. SLLH127



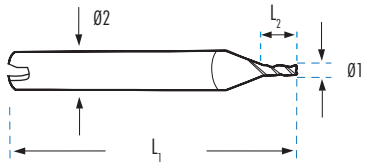
SLL

Réf. BM	Réf. SILCA	UNIV.	TYPES DE MACHINES	MATÉRIEL	β°	Ø1 mm	L1 mm	Ø2 mm	Z	€
SLLH103	H103	FLLF1	QUATTROCODE /TRIAX-E	HSSV	90°	0,8	40	6	2	68,52
SLLH104	H104	FLLF1	QUATTROCODE /TRIAX-E	HSSV	90°	1,2	40	6	2	61,20
SLLH105	H105	FLLF1	QUATTROCODE /TRIAX-E	HSSV	90°	0,7	40	6	2	61,20
SLLH106	H106	FLLF1	QUATTROCODE /TRIAX-E	HSSV	90°	0,6	40	6	2	58,00
SLLH107	H107	FLLF1	QUATTROCODE /TRIAX-E	HSSV	90°	0,9	40	6	2	58,00
SLLH108	H108	FLLF82	QUATTROCODE /TRIAX-E	HSSV	82°	0,9	40	6	2	58,00
SLLH110	H110	FLLF13	QUATTROCODE /TRIAX-E	HSSV	100°	0,6	40	6	2	58,00
SLLH111	H111	FLLF95	QUATTROCODE /TRIAX-E	HSSV	96°	6,4x2,75*	40	6	2	58,00
SLLH112	H112	-	QUATTROCODE /TRIAX-E	HSSV	60°	1,5	40	6	2	58,00
SLLH113	H113	FLLF13	QUATTROCODE /TRIAX-E	HSSV	100°	0,76	40	6	2	58,00
SLLH115	H115	-	QUATTROCODE /TRIAX-E	HSSV	54°	4x0,86*	40	6	1	58,00
SLLH116	H116	FLLF1	QUATTROCODE /TRIAX-E	HSSV	90°	1	40	6	2	76,56
SLLH118	H118	-	QUATTROCODE /TRIAX-E	HSSV	120°	0,6	40	6	1	58,00
SLLH119	H119	FLLF82	QUATTROCODE /TRIAX-E	HSSV	85°	0,3	40	6	2	58,00
SLLH122	H122	FLLF1	QUATTROCODE /TRIAX-E	HSSV	90°	0,55	40	6	2	58,00
SLLH126	H126	FLLF85	QUATTROCODE /TRIAX-E	HSSV	80°	3,3*	48	6	2	86,57
SLLH127	H127	FLLF85	QUATTROCODE /TRIAX-E	HSSV	80°	2,1*	48	6	2	86,57
SLLH128	H128	FLLF1	QUATTROCODE /TRIAX-E	HSSV	90°	0,75	48	6	2	58,00

* $Ø_1 \times Ø_1$

FRAISES POUR MACHINES DE REPRODUCTION DE CLÉS SILCA

FRAISES À RAINURER POUR CLÉS



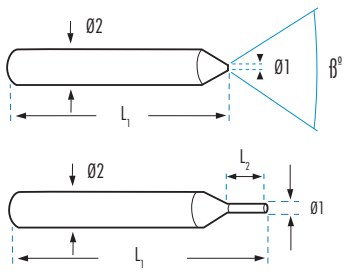


Réf. **SLLH101**



Réf. BM	Réf. SILCA	TYPES DE MACHINES	MATÉRIEL	Ø1 mm	L1 mm	Ø2 mm	L2 mm	Z	SLL €
SLLH101	H101	QUATTROCODE /TRIAX-E	HSSV	2,5	40	6	6	3	**68,13**
SLLH114	H114	QUATTROCODE /TRIAX-E	HSSV	2	40	6	6	3	**58,00**
SLLH117	H117	QUATTROCODE /TRIAX-E	HSSV	5	48	6	R1	4	**70,37**
SLLH129	H129	QUATTROCODE /TRIAX-E	HSSV	3	40	6	6	3	**58,00**
SLLH131	H131	QUATTROCODE /TRIAX-E	HSSV	6	40	6	5	3	**76,56**

PALPEURS





Réf. **SLLT1**



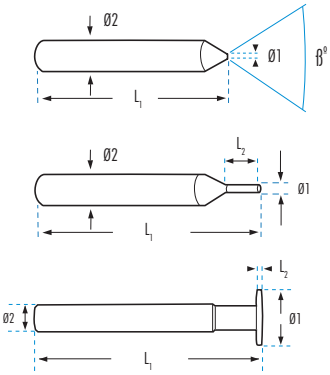
Réf. **SLLT3**



Réf. BM	Réf. SILCA	TYPES DE MACHINES	Ref. FRAISE	MATÉRIEL	β°	Ø1 mm	L1 mm	Ø2 mm	L2 mm	ØT mm	SLL €
SLLT1	T1	MATRIX	F1	HSSV	90°	0,7	48	6	-	-	**40,50**
SLLT2	T2	MATRIX	F2	HSSV	88°	1,6	48	6	-	-	**45,61**
SLLT3	T3	MATRIX	F3	HSSV	-	1,5	48	6	3	-	**45,61**
SLLT4	T4	MATRIX	F4	HSSV	90°	0,4	48	6	-	-	**45,61**
SLLT5	T5	MATRIX	F5	HSSV	90°	0,9	48	6	-	-	**45,61**
SLLT6	T6	MATRIX	F6	HSSV	106°	1	48	6	15	-	**45,61**
SLLT7	T7	MATRIX	F7	HSSV	72°	0,8	48	6	2	-	**45,61**
SLLT8	T8	MATRIX	F8	HSSV	-	4	48	6	12	-	**45,61**
SLLT11	T11	MATRIX	F11	HSSV	-	2,5	48	6	6	-	**45,61**
SLLT12A	T12A	MATRIX	F12A	HSSV	100°	0,4	48	6	-	-	**45,61**
SLLT12B	T12B	MATRIX	F12B	HSSV	90°	2,8	48	6	-	-	**45,61**
SLLT13	T13	MATRIX	F13	HSSV	90°	0,77	48	6	-	-	**45,61**
SLLT14	T14	MATRIX	F14	HSSV	90°	0,9	48	6	-	-	**45,61**
SLLT15	T15	MATRIX	F15	HSSV	90°	0,8	48	6	-	-	**45,61**
SLLT19	T19	MATRIX	F19	HSSV	90°	2,2 x 0,6*	48	6	-	-	**45,61**
SLLT20	T20	MATRIX	F20	HSSV	90°	0,45	48	6	-	-	**45,61**
SLLT21	T21	MATRIX	F21	HSSV	85°	3,2 x 0,8*	48	6	-	-	**45,61**
SLLT22	T22	MATRIX	F22	HSSV	-	2,5	42	6	6	-	**45,61**
SLLT23	T23	MATRIX	F23	HSSV	90º	1,5	48	6	5	-	**45,61**

FRAISES POUR MACHINES DE REPRODUCTION DE CLÉS SILCA

PALPEURS



*Réf. SLLT62W



Réf. SLLT1



Réf. SLLT3



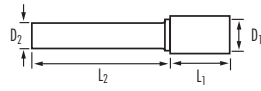
SLL

Réf. BM	Réf. SILCA	TYPES DE MACHINES	Ref. FRAISE	MATÉRIEL	β°	Ø1 mm	L1 mm	Ø2 mm	L2 mm	ØT mm	€
SLLT24	T24	MATRIX	F24	HSSV	100°	1,3	48	6	-	-	45,61
SLLT25	T25	MATRIX	F25	HSSV	90°	3,5 x 0,65*	48	6	-	-	45,61
SLLT26	T26	MATRIX	F26	HSSV	82°	0,8	48	6	-	-	45,61
SLLT27	T27	MATRIX	F27	HSSV	60°	1,28	48	6	-	-	51,49
SLLT28	T28	MATRIX	F28	HSSV	76°	0,76	48	6	-	-	45,61
SLLT29	T29	MATRIX	F29	HSSV	76°	1,9	48	6	-	-	45,61
SLLT30	T30	MATRIX	F30	HSSV	-	3	48	6	10	-	45,61
SLLT30-45	T30-45	MATRIX		HSSV	-	3	45	6	10	-	45,61
SLLT33	T33	MATRIX	F33	HSSV	48°	1,4	48	6	-	-	68,01
SLLT34	T34	MATRIX	F34	HSSV	50°	1,5	48	6	-	-	45,61
SLLT37	T37	MATRIX	F37	HSSV	90º	2,1	48	6	-	-	45,61
SLLT39	T39	MATRIX	F39	HSSV	90°	0,6	48	6	-	-	45,61
SLLT40	T40	MATRIX	F40	HSSV	108°	0,4	48	6	-	-	45,61
SLLT42	T42	MATRIX	F42	HSSV	100°	0,7	48	6	-	-	45,61
SLLT43	T43	MATRIX	F43	HSSV	90°	1	48	6	-	-	45,61
SLLT44	T44	MATRIX	F44	HSSV	-	2	48	6	8	-	45,61
SLLT44-45	T44-45	MATRIX		HSSV	-	2	45	6	8	-	45,61
SLLT46	T46	MATRIX	F46	HSSV	100º	0,65	48	6	-	-	45,61
SLLT49	T49	MATRIX	F49	HSSV	95º	0,8	48	6	-	-	45,61
SLLT50	T50	MATRIX	F50	HSSV	100º	0,5	48	6	-	-	45,61
SLLT52	T52	MATRIX	F52	HSSV	54°	0,86	48	6	6	2	45,61
SLLT54	T54	MATRIX	F54	HSSV	-	4	40	6	6,5	-	58,00
SLLT55	T55	MATRIX	F55	HSSV	100º	1	48	6	4	-	45,61
SLLT59	T59	MATRIX	F59	HSSV	90º	0,8	48	6	-	-	45,61
SLLT62W*	T62W	MATRIX	F62W	CARBURE	-	11,8	48	6	1	-	91,07
SLLT63	T63	MATRIX	F63	HSSV	78°	0,5	48	6	4	3	45,61
SLLT65	T65	MATRIX	F65	HSSV	90°	1,05	48	6	5	3	45,61
SLLT101	T101	MATRIX		HSSV	-	2,5	40	6	6	-	45,61
SLLT129	T129	MATRIX		HSSV	-	3	40	6	10	-	45,61
SLLU101	U101	QUATTROCODE		CARBURE	-	1,2	48	6	3	-	58,00
SLLU101/H	U101/H	QUATTROCODE /TRIAX-E		CARBURE	-	1,2	48	6	3	-	39,41
SLLU102/65	U102/65	QUATTROCODE /TRIAX-E		CARBURE	30°	0,2	48	6	9	2,6	61,95
SLLU102TT	U102TT	QUATTROCODE /TRIAX-E		CARBURE	30°	0,2	26	4	6	2	61,95
SLLU103	U103	QUATTROCODE /TRIAX-E		CARBURE	-	1	48	6	3	-	58,00
SLLU103/H	U103/H	QUATTROCODE /TRIAX-E		CARBURE	-	1	48	6	3	-	39,41
SLLU103-TT	U103-TT	QUATTROCODE /TRIAX-E		CARBURE	-	1	21	4	3	-	58,00
SLLU103-TT/H	U103-TT/H	QUATTROCODE /TRIAX-E		CARBURE	-	1	21	4	3	-	39,41
SLLU111	U111	SILCA VIPER		CARBURE	-	1	40	6	2,2	-	58,00
SLLU111/H	U111/H	SILCA VIPER		CARBURE	-	1	40	6	2,2	-	39,41
SLLB3304	B3304	KEYLINE BIANCHI 994 LASER		CARBURE	-	1	33	6	6	-	58,02
SLLB3310	B3310	KEYLINE BIANCHI 994 LASER		CARBURE	-	1	30	6	2,6	-	58,02
SLLB3310M2	B3310	KEYLINE BIANCHI 994 LASER		HSSV	-	1	30	6	2,6	-	42,98

BLUE-MASTER® by celesa



LIMES ROTATIVES



LIMES ROTATIVES HSS

TYPE A/E — HSS





D1 mm	L1 mm	D2 mm	L2 mm	TG0 / 3	€	TG2 / 6	€
6 mm. QUEUE							
6	20	6	40	Y501TG0	**17,59**	Y501TG2	**17,59**
8	30	6	40	Y508TG0	**24,31**	Y508TG2	**24,31**
10	15	6	40			Y503TG2	**24,32**
10	30	6	40	Y510TG0	**24,93**	Y510TG2	**24,93**
12	30	6	40	Y505TG0	**24,93**	Y505TG2	**24,93**
15	30	6	40	Y504TG0	**28,63**	Y504TG2	**28,63**
SÉRIE LONGUE							
6	20	6	100			Y501LTG2	**22,87**
8	30	6	100			Y508LTG2	**31,65**
10	15	6	100			Y503LTG2	**31,65**
10	30	6	100			Y510LTG2	**32,59**
12	30	6	100			Y505LTG2	**32,59**
15	30	6	100			Y504LTG2	**37,56**

TYPE C — HSS





D1 mm	L1 mm	D2 mm	L2 mm	TG0 / 3	€	TG2 / 6	€
6 mm. QUEUE							
6	20	6	40	Y502TG0	**17,59**	Y502TG2	**17,59**
8	20	6	40			Y507TG2	**24,31**
10	20	6	40	Y509TG0	**24,31**	Y509TG2	**24,31**
10	30	6	40	Y511TG0	**24,93**	Y511TG2	**24,93**
12	30	6	40	Y506TG0	**24,93**	Y506TG2	**24,93**
15	30	6	40			Y514TG2	**28,63**
SÉRIE LONGUE							
6	20	6	100			Y502LTG2	**22,87**
8	20	6	100			Y507LTG2	**31,65**
10	20	6	100			Y509LTG2	**31,65**
10	30	6	100			Y511LTG2	**32,62**
12	30	6	100			Y506LTG2	**32,62**
15	30	6	100			Y514LTG2	**37,56**

TYPE D — HSS





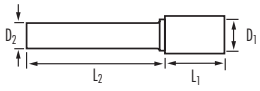
D1 mm	L1 mm	D2 mm	L2 mm	TG0 / 3	€	TG2 / 6	€
6 mm. QUEUE							
4,5	4,5	6	40			Y551TG2	**17,59**
6,0	6,0	6	40			Y556TG2	**17,59**
8,0	8,0	6	40	Y552TG0	**24,31**	Y552TG2	**24,31**
10,0	10,0	6	40			Y554TG2	**24,31**
12,0	12,0	6	40			Y553TG2	**24,31**
15,0	15,0	6	40	Y557TG0	**28,63**	Y557TG2	**28,63**
SÉRIE LONGUE							
4,5	4,5	6	100			Y551LTG2	**22,87**
6,0	6,0	6	100			Y556LTG2	**22,87**
8,0	8,0	6	100			Y552LTG2	**31,65**
10,0	10,0	6	100			Y554LTG2	**31,65**
12,0	12,0	6	100			Y553LTG2	**31,65**
15,0	15,0	6	100			Y557LTG2	**37,56**

TYPE G — HSS





D1 mm	L1 mm	D2 mm	L2 mm	TG0 / 3	€	TG2 / 6	€
6 mm. QUEUE							
6	20	6	40			Y521TG2	**17,59**
10	30	6	40			Y524TG2	**24,93**
12	20	6	40	Y525TG0	**24,32**	Y525TG2	**24,32**
12	30	6	40			Y526TG2	**24,93**
15	30	6	40			Y527TG2	**28,63**
12	30	6	40			Y515TG2	**24,93**
SÉRIE LONGUE							
6	20	6	100			Y521LTG2	**22,87**
10	30	6	100			Y524LTG2	**32,62**
12	20	6	100			Y525LTG2	**31,65**
12	30	6	100			Y526LTG2	**32,62**
15	30	6	100			Y527LTG2	**37,56**
12	30	6	100			Y515LTG2	**32,59**



LIMES ROTATIVES HSS

TYPE E — HSS





D1 mm	L1 mm	D2 mm	L2 mm	TG0 / 3	€	TG2 / 6	€
6 mm. QUEUE							
12	20	6	40			Y545TG2	**24,32**
15	30	6	40			Y547TG2	**28,63**
SÉRIE LONGUE							
12	20	6	100			Y545LTG2	**31,65**
15	30	6	100			Y547LTG2	**37,56**

TYPE L — HSS





D1 mm	L1 mm	D2 mm	L2 mm	TG0 / 3	€	TG2 / 6	€
6 mm. QUEUE							
10	15	6	40			Y533TG2	**24,32**
15	35	6	40	Y537TG0	**28,63**	Y537TG2	**28,63**
SÉRIE LONGUE							
10	15	6	100			Y533LTG2	**31,65**
15	35	6	100	Y537LTG0	**37,56**	Y537LTG2	**37,56**

TYPE M — HSS





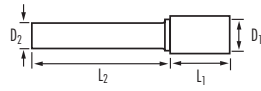
D1 mm	L1 mm	D2 mm	L2 mm	TG0 / 3	€	TG2 / 6	€
6 mm. QUEUE							
6	20	6	40	Y532TG0	**17,59**	Y532TG2	**17,59**
10	20	6	40	Y534TG0	**24,32**	Y534TG2	**24,32**
12	30	6	40	Y536TG0	**24,93**	Y536TG2	**24,93**
12	12	6	40			Y512TG2	**24,32**
SÉRIE LONGUE							
6	20	6	100			Y532LTG2	**22,87**
10	20	6	100			Y534LTG2	**31,65**
12	30	6	100			Y536LTG2	**32,59**
12	12	6	100			Y512LTG2	**31,65**

TYPE N — HSS





D1 mm	L1 mm	D2 mm	L2 mm	TG0 / 3	€	TG2 / 6	€
6 mm. QUEUE							
12	15	6	40			Y513TG2	**24,32**
12	30	6	40	Y516TG0	**24,93**	Y516TG2	**24,93**
SÉRIE LONGUE							
12	15	6	100			Y513LTG2	**31,65**
12	30	6	100			Y516LTG2	**32,59**



LIMES ROTATIVES HSS POUR GRAVEURS



TYPE	D1 mm	L1 mm	D2 mm	L2 mm	TG0 / 3	€
3 mm. QUEUE						
A/E	7	9	3	30	Y055	18,55
D	7	7	3	30	Y062	18,55
E	7	9	3	30	Y059	18,55
N	7	9	3	30	Y056	18,55
L	7	9	3	30	Y057	18,55
M	7	9	3	30	Y058	18,55

TYPE	D1 mm	L1 mm	D2 mm	L2 mm	TG0 / 3	€
6 mm. QUEUE						
A/E	6	8	6	40	Y255	18,55
D	6	6	6	40	Y272	18,55
E	6	8	6	40	Y259	18,55
N	6	8	6	40	Y256	18,55
M	6	8	6	40	Y258	18,55
J	6	3	6	40	Y264	18,55
DISQUE	6	2	6	40	Y265	18,55

PRÉSENTOIRS DE LIMES ROTATIVES HSS



RÉFÉRENCE	E70SRTG2		E33SRTG2	
QUANTITÉ / QUALITÉ	70	HSS	33	HSS
CONTENU Quantité	Y504 (x5) Y537 (x5) Y526 (x5) Y505 (x5) Y506 (x5) Y510 (x5) Y536 (x5) Y553 (x5) Y525 (x5) Y534 (x5) Y552 (x5) Y502 (x5) Y532 (x5) Y501 (x5)		Y502 - Y501 - Y541 - Y532 - Y521 - Y543- Y561 - Y551 - Y556 Y507 - Y512 - Y533 - Y534 - Y552 - Y554 - Y553 - Y557 - Y509 Y513 - Y525 - Y545 - Y524 - Y515 - Y536 - Y526 - Y537 - Y547 Y527 - Y504 - Y566 - Y516 - Y505 - Y506	
PRIX €	1.659,70		775,10	

LIMES ROTATIVES CARBURE



Coupes classiques

Coupes spéciales

○ Recommandé
● Très Recommandé

Matière	6	2	3	NG3	4	6 TiAlN	NG6	9	3 INOX
Aluminium, Plastique			●	●					
Laiton, Cuivre, Fonte, bronze	●	●			○	●	●	○	
Aciers en Général	●	●			○	●	●	○	
Acier inoxydable, Titane	○	○			○	○	○	○	●

NEW

NOUVELLES DENTURES DE DERNIÈRE GÉNÉRATION

Améliorez vos processus de fabrication, réduisez les temps d'utilisation et augmentez la durée de vie de vos outils.

NG 6 : Amélioration des performances et de la finition sur l'acier, la fonte, le laiton, le cuivre, le bronze et l'acier inoxydable.



- Augmentation des performances et de la capacité d'évacuation des copeaux.
- Réduction des temps de travail.
- Une géométrie innovante avec de petits brise-copeaux permet d'évacuer de plus grands volumes de copeaux en moins de temps.
- Réduction des coûts : performances accrues, meilleure évacuation des copeaux en moins de temps.

NG 3 : Optimal pour l'usinage de l'aluminium, du titane, des métaux non ferreux, des plastiques et des plastiques renforcés de fibre de verre.



- 5 coupes, meilleure opération de coupe et meilleure évacuation des copeaux.
- La géométrie innovante avec une double dépouille permet une plus grande évacuation des copeaux en moins de temps.
- Conçue pour usiner l'aluminium et réduire l'effort d'usinage en améliorant l'état de surface de la pièce.
- Réduction des coûts : performances accrues, meilleure évacuation des copeaux en moins de temps.

3 INOX : Spécialement conçu pour l'usinage de tous les types d'aciers inoxydables, en particulier ceux contenant un pourcentage élevé de nickel, générant un degré élevé de difficulté d'usinage.



- Augmente l'évacuation des copeaux en évitant le collage de l'acier inoxydable.
- Réduit le temps de travail, car le fil de coupe reste propre, sans copeaux adhérents.
- Augmentation des performances grâce à la réduction des frottements et de l'échauffement.
- Meilleur état de surface de la pièce.

RECOMMANDATIONS DE VITESSE

Vitesse de la lime x 1.000 rpm

Ø mm	Ø "	Aluminium, Plastique		Laiton, Cuivre, fonte, bronze		Aciers en Général		Acier inoxydable, Titane	
		Échelle de Vitesses	Vitesse de départ recommandée	Échelle de Vitesses	Vitesse de départ recommandée	Échelle de Vitesses	Vitesse de départ recommandée	Échelle de Vitesses	Vitesse de départ recommandée
3	1/8"	60-80	65	45-80	65	60-80	80	60-80	80
6	1/4"	15-60	40	22-60	45	45-60	50	30-45	40
10	3/8"	10-50	25	15-40	30	30-40	30	19-30	25
12	1/2"	7-30	20	11-30	25	22-30	25	15-22	20
16	5/8"	6-20	15	9-20	20	18-20	20	12-18	15
20	3/4"	5-17	10	8-17	12	15-17	15	10-15	10
25	1"	4-13	8	6-13	10	10-13	10	7-11	8

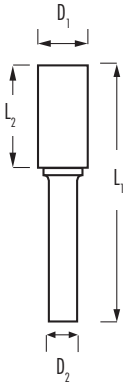
Les vitesses recommandées sont basées sur des longueurs standard de queue de 45 mm. et longueur maximale sortante de 10 mm.
La vitesse maximale recommandée d'utilisation en queues longues est de 15.000 R.P.M.

CYLINDRIQUE SANS COUPE EN BOUT

TYPE A — **CARBURE**









		D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Type	Coupes - PRIX 2	3	4	6	6+TiAlN	NG6	9	3 INOX
3 mm. QUEUE	ABM30106	1.5	6.0	3	38	Monobloc	**19,83**			**19,83**	**28,35**			
	ABM30211	2.0	11.0	3	38	Monobloc	**15,56**		√	**15,56**	**24,98**		√	
	ABM30314	3.0	14.0	3	38	Monobloc	**9,27**	**17,77**	√	**9,27**	**16,47**		√	**29,31**
	ABM30512	5.0	12.7	3	38	Monobloc	**32,21**			**30,72**	**46,49**			
	ABM30605	6.3	4.7	3	37	Soudée	**23,19**		√	**23,19**	**35,02**		√	
	ABM30612	6.3	12.7	3	45	Soudée	**23,21**	**39,52**	√	**23,90**	**40,89**		√	**42,68**
SÉRIE LONGUE	ABM30314-50	3.0	14.0	3	50	Monobloc	**30,70**	**42,98**	√	**30,70**	√		√	
	ABM30314-75	3.0	14.0	3	75	Monobloc	**37,98**	**53,13**	√	**38,33**	√		√	
	ABM30314-100	3.0	14.0	3	100	Monobloc	**44,10**	**61,75**	√	**44,10**	√		√	

		D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Type	Coupes - PRIX 2	3	4	6	6+TiAlN	NG6	9	3 INOX
6 mm. QUEUE	ABM60312	3.0	14.0	6	50	Monobloc	**34,93**			**34,93**	**50,20**			
	ABM60413	4.0	14.0	6	50	Monobloc	**28,33**			**28,33**	**44,27**			
	ABM60516	5.0	16.0	6	50	Monobloc	**26,51**			**27,52**	**44,21**			
	ABM60618	6.0	18.0	6	50	Monobloc	**19,60**	**23,78**	√	**19,60**	**30,49**	**27,98**	√	**37,43**
	ABM60625	6.0	25.0	6	50	Monobloc	**35,81**			**35,81**	**57,48**			
	ABM60820	8.0	20.0	6	64	Soudée	**24,98**	**30,23**	√	**24,98**	**37,89**	**35,60**	√	**42,02**
	ABM61014	9.6	13.5	6	59	Soudée	**37,17**			**37,17**	**50,28**			
	ABM61020	10.0	20.0	6	64	Soudée	**26,87**	**32,69**	√	**26,87**	**41,86**	**40,25**	√	**42,65**
	ABM61025	10.0	25.0	6	70	Soudée	**41,12**			**41,51**	**58,98**			
	ABM61125	11.0	25.0	6	70	Soudée	**48,42**		√	**48,42**	**70,70**		√	
	ABM61220	12.0	20.0	6	64	Soudée	**50,22**		√	**50,84**	**69,01**		√	
	ABM61225	12.0	25.0	6	69	Soudée	**41,54**	**50,41**	√	**41,54**	**62,37**	**57,04**	√	**63,45**
	ABM61525	16.0	25.0	6	69	Soudée	**51,93**	**63,46**	√	**51,93**	**76,26**	**71,78**	√	
	ABM62025	19.0	25.0	6	69	Soudée	**89,19**	**111,03**	√	**89,19**	**115,22**		√	
	ABM62525	25.0	25.0	6	70	Soudée	**161,13**	**202,83**	√	**161,13**	**201,68**		√	
SÉRIE LONGUE	ABM60618-100	6.0	18.0	6	100	Monobloc	**74,76**	**104,66**		**74,76**	√		√	
	ABM60618-150	6.0	18.0	6	150	Monobloc	**96,30**	**134,80**		**96,30**	√		√	
	ABM60820-170	8.0	19.0	6	172	Soudée	**42,28**	**62,16**		**42,28**	√		√	
	ABM61020-170	9.6	19.0	6	172	Soudée	**48,34**	**66,91**		**46,54**	√		√	
	ABM61225-175	12.7	25.0	6	178	Soudée	**75,45**	**104,66**		**75,45**	√		√	

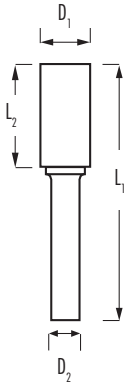
		D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Type	Coupes - PRIX 2	3	4	6	6+TiAlN	NG6	9	3 INOX
8 mm. QUEUE	ABM81225	12.7	25.0	8	70	Soudée	**41,15**	**49,94**		**41,15**	**62,37**			
	ABM81525	16.0	25.0	8	70	Soudée	**51,44**	**62,87**	√	**51,44**	**76,26**		√	
	ABM82025	19.0	25.0	8	70	Soudée	**88,35**	**109,99**	√	**88,35**	**115,22**		√	
	ABM82525	25.0	25.0	8	70	Soudée	**161,13**	**202,83**	√	**161,13**	**201,68**		√	

CYLINDRIQUE AVEC COUPE EN BOUT

TYPE A/E — **CARBURE**









		D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Type	Coupes - PRIX 2	3	NG3	4	6	6+TiAlN	NG6	9
3 mm. QUEUE	ABM30106E	1.5	6.0	3	38	Monobloc	**20,02**				**20,02**	**28,61**		
	ABM30211E	2.0	11.0	3	38	Monobloc	**15,71**			√	**15,71**	**25,21**		√
	ABM30314E	3.0	14.0	3	38	Monobloc	**9,43**	**18,21**			**9,43**	**18,72**		
	ABM30512E	5.0	12.7	3	38	Monobloc	**32,58**				**32,58**	**48,74**		
	ABM30605E	6.3	4.7	3	37	Soudée	**23,42**			√	**23,42**	**35,34**		√
	ABM30612E	6.3	12.7	3	45	Soudée	**25,58**	**39,86**		√	**25,58**	**41,23**		√
SÉRIE LONGUE	ABM30314-50E	3.0	14.0	3	50	Monobloc	**33,79**			√	**33,79**	√		√
	ABM30314-75E	3.0	14.0	3	75	Monobloc	**41,76**			√	**41,76**	√		√
	ABM30314-100E	3.0	14.0	3	100	Monobloc	**48,50**			√	**48,50**	√		√

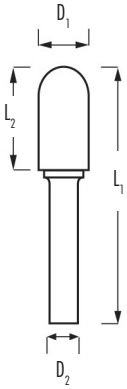
		D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Type	Coupes - PRIX 2	3	NG3	4	6	6+TiAlN	NG6	9
6 mm. QUEUE	ABM60312E	3.0	12.0	6	50	Monobloc	**35,27**				**35,27**	**50,67**		
	ABM60413E	4.0	14.0	6	50	Monobloc								
	ABM60516E	5.0	16.0	6	50	Monobloc	**28,07**				**28,89**	**44,63**		
	ABM60618E	6.0	18.0	6	50	Monobloc	**20,59**	**25,80**	**44,03**	√	**20,59**	**36,94**	**28,80**	√
	ABM60625E	6.0	25.0	6	50	Monobloc	**37,33**				**37,33**	**58,01**		
	ABM60820E	8.0	20.0	6	64	Soudée	**25,39**	**32,84**		√	**25,39**	**43,08**	**38,04**	√
	ABM61014E	9.6	13.5	6	59	Soudée	**37,58**				**37,58**	**50,76**		
	ABM61020E	10.0	20.0	6	64	Soudée	**27,87**	**39,36**	**52,16**	√	**27,87**	**49,99**	**42,99**	√
	ABM61025E	9.6	25.0	6	70	Soudée	**44,45**				**44,45**	**59,54**		
	ABM61125E	11.0	25.0	6	70	Soudée	**48,88**			√	**48,88**	**71,37**		√
	ABM61220E	12.7	19.0	6	64	Soudée	**50,91**			√	**51,18**	**71,89**		√
	ABM61225E	12.0	25.0	6	69	Soudée	**42,17**	**64,69**	**75,43**	√	**42,17**	**68,29**	**60,36**	√
	ABM61525E	16.0	25.0	6	69	Soudée	**58,19**	**69,21**		√	**61,86**	**95,69**	**73,10**	√
	ABM62025E	19.0	25.0	6	69	Soudée	**89,32**	**122,40**		√	**89,32**	**145,57**		√
	ABM62525E	25.0	25.0	6	70	Soudée	**180,19**	**235,27**		√	**180,19**	**203,75**		√
SÉRIE LONGUE	ABM60618-100E	6.0	18.0	6	100	Monobloc	**82,24**				**82,24**	√		√
	ABM60618-150E	6.0	18.0	6	150	Monobloc	**105,90**				**105,90**	√		√
	ABM60820-170E	8.0	19.2	6	170	Soudée	**46,52**				**46,52**	√		√
	ABM61020-170E	9.6	19.2	6	170	Soudée	**53,17**				**53,17**	√		√
	ABM61225-175E	12.7	25.4	6	175	Soudée	**82,99**				**82,99**	√		√

		D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Type	Coupes - PRIX 2	3	NG3	4	6	6+TiAlN	NG6	9
8 mm. QUEUE	ABM81225E	12.7	25.0	8	70	Soudée	**42,17**	**55,38**		√	**42,17**	**77,73**		√
	ABM81525E	16.0	25.0	8	70	Soudée	**58,19**	**69,21**		√	**57,81**	**95,69**		√
	ABM82025E	19.0	25.0	8	70	Soudée	**93,91**	**122,40**		√	**89,32**	**145,57**		√
	ABM82525E	25.0	25.0	8	70	Soudée	**180,19**	**235,27**		√	**180,19**	**203,75**		√

CYLINDRIQUE À BOUT HÉMISPHÉRIQUE

TYPE C — **CARBURE**







Coupes - PRIX

		D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Type	2	3	NG3	4	6	6+TiAlN	NG6	9	3 INOX
3 mm. QUEUE	CBM30211	2.0	11.0	3	38	Monobloc	**15,15**			√	**15,15**	**23,34**		√	
	CBM30212	2.5	11.0	3	38	Monobloc	**15,15**				**15,15**	**23,34**			
	CBM30312	3.0	14.0	3	38	Monobloc	**8,80**	**22,33**		√	**8,80**	**13,83**		√	**26,80**
	CBM30512	5.0	12.7	3	38	Monobloc	**33,50**				**33,50**	**52,69**			
	CBM30612	6.3	12.7	3	45	Soudée	**25,58**	**37,79**		√	**25,58**	**40,89**		√	**40,80**
SÉRIE LONGUE	CBM30312-50	3.0	14.0	3	50	Monobloc	**34,42**	**48,21**		√	**34,42**	√		√	
	CBM30312-75	3.0	14.0	3	75	Monobloc	**42,49**	**59,50**		√	**42,49**	√		√	
	CBM30312-100	3.0	14.0	3	100	Monobloc	**48,42**	**67,78**		√	**48,42**	√		√	

Coupes - PRIX

		D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Type	2	3	NG3	4	6	6+TiAlN	NG6	9	3 INOX
6 mm. QUEUE	CBM60312	3.0	14.0	6	50	Monobloc	**34,95**				**34,95**	**49,22**			
	CBM60413	4.0	14.0	6	50	Monobloc	**31,47**				**31,47**	**45,64**			
	CBM60516	5.0	16.0	6	50	Monobloc	**29,58**				**29,58**	**49,47**			
	CBM60618	6.0	18.0	6	50	Monobloc	**21,47**	**27,31**	**43,47**	√	**21,47**	**32,32**	**34,13**	√	**43,60**
	CBM60625	6.0	25.0	6	50	Monobloc	**41,86**				**41,86**	**58,00**			
	CBM60820	8.0	20.0	6	64	Soudée	**22,94**	**36,77**		√	**22,94**	**33,20**	**38,07**	**27,07**	**45,75**
	CBM61020	10.0	20.0	6	64	Soudée	**25,86**	**36,20**	**48,27**	√	**25,86**	**39,06**	**44,32**	√	**48,42**
	CBM61025	9.6	25.0	6	70	Soudée	**44,67**				**44,67**	**64,13**			
	CBM61125	11.0	25.0	6	70	Soudée	**53,18**			√	**53,18**	**75,46**		√	
	CBM61210	12.0	10.0	6	54	Soudée	**57,62**				**57,62**	**76,48**			
	CBM61220	12.7	19.0	6	64	Soudée	**59,16**			√	**56,94**	**82,16**		√	
	CBM61225	12.0	25.0	6	69	Soudée	**37,77**	**56,22**	**75,92**	√	**37,77**	**55,26**	**63,34**	√	**76,14**
	CBM61525	16.0	25.0	6	69	Soudée	**57,29**	**71,64**		√	**57,29**	**80,63**	**81,18**	√	
	CBM62025	19.0	25.0	6	69	Soudée	**83,08**	**102,87**		√	**83,08**	**105,48**		√	
	CBM62525	25.0	25.0	6	70	Soudée	**154,43**	**205,35**			**154,43**	**233,69**			
SÉRIE LONGUE	CBM60618-100	6.0	18.0	6	100	Monobloc	**85,52**	**119,72**			**85,52**	√		√	
	CBM60618-150	6.0	18.0	6	150	Monobloc	**110,26**	**154,37**			**108,60**	√		√	
	CBM60820-170	8.0	19.2	6	175	Soudée	**46,23**	**67,78**			**46,23**	√		√	
	CBM61020-170	9.6	19.2	6	170	Soudée	**54,85**	**74,56**			**53,83**	√		√	
	CBM61225-175	12.7	25.4	6	175	Soudée	**87,11**	**117,16**			**83,03**	√		√	

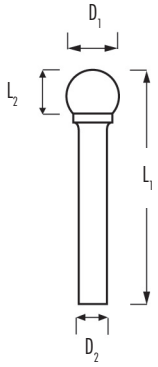
Coupes - PRIX

		D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Type	2	3	NG3	4	6	6+TiAlN	NG6	9	3 INOX
8 mm. QUEUE	CBM81225	12.7	25.0	8	70	Soudée	**37,42**	**55,69**		√	**37,42**	**55,26**		√	
	CBM81525	16.0	25.0	8	70	Soudée	**56,75**	**70,98**		√	**56,75**	**80,63**		√	
	CBM82025	19.0	25.0	8	70	Soudée	**82,30**	**101,90**		√	**82,30**	**105,48**		√	
	CBM82525	25.0	25.0	8	70	Soudée	**154,43**	**205,35**			**154,43**	**233,69**			

SPHÉRIQUE

TYPE D — **CARBURE**







		D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm		Coupes - PRIX 2	3	NG3	4	6	6+TiAlN	NG6	9	3 INOX
3 mm. QUEUE	DBM30202	2.0	1.8	3	38	Monobloc	**17,38**			√	**17,38**	**25,59**		√	
	DBM30302	2.5	2.3	3	38	Monobloc	**16,29**				**16,29**	**23,76**			
	DBM30303	3.0	2.5	3	38	Monobloc	**8,43**	**23,49**		√	**8,43**	**14,71**		√	**25,35**
	DBM30404	4.0	3.4	3	45	Monobloc	**23,23**	**17,78**		√	**23,23**	**30,29**		√	
	DBM30505	5.0	4.7	3	38	Monobloc	**38,16**				**38,16**	**57,11**			
	DBM30606	6.0	5.0	3	50	Soudée	**19,91**	**15,13**		√	**19,91**	**33,06**		√	**37,12**
SÉRIE LONGUE	DBM30303-50	3.0	2.7	3	50	Monobloc	**32,10**	**44,94**		√	**32,10**	√		√	
	DBM30303-75	3.0	2.7	3	75	Monobloc	**39,44**	**55,20**		√	**39,44**	√		√	

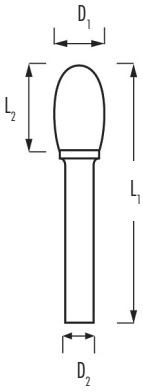
		D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Type	Coupes - PRIX 2	3	NG3	4	6	6+TiAlN	NG6	9	3 INOX
6 mm. QUEUE	DBM60303	3.0	2.5	6	50	Monobloc	**38,35**				**37,44**				
	DBM60404	4.0	3.0	6	50	Monobloc	**33,50**				**33,50**				
	DBM60505	5.0	4.0	6	50	Monobloc	**29,14**				**29,14**				
	DBM60606	6.0	5.0	6	50	Monobloc	**19,10**	**26,58**	**39,93**	√	**19,10**	**29,05**	**28,83**	√	**40,05**
	DBM60808	8.0	6.4	6	50	Soudée	**19,47**	**28,29**		√	**19,47**	**29,74**	**31,30**	√	**36,92**
	DBM61010	10.0	9.0	6	53	Soudée	**20,99**	**31,10**	**39,95**	√	**20,99**	**34,14**	**34,03**	√	**40,07**
	DBM61111	11.0	9.5	6	55	Soudée	**41,24**			√	**41,24**	**63,53**		√	
	DBM61212	12.0	11.0	6	55	Soudée	**31,84**	**40,96**	**55,47**	√	**31,84**	**51,49**	**47,14**	√	**55,63**
	DBM61515	16.0	14.0	6	58	Soudée	**46,23**	**52,88**		√	**46,23**	**70,48**	**58,42**	√	
	DBM62020	19.0	16.0	6	60	Soudée	**61,80**	**75,05**		√	**62,39**	**89,61**		√	
	DBM62525	25.0	22.0	6	67	Soudée	**135,86**	**174,96**		√	**135,86**	**176,42**		√	
SÉRIE LONGUE	DBM60808-180	8.0	7.0	6	180	Soudée	**37,28**	**54,65**			**37,28**	√		√	
	DBM61010-185	9.6	8.5	6	185	Soudée	**44,27**	**61,10**			**44,27**	√		√	
	DBM61212-162	12.7	11.4	6	162	Soudée	**64,30**	**84,84**			**61,90**	√		√	

		D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Type	Coupes - PRIX 2	3	NG3	4	6	6+TiAlN	NG6	9	3 INOX
8 mm. QUEUE	DBM81212	12.7	11.0	8	56	Soudée	**31,54**	**40,58**		√	**31,54**	**50,07**		√	
	DBM81515	16.0	14.0	8	59	Soudée	**45,80**	**52,38**		√	**45,80**	**70,48**		√	
	DBM82020	19.0	16.5	8	62	Soudée	**61,80**	**75,05**		√	**61,80**	**89,61**		√	
	DBM82525	25.0	22.0	8	67	Soudée	**135,86**	**174,96**		√	**135,86**	**176,42**		√	

OVALE

TYPE E — **CARBURE**






3


6


NG6


3 INOX

		D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Type	Coupes - PRIX 2	3	4	6	6+TiAlN	NG6	9	3 INOX
3 mm. QUEUE	EBM30306	3.0	6.0	3	38	Monobloc	**9,31**	**22,71**	√	**9,31**	**15,09**		√	
	EBM30508	5.0	8.0	3	38	Monobloc	**33,04**			**33,04**	**48,73**			
	EBM30610	6.3	9.5	3	42	Soudée	**22,30**	**34,03**	√	**22,76**	**36,73**		√	
SÉRIE LONGUE	EBM30306-50	3.0	6.0	3	50	Monobloc	**39,92**			**39,92**				
	EBM30306-75	3.0	6.0	3	75	Monobloc	**45,79**			**45,79**				

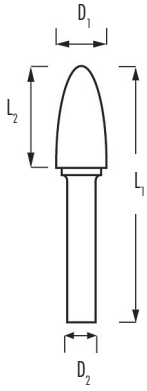
		D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Type	Coupes - PRIX 2	3	4	6	6+TiAlN	NG6	9	3 INOX
6 mm. QUEUE	EBM60610	6.0	10.0	6	50	Monobloc	**20,86**	**30,91**	√	**20,86**	**31,98**	**33,00**	√	
	EBM60815	8.0	13.0	6	58	Soudée	**23,79**	**34,46**	√	**23,79**	**35,74**	**36,76**	√	**48,50**
	EBM61015	10.0	16.0	6	60	Soudée	**30,04**	**39,26**	√	**30,04**	**43,44**	**41,77**	√	**46,15**
	EBM61220	12.0	22.0	6	67	Soudée	**37,44**	**48,92**	√	**37,44**	**55,14**	**59,49**	√	**73,72**
	EBM61525	16.0	25.0	6	70	Soudée	**59,47**	**70,79**	√	**59,47**	**84,29**	**82,65**	√	
	EBM62025	19.0	25.0	6	70	Soudée	**83,19**	**102,85**	√	**83,19**	**110,73**		√	
SÉRIE LONGUE	EBM61015-165	9.6	16.0	6	165	Soudée	**63,39**			**63,39**				
	EBM61220-170	12.7	22.0	6	170	Soudée	**82,50**			**82,50**				

		D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Type	Coupes - PRIX 2	3	4	6	6+TiAlN	NG6	9	3 INOX
8 mm. QUEUE	EBM81220	12.7	22.0	8	67	Soudée	**37,10**	**48,46**	√	**37,10**	**55,14**		√	
	EBM81525	16.0	25.0	8	70	Soudée	**58,92**	**70,13**	√	**58,92**	**84,29**		√	
	EBM82025	19.0	25.0	8	70	Soudée	**82,41**	**101,88**	√	**82,41**	**110,73**		√	

OGIVE À BOUT HÉMISPHÉRIQUE

TYPE F — **CARBURE**







Coupes - PRIX

		D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Type	2	3	NG3	4	6	6+TiAlN	NG6	9	3 INOX
3 mm. QUEUE	FBM30306	3.0	6.0	3	38	Monobloc	**28,16**				**28,16**	**38,35**			
	FBM30308	3.0	8.0	3	38	Monobloc	**18,93**			√	**18,93**	**27,13**		√	
	FBM30312	3.0	14.0	3	38	Monobloc	**10,28**	**26,50**		√	**10,28**	**15,02**		√	**28,62**
	FBM30512	5.0	12.7	3	38	Monobloc	**34,24**				**34,24**	**48,29**			
	FBM30612	6.3	12.7	3	45	Soudée	**25,34**	**36,14**		√	**25,34**	**40,89**		√	**39,03**
SÉRIE LONGUE	FBM30312-50	3.0	14.0	3	50	Monobloc				√				√	
	FBM30312-75	3.0	14.0	3	75	Monobloc									

Coupes - PRIX

		D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Type	2	3	NG3	4	6	6+TiAlN	NG6	9	3 INOX
6 mm. QUEUE	FBM60618	6.0	18.0	6	50	Monobloc	**22,16**	**30,21**	**45,38**	√	**22,16**	**33,51**	**31,54**	√	**45,53**
	FBM60820	8.0	20.0	6	64	Soudée	**22,45**	**38,66**		√	**22,45**	**32,46**	**38,18**	√	**45,95**
	FBM61020	10.0	20.0	6	64	Soudée	**26,43**	**38,25**	**48,56**	√	**26,43**	**38,62**	**47,10**	√	**48,73**
	FBM61125	11.0	25.0	6	70	Soudée	**53,91**			√	**53,91**	**76,19**		√	
	FBM61220	12.7	19.0	6	64	Soudée	**54,10**			√	**54,10**	**78,08**		√	
	FBM61225	12.0	25.0	6	69	Soudée	**35,11**	**53,60**	**71,92**	√	**35,11**	**51,21**	**62,24**	√	**72,14**
	FBM61525	16.0	25.0	6	69	Soudée	**61,22**	**77,54**		√	**61,22**	**85,98**	**81,93**	√	
	FBM61530	16.0	30.0	6	75	Soudée	**83,44**				**87,54**	**120,66**			
	FBM62025	19.0	25.0	6	69	Soudée	**42,70**	**110,23**		√	**43,11**	**69,41**		√	
	FBM62032	19.0	32.0	6	77	Soudée	**65,93**	**82,60**		√	**65,93**	**101,57**		√	
	FBM62038	19.0	38.0	6	83	Soudée	**172,49**	**205,02**		√	**172,49**	**213,07**		√	
SÉRIE LONGUE	FBM60818-150	6.0	18.0	6	150	Monobloc						√		√	
	FBM61020-170	9.6	19.2	6	170	Soudée						√		√	
	FBM61225-175	12.7	25.4	6	175	Soudée									

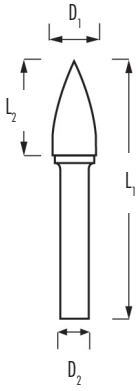
Coupes - PRIX

		D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Type	2	3	NG3	4	6	6+TiAlN	NG6	9	3 INOX
8 mm. QUEUE	FBM81225	12.7	25.0	8	70	Soudée	**34,79**	**53,10**		√	**34,79**	**50,26**		√	
	FBM81525	16.0	25.0	8	70	Soudée	**60,65**	**76,82**		√	**60,65**	**85,98**		√	
	FBM82025	19.0	25.0	8	70	Soudée	**88,13**	**110,23**		√	**97,92**	**131,54**		√	
	FBM82032	19.0	32.0	8	77	Soudée	**115,55**	**139,89**		√	**115,55**	**150,01**		√	
	FBM82038	19.0	38.0	8	83	Soudée	**172,49**	**205,02**		√	**172,49**	**213,07**		√	

OGIVE À BOUT POINTU

TYPE G — **CARBURE**







Coupes - PRIX

		D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Type	2	3	NG3	4	6	6+TiAlN	NG6	9	3 INOX
3 mm. QUEUE	GBM30306	3.0	6.0	3	38	Monobloc	**17,38**			√	**17,38**	**25,59**		√	
	GBM30310	3.0	10.0	3	38	Monobloc	**17,79**				**17,79**	**26,46**			
	GBM30312	3.0	14.0	3	38	Monobloc	**10,27**	**23,63**		√	**10,27**	**15,31**		√	
	GBM30512	5.0	12.7	3	38	Monobloc	**32,45**				**34,15**	**48,73**			
	GBM30612	6.3	12.7	3	45	Soudée	**25,81**	**35,66**		√	**25,81**	**40,89**		√	
SÉRIE LONGUE	GBM30312-50	3.0	14.0	3	50	Monobloc	**31,72**	**44,45**		√	**31,72**	√		√	
	GBM30312-75	3.0	14.0	3	75	Monobloc	**39,83**	**55,71**		√	**39,83**	√		√	

Coupes - PRIX

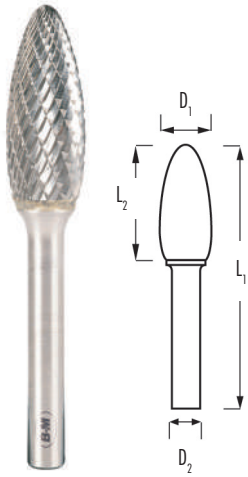
		D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Type	2	3	NG3	4	6	6+TiAlN	NG6	9	3 INOX
6 mm. QUEUE	GBM60618	6.0	18.0	6	50	Monobloc	**21,07**	**29,96**	**50,72**	√	**21,07**	**31,87**	**31,57**	√	**50,87**
	GBM60820	8.0	20.0	6	64	Soudée	**22,25**	**36,32**		√	**22,25**	**34,74**	**36,13**	√	**54,73**
	GBM61020	10.0	20.0	6	64	Soudée	**25,01**	**38,17**	**65,69**	√	**25,01**	**39,52**	**42,61**	√	**65,88**
	GBM61220	12.7	19.0	6	64	Soudée	**52,86**			√	**51,37**	**76,42**		√	
	GBM61225	12.0	25.0	6	69	Soudée	**33,83**	**53,30**	**73,83**	√	**33,83**	**53,76**	**55,24**	√	**74,06**
	GBM61230	12.7	30.0	6	75	Soudée	**87,53**			√	**87,53**	**116,55**		√	
	GBM61525	16.0	25.0	6	69	Soudée	**62,24**	**77,16**		√	**62,24**	**92,45**	**83,30**	√	
	GBM61530	16.0	30.0	6	75	Soudée	**98,51**			√	**103,70**	**148,95**		√	
	GBM62025	19.2	25.0	6	69	Soudée	**103,79**			√	**115,31**	**148,95**		√	
	GBM62038	19.0	38.0	6	83	Soudée	**134,02**	**97,71**		√	**134,02**	**166,04**		√	
SÉRIE LONGUE	GBM61020-170	9.6	19.2	6	170	Soudée	**56,07**	**77,89**			**56,07**	√		√	
	GBM61225-175	12.7	25.4	6	175	Soudée	**79,60**	**105,85**			**75,88**	√		√	

Coupes - PRIX

		D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Type	2	3	NG3	4	6	6+TiAlN	NG6	9	3 INOX
8 mm. QUEUE	GBM81225	12.7	25.0	8	70	Soudée	**33,52**			√	**33,52**	**53,76**		√	
	GBM81230	12.7	30.0	8	75	Soudée	**87,53**			√	**87,53**	**116,55**		√	
	GBM81525	16.0	25.0	8	70	Soudée	**61,66**			√	**61,66**	**92,45**		√	
	GBM81630	16.0	30.0	8	75	Soudée	**98,51**			√	**103,70**	**148,95**		√	
	GBM82025	19.0	25.0	8	70	Soudée	**103,79**			√	**115,31**	**155,33**		√	
	GBM82038	19.0	38.0	8	83	Soudée	**132,77**			√	**132,77**	**166,04**		√	

FLAMME

TYPE H — **CARBURE**





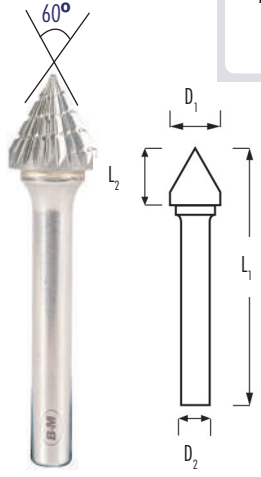
		D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Type	Coupes - PRIX 2	3	4	6	6+TiAlN	NG6	9	3 INOX
3 mm. QUEUE	HBM30306	3.0	6.0	3	38	Monobloc	**16,05**		√	**17,84**	**25,89**		√	
	HBM30510	5.0	9.5	3	38	Monobloc	**35,50**			**35,50**	**47,46**			
	HBM30612	6.0	10.0	3	43	Soudée	**26,25**			**26,25**	**35,81**			

		D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Type	Coupes - PRIX 2	3	4	6	6+TiAlN	NG6	9	3 INOX
6 mm. QUEUE	HBM60614	6.0	14.0	6	50	Monobloc	**28,20**			**31,34**	**45,68**	**35,19**		
	HBM60820	8.0	20.0	6	64	Soudée	**30,18**	**36,91**	√	**30,18**	**46,40**	**38,96**	√	**54,85**
	HBM61020	10.0	20.0	6	64	Soudée	**47,25**	**47,60**		**47,25**	**63,47**	**77,28**		**84,35**
	HBM61232	12.0	32.0	6	76	Soudée	**57,04**	**73,85**	√	**57,04**	**81,83**	**78,75**	√	**111,29**
	HBM61535	16.0	36.0	6	80	Soudée	**85,84**	**105,70**	√	**85,84**	**120,58**	**115,18**	√	
	HBM62042	19.0	41.0	6	85	Soudée	**125,55**	**147,60**	√	**125,55**	**157,23**		√	

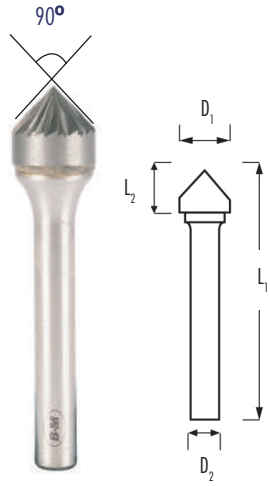
		D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Type	Coupes - PRIX 2	3	4	6	6+TiAlN	NG6	9	3 INOX
8 mm. QUEUE	HBM81232	12.7	32.0	8	77	Soudée	**56,51**		√	**56,51**	**81,83**		√	
	HBM81535	16.0	36.0	8	81	Soudée	**85,03**		√	**85,03**	**120,58**		√	
	HBM82042	19.0	41.0	8	86	Soudée	**124,38**		√	**124,38**	**157,23**		√	

CONIQUE 60º / 90º

TYPE J **CARBURE**



TYPE K **CARBURE**



TiAlN



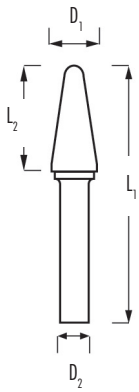
	TYPE J	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Angle	Type	Coupes - PRIX 2	3	4	6	6+TiAlN	9
3 mm. QUEUE	JBM30303	3.0	2.5	3	38	60º	Monobloc	**14,58**			**14,58**	**23,17**	√
6 mm. QUEUE	JBM60606	6.0	4.0	6	50	60º	Monobloc	**25,45**			**25,45**	**39,44**	√
	JBM61008	9.6	8.0	6	56	60º	Soudée	**29,94**			**29,94**	**47,18**	√
	JBM61210	12.7	11.0	6	59	60º	Soudée	**36,38**			**36,38**	**57,58**	√
	JBM61512	16.0	14.5	6	63	60º	Soudée	**54,74**			**54,74**	**80,87**	√
	JBM62018	19.0	17.5	6	65	60º	Soudée	**69,58**			**69,58**	**99,83**	√
	JBM62520	25.0	24.5	6	70	60º	Soudée	**121,26**			**121,26**	**148,27**	√
8 mm. QUEUE	JBM81210	12.7	11.0	8	59	60º	Soudée	**36,38**			**36,38**	**57,58**	√
	JBM81512	16.0	14.5	8	63	60º	Soudée	**54,74**			**54,74**	**80,87**	√
	JBM82018	19.0	17.5	8	65	60º	Soudée	**69,58**			**69,58**	**99,83**	√
	JBM82520	25.0	24.5	8	70	60º	Soudée	**121,26**			**121,26**	**148,27**	

	TYPE K	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Angle	Type	Coupes - PRIX 2	3	4	6	6+TiAlN	9
3 mm. QUEUE	KBM30303	3.0	1.5	3	38	90º	Monobloc	**9,35**			**9,35**	**15,47**	√
6 mm. QUEUE	KBM60603	6.0	3.0	6	50	90º	Monobloc	**20,57**	**20,78**		**20,57**	**31,54**	√
	KBM61004	10.0	5.0	6	55	90º	Soudée	**25,28**	**23,80**		**25,28**	**41,81**	√
	KBM61206	12.0	6.0	6	55	90º	Soudée	**33,87**	**31,01**		**33,87**	**53,12**	√
	KBM61508	16.0	8.0	6	57	90º	Soudée	**41,95**	**43,21**		**41,95**	**68,29**	√
	KBM62012	19.0	9.5	6	59	90º	Soudée	**56,83**	**69,24**		**56,83**	**80,18**	√
	KBM62512	25.0	12.7	6	61	90º	Soudée	**121,26**			**121,26**	**148,34**	√
8 mm. QUEUE	KBM81206	12.7	6.3	8	55	90º	Soudée	**33,56**			**33,56**	**53,12**	√
	KBM81508	16.0	8.0	8	57	90º	Soudée	**41,56**			**41,56**	**68,29**	√
	KBM82012	19.0	9.5	8	59	90º	Soudée	**56,29**			**56,29**	**80,18**	√
	KBM82512	25.0	12.7	8	61	90º	Soudée	**121,26**			**121,26**	**148,34**	

CONIQUE À BOUT HÉMISPHÉRIQUE

TYPE L — **CARBURE**






3


NG3


6


NG6


3 INOX

		D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Angle	Type	Coupes - PRIX 2	3	NG3	4	6	6+TiAlN	NG6	9	3 INOX
3 mm. QUEUE	LBM30310	3.0	10.0	3	38	10º	Monobloc	**17,72**			√	**17,72**	**25,59**		√	
	LBM30312	3.0	14.0	3	38	8º	Monobloc	**10,19**	**23,80**		√	**10,19**	**16,37**		√	
	LBM30512	5.0	12.7	3	38	14º	Monobloc	**39,04**				**39,04**	**56,65**			
	LBM30612	6.3	15.8	3	48	22º	Soudée	**28,50**	**42,47**		√	**29,91**	**49,09**		√	

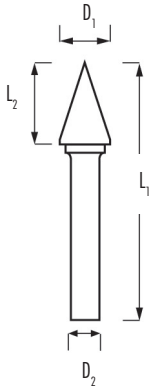
		D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Angle	Type	Coupes - PRIX 2	3	NG3	4	6	6+TiAlN	NG6	9	3 INOX
6 mm. QUEUE	LBM60618	6.0	18.0	6	50	14º	Monobloc	**21,89**	**31,76**	**47,72**	√	**21,89**	**31,65**	**33,52**	√	
	LBM60822	8.0	22.0	6	66	14º	Soudée	**22,82**	**40,99**		√	**22,82**	**34,77**	**42,29**		**62,65**
	LBM61020	10.0	20.0	6	65	14º	Soudée	**44,00**	**58,73**			**46,15**	**61,52**	**51,80**		**63,42**
	LBM61026	10.0	30.0	6	72	14º	Soudée	**33,08**	**47,67**	**63,76**	√	**33,08**	**49,82**		√	
	LBM61225	12.0	25.0	6	70	14º	Soudée	**56,26**	**69,73**			**58,44**	**79,51**			
	LBM61228	12.0	32.0	6	72	14º	Soudée	**40,90**	**41,99**	**75,80**	√	**40,90**	**59,54**	**61,48**	√	**73,28**
	LBM61533	16.0	33.0	6	74	14º	Soudée	**65,06**	**101,71**		√	**65,06**	**93,19**	**113,06**	√	
	LBM62038	19.0	38.0	6	82	14º	Soudée	**117,18**	**153,02**		√	**117,18**	**144,49**		√	
SÉRIE LONGUE	LBM61026-176	9.6	30.2	6	176	14º	Soudée	**67,38**	**93,25**			**67,38**	√			
	LBM61228-182	12.7	32.0	6	182	14º	Soudée	**82,48**	**113,82**			**82,48**	√			

		D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Angle	Type	Coupes - PRIX 2	3	NG3	4	6	6+TiAlN	NG6	9	3 INOX
8 mm. QUEUE	LBM81228	12.7	32.0	8	77	14º	Soudée	**40,51**	**67,85**		√	**40,51**	**59,54**		√	
	LBM81533	16.0	33.0	8	78	14º	Soudée	**64,45**	**100,76**		√	**64,45**	**93,19**		√	
	LBM82038	19.0	41.0	8	86	14º	Soudée	**116,09**	**151,59**		√	**116,09**	**144,49**		√	

CONIQUE

TYPE M — **CARBURE**







		D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Angle	Type	Coupes - PRIX 2	3	4	6	6+TiAlN	NG6	9
3 mm. QUEUE	MBM30308	3.0	8.0	3	38	18º	Monobloc	**17,38**		√	**17,38**	**25,59**		√
	MBM30311	3.0	11.0	3	38	14º	Monobloc	**15,84**	**24,55**	√	**17,00**	**25,57**		√
	MBM30315	3.0	15.0	3	38	10º	Monobloc	**15,91**		√	**15,91**	**22,14**		√
	MBM30612	6.3	17.0	3	49	22º	Soudée	**23,24**	**41,16**	√	**23,91**	**39,47**		√

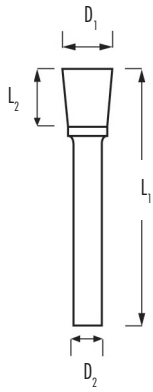
		D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Angle	Type	Coupes - PRIX 2	3	4	6	6+TiAlN	NG6	9
6 mm. QUEUE	MBM60612	6.0	12,7	6	50	20º	Monobloc	**29,33**			**29,33**	**35,86**		
	MBM60620	6.0	20.0	6	50	14º	Monobloc	**21,45**	**33,74**	√	**21,45**	**34,44**	**31,32**	√
	MBM60625	6.0	25.0	6	50	10º	Monobloc	**35,50**			**35,50**	**53,13**		
	MBM60818	8.0	18.0	6	64	22º	Soudée	**25,49**	**29,81**		**25,49**	**38,70**	**45,08**	
	MBM61020	10.0	20.0	6	64	28º	Soudée	**30,51**	**45,63**	√	**30,51**	**48,36**	**46,20**	√
	MBM61222	12.0	25.0	6	69	28º	Soudée	**40,04**	**58,30**	√	**40,04**	**64,04**	**57,85**	√
	MBM61525	16.0	25.0	6	71	31º	Soudée	**56,36**	**57,56**	√	**56,36**	**81,94**	**92,62**	√

		D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Angle	Type	Coupes - PRIX 2	3	4	6	6+TiAlN	NG6	9
8 mm. QUEUE	MBM81222	12.7	22.0	8	71	28º	Soudée	**39,67**		√	**39,67**	**64,04**		√
	MBM81525	16.0	25.0	8	71	31º	Soudée	**55,84**		√	**55,84**	**81,94**		√

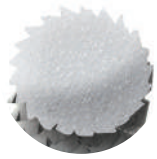
CONIQUE INVERSÉE

TYPE N — **CARBURE**





Exemple:



NBM30304



NBM30304E

TiAlN



3 mm. QUEUE

	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Angle	Type	Coupes - PRIX 2	4	6	6+TiAlN	9
NBM30304	3.0	4.0	3	38	10º	Monobloc	**10,08**		**10,17**	**15,78**	√
NBM30304E	3.0	4.0	3	38	10º	Monobloc	**20,88**		**20,88**	**31,65**	
NBM30606	6.3	6.0	3	39	12º	Soudée	**22,45**		**23,19**	**37,17**	√
NBM30606E	6.3	6.4	3	39	12º	Soudée	**26,51**		**26,51**	**38,47**	

6 mm. QUEUE

	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Angle	Type	Coupes - PRIX 2	4	6	6+TiAlN	9
NBM60608	6.0	8.0	6	50	10º	Monobloc	**21,62**		**21,82**	**32,31**	√
NBM61010	10.0	10.0	6	54	16º	Soudée	**32,12**		**32,42**	**47,08**	√
NBM61212	12.0	12.0	6	56	28º	Soudée	**37,72**		**38,07**	**58,91**	√
NBM61520	16.0	19.0	6	63	18º	Soudée	**48,62**		**49,08**	**67,48**	√
NBM62015	19.0	16.0	6	60	30º	Soudée	**65,09**		**65,70**	**88,29**	√

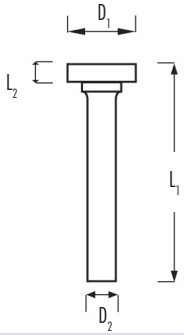
8 mm. QUEUE

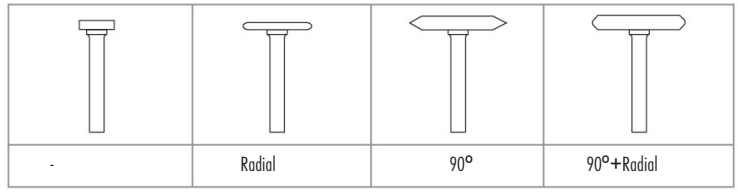
	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Angle	Type	Coupes - PRIX 2	4	6	6+TiAlN	9
NBM81212	12.7	12.7	8	58	28º	Soudée	**37,72**		**37,72**	**58,91**	√
NBM81520	16.0	19.0	8	64	18º	Soudée	**48,62**		**48,62**	**67,48**	√

DISQUE

TYPE DISQUE — **CARBURE**







		D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Angle	Coupes - PRIX 2	3	4	6	6+TiAlN
3 mm. QUEUE	PBM31001	10.0	1.6	3	34	-	**40,26**				

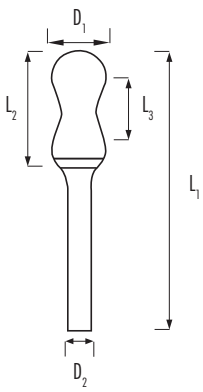
		D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Angle	Coupes - PRIX 2	3	4	6	6+TiAlN
6 mm. QUEUE	PBM61202	12.0	2.6	6	48	-	**39,53**				
	PBM62503	25.0	3.2	6	48	90º + Radial	**173,08**				
	PBM62505	25.0	5.5	6	50	90º	**180,54**				
	PBM62506	25.0	6.3	6	51	Radial	**153,18**				
	PBM63806	38.0	6.1	6	51	90º + Radial	**372,00**				

		D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	Angle	Coupes - PRIX 2	3	4	6	6+TiAlN
8 mm. QUEUE	PBM82503	25.0	3.2	8	48	90º + Radial	**173,08**				
	PBM82505	25.0	5.5	8	50	90º	**180,54**				
	PBM82506	25.0	6.3	8	51	Radial	**153,18**				
	PBM83806	38.0	6.1	8	51	90º + Radial	**372,00**				

FRAISE RADIALE

CARBURE





Géométrie auto-centrante



Arrondit les arêtes facilement



Guidage facile et précis



Excellente finition de la surface de l'arête



Référence	Dimensions - En mm						
	D1	L2	L3	D2	L1	Angle	€
CBMMN61225-2	12,8	25	16	6	70	20º	**86,09**

LIMES ROTATIVES MINIATURES

MATÉRIAUX

CARBURE | INOX | Ti | Ni | FONTE





Coupe standard micro pour usage général

APPLICATIONS

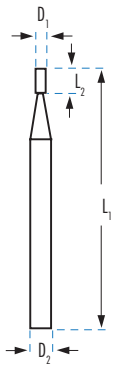
- Fabricants de pièces de précision
- Joaillerie
- Fabrication d'aubes de turbines



A C D E F G M



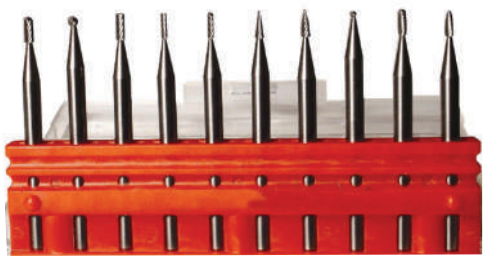

Perçage précis des pierres précieuses.



			D1 mm	L1 mm	L2 mm	D2 mm	€
TYPE A	Cylindrique	ABM30104-2M	1,0	38,0	4,0	3,0	**26,27**
		ABM31504-2M	1,5	38,0	4,0	3,0	**26,27**
		ABM30204-2M	2,0	38,0	4,0	3,0	**26,27**
TYPE C	Cylindrique à bout hémisphérique	CBM30104-2M	1,0	38,0	4,0	3,0	**26,27**
		CBM31504-2M	1,5	38,0	4,0	3,0	**26,27**
		CBM30204-2M	2,0	38,0	4,0	3,0	**26,27**
TYPE D	Sphérique	DBM30101-2M	1,0	38,0	1,0	3,0	**26,27**
		DBM31515-2M	1,5	38,0	1,5	3,0	**26,27**
		DBM30202-2M	2,0	38,0	2,0	3,0	**26,27**
TYPE E	Ovale	EBM31504-2M	1,5	38,0	4,0	3,0	**26,27**
TYPE F	Ogive à bout hémisphérique	FBM31504-2M	1,5	38,0	4,0	3,0	**26,27**
TYPE G	Ogive à bout pointu	GBM31504-2M	1,5	38,0	4,0	3,0	**26,27**
TYPE M	Conique à bout pointu	MBM31504-2M	1,5	38,0	4,0	3,0	**26,27**

Vitesse recommandée 70.000 rpm

COFFRET DE LIMES ROTATIVES MINIATURES



BSMicroBM

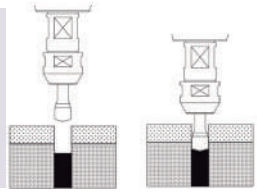
Contenu: 10 limes rotatives miniatures

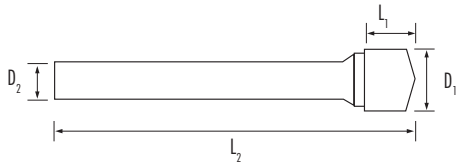
TYPE A	Cylindrique ABM30104-2M ABM31504-2M	TYPE E	Ovale EBM31504-2M
TYPE C	Cylindrique à bout hémisphérique CBM30104-2M CBM31504-2M	TYPE F	Ogive à bout hémisphérique FBM31504-2M
TYPE D	Sphérique DBM30101-2M DBM31515-2M	TYPE G	Ogive à bout pointu GBM31504-2M
		TYPE M	Ogive à bout pointu MBM31504-2M

P.V.P.: **262,70**

DESTRUCTEUR DE TARAUDS ET VIS CASSÉS

- Destructeur de tarauds et vis cassés à pointe auto-centrante. Perçage du noyau de manière précise
- Réduit les dommages occasionnés au filetage existant
- Utiliser un extracteur de vis à main pour retirer les restes
- Choisir la dimension correcte en fonction de la dimension de la vis







	Dimensions Vis/Taraud	D1 mm	L1 mm	D2 mm	L2 mm	RPM	Tipo	€
K60520-2BR	M6	4,9	5,0	6.0	50,0	60.000	Monobloc	**30,05**
K60705-2BR	M8	6,4	5,0	6.0	50,0	55.000	Soudée	**30,05**
K60805-2BR	M10	7,8	5,0	6.0	50,0	53.000	Soudée	**39,31**
K61005-2BR	M12	9,3	5,0	6.0	50,0	50.000	Soudée	**41,37**
K61105-2BR	M14	10,7	5,2	6.0	50,0	45.000	Soudée	**61,19**

Monobloc: Carbure intégral

COFFRETS D'EXTRACTEURS

NEW

RÉFÉRENCE	EX/M6K	EX/M8K	EX/M10K
Nº LIMES	4	4	4
MÉTRIQUE	M6	M8	M10
CONTENU	K60520-2BR • BC310490 EFX/1 • EX/1	K60705-2BR • BC310640 EFX/2 • EX/2	K60805-2BR • BC310780 EFX/3 • EX/3
PRIX €	**40,86**	**42,55**	**56,07**

NEW

RÉFÉRENCE	EX/M12K	EX/M14K
Nº LIMES	4	4
MÉTRIQUE	M12	M14
CONTENU	K61005-2BR • BC310930 EFX/4 • EX/4	K61105-2BR • BC311050 EFX/4 • EX/4
PRIX €	**63,08**	**85,07**



LIMES ROTATIVES CARBURE EN COFFRET

QUEUE Ø 6 mm.







RÉFÉRENCE	PTFRBM31	PTFRBM32	PTFRBM33
Nº LIMES	10	10	10
COUPE	6	6	3
QUALITÉ	CARBURE	CARBURE	CARBURE AI
CONTENU	ABM61020-6E ABM61225-6E CBM61020-6 CBM61225-6 LBM61228-6 EBM61015-6 GBM61020-6 GBM61225-6 DBM61212-6 FBM61225-6	ABM60820-6E ABM61020-6E CBM60820-6 CBM61020-6 DBM60808-6 DBM61010-6 FBM60820-6 FBM61020-6 LBM60822-6 LBM61026-6	ABM60820-3E ABM61020-3E CBM60820-3 CBM61020-3 DBM60808-3 DBM61010-3 FBM60820-3 FBM61020-3 LBM61026-3 LBM61228-3
PRIX €	330,40	247,30	371,13

QUEUE Ø 3 mm.



QUEUE Ø 6 mm.





RÉFÉRENCE	PTFRBM34	PTFRBM35	PTFRBM36
Nº LIMES	10	5	5
COUPE	6	6	3
QUALITÉ	CARBURE	CARBURE	CARBURE AI
CONTENU	ABM30314-6 ABM30314-6E CBM30312-6 DBM30303-6 EBM30306-6 FBM30312-6 GBM30312-6 HBM30306-6 LBM30312-6 MBM30311-6	ABM61225-6E MBM61222-6 CBM61225-6 DBM61212-6 FBM61225-6	ABM61225-3E LBM61228-3 CBM61225-3 DBM61212-3 FBM61225-3
PRIX €	110,82	186,93	257,46

RÉFÉRENCE	PTFRBM41	PTFRBM42	PTFRBM43	PTFRBM44
Nº LIMES	4	4	4	4
COUPE	6	6	6	3
QUALITÉ	CARBURE	CARBURE	CARBURE	CARBURE AI
CONTENU	ABM61225-6E CBM61225-6 FBM61225-6 GBM61225-6	ABM60820-6E CBM60820-6 FBM60820-6 GBM60820-6	ABM61225-6E CBM61225-6 MBM61222-6 GBM61225-6	ABM61225-3E CBM61225-3 FBM61225-3 G61225-3
PRIX €	148,88	93,03	153,81	227,81



* Sur demande nous pouvons vous fournir d'autres compositions.

PRÉSENTOIRS MÉTHACRYLATE, MINI-COFFRETS ET VALISETTES PLASTIQUES POUR LIMES ROTATIVES CARBURE





RÉFÉRENCE	EMFRBM-01		
Nº LIMES	15		
QUALITÉ	CARBURE		
CONTENU	ABM60618-6E	ABM61020-6E	ABM61225-6E
	CBM60618-6	CBM61020-6	CBM61225-6
	DBM60606-6	DBM61010-6	DBM61212-6
	FBM60618-6	FBM61020-6	FBM61225-6
	GBM60618-6	GBM61020-6	GBM61225-6
PRIX €	411,27		

RÉFÉRENCE	EMFRBM-02		
Nº LIMES	15		
QUALITÉ	CARBURE		
CONTENU	ABM61225-6	ABM61225-6E	CBM61225-6
	DBM61212-6	EBM61220-6	FBM61225-6
	GBM61225-6	HBM61232-6	KBM61206-6
Série longue	LBM61228-6	MBM60620-6	NBM61212-6
	ABM61225-6-150	CBM61225-6-150	FBM61225-6-150
PRIX €	689,27		

RÉFÉRENCE	AUTOMOCION BM	BBM52
Nº LIMES	8	8
QUALITÉ	CARBURE	CARBURE
CONTENU	ABM60820-6E DBM60808-6 LBM61026-6 CBM60820-6 EBM61220-6 MBM61020-6 DBM60606-6 HBM61232-6	ABM61225-6 EBM61220-6 HBM61232-6 CBM61225-6 FBM61225-6 MBM61222-6 DBM61212-6 GBM61225-6
PRIX €	244,97	314,61



* Sur demande nous pouvons vous fournir d'autres compositions.



TBM12

Contenu:

* 1 Meuleuse à rectifier 25.000 RPM, 0,55 HP avec manette de sécurité et pince 6 mm (Grande durabilité en travaux de production)
* 5 limes rotatives **Réf. CBM61225-6**
* 5 limes rotatives **Réf. FBM61225-6**
* 1 Conduit d'air avec ses raccords

P.V.P.: **847,97 €**



TBM3

Contenu:

* 1 Meuleuse à rectifier 75.000 RPM, 0,15 HP et pince 3 mm
* 10 Limes rotatives. Queue 3 mm. À choisir

P.V.P.: **1.133,61 €**

PRÉSENTOIR MÉTHACRYLATE POUR LIMES ROTATIVES CARBURE



Réf. **MINILUXBM-1**

MINILUXBM-1

Contenu: 30 limes rotatives en carbure

x 1 unité:	ABM61225-6E	DBM61212-6	GBM61225-6
	CBM61225-6	FBM61225-6	LBM61228-6
x 2 unités:	ABM60820-6E	DBM60808-6	GBM60820-6
	ABM61020-6E	DBM61010-6	GBM61020-6
	CBM60820-6	FBM60820-6	LBM60822-6
	CBM61020-6	FBM61020-6	LBM61026-6

Dimensions: Largeur 210 x profondeur 210 x hauteur 210 mm. **810,74 €**



Réf. **MAXILUXBM-2**

MAXILUXBM-2

Contenu: 180 limes rotatives en carbure

x 5 unités:	ABM60618-6	DBM60606-6	MBM60620-6
	ABM60820-6	DBM60808-6	MBM61020-6
	ABM61020-6	DBM61010-6	MBM61222-6
	ABM61225-6	DBM61212-6	LBM60618-6
	ABM60618-6E	FBM60618-6	LBM60822-6
	ABM60820-6E	FBM60820-6	LBM61026-6
	ABM61020-6E	FBM61020-6	LBM61228-6
	ABM61225-6E	FBM61225-6	HBM60820-6
	CBM60618-6	GBM60618-6	HBM61232-6
	CBM60820-6	GBM60820-6	EBM60815-6
	CBM61020-6	GBM61020-6	EBM61015-6
	CBM61225-6	GBM61225-6	EBM61220-6

Dimensions: Largeur 250 x profondeur 365 x hauteur 235 mm. **5.129,70 €**



Réf. **BSBM40**

BSBM40

Contenu: 40 limes rotatives en carbure

x 2 unités:	ABM60618-6E	FBM60618-6	LBM60618-6
	ABM60820-6E	FBM60820-6	LBM60822-6
	ABM61020-6E	FBM61020-6	LBM61026-6
	ABM61225-6E	FBM61225-6	LBM61228-6
	CBM60618-6	GBM60618-6	
	CBM60820-6	GBM60820-6	
	CBM61020-6	GBM61020-6	
	CBM61225-6	GBM61225-6	

Dimensions: Largeur 65 x profondeur 245 x hauteur 300 mm. **1.102,12 €**

MEULEUSES POUR FRAISES ROTATIVES



La large gamme de fraises rotatives BLUE-MASTER se voit complétée avec une NOUVELLE gamme de meuleuses qui permettent de maximiser leur efficience et leur productivité.

Possédant un excellent rapport poids/puissance, notre gamme de meuleuses dispose de 3 modèles destinés à des secteurs aussi variés que l'aéronautique, la fonderie, l'automobile, les chantiers navals....

Notre gamme d'outils pneumatiques industriels optimise les résultats pour tout type d'application: ponçage, polissage, rectification, ébauche et finition de surfaces.

Elles offrent la meilleure solution, la plus sûre et la plus fiable pour toutes les applications d'ébauche et de finition.







RALLONGE FLEXIBLE POUR MEULEUSE





- La rallonge permet un meilleur contrôle de l'outil pour du travail de précision.
- Compatible avec la majorité des outils rotatifs. Liaison taraudée (19x2mm). Valable pour les outils à queue de 3 mm.
- Idéal pour le travail de précision dans des lieux d'accès difficile.
- Vitesse Maximale: 28000 rpm.

L :1070 mm

RTFD
16,57 €

MEULEUSES POUR FRAISES ROTATIVES



MEULEUSE HAUTE PUISSANCE –P25

-Moteur plus puissant et consommant moins d'air.
-Valve d'accélération pour un démarrage plus doux.
-Nouveau design pour une meilleure ergonomie, un plus grand confort et une meilleure protection de l'utilisateur.
-Commande avec contrôle de sécurité.

	R.P.M. 6.3 BAR	PUISSANCE HP	POIDS Kg.	D1 x L1 mm	RALLONGE portelimes	Ø mm. PINCE	SORTIE D'AIR	OPTION MOTEUR DE RECHANGE	€
P25	25.000	1.10	0,73	36 x 152	Sans rallonge	6 mm.	Avant	OUI	**722,60**



NOUVELLE MEULEUSE ANTI-VIBRATIONS P25-LR

-Unique avec son système anti-vibrations.
-Valve d'accélération pour un démarrage plus doux.
-Recommandée pour des travaux de longue durée.
-Pour des travaux de grande production demandant une précision plus élevée et un contrôle du process.
-Nouveau design pour une meilleure ergonomie, un plus grand confort et une meilleure protection de l'utilisateur grâce à son système d'amortissement.
-Commande avec contrôle de sécurité.

	R.P.M. 6.3 BAR	PUISSANCE HP	POIDS Kg.	D1 x L1 mm	RALLONGE portelimes	Ø mm. PINCE	SORTIE D'AIR	OPTION MOTEUR DE RECHANGE	€
P25LR	25.000	1.10	0,80	36 x 160	Sans rallonge	6 mm.	Avant	OUI	**821,40**



MEULEUSE ALLONGÉE – P25XLR

-Moteur plus puissant et consommant moins d'air.
-Valve d'accélération pour un démarrage plus doux.
-Manette ergonomique extra-longue avec contrôle de sécurité. Cette manette permet son utilisation avec les deux mains, un plus grand contrôle et une plus grande précision.
-Pour des applications où l'accès s'avère compliqué.

	R.P.M. 6.3 BAR	PUISSANCE HP	POIDS Kg.	D1 x L1 mm	RALLONGE portelimes	Ø mm. PINCE	SORTIE D'AIR	OPTION MOTEUR DE RECHANGE	€
P25XLR	25.000	1.10	1,3	40 x 345	12 X 50	6 mm.	Avant	NON	**1.086,98**

Consulter le tarif des pièces de rechange.

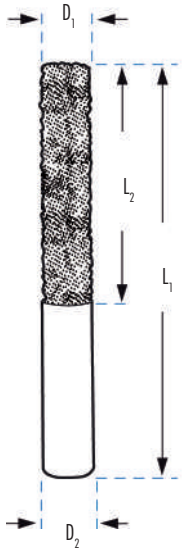
LIMES ROTATIVES DIAMANT



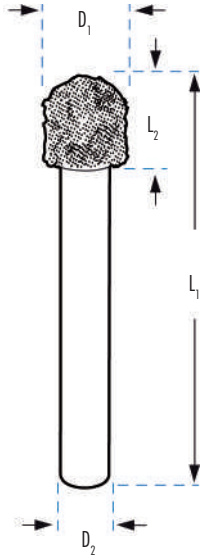
APPLICATIONS

Construction:
- Pierre, Grès, Marbre, Granit

Matériaux composite:
- Fibre de verre, Carbone & graphite, verre, polyester, plastiques en général









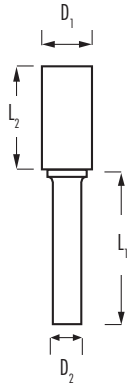
					A..D
	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	€
A30211D	2,40	3	38	11,00	**31,47**
A30314D	3,00	3	38	14,00	**34,40**
A30605D	6,35	3	44	4,70	**34,26**
A30612D	6,35	3	51	12,70	**46,30**
A60610D	6,00	6	50	10,00	**47,89**
A60820D	8,00	6	64	19,20	**52,39**
A80838D	8,00	8	66	38,00	**75,04**
A61020D	9,60	6	64	19,00	**57,08**
A61125D	11,00	6	70	25,40	**76,36**
A61220D	12,50	6	64	19,20	**75,41**
A61225D	12,50	6	70	25,40	**78,75**
A61525D	15,80	6	70	25,40	**94,67**
A62025D	19,20	6	70	25,40	**125,74**
A62525D	25,00	6	70	25,40	**145,02**

					C..D
	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	€
C30211D	2,40	3	38	11,00	**35,80**
C30612D	6,35	3	51	12,70	**49,98**
C60618D	6,00	6	50	18,00	**54,47**
C60820D	8,00	6	64	19,20	**59,60**
C60840D	8,00	6	64	38,00	**67,03**
C80838D	8,00	8	66	38,00	**70,84**
C61020D	9,60	6	64	19,20	**63,94**
C61011D	10,00	6	50	11,00	**87,77**
C61035D	10,00	6	66	35,00	**68,22**
C61125D	11,00	6	70	25,40	**85,52**
C61220D	12,50	6	64	19,20	**84,46**
C61225D	12,50	6	70	25,40	**88,19**
C61525D	15,80	6	70	25,40	**106,04**
C62025D	19,20	6	70	25,40	**140,83**
C62525D	25,00	6	70	25,40	**162,42**

MEULE CÉRAMIQUE CYLINDRIQUE

TYPE
A





3 mm. QUEUE

	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	A €
MA030408V	4.0	8.0	3	32	**3,90**
MA030510V	5.0	10.0	3	32	**3,97**
MA030515V	5.0	15.0	3	32	**4,08**
MA030613V	6.0	13.0	3	32	**3,97**
MA030625V	6.0	25.0	3	32	**6,15**
MA030810V	8.0	10.0	3	32	**4,08**
MA030816V	8.0	16.0	3	32	**5,49**
MA031013V	10.0	13.0	3	32	**5,49**
MA031313V	13.0	13.0	3	32	**4,83**
MA031340V	13.0	40.0	3	32	**8,61**
MA032050V*	20.0	50.0	3	32	**10,36**

*Jusqu'à fin des stocks

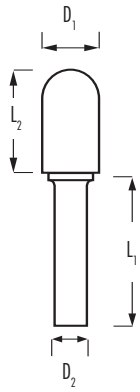
6 mm. QUEUE

	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	A €
MA060510V*	5.0	10.0	6	32	**4,24**
MA060515V*	5.0	15.0	6	32	**4,34**
MA060613V	6.0	13.0	6	32	**4,24**
MA060625V	6.0	25.0	6	32	**6,54**
MA060810V	8.0	10.0	6	32	**4,34**
MA060816V	8.0	16.0	6	32	**5,86**
MA061013V	10.0	13.0	6	32	**4,84**
MA061020V	10.0	20.0	6	32	**6,15**
MA061025V	10.0	25.0	6	32	**6,54**
MA061032V	10.0	32.0	6	32	**7,36**
MA061313V	13.0	13.0	6	32	**5,16**
MA061320V	13.0	20.0	6	32	**5,95**
MA061325V	13.0	25.0	6	32	**6,34**
MA061340V	13.0	40.0	6	32	**9,19**
MA061610V	16.0	10.0	6	32	**6,06**
MA061620V	16.0	20.0	6	32	**6,34**
MA062010V	20.0	10.0	6	32	**6,34**
MA062020V	20.0	20.0	6	32	**6,66**
MA062025V	20.0	25.0	6	32	**7,07**
MA062032V	20.0	32.0	6	32	**7,86**
MA062040V	20.0	40.0	6	32	**9,47**
MA062050V	20.0	50.0	6	32	**10,90**
MA062510V	25.0	10.0	6	32	**6,96**
MA062513V	25.0	13.0	6	32	**7,07**
MA062516V	25.0	16.0	6	32	**7,16**
MA062525V	25.0	25.0	6	32	**7,97**
MA062532V	25.0	32.0	6	32	**8,88**
MA062540V	25.0	40.0	6	32	**10,28**
MA063216V	32.0	16.0	6	32	**7,56**
MA063220V	32.0	20.0	6	32	**7,97**
MA063232V	32.0	32.0	6	32	**9,69**
MA063240V	32.0	40.0	6	32	**12,22**
MA064010V	40.0	10.0	6	32	**9,60**
MA064015V	40.0	15.0	6	32	**11,00**
MA064020V	40.0	20.0	6	32	**11,81**
MA064040V	40.0	40.0	6	32	**15,95**
MA065013V	50.0	13.0	6	32	**12,53**
MA065025V	50.0	25.0	6	32	**15,54**
MA065040V	50.0	40.0	6	32	**18,68**

MEULE CÉRAMIQUE CYLINDRIQUE À BOUT HEMISPHÉRIQUE

TYPE C





6 mm. QUEUE

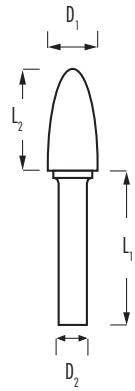
C

	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	€
MC060510V	5.0	10.0	6	32	**5,51**
MC060816V	8.0	16.0	6	32	**7,60**
MC061320V	13.0	20.0	6	32	**7,73**
MC062025V	20.0	25.0	6	32	**9,19**
MC062532V	25.0	32.0	6	32	**11,54**

MEULE CÉRAMIQUE OGIVE

TYPE F





6 mm. QUEUE

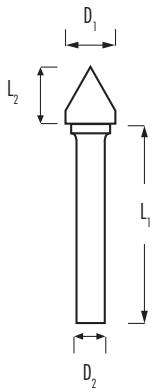
F

	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	€
MF060510V	5.0	10.0	6	32	**5,51**
MF060816V	8.0	16.0	6	32	**7,60**
MF061320V	13.0	20.0	6	32	**7,73**
MF062032V	20.0	32.0	6	32	**10,23**
MF062050V	20.0	50.0	6	32	**14,16**
MF062540V	25.0	40.0	6	32	**13,38**

MEULE CÉRAMIQUE CONIQUE

TYPE M





6 mm. QUEUE

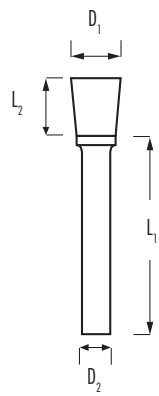
M

	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	€
MM061010V	10.0	10.0	6	32	**5,65**
MM061025V	10.0	25.0	6	32	**8,52**
MM061313V	13.0	13.0	6	32	**6,68**
MM061616V	16.0	16.0	6	32	**7,99**
MM061645V	16.0	45.0	6	32	**14,16**
MM062020V	20.0	20.0	6	32	**8,66**
MM062032V	20.0	32.0	6	32	**10,23**
MM062040V	20.0	40.0	6	32	**12,33**
MM062525V	25.0	25.0	6	32	**10,36**
MM062545V	25.0	45.0	6	32	**14,43**
MM063232V	32.0	32.0	6	32	**12,59**
MM063250V	32.0	50.0	6	32	**20,20**

MEULE CÉRAMIQUE CÔNE INVERSÉ

TYPE N





6 mm. QUEUE

N

	D1 mm	L2 mm	D2 mm	L1 mm	€
MN062016V	20.0	16.0	6	32	**9,83**
MN062520V	25.0	20.0	6	32	**11,35**
MN063225V	32.0	25.0	6	32	**13,32**
MN064032V	40.0	32.0	6	32	**20,73**

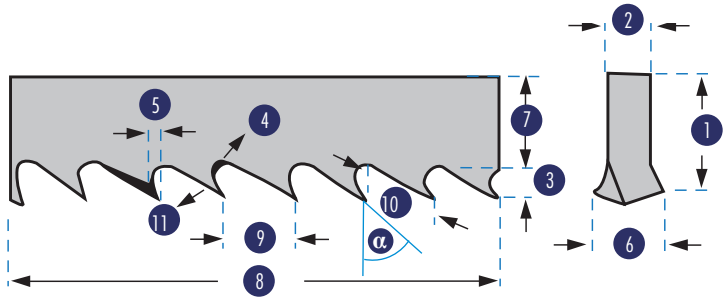
BLUE-MASTER®
by celesa



SCIES À RUBAN

TERMINOLOGIE DE LA SCIE À RUBAN

1. LARGEUR: Mesurée depuis la pointe de la dent jusqu'à l'arrière de la lame.
2. ÉPAISSEUR: L'épaisseur de la lame.
3. DENT: La partie coupante de la scie.
4. GORGE: La partie courbe à la base de la dent.
5. FACE DE LA DENT: La partie coupante de la dent.
6. AVOYAGE: La voie est donnée par torsion des dents à droite et à gauche (voie) et permet l'espace entre le matériel et le corps de la lame.
7. CORPS DE LA SCIE: C'est le corps de la scie sans les dents de coupe.
8. DENTS PAR POUCE (T.P.I.): Le nombre de dents par pouce.
9. PAS DES DENTS: La distance entre la pointe d'une dent et la pointe de la suivante.
10. PROFONDEUR DE LA GORGE: Distance entre la pointe de la dent et le bas de la gorge.
11. ARRIÈRE DE LA DENT: La partie de la dent opposée à la coupe.



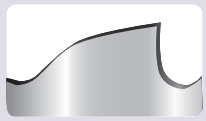
FORMES DES DENTS

Le choix des dents est fondamental pour travailler des épaisseurs différentes. Si nous n'utilisons pas la forme adéquate, le rendement de la lame sera plus faible à cause de la rupture des dents ou de leur usure prématurée.



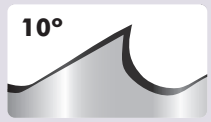
DENTS NORMALES

A un angle de coupe normal à 0º. Est valable pour couper matériaux avec haut contenu de carbone, comme la fonte. Est recommandé pour matériaux de petites sections, profilés, et tubes de faible épaisseur.



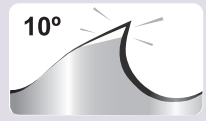
RENFORCÉES

Denture renforcée avec un avoyage large spécifique pour la coupe de structures et profilés. Evite l'usure prématurée des dents. Spécialement recommandé pour les machines manuelles, avec du jeu et des vibrations.



FORME CROCHET HR

A un angle de coupe positif de 10º. Est valable pour couper matériaux massifs et tubes de grosse épaisseur et tous les matériaux fortement alliés.

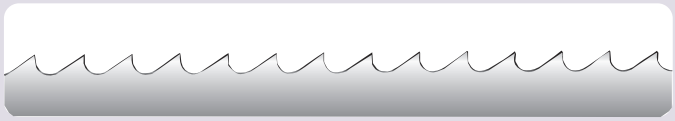


MASTER

Est produite sur un design haut-bas triple copeau, reconnu comme un des plus efficient dans la technologie de coupe, pour couvrir les demandes d'une large gamme d'aciers difficiles et alliages exotiques.

FORMES DES PAS DES DENTS

Le pas des dents est mesuré en nombre de dents par pouce.
Dans les dents variables les deux numéros indiqués, sont le plus grand et plus petit nombre de dents par pouce et groupe.



DENTS À PAS RÉGULIER:

La distance entre les dents est constante sur toute la longueur de la lame. Idéal pour les coupes dans les matériaux massifs en machines de coupe avec une bonne fixation. Très effectif dans des aciers fortement alliés et alliages exotiques.



DENTS À PAS VARIABLE:

Le pas variable se base sur des groupes de dents de pas différents, qui se répètent à intervalle régulier sur toute la longueur de la lame. Cette conception a pour objectif de réduire la vibration et la résonance pendant la coupe. La coupe des parois fines et matériels en groupes ou paquets, ou avec une faible fixation sont des applications typiques pour les pas variables.

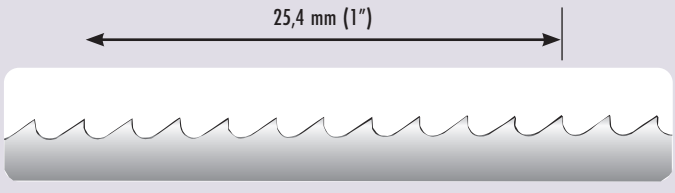
QUAND DOIT-ON UTILISER LES DENTS À PAS VARIABLE OU À PAS RÉGULIER ?

DENTS À PAS VARIABLE	DENTS À PAS RÉGULIER
• Aciers • Aciers inoxydables • Bronze	• Laiton • Aluminium • Cuivre • Bois



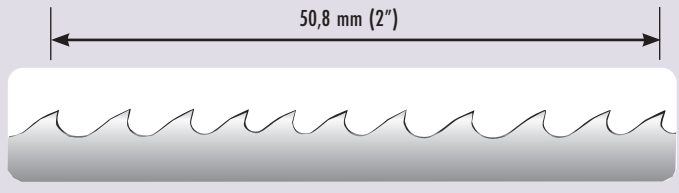
COMMENT IDENTIFIER LES DENTS D'UNE SCIE ?

RÉGULIER



10 Gorges = 10 RR

VARIABLE



10 Gorges = 4/6

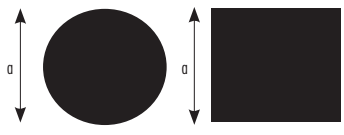
RECOMMANDATIONS POUR UN BON CHOIX DES DENTS

POUR TUBES ET PROFILÉS



ÉPAISSEUR e \ DIMENSION a	20	40	60	80	100	120	150	200	300	500
2	12/16 Renforcées	10/14 Renforcées	10/14 Renforcées	10/14 Renforcées	10/14 Renforcées	10/14 Renforcées	10/14 Renforcées	8/11	8/11	7/9
3	12/16 Renforcées	10/14 Renforcées	10/14 Renforcées	10/14 Renforcées	8/11	8/11	8/11	8/11	7/9	7/9
4	10/14 Renforcées	10/14 Renforcées	8/11	8/11	8/11	7/9	7/9	7/9	5/7	4/6 Renforcées
5	10/14 Renforcées	8/11	8/11	8/11	7/9	7/9	5/7	5/7	5/7	4/6 Renforcées
6	10/14 Renforcées	8/11	8/11	7/9	5/7	5/7	5/7	4/6 Renforcées	4/6 Renforcées	4/6 Renforcées
8	10/14 Renforcées	8/11	7/9	7/9	5/7	5/7	4/6 Renforcées	4/6 Renforcées	4/6 Renforcées	4/6 Renforcées
10		7/9	7/9	5/7	5/7	5/7	4/6 Renforcées	4/6 Renforcées	4/6 Renforcées	3/4 Renforcées
12		7/9	5/7	5/7	4/6 Renforcées	4/6 Renforcées	4/6 Renforcées	4/6 Renforcées	4/6 Renforcées	3/4 Renforcées
15		7/9	5/7	4/6 Renforcées	4/6 Renforcées	4/6 Renforcées	4/6 Renforcées	3/4 Renforcées	3/4 Renforcées	3/4 Renforcées
20			4/6 Renforcées	4/6 Renforcées	3/4 Renforcées	3/4 Renforcées	3/4 Renforcées	2/3 Renforcées	2/3 Renforcées	2/3 Renforcées
30				4/6 Renforcées	3/4 Renforcées	3/4 Renforcées	3/4 Renforcées	2/3 Renforcées	2/3 Renforcées	2/3 Renforcées
50							3/4 Renforcées	2/3 Renforcées	2/3 Renforcées	2/3 Renforcées
80								2/3 Renforcées	2/3 Renforcées	1,5/2
>100									1,5/2	1,5/2

PIÈCES PLEINES





PIÈCES PLEINES		ALU/BOIS	
<25	10/14	<10	14
15-40	8/12	10-30	10
25-50	6/10	30-50	8
35-70	5/8	50-80	6
40-90	5/6	80-120	4
50-120	4/6	120-200	3
80-180	3/4	200-400	2
130-350	2/3	300-700	1,25
150-450	1,5/2	>700	0,75
200-600	1/1,15		
>600	075/1,25		

LAMES DE SCIE À RUBAN BIMÉTAL

6 mm x 0,65 mm (1/4" x 0,025")

QUALITÉ: M42 (8% Co)

LONGUEUR mm	€	DENTS
1.325	27,69	
1.425	29,14	
1.500	30,22	
1.680	32,81	
2.000	37,42	
2.370	42,13	
2.600	46,05	
2.700	47,50	
2.730	47,93	
2.760	48,37	
2.860	49,81	
2.900	50,38	
3.000	51,82	
3.100	53,26	
3.135	53,76	
3.300	56,13	
3.320	56,42	
3.353	56,90	
3.840	63,91	

Réf.	TPI	α
560	6 HR	Crochet 10º
561	10/14	0º

6 mm x 0,90 mm (1/4" x 0,035")

QUALITÉ: M42 (8% Co)

LONGUEUR mm	€	DENTS
1.325	27,69	
1.425	29,14	
1.500	30,22	
1.680	32,81	
2.000	37,42	
2.370	42,13	
2.600	46,05	
2.700	47,50	
2.730	47,93	
2.760	48,37	
2.860	49,81	
2.900	50,38	
3.000	51,82	
3.100	53,26	
3.135	53,76	
3.300	56,13	
3.320	56,42	
3.353	56,90	
3.840	63,91	

Réf.	TPI	α
501	6 HR	Crochet 10º
504	10/14	0º

La référence indique les caractéristiques géométriques du ruban, largeur, épaisseur, type de dents et qualité.
La longueur indique la longueur totale du ruban

POUR RÉALISER UNE COMMANDE:
Indiquez la longueur en mm. et la référence.

EXEMPLE:
1 Pc. 1325 mm. Ref. 504 = 1 Pc. 1325 x 6,5 x 0,90 dent 10/14 Variable 0º

Pour des longueurs intermédiaires non tarifées
vous devez prendre le prix de la longueur immédiatement supérieure.



ROULEAUX DE 15 MÈTRES

QUALITÉ: M42 (8% Co)

	DENTS	€
560	6 HR Crochet 10º	216,05
561	10/14 0°	216,05

ROULEAUX DE 15 MÈTRES

QUALITÉ: M42 (8% Co)

	DENTS	€
501	6 HR Crochet 10º	216,05
504	10/14 0°	216,05

ROULEAUX DE 30 MÈTRES

QUALITÉ: M42 (8% Co)

	DENTS	€
560	6 HR Crochet 10º	432,10
561	10/14 0°	432,10

ROULEAUX DE 30 MÈTRES

QUALITÉ: M42 (8% Co)

	DENTS	€
501	6 HR Crochet 10º	432,10
504	10/14 0°	432,10

LAMES DE SCIE À RUBAN BIMÉTAL

10 mm x 0,65 mm (3/8" x 0,025")

QUALITÉ: M42 (8% Co)

LONGUEUR mm	€	DENTS
1.137	24,98	
1.140	25,03	
1.300	27,33	
1.325	27,69	
1.340	27,91	
1.350	28,07	
1.500	30,22	
1.580	31,37	
1.660	32,53	
2.360	42,59	
2.640	46,63	
2.720	47,80	
2.800	48,93	
2.900	50,38	
2.945	51,02	
3.250	55,41	
3.300	56,13	
3.350	56,87	
3.353	56,90	
3.400	57,58	
3.800	63,34	

Réf.	TPI	α
512	6 HR	Crochet 10º
510	10/14	0º

10 mm x 0,90 mm (3/8" x 0,035")

QUALITÉ: M42 (8% Co)

LONGUEUR mm	€	DENTS
1.137	24,98	
1.140	25,03	
1.300	27,33	
1.325	27,69	
1.340	27,91	
1.350	28,07	
1.500	30,22	
1.580	31,36	
1.660	32,53	
2.360	42,59	
2.640	46,63	
2.720	47,80	
2.800	48,93	
2.900	50,38	
2.945	51,02	
3.250	55,41	
3.300	56,13	
3.350	56,87	
3.353	56,90	
3.400	57,58	
3.800	63,34	

Réf.	TPI	α
511	4 HR	Crochet 10º
911	6 HR	Crochet 10º
514	10 RR	0º
516	10/14	0º

La référence indique les caractéristiques géométriques du ruban, largeur, épaisseur, type de dents et qualité.

POUR RÉALISER UNE COMMANDE:
Indiquez la longueur en mm. et la référence.

EXEMPLE:
1 Pc. 2720 mm. Ref. 911 = 1 Pc. 2720 x 10 x 0,90 dent 6HR Crochet 10º

Pour des longueurs intermédiaires non tarifées
vous devez prendre le prix de la longueur immédiatement supérieure.



ROULEAUX DE 15 MÈTRES

QUALITÉ: M42 (8% Co)

	DENTS	€
512	6 HR Crochet 10º	216,05
510	10/14 0°	216,05

ROULEAUX DE 15 MÈTRES

QUALITÉ: M42 (8% Co)

	DENTS	€
511	4 HR Crochet 10º	216,05
911	6 HR Crochet 10º	216,05
514	10 RR 0°	216,05
516	10/14 0°	216,05

ROULEAUX DE 30 MÈTRES

QUALITÉ: M42 (8% Co)

	DENTS	€
512	6 HR Crochet 10º	432,10
510	10/14 0°	432,10

ROULEAUX DE 30 MÈTRES

QUALITÉ: M42 (8% Co)

	DENTS	€
511	4 HR Crochet 10º	432,10
911	6 HR Crochet 10º	432,10
514	10 RR 0°	432,10
516	10/14 0°	432,10

LAMES DE SCIE À RUBAN BIMÉTAL

13 mm x 0,65 mm (1/2" x 0,025")

QUALITÉ : M42 (8% Co)

LONGUEUR mm	€	DENTS
1.135	24,56	
1.138	24,56	
1.140	24,56	
1.300	26,88	
1.315	27,09	
1.320	27,17	
1.325	27,17	
1.330	27,24	
1.335	27,43	
1.340	27,43	
1.350	27,57	
1.360	27,73	
1.368	27,86	
1.370	27,86	
1.440	29,00	
1.450	29,00	
1.470	31,19	
1.605	31,19	
1.620	31,42	
1.625	31,55	
1.630	31,55	
1.638	31,60	
1.640	31,60	
1.645	31,69	
1.650	31,75	
1.660	31,98	
1.730	32,97	
1.735	33,18	
1.750	33,18	
1.755	33,32	
2.375	42,02	
2.390	42,32	
2.410	42,90	

Réf.	TPI	α
530	4 HR	Crochet 10º
531	6 HR	Crochet 10º
533	14 RR	0º
534	18 RR	0º
913	6/10	0º
713	8/11	Renforcées
535	8/12	0º
536	10/14	0º

Largeur 13x0,50 Epaisseur

Réf.	TPI	A
821*	10/14	0º
822*	10 RR	0º
823*	14 RR	0º
824*	18 RR	0º
825*	24 RR	0º

*Jusqu'à fin de stock

13 mm x 0,90 mm (1/2" x 0,035")

QUALITÉ : M42 (8% Co)

LONGUEUR mm	€	DENTS
1.130	24,90	
1.140	25,03	
1.325	27,70	
1.330	27,77	
1.460	29,64	
1.635	32,16	
1.638	32,21	
1.640	32,22	
1.645	32,30	
1.650	32,38	
1.750	33,82	
2.340	42,33	
2.375	42,83	
2.665	47,00	
3.300	56,13	
3.800	63,34	
5.445	87,04	
6.200	97,92	

Réf.	TPI	α
541	3 HR	Crochet 10º
542	4 HR	Crochet 10º
543	6 HR	Crochet 10º
546	14 RR	0º
548	6/10	0º
712	8/11	Renforcées
829	8/12	0º
547	10/14	0º

La référence indique les caractéristiques géométriques du ruban, largeur, épaisseur, type de dents et qualité.

POUR RÉALISER UNE COMMANDE:
Indiquez la longueur en mm. et la référence.

EXEMPLE:
1 Pc. 1650 mm. Ref. 545 = 1 Pc. 1650 x 13 x 0,90 dent 10RR Régulier

Pour des longueurs intermédiaires non tarifées vous devez prendre le prix de la longueur immédiatement supérieure.

ROULEAUX DE 15 MÈTRES

QUALITÉ: M42 (8% Co)

	DENTS	€
541	3 HR Crochet 10º	216,05
542	4 HR Crochet 10º	216,05
543	6 HR Crochet 10º	216,05
546	14 RR 0°	216,05
547	10/14 0°	216,05

ROULEAUX DE 30 MÈTRES

QUALITÉ: M42 (8% Co)

	DENTS	€
541	3 HR Crochet 10º	432,10
542	4 HR Crochet 10º	432,10
543	6 HR Crochet 10º	432,10
546	14 RR 0°	432,10
547	10/14 0°	432,10

LAMES DE SCIE À RUBAN BIMÉTAL

20 mm x 0,90 mm (3/4" x 0,035")



M42 (8% Co)

STANDARD M42

LONGUEUR mm	€
1.363	28,24
1.620	31,95
1.645	32,30
1.765	34,02
2.000	37,42
2.060	38,27
2.090	38,71
2.100	38,85
2.225	40,65
2.300	41,74
2.350	42,45
2.362	42,63
2.375	42,83
2.630	46,49
2.825	49,31
2.850	49,66
2.970	51,39
3.000	51,82
3.100	53,98
3.350	55,75
3.425	57,95
3.660	61,33
3.830	63,77
4.525	73,79

DENTS

Al



Réf. 460 - 3 HR (Crochet10 º)

Réf.	TPI	α
551	3 HR	Crochet 10º
552	4 HR	Crochet 10º
908	14 RR	0º
903	4/6	10º
904	5/8	10º
907	6/10	0º
905	8/12	0º
906	10/14	0º





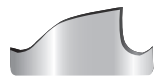
M42 (8% Co)

PROFILÉS

LONGUEUR mm	€
1.363	28,24
1.620	31,95
1.645	32,30
1.765	34,02
2.000	37,42
2.060	38,27
2.090	38,71
2.100	38,85
2.225	40,65
2.300	41,74
2.350	42,45
2.362	42,63
2.375	42,83
2.630	46,49
2.825	49,31
2.850	49,66
2.970	51,39
3.000	51,82
3.100	53,98
3.350	55,75
3.425	57,95
3.660	61,33
3.830	63,77
4.525	73,79

DENTS

Ref.	TPI	α
732	4/6	Renforcées
723	5/7	Renforcées
724	8/11	Renforcées
733	12/16	Renforcées

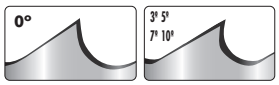


Denture renforcée avec un avoyage large spécifique pour la coupe de structures et profilés. Evite l'usure prématurée des dents. Spécialement recommandé pour les machines manuelles, avec du jeu et des vibrations.



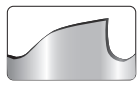
STANDARD M42

Scies de qualité multi-fonction pour tous les types de pièces pleines.



PROFILÉS

Scies à dents renforcées pour les structures, les profilés, les tubes et les pièces solides.





LAMES DE SCIE À RUBAN BIMÉTAL HAUTE PERFORMANCE

27 mm x 0,90 mm (1" x 0,035")

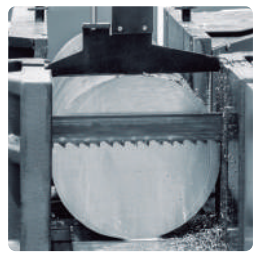
QUALITÉ:	M42 (8% Co)		M51 (10% Co)		M42 (8% Co)	
LONGUEUR mm	STANDARD M42		HAUTE PERFORMANCE M51		PROFILÉS	
	€	DENTS	€	DENTS	€	DENTS
2.000	36,83		45,49		38,15	
2.070	36,83		45,49		38,15	
2.080	42,06		51,92		43,56	
2.150	42,06		51,92		43,56	
2.370	42,06		51,92		43,56	
2.450	42,38		52,31		43,89	
2.460	43,35		53,52		44,91	
2.480	44,63		55,09		46,23	
2.550	44,63		55,09		46,23	
2.600	45,34		55,97		46,97	
2.700	46,78		57,75		48,45	
2.750	47,49		58,63		49,19	
2.765	47,70		58,89		49,41	
2.825	48,56		59,94		50,30	
2.845	50,28		62,07		52,09	
2.850	50,28		62,07		52,09	
2.945	50,28		62,07		52,09	
3.010	53,62		66,21		55,55	
3.100	53,62		66,21		55,55	
3.180	53,62		66,21		55,55	
3.420	57,07		70,46		59,13	
3.505	58,28		71,96		60,37	
3.660	58,28		71,96		60,37	
3.857	63,31		78,15		65,58	
4.100	66,78		82,44		69,17	
4.250	68,93		85,09		71,40	
4.570	73,50		90,73		76,13	
4.870	77,78		96,03		80,57	
5.000	79,63		98,32		82,50	

Réf.	TPI	α
916	2 HR	Crochet 10º
918	3 HR	Crochet 10º
914	4 HR	Crochet 10º
915	6 HR	Crochet 10º
973*	14 RR	0º
927	2/3	10º
928	3/4	10º
929	4/6	10º
975	5/8	10º
970	6/10	0º
971	8/12	0º
969	10/14	0º



Réf.	TPI	α
207	2/3	10º
205	3/4	10º
206	4/6	10º

Haute Performance





Réf.	TPI	α
715	3/4	Renforcées
152	4/6	Renforcées
717	5/7	Renforcées
721	7/9	Renforcées
719	8/11	Renforcées
722	10/14	Renforcées
731	12/16	Renforcées

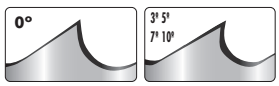
Denture renforcée avec un avoyage large spécifique pour la coupe de structures et profilés. Evite l'usure prématurée des dents. Spécialement recommandé pour les machines manuelles, avec du jeu et des vibrations.



* Les dents 14RR sont recommandées pour la coupe des Panneaux Sandwich.

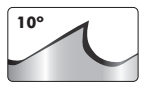
STANDARD M42

Scies multi-fonction de qualité pour tous les types de pièces pleines.



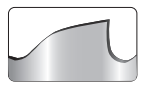
HAUTE PERFORMANCE M51

Scies de qualité TOP pour les pièces pleines, d'alliages et d'acier inoxydables.



PROFILÉS

Scies à dents renforcées pour les structures, les profilés, les tubes et les pièces solides.



RENFORCÉES



LAMES DE SCIE À RUBAN À PLAQUETTE CARBURE
PVP / Mètre Soudé.

	1,4/2,0	€	2/3	€	3/4	€
27x0,90			1003	90,56	1006	111,25
34x1,10	1001	88,46	1004	99,52	1007	126,29
41x1,30	1002	91,23	1005	105,85		

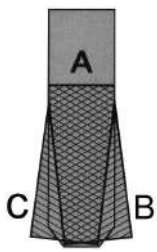
Lame adaptée pour des sections jusque 700mm dans des matières dures et problématiques.

LAMES DE SCIE À RUBAN BIMÉTAL

27 mm x 0,90 mm (1" x 0,035")

QUALITÉ:	M42 (8% Co)		M42 (8% Co)	
	MASTER		ALUMINIUM/BOIS	
LONGUEUR mm	€	DENTS	€	DENTS
2.000	44,21		36,83	
2.070	44,21		36,83	
2.080	50,46		42,06	
2.150	50,46		42,06	
2.370	50,46		42,06	
2.450	50,85		42,38	
2.460	52,02		43,35	
2.480	53,55		44,63	
2.550	53,55		44,63	
2.600	54,40		45,34	
2.700	56,13		46,78	
2.750	56,99		47,49	
2.765	57,24		47,70	
2.825	58,26		48,56	
2.845	60,33		50,28	
2.850	60,33		50,28	
2.945	60,33		50,28	
3.010	64,36		53,62	
3.100	64,36		53,62	
3.180	64,36		53,62	
3.420	68,48		57,07	
3.505	69,94		58,28	
3.660	69,94		58,28	
3.857	75,96		63,31	
4.100	80,13		66,78	
4.250	82,71		68,93	
4.570	88,18		73,50	
4.870	93,33		77,78	
5.000	95,56		79,63	

Réf.	TPI	α
729	2/3	10º
728	3/4	10º
730	4/6	10º



Réf.	TPI	α
470	2 HR	Crochet 10º
471	3 HR	Crochet 10º

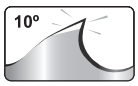
34 mm x 0,90 mm (1-1/4" x 0,035")

QUALITÉ:	M2 (HSS)	
	WOOD CUT	
LONGUEUR mm	€	DENTS
3.505	68,02	
4.530	87,91	
4.600	89,27	
4.680	90,82	
5.150	99,94	
5.200	100,91	
5.220	101,30	
5.430	105,38	
5.620	109,06	
5.780	112,17	
6.110	118,57	
6.140	119,16	
6.170	119,74	
6.200	120,32	
6.300	122,26	
7.140	138,56	
7.200	139,73	
7.300	141,67	
7.800	151,37	

Réf.	TPI	α
939	1,14	10º
940	2	10º

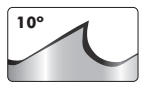
MASTER

Les scies MASTER sont fabriquées en M42 avec une denture rectifiée alternée pour une coupe plus rapide des pièces solides.



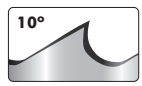
ALUMINIUM/BOIS

Spéciale pour l'aluminium, les matériaux non ferreux et le bois.



WOODCUT

Les scies WOODCUT ont été fabriquées en M42 avec des dents adaptées pour un réaffûtage répété.



* Le seul paramètre qui définit le prix est la longueur de la lame. Par conséquent, le prix de vente conseillé de chaque denture à l'intérieur de chaque famille est le même pour une longueur donnée.

LAMES DE SCIE À RUBAN BIMÉTAL

34 mm x 1,10 mm (1-1/4" x 0,042")



INOX

QUALITÉ:	M42 (8% Co)		M51 (10% Co)	
LONGUEUR mm	STANDARD		HAUTE PERFORMANCE M51	
	€	DENTS	€	DENTS
3.180	71,47		88,22	
3.505	77,89		96,15	
3.720	82,13		101,38	
4.100	89,65		110,68	
4.115	89,94		111,06	
4.520	97,94		120,92	
4.570	98,93		122,15	
4.640	100,33		123,85	
4.800	103,47		127,74	
4.860	104,66		129,20	
4.990	107,25		132,40	
5.070	108,82		134,35	
5.145	110,30		136,19	
5.240	112,18		138,50	
5.270	112,77		139,22	
5.334	114,04		140,79	
5.400	115,33		142,39	
5.620	119,69		147,76	
5.734	121,93		150,54	
5.970	129,59		160,00	
6.070	131,59		162,44	
6.750	145,02		179,03	
6.900	147,98		182,71	

Réf.	TPI	α
947	1,25 HR	Crochet 10º
949	2 HR	Crochet 10º
960	2/3	10º
961	3/4	10º
962	4/6	7º
966	5/8	7º
967	6/10	0º
948	8/12	0º

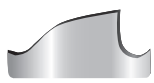
Réf.	TPI	α
201	2/3	10º
202	3/4	10º
203	4/6	10º





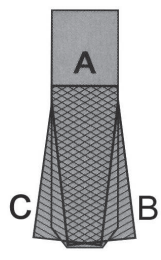
	M42 (8% Co)		M42 (8% Co)	
LONGUEUR mm	PROFILÉS		MASTER	
	€	DENTS	€	DENTS
3.180	71,47		85,75	
3.505	77,89		93,45	
3.720	82,13		98,54	
4.100	89,65		107,58	
4.115	89,94		107,94	
4.520	97,94		117,53	
4.570	98,93		118,72	
4.640	100,33		120,38	
4.800	103,47		124,16	
4.860	104,66		125,58	
4.990	107,25		128,68	
5.070	108,82		130,58	
5.145	110,30		132,37	
5.240	112,18		134,62	
5.270	112,77		135,31	
5.334	114,04		136,85	
5.400	115,33		138,40	
5.620	119,69		143,62	
5.734	121,93		146,32	
5.970	129,59		155,52	
6.070	131,59		157,88	
6.750	145,02		174,01	
6.900	147,98		177,58	

Réf.	TPI	α
160	2/3	Renforcées
161	3/4	Renforcées
162	4/6	Renforcées
727	5/7	Renforcées
725	8/11	Renforcées



Denture renforcée avec un avoyage large spécifique pour la coupe de structures et profilés. Evite l'usure prématurée des dents. Spécialement recommandé pour les machines manuelles, avec du jeu et des vibrations.

Réf.	TPI	α
761	3/4	10º
784	4/6	10º



LAMES DE SCIE À RUBAN BIMÉTAL

41 mm x 1,30 mm (1-1/2" x 0,050")



QUALITÉ: M42 (8% Co)

LONGUEUR mm	STANDARD €	DENTS
4.115	124,61	
4.170	126,17	
4.570	137,45	
4.670	140,26	
4.870	145,92	
5.030	150,40	
5.040	150,70	
5.070	151,55	
5.145	153,66	
5.334	159,01	
5.400	160,85	
5.450	162,27	
5.734	170,26	
5.800	172,12	
5.920	175,55	
6.096	178,75	
6.200	183,41	
6.300	186,24	
6.480	191,31	
6.600	194,69	
6.700	197,50	
6.900	203,14	
7.100	208,79	

Réf.	TPI	α
977	2/3	10º
978	3/4	10º
979	4/6	7º
998	5/8	3º
163	5/7	3º

54 mm x 1,30 mm (2" x 0,050")



QUALITÉ: M42 (8% Co)

LONGUEUR mm	STANDARD €	DENTS
6.000	237,95	
7.200	283,01	
7.239	284,48	
7.400	290,53	
7.545	295,97	
7.600	298,04	
7.830	306,66	
7.940	310,81	
8.077	315,95	
8.128	317,86	
8.325	325,27	
8.800	343,12	
9.080	353,61	
9.398	365,57	

Réf.	TPI	α
994	2/3	10º
995	3/4	10º
599	4/6	7º

54 mm x 1,60 mm (2" x 0,063")



QUALITÉ: M42 (8% Co)

LONGUEUR mm	STANDARD €	DENTS
6.000	265,74	
7.200	316,21	
7.239	317,83	
7.400	324,56	
7.545	330,60	
7.600	332,91	
7.830	342,49	
7.940	347,10	
8.077	352,81	
8.128	354,93	
8.325	363,16	
8.800	383,01	
9.080	394,67	
9.398	407,95	

Réf.	TPI	α
523	1,4/2	10º
996	2/3	10º
997	3/4	10º
525	4/6	7º



LAMES DE SCIE À RUBAN BIMÉTAL

67 mm x 1,60 mm (2-5/8" x 0,063")



M42 (8% Co)

STANDARD

DENTS

Réf.	TPI	α
932	1,25 HR	Crochet 10º
933	2 HR	Crochet 10º
934	0,75/1,25	10º
935	1,1/1,6	10º
936	1,5/2	10º
937	2/3	10º
938	3/4	10º

PRIX x MÈTRE **55,33 €**

PRIX x SOUDURE **23,27 €**

80 mm x 1,60 mm (3" x 0,063")



M42 (8% Co)

STANDARD

DENTS

Réf.	TPI	α
985	0,75	Crochet 10º
987	0,75/1,25	10º
988	1,1/1,6	10º
999	1,5/2	10º
993	2/3	10º

PRIX x MÈTRE **66,97 €**

PRIX x SOUDURE **37,16 €**

COMMENT RÉALISER UNE COMMANDE:
indiquer la longueur en mm et la référence

COMMENT CALCULER LE PVP D'UNE LAME:
Longueur totale en mètres x (PVPxmètre)+(PVPx soudure)=PVP

ROULEAUX DE LAMES DE SCIES À RUBAN EN ACIER AU CARBONE

ROULEAUX DE 30 MÈTRES

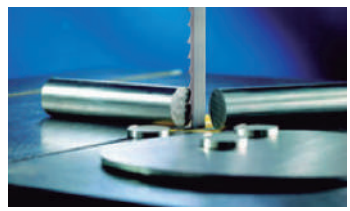




APPLICATIONS:

Bois
Métaux non ferreux, aluminium, cuivre, laiton
Aciers doux





	DENTS PAR POUCE									
	TPI	3	4	6	8	10	14	18	24	€
	RÉFÉRENCE									
DIMENSIONS	6 x 0,65			401	402	403		405		**127,89***
	8 x 0,65		440	408	409		411	412	413	**130,66***
	10 x 0,65	477		415	416	417		419	439	**131,10***
	13 x 0,65		420		422	423		425	476	**140,69***
	16 x 0,80	448	449	450		482	451			**246,33***
	20 x 0,80		442	485	486	487	488	489		**266,10***
	25 x 0,90		491	437	493	452	495			**275,67***

*Jusqu'à fin de stock

Les rouleaux sont vendus complets.

LAMES DE SCIES À RUBAN INOX POUR L'AGRO-ALIMENTAIRE



Pour couper la viande fraiche avec les os et les produits congelés.

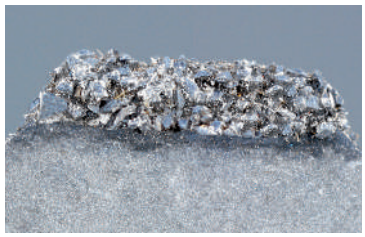


Pour couper la viande fraîche sans os.

HALFMOON

	13 x 0,50		16 x 0,50		19 x 0,50	
LONGUEUR mm	€		€		€	
1.500	22,17	Réf. 600 / TPI 4RR	22,17	Réf. 610 / TPI 3RR; Réf. 611 / TPI 4RR; HALFMOON 632	23,77	Réf. 620 / TPI 3RR; Réf. 621 / TPI 4RR
1.550	22,55		22,55		24,20	
1.600	22,92		22,92		24,62	
1.625	23,13		23,13		24,90	
1.650	23,35		23,35		25,11	
1.750	24,09		24,09		25,96	
1.830	24,73		24,73		26,65	
1.985	25,91		25,91		28,04	
2.000	26,01		26,01		28,14	
2.040	26,33		26,33		28,52	
2.120	26,92		26,92		29,21	
2.200	27,56		27,56		29,91	
2.350	28,68		28,68		31,19	
2.450	29,48		29,48		32,09	
2.500	29,85		29,85		32,51	
2.750	31,76		31,76		34,71	
2.920	33,05		33,05		36,20	
3.150	34,86		34,86		38,22	
3.250	35,60		35,60		39,08	
3.500	37,52		37,52		41,25	
3.690	38,97		38,97		42,91	

LAMES DE SCIES À RUBAN EN CARBURE DE TUNGSTÈNE



LA LAME REMGRIT: LA RÉPONSE AUX PROBLÈMES ACTUELS DANS LES MATÉRIAUX DIFFICILES

SPÉCIFIQUEMENT RECOMMANDÉ POUR CAOUTCHOUCS, PLASTIQUES, POLYMÈRES...



CARACTÉRISTIQUES

* Particules de carbure fixées à la lame
* Durabilité, rendement et vie utile exceptionnels, en matériaux abrasifs et résistants
* Réversible: Vie utile supérieure
* Les scies de tranchant continu type C doivent être utilisées sur des machines avec des galets d'au moins 600 mm de diamètre. Les galets plus petits engendrent une durée de vie inférieure de la lame.

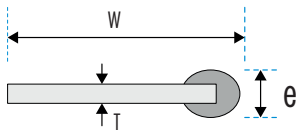


TYPES DE TRANCHANTS

D:	Discontinu
C:	Continu

TAILLES DE GRAINS

M:	Moyen	200-300µ
G:	Gros	425-600µ



TRANCHANT DISCONTINU

	DIMENSIONS		e	Tranchant	Grain	€
	WxT"	WxT mm				mètre soudé
308	1/4x0,020"	6x0,51	1,30	D	M	**43,57***
322	3/8x0,025"	10x0,64	1,45	D	M	**43,57***
335	1/2x0,020"	13x0,51	1,30	D	M	**43,57**
341	3/4x0,032"	19x0,81	1,60	D	M	**53,22**
350	1"x0,035"	25x0,89	1,95	D	M	**53,22**
351	1"x0,035"	25x0,89	2,30	D	G	**53,22**
374	$1^{1/2}$x0,042"	38x1,07	2,50	D	G	**61,98***

*Jusqu'à fin de stock

D: Discontinu



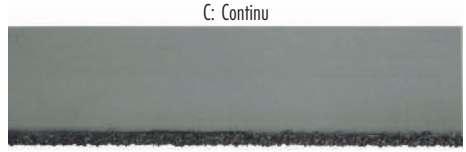
* Tranchant discontinu type D pour des coupes supérieures à 6mm d'épaisseur. Parfait pour des matériaux non métalliques come le caoutchouc, la fibre de verre...

TRANCHANT CONTINU

	DIMENSIONS		e	Tranchant	Grain	€
	WxT"	WxT mm				mètre soudé
328	3/8x0,025"	10x0,64	1,45	C	M	**43,57***
337	1/2x0,020"	13x0,51	1,30	C	M	**43,57***
333	1/2x0,025"	13x0,64	1,45	C	M	**43,57***
346	3/4x0,032"	19x0,81	1,60	C	M	**53,22***
356	1x0,035"	25x0,89	1,68	C	M	**53,22***
363	$1^{1/4}$x0,035"	32x0,89	2,50	C	G	**61,98***

*Jusqu'à fin de stock

C: Continu



* Tranchant continu type C, pour de scoupes inférieures à 6mm d'épaisseur. Parfait pour des céramiques dures, métaux durcis, aciers inoxydables, duplex, Titane et alliages de nickel

RECOMMANDATIONS DE COUPE:

1. Si un matériel spécifique ne se trouve pas dans la liste, sélectionner les conditions d'un autre semblable.
2. Commencez à couper à vitesse réduite, augmenter la vitesse de la lame jusqu'à arriver à la coupe optimale.
3. Les matériaux de grande épaisseur ont besoin d'une vitesse plus lente et d'une vitesse d'avance plus élevée.
4. Les matériaux de petite épaisseur se coupent à vitesse élevée et avance modérée.
5. Pour la coupe de métaux, un copeau fin et fibreux évidence une vitesse et avance appropriées.
6. Le refroidissement est essentiel pour couper les métaux et est recommandé pour la céramique, le verre et les matériaux similaires.

* Précaution: Lors de la coupe de ces produits, utiliser aspirateurs et masque respiratoire pour protéger la respiration.

SÉLECTION ET APPLICATIONS DES LAMES DE SCIES AU CARBURE

CONDITIONS DE COUPE

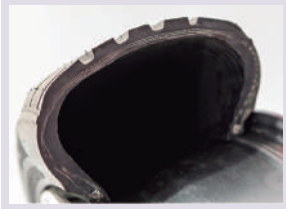
GROUPE	MATÉRIAUX	Vitesse m. /min.	Refroidissement	Tranch.	GRAIN RECOMMANDÉ Moyen	Gros
ACIERS/MÉTAUX	ACIERS DURCIS	45-90	Oui	C		●
	HASTELLOY ™	36-106	Oui	C		●
	ACIER INOXYDABLE	45-150	Oui	C	●	●
	FONTE	45-106	Oui	D		●
	TITANE	45-120	Oui	C		●
CONSTRUCTION	CÉRAMIQUE BASSE DENSITÉ	150-450	Non	C	●	
	CÉRAMIQUE HAUTE DENSITÉ	60-360	Non	C	●	
	CARBONE ET GRAPHITE	1000-1200	Non	C		●
	ARDOISE	45-180	Non	C	●	●
	MARBRE	90-150	Oui	C	●	●
	VERRE	150-300	Oui	C	●	
PLASTIQUES, CAOUTCHOUCS ET COMPOSÉS	MÉTHACRYLATE	300-900	Non	C	●	
	MOUSSE	90-210	Non	D	●	
	FIBRE DE VERRE /CARBONE	1200-1800	Non	D	●	
	PLASTIQUE RENFORCÉ/ÉPOXY	300-900	Non	D	●	
	CAOUTCHOUC RENFORCÉ (PNEUMATIQUES)	360-900	Oui	D		●

RAYON MINI EN FONCTION DE LA LARGEUR

Largeur de ruban	Rayon mini (mm.)
1/4 - 6	12,70
3/8 - 10	27
1/2 - 12	44,50
3/4 - 19	102
1" - 25	140
1 1/4 - 32	240
1 1/2 - 38	318

Le rayon change avec le type et l'épaisseur du matériel, l'avance et point d'appui. Ce tableau se base sur une coupe dans un métal de 25 mm. d'épaisseur.

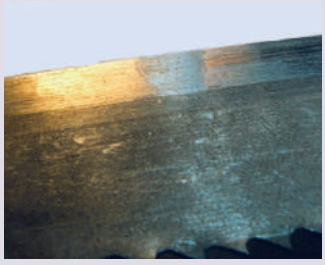
● Grain recommandé



NETTOYAGE DU RUBAN

*Si on utilise la scie pour couper des matériaux collants avec tendance à s'agglutiner sur le tranchant, il convient de la nettoyer avec une brosse en métal, pendant que la scie tourne lentement.
*On peut également utiliser du dissolvant pour la nettoyer.

EVALUATION DES RÉCLAMATIONS



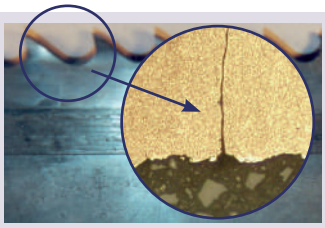
FISSURES DÉMARRANT DEPUIS LE DOS

Causes:
- Guides arrières du dos défectueux (ils écrasent le dos)
- Le dos de la lame est en contact avec le bord des galets.
- Excès de tension au montage des scies dans les volants de la machine.

RÉCLAMATION NON PERTINENTE







FISSURES DÉMARRANT DEPUIS LA DENTURE

Causes:
- Pas de la denture trop petit: agglomération de copeaux.
- Pas de la denture trop grand: vibrations.
- Avance trop importante relativement à la vitesse de la lame.

RÉCLAMATION NON PERTINENTE







BAVURE SUR LE DOS

Causes:
- Guide du dos défectueux.
- Le dos de la scie est en contact avec le bord des galets.

RÉCLAMATION NON PERTINENTE

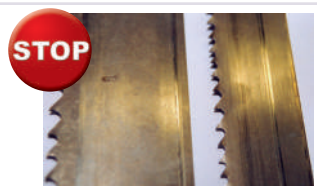


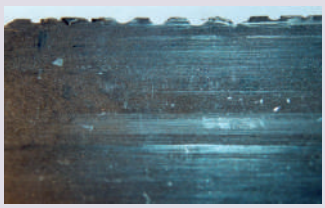


RAYURE PROFONDE SUR LES CÔTÉS DE LA LAME

Causes:
- Guides latéraux défectueux.
- Guides latéraux avec un ajustage excessif.
- Copeaux entre la lame et les galets.

RÉCLAMATION NON PERTINENTE





DENTURE ÉCRASÉE OU CASSÉE

Causes:
- Pas de la denture trop petit: agglomération de copeaux.
- Pas de la denture trop grand: vibrations.
- Vitesse de la lame non adaptée au type de matériel (trop élevée).
- Le matériel est mal fixé et bouge durant la coupe.

RÉCLAMATION NON PERTINENTE



RUPTURE PROPRE À LA SOUDURE

Causes:
- Défaut de fabrication: soudure mal réalisée.

RÉCLAMATION PERTINENTE





LAME CASSÉE, DENTURE EN SENS OPPOSÉ

Causes:
- Guides latéraux trop serrés.
- Bras des guides trop éloignés du matériel à couper.
- Non alignement entre les volants et les groupes de guides.

RÉCLAMATION NON PERTINENTE



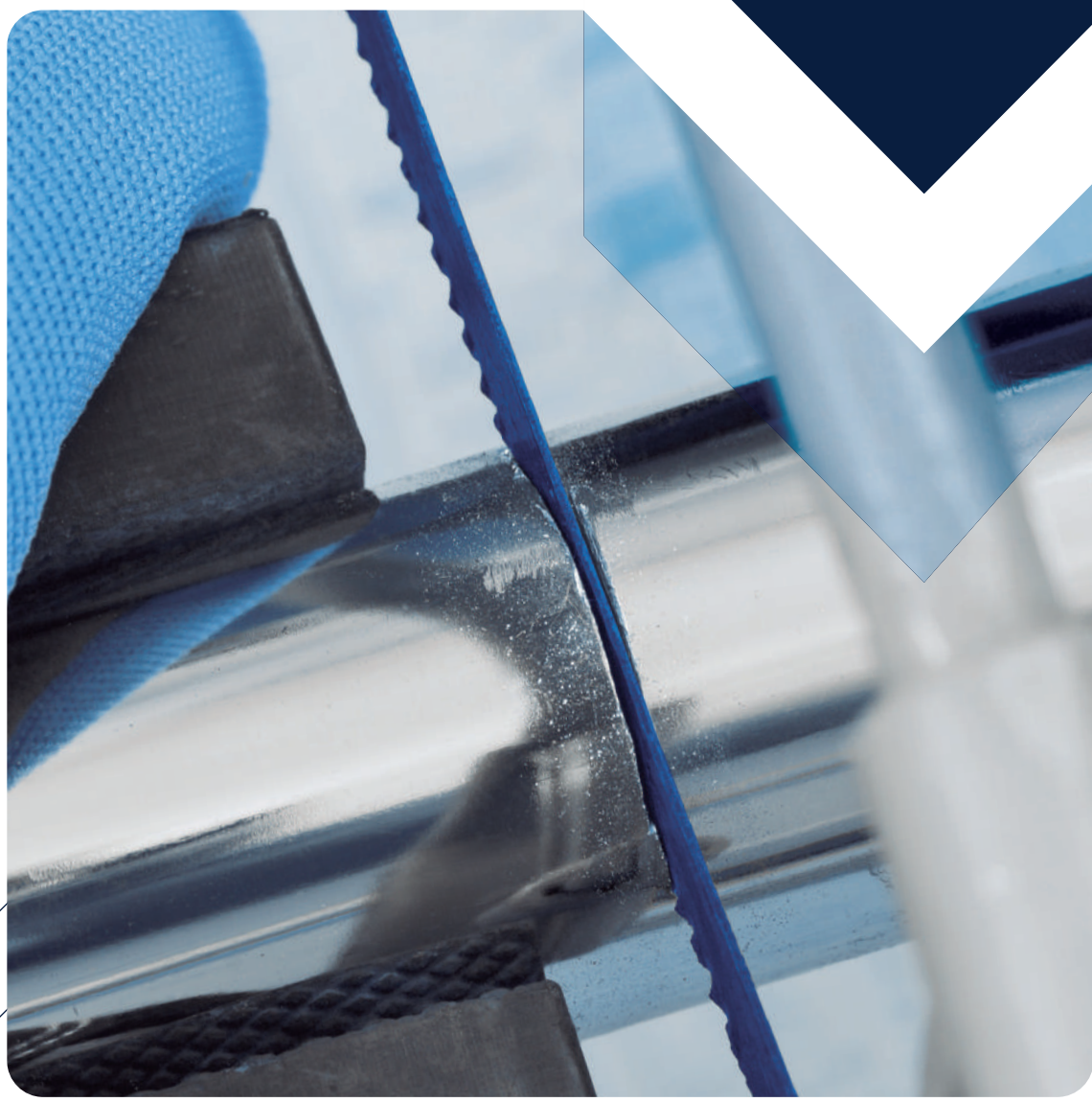
COUPE TORDUE

Causes:
- Usure naturelle des dents.
- L'avance et la vitesse de la lame ne sont pas en phase pour le type de matériel à couper.
- L'avoyage de la denture frotte contre les côtés des guides

RÉCLAMATION NON PERTINENTE



BLUE-MASTER®
by celesa



SCIES À MAIN

LAME DE SCIE À MAIN

BI-MÉTAL

HSS

- Dents en HSS, grande résistance à la casse.
- Corps en Acier.
- Rendement élevé dans tout type de matériel inox inclus.



100 Unités
Réf.**1224ULBM**



10 Unités
Réf.**1224ULBM10**

2 Unités
Réf.**1224UL2**

BI-MÉTAL

	tpi				€/Unité
1224ULBM	24	100			**2,58**
1224ULBM-50	24	50			**2,75**
1224ULBM10	24		10		**3,22**
1224UL2	24			2	**3,61**

HSS FLEXIBLE

HSS

- Lame intégralement en HSS, très grande résistance à la casse.
- Rendement élevé dans tout type de matériel.



10 Unités
Réf.**1224BF10**

2 Unités
Réf.**1224BF2**

HSS FLEXIBLE

	tpi				€/Unité
1214UL	14	100			**2,63**
1218UL	18	100			**2,58**
1224BF	24	100			**2,58**
1232UL	32	100			**2,58**
1224BF10	24		10		**3,22**
1224BF2	24			2	**3,61**

ACIER AU CARBONE



100 Unités
Réf.**65FH**



10 Unités
Réf.**65FH10**

2 Unités
Réf.**65FH2**

ACIER AU CARBONE

	tpi				€/Unité
65FH	24	100			**1,57**
65FH-50	24	50			**1,67**
65FH10	24		10		**1,95**
65FH2	24			2	**2,20**

ÉCONOMIQUE

	tpi				€/Unité
67FH	24	100			**0,50**

LAMES EN ACIER AU CARBONE DOUBLE TRANCHANT POUR PLOMBIERS



2 Unités
Réf. **66FH2**

Réf. **66FHP**



Réf. **66FH**



	ACIER AU CARBONE			
	tpi			€/Unité
66FHP	24	100		**1,91**
66FH	24	100		**0,89**
66FH2	24		2	**1,61**

ENSEMBLES MIXTES DE LAMES DE SCIES À MAIN



1 Ud - Réf. 1224ULBM - HSS BIMETAL
1 Ud - Réf. 1224BF - HSS FLEXIBLES

ULBF2 **7,21 €/2U.**



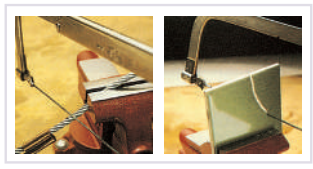
1 Ud - Réf. 1224ULBM - HSS BI-MÉTAL
1 Ud - Réf. 65FH ACIER AU CARBONE

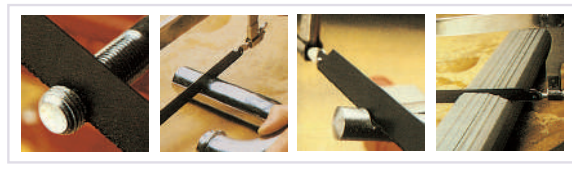
ULFH2 **5,57 €/2U.**

BAGUETTES ET LAMES DE SCIE À GRAINS DE CARBURE



- Tranchant en poudre de carbure de tungstène électrodéposé, spécialement conçu pour les matériaux non métalliques.
- Coupe précise et propre.
- Coupe dans les deux directions (en avant et en arrière).
- S'adapte sur les montures standards (300mm).







10 Unités Réf. **HS 12 CH**



1 Unité Réf. **RS 12 CH-S**



1 Unité Réf. **HS 12 CH-S**

BAGUETTE POUR COUPES COURBES

	L mm			€/Unité
RS 12 CH	300	10 U		**7,11**
RS 12 CH-S	300		1 U	**8,03**

LAMES DE SCIE POUR COUPES DROITES

	L mm			€/Unité
HS 12 CH	300	10 U		**8,99**
HS 12 CH-S	300		1 U	**9,88**

LAMES DE SCIE ALTERNATIVE POUR MACHINE (HSS-M2)

HSS

- Fabrication en HSS - spécial pour scies, meilleure durabilité et rendement.
- Scie résistante aux impacts.
- Longue durée et capacité maximale de coupe en travaux multiples.
- Pour coupes dans tout type de matériel.



	DIMENSIONS mm	tpi	SOM €/Unité
SOM3002506	300x25x1,6	6	**17,44**
SOM3002508	300x25x1,6	8	**17,44**
SOM3002510	300x25x1,6	10	**17,44**
SOM3002514	300x25x1,6	14	**17,44**
SOM3502510	350x25x1,6	10	**22,71**
SOM3502514	350x25x1,6	14	**22,71**
SOM3503006	350x32x1,6	6	**26,51**
SOM3503008	350x32x1,6	8	**26,51**
SOM3503010	350x32x1,6	10	**26,51**
SOM3503014	350x32x1,6	14	**26,51**
SOM4003204	400x32x1,6	4	**29,68**
SOM4003206	400x32x1,6	6	**29,68**
SOM4003208	400x32x1,6	8	**29,68**
SOM4003210	400x32x1,6	10	**29,68**
SOM4003214	400x32x1,6	14	**29,68**
SOM4503204	450x32x1,6	4	**32,69**
SOM4503206	450x32x1,6	6	**32,69**
SOM4503208	450x32x1,6	8	**32,69**
SOM4503210	450x32x1,6	10	**32,69**
SOM4503214	450x32x1,6	14	**32,69**
SOM4504004	450x40x2,0	4	**45,86**
SOM4504006	450x40x2,0	6	**45,86**

	DIMENSIONS mm	tpi	SOM €/Unité
SOM4504008	450x40x2,0	8	**45,86**
SOM4504010	450x40x2,0	10	**45,86**
SOM5004004	500x40x2,0	4	**59,36**
SOM5004006	500x40x2,0	6	**59,36**
SOM5004008	500x40x2,0	8	**59,36**
SOM5004010	500x40x2,0	10	**59,36**
SOM5505004	550x50x2,5	4	**81,79**
SOM5505006	550x50x2,5	6	**81,79**
SOM5505008	550x50x2,5	8	**81,79**
SOM5505010	550x50x2,5	10	**81,79**
SOM6005004	600x50x2,5	4	**90,12**
SOM6005006	600x50x2,5	6	**90,12**
SOM6005008	600x50x2,5	8	**90,12**
SOM6005010	600x50x2,5	10	**90,12**
SOM6505004	650x50x2,5	4	**110,42**
SOM6505006	650x50x2,5	6	**110,42**
SOM6505008	650x50x2,5	8	**110,42**
SOM6505010	650x50x2,5	10	**110,42**
SOM7005004	700x50x2,5	4	**119,20**
SOM7005006	700x50x2,5	6	**119,20**
SOM7005008	700x50x2,5	8	**119,20**
SOM7005010	700x50x2,5	10	**119,20**

MONTURES DE SCIES



ASYH2015

- Monture professionnelle de luxe
- Lame à changement rapide
- Tension élevée: réduit les vibrations et la rupture des lames
- Magasin pour les lames
- Manche renforcé et ergonomique
- Inclut une lame de scie bimétal 300 mm

28,38 €



ASYH99

- Qualité professionnelle
- Manche aluminium
- Rangement pour 10 lames
- Inclut une lame de scie bimétal 300 mm

20,29 €



ASYH2009

- Monture standard
- Monture rigide et rectangulaire en acier
- Inclut une lame de scie bimétal 300 mm

16,98 €



ASYH2107

- Qualité professionnelle
- Manche renforcé, dessin ergonomique
- Monture complète en aluminium
- Inclut la lame de scie bimétal 150 mm (Réf. H2107)

8,67 € *

*Jusqu'à fin des stocks



ASYH012

- Manche pour lames de scie
- Inclut la lame de scie bimétal 300 mm

10,98 €

BLUE-MASTER® by celesa



LAMES DE SCIES SAUTEUSES

SÉLECTEUR DE LAME DE SCIE SAUTEUSE

* Les lames de scies sauteuses pour le bois peuvent couper le plastique également.

CODE CELESA	CODE BOSCH	MATÉRIEL	LONG. COUPE	FINITION	VITESSE	DENTS	COUPE COURBE	BOIS					
								 Bois dur	 Panneaux de particules	 Contreplaqué	 Aggloméré	 Bois avec des clous	 Panneaux stratifiés
BOIS PROFESSIONNEL (COUPE PRÉCISE)													
P5543	T101 AO	CV	50	Fin	Normal	1,3	*	2-20	2-20	2-20	2-20		
P5501	T101 B	CV	75	Fin	Normal	2,5		4-30	4-30	4-30	4-30		
P5532	-	CV	75	Fin	Normal	2,5	*	4-30	4-30	4-30	4-30		
P5516	T101 BR	CV	75up	Fin	Normal	2,5		4-30	4-30	4-30	4-30		
P5550	T101AIF	CV	75	Fin	Normal	2		3-60	3-60	3-60	3-60		
P5545	Premium	CV	75	Fin	Elevée	3		6-30	6-30	6-30	6-30		
P5502	T101 D	CV	75	Fin	Elevée	4		10-45	10-45	10-45	10-45		
P5533	T101 DP	CV	75F	Fin	Elevée	4		6-60	6-60	6-60	6-60		
P5542	T301CD	CV	90	Fin	Elevée	3		6-60	6-60	6-60	6-60		
P5544	T234 X	CV	90	Fin	Normal	Progr.		1-80	1-80	1-80	1-80		
P5522	T301 D	CV	95	Fin	Elevée	4		8-75	8-75	8-75	8-75		
P5562	T308 BFP	CV	110	Fin	Elevée	2		5-50	30-60	5-50	30-60		
P5555	T301BCP	CV	110	Fin	Elevée	2		3-100	3-100	3-100	3-100		3-100
P5548	T101 BL	CV	110	Fin	Normal	2,5		4-100	4-100	4-100	4-100		
P5525	T301 DL	CV	110	Fin	Elevée	4		6-100	6-100	6-100	6-100		
P5547	-	CV	220	Fin	Normal	2,5		4-200	4-200	4-200	4-200		4-200
P5552	-	CV	55-85	Fin	Elevée	2,5/2,2-3,2		3-40	3-40	3-40	3-40		3-40
BOIS PROFESSIONNEL (COUPE RAPIDE ET RUGUEUSE)													
P5503	T144 D	CV	75	Rugueux	Elevée	4		6-60	6-60	6-60	6-60		6-60
P5560	T144 DP	CV	75F	Rugueux	Elevée	4		6-60	6-60	6-60	6-60		6-60
P5504	T244 D	CV	75	Rugueux	Elevée	4		6-60	6-60	6-60	6-60		6-60
P5553	~T344 D	CV	110	Rugueux	Elevée	4		8-100	8-100	8-100	8-100		8-100
P5554	T344 D	CV	130	Rugueux	Elevée	4		8-120	8-120	8-120	8-120		8-120
P5568	T344DP	CV	130	Rugueux	Elevée	4		5-100		5-100			
P5561	T1044 DP	CV	230	Rugueux	Elevée	4		8-150	8-150	8-150	8-150		8-150
BOIS CLASSICO (COUPE RUGUEUSE)													
P5506	T119 A	CV	50	Rugueux	Normal	1,2		2-15		2-15			
P5507	T119 B	CV	50	Rugueux	Normal	2		4-30		4-30			
P5508	T119 BO	CV	50	Rugueux	Normal	2	*	4-20		4-20			
P5505	T111 C	CV	75	Rugueux	Normal	3		5-60		5-60			
BOIS EXTRA-PROFESSIONNEL (COUPE RAPIDE ET PRÉCISE)													
P5541	T101 AIF	Bi	75	Fin	Elevée	2		2-30	2-30	2-30	2-30	2-30	
P5531	T101 BF	Bi	75	Fin	Elevée	2,5		4-30	4-30	4-30	4-30		4-30
P5534	T144 DF	Bi	75	Fin	Elevée	4		5-50	5-50	5-50	5-50		5-50
P5540	T345 XF	Bi	110	Fin	Elevée	2-4		3-65	3-65	3-65	3-65	3-65	
MÉTAL CLASSICO													
P5511	T118 G	HSS	50	Normal	Normal	0,9							
P5512	T118 A	HSS	50	Normal	Normal	1,2							
P5513	T218 A	HSS	50	Normal	Normal	1,2							
P5514	T118 B	HSS	50	Normal	Normal	2							
P5519	T101 A	HSS	75	Fin	Normal	2							
P5509	T127 D	HSS	75	Rugueux	Normal	3							
P5559	T123 XF	HSS	75	Normal	Normal	1,2/2,5							
P5520	T318 A	HSS	110	Normal	Normal	1,2							
MÉTAL EXTRA-PROFESSIONNEL													
P5524	T118 AF	Bi	50	Normal	Normal	1,2							
P5523	T118 BF	Bi	50	Normal	Normal	2							
P5551	~T318AF	Bi	75	Normal	Normal	1,2							
P5537	T127 DF	Bi	75	Rugueux	Normal	3						3-15	
P5535	T318 AF	Bi	110	Fin	Normal	1,2							
P5536	T318 BF	Bi	110	Normal	Normal	2							
PANNEAU SANDWICH													
P5546	T718BF	Bi	180	Rugueux	Normal	1,4							
P5566	T 1018 AFP	Bi	230	Rugueux	Normal	1,2							
MULTIFONCTIONS													
P5526	-	Bi	110	Normal	Rapide	1,8/2,5		3-100	3-100	3-100		3-100	
P5549	-	Bi/CV	-	Fin	Rapide	-		3-100	3-100	3-100		3-100	
DIAMANT													
JIG55/427	-	DIA	55	Fin	Elevée	-							1-15
JIG55/602	-	DIA	55	Fin	Elevée	-							1-15
JIG75/427	-	DIA	75	Fin	Elevée	-							1-20
JIG75/602	-	DIA	75	Fin	Elevée	-							1-20
CARBURE													
P5538	T141 HM	PMD	75	Fin	Elevée	4,3							
P5539	T118 EHM	PMD	50	Fin	Elevée	1,4							
GJ12	T150 RIFF	MD	54	Fin	Elevée	-							
GJ14	T130 RIFF	MD	54	Fin	Elevée	-							
LAMES NON DENTÉES													
P5557	T313 AW	CV	127	Fin	Elevée								
P5558	T113 A	CV	75	Fin	Elevée								

SÉLECTEUR DE LAME DE SCIE SAUTEUSE

MÉTAUX							AUTRES MATÉRIAUX								
															
INOX	Métaux en général	Tôle	Tôle en acier	Matériaux non ferreux (Cuivre,laiton)	Aluminium	Panneau Sandwich	Plastiques en général	Plexiglas	Fibre de verre	Tôle ondulée de fibrociment	Céramique	Béton	Verre	Carton Caoutchouc - Cuir	Plaques de plâtre
BOIS PROFESSIONNEL (COUPE PRÉCISE)															
							4-30								
							4-30								
							4-30								
							3-60								
							6-30								
							6-60								
							6-60								
							6-60								
							8-75								
							3-100								
							4-100								
							6-100								
							4-200								
							3-40								
BOIS PROFESSIONNEL (COUPE RAPIDE ET RUGUEUSE)															
							8-60								
							5-50								
							8-60								
							8-100								
							8-120								
							8-150								
BOIS CLASSICO (COUPE RUGUEUSE)															
							2-15								
							4-20		4-20						
							4-20		4-20						
							5-60								
BOIS EXTRA-PROFESSIONNEL (COUPE RAPIDE ET PRÉCISE)															
							3-10	3-10							
							4-30								
							6-60								
							8-85								
MÉTAL CLASSICO															
	0,9-1,2	0,9-1,2	0,9-1,2	0,9-1,2	0,9-1,2		0,9-1,2								
	1,5-3	1,5-3	1,5-3	1,5-3	1,5-3		1,5-3								
	1,5-3	1,5-3	1,5-3	1,5-3	1,5-3		1,5-3								
	3-6	3-6		3-6	3-6		3-6								
	2-20	2-20		2-20	2-20		2-20								
	3-15	3-15		3-15	3-15		3-15			3-15					
	1,5-10	1,5-10		1,5-10	1,5-10		1,5-10	1,5-10							
	1,5-3	1,5-3		1,5-3	1,5-3	1,5-65	1,5-3								
MÉTAL EXTRA-PROFESSIONNEL															
1,5-3	1,5-3	1,5-3	1,5-3	1,5-3	1,5-3		1,5-3	1,5-3							
2-60	2-60	2-60		2-60	2-60		2-6	2-6							
1,5-3	1,5-3	1,5-3		1,5-3	1,5-3		1,5-3	1,5-3							
3-15	3-15	3-15		3-15	3-15		3-15	3-15		3-15					
1,5-3	1,5-3	1,5-3		1,5-3	1,5-3	2-65	1,5-3	1,5-3							
2-6	2-6	2-6		2-6	2-6	2-85	2-6	2-6							
PANNEAU SANDWICH															
1,5-3	1,5-3	1,5-3		1,5-3	1,5-3	2-180	1,5-3	1,5-3							
1-3	1-3	1-3		1-3	1-3	2-210	1-3	1-3							
MULTIFONCTIONS															
1,5-3	1,5-3	1,5-3	1,5-3	1,5-3	1,5-3		3-100	3-100				1,5-3	1,5-3		
1,5-3	1,5-3	1,5-3	1,5-3	1,5-3	1,5-3		3-100	3-100							
DIAMANT															
							1-15	1-15	1-15		1-15		1-15		
							1-15	1-15	1-15		1-15		1-15		
							1-20	1-20	1-20		1-15		1-15		
							1-20	1-20	1-20		1-20		1-20		
CARBURE															
									5-50						5-50
									1-5						1-5
									2-15		2-15				
									2-15		2-15				
LAMES NON DENTÉES															
														1-100	
														1-50	

LAMES DE SCIE-SAUTEUSE BLUE-MASTER

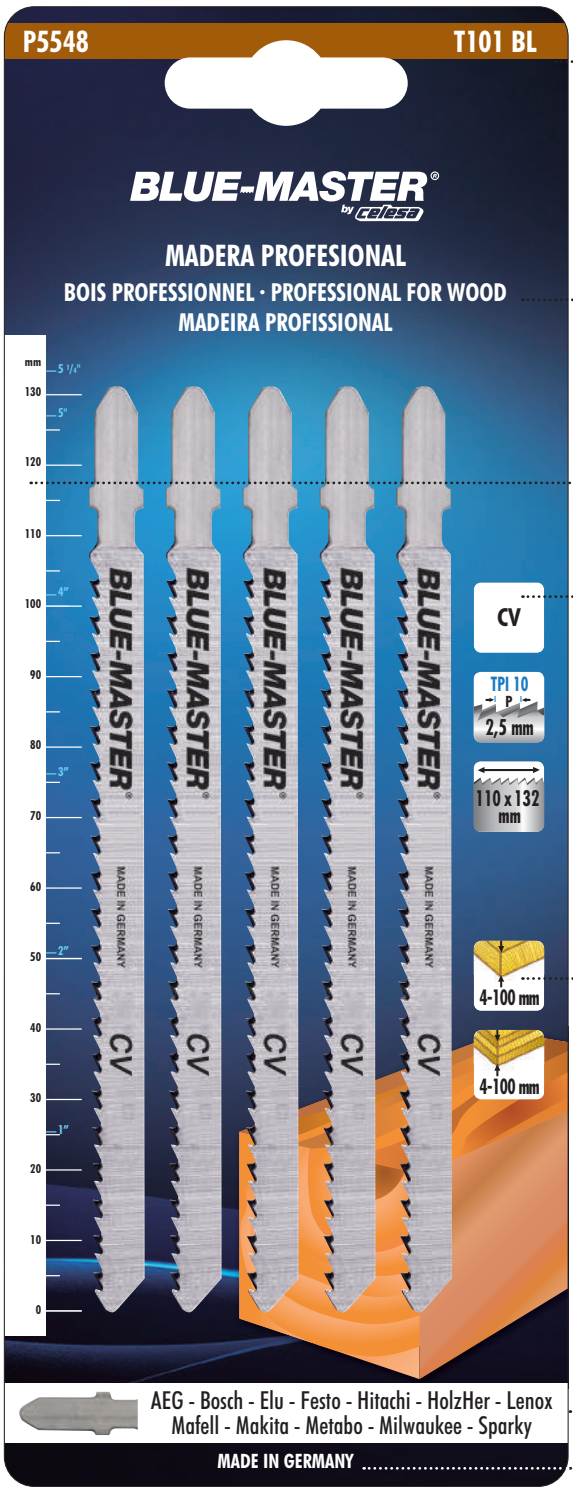
La large gamme de lames de scie sauteuse BLUEMASTER répond aux exigences les plus élevées dans tout type d'applications, des bois massifs durs aux métaux durs en passant par les matériaux synthétiques.

Les technologies de production avancées et les normes de qualité exigées, permettent d'obtenir les meilleures performances pour toutes les applications, octroyant à la lame de scie sauteuse BLUEMASTER le leadership du marché.

Fabriquées avec les meilleures matières premières indiquées pour chaque application et conçu avec les géométries les plus adéquates pour obtenir la performance maximale dans chaque opération de coupe.

BLISTER DESCRIPTIF POUR LES LAMES DE SCIE-SAUTEUSE

BOIS



BANDE D'IDENTIFICATION D'APPLICATION PAR COULEUR

- Bois
- Métal
- Multifonctions

TEXTE DESCRIPTIF DE L'APPLICATION

RÈGLE DE VÉRIFICATION DES DIMENSIONS

ICÔNES CARACTÉRISTIQUES DES LAMES DE SCIE SAUTEUSE

Matière employée pour la Fabrication
Caractéristiques de la denture
Dimensions

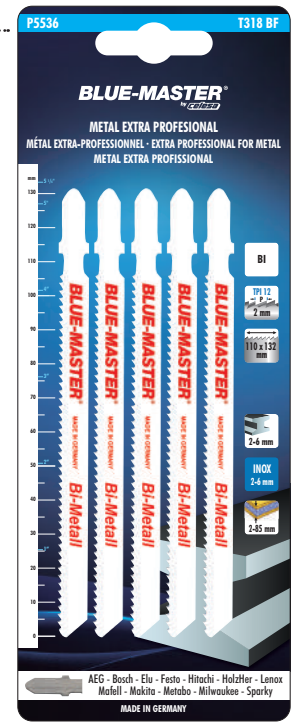
PICTOGRAMMES D'APPLICATIONS

Matière

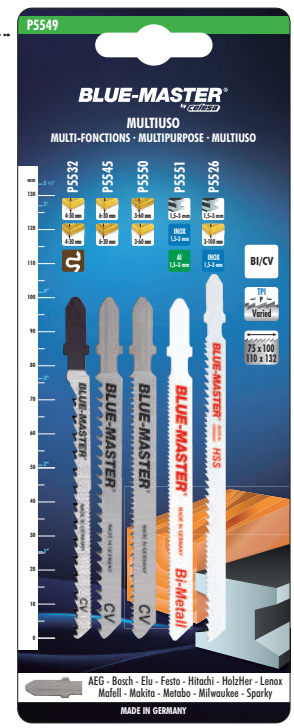
COMPATIBILITÉ MARQUES

PAYS DE FABRICATION

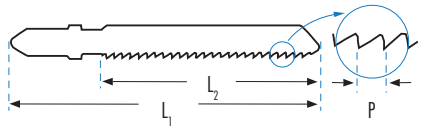
MÉTAL



MULTI-FONCTIONS



LAMES DE SCIE SAUTEUSE





Queue adaptée pour les machines suivantes:
AEG - Bosch - Elu - Festo - Hitachi - HolzHer - Lenox
Mafell - Makita - Metabo - Milwaukee - Sparky

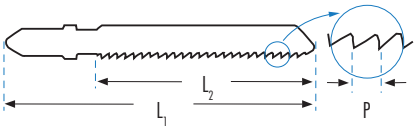




Réf. CELESA	Réf. ULTRA	Réf. BOSCH		DENTS	DIMENSIONS L2 x L1	QUALITÉ	APPLICATIONS	
BOIS PROFESSIONNEL (COUPE PRÉCISE)								
Réf. P5543	-	T101 AO		 TPI 20 P 1,3 mm	 50 x 75 mm	CV	 2-20 mm	 2-20 mm
							Blister 5u.:	**11,00 €**
Réf. P5501	Réf. 8001	T101 B		TPI 10 P 2,5 mm	75 x 100 mm	CV	4-30 mm	4-30 mm
							Blister 5u.:	**9,05 €**
Réf. P5532	-	-	 Coupe Double pour finition Extra-Fine.	TPI 10 P 2,5 mm	75 x 100 mm	CV	4-30 mm	4-30 mm
							Blister 5u.:	**14,58 €**
Réf. P5516	Réf. 8018	T101 BR	 Coupe sans bavures (en haut)	COUPE INVERSÉE TPI 10 P 2,5 mm	75 x 100 mm	CV	4-30 mm	4-30 mm
							Blister 5u.:	**11,46 €**
Réf. P5550	-	T101 AIF	 Denture avec coupe en double sens pour coupes Extra-Fines.	TPI 12 P 2 mm	75 x 100 mm	CV	3-60 mm	3-60 mm
							Blister 5u.:	**11,49 €**
PREMIUM Réf. P5545	-	Premium	 La meilleure lame pour couper le bois.	TPI 8 P 3 mm	75 x 100 mm	CV	6-30 mm	6-30 mm
							Blister 5u.:	**11,70 €**
Réf. P5502	Réf. 8002	T101 D		TPI 6 P 4 mm	75 x 100 mm	CV	10-45 mm	10-45 mm
							Blister 5u.:	**9,05 €**

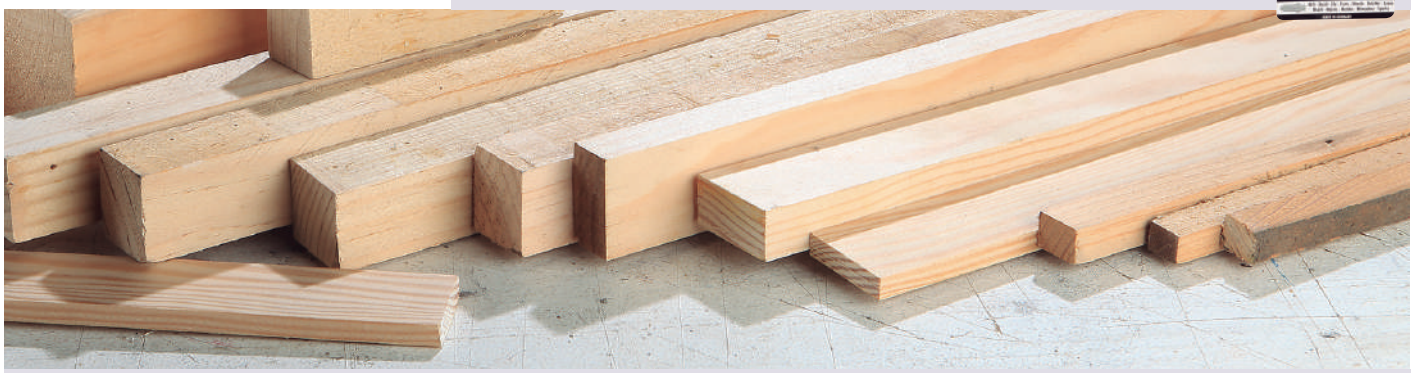
LAMES DE SCIE SAUTEUSE







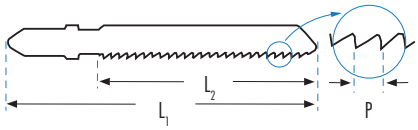
Queue adaptée pour les machines suivantes:
AEG - Bosch - Elu - Festo - Hitachi - HolzHer - Lenox
Mafell - Makita - Metabo - Milwaukee - Sparky



Réf. CELESA	Réf. ULTRA	Réf. BOSCH		DENTS	DIMENSIONS L2 x L1	QUALITÉ	APPLICATIONS		
BOIS PROFESSIONNEL (COUPE PRÉCISE)									
Réf. P5533	-	T101 DP	(Épaisseur Spéciale 1,7mm)	TPI 6 P 4 mm	75 x 100 mm	CV		6-60 mm	6-60 mm
							Blister 5u.:	**12,43 €**	
Réf. P5542	-	T301 CD		TPI 8 P 3 mm	90 x 115 mm	CV		6-60 mm	6-60 mm
							Blister 5u.:	**12,70 €**	
Réf. P5544	-	T234 X		TPI 8-10 P 2,5-3,2 mm	90 x 115 mm	CV		1-80 mm	1-80 mm
							Blister 5u.:	**18,60 €**	
Réf. P5522	Réf. 8022	T301 D		TPI 6 P 4 mm	95 x 115 mm	CV		8-75 mm	8-75 mm
							Blister 5u.:	**12,50 €**	
NEW PREMIUM Réf. P5562	-	T308 BFP		TPI 12 P 2 mm	110 x 132 mm	CV	TWIN CUT	30-60 mm	30-60 mm
							Blister 5u.:	**23,23 €**	
Réf. P5555	-	T301 BCP		TPI 12 P 2 mm	110 x 132 mm	CV		3-100 mm	3-100 mm
							Blister 5u.:	**16,06 €**	
Réf. P5548	-	T101 BL		TPI 10 P 2,5 mm	110 x 132 mm	CV		4-100 mm	4-100 mm
							Blister 5u.:	**12,56 €**	
Réf. P5525	-	T301 DL		TPI 6 P 4 mm	110 x 132 mm	CV		6-100 mm	6-100 mm
							Blister 5u.:	**12,50 €**	
Réf. P5547	-	-		TPI 10 P 2,5 mm	220 x 250 mm	CV		4-200 mm	4-200 mm
							Blister 5u.:	**50,25 €**	

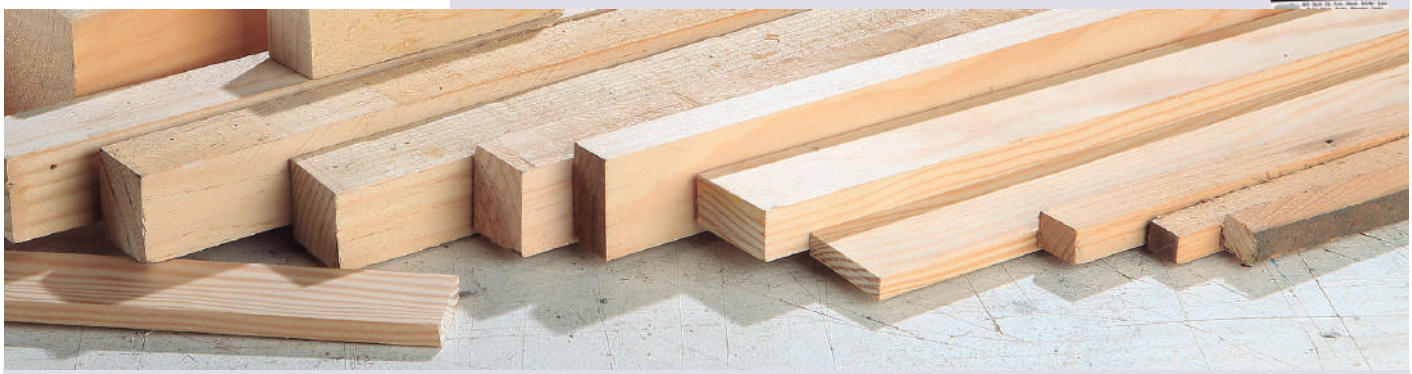
LAMES DE SCIE SAUTEUSE







Queue adaptée pour les machines suivantes:
AEG - Bosch - Elu - Festo - Hitachi - HolzHer - Lenox
Mafell - Makita - Metabo - Milwaukee - Sparky



Réf. CELESA	Réf. ULTRA	Réf. BOSCH	DENTS	DIMENSIONS L2 x L1	QUALITÉ	APPLICATIONS

BOIS PROFESSIONNEL (COUPE PRÉCISE)

Réf. P5552 - -



Coupes courbes fermées.


TPI 10/11-8 — 2,5/2,2 3,2 mm | 55/85x115 | CV | 3-40 mm | 3-40 mm

Blister 5u.: **24,25 €**

BOIS PROFESSIONNEL (COUPE RAPIDE ET RUGUEUSE)

Réf. P5503 Réf. 8006 T144 D



TPI 6 — P 4 mm | 75 x 100 mm | CV | 6-60 mm | 6-60 mm

Blister 5u.: **8,31 €**

PREMIUM

Réf. P5560 - T144 DP (Plus rigide 1,7mm épaisseur)



1,7 mm | TPI 6 — P 4 mm | 75 x 100 mm | CV | 6-60 mm | 6-60 mm

Blister 5u.: **10,26 €**

Réf. P5504 Réf. 8007 T244 D



TPI 6 — P 4 mm | 75 x 100 mm | CV | 6-60 mm | 6-60 mm

Blister 5u.: **9,41 €**

Réf. P5553 Réf. 8024 ~T344 D



TPI 6 — P 4 mm | 110 x 132 mm | CV | 8-100 mm | 8-100 mm

Blister 5u.: **11,33 €**

PREMIUM

Réf. P5554 Réf. 8080 T344 D



1,25 mm | TPI 6 — P 4 mm | 130 x 150 mm | CV | 5-100 mm | 5-100 mm

Blister 5u.: **14,88 €**

NEW PREMIUM

Réf. P5568 T344 DP



1,7 mm | TPI 6 — P 4 mm | 130 x 150 mm | CV | 5-100 mm | 5-100 mm

Blister 5u.: **17,23 €**

PREMIUM

Réf. P5561 SÉRIE EXTRA LONGUE T 1044 DP

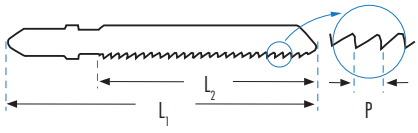


1,7 mm | TPI 6 — P 4 mm | 230 x 250 mm | CV | 8-150 mm | 8-150 mm

Blister 5u.: **45,79 €**

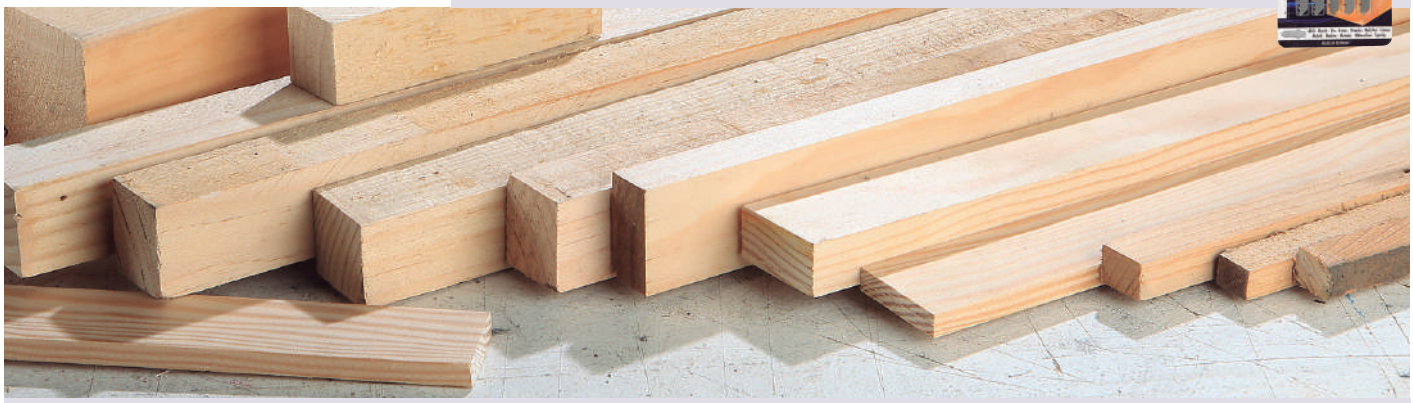
LAMES DE SCIE SAUTEUSE

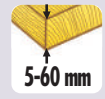
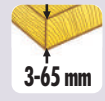






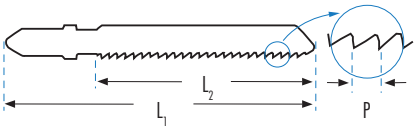
Queue adaptée pour les machines suivantes:
AEG - Bosch - Elu - Festo - Hitachi - HolzHer - Lenox
Mafell - Makita - Metabo - Milwaukee - Sparky



Réf. CELESA	Réf. ULTRA	Réf. BOSCH		DENTS	DIMENSIONS L2 x L1	QUALITÉ	APPLICATIONS		
BOIS CLASSICO (COUPE RUGUEUSE)									
Réf. P5506	Réf. 8004	T119 A		TPI 21 P 1,2 mm	50 x 75 mm	CV	 2-15 mm	 2-15 mm	
						*Jusqu'à fin des stocks		Blister 5u.:	5,68 €
Réf. P5507	Réf. 8005	T119 B		TPI 12 P 2 mm	50 x 75 mm	CV	 4-30 mm	 4-30 mm	
						*Jusqu'à fin des stocks		Blister 5u.:	5,45 €
Réf. P5508	Réf. 8015	T119 BO		 TPI 12 P 2 mm	50 x 75 mm	CV	 4-20 mm	 4-20 mm	
								Blister 5u.:	7,88 €
Réf. P5505	Réf. 8003	T111 C		TPI 8 P 3 mm	75 x 100 mm	CV	 5-60 mm	 5-60 mm	
								Blister 5u.:	5,68 €
BOIS EXTRA-PROFESSIONNEL (COUPE RAPIDE ET PRÉCISE)									
Réf. P5541	-	T101 AIF		TPI 12 P 2 mm	75 x 100 mm	BI	 2-30 mm	 2-30 mm	
								Blister 5u.:	20,06 €
Réf. P5531	Réf. 8025	T101 BF		TPI 10 P 2,5 mm	75 x 100 mm	BI	 4-30 mm	 4-30 mm	
								Blister 5u.:	18,58 €
Réf. P5534	Réf. 8021	T144 DF		TPI 6 P 4 mm	75 x 100 mm	BI	 5-50 mm	 5-50 mm	
								Blister 5u.:	16,24 €
Réf. P5540	-	T345 XF		TPI 6-12 P 2-4 mm	110 x 132 mm	BI	 3-65 mm	 3-65 mm	
Denture progressive.									
								Blister 5u.:	23,07 €

LAMES DE SCIE SAUTEUSE







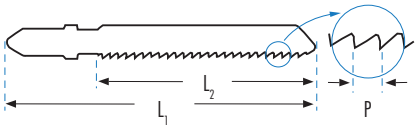
Queue adaptée pour les machines suivantes:
AEG - Bosch - Elu - Festo - Hitachi - HolzHer - Lenox
Mafell - Makita - Metabo - Milwaukee - Sparky



Réf. CELESA	Réf. ULTRA	Réf. BOSCH	DENTS	DIMENSIONS L2 x L1	QUALITÉ	APPLICATIONS	
MÉTAL CLASSICO							
Réf. P5511	Réf. 8012	T118 G	TPI 28 P 0,9 mm	50 x 75 mm	HSS	0,9-1,2 mm	Al 0,9-1,2 mm
						Blister 5u.:	10,07 €
Réf. P5512	Réf. 8009	T118 A	TPI 21 P 1,2 mm	50 x 75 mm	HSS	1,5-3 mm	Al 1,5-3 mm
						Blister 5u.:	9,51 €
Réf. P5513	Réf. 8010	T218 A	TPI 21 P 1,2 mm	50 x 75 mm	HSS	1,5-3 mm	Al 1,5-3 mm
						Blister 5u.:	10,77 €
Réf. P5514	Réf. 8011	T118 B	TPI 12 P 2 mm	50 x 75 mm	HSS	3-6 mm	Al 3-6 mm
						Blister 5u.:	9,51 €
Réf. P5519	Réf. 8008	T101 A	TPI 12 P 2 mm	75 x 100 mm	HSS	2-20 mm	Al 2-20 mm
						Blister 5u.:	15,20 €
Réf. P5509	Réf. 8013	T127 D	TPI 8 P 3 mm	75 x 100 mm	HSS	3-15 mm	Al 3-15 mm
						Blister 5u.:	11,81 €
Réf. P5559	-	T123 XF	TPI 8 P 1,2/2,5mm	75 x 100 mm	HSS	1,5-10 mm	Al 1,5-10 mm
						Blister 5u.:	16,25 €
Réf. P5520	Réf. 8016	T318 A	TPI 21 P 1,2 mm	110 x 132 mm	HSS	1,5-3 mm	Al 1,5-3 mm
						Blister 5u.:	14,97 €

LAMES DE SCIE SAUTEUSE







Queue adaptée pour les machines suivantes:
AEG - Bosch - Elu - Festo - Hitachi - HolzHer - Lenox
Mafell - Makita - Metabo - Milwaukee - Sparky



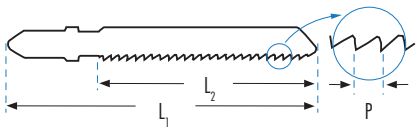
Réf. CELESA	Réf. ULTRA	Réf. BOSCH		DENTS	DIMENSIONS L2 x L1	QUALITÉ		APPLICATIONS	
MÉTAL EXTRA PROFESSIONNEL									
Réf. P5524	Réf. 8027	T118 AF		TPI 21 P 1,2 mm	50 x 75 mm	BI	1,5-3 mm	INOX 1,5-3 mm	Al 1,5-3 mm
								Blister 5u.:	11,96 €
Réf. P5523	Réf. 8028	T118 BF		TPI 12 P 2 mm	50 x 75 mm	BI	2-6 mm	INOX 2-6 mm	Al 2-6 mm
								Blister 5u.:	12,29 €
Réf. P5551	-	~T318 AF		TPI 21 P 1,2 mm	75 x 100 mm	BI	1,5-3 mm	INOX 1,5-3 mm	Al 1,5-3 mm
								Blister 5u.:	14,18 €
Réf. P5537	-	T127 DF		TPI 8 P 3 mm	75 x 100 mm	BI	3-15 mm	INOX 3-15 mm	Al 3-15 mm
								Blister 5u.:	15,47 €
Réf. P5535	Réf. 8019	T318 AF		TPI 21 P 1,2 mm	110 x 132 mm	BI	1,5-3 mm	INOX 1,5-3 mm	2-65 mm
								Blister 5u.:	22,84 €
Réf. P5536	Réf. 8020	T318 BF		TPI 12 P 2 mm	110 x 132 mm	BI	2-6 mm	INOX 2-6 mm	2-85 mm
								Blister 5u.:	22,84 €



PANNEAU SANDWICH									
Réf. P5546	Réf. 8082	T718 BF	SANDWICH	TPI 18 P 1,4 mm	180 x 200 mm	BI	2-180 mm	1,5-3 mm	
								Blister 5u.:	44,81 €
Réf. P5566		T 1018 AFP	SANDWICH	TPI 18 P 1,2 mm	230 x 250 mm	BI	2-210 mm	1-3 mm	
								Blister 5u.:	53,55 €

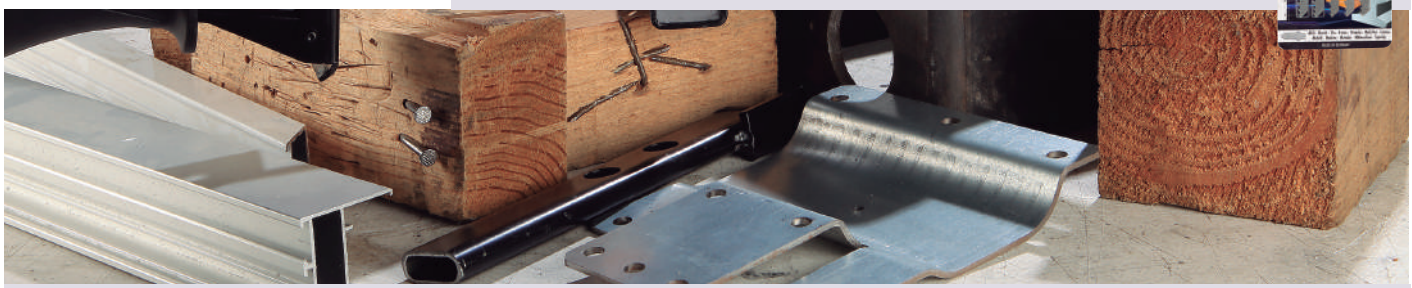
LAMES DE SCIE SAUTEUSE



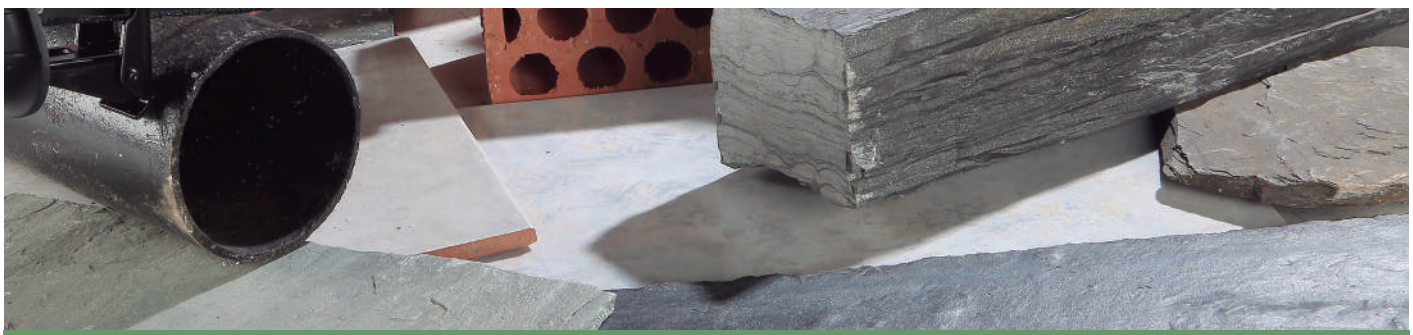




Queue adaptée pour les machines suivantes:
AEG - Bosch - Elu - Festo - Hitachi - HolzHer - Lenox
Mafell - Makita - Metabo - Milwaukee - Sparky



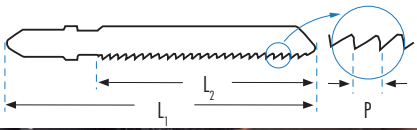
Réf. CELESA	Réf. ULTRA	Réf. BOSCH		DENTS	DIMENSIONS L2 x L1	QUALITÉ			APPLICATIONS	
MULTIFONCTIONS										
Réf. P5526	Réf. 8017	-		TPI 14/10 P 1,8/2,5 mm	110 x 132 mm	BI	 3-100 mm	 1,5-3 mm	INOX 1,5-3 mm	Blister 5u.: 21,55 €
Denture Variable.										
Réf. P5549		1Ud. 5532 1Ud. 5545 1Ud. 5550 1Ud. 5526		1Ud. 5551	TPI P Divers	75 x 110 110 x 132	BI/CV	 3-100 mm	 1,5-3 mm	INOX 1,5-3 mm	Blister 5u.: 16,67 €



DIAMANT										
Réf. JIG55/427	-	-		Grain FIN	55 x 78 mm			 1-15 mm	1-15 mm	Etui souple 1u.: 44,55 €
Réf. JIG55/602	-	-		Grain GROS	55 x 78 mm			 1-15 mm	1-15 mm	Etui souple 1u.: 44,55 €
Réf. JIG75/427	-	-		Grain FIN	75 x 96 mm			 1-20 mm	1-15 mm	Etui souple 1u.: 50,35 €
Réf. JIG75/602	-	-		Grain GROS	75 x 100 mm			 1-20 mm	1-20 mm	Etui souple 1u.: 50,35 €

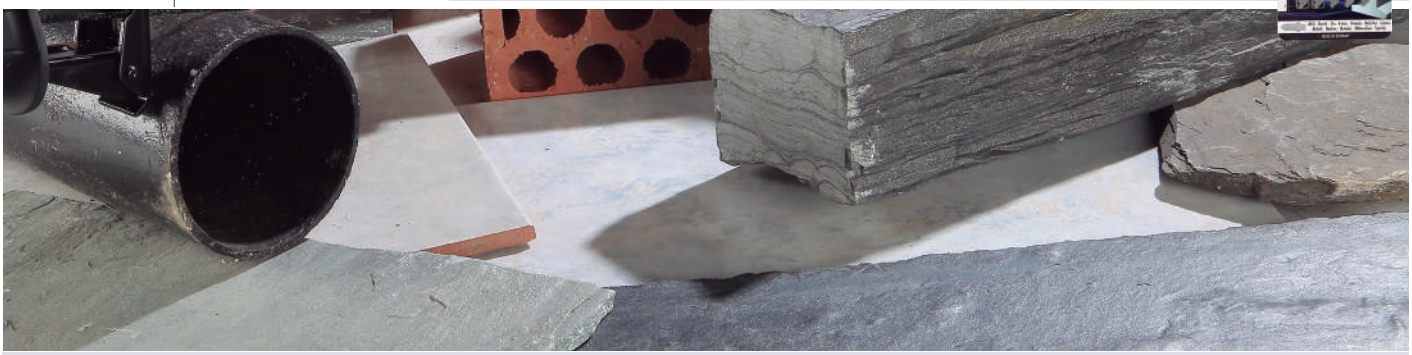
LAMES DE SCIE SAUTEUSE



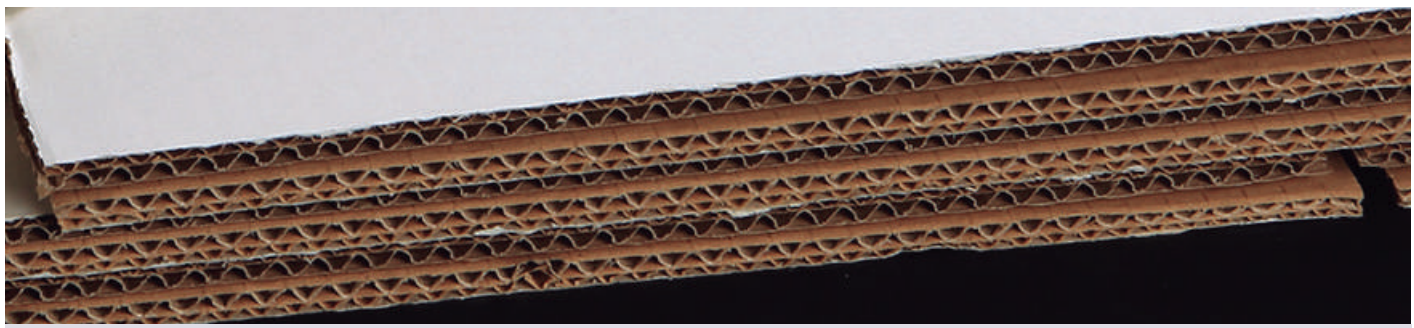




Queue adaptée pour les machines suivantes:
AEG - Bosch - Elu - Festo - Hitachi - HolzHer - Lenox
Mafell - Makita - Metabo - Milwaukee - Sparky



Réf. CELESA	Réf. ULTRA	Réf. BOSCH	DENTS	DIMENSIONS L2 x L1	QUALITÉ	APPLICATIONS
CARBURE						
Réf. P5538	-	T141 HM	TPI 6 P 4,3 mm	75 x 100 mm		5-50 mm / 5-50 mm
· Application spéciale fibre de verre et plaques de placo-plâtre						Etui souple 1u.: **19,47 €**
Réf. P5539	-	T118 EHM	TPI 18 P 1,4 mm	50 x 75 mm		1-5 mm / 1-5 mm
· Application spéciale fibre de verre et plaques de placo-plâtre						Etui souple 3 uds.: **36,50 €**
Réf. GJ12	Réf. 8040	T150 RIFF	Grain FIN	54 x 75 mm	Tungstène	2-15 mm / 2-15 mm
· Application spéciale Céramique						Etui souple 5 uds.: **18,40 €**
Réf. GJ14	-	T130 RIFF	Grain GROS	54 x 75 mm	Tungstène	2-15 mm / 2-15 mm
· Application spéciale Céramique						Etui souple 5 uds.: **18,40 €**



Réf. CELESA	Réf. ULTRA	Réf. BOSCH	DENTS	DIMENSIONS L2 x L1	QUALITÉ	APPLICATIONS
LAMES NON DENTÉES						
Réf. P5557	-	T313AW		127 x 152 mm	CV	1-100 mm
						Etui souple 1u.: **59,69 €**
Réf. P5558	-	T113A		75 x 100 mm	CV	1-50 mm
						Etui souple 1u.: **25,29 €**

TABLEAU D'ÉQUIVALENCES POUR LAMES DE SCIE SAUTEUSE

CODE CELESA	BOSCH	ASEIN	A.E.G.	MAKITA	LENOX	METABO	FESTO	HITACHI	ULTRA	STARRET
BOIS PROFESSIONNEL (COUPE PRÉCISE)										
P5543	T101 AO	2113	373392	-	-	23651	S50/1,4	-	-	-
P5501	T101 B	2110	254061	P-04606	F 450 S	23624	S75/2,5	12501	8001	KGF108
P5532	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P5516	T 101 BR	2114	346079	P-04662	F 450 SR	-	-	-	8018	KGF121
P5550	T 101AIF	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P5545	T 301CD	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P5502	T 101 D	2170	275351	P-04612	F 416 SC	23635	-	12502	8002	KGF110
P5533	T 101 DP	2172	373080	-	-	23655	S75/4FS	-	-	-
P5542	T 301CD	2150	-	-	-	23977	-	-	-	-
P5544	T 234 X	2105	-	-	-	-	-	-	-	-
P5522	T 301 D	-	-	-	F 410 S	-	-	-	8022	KGF120
P5562	T 308 BFP	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P5555	T 301 BCP	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P5548	T 101 BL	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P5525	T 301 DL	2180	346071	-	-	-	-	-	-	-
P5547	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P5552	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
BOIS PROFESSIONNEL (COUPE RAPIDE ET RUGUEUSE)										
P5503	T144 D	2360	213116	P-04640	F 406 S	23633	S75/4	12504	8006	-
P5560	T144 DP	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P5504	T244 D	2370	265654	P-04656	-	23649	S75/4K	12505	8007	-
P5553	~T344 D	-	-	-	-	-	-	-	8024	-
P5554	T344 D	-	-	-	-	-	-	-	8080	-
P5568	T344 DP	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P5561	T 1044 DP	-	-	-	-	-	-	-	-	-
BOIS CLASSICO (COUPE RUGUEUSE)										
P5506	T119 A	2400	274352	-	-	23630	-	-	8004	-
P5507	T119 B	2410	274353	P-04581	F 410 S	23631	-	-	8005	KGF106
P5508	T119 BO	2413	274650	P-04597	F 416 SC	23646	-	-	8015	KGF105
P5505	T111 C	2280	254071	P-04628	-	23632	S75/3	12503	8003	KGF111
BOIS EXTRA-PROFESSIONNEL (COUPE RAPIDE ET PRÉCISE)										
P5541	T101 AIF	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P5531	T101 BF	2111	373390	P-31594	-	23975	S75/2,5 BI	-	8025	KBS108
P5534	T144 DF	2361	373391	P-31588	-	23976	S75/4BI	-	8021	KBS116
P5540	T345 XF	-	-	-	-	-	-	-	-	-
MÉTAL CLASSICO										
P5511	T118 G	2520	274652	P-04525	-	23636	-	12513	8012	KRS106
P5512	T118 A	2550	254063	254063	F 324 S	23637	-	12511	8009	KRS105
P5513	T218 A	2560	346082	P-04569	F 318 SC	23647	HS 50/1,2	-	8010	KRS107
P5514	T118 B	2650	254064	P-04519	F 340 SV	23638	HS 50/2	12512	8011	KRS103
P5519	T101 A	2501	274651	P-04553	F 314 S	23640	-	-	8008	-
P5509	T127 D	2760	274315	P-04531	F 410 S	23639	HS 75/3	12510	8013	KRS108
P5559	T123 XF	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P5520	T318 A	-	274654	-	F 518 S	23629	-	-	8016	KRS110
MÉTAL EXTRA-PROFESSIONNEL										
P5524	T118 AF	2551	340011	-	F 324 S	23971	HS60/1,2BI	-	8027	KBS105
P5523	T118 BF	2651	340012	-	F 314 S	23973	HS60/2BI	-	8028	KBS103
P5551	~T118AF	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P5537	T127 DF	2761	340014	-	-	23974	HS75/3BI	-	-	KBS111
P5535	T318 AF	2571	274654	-	-	23978	HS105/1,2BI	-	8019	-
P5536	T318 BF	2671	274653	-	-	23979	HS105/2BI	-	8020	-
PANNEAU SANDWICH										
P5546	T718BF	-	-	-	-	-	-	-	8082	-
P5566	T 1018 AFP	-	-	-	-	-	-	-		-
MULTIFONCTIONS										
P5526	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P5549	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
CARBURE										
JIG55/427	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
JIG55/602	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
JIG75/427	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
JIG75/602	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DIAMANT										
P5538	T141 HM	2890	-	P-38766	-	23652	HM75/4,5	-	8017	-
P5539	T118 EHM	2585	373394	-	-	23663	-	-	-	-
GJ12	T150 RIFF	-	213-232	-	300SG	23.658	-	-	-	-
GJ14	T130 RIFF	-	213-231	-	-	23.657	-	-	-	-
LAMES NON DENTÉES										
P5557	T313 AW	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P5558	T113 A	-	-	-	-	-	-	-	-	-

LAMES DE SCIE SAUTEUSE POUR MACHINES PNEUMATIQUES

Queue adaptée pour les machines suivantes:
Fein, Spitznas, Premag, Rocwell

Réf. CELESA	DENTS	DIMENSIONS L2 x L1	QUALITÉ	APPLICATIONS		
CARROSSIER						
Réf. RHS151110 	TPI 24 P 1 mm	100 mm	BI	INOX 1-2 mm	1 -2 mm	1-2 mm
					Blister 5u.:	**25,11 €**
APPLICATIONS EXTRÊMES						
Réf. RHS161110-500 	TPI 15 P 1,6 mm	500 mm	HSS	INOX 2-6 mm	2-6 mm	2-6 mm
					Etui souple 1u.:	**42,06 €**

BLUE-MASTER®
by celesa



LAMES DE SCIES SABRE



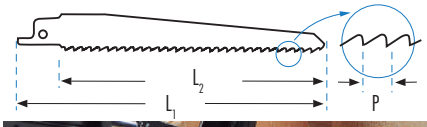
SÉLECTEUR DE LAME DE SCIE SABRE APPROPRIÉE

CODE CELESA	CODE BOSCH	MATÉRIEL	LONG. COUPE	FINITION	VITESSE	DENTS	COUPE COURBE	BOIS					
								Bois dur	Panneaux de particules	Contreplaqué	Palettes	Bois avec des clous	Élagage
BOIS CLASSICO CV													
WC608	S644D	CV	130	Normal	Rapide	4,2	*	6-100	6-100	6-100			6-100
WCD606	S744D	CV	130	Normal	Normal	4,2	*	6-100	6-100	6-100			6-100
WC4031	-	CV	130	Normal	Normal	6,2		20-100	20-100	20-100			20-100
AG4053	S617K	CV	130	Rugueux	Rapide	8,5	*	20-100	20-100	20-100			20-100
AG4045	-	CV	210	X-Fin	X-Rapide	2,5	*	6-180	6-180	6-180			6-180
AG923	S2345X	CV	210	X-Fin	X-Rapide	3,8		6-100	6-100	6-100			6-100
AG4054	S1111K	CV	210	Rugueux	Rapide	8,5		20-250	20-250	20-250			20-250
WCD1206	S1344D	CV	280	Normal	Rapide	4,2		6-250	6-250	6-250			6-250
WC1208	S1617K	CV	280	Rugueux	Rapide	8,5		20-250	20-250	20-250			20-250
BOIS VERT, ELAGAGE													
AG4052	S1531L	CV	210	Fin	Rapide	5/6,5		15-190	15-190	15-190			15-190
AG4055	S1542K	CV	210	Rugueux	Rapide	8,5		15-150	15-150	15-150			15-150
LAMES POUR LA RÉPARATION DE PALETTES													
AG916		Bi	195			1,8-2,5					✓		
AG917		Bi	210			1,8-2,5					✓		
AG918		Bi	195			1,8-2,5					✓		
AG919		Bi	210			1,8-2,5					✓		
BOIS AVEC CLOUS													
AG610	S922HF	Bi	130	Propre	Normal	2,5						3-100	
AG611	Lenox 810R	Bi	180	Propre	Normal	2,5						3-150	
AG612	S1122HF	Bi	210	Propre	Normal	2,5					3-190		
AG913	S1025BF	Bi	280	Propre	Normal	2					3-270		
BOIS AVEC CLOUS (COUPE RUGUEUSE)													
AG608	S628DF	Bi	130F	Rugueux	Normal	4,2	*	6-100	6-100	6-100			
AG906	-	Bi	210F	Rugueux	Normal	4,2	*	6-180	6-180	6-180			
AG1208	S1411DF	Bi	280	Rugueux	Normal	4,2		6-250	6-250	6-250			
TUBES, PROFILÉS ET TÔLES D'ÉPAISSEUR FINE													
AG224	S522AF	Bi	80	Normal	Normal	1							
AG218	S522EF	Bi	80	Normal	Normal	1,4							
AG324	S922AF	Bi	130	Normal	Normal	1							
AG418	S1122EF	Bi	180	Fin	Normal	1,4							
AG922	S1122EF	Bi	210	Fin	Normal	1,4							
MÉTAUX DE CONSTRUCTION													
AG901	S1020CF	Bi	210	Fin	Rapide	4,2		<190	<190	<190		<190	
AG902	-	Bi	210	Fin	Rapide	2,5-3,2						<190	
AG920	S1125VF	Bi	205	Fin	Rapide	1,8-2,25							
TUBES ET PROFILÉS ÉPAIS													
AG318	S922EF	Bi	130	Normal	Normal	1,4							
AG214	S522BF	Bi	80	Normal	Normal	1,8							
AG314	S922BF	Bi	130	Normal	Normal	1,8							
AG441	~S1122BF	Bi	180	Normal	Normal	1,8							
AG903	S1122BF	Bi	210	Normal	Normal	1,8						3-180	
AG904	31124M	Bi	280	Fin	Rapide	1,8							
AG909	S936BEF	Bi	130	Propre	Normal	1,8						3-100	
AG924	S927BEF	Bi	130	Propre	Normal	1,4-1,8							
AG910	S1136BEF	Bi	205	Propre	Normal	1,8					3-180		
AG921	S1126BEF	Bi	205	Normal	Normal	1,4-1,8							
AG412	S1225VF	Bi	400	Fin	Normal	1,8-2,5							
AG413	-	Bi	400	Propre	Normal	1,8-2,5							
MATIÈRES ABRASIVES ET TUBES DE FONTE													
GR20	-	MD	130	Fin	Rapide	-						1-10	
GR24	-	MD	180	Fin	Rapide	-						1-10	
GR26	S1130RIFF	MD	200	Fin	Rapide	-						1-10	
FIBRE DE VERRE ET BÉTON CELLULAIRE													
AG450	-	CV	63	Fin	Rapide	-							
MATÉRIAUX ISOLANTS													
AG614	S 1113 AWP	CV	205	Fin	Rapide								
AG615	-	CV	280	Fin	Rapide								
MULTIFONCTIONS													
AG912	S123XF	Bi	130			1,8-3,2		3-100	3-100	3-100		3-100	
AG911	S3456XF	Bi	180			2,5-3,2		3-150	3-150	3-150		3-150	
AG410	S1122VF	Bi	180F			1,8/2,5		3-150	3-150	3-150		3-150	
AG914	-	Bi	180			4,2-2,5		10-150	10-150	10-150		3-150	10-150
AG443	S1211H	Bi	280			2,5		10-150	10-150	10-150		3-150	10-150
AG411	S1222VF	Bi	280			1,8/2,5		2-250	2-250	2-250		2-250	2-250
ALIMENTAIRE													
AG905	51211K	Inox	280			8,5							
BOIS ET MÉTAL													
AG953	S956DHM	MD	130			4,2		<100				<100	
AG960	-	MD	210			3,6-5,1		5-175				5-175	
AG954	S1156XHM	MD	210			4,2		5-175				5-175	
AG955	S1256XHM	MD	280			4,2		5-250				5-250	
AG961	-	MD	210			8		5-200				5-200	
AG962	-	MD	280			8		5-250				5-250	
LAMES POUR LA RÉPARATION DE PALETTES													
AG963	-	MD	180			3							
MÉTAL													
AG950	S955CHM	MD	130			3							
AG951	S1155CHM	MD	210			3							
AG958	-	MD	210			2,54							
AG967	S1157CHM	MD	205			3							
AG952	S1255CHM	MD	280			3							
AG959	-	MD	280			2,54							
RÉNOVATIONS: MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION													
GR28	S641HM	MD	130			4,2							
GR30	S1543HM	MD	150			13		6-150					
GR32	S1243HM	MD	250			13		6-200					
GR34	S1243HM	MD	185			13		6-200					
AG956	S1141HM	MD	210			8,5							
AG957	S1241HM	MD	280			8,5							

SÉLECTEUR DE LAME DE SCIE SABRE APPROPRIÉE

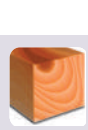
MÉTAUX							AUTRES MATÉRIAUX						
INOX	Métaux en général	Tôle en acier	Matériel non ferreux (Cuivre, laiton)	Aluminium	Tubes d'acier	Tuyaux de fonte	Plastiques en général	Béton cellulaire	Céramique	Plaques de plâtre	Verre	Profilés de fenêtre	Alimentaire
BOIS CLASSICO CV													
							6-100						
							6-100						
							6-250						
BOIS VERT, ELAGAGE													
LAMES POUR LA RÉPARATION DE PALETTES													
BOIS AVEC CLOUS													
3-12	3-12		3-12	3-12	3-12	3-12	3-12						
3-12	3-12		3-12	3-12	3-12	3-12	3-12						
3-12	3-12		3-12	3-12	3-12	3-12	3-12						
2,5-10	2,5-10		2,5-10	2,5-10	2,5-10	2,5-10	2,5-10						
BOIS AVEC CLOUS (COUPE RUGUEUSE)													
							6-100						6-100
							6-180						6-250
							6-250						
TUBES, PROFILÉS ET TÔLES D'ÉPAISSEUR FINE													
>1	>1	>1	>1	>1	>1								
1,5-3	1,5-3	1,5-3	1,5-3	1,5-3	1,5-3								
>1	>1	>1	>1	>1	>1								
1,5-3	1,5-3	1,5-3	1,5-3	1,5-3	1,5-3								
1,5-4	1,5-4	1,5-4	1,5-4	1,5-4	1,5-4								
MÉTAUX DE CONSTRUCTION													
3-12	3-12	3-12	3-12	3-12	3-12								
4-12	4-12	4-12	4-12	4-12	4-12	4-12							
2-10	2-10	2-10	2-10	2-10	2-10	2-10							
TUBES ET PROFILÉS ÉPAIS													
1,5-3	1,5-3	1,5-3	1,5-3	1,5-3	1,5-3	1,5-3							<190
2-8	2-8	2-8	2-8	2-8	2-8	2-8							
2-8	2-8	2-8	2-8	2-8	2-8	2-8							2-8
2-8	2-8	2-8	2-8	2-8	2-8	2-8							
2-8	2-8	2-8	2-8	2-8	2-8	2-8							
2-8	2-8	2-8	2-8	2-8	2-8	2-8							
3-8	3-8		3-8	3-8	3-8	3-8	3-8						
1,5-6	1,5-6	1,5-6	1,5-6	1,5-6	1,5-6	1,5-6							
3-8	3-8		3-8	3-8	3-8	3-8	3-8						
1,5-6	1,5-6	1,5-6	1,5-6	1,5-6	1,5-6	1,5-6							
3-8	3-8	3-8	3-8	3-8	3-8	3-8							
3-8	3-8	3-8	3-8	3-8	3-8	3-8							
MATIÈRES ABRASIVES ET TUBES DE FONTE													
						ø 50	1-10	1-10	1-10		1-10		
						ø 100	1-10	1-10	1-10		1-10		
						ø 150	1-10	1-10	1-10		1-10		
FIBRE DE VERRE ET BÉTON CELLULAIRE													
MATÉRIAUX ISOLANTS													
							3-12	3-12	6-100				
							3-12	3-12	6-250				
MULTIFONCTIONS													
3-10	3-10		3-10	3-10	3-10	3-10	3-10						
3-18	3-18		3-18	3-18	3-18	3-18	3-18						
3-12	3-12	3-12	3-12	3-12	3-12	3-12							
3-12	3-12	3-12	3-12	3-12	3-12	3-12	3-12						
3-12	3-12	3-12	3-12	3-12	3-12	3-12							
3-12	3-12	3-12	3-12	3-12	3-12	3-12							
ALIMENTAIRE													
													3-250
BOIS ET MÉTAL													
												<100	
LAMES POUR LA RÉPARATION DE PALETTES													
MÉTAL													
5-12	5-12				5-12	5-12							
5-12	5-12				5-12	5-12							
3-8	3-8				3-8	3-8							
5-12	5-12				5-12	5-12							
5-12	5-12				5-12	5-12							
3-8	3-8				3-8	3-8							
RÉNOVATIONS: MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION													
							6-100			6-100			
							6-180			6-180			
							6-250			6-250			

LAMES DE SCIE SABRE UNIVERSELLES





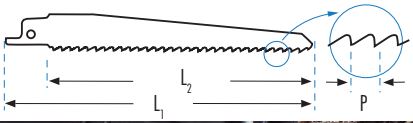
Queue adaptée pour les machines suivantes:
AEG - Bosch - Black & Decker - Metabo - Flex - Hitachi
Milwaukee - Rockwell - Makita - Skil - Dewalt





Réf. CELESA	Réf. BOSCH		DENTS	DIMENSIONS L2 x L1	QUALITÉ	APPLICATIONS	
BOIS CLASSICO CV							
Réf. WC608	S644D	(COUPE RAPIDE)	TPI 6 P 4,2 mm	130 x 150 mm	CV	6-100 mm	6-100 mm
						Etui souple 5 uds.:	19,72 €
Réf. WCD606	S744D		TPI 6 P 4,2 mm	130 x 150 mm	CV	6-100 mm	6-100 mm
						Etui souple 5 uds.:	19,14 €
Réf. WC4031	-		TPI 4 P 6,2 mm	130 x 150 mm	CV	20-100 mm	20-100 mm
						Etui souple 5 uds.:	19,14 €
Réf. AG4053	S617K		TPI 3 P 8,5 mm	130 x 150 mm	CV	20-100 mm	20-100 mm
						Etui souple 5 uds.:	20,04 €
Réf. AG4045	-		TPI 10 P 2,5 mm	210 x 230 mm	CV	6-180 mm	6-180 mm
· Denture japonaise						Etui souple 5 uds.:	75,94 €
NEW Réf. AG923	S 2345 X		TPI 7 P 3,8 mm	210 x 240 mm	CV	6-100 mm	6-100 mm
· Denture japonaise						Etui souple 5 uds.:	38,82 €
Réf. AG4054	S1111K		TPI 3 P 8,5 mm	210 x 230 mm	CV	20-180 mm	20-180 mm
						Etui souple 5 uds.:	21,18 €
Réf. WCD1206	S1344D		TPI 6 P 4,2 mm	280 x 300 mm	CV	6-250 mm	6-250 mm
						Etui souple 5 uds.:	29,42 €
Réf. WC1208	S1617K		TPI 3 P 8,5 mm	280 x 300 mm	CV	20-250 mm	20-250 mm
						Etui souple 5 uds.:	29,42 €

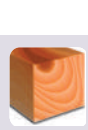
LAMES DE SCIE SABRE UNIVERSELLES





Queue adaptée pour les machines suivantes:

AEG - Bosch - Black & Decker - Metabo - Flex - Hitachi
Milwaukee - Rockwell - Makita - Skil - Dewalt





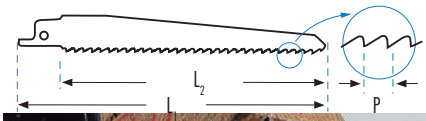


Réf. BOSCH		DENTS	DIMENSIONS L2 x L1	QUALITÉ	APPLICATIONS
BOIS VERT ÉLAGAGE					
Réf. AG4052	S1531L	TPI 5/4 P 5/6,5mm	210 x 230 mm	CV	15-190 mm
				Etui souple 5 uds.:	**30,62 €**
Réf. AG4055	S1542K	TPI 3 P 8,5 mm	210 x 230 mm	CV	15-150 mm
				Etui souple 5 uds.:	**28,41 €**



LAMES POUR LA RÉPARATION DE PALETTES					
Réf. AG916	e=0,90	TPI 10/14 P 1,8-2,5 mm	195 x 215 mm	BI	
				Pack 100 uds.:	**315,86 €**
Réf. AG917	e=0,90	TPI 10/14 P 1,8-2,5 mm	210 x 230 mm	BI	
				Pack 100 uds.:	**332,33 €**
Réf. AG918	e=1,27	TPI 10/14 P 1,8-2,5 mm	195 x 215 mm	BI	
				Pack 100 uds.:	**414,74 €**
Réf. AG919	e=1,27	TPI 10/14 P 1,8-2,5 mm	210 x 230 mm	BI	
				Pack 100 uds.:	**420,23 €**

LAMES DE SCIE SABRE UNIVERSELLES





Queue adaptée pour les machines suivantes:
AEG - Bosch - Black & Decker - Metabo - Flex - Hitachi
Milwaukee - Rockwell - Makita - Skil - Dewalt







Réf. CELESA	Réf. BOSCH	DENTS	DIMENSIONS L2 x L1	QUALITÉ	APPLICATIONS

BOIS AVEC CLOUS

Réf. AG610 — S922HF



TPI 10 — P 2,5 mm — 130 x 150 mm — BI

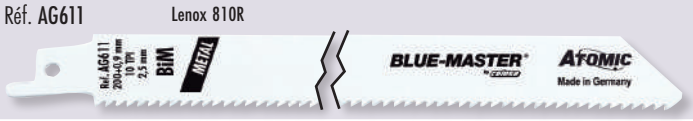


3-100 mm — 3-100 mm

· Pour tôles fines, rénovation de fenêtres, aluminium, plastiques et résines Epoxy

Etui souple 5 uds.: **24,33 €**

Réf. AG611 — Lenox 810R



TPI 10 — P 2,5 mm — 180 x 200 mm — BI

3-150 mm — 3-150 mm

· Pour Tôles fines, réparation de palettes et aluminium

Etui souple 5 uds.: **25,50 €**

Réf. AG612 — S1122HF



TPI 10 — P 2,5 mm — 210 x 230 mm — BI

3-190 mm — 3-190 mm

· Pour Tôles fines, réparation de palettes et aluminium

Etui souple 5 uds.: **29,10 €**

Réf. AG913 — S1025BF



TPI 13 — P 2 mm — 280 x 300 mm — BI

3-270 mm — 3-270 mm

Etui souple 5 uds.: **44,88 €**

BOIS AVEC CLOUS (COUPE RUGUEUSE)



Réf. AG608 — S628DF — POSE DE FENÊTRES



TPI 6 — P 4,2 mm — 130 x 150 mm — BI

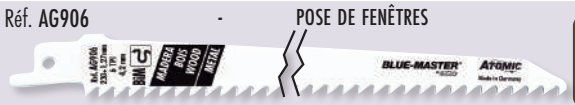


6-100 mm — 6-100 mm

· Pour tôles fines, rénovation de fenêtres, aluminium, plastiques et résines Epoxy. Coupe Courbe.

Etui souple 5 uds.: **24,33 €**

Réf. AG906 — - — POSE DE FENÊTRES



TPI 6 — P 4,2 mm — 210 x 230 mm — BI

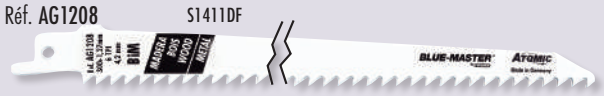


6-180 mm — 6-180 mm

· Pour tôles fines, rénovation de fenêtres, aluminium, plastiques et résines Epoxy

Etui souple 5 uds.: **31,95 €**

Réf. AG1208 — S1411DF



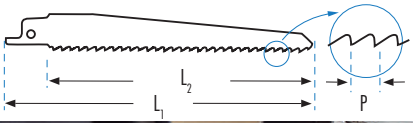
TPI 6 — P 4,2 mm — 280 x 300 mm — BI

6-250 mm — 6-250 mm

· Pour tôles fines, plastiques et résines Epoxy.

Etui souple 5 uds.: **42,59 €**

LAMES DE SCIE SABRE UNIVERSELLES

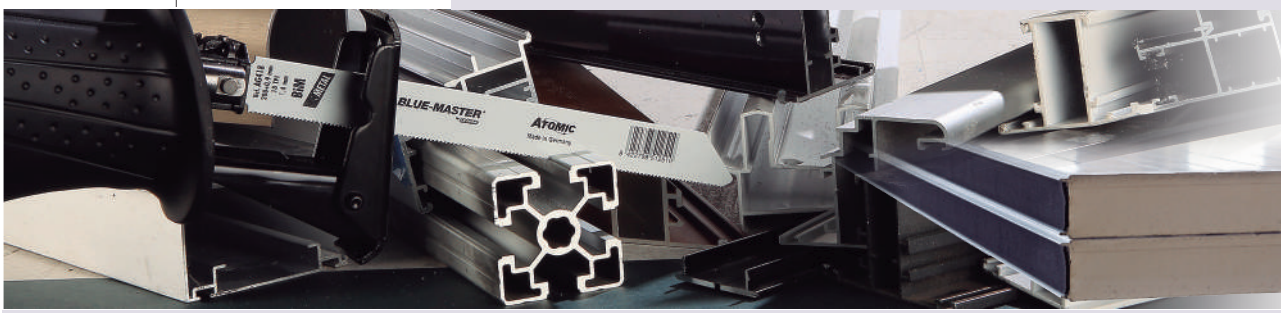




Queue adaptée pour les machines suivantes:
AEG - Bosch - Black & Decker - Metabo - Flex - Hitachi
Milwaukee - Rockwell - Makita - Skil - Dewalt







Réf. CELESA	Réf. BOSCH	DENTS	DIMENSIONS L2 x L1	QUALITÉ	APPLICATIONS		
TUBES, PROFILÉS ET TÔLES D'ÉPAISSEUR FINE ET PANNEAU SANDWICH							
Réf. AG224	S522AF	TPI 25 P 1 mm	80 x 100 mm	BI	>1 mm	INOX >1 mm	Al >1 mm
					Etui souple 5 uds.: **16,24 €**		
Réf. AG218	S522EF	TPI 18 P 1,4 mm	80 x 100 mm	BI	1,5-3 mm	INOX 1,5-3 mm	Al 1,5-3 mm
				*Jusqu'à fin des stocks	Etui souple 5 uds.: **16,24 €**		
Réf. AG324	S922AF	TPI 25 P 1 mm	130 x 150 mm	BI	>1 mm	INOX >1 mm	Al >1 mm
					Etui souple 5 uds.: **20,15 €**		
Réf. AG418	S1122EF	TPI 18 P 1,4 mm	180 x 200 mm	BI	1,5-3 mm	INOX 1,5-3 mm	Al 1,5-3 mm
					Etui souple 5 uds.: **31,70 €**		
NEW Réf. AG922	S1122 EF	TPI 18 P 1,4 mm	210 x 230 mm	BI	1,5-4 mm	INOX 1,5-4 mm	Al 1,5-4 mm
					Etui souple 5 uds.: **40,66 €**		
MÉTAUX DE CONSTRUCTION							
Réf. AG901*	S1020CF	TPI 6 P 4,2 mm	210 x 230 mm	BI	3-12 mm	INOX 3-12 mm	Al 3-12 mm
					Etui souple 5 uds.: **61,45 €**		
Réf. AG902	S1120CF	TPI 8/10 P 2,5-3,2 mm	210 x 230 mm	BI	4-12 mm	INOX 4-12 mm	Al 4-12 mm
					Etui souple 5 uds.: **57,51 €**		
NEW Réf. AG920	S1125VF	TPI 10/14 P 1,8-2,5 mm	205 x 225 mm	BI	2-10 mm	INOX 2-10 mm	Al 2-10 mm
					Etui souple 5 uds.: **59,89 €**		













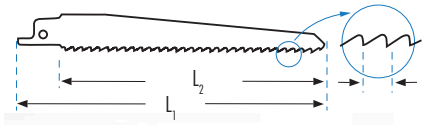


* Ces scies sabres sont plus épaisses que les autres





LAMES DE SCIE SABRE UNIVERSELLES





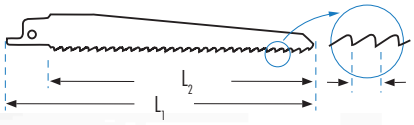
Queue adaptée pour les machines suivantes:
AEG - Bosch - Black & Decker - Metabo - Flex - Hitachi
Milwaukee - Rockwell - Makita - Skil - Dewalt





Réf. CELESA	Réf. BOSCH	DENTS	DIMENSIONS L2 x L1	QUALITÉ	APPLICATIONS		
TUBES ET PROFILÉS ÉPAIS							
Réf. AG318	S922EF	TPI 18 P 1,4 mm	130 x 150 mm	BI	1,5-3 mm	INOX 1,5-3 mm	Al 1,5-3 mm
					Etui souple 5 uds.:		20,36 €
Réf. AG214	S522BF	TPI 14 P 1,8 mm	80 x 100 mm	BI	2-8 mm	INOX 2-8 mm	Al 2-8 mm
					Etui souple 5 uds.:		16,24 €
Réf. AG314	S922BF	TPI 14 P 1,8 mm	130 x 150 mm	BI	2-8 mm	INOX 2-8 mm	Al 2-8 mm
					Etui souple 5 uds.:		20,36 €
Réf. AG441	~S1122BF	TPI 14 P 1,8 mm	180 x 200 mm	BI	2-8 mm	INOX 2-8 mm	Al 2-8 mm
					Etui souple 5 uds.:		27,88 €
Réf. AG903	S1122BF	TPI 14 P 1,8 mm	210 x 230 mm	BI	2-8 mm	INOX 2-8 mm	Al 2-8 mm
					Etui souple 5 uds.:		27,96 €
Réf. AG904	31124 Metabo	TPI 14 P 1,8 mm	280 x 300 mm	BI	2-8 mm	INOX 2-8 mm	Al 2-8 mm
					Etui souple 5 uds.:		39,59 €

LAMES DE SCIE SABRE UNIVERSELLES





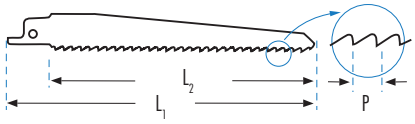
Queue adaptée pour les machines suivantes:
AEG - Bosch - Black & Decker - Metabo - Flex - Hitachi
Milwaukee - Rockwell - Makita - Skil - Dewalt





Réf. CELESA	Réf. BOSCH	DENTS	DIMENSIONS L2 x L1	QUALITÉ	APPLICATIONS		
TUBES ET PROFILÉS ÉPAIS							
Réf. AG909	S936BEF	TPI 14 P 1,8 mm	130 x 150 mm	BI	3-8 mm	INOX 3-8 mm	Al 3-8 mm
		*Jusqu'à fin des stocks			Etui souple 5 uds.:		25,92 €
NEW Réf. AG924	S927BEF	TPI 14/18 P 1,4/1,8 mm	130 x 150 mm	BI	1,5-6 mm	INOX 1,5-6 mm	Al 1,5-6 mm
					Etui souple 5 uds.:		37,44 €
Réf. AG910	S1136BEF	TPI 14 P 1,8 mm	205 x 225 mm	BI	3-8 mm	INOX 3-8 mm	Al 3-8 mm
					Etui souple 5 uds.:		32,97 €
NEW Réf. AG921	S1126BEF	TPI 14/18 P 1,4/1,8 mm	205 x 225 mm	BI	1,5-6 mm	INOX 1,5-6 mm	Al 1,5-6 mm
					Etui souple 5 uds.:		18,82 €
NEW Réf. AG412	S1225VF	1,27mm	TPI 10/14 P 1,8-2,5 mm	400 x 380 mm	BI	3-8 mm	INOX 3-8 mm	Al 3-8 mm
					Etui souple 2 uds.:		20,52 €
NEW Réf. AG413		1,57mm	TPI 10/14 P 1,8-2,5 mm	400 x 380 mm	BI	3-8 mm	INOX 3-8 mm	Al 3-8 mm
					Etui souple 2 uds.:		35,19 €

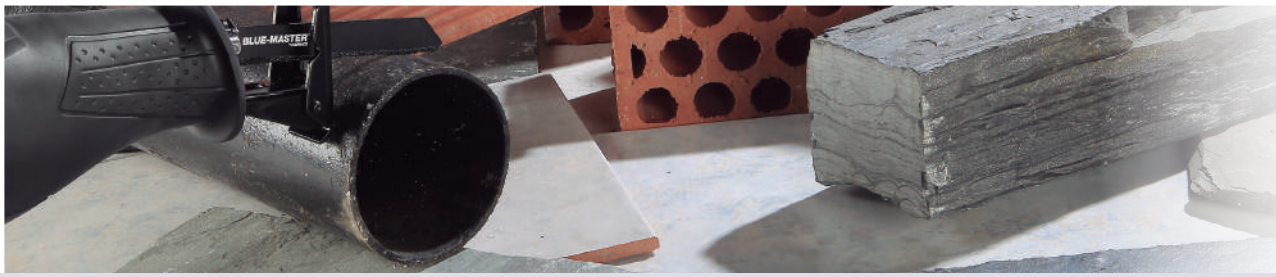
LAMES DE SCIE SABRE UNIVERSELLES





Queue adaptée pour les machines suivantes:
AEG - Bosch - Black & Decker - Metabo - Flex - Hitachi
Milwaukee - Rockwell - Makita - Skil - Dewalt



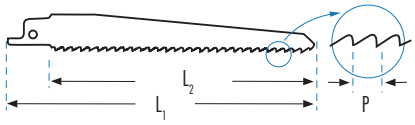


Réf. CELESA	Réf. BOSCH	DENTS	DIMENSIONS L2 x L1	QUALITÉ	APPLICATIONS	
MATIÈRES ABRASIVES ET TUBES DE FONTE						
Réf. GR20	-	Grain Gros	130 x 150 mm	Tungstène	1-10 mm	Ø 50 mm
					Etui souple 1u.:	**5,06 €**
Réf. GR24	-	Grain Gros	180 x 200 mm	Tungstène	1-10 mm	Ø 100 mm
					Etui souple 1u.:	**6,57 €**
Réf. GR26	S1130RIFF	Grain Gros	200 x 220 mm	Tungstène	1-10 mm	Ø 150 mm
					Etui souple 1u.:	**8,40 €**
BÉTON CELLULAIRE, PLÂTRE ET PLACO						
NEW Réf. AG450		L 63 mm	CV	<25 mm		
					Blister 2 ud.:	**8,86 €**



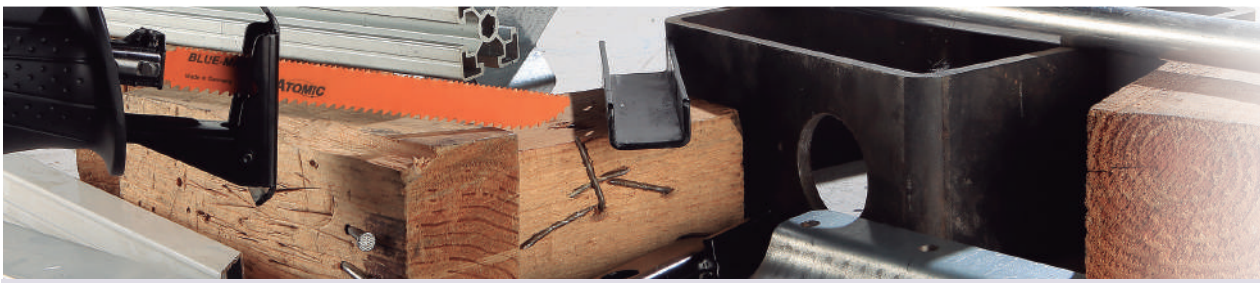
Réf. CELESA	Réf. BOSCH	DENTS	DIMENSIONS L2 x L1	QUALITÉ	APPLICATIONS		
NEW Réf. AG614	S 1113 AWP		205x225 mm	CV	<175 mm		
					Etui souple 2 ud.:		**35,36 €**
NEW Réf. AG615			280x300 mm	CV	<250 mm		
					Etui souple 5 ud.:		**37,37 €**

LAMES DE SCIE SABRE UNIVERSELLES





Queue adaptée pour les machines suivantes:
AEG - Bosch - Black & Decker - Metabo - Flex - Hitachi
Milwaukee - Rockwell - Makita - Skil - Dewalt



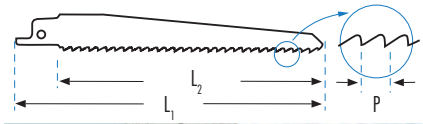


Réf. CELESA	Réf. BOSCH	DENTS	DIMENSIONS L2 x L1	QUALITÉ	APPLICATIONS			
MULTIFONCTIONS								
Réf. AG912	S123XF	TPI 8/10 P 2,5/3,2 mm	130 x 150 mm	BI	3-100 mm	3-100 mm	3-10 mm	
					Etui souple 5 uds.:			39,02 €
Réf. AG911	S3456XF	TPI 8/10 P 2,5/3,2 mm	210 x 230 mm	BI	3-150 mm	3-150 mm	3-18 mm	
					Etui souple 5 uds.:			59,83 €
Réf. AG410	S1122VF	TPI 14/10 P 1,8/2,5 mm	180 x 200 mm	BI	3-150 mm	3-150 mm	3-12 mm	
					Etui souple 5 uds.:			28,89 €
Réf. AG914	-	TPI 6/10 P 4,2/2,5mm	180 x 200 mm	BI	10-150 mm	3-150 mm	3-12 mm	
					Etui souple 2 uds.:			24,45 €
Réf. AG443	S1211H	TPI 10 P 2,5 mm	280 x 300 mm	BI	10-150 mm	3-150 mm	3-12 mm	
					Etui souple 5 uds.:			34,31 €
Réf. AG411	S1222VF	TPI 14/10 P 1,8/2,5 mm	280 x 300 mm	BI	2-250 mm	2-250 mm	3-12 mm	
					Etui souple 5 uds.:			42,11 €



ALIMENTAIRE								
Réf. AG905	S1211K	TPI 3 P 8,5 mm	280 x 300 mm	INOX			3-250 mm	
					Etui souple 2 uds.:			35,83 €

LAME DE SCIE SABRE CARBURE MULTI-FONCTIONS





Queue adaptée pour les machines suivantes:
AEG - Bosch - Black & Decker - Metabo - Flex - Hitachi
Milwaukee - Rockwell - Makita - Skil - Dewalt







LAMES DE SCIE SABRE POUR BOIS ET MÉTAUX, SPÉCIAL FENÊTRES, BOIS AVEC PIÈCES MÉTALLIQUES, ETC...

Haute performance pour les travaux intensifs en bois et en métal, fenêtres, bois avec pièces métalliques, etc...

Idéal pour les applications dans la rénovation et le démantèlement. Supporte les éventuels contacts avec du mortier, de la brique ou les matériaux propres du mur où est placé le bois. Dents en carbure spécifiques pour le bois et le métal, coupe là où les lames de scies sabres bimétalliques conventionnelles s'arrêtent.

Réf. CELESA	Réf. BOSCH	DENTS	DIMENSIONS L2 x L1	QUALITÉ	APPLICATIONS		
BOIS ET MÉTAUX							
Réf. AG953	S 956 DHM	TPI 6 P 4,2 mm	130 x 150 mm	CARBURE		<100 mm	<100 mm
					Etui souple 1 ud.: **21,33 €**		
NEW Réf. AG960		TPI 5-7 P 3,6-5,1 mm	210 x 230 mm	CARBURE		5-175 mm	5-175 mm
					Etui souple 1 ud.: **36,62 €**		
Réf. AG954	S 1156 XHM	TPI 6 P 4,2 mm	210 x 230 mm	CARBURE		5-175 mm	5-175 mm
					Etui souple 1 ud.: **34,93 €**		
Réf. AG955	S 1256 XHM	TPI 6 P 4,2 mm	280 x 300 mm	CARBURE		5-250 mm	5-250 mm
					Etui souple 1 ud.: **44,93 €**		
NEW Réf. AG961		TPI 3 P 8 mm	210 x 230 mm	CARBURE		5-200 mm	5-200 mm
					Etui souple 1 ud.: **26,27 €**		
NEW Réf. AG962		TPI 3 P 8 mm	280 x 300 mm	CARBURE		5-250 mm	5-250 mm
					Etui souple 1 ud.: **31,22 €**		

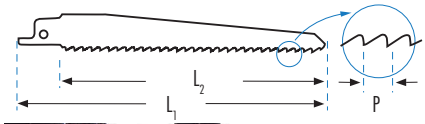
LAMES POUR LA RÉPARATION DE PALETTES



NEW Réf. AG963	TPI 8 P 3 mm	180 x 200 mm	CARBURE			
				Pack 1 uds.: **26,88 €**		



LAME DE SCIE SABRE CARBURE

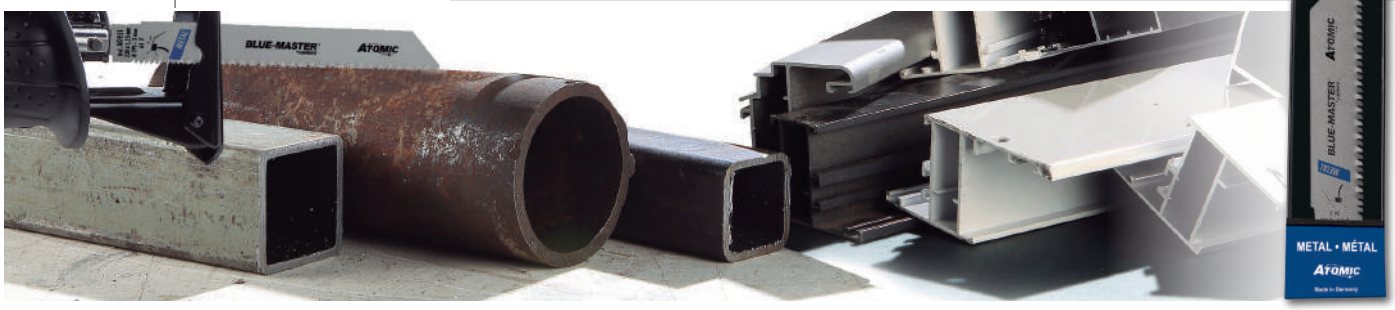




Queue adaptée pour les machines suivantes:

AEG - Bosch - Black & Decker - Metabo - Flex - Hitachi
Milwaukee - Rockwell - Makita - Skil - Dewalt



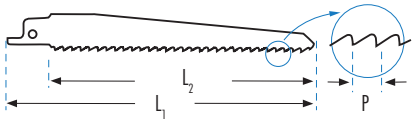


LAMES DE SCIE SABRE CARBURE POUR LE MÉTAL.

Haute performance pour un travail intensif dans les métaux à dureté élevée.
Coupes parfaitement droites dans la fonte, les aciers fortement alliés, les aciers à dureté élevée et les aciers inoxydables.
Utilisation intensive dans les coupes de tout type de métal, en particulier pour les rénovateurs ou les professionnels qui souhaitent effectuer des coupes précises dans des tôles, tôles épaisses ou des tubes épais.

Réf. CELESA	Réf. BOSCH	DENTS	DIMENSIONS L2 x L1	QUALITÉ	APPLICATIONS		
MÉTAUX							
Réf. AG950	S 955 CHM	TPI 8 P 3 mm	130 x 150 mm	CARBURE	5-12 mm		INOX 5-12 mm
						Etui souple 1 ud.:	**22,57 €**
Réf. AG951	S 1155 CHM	TPI 8 P 3 mm	210 x 230 mm	CARBURE	5-12 mm		INOX 5-12 mm
						Etui souple 1 ud.:	**38,04 €**
NEW Réf. AG958	DEMOLITION SAUVETAGE	TPI 10 P 2,54 mm	210 x 230 mm	CARBURE	3-8 mm		INOX 3-8 mm
						Etui souple 1 ud.:	**41,72 €**
NEW Réf. AG967	S 1157 CHM DEMOLITION SAUVETAGE	TPI 8 P 3 mm	205 x 225 mm	CARBURE	5-12 mm		INOX 5-12 mm
						Etui souple 1 ud.:	**38,03 €**
Réf. AG952	S 1255 CHM	TPI 8 P 3 mm	280 x 300 mm	CARBURE	5-12 mm		INOX 5-12 mm
						Etui souple 1 ud.:	**47,75 €**
NEW Réf. AG959		TPI 10 P 2,54 mm	280 x 300 mm	CARBURE	3-8 mm		INOX 3-8 mm
						Etui souple 1 ud.:	**55,50 €**

LAME DE SCIE SABRE CARBURE







Queue adaptée pour les machines suivantes:
AEG - Bosch - Black & Decker - Metabo - Flex - Hitachi
Milwaukee - Rockwell - Makita - Skil - Dewalt



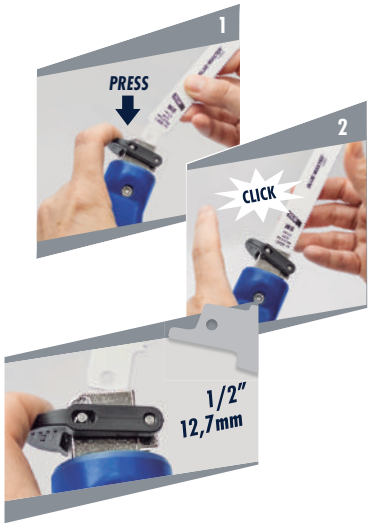
LAMES DE SCIE SABRE POUR LA COUPE DE PLASTIQUES RENFORCÉS, DE FIBRE DE CARBONE, DE FIBRE DE VERRE, DE FIBRO-CIMENT, DE PLAQUES DE PLÂTRE.

Haute performance pour un travail intensif sur tous types de matériaux de construction. Spécifique pour les rénovations d'intérieurs et second oeuvre.

Denture spécifique en carbure pour tout type de matériaux de construction en second oeuvre, coupe là où les lames de scies sabres bimétalliques conventionnelles s'arrêtent.

Réf. CELESA	Réf. BOSCH	DENTS	DIMENSIONS L2 x L1	QUALITÉ	APPLICATIONS			
MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION								
Réf. GR28	S 641 HM	TPI 6 P 4,2 mm	130 x 150 mm	CARBURE	<100 mm	PVC		Etui souple 1ud.: 21,15 €
Réf. GR30	S1543HM	TPI 1,95 P 13 mm	150 x 225 mm	CARBURE	3-12 mm		6-150 mm	Etui souple 1u.: 45,10 €
Réf. GR32	S1243HM	TPI 1,95 P 13 mm	250 x 325 mm	CARBURE	3-12 mm		6-200 mm	Etui souple 1u.: 56,16 €
NEW Réf. GR34	S1243HM	TPI 2 P 13 mm	185 x 240 mm	CARBURE	3-12 mm		6-200 mm	Etui souple 1u.: 45,10 €
Réf. AG956	S 1141 HM	TPI 3 P 8,5 mm	210 x 230 mm	CARBURE	<175 mm	PVC		Etui souple 1 ud.: 26,27 €
Réf. AG957	S 1241 HM	TPI 3 P 8,5 mm	280 x 300 mm	CARBURE	<250 mm	PVC		Etui souple 1 ud.: 31,22 €

POIGNÉE BI-MATIÈRE POUR COUPE AVEC SCIE SABRE





AG100



- Compartiment de rangement pour les lames de scie de rechange. Max. 6 lames jusqu'à 150 mm (non incluses).
- Pièce de serrage en métal pour serrage universel 1/2".
- Changement rapide grâce au levier de serrage.
- Serrage parfait, sans jeu, de haute résistance.
- Excellente ergonomie poignée bi-matière antidérapante.
- Orifice pour cordon anti-chute.

21,36 €

BLUE-MASTER® by celesa



LAMES DE SCIES OSCILLANTES

STARLOCK



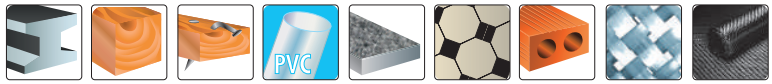
LAMES DE SCIES OSCILLANTES

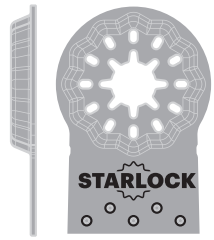
ATTACHE STARLOCK

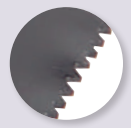
MATÉRIEL DES LAMES:

HSS | HSSCo 8% | HCS | CARBURE | DIAMOND | TiN

APPLICATIONS:





		QUALITÉ	DIMENSIONS L1 x L2				PVC	DENTS	
NEW FTKT5204		LONG Life CARBURE TiN	32x32	★★★★★	★	★★★★	★★	  1,35 mm	MÉTAL
FTKT5205 STARLOCK PLUS		LONG Life CARBURE TiN	32x54	★★★★★	★	★★★★	★★		
FTK5106		LONG Life HSSCo 8%	30x50	★★★★	★	★★			
NEW FTK5120		HSS	Ø85	★★★★	★★	★	★★		
FTK5121		HSS	Ø85	★★★★	★★	★	★★		
FTK5110		LONG Life HSSCo 8%	35x50		EXTRA ★★★★★			  1,81 mm EXTRA	BOIS EXTRA
FTK5140		HCS	35x50		EXTRA ★★★★				
FTK5117		LONG Life HSSCo 8%	65x50		EXTRA ★★★★★				
FTK5147		HCS	65x50		EXTRA ★★★★				
NEW FTK5111		LONG Life HSSCo 8%	10x30	★★	★★★	★★★	★★	  1,41 mm	MULTI- FONCTIONS
NEW FTK5109		LONG Life HSSCo 8%	20x34	★★	★★★	★★★	★★		
NEW FTK5126		LONG Life HSSCo 8%	28x55	★★	★★★	★★★	★★		
FTK5132		LONG Life HSSCo 8%	35x50	★★	★★★	★★★	★★		
FTK5108		HCS	35x50	★	★★	★	★		
FTK5130		LONG Life HSSCo 8%	50x42	★★	★★★	★★★	★★		

LAMES DE SCIES OSCILLANTES

STARLOCK

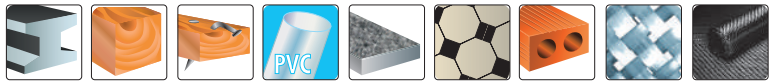


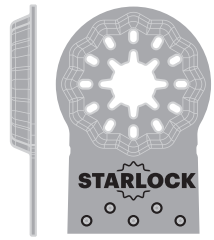
ATTACHE STARLOCK

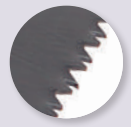
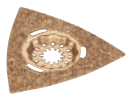
MATÉRIEL DES LAMES:

HSS | HSSCo 8% | HCS | CARBURE | DIAMOND | TiN

APPLICATIONS:



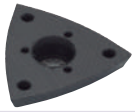


		QUALITÉ	DIMENSIONS L1 x L2					DENTS	
FTK5129		LONG Life HSSCo 8%	65x50	★★	★★★	★★★	★★		MULTI- FONCTIONS
FTK5113		HCS	65x50	★	★★	★	★		
NEW FTK5127		HIGH Precision HCS	Ø85		★★		★	 1,41 mm	
									
FTK5302		LONG Life	Ø90	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★		CONSTRUCTION
FTK5201		LONG Life CARBURE	Ø75	★★★★	★★★★	★★★★★	★★★★		
NEW FTK5202		LONG Life CARBURE	80x80x80	★★★★	★★★★	★★★★★	★★★★		
FTK5204 STARLOCK PLUS		LONG Life CARBURE	35x42	★★★★	★★★★	★★★★★	★★★★		

SPATULES

NEW FTK5001		HCS	52x37,5				FLEXIBLE
NEW FTK5002		HCS	52x37,5				RIGIDE
NEW FTK5003		HCS	70x30				

SABOTS POUR FEUILLES À PONCER

FTK5402	

LAMES DE SCIES OSCILLANTES

Réf. CELESA	Réf. FEIN		QUALITÉ	DIMENSIONS L2 x L1	ÉPAISSEUR	DENTS	APPLICATIONS

LAMES DE SCIES (MÉTAL)

NEW
Réf. FTKT5204 — 63502 236 210



LONG Life — CARBURE TiN — 32 x 32 mm — 1,3 mm — 1,35 mm — Métal, Bois, PVC

Blister 1 u.: **44,90 €**

Réf. FTKT5205 — 63502 237 210
STARLOCK PLUS



LONG Life — CARBURE TiN — 32 x 54 mm — 1,3 mm — 1,35 mm — Métal, Bois, PVC

Blister 1 u.: **46,17 €**

Réf. FTK5106 — 63502 157 210



LONG Life — HSSCo 8% — 30 x 50 mm — 1,3 mm — 1,35 mm — Métal, Bois, PVC

Blister 1 u.: **20,29 €**

NEW
Réf. FTK5120 — 63502 097 210



HSS — Ø 85 mm — 0,7 mm — 1,35 mm — Métal, Bois, PVC

Blister 1 u.: **33,93 €**

Réf. FTK5121 — 63502 106 210



HSS — Ø 85 mm — 0,7 mm — 1,35 mm — Métal, Bois, PVC

Blister 1 u.: **35,68 €**

LAMES DE SCIES (BOIS)

Réf. FTK5110 — 63502 205 210



LONG Life — HSSCo 8% — 35 x 50 mm — 1,15 mm — 1,81 mm — EXTRA, PVC

Blister 1 u.: **20,29 €**

Réf. FTK5140 — 63502 126 210



HCS — 35 x 50 mm — 1,15 mm — 1,81 mm — EXTRA, PVC

Blister 1 u.: **18,26 €**

Réf. FTK5117 — 63502 229 210



LONG Life — HSSCo 8% — 65 x 50 mm — 1,15 mm — 1,81 mm — EXTRA, PVC

Blister 1 u.: **23,39 €**

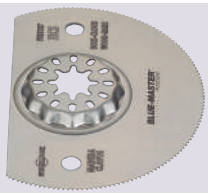
Réf. FTK5147 — 63502 230 210



HCS — 65 x 50 mm — 1,15 mm — 1,81 mm — EXTRA, PVC

Blister 1 u.: **21,05 €**

LAMES DE SCIES OSCILLANTES

Réf. CELESA	Réf. FEIN		QUALITÉ	DIMENSIONS L2 x L1	ÉPAISSEUR	DENTS	APPLICATIONS
LAMES DE SCIES (MULTI-FONCTIONS)							
NEW Réf. FTK5111	63502 184 210	 LONG Life	HSSCo 8%	 10 x 30 mm	 1,05 mm	 1,41 mm	
Blister 1 u.: **16,48 €**							
NEW Réf. FTK5109	63502 183 210	 LONG Life	HSSCo 8%	 20 x 34 mm	 1,05 mm	 1,41 mm	
Blister 1 u.: **19,63 €**							
NEW Réf. FTK5126	63502 222 210	 LONG Life	HSSCo 8%	 28 x 55 mm	 1,05 mm	 1,41 mm	
Blister 1 u.: **20,84 €**							
Réf. FTK5132	63502 160 210	 LONG Life	HSSCo 8%	 35 x 50 mm	 1,05 mm	 1,41 mm	
Blister 1 u.: **20,29 €**							
Réf. FTK5108	63502 133 210		HCS	 35 x 50 mm	 1,05 mm	 1,41 mm	 PVC
Blister 1 u.: **15,92 €**							
Réf. FTK5130	63502 221 210	 LONG Life	HSSCo 8%	 50 x 42 mm	 1,05 mm	 1,41 mm	
Blister 1 u.: **25,77 €**							
Réf. FTK5129	63502 228 210	 LONG Life	HSSCo 8%	 65 x 50 mm	 1,05 mm	 1,41 mm	
Blister 1 u.: **26,70 €**							
Réf. FTK5113	63502 225 210	 CURVED CUT	HCS	 65 x 50 mm	 1,05 mm	 1,41 mm	 PVC
Blister 1 u.: **22,38 €**							
NEW Réf. FTK5127	63502 113 210	 HIGH Precision	HCS	 Ø 85 mm	 0,8 mm	 1,41 mm	 PVC
Blister 1 u.: **36,62 €**							





LAMES DE SCIES OSCILLANTES

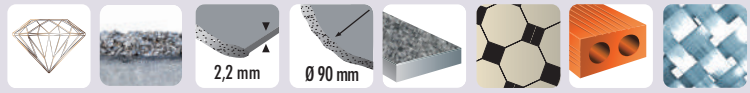
Réf. CELESA	Réf. FEIN		QUALITÉ	DIMENSIONS L2 x L1	ÉPAISSEUR	DENTS	APPLICATIONS

CONSTRUCTION

Réf. FTK5302 — 63502 166 210



LONG Life



Blister 1 u.: **94,45 €**

Réf. FTK5201 — 63502 118 210



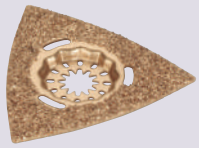
LONG Life CARBURE



Blister 1 u.: **39,88 €**

NEW

Réf. FTK5202 — 63731 001 210



LONG Life CARBURE



Blister 1 u.: **41,72 €**

Réf. FTK5204 — 63502 191 210

STARLOCK PLUS



LONG Life CARBURE



Blister 1 u.: **45,90 €**

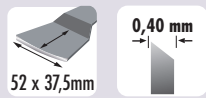
SPATULES

NEW

Réf. FTK5001 — 63903 165 210



HCS



FLEXIBLE



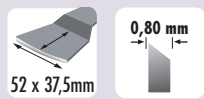
Blister 1 u.: **15,11 €**

NEW

Réf. FTK5002 — 63903 226 210



HCS



RIGIDE



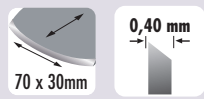
Blister 1 u.: **15,86 €**

NEW

Réf. FTK5003 — 63903 245 230



HCS



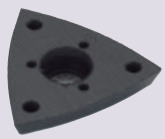


Blister 1 u.: **16,28 €**

SABOTS POUR FEUILLES À PONCER

NEW

Réf. FTK5402 — 63806 136 220





Blister 1 u.: **16,28 €**

FEUILLES À PONCER

GRAIN:

Réf. FM5501 60
Réf. FM5502 80
Réf. FM5503 120
Réf. FM5504 240



Blister 5 u.: **5,83 €**



GRAIN:

Réf. FM5520 60
Réf. FM5521 80
Réf. FM5522 120
Réf. FM5523 240



Blister 5 u.: **6,40 €**



LAMES DE SCIES OSCILLANTES EN QUADROPACK

STARLOCK

	 12 pack	 12 pack	 12 pack
RÉFÉRENCE	FTK5106-12 50x50x114	FTK5110-12 50x50x114	FTK5140-12 50x50x114
QUALITÉ / DIMENSIONS APPLICATIONS	HSSCo 8% · 30 x 50 mm · 1,35 mm · PVC	HSSCo 8% · 35 x 50 mm · 1,81 mm · EXTRA · PVC	HCS · 35 x 50 mm · 1,81 mm · EXTRA · PVC
Réf. LAME x UNITÉ	FTK5106 (x12)	FTK5110 (x12)	FTK5140 (x12)
PRIX €	223,90	223,90	201,53

	 15 pack	 15 pack
RÉFÉRENCE	FTK5117-15 71x71x114	FTK5147-15 71x71x114
QUALITÉ / DIMENSIONS APPLICATIONS	HCS · 65 x 50 mm · 1,81 mm · EXTRA · PVC	HSSCo 8% · 65 x 50 mm · 1,81 mm · EXTRA · PVC
Réf. LAME x UNITÉ	FTK5117 (x15)	FTK5147 (x15)
PRIX €	322,77	290,45

	 12 pack	 12 pack	 15 pack
RÉFÉRENCE	FTK5132-12 LONG Life 50x50x114	FTK5108-12 50x50x114	NEW FTK5130-15 LONG Life 71x71x114
QUALITÉ / DIMENSIONS APPLICATIONS	HSSCo 8% · 35 x 50 mm · 1,41 mm	HCS · 35 x 50 mm · 1,41 mm · PVC	HSSCo 8% · 50 x 50 mm · 1,41 mm
Réf. LAME x UNITÉ	FTK5132 (x12)	FTK5108 (x12)	FTK5130 (x15)
PRIX €	223,90	175,67	355,61

	 15 pack	 15 pack	
RÉFÉRENCE	FTK5129-15 LONG Life 71x71x114	FTK5113-15 CURVED CUT 71x71x114	
QUALITÉ / DIMENSIONS APPLICATIONS	HSSCo 8% · 65 x 50 mm · 1,41 mm	HCS · 65 x 50 mm · 1,41 mm · PVC	
Réf. LAME x UNITÉ	FTK5129 (x15)	FTK5113 (x15)	
PRIX €	368,49	308,70	

BLUE-MASTER® by celesa



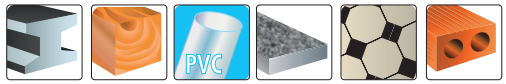
LAMES DE SCIES OSCILLANTES

ATTACHE BLUEMASTER 100% COMPATIBLE (SAUF STARLOCK)

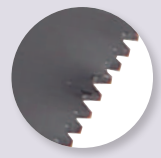
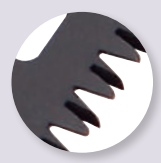
MATÉRIEL DES LAMES:

HSS | HSSCo 8% | TiN | HCS | INOX | CARBURE

APPLICATIONS:





		QUALITÉ	DIMENSIONS L1 x L2			PVC	DENTS	
FM5106		HSSCo 8%	34x40	★★★★	★	★		MÉTAL
FM5112		HSSCo 8%	44x42	★★★★	★	★		
FMT5112		HSSCo 8% TiN	44x42	★★★★	★	★		
FM5116		HSS	28x54	★★★	★	★		
FM5115		HSS	10x24	★★★	★	★		
FM5114		HSS	20x24	★★★	★	★		
FM5124		HSS	Ø80	★★★	★	★		
FM5119		HSS	Ø80	★★★	★	★		
FM5122		HSS	Ø88	★★★	★	★		
FM5123		HSS	Ø88	★★★	★	★		
FM5120		HSS	Ø80	★★★	★	★		
FM5125		HSS	Ø100	★★★	★	★		
FM5129		HSSCo 8%	34x40		★★★★★			BOIS
FM5130		HSSCo 8%	44x50		★★★★★			
FM5110		HCS	34x40		★★★			
FM5117		HCS	68x42		★★★			
FM5107		HCS	34x40	★	★★★	★★		MULTI-FONCTIONS
FM5108		HCS	34x40	★	★★★	★★		
FM5113		HCS	68x42	★	★★★	★★		
FM5126		HCS	34x60	★	★★★	★★		

LAMES DE SCIES OSCILLANTES

BLUE-MASTER® by celesa

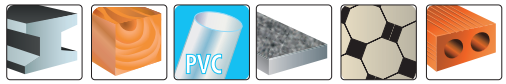


ATTACHE BLUEMASTER 100% COMPATIBLE (SAUF STARLOCK)

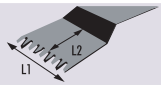
MATÉRIEL DES LAMES:

HSS | HSSCo 8% | TiN | HCS | INOX | CARBURE | 

APPLICATIONS:





		QUALITÉ	DIMENSIONS L1 x L2				DENTS	
								
FM5109		HCS	20x40	★	★★★	★★		MULTI-FONCTIONS
FM5111		HCS	10x40	★	★★★	★★		
FM5128		HCS	19x39	★	★★★	★★		
FM5104		INOX	20x40		★★★	★★		
FM5102		INOX	31x40		★★★	★★		
FM5101		INOX	32x40		★★★	★★		
FM5103		INOX	10x40		★★★	★★		
FM5121		HCS	Ø88	★	★★★	★★		
FM5118		HCS	Ø91	★	★★★	★★		
								
FM5201		CARBURE	Ø63,5	★★★★	★★★★	★★★★		CONSTRUCTION
FM5204		CARBURE	34x40	★★★★	★★★★	★★★★		
FM5202		CARBURE	78x78x78	★★★★	★★★★	★★★★		
FM5203		CARBURE	35x40	★★★★	★★★★	★★★★		
FM5303			58x20	★★★★★	★★★★★	★★★★★		
FM5302			Ø91	★★★★★	★★★★★	★★★★★		
FM5301			Ø63,5	★★★★★	★★★★★	★★★★★		

SABOTS POUR FEUILLES À PONCER

FM54 

FEUILLES À PONCER

FM55 

SPATULES

FM50 

LAMES DE SCIES OSCILLANTES



Réf. CELESA		QUALITÉ	DIMENSIONS L2 x L1	ÉPAISSEUR	DENTS	APPLICATIONS
LAMES DE SCIES DENTÉES (MÉTAL)						
Réf. FM5106 Blister 1 u.: **14,34 €**		HSSCo 8%	34 x 40 mm	0,95 mm	1,35 mm	
Réf. FM5112 Blister 1 u.: **15,60 €**		HSSCo 8%	44 x 42 mm	0,95 mm	1,35 mm	
Réf. FMT5112 Blister 1 u.: **19,86 €**		HSSCo 8% TiN	44 x 42 mm	0,95 mm	1,35 mm	
Réf. FM5116 Blister 1 u.: **15,83 €**		HSS	28 x 54 mm	0,80 mm	1,35 mm	
Réf. FM5115 Blister 1 u.: **15,58 €***		HSS	10 x 24 mm	0,80 mm	1,35 mm	
*Jusqu'à fin de stock						
Réf. FM5114 Blister 1 u.: **15,70 €***		HSS	20 x 24 mm	0,80 mm	1,35 mm	
*Jusqu'à fin de stock						
Réf. FM5124 Blister 1 u.: **24,79 €**		HSS	Ø 80 mm	0,80 mm	1,35 mm	
Réf. FM5119 Blister 1 u.: **24,67 €***		HSS	Ø 80 mm	0,60 mm	1,35 mm	
*Jusqu'à fin de stock						
Réf. FM5122 Blister 1 u.: **25,80 €**		HSS	Ø 88 mm	1,00 mm	1,35 mm	
Réf. FM5123 Blister 1 u.: **24,57 €***		HSS	Ø 88 mm	0,80 mm	1,35 mm	
*Jusqu'à fin de stock						
Réf. FM5120 Blister 1 u.: **27,18 €**		HSS	Ø 80 mm	0,80 mm	1,35 mm	
Réf. FM5125 Blister 1 u.: **28,31 €**		HSS	Ø 100 mm	0,80 mm	1,35 mm	

LAMES DE SCIES OSCILLANTES



Réf. CELESA		QUALITÉ	DIMENSIONS L2 x L1	ÉPAISSEUR	DENTS	APPLICATIONS
LAMES DE SCIES DENTÉES (BOIS)						
Réf. FM5129 Blister 1 u.: **14,34 €**		HSSCo 8%				
Réf. FM5130 Blister 1 u.: **15,60 €**		HSSCo 8%				
Réf. FM5110 Blister 1 u.: **11,56 €**		HCS				
Réf. FM5117 Blister 1 u.: **14,89 €**		HCS				
LAMES DE SCIES DENTÉES (MULTI-FONCTIONS)						
Réf. FM5107 Blister 1 u.: **11,56 €**		HCS				
Réf. FM5108 Blister 1 u.: **11,56 €**		HCS				
Réf. FM5113 Blister 1 u.: **14,29 € ***		HCS				
Réf. FM5126 Blister 1 u.: **12,69 €**		HCS				
Réf. FM5109 Blister 1 u.: **11,45 €**		HCS				
Réf. FM5111 Blister 1 u.: **11,21 €**		HCS				
Réf. FM5128 Blister 1 u.: **14,83 €***		HCS				

*Jusqu'à fin de stock

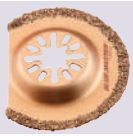
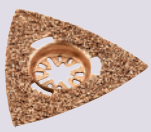
*Jusqu'à fin de stock

LAMES DE SCIES OSCILLANTES



Réf. CELESA		QUALITÉ	DIMENSIONS L2 x L1	ÉPAISSEUR	DENTS	APPLICATIONS		
LAMES DE SCIES DENTÉES (MULTI-FONCTIONS)								
Réf. FM5104 Blister 1 u.: **11,41 €**		INOX	 20 x 40 mm	 0,55 mm	 1,41 mm			FINITION OPTIMALE
Réf. FM5102 Blister 1 u.: **12,05 €**		INOX	 31 x 40 mm	 0,55 mm	 1,35 mm			FINITION OPTIMALE
Réf. FM5101 Blister 1 u.: **12,05 €**		INOX	 32 x 40 mm	 0,60 mm	 1,41 mm			FINITION OPTIMALE
Réf. FM5103 Blister 1 u.: **11,41 €**		INOX	 10 x 40 mm	 0,55 mm	 1,41 mm			FINITION OPTIMALE
Réf. FM5121 Blister 1 u.: **20,27 €**		HCS	 Ø 88 mm	 0,60 mm	 1,41 mm			
Réf. FM5118 Blister 1 u.: **21,80 €**		HCS	 Ø 91 mm	 0,60 mm	 1,41 mm			

*Jusqu'à fin de stock

LAMES ABRASIVES POUR LA CONSTRUCTION								
Réf. FM5201 Blister 1 u.: **34,43 €***		CARBURE	 Ø 63,5 mm		60 - 80 Grano/Grain Grão/Grana			
Réf. FM5204 Blister 1 u.: **26,33 €**		CARBURE	 34 x 40 mm		30 - 40 Grano/Grain Grão/Grana			
Réf. FM5202 Blister 1 u.: **31,13 €**		CARBURE	 78x78x78mm		30 - 40 Grano/Grain Grão/Grana			
Réf. FM5203 Blister 1 u.: **24,17 €**		CARBURE	 35 x 40mm		30 - 40 Grano/Grain Grão/Grana			
Réf. FM5303 Blister 1 u.: **41,05 €**			 58 x 20 mm		40 - 45 Grano/Grain Grão/Grana			
Réf. FM5302 Blister 1 u.: **39,68 €**			 Ø 91 mm		40 - 45 Grano/Grain Grão/Grana			
Réf. FM5301 Blister 1 u.: **41,12 €**			 Ø 63,5 mm		40 - 45 Grano/Grain Grão/Grana			

LAMES DE SCIES OSCILLANTES

Réf. CELESA	MATÉRIEL	DIMENSIONS L2 x L1	GRAIN	APPLICATIONS

SABOTS POUR FEUILLES À PONCER

Réf. FM5401



Blister 1 u.: **23,29 €**

Al_2O_3







Inclut 3 feuilles Réf. FM5509/ FM5511/ FM5512

FEUILLES À PONCER

	GRAIN:
Réf. FM5509	60
Réf. FM5510	80
Réf. FM5511	120
Réf. FM5512	240

Blister 5 u.: **5,83 €**



Al_2O_3





SABOTS POUR FEUILLES À PONCER

Réf. FM5402



Blister 1 u.: **19,28 €**





FEUILLES À PONCER

	GRAIN:
Réf. FM5501	60
Réf. FM5502	80
Réf. FM5503	120
Réf. FM5504	240

Blister 5 u.: **5,83 €**



Al_2O_3



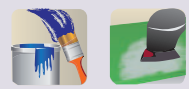


	GRAIN:
Réf. FM5520	60
Réf. FM5521	80
Réf. FM5522	120
Réf. FM5523	240

Blister 5 u.: **6,40 €**







ADAPTATEUR STARLOCK

NEW

Réf. ADFMQCSTK

Le nouvel adaptateur pour scies oscillantes est un outil innovant qui permet d'utiliser les lames à emmanchement FM et QC avec votre machine STARLOCK de manière simple et efficace. Avec cet adaptateur, vous pouvez tirer le meilleur parti de votre machine multi-fonctions en passant facilement d'un type d'attache à l'autre et d'un type d'accessoire à l'autre.











ADFMQCSTK

20,91 €

LAMES DE SCIES OSCILLANTES

Réf. CELESA		QUALITÉ	DIMENSIONS L2 x L1	ÉPAISSEUR		APPLICATIONS
SPATULES						
Réf. FM5003 Blister 1 u.: **8,32 €***		INOX	52 x 29 mm	0,80 mm		
Réf. FM5002 Blister 1 u.: **8,32 €**		INOX	52 x 29 mm	0,80 mm		
Réf. FM5005 Blister 1 u.: **8,32 €**		INOX	30 x 50 mm	1,00 mm		
Réf. FM5001 Blister 1 u.: **8,32 €**		INOX	52 x 40 mm	0,80 mm		
Réf. FM5006 Blister 1 u.: **7,04 €**		INOX	28 x 50 mm			
Réf. FM5004 Blister 1 u.: **8,32 €***		INOX	52 x 29 mm	0,80 mm		

*Jusqu'à fin de stock



LAMES DE SCIES OSCILLANTES EN QUADROPACK

ATTACHE BLUEMASTER 100% COMPATIBLE

	 12 pack	 15 pack	 15 pack
RÉFÉRENCE	**FM5106-12** 41x41x90	**FM5112-15** 52x52x100	**FMT5112-15** 52x52x100
QUALITÉ / DIMENSIONS APPLICATIONS	HSSCo 8% · 34 x 40 mm · 1,35 mm · PVC	HSSCo 8% · 44 x 42 mm · 1,35 mm · PVC	HSSCo 8% · TiN · 44 x 42 mm · 1,35 mm
Réf. LAME x UNITÉ	FM5106 (x12)	FM5112 (x15)	FMT5112 (x15)
PRIX €	**158,40**	**215,34**	**274,17**

	 12 pack	 15 pack	 12 pack
RÉFÉRENCE	**FM5110-12** 41x41x90	**FM5117-15** 71x71x114	**FM5108-12** 41x41x90
QUALITÉ / DIMENSIONS APPLICATIONS	HCS · 34 x 40 mm · 1,81 mm · PVC	HCS · 68 x 42 mm · 1,81 mm · PVC	HCS · 34 x 40 mm · 1,35 mm · PVC
Réf. LAME x UNITÉ	FM5110 (x12)	FM5117 (x15)	FM5108 (x12)
PRIX €	**127,68**	**205,50**	**127,68**

QUICK CHANGE



LAMES DE SCIES OSCILLANTES

ATTACHE QUICK CHANGE

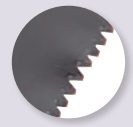
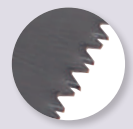
MATÉRIEL DES LAMES:

HSS | HSSCo 8% | TiN | HCS | INOX

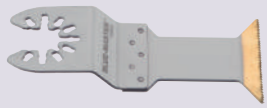
APPLICATIONS:



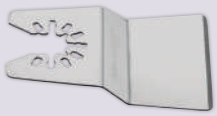


		QUALITÉ	DIMENSIONS L1 x L2			PVC	DENTS	
QC5106		HSSCo 8%	34x40	★★★★	★	★		MÉTAL
QC5112		HSSCo 8%	44X42	★★★★	★	★		
QCT5112		HSSCo 8% TiN	44X42	★★★★★	★	★		
QC5116		HSS	28x54	★★★	★	★		
QC5124		HSS	Ø80	★★★	★	★		
QC5110		HCS	34x40		★★★★			BOIS
QC5117		HCS	68x42		★★★★			
QC5130		HSSCo 8%	44x50		★★★★★			
QC5107		HCS	34x40	★	★★★	★★		MULTI-FONCTIONS
QC5108		HCS	34x40	★	★★★	★★		
QC5113		HCS	68x42	★	★★★	★★		
QC5126		HCS	34x60	★	★★★	★★		
QC5109		HCS	20x40	★	★★★	★★		
QC5121		HCS	Ø88	★	★★★	★★		
SPATULES								
QC5002		INOX	52x29					

LAMES DE SCIES OSCILLANTES

Réf. CELESA		QUALITÉ	DIMENSIONS L2 x L1	ÉPAISSEUR	DENTS	APPLICATIONS
LAMES DE SCIES DENTÉES (MÉTAL)						
Réf. QC5106 Blister 1 u.: **14,34 €**		HSSCo 8%				
Réf. QC5112 Blister 1 u.: **15,60 €**		HSSCo 8%				
Réf. QCT5112 Blister 1 u.: **19,86 €**		HSSCo 8% TiN				
Réf. QC5116 Blister 1 u.: **15,83 €**		HSS				
Réf. QC5124 Blister 1 u.: **24,79 €**		HSS				
LAMES DE SCIES DENTÉES (BOIS)						
Réf. QC5110 Blister 1 u.: **11,56 €**		HCS				
Réf. QC5117 Blister 1 u.: **14,89 €**		HCS				
Réf. QC5130 Blister 1 u.: **15,60 €**		HSSCo 8%				
LAMES DE SCIES DENTÉES (MULTI-FONCTIONS)						
Réf. QC5107 Blister 1 u.: **11,56 €**		HCS				
Réf. QC5108 Blister 1 u.: **11,56 €**		HCS				
Réf. QC5113 Blister 1 u.: **14,29 €**		HCS				

LAMES DE SCIES OSCILLANTES

Réf. CELESA		QUALITÉ	DIMENSIONS L2 x L1	ÉPAISSEUR	DENTS	APPLICATIONS
LAMES DE SCIES DENTÉES (MULTI-FONCTIONS)						
Réf. QC5126 Blister 1 u.: **12,69 €**		HCS				
Réf. QC5109 Blister 1 u.: **11,45 €**		HCS				
Réf. QC5121 Blister 1 u.: **20,27 €**		HCS				
SPATULES						
Réf. QC5002 Blister 1 u.: **8,32 €**						

ADAPTATEUR STARLOCK

NEW

Réf. ADFMQCSTK

Le nouvel adaptateur pour scies oscillantes est un outil innovant qui permet d'utiliser les lames à emmanchement FM et QC avec votre machine STARLOCK de manière simple et efficace. Avec cet adaptateur, vous pouvez tirer le meilleur parti de votre machine multi-fonctions en passant facilement d'un type d'attache à l'autre et d'un type d'accessoire à l'autre.















ADFMQCSTK
20,91 €

SUPER CUT



LAMES DE SCIES OSCILLANTES

ATTACHE SUPER CUT

MATÉRIEL DES LAMES:

HSS | HSSCo 8% | TiN | HCS | INOX

APPLICATIONS:





		QUALITÉ	DIMENSIONS L1 x L2			PVC	DENTS	
SP5106		HSSCo 8%	34x40	★★★★	★	★	 	MÉTAL
SP5112		HSSCo 8%	44X42	★★★★	★	★		
SPT5112		HSSCo 8% TiN	44X42	★★★★★	★	★		
SP5116		HSS	28x54	★★★	★	★		
SP5124		HSS	Ø80	★★★	★	★		
SP5125		HSS	Ø100	★★★	★	★		
SP5110		HCS	34x40		★★★		 	BOIS
SP5117		HCS	68x42		★★★			
SP5127		HCS	75x50		★★★			
SP5107		HCS	34x40	★	★★★	★★	  	MULTI-FONCTIONS
SP5108		HCS	34x40	★	★★★	★★		
SP5113		HCS	68x42	★	★★★	★★		
SP5109		HCS	20x40	★	★★★	★★		
SP5121		HCS	Ø88	★	★★★	★★		
SPATULES								
SP5002		INOX	52x29					

LAMES DE SCIES OSCILLANTES

Réf. CELESA		QUALITÉ	DIMENSIONS L2 x L1	ÉPAISSEUR	DENTS	APPLICATIONS
LAMES DE SCIES DENTÉES (MÉTAL)						
Réf. SP5106 Blister 1 u.: **14,34 €**		HSSCo 8%				
Réf. SP5112 Blister 1 u.: **15,60 €**		HSSCo 8%				
Réf. SPT5112 Blister 1 u.: **19,86 €**		HSSCo 8% TiN				
Réf. SP5116 Blister 1 u.: **15,83 €**		HSS				
Réf. SP5124 Blister 1 u.: **24,79 €**		HSS				
Réf. SP5125 Blister 1 u.: **28,31 €**		HSS				
LAMES DE SCIES DENTÉES (BOIS)						
Réf. SP5110 Blister 1 u.: **11,56 €**		HCS				
Réf. SP5117 Blister 1 u.: **14,89 €**		HCS				
Réf. SP5127 Blister 1 u.: **18,17 €**		HCS				
LAMES DE SCIES DENTÉES (MULTI-FONCTIONS)						
Réf. SP5107 Blister 1 u.: **11,56 €**		HCS				
Réf. SP5108 Blister 1 u.: **11,56 €**		HCS				
Réf. SP5113 Blister 1 u.: **14,29€**		HCS				

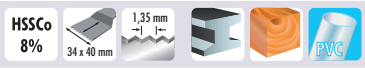
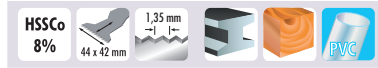
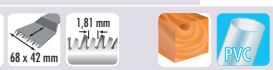
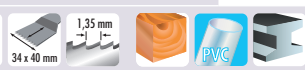
LAMES DE SCIES OSCILLANTES

Réf. CELESA		QUALITÉ	DIMENSIONS L2 x L1	ÉPAISSEUR	DENTS	APPLICATIONS
LAMES DE SCIES DENTÉES (MULTI-FONCTIONS)						
Réf. SP5109 Blister 1 u.: **11,45 €**		HCS	 20 x 40 mm	 0,60 mm	 1,41 mm	 PVC
Réf. SP5121 Blister 1 u.: **20,27 €**		HCS	 Ø 88 mm	 0,60 mm	 1,41 mm	 PVC
SPATULES						
Réf. SP5002 Blister 1 u.: **8,32 €**		 INOX	 52 x 29 mm	 0,80 mm		



LAMES DE SCIES OSCILLANTES EN QUADROPACK

ATTACHE SUPER CUT

	 12 pack	 15 pack	 15 pack
RÉFÉRENCE	**SP5106-12** 41x41x90	**SP5112-15** 52x52x100	**SPT5112-15** 52x52x100
QUALITÉ / DIMENSIONS APPLICATIONS	 HSSCo 8% · 34 x 40 mm · 1,35 mm · PVC	 HSSCo 8% · 44 x 42 mm · 1,35 mm · PVC	 HSSCo 8% · TiN · 44 x 42 mm · 1,35 mm
Réf. LAME x UNITÉ	SP5106 (x12)	SP5112 (x15)	SPT5112 (x15)
PRIX €	**158,40**	**215,34**	**274,17**
	 12 pack	 15 pack	 12 pack
RÉFÉRENCE	**SP5110-12** 41x41x90	**SP5117-15** 71x71x114	**SP5108-12** 41x41x90
QUALITÉ / DIMENSIONS APPLICATIONS	 HCS · 34 x 40 mm · 1,81 mm · PVC	 HCS · 68 x 42 mm · 1,81 mm · PVC	 HCS · 34 x 40 mm · 1,35 mm · PVC
Réf. LAME x UNITÉ	SP5110 (x12)	SP5117 (x15)	SP5108 (x12)
PRIX €	**127,68**	**205,50**	**127,68**

BLUE-MASTER® by celesa



MÈCHES À BOIS

MÈCHES À BOIS TROIS POINTES

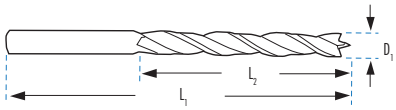
Réf. BM



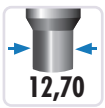


Série Standard





				SÉRIE LONGUE 300 mm			SÉRIE EXTRA- LONGUE 450 mm		
D1 mm		L1x L2 mm	€		L1x L2 mm	€		L1x L2 mm	€
3,0	BM03	59 x 35	1,24						
4,0	BM04	74 x 41	1,38						
5,0	BM05	82 x 55	1,49	BM05X300	300x160	5,47			
6,0	BM06	88 x 58	1,86	BM06X300	300x160	5,07			
7,0	BM07	110 x 70	2,06	BM07X300	300x160	6,25			
8,0	BM08	110 x 70	2,54	BM08X300	300x160	5,78	BM08X450	450x250	12,75
9,0	BM09	110 x 70	3,00	BM09X300	300x160	7,26	BM09X450	450x250	14,40
10,0	BM10	115 x 75	3,17	BM10X300	300x160	7,43	BM10X450	450x250	15,86
11,0	BM11	135 x 85	3,97	BM11X300	300x160	8,94	BM11X450	450x250	17,28
12,0	BM12	135 x 85	4,32	BM12X300	300x160	8,99	BM12X450	450x250	19,78
13,0	BM13*	135 x 90	4,57	BM13X300*	300x160	11,19	BM13X450*	450x250	22,20
14,0	BM14*	145 x 95	5,00	BM14X300*	300x160	12,35	BM14X450*	450x250	24,64
15,0	BM15*	160 x 95	5,90	BM15X300*	300x160	13,46			
16,0	BM16*	160 x 95	6,90	BM16X300*	300x160	16,02	BM16X450*	450x250	26,06
18,0	BM18*	160 x 100	11,08	BM18X300*	300x160	20,09	BM18X450*	450x250	31,79
20,0	BM20*	175 x 100	13,70	BM20X300*	300x160	22,37	BM20X450*	450x250	35,14
22,0	BM22*	209 x 140	18,55						

* 

Tous les forets de Ø > à 13 mm sont à queue réduite







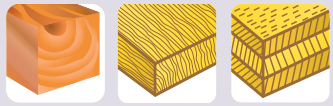
RÉFÉRENCE	BM9334	BM9335	BM9333
QUANTITÉ	5	5	8
QUALITÉ	SÉRIE STANDARD	SÉRIE STANDARD	SÉRIE STANDARD
CONTENU	Ø 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm	Ø 3 - 4 - 5 - 6 - 8 mm	Ø 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 mm
PRIX €	13,87	12,69	20,90

MÈCHES À BOIS TROIS POINTES PROFESSIONNELLES

Réf. BMPR

★★
★★

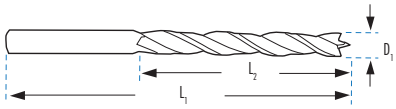
HSS



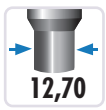


Série professionnelle





				SÉRIE LONGUE 245 mm			SÉRIE EXTRA- LONGUE 400 mm		
D1 mm		L1x L2 mm	€		L1x L2 mm	€		L1x L2 mm	€
3,0	BMPR03	59 x 35	2,11						
4,0	BMPR04	74 x 41	2,29						
5,0	BMPR05	82 x 55	2,63						
6,0	BMPR06	88 x 58	3,48	BMPR06X245	245x160	11,92	BMPR06X400	400x160	28,12
7,0	BMPR07	110 x 70	4,02						
8,0	BMPR08	110 x 70	4,76	BMPR08X245	245x160	14,89	BMPR08X400	400x160	28,12
9,0	BMPR09	110 x 70	5,76						
10,0	BMPR10	115 x 75	6,25	BMPR10X245	245x160	17,85	BMPR10X400	400x160	33,61
11,0	BMPR11	135 x 85	7,38						
12,0	BMPR12	135 x 85	8,15	BMPR12X245	245x200	23,77	BMPR12X400	400x250	39,42
13,0	BMPR13*	135 x 90	8,70						
14,0	BMPR14*	145 x 95	9,53	BMPR14X245*	245x200	32,57	BMPR14X400*	400x250	53,28
15,0	BMPR15*	160 x 95	11,76						
16,0	BMPR16*	165 x 95	13,98	BMPR16X245*	245x200	43,44	BMPR16X400*	400x250	67,50
18,0	BMPR18*	160 x 100	19,22	BMPR18X245*	245x200	46,53	BMPR18X400*	400x250	88,82
20,0	BMPR20*	175 x 100	25,49						

* 

Tous les forets de Ø ≥ à 13 mm sont à queue réduite









RÉFÉRENCE	BMPR9334	BMPR9335	BMPR9336	BMPR9333
QUANTITÉ	5	5	7	8
QUALITÉ	SÉRIE PROFESSIONNELLE	SÉRIE PROFESSIONNELLE	SÉRIE PROFESSIONNELLE	SÉRIE PROFESSIONNELLE
CONTENU	Ø 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm	Ø 3 - 4 - 5 - 6 - 8 mm	Ø 3 -4 -5 -6 -7 -8 -10 mm	Ø 3 -4 -5 -6 -7 -8 -9 -10 mm
PRIX €	22,77	21,15	32,16*	36,30

* Jusqu'à fin de stock

MÈCHES À BOIS QUEUE HEXAGONALE TYPE "S" À SPIRALE UNIQUE

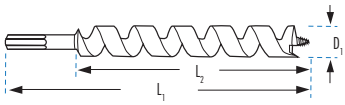
Réf. BM"S"

CV

Pour Ø 6 - Queue Cylindrique
Ø Supérieurs - Queue hexagonale

Type S





				SÉRIE LONGUE			SÉRIE EXTRA- LONGUE		
	230 mm			460 mm			650 mm		
D1 mm		L1x L2 mm	€		L1x L2 mm	€		L1x L2 mm	€
6,0	BM06X230	230x160	**16,30**	BM06X460	460x370	**21,27**	BM06X650	650x550	**27,77**
8,0	BM08X230	230x160	**16,93**	BM08X460	460x370	**21,78**	BM08X650	650x550	**27,97**
10,0	BM10X230	230x160	**16,93**	BM10X460	460x370	**23,69**	BM10X650	650x550	**33,12**
12,0	BM12X230	230x160	**19,76**	BM12X460	460x370	**25,68**	BM12X650	650x550	**33,38**
14,0	BM14X230	230x160	**20,60**	BM14X460	460x370	**31,42**	BM14X650	650x550	**47,90**
15,0	BM15X230	230x160	**26,86**						
16,0	BM16X230	230x160	**23,09**	BM16X460	460x370	**36,23**	BM16X650	650x550	**56,79**
17,0	BM17X230	230x160	**30,53**						
18,0	BM18X230	230x160	**25,98**	BM18X460	460x370	**46,69**	BM18X650	650x550	**83,90**
20,0	BM20X230	230x160	**28,30**	BM20X460	460x370	**52,31**	BM20X650	650x550	**96,73**
22,0	BM22X230	230x160	**30,91**	BM22X460	460x370	**57,56**	BM22X650	650x550	**107,15**
24,0	BM24X230	230x160	**35,02**	BM24X460	460x370	**63,07**	BM24X650	650x550	**113,61**
26,0	BM26X230	230x160	**39,65**	BM26X460	460x370	**68,55**	BM26X650	650x550	**118,55**
28,0	BM28X230	230x160	**45,40**	BM28X460	460x370	**74,28**	BM28X650	650x550	**121,50**
30,0	BM30X230	230x160	**52,31**	BM30X460	460x370	**81,47**	BM30X650	650x550	**126,86**
32,0	BM32X230	230x160	**61,79**	BM32X460	460x370	**90,51**	BM32X650	650x550	**133,33**
34,0	BM34X230	230x160	**85,44**	BM34X460	460x370	**109,10**	BM34X650	650x550	**137,70**
36,0	BM36X230	230x160	**100,83**	BM36X460	460x370	**122,94**	BM36X650	650x550	**149,91**
38,0	BM38X230	230x160	**115,70**	BM38X460	460x370	**138,52**	BM38X650	650x550	**163,97**

COFFRETS DE MÈCHES À BOIS À SPIRALE UNIQUE TYPE "S"



Réf. BM9440

230 mm

RÉFÉRENCE	BM9440	BM9441	BM9442	BM9443
QUANTITÉ	5	5	4	5
QUALITÉ	SÉRIE STANDARD	SÉRIE STANDARD	SÉRIE STANDARD	SÉRIE STANDARD
CONTENU	Ø 6 - 8 - 10 - 12 - 14 mm	Ø 12 - 14 - 16 - 18 - 20 mm	Ø 8 - 10 - 12 - 14 mm	Ø 8 -12 -20 -25 -30 mm
PRIX €	**107,58**	**132,13**	**92,90**	**178,50**

460 mm

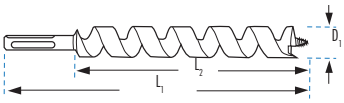
RÉFÉRENCE	BM9540	BM9541	BM9542	BM9543
QUANTITÉ	5	5	4	5
QUALITÉ	SÉRIE STANDARD	SÉRIE STANDARD	SÉRIE STANDARD	SÉRIE STANDARD
CONTENU	Ø 6 - 8 - 10 - 12 - 14 mm	Ø 12 - 14 - 16 - 18 - 20 mm	Ø 8 - 10 - 12 - 14 mm	Ø 8 -12 -20 -25 -30 mm
PRIX €	**186,09**	**240,14**	**165,51**	**336,80**

MÈCHES À BOIS QUEUE SDS PLUS TYPE "S" À SPIRALE UNIQUE

Réf. BMSDS

SDS Plus | ★ ★★ | CV | Type S





		SÉRIE LONGUE		SÉRIE EXTRA- LONGUE		
	230 mm	460 mm		650 mm		
D1 mm		L1x L2 mm	€		L1x L2 mm	€		L1x L2 mm	€
6,0	BMSDS06X230	230x160	24,43	BMSDS06X460	460x370	31,91	BMSDS06X650	650x550	41,67
8,0	BMSDS08X230	230x160	25,41	BMSDS08X460	460x370	32,64	BMSDS08X650	650x550	41,98
10,0	BMSDS10X230	230x160	25,41	BMSDS10X460	460x370	35,51	BMSDS10X650	650x550	49,65
12,0	BMSDS12X230	230x160	29,64	BMSDS12X460	460x370	38,51	BMSDS12X650	650x550	50,06
14,0	BMSDS14X230	230x160	30,91	BMSDS14X460	460x370	47,13	BMSDS14X650	650x550	71,85
16,0	BMSDS16X230	230x160	34,63	BMSDS16X460	460x370	54,32	BMSDS16X650	650x550	85,18
18,0	BMSDS18X230	230x160	38,97	BMSDS18X460	460x370	70,04	BMSDS18X650	650x550	125,83
20,0	BMSDS20X230	230x160	42,46	BMSDS20X460	460x370	78,47	BMSDS20X650	650x550	145,08
22,0	BMSDS22X230	230x160	46,38	BMSDS22X460	460x370	86,34	BMSDS22X650	650x550	160,70
24,0	BMSDS24X230	230x160	52,52	BMSDS24X460	460x370	94,63	BMSDS24X650	650x550	170,42
25,0	BMSDS25X230	230x160	59,45	BMSDS25X460	460x370	102,83			
26,0	BMSDS26X230	230x160	59,45	BMSDS26X460	460x370	102,83	BMSDS26X650	650x550	177,82
28,0	BMSDS28X230	230x160	68,09	BMSDS28X460	460x370	111,42	BMSDS28X650	650x550	182,26
30,0	BMSDS30X230	230x160	78,47	BMSDS30X460	460x370	122,20	BMSDS30X650	650x550	190,29
32,0	BMSDS32X230	230x160	115,22	BMSDS32X460	460x370	135,78	BMSDS32X650	650x550	199,98
34,0	BMSDS34X230	230x160	129,65	BMSDS34X460	460x370	163,64	BMSDS34X650	650x550	206,54
36,0	BMSDS36X230	230x160	151,23	BMSDS36X460	460x370	184,41	BMSDS36X650	650x550	224,85
38,0	BMSDS38X230	230x160	175,50	BMSDS38X460	460x370	207,75	BMSDS38X650	650x550	245,93

MÈCHES À BOIS EN CARBURE TYPE "S" À SPIRALE UNIQUE

Réf. BMMD

Type S | ★ ★★ | CARBURE

Géométrie avec pointe en carbure.
Idéal pour bois très dur.





	SÉRIE STANDARD 230 mm			SÉRIE LONGUE 460 mm		
D1 mm		L1x L2 mm	€	D1 mm		L1x L2 mm	€
12,0	BMMD12X230	230x160	47,96	18,0	BMMD18X460	460x370	131,66
14,0	BMMD14X230	230x160	56,37	20,0	BMMD20X460	460x370	140,13
15,0	BMMD15X230	230x160	56,62	22,0	BMMD22X460	460x370	151,48
16,0	BMMD16X230	230x160	56,62	24,0	BMMD24X460	460x370	165,33
17,0	BMMD17X230	230x160	60,17	26,0	BMMD26X460	460x370	187,18
20,0	BMMD20X230	230x160	74,59	28,0	BMMD28X460	460x370	199,56
22,0	BMMD22X230	230x160	80,67	30,0	BMMD30X460	460x370	204,53
24,0	BMMD24X230	230x160	91,00	32,0	BMMD32X460	460x370	258,00
26,0	BMMD26X230	230x160	117,55				
28,0	BMMD28X230	230x160	128,70				
30,0	BMMD30X230	230x160	136,23				
32,0	BMMD32X230	230x160	198,47				

MÈCHES À BOIS DOUBLE GOUJURE

Réf. BM2P





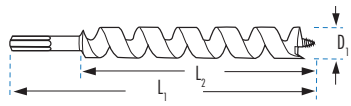
	BM2P		
	D1 mm	L1x L2 mm	€
BM2P06X230	6,0	230 x 160	**25,05**
BM2P08X230	8,0	230 x 160	**25,05**
BM2P10X230	10,0	230 x 160	**25,05**
BM2P12X230	12,0	230 x 160	**29,23**
BM2P14X230	14,0	230 x 160	**30,50**
BM2P15X230	15,0	230 x 160	**37,58**
BM2P16X230	16,0	230 x 160	**34,16**
BM2P17X230	17,0	230 x 160	**42,72**
BM2P18X230	18,0	230 x 160	**38,81**
BM2P20X230	20,0	230 x 160	**42,27**
BM2P22X230	22,0	230 x 160	**46,20**
BM2P24X230	24,0	230 x 160	**52,32**
BM2P26X230	26,0	230 x 160	**59,21**
BM2P28X230	28,0	230 x 160	**67,83**
BM2P30X230	30,0	230 x 160	**78,15**
BM2P32X230	32,0	230 x 160	**114,75**
BM2P34X230	34,0	230 x 160	**123,15**
BM2P36X230	36,0	230 x 160	**143,65**
BM2P38X230	38,0	230 x 160	**166,71**

MÈCHES POUR LE PERÇAGE DU BOIS AVEC DES CLOUS TYPE “S”

Réf. BMC



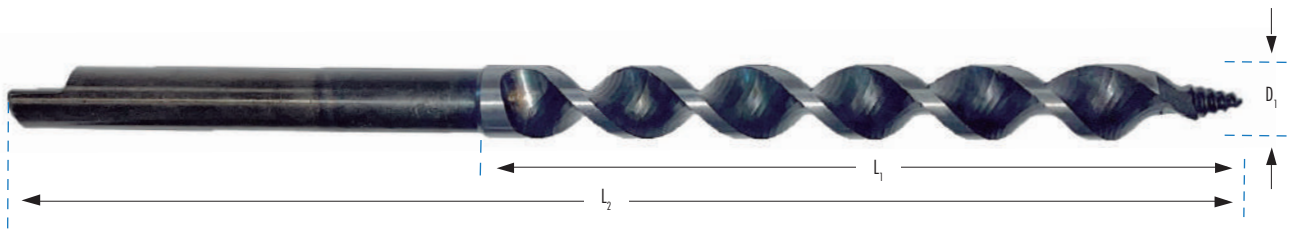




	BMC		
	D1 mm	L1x L2 mm	€
BMC06X230	6,0	230 x 160	**27,02** *
BMC08X230	8,0	230 x 160	**27,02** *
BMC10X230	10,0	230 x 160	**27,02** *
BMC14X230	14,0	230 x 160	**32,88** *
BMC15X230	15,0	230 x 160	**40,52** *
BMC16X230	16,0	230 x 160	**36,82** *
BMC17X230	17,0	230 x 160	**46,05** *
BMC18X230	18,0	230 x 160	**41,86** *
BMC20X230	20,0	230 x 160	**45,57** *
BMC22X230	22,0	230 x 160	**49,79** *
BMC24X230	24,0	230 x 160	**56,40** *
BMC26X230	26,0	230 x 160	**63,86** *
BMC28X230	28,0	230 x 160	**73,13** *
BMC30X230	30,0	230 x 160	**84,26** *
BMC32X230	32,0	230 x 160	**123,72** *
BMC34X230	34,0	230 x 160	**132,75** *
BMC36X230	36,0	230 x 160	**154,88** *
BMC38X230	38,0	230 x 160	**179,76** *

*jusque fin des stocks

MÈCHES POUR LE PERÇAGE DES TRAVERSES DE CHEMIN DE FER



NEW

Des mèches spéciales peuvent être fabriquées pour les machines :

- CEMBRE
- ROBEL
- GRAFFENSTADEN

D1 mm	L1x L2 mm
14,0	180 x 300
16,0	180 x 300
18,0	180 x 300

- Sur demande



MÈCHES À BOIS QUEUE HEXAGONALE 1/4" TYPE "S" À SPIRALE UNIQUE



Réf. **BMH**



	D1 mm	⬡	L1x L2 mm	BMH €
BMH03X100	3,0	1/4"	100 x 50	**19,79** *
BMH04X100	4,0	1/4"	100 x 50	**19,23** *
BMH05X105	5,0	1/4"	105 x 55	**18,48** *
BMH06X105	6,0	1/4"	105 x 55	**16,79** *
BMH07X105	7,0	1/4"	105 x 55	**16,98** *
BMH08X105	8,0	1/4"	105 x 55	**17,64** *
BMH09X110	9,0	1/4"	110 x 60	**18,02** *
BMH10X110	10,0	1/4"	110 x 60	**18,11** *
BMH12X110	12,0	1/4"	110 x 60	**20,02** *
BMH13X110	13,0	1/4"	110 x 60	**22,29** *
BMH14X110	14,0	1/4"	110 x 60	**24,20** *
BMH15X110	15,0	1/4"	110 x 60	**25,74** *
BMH16X115	16,0	1/4"	115 x 65	**27,45** *
BMH17X115	17,0	1/4"	115 x 65	**28,22** *
BMH19X120	19,0	1/4"	120 x 70	**31,07** *
BMH22X120	22,0	3/8"	120 x 70	**35,64** *
BMH23X120	23,0	3/8"	120 x 70	**37,94** *
BMH24X120	24,0	3/8"	120 x 70	**39,46** *
BMH26X130	26,0	3/8"	130 x 80	**44,82** *
BMH27X130	27,0	3/8"	130 x 80	**46,73** *
BMH28X130	28,0	3/8"	130 x 80	**50,34** *
BMH29X130	29,0	3/8"	130 x 80	**53,40** *
BMH30X130	30,0	3/8"	130 x 80	**55,87** *
BMH33X140	33,0	3/8"	140 x 90	**65,98** *
BMH36X140	36,0	3/8"	140 x 90	**74,01** *

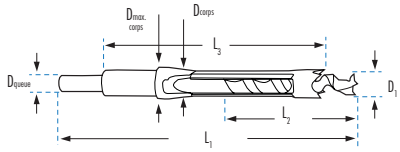
*jusque fin des stocks

MÈCHES À BOIS POUR TROUS CARRÉS



Réf. **BMCC**





	D1 mm	L1x L2 mm	L3 mm	D queue mm	D corps mm	D max.corps mm	BMCC €
BMCC05	5,0	210 x 50	110	3,35	19,00	20,00	**44,74**
BMCC06	6,0	210 x 50	110	4,50	19,00	20,50	**44,74**
BMCC07	7,0	210 x 50	110	5,00	19,00	20,50	**44,74**
BMCC08	8,0	210 x 50	110	5,80	19,00	20,50	**44,74**
BMCC09	9,0	210 x 60	140	6,40	19,00	20,50	**44,74**
BMCC10	10,0	210 x 80	140	6,75	19,00	20,50	**44,74**
BMCC12	12,0	210 x 80	140	9,25	19,00	20,50	**46,07**
BMCC13	13,0	210 x 80	140	9,75	19,00	20,50	**46,07**
BMCC14	14,0	210 x 80	140	10,00	19,00	20,50	**57,82**
BMCC16	16,0	218 x 100	160	12,00	19,00	23,50	**65,95**
BMCC18	18,0	218 x 100	160	12,00	19,00	26,50	**84,51**
BMCC22	22,0	218 x 100	160	12,00	19,00	32,00	**113,47**



MÈCHES À BOIS PLATES QUEUE HEXAGONALE DE 1/4"

Réf. BMP/BMPL









	BMP		
	D1 mm	L1 mm	€
BMP06	6,0	150	3,11
BMP08	8,0	150	3,32
BMP10	10,0	150	3,57
BMP12	12,0	150	3,81
BMP13	13,0	150	4,39
BMP14	14,0	150	4,11
BMP15	15,0	150	4,71
BMP16	16,0	150	4,50
BMP17	17,0	150	5,10
BMP18	18,0	150	4,79
BMP19	19,0	150	5,23
BMP20	20,0	150	5,17
BMP22	22,0	150	5,83
BMP24	24,0	150	6,15
BMP25	25,0	150	7,16
BMP26	26,0	150	6,30
BMP28	28,0	150	6,58
BMP30	30,0	150	6,74
BMP32	32,0	150	7,19
BMP34	34,0	150	7,86
BMP35	35,0	150	8,17
BMP36	36,0	150	8,61
BMP38	38,0	150	9,93
BMP40	40,0	150	11,39

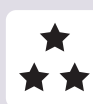


	BMPX400		
	D1 mm	L1 mm	€
BMP06X400	6,0	400	12,48
BMP08X400	8,0	400	12,48
BMP10X400	10,0	400	13,07
BMP12X400	12,0	400	14,45
BMP13X400	13,0	400	12,85
BMP14X400	14,0	400	12,42
BMP16X400	16,0	400	13,64
BMP17X400	17,0	400	14,50
BMP18X400	18,0	400	15,37
BMP19X400	19,0	400	15,38
BMP20X400	20,0	400	15,37
BMP22X400	22,0	400	17,80
BMP24X400	24,0	400	19,10
BMP25X400	25,0	400	21,77
BMP26X400	26,0	400	23,13
BMP28X400	28,0	400	24,50
BMP30X400	30,0	400	25,85
BMP32X400	32,0	400	27,76
BMP35X400	35,0	400	31,17
BMP36X400	36,0	400	34,95
BMP38X400	38,0	400	36,75
BMP40X400	40,0	400	37,26



MÈCHES À BOUCHONNER

Réf. TM







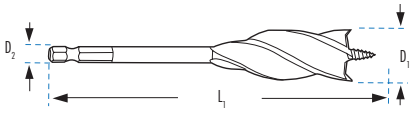
	TM			
	D1 mm	D2 mm	L mm	€
TM0800	8,0	11	140	47,81
TM1000	10,0	11	140	51,20
TM1200	12,0	13	140	60,44
TM1500	15,0	13	140	79,73
TM1600	16,0	13	140	81,12
TM2000	20,0	13	140	92,11
TM2200	22,0	13	140	101,08
TM2500	25,0	13	140	111,05
TM2600	26,0	13	140	113,04
TM3000	30,0	13	140	125,01
TM3500	35,0	16	160	138,98
TM4000	40,0	16	160	159,29

MÈCHES À BOIS, 4 POINTES TYPE CASTOR, QUEUE HEXAGONALE

Réf. BM4P

HSS

Jusqu'à Ø26: Queue hexagonale 1/4"
Ø Supérieurs: Queue hexagonale 11 mm









COUPE PROPRE
PERÇAGE FACILE
HAUT RENDEMENT
TROUS DE HAUTE PRÉCISION

	D1 mm	⬡	D2 mm	L1 mm	BM4P €
BM4P10	10,0	1/4"	6,35	165	**16,84**
BM4P11	11,0	1/4"	6,35	165	**17,45**
BM4P12	12,0	1/4"	6,35	165	**16,67**
BM4P13	13,0	1/4"	6,35	165	**20,63**
BM4P15	15,0	1/4"	6,35	165	**20,63**
BM4P16	16,0	1/4"	6,35	165	**21,70**
BM4P18	18,0	1/4"	6,35	165	**23,10**
BM4P19	19,0	1/4"	6,35	165	**25,38**
BM4P20	20,0	1/4"	6,35	165	**27,23**
BM4P21	21,0	1/4"	6,35	165	**31,55**
BM4P22	22,0	1/4"	6,35	165	**29,73**
BM4P24	24,0	1/4"	6,35	165	**39,31**
BM4P25	25,0	1/4"	6,35	165	**33,75**
BM4P26	26,0	1/4"	6,35	165	**43,72**
BM4P28	28,0	7/16"	11,11	165	**45,64**
BM4P30	30,0	7/16"	11,11	165	**47,24**
BM4P32	32,0	7/16"	11,11	165	**43,21**
BM4P35	35,0	7/16"	11,11	165	**50,41**
BM4P38	38,0	7/16"	11,11	165	**54,83**
BM4P40	40,0	7/16"	11,11	165	**59,58**



RALLONGE-ADAPTATEUR POUR QUEUE HEXAGONALE DE 6,35 mm (1/4¨)





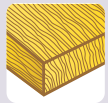
	DESCRIPTION	AM €
AMC60	Hexagonale, LT 150 mm.	**8,99**
AMC60AR	Hexagonale, changement rapide, LT 150 mm.	**19,37**
AMC300	Hexagonale, LT 300 mm.	**15,55**
AMSDS60	SDS PLUS, LT 60 mm.	**15,70**
AMSDS60AR	SDS PLUS, changement rapide, LT 60 mm.	**31,42**
AMSDS300	SDS PLUS, LT 300 mm.	**24,45**
AMSDS300AR	SDS PLUS, changement rapide, LT 300 mm.	**35,44**

MÈCHES À BOIS DENTS EN CARBURE POUR CHARNIÈRES

Réf. BB
Réf. BMF

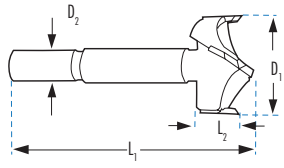
★★
★★

CARBURE


Jusqu'à Ø 65: Queue Cylindrique Ø Supérieurs: Queue Hexagonale







BB

	D1 mm	D2 mm	L1x L2 mm	€
*BB12B	12,0	8	90 x 15	**33,36**
*BB15B	15,0	8	90 x 15	**34,78**
*BB16B	16,0	8	90 x 15	**35,25**
*BB18B	18,0	8	90 x 15	**37,36**
*BB20B	20,0	8	90 x 15	**37,33**
*BB25B	25,0	8	90 x 15	**45,22**
*BB26B	26,0	8	90 x 15	**44,80**
*BB30B	30,0	8	90 x 15	**49,16**
*BB32B	32,0	10	90 x 15	**58,32**
*BB35B	35,0	10	90 x 15	**56,14**
*BB40B	40,0	10	90 x 15	**64,37**
BB50	50,0	10	90 x 15	**69,68**
BB55	55,0	10	90 x 15	**93,64**
BB60	60,0	12	90 x 15	**101,83**
BB65	65,0	12	90 x 15	**114,40**
BB70	70,0	12	90 x 15	**126,86**
BB75	75,0	12	90 x 15	**135,93**
BB80	80,0	12	90 x 15	**152,01**
BB85	85,0	12	90 x 15	**165,70**
BB90	90,0	12	90 x 15	**192,74**

* Outil sous blister



BMF

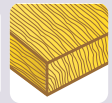
	D1 mm	D2 mm	L1 mm	€
BMF16	16,0	13	140	**44,81**
BMF18	18,0	13	140	**47,20**
BMF20	20,0	13	140	**53,78**
BMF22	22,0	13	140	**57,35**
BMF24	24,0	13	140	**63,03**
BMF25	25,0	13	140	**66,32**
BMF26	26,0	13	140	**67,07**
BMF28	28,0	13	140	**67,07**
BMF30	30,0	13	140	**62,70**
BMF35	35,0	13	140	**69,18**
BMF40	40,0	13	140	**82,59**
BMF42	42,0	13	140	**74,64**
BMF45	45,0	13	140	**79,84**
BMF50	50,0	13	140	**88,75**
BMF55	55,0	9	210	**125,04**
BMF60	60,0	9	210	**136,47**
BMF65	65,0	9	210	**149,61**
BMF70	70,0	9	210	**161,04**
BMF75	75,0	9	210	**187,81**
BMF80	80,0	9	210	**200,32**
BMF85	85,0	9	210	**212,84**
BMF90	90,0	9	210	**254,12**

MÈCHES À BOIS TYPE FORSTNER

Réf. BMF1

★★
★★

CV

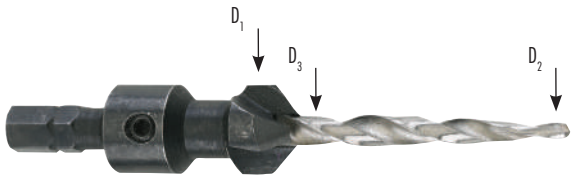



BMF1

	D1 mm	D2 mm	L1 mm	€
BMF106	6,0	8,0	90	**12,36**
BMF108	8,0	8,0	90	**12,36**
BMF110	10,0	8,0	90	**12,87**
BMF111	11,0	8,0	90	**13,41**
BMF112	12,0	8,0	90	**13,92**
BMF113	13,0	8,0	90	**14,24**
BMF114	14,0	8,0	90	**14,61**
BMF115	15,0	8,0	90	**14,61**
BMF116	16,0	8,0	90	**15,30**
BMF118	18,0	8,0	90	**18,57**
BMF119	19,0	8,0	90	**19,86**
BMF120	20,0	8,0	90	**17,30**
BMF121	21,0	8,0	90	**20,33**
BMF122	22,0	8,0	90	**19,51**
BMF124	24,0	8,0	90	**19,94**
BMF125	25,0	8,0	90	**20,49**
BMF126	26,0	8,0	90	**21,99**
BMF127	27,0	8,0	90	**22,43**
BMF128	28,0	8,0	90	**19,30**
BMF130	30,0	8,0	90	**19,30**
BMF132	32,0	10,0	90	**23,49**
BMF134	34,0	10,0	90	**24,83**
BMF135	35.0	10,0	90	**26,66**
BMF136	36,0	10,0	90	**27,55**
BMF138	38,0	10,0	90	**29,37**
BMF140	40,0	10,0	90	**29,82**
BMF141	41,0	10,0	90	**31,64**
BMF143	43,0	10,0	90	**32,96**
BMF144	44,0	10,0	90	**34,79**
BMF145	45,0	10,0	90	**34,57**
BMF146	46,0	10,0	90	**36,58**
BMF148	48,0	10,0	90	**38,83**
BMF149	49,0	10,0	90	**40,17**
BMF150	50,0	10,0	90	**38,17**
BMF151	51,0	10,0	90	**41,55**
BMF152	52,0	10,0	90	**43,37**
BMF154	54,0	10,0	90	**45,16**
BMF157	57,0	12,5	159	**65,04**
BMF160	60,0	12,5	159	**69,10**
BMF163	63,0	12,5	159	**74,10**
BMF166	66,0	12,5	159	**81,26**
BMF170	70,0	12,5	159	**90,78**
BMF173	73,0	12,5	159	**99,80**
BMF176	76,0	12,5	159	**108,83**
BMF179	79,0	12,5	159	**126,45**
BMF183	83,0	12,5	159	**142,71**
BMF186	86,0	12,5	159	**161,24**
BMF189	89,0	12,5	159	**147,82**

MÈCHE POUR ASSEMBLAGE DE VIS DANS LE BOIS QUEUE HEXAGONALE 1/4

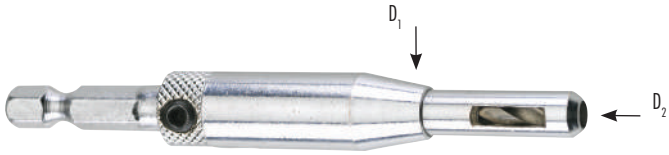
Réf. **BM3**



	D1 mm	D2 mm	D3 mm	BM3 €
BM306	6,0	1,5	3,0	**20,53**
BM308	8,0	2,0	3,5	**20,53**
BM310	10,0	2,5	4,0	**20,53**
BM312	12,0	2,5	4,0	**20,53**

MÈCHE À BOIS POUR INSTALLATION DE SERRURE ET CHARNIÈRE QUEUE HEXAGONALE 1/4

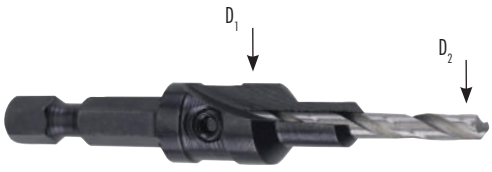
Réf. **BM4**



	D1 mm	D2 mm	BM4 €
BM406	6,0	2,0	**15,80**
BM408	8,0	2,7	**15,80**
BM410	10,0	3,5	**15,80**
BM412	12,0	4,5	**15,80**

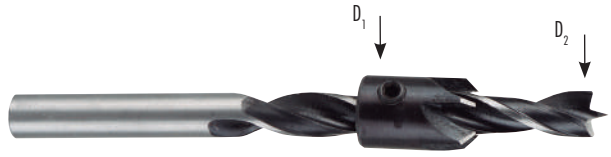
MÈCHE À BOIS CV À CHANFREINER QUEUE CYLINDRIQUE ET HEXAGONALE 1/4

Réf. **BM5**



	D1 mm	D2 mm	BM5 €
BM506	6,0	2,3	**29,07**
BM508	8,0	2,7	**29,07**
BM510	10,0	3,1	**29,07**
BM512	12,0	3,5	**29,07**

Réf. **BM6**



	D1 mm	D2 mm	BM6 €
BM603	16,0	3,0	**7,00**
BM604	16,0	4,0	**7,31**
BM605	16,0	5,0	**8,23**
BM606	16,0	6,0	**8,44**
BM607	16,0	7,0	**8,97**

	D1 mm	D2 mm	BM6 €
BM608	16,0	8,0	**9,01**
BM609	16,0	9,0	**9,49**
BM610	16,0	10,0	**9,63**
BM611	20,0	11,0	**18,45**
BM612	20,0	12,0	**20,38**

MÈCHES EXTENSIBLES À BOIS CV

Réf. **BME**

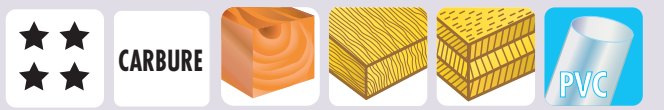


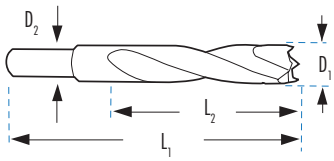


		BME
	CAPACITÉ	€
BME 15/45	15-45	**49,71**
BME 25/75	25-75	**63,91**

FORET 3 POINTES CARBURE POUR LE BOIS

Réf. **BMMD**







				BMMD
	D1 mm	D2 mm	L1x L2 mm	€
BMMD03	3,0	3,0	75 x 35	**8,44**
BMMD04	4,0	4,0	75 x 35	**9,00**
BMMD05	5,0	4,0	86 x 52	**9,44**
BMMD06	6,0	5,0	98 x 57	**9,56**
BMMD07	7,0	6,0	100 x 60	**10,08**
BMMD08	8,0	7,0	102 x 63	**10,34**
BMMD09	9,0	8,0	102 x 63	**10,85**
BMMD10	10,0	9,0	102 x 63	**12,15**
BMMD11	11,0	10,0	110 x 63	**13,64**
BMMD12	12,0	11,5	110 x 63	**16,83**
BMMD13	13,0	11,5	110 x 63	**19,04**
BMMD14	14,0	12,7	110 x 63	**29,26**
BMMD15	15,0	12,7	110 x 63	**37,53**
BMMD16	16,0	12,7	110 x 63	**44,76**
BMMD18	18,0	12,7	140 x 63	**55,19**
BMMD20	20,0	12,7	140 x 63	**62,85**
BMMD22	22,0	12,7	140 x 63	**74,61**
BMMD24	24,0	12,7	170 x 63	**97,56**
BMMD25	25,0	12,7	170 x 63	**116,34**
BMMD26	26,0	12,7	170 x 63	**138,37**
BMMD28	28,0	12,7	170 x 63	**151,32**
BMMD30	30,0	12,7	170 x 63	**178,78**

FRAISE À CHANFREINER À BOIS



Réf. **AV26**

			AV25
	D1 mm	D2 mm	€
AV250312	3,0	12	**10,01**
AV250412	4,0	12	**10,01**
AV250512	5,0	12	**10,01**
AV250612	6,0	12	**10,01**
			AV26
AV260316	3,0	16	**13,45**
AV260416	4,0	16	**13,45**
AV260516	5,0	16	**13,45**
AV260616	6,0	16	**13,45**
AV260816	8,0	16	**13,45**

BUTOIRS DE LIMITATION DE PROFONDEUR POUR FORETS À QUEUE CYLINDRIQUE



Réf. **TOPE**

		TOPE
	D1 mm	€
TOPE03	3,0	**4,71**
TOPE04	4,0	**5,28**
TOPE05	5,0	**5,76**
TOPE06	6,0	**6,45**
TOPE08	8,0	**6,87**
TOPE10	10,0	**7,27**
TOPE12	12,0	**13,55**

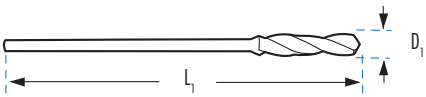
MÈCHES À BOIS CV POUR COFFRAGE QUEUE CYLINDRIQUE

Réf. **BE**

★★★ | CV | DIN 7490



Queue vissée au corps de la mèche





Réf. **BE06X400**



Réf. **BE06X600**



Réf. **BE06X800**



Réf. **BE06X1000**

LONGUEUR 400 mm			BE
	D1 mm	L1 mm	€
BE06X400	6,0	400	**17,85**
BE08X400	8,0	400	**18,42**
BE10X400	10,0	400	**21,93**
BE12X400	12,0	400	**28,41**
BE14X400	14,0	400	**31,44**
BE16X400	16,0	400	**36,58**
BE18X400	18,0	400	**44,72**
BE20X400	20,0	400	**60,35**
BE22X400	22,0	400	**80,60**
BE24X400	24,0	400	**91,79**
BE26X400	26,0	400	**103,87**
BE28X400	28,0	400	**113,21**
BE30X400	30,0	400	**119,44**

LONGUEUR 600 mm			BE
	D1 mm	L1 mm	€
BE06X600	6,0	600	**19,70**
BE08X600	8,0	600	**19,90**
BE10X600	10,0	600	**22,80**
BE12X600	12,0	600	**29,81**
BE14X600	14,0	600	**32,57**
BE16X600	16,0	600	**37,72**
BE18X600	18,0	600	**45,87**
BE20X600	20,0	600	**61,27**
BE22X600	22,0	600	**81,74**
BE24X600	24,0	600	**95,69**
BE26X600	26,0	600	**105,27**
BE28X600	28,0	600	**114,59**
BE30X600	30,0	600	**121,39**

LONGUEUR 800 mm			BE
	D1 mm	L1 mm	€
BE06X800	6,0	800	**23,46**
BE08X800	8,0	800	**26,54**
BE10X800	10,0	800	**29,53**
BE12X800	12,0	800	**36,06**
BE14X800	14,0	800	**41,31**
BE16X800	16,0	800	**48,27**
BE18X800	18,0	800	**57,46**
BE20X800	20,0	800	**72,72**
BE22X800	22,0	800	**94,85**
BE24X800	24,0	800	**108,69**
BE26X800	26,0	800	**118,16**
BE28X800	28,0	800	**127,39**
BE30X800	30,0	800	**133,63**

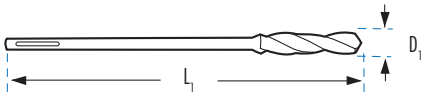
LONGUEUR 1000 mm			BE
	D1 mm	L1 mm	€
BE06X1000	6,0	1000	**26,59**
BE08X1000	8,0	1000	**27,68**
BE10X1000	10,0	1000	**31,20**
BE12X1000	12,0	1000	**37,62**
BE14X1000	14,0	1000	**42,92**
BE16X1000	16,0	1000	**61,14**
BE18X1000	18,0	1000	**61,14**
BE20X1000	20,0	1000	**76,38**
BE22X1000	22,0	1000	**98,76**
BE24X1000	24,0	1000	**112,84**
BE26X1000	26,0	1000	**121,81**
BE28X1000	28,0	1000	**127,53**
BE30X1000	30,0	1000	**137,56**

MÈCHES À BOIS CV POUR COFFRAGE QUEUE SDS-PLUS

Réf. BESDS

SDS Plus | ★★ | CV | DIN 7490

Queue vissée au corps de la mèche







Réf. BESDS06X400



Réf. BESDS06X600



Réf. BESDS06X800



Réf. BESDS06X1000

LONGUEUR 400 mm			BESDS
	D1 mm	L1 mm	€
BESDS06X400	6,0	400	**33,06**
BESDS08X400	8,0	400	**34,09**
BESDS10X400	10,0	400	**32,84**
BESDS12X400	12,0	400	**33,24**
BESDS14X400	14,0	400	**38,34**
BESDS16X400	16,0	400	**42,55**
BESDS18X400	18,0	400	**56,86**
BESDS20X400	20,0	400	**68,89**
BESDS22X400	22,0	400	**87,99**
BESDS24X400	24,0	400	**130,46**
BESDS26X400	26,0	400	**149,50**
BESDS28X400	28,0	400	**161,99**
BESDS30X400	30,0	400	**183,20**

LONGUEUR 600 mm			BESDS
	D1 mm	L1 mm	€
BESDS06X600	6,0	600	**34,05**
BESDS08X600	8,0	600	**36,60**
BESDS10X600	10,0	600	**34,02**
BESDS12X600	12,0	600	**34,82**
BESDS14X600	14,0	600	**40,13**
BESDS16X600	16,0	600	**43,74**
BESDS18X600	18,0	600	**60,88**
BESDS20X600	20,0	600	**71,16**
BESDS22X600	22,0	600	**91,39**
BESDS24X600	24,0	600	**150,12**
BESDS26X600	26,0	600	**164,37**
BESDS28X600	28,0	600	**184,57**
BESDS30X600	30,0	600	**207,23**

LONGUEUR 800 mm			BESDS
	D1 mm	L1 mm	€
BESDS06X800	6,0	800	**34,25**
BESDS08X800	8,0	800	**37,60**
BESDS10X800	10,0	800	**37,84**
BESDS12X800	12,0	800	**38,17**
BESDS14X800	14,0	800	**50,63**
BESDS16X800	16,0	800	**54,89**
BESDS18X800	18,0	800	**75,00**
BESDS20X800	20,0	800	**86,40**
BESDS22X800	22,0	800	**103,46**
BESDS24X800	24,0	800	**175,95**
BESDS26X800	26,0	800	**180,69**
BESDS28X800	28,0	800	**210,30**
BESDS30X800	30,0	800	**234,38**

LONGUEUR 1000 mm			BESDS
	D1 mm	L1 mm	€
BESDS06X1000	6,0	1000	**33,16**
BESDS08X1000	8,0	1000	**38,69**
BESDS10X1000	10,0	1000	**39,09**
BESDS12X1000	12,0	1000	**39,52**
BESDS14X1000	14,0	1000	**58,95**
BESDS16X1000	16,0	1000	**62,97**
BESDS18X1000	18,0	1000	**84,84**
BESDS20X1000	20,0	1000	**97,30**
BESDS22X1000	22,0	1000	**108,03**
BESDS24X1000	24,0	1000	**202,43**
BESDS26X1000	26,0	1000	**204,92**
BESDS28X1000	28,0	1000	**239,62**
BESDS30X1000	30,0	1000	**265,11**

BLUE-MASTER®
by celesa



OUTILS 1/4"

EMBOUTS DE VISSAGE

Plus ★★ 25mm LONGUEUR TOTALE (L_1)



PHILLIPS



€ x Embout		2 Unités		5 Unités		50 Unités		100 Unités	
	L1 mm		€		€		€		€
Ph 0	25	Ph0-2	1,54	Ph0-5	1,34	Ph0-50	1,20	Ph0-100	1,14
Ph 1	25	Ph1-2	1,29	Ph1-5	0,80	Ph1-50	0,73	Ph1-100	0,67
Ph 2	25	Ph2-2	1,29	Ph2-5	0,80	Ph2-50	0,73	Ph2-100	0,67
Ph 3	25	Ph3-2	1,29	Ph3-5	0,80	Ph3-50	0,73	Ph3-100	0,67

POZIDRIV



€ x Embout		2 Unités		5 Unités		50 Unités		100 Unités	
	L1 mm		€		€		€		€
Pz 0	25	Pz0-2	1,54	Pz0-5	1,34	Pz0-50	1,20	Pz0-100	1,14
Pz 1	25	Pz1-2	1,29	Pz1-5	0,80	Pz1-50	0,73	Pz1-100	0,67
Pz 2	25	Pz2-2	1,29	Pz2-5	0,80	Pz2-50	0,73	Pz2-100	0,67
Pz 3	25	Pz3-2	1,29	Pz3-5	0,80	Pz3-50	0,73	Pz3-100	0,67

PLAT



€ x Embout		2 Unités		5 Unités		50 Unités		100 Unités	
	L1 mm		€		€		€		€
0,5X3,0	25	P0,5X3,0-2	1,72	P0,5X3,0-5	1,50	P0,5X3,0-50	1,36	P0,5X3,0-100	1,28
0,6X3,5	25	P0,6X3,5-2	1,72	P0,6X3,5-5	1,50	P0,6X3,5-50	1,36	P0,6X3,5-100	1,28
0,5X4,0	25	P0,5X4,0-2	1,72	P0,5X4,0-5	1,50	P0,5X4,0-50	1,36	P0,5X4,0-100	1,28
0,6X4,5	25	P0,6X4,5-2	1,72	P0,6X4,5-5	1,50	P0,6X4,5-50	1,36	P0,6X4,5-100	1,28
0,8X4,0	25	P0,8X4,0-2	1,72	P0,8X4,0-5	1,50	P0,8X4,0-50	1,36	P0,8X4,0-100	1,28
0,8X5,0	25	P0,8X5,0-2	1,72	P0,8X5,0-5	1,50	P0,8X5,0-50	1,36	P0,8X5,0-100	1,28
0,8X5,5	25	P0,8X5,5-2	1,72	P0,8X5,5-5	1,50	P0,8X5,5-50	1,36	P0,8X5,5-100	1,28
1,0X5,5	25	P1X5,5-2	1,72	P1X5,5-5	1,50	P1X5,5-50	1,36	P1X5,5-100	1,28
1,0X6,0	25	P1X6,0-2	1,72	P1X6,0-5	1,50	P1X6,0-50	1,36	P1X6,0-100	1,28
1,2X6,5	25	P1,2X6,5-2	1,72	P1,2X6,5-5	1,50	P1,2X6,5-50	1,36	P1,2X6,5-100	1,28
1,2X8,0	25	P1,2X8,0-2	1,72	P1,2X8,0-5	1,50	P1,2X8,0-50	1,36	P1,2X8,0-100	1,28

EMBOUTS DE VISSAGE

Plus

★★

25mm LONGUEUR TOTALE (L_1)



TORX



€ x Embout		2 Unités		5 Unités		50 Unités		100 Unités	
	L1 mm		€		€		€		€
T5	25	PT5-2	2,28	PT5-5	1,98	PT5-50	1,78	PT5-100	1,68
T6	25	PT6-2	2,28	PT6-5	1,98	PT6-50	1,78	PT6-100	1,68
T7	25	PT7-2	2,28	PT7-5	1,98	PT7-50	1,78	PT7-100	1,68
T8	25	PT8-2	2,28	PT8-5	1,98	PT8-50	1,78	PT8-100	1,68
T9	25	PT9-2	2,28	PT9-5	1,98	PT9-50	1,78	PT9-100	1,68
T10	25	PT10-2	1,87	PT10-5	1,46	PT10-50	1,31	PT10-100	1,23
T15	25	PT15-2	1,87	PT15-5	1,46	PT15-50	1,31	PT15-100	1,23
T20	25	PT20-2	1,87	PT20-5	1,46	PT20-50	1,31	PT20-100	1,23
T25	25	PT25-2	1,87	PT25-5	1,46	PT25-50	1,31	PT25-100	1,23
T27	25	PT27-2	1,87	PT27-5	1,46	PT27-50	1,31	PT27-100	1,23
T30	25	PT30-2	1,87	PT30-5	1,46	PT30-50	1,31	PT30-100	1,23
T40	25	PT40-2	1,87	PT40-5	1,46	PT40-50	1,31	PT40-100	1,23

TORX ROND



€ x Embout		2 Unités		5 Unités		50 Unités		100 Unités	
	L1 mm		€		€		€		€
TR10	25	PTR10-2	6,07	PTR10-5	5,26	PTR10-50	4,74	PTR10-100	4,46
TR15	25	PTR15-2	6,07	PTR15-5	5,26	PTR15-50	4,74	PTR15-100	4,46
TR20	25	PTR20-2	6,07	PTR20-5	5,26	PTR20-50	4,74	PTR20-100	4,46
TR25	25	PTR25-2	6,07	PTR25-5	5,26	PTR25-50	4,74	PTR25-100	4,46
TR30	25	PTR30-2	6,07	PTR30-5	5,26	PTR30-50	4,74	PTR30-100	4,46
TR40	25	PTR40-2	6,07	PTR40-5	5,26	PTR40-50	4,74	PTR40-100	4,46

ROBERTSON



€ x Embout		2 Unités		5 Unités		50 Unités		100 Unités	
	L1 mm		€		€		€		€
Nº1	25	PC1-2	2,44	PC1-5	2,13	PC1-50	1,91	PC1-100	1,81
Nº2	25	PC2-2	2,44	PC2-5	2,13	PC2-50	1,91	PC2-100	1,81
Nº3	25	PC3-2	2,44	PC3-5	2,13	PC3-50	1,91	PC3-100	1,81

EMBOUTS DE VISSAGE

Plus ★★ 25mm LONGUEUR TOTALE (L1)






TORX SÉCURITÉ



€ x Embout		2 Unités		5 Unités		50 Unités		100 Unités	
	L1 mm		€		€		€		€
TS10	25	PTS10-2	3,24	PTS10-5	2,82	PTS10-50	2,54	PTS10-100	2,40
TS15	25	PTS15-2	3,24	PTS15-5	2,82	PTS15-50	2,54	PTS15-100	2,40
TS20	25	PTS20-2	3,24	PTS20-5	2,82	PTS20-50	2,54	PTS20-100	2,40
TS25	25	PTS25-2	3,24	PTS25-5	2,82	PTS25-50	2,54	PTS25-100	2,40
TS27	25	PTS27-2	3,24	PTS27-5	2,82	PTS27-50	2,54	PTS27-100	2,40
TS30	25	PTS30-2	3,24	PTS30-5	2,82	PTS30-50	2,54	PTS30-100	2,40
TS40	25	PTS40-2	3,24	PTS40-5	2,82	PTS40-50	2,54	PTS40-100	2,40

HEXAGONAL



€ x Embout		2 Unités		5 Unités		50 Unités		100 Unités	
	L1 mm		€		€		€		€
2 mm	25	PHX2-2	1,80	PHX2-5	1,63	PHX2-50	1,45	PHX2-100	1,40
2,5 mm	25	PHX2,5-2	1,80	PHX2,5-5	1,63	PHX2,5-50	1,45	PHX2,5-100	1,40
3 mm	25	PHX3-2	1,80	PHX3-5	1,63	PHX3-50	1,45	PHX3-100	1,40
4 mm	25	PHX4-2	1,80	PHX4-5	1,63	PHX4-50	1,45	PHX4-100	1,40
5 mm	25	PHX5-2	1,80	PHX5-5	1,63	PHX5-50	1,45	PHX5-100	1,40
6 mm	25	PHX6-2	1,80	PHX6-5	1,63	PHX6-50	1,45	PHX6-100	1,40
8 mm	25	PHX8-2	2,13	PHX8-5	1,93	PHX8-50	1,84	PHX8-100	1,76

TRI WING



€ x Embout		2 Unités		5 Unités		50 Unités		100 Unités	
	L1 mm		€		€		€		€
Nº4	25	PTRW4-2	10,72	PTRW4-5	9,32	PTRW4-50	8,39	PTRW4-100	7,92
Nº5	25	PTRW5-2	10,72	PTRW5-5	9,32	PTRW5-50	8,39	PTRW5-100	7,92
Nº6	25	PTRW6-2	10,72	PTRW6-5	9,32	PTRW6-50	8,39	PTRW6-100	7,92
Nº8	25	PTRW8-2	10,72	PTRW8-5	9,32	PTRW8-50	8,39	PTRW8-100	7,92

XZN



€ x Embout		2 Unités		5 Unités		50 Unités		100 Unités	
	L1 mm		€		€		€		€
Nº4	25	PXZN4-2	6,58	PXZN4-5	5,72	PXZN4-50	5,14	PXZN4-100	4,86
Nº5	25	PXZN5-2	6,58	PXZN5-5	5,72	PXZN5-50	5,14	PXZN5-100	4,86
Nº6	25	PXZN6-2	6,58	PXZN6-5	5,72	PXZN6-50	5,14	PXZN6-100	4,86
Nº8	25	PXZN8-2	7,51	PXZN8-5	6,53	PXZN8-50	6,41	PXZN8-100	6,29
Nº10	25	PXZN10-2	7,51	PXZN10-5	6,53	PXZN10-50	6,41	PXZN10-100	6,29

EMBOUTS DE VISSAGE

Plus ★★ 50mm LONGUEUR TOTALE (L1)





PHILLIPS



€ x Embout		2 Unités		5 Unités		50 Unités	
	L1 mm		€		€		€
Ph 1	50	Ph1X50-2	2,94	Ph1X50-5	2,56	Ph1X50-50	2,31
Ph 2	50	Ph2X50-2	2,94	Ph2X50-5	2,56	Ph2X50-50	2,31
Ph 3	50	Ph3X50-2	2,94	Ph3X50-5	2,56	Ph3X50-50	2,31
Ph 4	50	Ph4X50-2	-	Ph4X50-5	-	Ph4X50-50	-

POZIDRIV



€ x Embout		2 Unités		5 Unités		50 Unités	
	L1 mm		€		€		€
Pz 1	50	Pz1X50-2	2,94	Pz1X50-5	2,56	Pz1X50-50	2,31
Pz 2	50	Pz2X50-2	2,94	Pz2X50-5	2,56	Pz2X50-50	2,31
Pz 3	50	Pz3X50-2	2,94	Pz3X50-5	2,56	Pz3X50-50	2,31
Pz 4	50	Pz4X50-2	-	Pz4X50-5	-	Pz4X50-50	-

PLAT



€ x Embout		2 Unités		5 Unités		50 Unités	
	L1 mm		€		€		€
0,5X4,0	50	P0,5X4,0X50-2	4,60	P0,5X4,0X50-5	3,99	P0,5X4,0X50-50	3,57
0,5X3,0	50	P0,5X3,0X50-2	4,60	P0,5X3,0X50-5	3,99	P0,5X3,0X50-50	3,57
0,6X3,5	50	P0,6X3,5X50-2	4,60	P0,6X3,5X50-5	3,99	P0,6X3,5X50-50	3,57
0,6X4,5	50	P0,6X4,5X50-2	4,60	P0,6X4,5X50-5	3,99	P0,6X4,5X50-50	3,57
0,8X4,0	50	P0,8X4,0X50-2	4,60	P0,8X4,0X50-5	3,99	P0,8X4,0X50-50	3,57
0,8X5,0	50	P0,8X5,0X50-2	4,60*	P0,8X5,0X50-5	3,99*	P0,8X5,0X50-50	3,57*
0,8X5,5	50	P0,8X5,5X50-2	4,60	P0,8X5,5X50-5	3,99	P0,8X5,5X50-50	3,57
1,0X5,5	50	P1X5,5X50-2	4,60	P1X5,5X50-5	3,99	P1X5,5X50-50	3,57
1,0X6,0	50	P1X6,0X50-2	4,60	P1X6,0X50-5	3,99	P1X6,0X50-50	3,57
1,2X6,5	50	P1,2X6,5X50-2	4,60	P1,2X6,5X50-5	3,99	P1,2X6,5X50-50	3,57
1,2X8,0	50	P1,2X8,0X50-2	4,60	P1,2X8,0X50-5	3,99	P1,2X8,0X50-50	3,57

*jusque fin des stocks

EMBOUTS DE VISSAGE

Plus ★★ 50mm LONGUEUR TOTALE (L)



TORX



€ x Embout		2 Unités		5 Unités		50 Unités	
	L1 mm		€		€		€
T 5	50	PT5X50-2	5,88	PT5X50-5	5,12	PT5X50-50	4,63
T 6	50	PT6X50-2	5,88	PT6X50-5	5,12	PT6X50-50	4,63
T 7	50	PT7X50-2	5,88	PT7X50-5	5,12	PT7X50-50	4,63
T 8	50	PT8X50-2	5,88	PT8X50-5	5,12	PT8X50-50	4,63
T 9	50	PT9X50-2	5,88	PT9X50-5	5,12	PT9X50-50	4,63
T 10	50	PT10X50-2	5,42	PT10X50-5	4,90	PT10X50-50	4,24
T 15	50	PT15X50-2	5,42	PT15X50-5	4,90	PT15X50-50	4,24
T 20	50	PT20X50-2	5,42	PT20X50-5	4,90	PT20X50-50	4,24
T 25	50	PT25X50-2	5,42	PT25X50-5	4,90	PT25X50-50	4,24
T 27	50	PT27X50-2	5,42	PT27X50-5	4,90	PT27X50-50	4,24
T 30	50	PT30X50-2	5,42	PT30X50-5	4,90	PT30X50-50	4,24
T 40	50	PT40X50-2	5,42	PT40X50-5	4,90	PT40X50-50	4,24

ROBERTSON



€ x Embout		2 Unités		5 Unités		50 Unités	
	L1 mm		€		€		€
Nº1	50	PC1X50-2	7,07	PC1X50-5	6,14	PC1X50-50	5,53
Nº2	50	PC2X50-2	7,07	PC2X50-5	6,14	PC2X50-50	5,53
Nº3	50	PC3X50-2	7,07	PC3X50-5	6,14	PC3X50-50	5,53

HEXAGONAL



€ x Embout		2 Unités		5 Unités		50 Unités	
	L1 mm		€		€		€
2 mm	50	PHX2X50-2	5,72	PHX2X50-5	4,97	PHX2X50-50	4,48
2,5 mm	50	PHX2,5X50-2	5,72	PHX2,5X50-5	4,97	PHX2,5X50-50	4,48
3 mm	50	PHX3X50-2	5,72	PHX3X50-5	4,97	PHX3X50-50	4,48
4 mm	50	PHX4X50-2	5,72	PHX4X50-5	4,97	PHX4X50-50	4,48
5 mm	50	PHX5X50-2	5,72	PHX5X50-5	4,97	PHX5X50-50	4,48
6 mm	50	PHX6X50-2	5,72	PHX6X50-5	4,97	PHX6X50-50	4,48
8 mm	50	PHX8X50-2	7,33	PHX8X50-5	6,71	PHX8X50-50	5,74

EMBOUTS DE VISSAGE

Plus ★★ 70mm LONGUEUR TOTALE (L_1)





PHILLIPS



€ x Embout		2 Unités		5 Unités	
	L1 mm		€		€
Ph 1	70	Ph1X70-2	6,90	Ph1X70-5	6,01
Ph 2	70	Ph2X70-2	6,90	Ph2X70-5	6,01
Ph 3	70	Ph3X70-2	6,90	Ph3X70-5	6,01
Ph 4	70	Ph4X70-2	-	Ph4X70-5	-

POZIDRIV



€ x Embout		2 Unités		5 Unités	
	L1 mm		€		€
Pz 1	70	Pz1X70-2	6,90	Pz1X70-5	6,01
Pz 2	70	Pz2X70-2	6,90	Pz2X70-5	6,01
Pz 3	70	Pz3X70-2	6,90	Pz3X70-5	6,01
Pz 4	70	Pz4X70-2	-	Pz4X70-5	-

Plus ★★ 90mm LONGUEUR TOTALE (L_1)





PHILLIPS



€ x Embout		2 Unités		5 Unités	
	L1 mm		€		€
Ph 1	90	Ph1X90-2	8,51	Ph1X90-5	7,40
Ph 2	90	Ph2X90-2	8,51	Ph2X90-5	7,40
Ph 3	90	Ph3X90-2	8,51	Ph3X90-5	7,40
Ph 4	90	Ph4X90-2	-	Ph4X90-5	-

POZIDRIV



€ x Embout		2 Unités		5 Unités	
	L1 mm		€		€
Pz 1	90	Pz1X90-2	8,51	Pz1X90-5	7,40
Pz 2	90	Pz2X90-2	8,51	Pz2X90-5	7,40
Pz 3	90	Pz3X90-2	8,51	Pz3X90-5	7,40
Pz 4	90	Pz4X90-2	-	Pz4X90-5	-

EMBOUTS DE VISSAGE

TiN

25mm LONGUEUR TOTALE (L_1)



PHILLIPS



€ x Embout		2 Unités		5 Unités		50 Unités	
	L1 mm		€		€		€
Ph 1	25	Ph1T-2	3,48	Ph1T-5	2,62	Ph1T-50	2,36
Ph 2	25	Ph2T-2	3,48	Ph2T-5	2,62	Ph2T-50	2,36
Ph 3	25	Ph3T-2	3,48	Ph3T-5	2,62	Ph3T-50	2,36

POZIDRIV



€ x Embout		2 Unités		5 Unités		50 Unités	
	L1 mm		€		€		€
Pz 1	25	Pz1T-2	3,48	Pz1T-5	2,62	Pz1T-50	2,36
Pz 2	25	Pz2T-2	3,48	Pz2T-5	2,62	Pz2T-50	2,36
Pz 3	25	Pz3T-2	3,48	Pz3T-5	2,62	Pz3T-50	2,36

PLAT



€ x Embout		2 Unités		5 Unités		50 Unités	
	L1 mm		€		€		€
0,6X4,5	25	P0,6X4,5T-2	3,72	P0,6X4,5T-5	3,23	P0,6X4,5T-50	2,90
0,8X5,5	25	P0,8X5,5T-2	3,72	P0,8X5,5T-5	3,23	P0,8X5,5T-50	2,90
1,0X5,5	25	P1X5,5T-2	3,72	P1X5,5T-5	3,23	P1X5,5T-50	2,90
1,2X6,5	25	P1,2X6,5T-2	3,72	P1,2X6,5T-5	3,23	P1,2X6,5T-50	2,90

TORX



€ x Embout		2 Unités		5 Unités		50 Unités	
	L1 mm		€		€		€
T 10	25	PT10T-2	3,66	PT10T-5	3,19	PT10T-50	2,87
T 15	25	PT15T-2	3,66	PT15T-5	3,19	PT15T-50	2,87
T 20	25	PT20T-2	3,66	PT20T-5	3,19	PT20T-50	2,87
T 25	25	PT25T-2	3,66	PT25T-5	3,19	PT25T-50	2,87
T 27	25	PT27T-2	3,66	PT27T-5	3,19	PT27T-50	2,87
T 30	25	PT30T-2	3,66	PT30T-5	3,19	PT30T-50	2,87
T 40	25	PT40T-2	3,66	PT40T-5	3,19	PT40T-50	2,87

EMBOUTS DE VISSAGE

TiN

50mm LONGUEUR TOTALE (L_1)



PHILLIPS



€ x Embout		2 Unités		5 Unités		50 Unités	
	L1 mm		€		€		€
Ph 1	50	Ph1Tx50-2	8,01	Ph1Tx50-5	6,97	Ph1Tx50-50	6,25
Ph 2	50	Ph2Tx50-2	8,01	Ph2Tx50-5	6,97	Ph2Tx50-50	6,25
Ph 3	50	Ph3Tx50-2	8,01	Ph3Tx50-5	6,97	Ph3Tx50-50	6,25

POZIDRIV



€ x Embout		2 Unités		5 Unités		50 Unités	
	L1 mm		€		€		€
Pz 1	50	Pz1Tx50-2	8,01	Pz1Tx50-5	6,97	Pz1Tx50-50	6,25
Pz 2	50	Pz2Tx50-2	8,01	Pz2Tx50-5	6,97	Pz2Tx50-50	6,25
Pz 3	50	Pz3Tx50-2	8,01	Pz3Tx50-5	6,97	Pz3Tx50-50	6,25

TORX



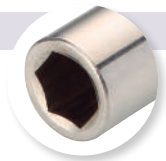
€ x Embout		2 Unités		5 Unités		50 Unités	
	L1 mm		€		€		€
T 10	50	PT10Tx50-2	11,36	PT10Tx50-5	9,87	PT10Tx50-50	8,87
T 15	50	PT15Tx50-2	11,36	PT15Tx50-5	9,87	PT15Tx50-50	8,87
T 20	50	PT20Tx50-2	11,36	PT20Tx50-5	9,87	PT20Tx50-50	8,87
T 25	50	PT25Tx50-2	11,36	PT25Tx50-5	9,87	PT25Tx50-50	8,87
T 27	50	PT27Tx50-2	11,36	PT27Tx50-5	9,87	PT27Tx50-50	8,87
T 30	50	PT30Tx50-2	11,36	PT30Tx50-5	9,87	PT30Tx50-50	8,87
T 40	50	PT40Tx50-2	11,36	PT40Tx50-5	9,87	PT40Tx50-50	8,87

PORTE-EMBOUTS

PORTE-EMBOUTS MAGNÉTIQUES

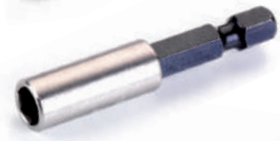
	L1 mm	TYPE DE QUEUE	€
PMGx51	51	MAGNÉTIQUE SANS ANNEAU	6,63
PMGx58	58	MAGNÉTIQUE SANS ANNEAU	6,80
PMGx74	74	MAGNÉTIQUE AVEC ANNEAU	11,74
PMGx100	100	MAGNÉTIQUE AVEC ANNEAU	13,56
PMGx150	150	MAGNÉTIQUE AVEC ANNEAU	16,28
PMGx200	200	MAGNÉTIQUE AVEC ANNEAU	17,88
PMGx250	250	MAGNÉTIQUE AVEC ANNEAU	27,49
PMGSDSx78	78	SDS PLUS	20,03
PBERx74	74	BÉRYLIUM	50,41*
PDESSx70	70	5/16" DESSOUTTER	31,06*
P7x74	74	7mm Fein	33,75*

*jusque fin des stocks





Réf. **PMGSDSX78**



Réf. **PMGX74**



Réf. **PMGX100**

PORTE-EMBOUTS MAGNÉTIQUES À CHANGEMENT RAPIDE (VALABLE POUR EMBOUTS DE 1/4" À COU)

	L1 mm	TYPE DE QUEUE	€
PCRX60	60	Changement rapide 1/4" Valable pour embouts 1/4"	17,45
PCRX74	74	Changement rapide 1/4" Valable pour embouts 1/4"	18,00
PCRSDSX80	80	SDS PLUS	29,21



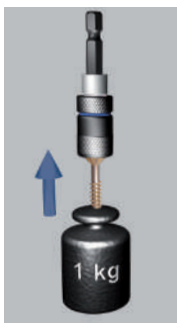


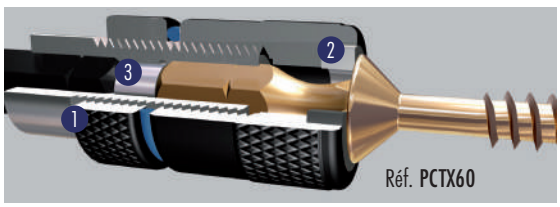
Réf. **PCRSDSX80**



Réf. **PCRX60**

PORTE-EMBOUTS MAGNÉTIQUES AVEC ANNEAU FRONTAL MAGNÉTIQUE SUPPLÉMENTAIRE POUR LE MAINTIEN DES VIS





Réf. **PCTX60**

1. Longueur réglable.
2. Anneau magnétique frontal pour le maintien des vis.
3. Anneau magnétique pour le maintien de l'embout.

	L1 mm	TYPE PORTE-EMBOUTS	€
PCTX60	60	Avec butoir réglable	16,44





Réf. **PCTX60**

DOUILLES HEXAGONALES MAGNÉTIQUES



DOUILLE HEXAGONALE MAGNÉTIQUE





	mm	"		€ / 1U.
PLIHX5-2	5,0		2	**6,41**
PLIHX5,5-2	5,5		2	**6,41**
PLIHX6-2	6,0		2	**6,41**
PLIHX1/4-2		1/4"=6,35	2	**6,41**
PLIHX7-2	7,0		2	**6,57**
PLIHX5/16-2		5/16"=7,93	2	**6,57**
PLIHX8-2	8,0		2	**6,57**
PLIHX3/8-2		3/8"=9,52	2	**6,57**
PLIHX10-2	10,0		2	**6,71**
PLIHX11-2	11,0		2	**6,71**
PLIHX12-2	12,0		2	**6,84**
PLIHX13-2	13,0		2	**6,90**

COFFRET DE 7 DOUILLES HEXAGONALES

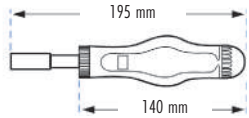
RÉFÉRENCE	EPLL
Nº DOUILLE	7
CONTENU	HX1/4 - HX7 - HX8- HX3/8 HX10 - HX12 - HX13
PRIX €	**46,19**

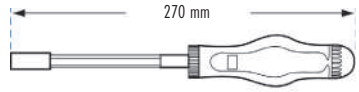


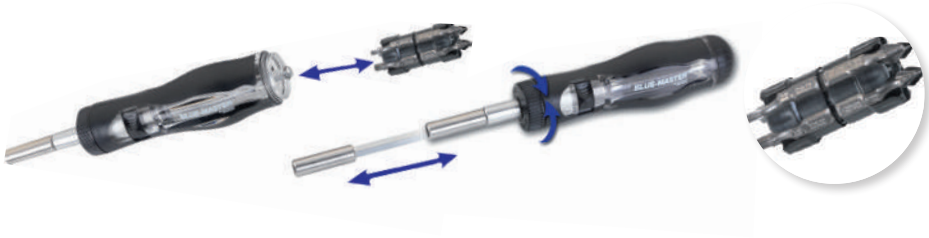
TOURNEVIS À CLIQUET AVEC MAGASIN POUR EMBOUTS

Plus

1. Haute qualité et rendement
2. Visse à droite et à gauche
3. Tige télescopique ajustable en longueur
4. Fabriqué en acier et plastique haute résistance







	DTRC
Contenu du tournevis	PH1 - PH2 PZ1 - PZ2 T15 - T20 - T25 - T30
	35,10 €

COFFRETS D'EMBOUTS DE VISSAGE

COFFRETS DE 7 PIÈCES QUALITÉ PLUS ET TiN



Réf. EPT1

RÉFÉRENCE	EPT1	EPT2	EPT3
Nº EMBOUTS	7	7	7
CONTENU	PH1 - PH2 PZ1 - PZ2 0,8x5,5 - 1,2x6,5 1Porte-embouts PMG	T10 - T15 T20 - T25 T30 - T40 1Porte-embouts PMG	PH1 - PH2 - PH3 PZ1 - PZ2 - PZ3 1Porte-embouts PMG
PRIX €	**12,20**	**16,45**	**14,64**



Réf. EPTT1

RÉFÉRENCE	EPTT1	EPTT2	EPTT3
Nº EMBOUTS	7	7	7
CONTENU	PH1 - PH2 PZ1 - PZ2 0,8x5,5 - 1,2x6,5 1Porte-embouts PMG	T10 - T15 T20 - T25 T30 - T40 1Porte-embouts PMG	PH1 - PH2 - PH3 PZ1 - PZ2 - PZ3 1Porte-embouts PMG
PRIX €	**34,64**	**40,16**	**33,41**

COFFRETS D'EMBOUTS DE VISSAGE

COFFRETS DE 12 PIÈCES QUALITÉ PLUS ET TiN



Réf. EPT4

RÉFÉRENCE	EPT4	EPT5
Nº EMBOUTS	12	12
CONTENU	PH1 - PH2(2) - PH3 PZ1 - PZ2(2) - PZ3 0,6x4,5 - 0,8x5,5 - 1,2x6,5 1Porte-embouts PMG	T10 - T15(2) T20(2) - T25(2) T27 - T30(2) - T40 1Porte-embouts PMG
PRIX €	16,38	22,49



Réf. EPTT4

RÉFÉRENCE	EPTT4	EPTT5
Nº EMBOUTS	12	12
CONTENU	PH1 - PH2(2) - PH3 PZ1 - PZ2(2) - PZ3 0,6x4,5 - 0,8x5,5 - 1,2x6,5 1Porte-embouts PCT	T10 - T15(2) T20(2) - T25(2) T27 - T30(2) - T40 1Porte-embouts PCT
PRIX €	43,61	51,32

COFFRETS DE 31 PIÈCES QUALITÉ PLUS ET TiN



Réf. EPT6

RÉFÉRENCE	EPT6
Nº EMBOUTS	31
CONTENU	PH1(3) - PH2(3) - PH3(3) PZ1(3) - PZ2(3) - PZ3(3) 0,6x4,5 - 0,8x5,5 - 1,2x6,5 T10 - T15 - T20 - T25 - T30 - T40 H3 - H4 - H5 1Porte-embouts PMG
PRIX €	46,81

RÉFÉRENCE	EPTT6
Nº EMBOUTS	31
CONTENU	PH1(3) - PH2(3) - PH3(3) PZ1(3) - PZ2(3) - PZ3(3) 0,6x4,5 - 0,8x5,5 - 1,2x6,5 T10 - T15 - T20 - T25 - T30 - T40 H3 - H4 - H5 1Porte-embouts PCT
PRIX €	99,32

COFFRETS DE 36 PIÈCES QUALITÉ PLUS ET TiN



Réf. EPT7

RÉFÉRENCE	EPT7
Nº EMBOUTS	36
CONTENU	PH1(3) - PH2(3) - PH3(3) PZ1(3) - PZ2(3) - PZ3(3) 0,5 x 4 - 0,6 x 4,5 - 0,8 x 5 - 0,8 x 5,5 - 1 x 6 - 1,2 x 6,5 - 1,2 x 8 T10 - T15 - T20 - T25 - T27 - T30 - T40 H2 - H2,5 - H3 - H4 - H5 - H6 - H8 1Porte-embouts PMG
PRIX €	59,28



Réf. EPTT7

RÉFÉRENCE	EPTT7*
Nº EMBOUTS	36
CONTENU	PH1(3) - PH2(3) - PH3(3) PZ1(3) - PZ2(3) - PZ3(3) 0,5 x 4 - 0,6 x 4,5 - 0,8 x 5 - 0,8 x 5,5 - 1 x 6 - 1,2 x 6,5 - 1,2 x 8 T10 - T15 - T20 - T25 - T27 - T30 - T40 H2 - H2,5 - H3 - H4 - H5 - H6 - H8 1Porte-embouts PCT
PRIX €	121,63*

*jusque fin des stocks

COFFRETS D'EMBOUTS DE VISSAGE

COFFRETS DE 45 ET 80 PIÈCES QUALITÉ *Plus*



Réf. **EPT45**

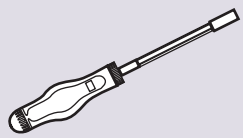




Réf. **EPT80**

RÉFÉRENCE	EPT45	
Nº EMBOUTS	45	
CONTENU	PH1(2) - PH2(2) - PH3(2)	Douilles Hexagonales (mm): 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14
Plus	PZ1(2) - PZ2(2) - PZ3(2)	1 Adaptateur pour douilles
	0,5x3-0,6x4,5-0,8x5,5(2)-1,2x6,5-1,6x8	1 Adaptateur pour Embouts
	H2,5 - H3 - H4 - H5 - H6 - H7	1 Porte-embouts Magnétique PCR
	T10 - T15 - T20 - T25 - T30 - T40	1 Clé à Cliquet de 72 dents
		1 Tournevis
PRIX €	148,32	

RÉFÉRENCE	EPT80*	
Nº EMBOUTS	80	
CONTENU	PH0 - PH1 - PH2(4) - PH3(2)	C0 - C1 - C2 - C3
Plus	PZ1- PZ2(4) - PZ3(2)	SP4 - SP6 - SP8 - SP10
	0,5x3-0,6x4,5-0,8x5,5(2)-1,2x6,5-1,6x8	HS3 - HS4 - HS5 - HS6
	H2 - H2,5 - H3 - H4 - H5 - H6 - H7 - H8	1 Porte-Embouts PCR
	TW1 - TW2 - TW3 - TW4 - TW5	1 Tournevis
	TQ5 - TQ6 - TQ8 - TQ10	
	T5 - T6 - T7 - T8 - T9 - T10 - T15 T20(2) - T25(2) - T27 - T30 - T40	PH1 - PH2
		PZ1 - PZ2
	TS10 - TS15 - TS20 - TS25 - TS30 - TS40	T15 - T20 - T25 - T30
PRIX €	155,24*	



*jusque fin des stocks

EXTRACTEURS MACHINE POUR VIS CASSÉES

MICRO GRABIT





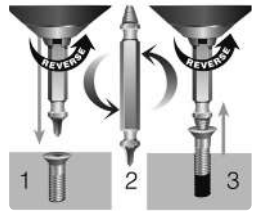



		EP
		€
EP451C	M3	55,10
EP452C	M4	55,10
EP453C	M5	55,10
EP454C	M6	55,10

1. Percer la vis
2. Retourner
3. Extraire

PRO GRABIT À CORPS HEXAGONAL 1/4"





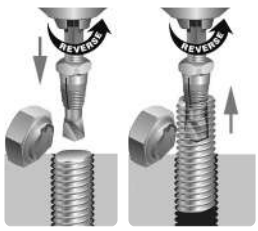




		EP
		€
EP8401C	M5	43,70
EP8402C	M6	51,63
EP8403C	M8	51,63
EP8404C	M10	54,18

1. Percer la vis
2. Retourner
3. Extraire

DRILL-OUT EXTRACTEUR AVEC FORET PILOTE (M6-M12)

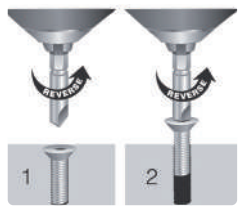







		EP
		€
EP205C	M6	53,42
EP312C	M8	64,73
EP375C	M10	64,73
EP500C	M12	72,86

X-OUT EXTRACTEUR À QUEUE HEXAGONALE (M3-M5)







		EP
		€
EP3701C	M3	43,70
EP3702C	M4	43,70
EP3703C	M5	48,57

COFFRETS D'EXTRACTEURS MACHINE POUR VIS CASSÉES

MICRO GRABIT

RÉFÉRENCE	EP450C
Nº PIÈCES	4
CONTENU	M3-M4-M5-M6
PRIX €	226,00



MICRO GRABIT

RÉFÉRENCE	EP401C
Nº PIÈCES	4
CONTENU	M6-M8-M10-M12
PRIX €	265,87



EXTRACTEURS DE VIS À MAIN

JEUX D'EXTRACTEURS CLASSIQUES DE VIS

Faire un trou central avec le foret BLUE-MASTER recommandé.
Introduire l'extracteur dans le trou, tourner l'extracteur vers la gauche, jusqu'à extraction de la vis.



Réf. EX/1-6

RÉFÉRENCE	EX/1-5	EX/1-6	EX/1-8
Nº PIÈCES	5	6	8
CONTENU	M3 - M18	M3 - M24	M3 - M45
PRIX €	23,38	31,64	73,03



	Pour VIS	mm	Ø	L1 mm	Ø min mm	Ø max. mm	EX €
EX/1	M3 - M6	3,2	2,5	51	1,75	3,95	**2,86**
EX/2	M6 - M8	4,0	3,0	60	2,20	4,80	**2,86**
EX/3	M8 - M11	5,1	4,5	68	3,30	6,40	**3,38**
EX/4	M11 - M14	6,2	6,0	76	4,75	8,40	**4,20**
EX/5	M14 - M18	8,6	8,0	86	6,35	11,00	**5,43**
EX/6	M18 - M24	12,0	11,0	95	9,50	15,00	**9,20**
EX/7	M24 - M33	15,9	14,0	105	12,70	19,00	**24,92**
EX/8	M33 - M45	20,0	21,0	111	19,00	25,00	**40,82**



RÉFÉRENCE	EXTT
Nº PIÈCES	10
EXTRACTEURS FORETS AVANT-TROUS	EX/1-EX/2-EX/3-EX/4-EX/5 Réf. BC3 Ø2,5-3-4,5-6-8
PRIX €	38,27

EXTRACTEURS DE VIS À MAIN



	Pour VIS	mm	Ø	L1 mm	Ø min mm	Ø max. mm	EFX €
EFX/1	M3-M6	2,9	2,0	50	1,9	3,2	**3,60**
EFX/2	M6-M8	3,9	3,2	60	2,8	5,0	**3,60**
EFX/3	M8-M11	4,8	4,0	68	3,2	6,5	**4,26**
EFX/4	M11-M14	6,7	6,4	75	5,2	9,0	**5,29**
EFX/5	M14-M18	8,5	7,1	85	6,4	11,0	**6,89**
EFX/6	M18-M25	11,8	9,5	95	9,4	15,0	**11,64**
EFX/7	M25-M35	14,3	12,7	106	12,8	19,0	**31,53**
EFX/8	M35-M45	19,5	19,5	110	19,3	25,0	**51,65**



Réf. EFX/1-5

RÉFÉRENCE	EFX/1-5
Nº PIÈCES	5
CONTENU	M3 - M18
PRIX €	27,62

FORETS POUR MÉTAUX DIN 338

Réf. BH2





	Ø mm	L1 x L2 mm	⬡	BH2 €
BH20200	2,00	61 x 33	1/4"	**6,26**
BH20300	3,00	61 x 33	1/4"	**6,26**
BH20400	4,00	75 x 43	1/4"	**6,50**
BH20500	5,00	86 x 52	1/4"	**8,09**
BH20600	6,00	93 x 57	1/4"	**8,73**
BH20700	7,00	109 x 69	1/4"	**10,99**
BH20800	8,00	117 x 75	1/4"	**12,35**
BH20900	9,00	125 x 81	1/4"	**13,89**
BH21000	10,00	133 x 87	1/4"	**15,46**



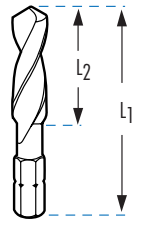


RÉFÉRENCE	BH29335	BH29333
Nº FORETS	5	8
QUALITÉ	HSS	HSS
CONTENU	Ø 3-4-5-6-8 mm	Ø 3-4-5-6-7-8-9-10 mm
PRIX €	53,15	71,10

OUTILS À QUEUE HEXAGONALE DE 1/4"

FORETS POUR MÉTAUX EXTRA-COURT

Réf. BC59 — HSS-G

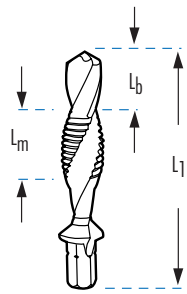




	Ø mm	L1 x L2 mm	⬡	BC59 €	BC59CR €
BC590100	1,00	34 x 12	1/4"	6,75	-
BC590150	1,50	34 x 12	1/4"	6,75	-
BC590200	2,00	34 x 12	1/4"	6,75	6,75
BC590250	2,50	36 x 14	1/4"	6,75	6,75
BC590300	3,00	38 x 16	1/4"	6,75	6,75
BC590330	3,30	40 x 18	1/4"	6,75	6,75
BC590350	3,50	40 x 18	1/4"	6,75	6,75
BC590400	4,00	44 x 20	1/4"	6,75	6,75
BC590420	4,20	45 x 20	1/4"	6,75	6,75
BC590450	4,50	46 x 24	1/4"	6,75	6,75
BC590500	5,00	50 x 26	1/4"	6,75	6,75
BC590550	5,50	50 x 26	1/4"	7,06	7,06
BC590600	6,00	50 x 26	1/4"	7,06	7,06
BC590650	6,50	50 x 30	1/4"	7,06	7,06
BC590680	6,80	50 x 30	1/4"	7,06	7,06
BC590700	7,00	50 x 30	1/4"	7,06	7,06
BC590750	7,50	51 x 32	1/4"	8,24	8,24
BC590800	8,00	51 x 32	1/4"	8,24	8,24
BC590850	8,50	53 x 33	1/4"	8,24	8,24
BC590900	9,00	53 x 33	1/4"	9,49	9,49
BC590950	9,50	54 x 38	1/4"	9,49	9,49
BC591000	10,00	54 x 38	1/4"	9,49	9,49
BC591020	10,20	54 x 38	1/4"	9,49	9,49

FORET-TARAUD À CHANFREINER

Réf. MAHM — HSS-G





	L1 x Lb x Lm mm	⬡	MAHM €	MAHMCR €
M 3 x 0,50	36 x 5 x 6	1/4"	18,51	18,51
M 4 x 0,70	39 x 6 x 7	1/4"	18,51	18,51
M 5 x 0,80	41 x 8 x 8	1/4"	18,51	18,51
M 6 x 1,00	44 x 8 x 10	1/4"	18,51	18,51
M 8 x 1,25	50 x 10 x 11	1/4"	25,60	25,60
M 10 x 1,50	59 x 11 x 11	1/4"	30,87	30,87

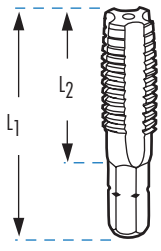


RÉFÉRENCE	MAH9327CR
Nº FORETS	5
RÉFÉRENCE FORET	MAHMCR
CONTENU	M4-M5-M6-M8-M10
PRIX €	130,52

TARAUDS HSS-G

Réf. M — HSS-G

	L1 x L2 mm	⬡	M €	MCR €
M 3 x 0,50	33 x 11	1/4"	7,10	7,10
M 4 x 0,70	35 x 12	1/4"	7,10	7,10
M 5 x 0,80	36 x 15	1/4"	9,04	9,04
M 6 x 1,00	39 x 18	1/4"	9,04	9,04
M 8 x 1,25	40 x 19	1/4"	12,53	12,53
M 10 x 1,50	41 x 21	1/4"	15,47	15,47





OUTILS À QUEUE HEXAGONALE DE 1/4"

FORET-TARAUD HSSCo STEP CUT

NEW

Réf. MTKM

DIN 13 — 60° — p

HSSCo 5%

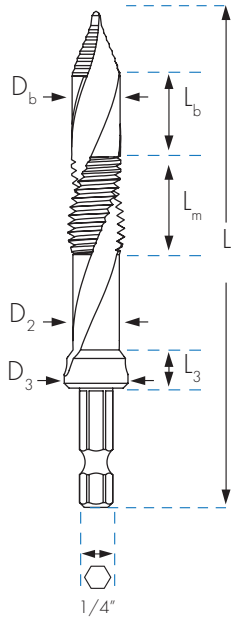
BRILLANT

TOL 6H

D QUEUE DÉGAGÉE

1/4"

STEPCUT



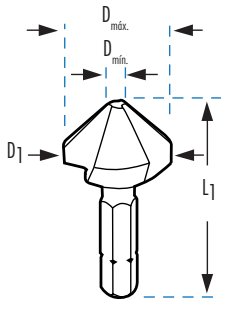


		Lb mm	Lm mm	L3 mm	L mm	Db mm	D2 mm	D3 mm	⬡	MTKM €
M 3x0,50	D	7,0	6,0	6,0	57,0	2,5	2,2	7,3	1/4"	21,29
M 4x0,70	D	7,0	8,5	6,0	62,0	3,3	3,0	7,3	1/4"	21,29
M 5x0,80	D	9,0	10,0	6,0	69,0	4,2	3,7	7,3	1/4"	21,29
M 6x1,00	D	10,0	12,0	6,0	73,0	5,0	4,5	7,3	1/4"	21,29
M 8x1,25	D	12,0	16,0	6,0	87,0	6,8	6,3	9,4	1/4"	29,44
M 10x1,50	D	14,0	20,0	6,0	96,0	8,5	8,0	11,4	1/4"	35,50
M 12x1,75	D	16,0	24,0	8,0	112,0	10,3	9,8	13,4	1/4"	56,36

FRAISES À CHANFREINER 3 GOUJURES

Réf. AV22

HSS-G





D1 mm	L1 mm	D min. -D max. mm	⬡	AV22 €
6,30	31	1,50 - 5,8	1/4"	17,85
8,30	31	2,00 - 7,8	1/4"	17,85
10,40	34	2,50 - 10,0	1/4"	19,14
12,40	35	2,80 - 12,0	1/4"	20,41
16,50	40	3,20 - 16,0	1/4"	22,83
20,50	41	3,50 - 20,0	1/4"	25,06

FRAISES À ÉBAVURER

Réf. AV1...CR

HSS

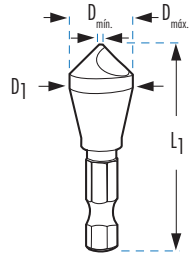
90°

1/4"



Réf. AV101CR
Réf. AV102CR

Réf. AV103CR
Réf. AV104CR

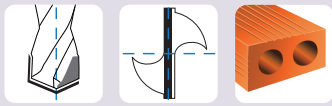


	D1 mm	L1 mm	D min. -D max. mm	⬡	AV1..CR €
AV101CR	10,00	40	2,0 - 5,0	1/4"	18,09
AV102CR	14,00	42	5,0 - 10,0	1/4"	22,62
AV103CR	17,00	45	5,0 - 13,0	1/4"	40,50
AV104CR	25,00	55	7,0 - 20,0	1/4"	72,32

OUTILS À QUEUE HEXAGONALE DE 1/4"

FORETS BÉTON PROFESSIONNELS

Réf. BWH





	Ø mm	L1 x L2 mm	⬡	BWH €
BWH03	3	70 x 30	1/4"	3,16
BWH04	4	70 x 30	1/4"	3,42
BWH05	5	85 x 45	1/4"	3,71
BWH06	6	100 x 50	1/4"	4,14
BWH07	7	100 x 50	1/4"	4,85
BWH08	8	120 x 70	1/4"	5,63
BWH09	9	120 x 70	1/4"	6,71
BWH10	10	120 x 70	1/4"	7,53
BWH11	11	150 x 80	1/4"	9,37
BWH12	12	150 x 80	1/4"	10,59
BWH13	13	150 x 80	1/4"	13,02
BWH14	14	150 x 80	1/4"	15,16

MÈCHES À BOIS

Réf. BMH





	Ø mm	L1 x L2 mm	⬡	BMH €
BMH03	3	59 x 35	1/4"	2,02
BMH04	4	74 x 41	1/4"	2,14
BMH05	5	82 x 55	1/4"	2,11
BMH06	6	88 x 58	1/4"	2,85
BMH07	7	110 x 70	1/4"	3,22
BMH08	8	110 x 70	1/4"	3,37
BMH09	9	110 x 70	1/4"	3,50
BMH10	10	115 x 75	1/4"	3,87
BMH11	11	135 x 85	1/4"	4,52
BMH12	12	135 x 85	1/4"	5,29
BMH13	13	135 x 90	1/4"	8,28
BMH14	14	145 x 95	1/4"	10,32











RÉFÉRENCE	BWH9318	BWH9327	BWH9319	BMH9335	BMH9333
Nº FORETS	5	5	8	5	8
APPLICATION	BÉTON	BÉTON	BÉTON	BOIS	BOIS
CONTENU	Ø 3 - 4 - 5 - 6 - 8 mm	Ø 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm	Ø 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 mm	Ø 3 - 4 - 5 - 6 - 8 mm	Ø 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 mm
PRIX €	27,28	32,92	37,70	16,93	22,33

COFFRETS D'OUTILS À QUEUE HEXAGONALE DE 1/4"



Réf. EB



Réf. EMBP

CONTENU

	HSS-G	HSS-G			€
EM	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10	-	-	-	58,67
EMBP	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10	Ø 2,50 - 3,30 - 4,20 5 - 6,80 - 8,50	-	-	94,86
EBM	-	-	M3 - M4 - M5 - M6 M8 - M10	-	124,26
EA	-	-	-	Ø 6,30 - 8,30 - 10,40 12,40 - 16,50 - 20,50	119,82
EB	-	Ø 1 - 10 mm x 0,50	-	-	131,42

BLUE-MASTER®
by celesa

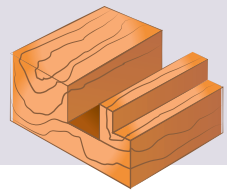


FRAISES BOIS

FRAISE À DÉFONCER

Réf. FRC1

CARBURE | 1Z | 2Z



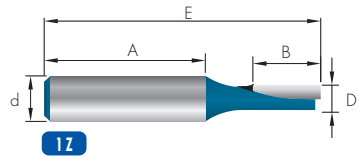


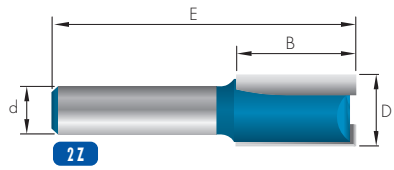


Réf. FRC10500



	Z	D	B	d	A	E	FRC1 €
FRC10300	1Z	3,0	8,0	8,0	32,0	51,0	**27,66**
FRC10400	1Z	4,0	8,0	8,0	33,6	51,0	**27,66**
FRC10500	1Z	5,0	12,5	8,0	29,7	51,0	**29,75**
FRC10600	2Z	6,0	16,0	8,0	-	48,0	**29,75**
FRC10800	2Z	8,0	20,0	8,0	-	51,0	**30,88**
FRC11000	2Z	10,0	20,0	8,0	-	51,0	**30,88**
FRC11200	2Z	12,0	20,0	8,0	-	51,0	**33,12**

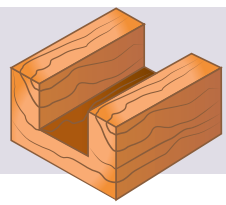




FRAISE À DÉFONCER AVEC COUPE AU CENTRE

Réf. FRC2

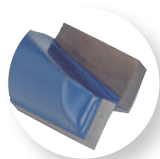
CARBURE | 1Z | 2Z



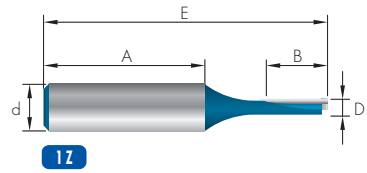


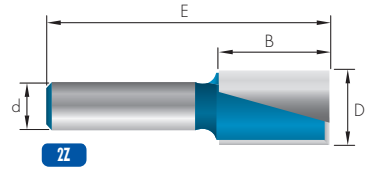


Réf. FRC21400



	Z	D	B	d	A	E	FRC2 €
FRC20300	1Z	3,0	11,0	8,0	29,0	51,0	**24,06**
FRC20400	2Z	4,0	11,0	8,0	-	51,2	**24,06**
FRC20500	2Z	5,0	11,0	8,0	-	51,2	**25,87**
FRC20600	2Z	6,0	19,5	8,0	-	51,0	**25,87**
FRC20760	2Z	7,6	21,0	8,0		58,0	**25,87**
FRC20800	2Z	8,0	20,0	8,0	-	51,0	**25,87**
FRC21000	2Z	10,0	20,0	8,0	-	51,0	**26,85**
FRC21200	2Z	12,0	20,0	8,0	-	51,0	**28,80**
FRC21400	2Z	14,0	20,0	8,0	-	51,0	**30,93**
FRC21600	2Z	16,0	20,0	8,0	-	51,0	**33,30**
FRC21800	2Z	18,0	20,0	8,0	-	51,0	**34,56**
FRC22000	2Z	20,0	20,0	8,0	-	51,0	**37,53**
FRC22200	2Z	22,0	25,0	8,0	-	56,0	**38,99**
FRC22400	2Z	24,0	10,0	8,0		42,5	**40,02**



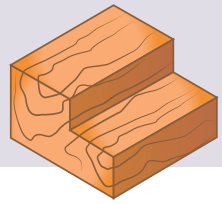


FRAISE À FEUILLURER

Réf. FRC3

CARBURE

2 Z

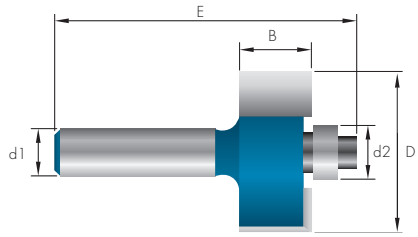








Réf. FRC32860



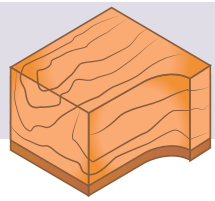
	FRC3					
	D	B	d1	d2	E	€
FRC32860	28,6	12,7	8,0	9,5	53,4	**46,59**

FRAISE À AFFLEURER MULTI-FONCTIONS

Réf. FRC4

CARBURE

2 Z

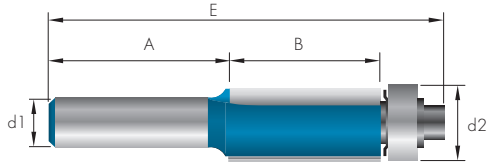








Réf. FRC41270



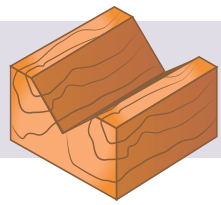
	FRC4					
	d2	B	d1	A	E	€
FRC41270	12,7	25,4	8,0	30,0	67,0	**36,55**

FRAISE À RAINURER EN V 90º

Réf. FRC5

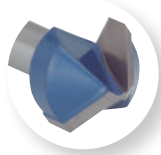
CARBURE

90°

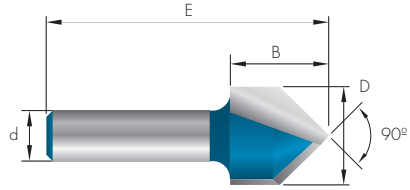








Réf. FRC51900



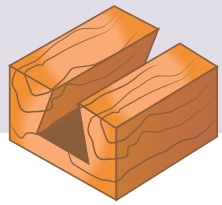
	FRC5				
	D	B	d	E	€
FRC51270	12,7	12,7	8,0	45,5	**30,07**
FRC51600	16,0	15,9	8,0	45,7	**33,96**
FRC51900	19,0	16,0	8,0	51,5	**40,13**

FRAISE À QUEUE D'ARONDE

Réf. FRC6

CARBURE



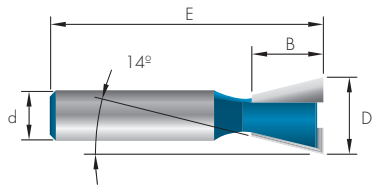






Réf. FRC61270



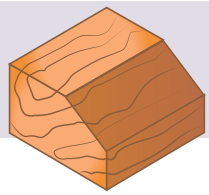


	FRC6				
	D	B	d	E	€
FRC61270	12,7	11,8	8,0	45	**45,24**

FRAISE À CHANFREINER 45º AVEC ROULEMENT

Réf. FRC7

CARBURE

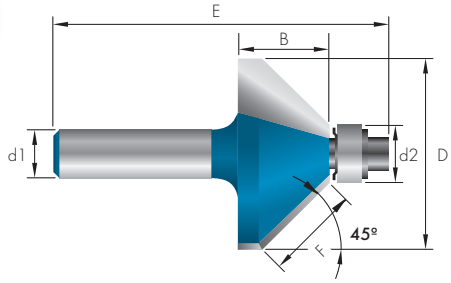






Réf. FRC73200



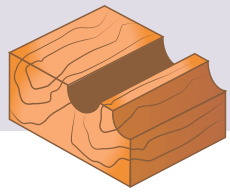


	FRC7						
	D	B	d1	d2	E	F	€
FRC73200	32,0	15,0	8,0	9,5	56	15,7	**42,41**

FRAISE POUR PLATEAUX EN BOIS

Réf. FRC8

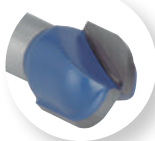
CARBURE

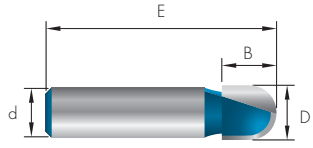






Réf. FRC81270



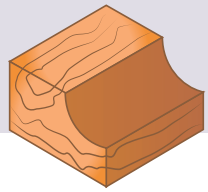


	FRC8				
	D	B	d	E	€
FRC80950	9,5	9,5	8,0	40	**37,23**
FRC81270	12,7	12,7	8,0	40	**39,75**

FRAISE À CONGÉ AVEC ROULEMENT

Réf. FRC9

CARBURE

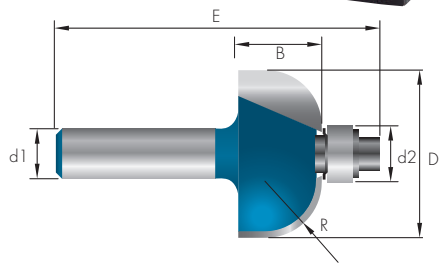






Réf. FRC92850



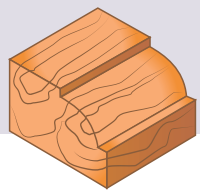


	D	B	d1	d2	E	R	FRC9 €
FRC92850	28,5	14,1	8,0	9,5	50,0	9,5	**57,18**
FRC93500	35,0	16,0	8,0	9,5	59,0	12,7	**67,84**

FRAISE À ARRONDIR QUART DE ROND

Réf. FRC10

CARBURE

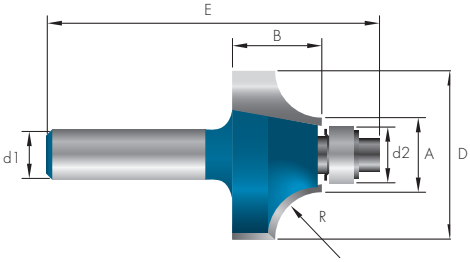






Réf. FRC102860



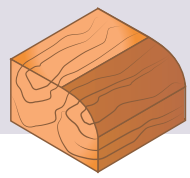


	D	B	d1	A	E	d2	R	FRC10 €
FRC102540	25,4	13,5	8,0	12,7	54,0	9,5	6,35	**62,51**
FRC102860	28,6	15,2	8,0	12,7	57,0	9,5	7,95	**65,93**
FRC103180	31,8	16,5	8,0	12,7	56,0	9,5	9,55	**70,96**
FRC103810	38,1	19,0	8,0	12,7	59,0	9,5	12,7	**82,56**

FRAISE À ARRONDIR QUART DE ROND

Réf. FRC11

CARBURE

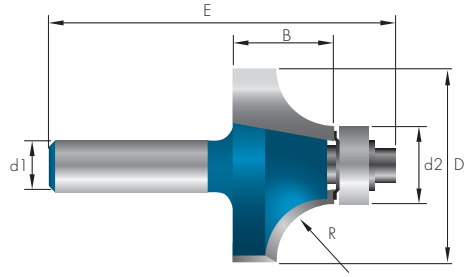






Réf. FRC112860



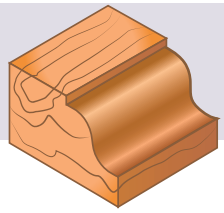


	D	B	d1	d2	E	R	FRC11 €
FRC112500	25,0	13,5	8,0	12,7	55,0	6,35	**62,51**
FRC112860	28,6	15,2	8,0	12,7	57,0	7,95	**65,93**
FRC113180	31,8	16,5	8,0	12,7	57,0	9,55	**70,96**
FRC113810	38,1	16,5	8,0	12,7	59,0	12,7	**82,56**

FRAISE À GORGE AVEC ROULEMENT

Réf. FRC12

CARBURE

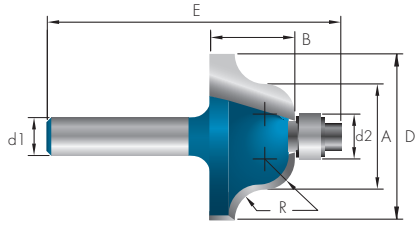






Réf. FRC123500



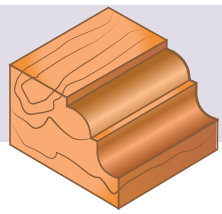


	D	B	d1	A	E	d2	R	FRC12 €
FRC123500	35,0	17,8	8,0	22,2	62,0	9,5	6,35	**88,85**

FRAISE POUR MOULURE DÉCORATIVE

Réf. FRC13

CARBURE

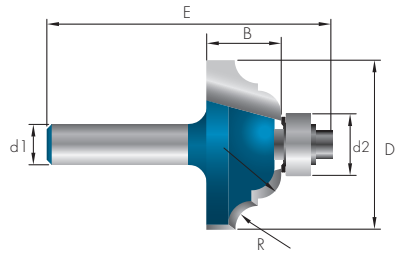






Réf. FRC133500



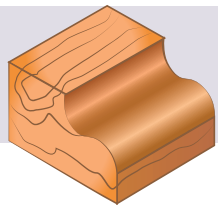


	D	B	d1	d2	E	R	FRC13 €
FRC133500	35,0	15,4	8,0	12,7	59,0	6,35	**59,38**

FRAISE À GORGE AVEC ROULEMENT

Réf. FRC14

CARBURE

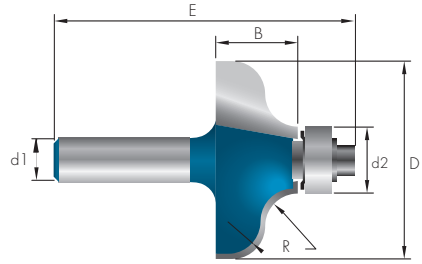






Réf. FRC143180





	D	B	d1	d2	E	R	FRC14 €
FRC143180	31,8	12,6	8,0	12,7	55,0	4,8	**69,46**
FRC143810	38,1	15,8	8,0	12,7	58,0	6,3	**79,36**

BLUE-MASTER®
by celesa



FORETS BÉTON

FORETS À POINTE DIAMANT -HAUT RENDEMENT- POUR MATÉRIAUX TRÈS DURS, GRÈS, CÉRAMIQUE, ETC

PD:
Pointes de diamant interchangeables.



CPD:
Rallonge
Disponible en 50 ou 100 mm

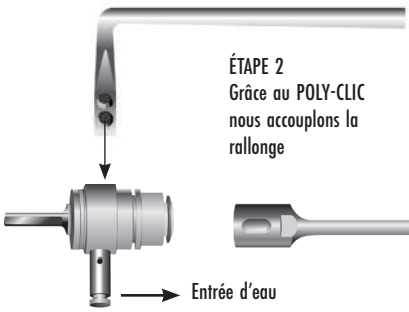


HPD:
Queue avec refroidissement intérieur par eau



		PD		CPD		CPD-100		HPD	
	Ø mm	€		€		€		€
PD0500	5,00	21,54	CPD0500	30,23	CPD0500-100	43,09		
PD0600	6,00	25,58						
PD0650	6,50	25,58	CPD0600	31,31	CPD0600-100	43,09		
PD0800	8,00	43,09						
PD0850	8,50	43,09						
PD0900	9,00	47,12	CPD0850	34,55	CPD0850-100	48,47	HPD1	220,44
PD1000	10,00	47,12						
PD1050	10,50	47,12	CPD1050	34,55	CPD1050-100	48,47		
PD1200	12,00	53,86						
PD1450	14,50	61,94			CPD1450-100	53,86		
PD1600	16,00	68,67	CPD1450	40,49	CPD1600-100	53,86	HPD2	273,35
PD1800	18,00	76,74			CPD1800-100	53,86		
PD2000	20,00	90,20			CPD2000-100	59,24		

ÉTAPE 1
Vis



ÉTAPE 2
Grâce au POLY-CLIC nous accouplons la rallonge

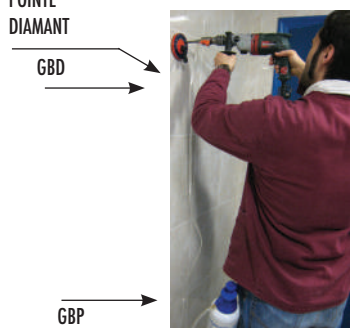
ÉTAPE 3
Pointe de diamant interchangeable



ÉTAPE 4
Refroidissement par eau



ÉTAPE 5
Application et accessoires



GUIDE POUR CENTRER LES FORETS ET POINTES DIAMANT

- 8 trous: Ø 4 - 5 - 6 - 6,5 - 8 - 10 - 12 - 13 mm
- Adaptation facile du système de refroidissement.
- Ventouses d'amarrage pour surfaces planes (non rugueuses) pour une parfaite adhérence.
- Pour des perçages centrés et refroidis dans le verre, grès, céramiques, etc.

GBD
23,90 €



BIDON POUR RÉFRIGÉRATION PAR EAU



GBP
9,73 €

- Capacité: 1,1L.

FORETS SPÉCIAUX POUR GRÈS, ARDOISE, ET CÉRAMIQUES

Réf. **BW9**



Géométrie révolutionnaire de la plaquette Carbure

Série Extra Professionnelle

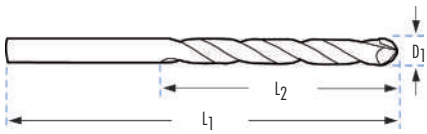




- La nouveauté de ce foret se caractérise spécialement par la qualité du carbure, sa technique de soudure et sa géométrie révolutionnaire.
- Travailler en mode rotatif.
- Toujours refroidir à l'eau en utilisant préférentiellement le guide CGB.

APPLICATIONS:

- Pour matières très dures et abrasives comme le grès, céramiques dures...



	D1 mm	L1x L2 mm	BW9 €
BW90300	3,0	85 x 40	**25,07**
BW90350	3,5	85 x 40	**25,07**
BW90400	4,0	85 x 45	**25,07**
BW90450	4,5	85 x 45	**25,07**
BW90500	5,0	85 x 45	**26,50**
BW90550	5,5	100 x 60	**27,02**
BW90600	6,0	100 x 60	**27,72**
BW90650	6,5	100 x 60	**28,23**
BW90700	7,0	125 x 70	**31,72**
BW90750	7,5	125 x 70	**32,31**
BW90800	8,0	125 x 70	**34,40**
BW90850	8,5	125 x 70	**35,04**
BW90900	9,0	150 x 85	**41,69**
BW91000	10,0	150 x 85	**41,69**
BW91050	10,5	150 x 85	**55,11**
BW91100	11,0	150 x 85	**54,10**







RÉFÉRENCE	BW99325	BW99318
QUANTITÉ	4	5
QUALITÉ	EXTRA-PROFESSIONNELLE	EXTRA-PROFESSIONNELLE
CONTENU	Ø 4 - 5 - 6 - 8 mm	Ø 3 - 4 - 5 - 6 - 8 mm
PRIX €	**117,37**	**142,96**

GUIDE DE CENTRAGE AVEC REFROIDISSEMENT PAR EAU

R.P.M. RECOMMANDÉES		
Ø mm	R.P.M. Max.	R.P.M. Min.
3,0	1350	1100
4,0	1200	1000
5,0	1100	920
6,0	1000	830
7,0	900	740
8,0	800	650
9,0	700	550
10,0	600	500
11,0	550	450









- Guide pour percer des trous de 5-6-7-8-10-12-15-35 mm

CGB
11,63 €

FORETS SPÉCIAUX POUR GRÈS, ARDOISE, ET CÉRAMIQUES

Réf. BW7





Série Standard



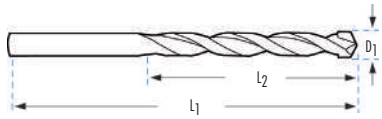
- Travailler en mode rotatif.
- Toujours refroidir à l'eau en utilisant préférentiellement le guide CGB.

APPLICATIONS:

- Pour matières très dures et abrasives comme le grès, céramiques dures...

- Application spéciale: Grâce à sa géométrie de coupe ce foret s'utilise également pour percer les vis cassées, ainsi que les hardox 450 et inférieurs.





	D1 mm	L1x L2 mm		BW7 €
BW703	3,0	60 x 32	1	7,10
BW704	4,0	75 x 43	1	7,10
BW705	5,0	85 x 50	1	7,22
BW706	6,0	100 x 60	1	7,22
BW707	7,0	100 x 62	1	9,98

Blister: 190x60 mm.

	D1 mm	L1x L2 mm		BW7 €
BW708	8,0	120 x 80	1	11,56
BW709	9,0	120 x 82	1	12,23
BW710	10,0	120 x 82	1	12,57
BW712	12,0	150 x 101	1	25,46
BW713	13,0	150 x 92	1	27,68

Blister: 230x60 mm.



RÉFÉRENCE	BW79325
QUANTITÉ	4
QUALITÉ	STANDARD
CONTENU	Ø 4 - 5 - 6 - 8 mm
PRIX €	37,25

GUIDE DE CENTRAGE AVEC REFROIDISSEMENT PAR EAU

R.P.M. RECOMMANDÉES

Ø mm	R.P.M. Max.	R.P.M. Min.
4,0	1000	830
5,0	900	740
6,0	800	650
8,0	600	500
10,0	500	400









CGB
11,63 €

- Guide pour percer des trous de 5-6-7-8-10-12-15-35 mm

FORET 4 TAILLANTS POUR CÉRAMIQUE DURE, VERRE ET PANNEAU PHÉNOLIQUE

Réf. **BW13**







- Travailler en mode rotatif.
- Toujours percer avec de l'eau en abondance.
- Affûtage à 4 pointes pour une meilleure pénétration, un moindre effort et une meilleure qualité de trou.

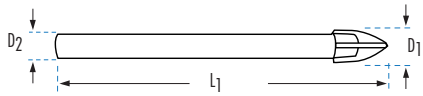
APPLICATIONS:
- Céramique dure, Verre et Panneaux phénoliques...
- Finition parfaite en entrée et sortie de panneaux phénoliques (Séparation dans toilettes, armoire de vestiaire).

VITESSE DE COUPE R.P.M.

Ø mm	R.P.M.
3 - 6	900
8 - 10	700
12 - 14	600

	BW13			
	D1 mm	D2 mm	L1 mm	€
BW1303	3,0	2,5	62	8,63
BW1304	4,0	3,0	65	9,35
BW1305	5,0	4,0	68	9,92
BW1306	6,0	4,0	72	10,49
BW1308	8,0	6,0	80	11,41
BW1310	10,0	8,0	90	15,94
BW1312	12,0	10,0	100	22,22
BW1314	14,0	10,0	100	25,31
BW1316	16,0	10,0	100	31,25
BW1318	18,0	10,0	110	34,25
BW1320	20,0	10,0	110	35,36
BW1322	22,0	10,0	120	38,36
BW1325	25,0	10,0	120	40,05







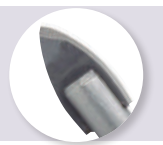
RÉFÉRENCE	BW139325
QUANTITÉ	4
QUALITÉ	PROFESSIONNELLE
CONTENU	Ø 4 - 5 - 6 - 8 mm
PRIX €	38,98

FORET POUR VERRE

Réf. **BC90B**







	BC90B			
	D1 mm	D2 mm	L1 mm	€
BC9003B	3,0	2,5	65	6,10
BC9004B	4,0	3,0	65	6,58
BC9005B	5,0	4,0	65	7,00
BC9006B	6,0	4,0	65	7,41
BC9008B	8,0	6,0	70	8,05
BC9010B	10,0	8,0	80	11,25
BC9012B	12,0	10,0	80	15,67
BC9014B	14,0	10,0	80	17,85





RÉFÉRENCE	BC909325
QUANTITÉ	4
QUALITÉ	STANDARD
CONTENU	Ø 4 - 5 - 6 - 8 mm
PRIX €	29,61

FORET CÉRAMIQUE SÉRIE PROFESSIONNELLE À POINTE CARBURE

NEW

Réf. **BW5**



Série professionnelle

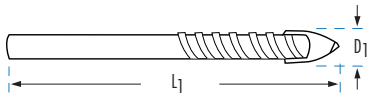




- Travailler en mode rotatif.
- Toujours percer avec de l'eau en abondance.
- Affûtage spécial pointe carbure haut rendement: Pénétration facile, moindre effort et meilleure qualité de trou.

APPLICATIONS:

- Céramique dure, Carrelage, Ardoise, Verre, ...



			BW5
	D1 mm	L1x L2 mm	€
BW50300	3,0	80 x 40	**7,10**
BW50400	4,0	80 x 40	**7,10**
BW50500	5,0	80 x 40	**7,22**
BW50600	6,0	80 x 40	**7,22**
BW50700	7,0	80 x 40	**9,98**
BW50800	8,0	100 x 60	**11,56**
BW50900	9,0	100 x 60	**12,23**
BW51000	10,0	100 x 60	**12,58**
BW51200	12,0	100 x 60	**25,46**
BW51300	13,0	100 x 60	**27,68**



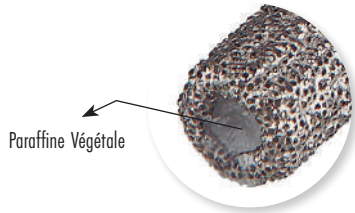
FORET DIAMANT SOUDÉ À VIDE POUR CÉRAMIQUE DURE

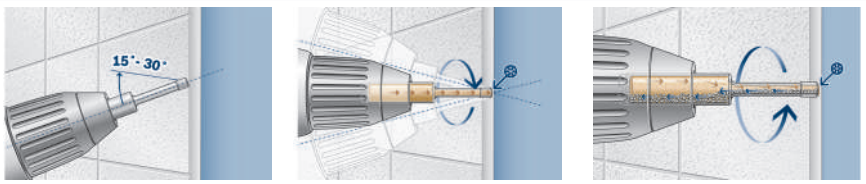
Réf. CPS

Spécial Travail à Sec

Série Diamond





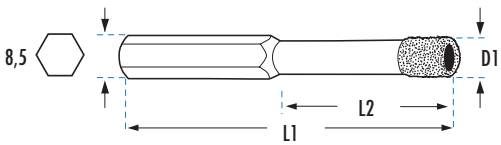


- Travailler en rotation.
- Le foret CPS perce la céramique sans besoin de refroidissement grâce à son système d'autolubrification à paraffine végétale. Néanmoins, l'eau augmente de manière exponentielle le rendement.
- Commencer à percer avec le foret incliné (de 15º à 30º) et le redresser progressivement.
- Percer la céramique, en réalisant des mouvements giratoires doux, afin de faciliter l'extraction de la carotte.
- Avant de finaliser le travail, cesser d'appuyer fortement pour éviter que la carotte de perçage ne se colle à l'intérieur du trépan.
- Il est recommandé d'extraire manuellement la carotte après chaque perçage.
- Plus de perçages en moins de temps et moins d'effort.
- Le réservoir interne de parafine végétale n'est pas rechargeable.





Trépan diamant pour travail à sec.
Filetage M14x2 disponible:
Réf.CSE Ø 5-83 mm Pag. 601



	D1 mm	⬡	L1x L2 mm	CPS €
CPS05	5,0	8,5	67 x 33	**32,24**
CPS06	6,0	8,5	67 x 33	**32,71**
CPS08	8,0	8,5	80 x 33	**36,17**
CPS10	10,0	8,5	80 x 33	**44,40**
CPS12	12,0	8,5	80 x 33	**52,51**
CPS14	14,0	8,5	80 x 33	**57,87**
CPS15	15,0	8,5	80 x 33	**59,81**
CPS20	20,0	8,5	80 x 50	**65,45**
CPS22	22,0	8,5	80 x 50	**71,94**
CPS25	25,0	8,5	80 x 50	**76,41**
CPS30	30,0	8,5	80 x 50	**83,09**





RÉFÉRENCE	**CPS9328**
QUANTITÉ	4
CONTENU	Ø 5 - 6 - 8 -10 mm
PRIX €	**145,51**



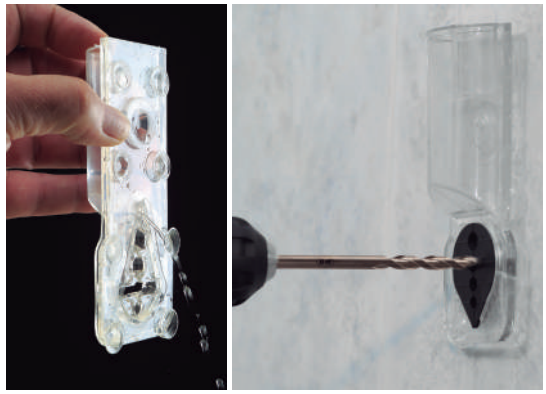
BOITE DE PARAFFINE LUBRIFIANTE

PACSE
10,54 €

GUIDE DE CENTRAGE AVEC REFROIDISSEMENT PAR EAU

R.P.M. RECOMMANDÉES

Ø mm	R.P.M. Max.	R.P.M. Min.
4,0	1000	830
5,0	900	740
6,0	800	650
8,0	600	500
10,0	500	400







CGB
11,63 €

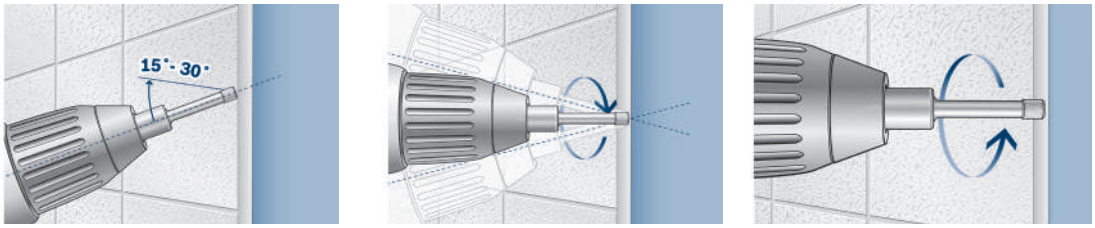
- Guide pour percer des trous de 5-6-7-8-10-12-15-35 mm

FORET DIAMANT SOUDÉ À VIDE POUR CÉRAMIQUE DURE

Réf. **CPH**

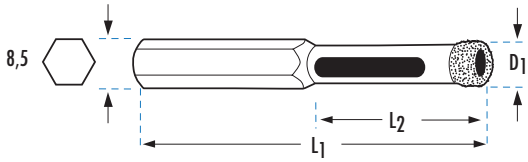
Série Diamond





- Travailler en rotation.
- Refroidir avec de l'eau en abondance durant le perçage.
- Le foret CPH perce les céramiques, s'il y a de l'eau entre le diamant et la pièce à travailler.
- Ne jamais placer le foret CPH dans l'eau après avoir percé. S'il s'échauffe, le laisser refroidir à l'air.
- Commencer à percer avec le foret incliné (de 15º à 30º) et le redresser progressivement.
- Percer la céramique en réalisant des mouvements giratoires doux, afin de faciliter l'extraction de la carotte.
- Avant de finaliser le travail, cesser d'appuyer fortement pour éviter que la carotte de perçage ne se colle à l'intérieur du trépan.
- Extraire la carotte de perçage par l'ouverture latérale
- Plus de perçages en moins de temps et avec moins d'effort.





	D1 mm	⬡	L1x L2 mm	CPH €
CPH05	5,0	8,5	55 x 25	**17,39**
CPH06	6,0	8,5	55 x 25	**18,66**
CPH08	8,0	8,5	55 x 25	**24,44**
CPH10	10,0	8,5	55 x 25	**25,78**
CPH12	12,0	8,5	55 x 25	**31,79**
CPH14	14,0	8,5	55 x 25	**36,08**



RÉFÉRENCE	**CPH9328**
QUANTITÉ	4
CONTENU	Ø 5 - 6 - 8 -10 mm
PRIX €	**82,15**

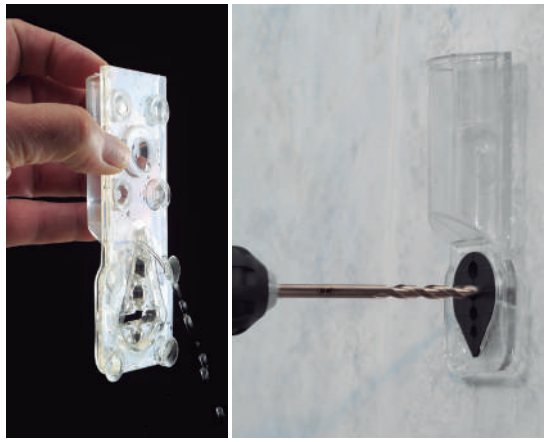
GUIDE DE CENTRAGE AVEC REFROIDISSEMENT PAR EAU





CGB
11,63 €

- Guide pour percer des trous de 5-6-7-8-10-12-15-35 mm



R.P.M. RECOMMANDÉES		
Ø mm	R.P.M. Max.	R.P.M. Min.
4,0	1000	830
5,0	900	740
6,0	800	650
8,0	600	500
10,0	500	400

FORET DIAMANT SOUDÉ À VIDE POUR CÉRAMIQUE DURE

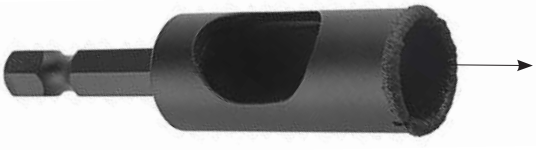
NEW

Réf. CAH

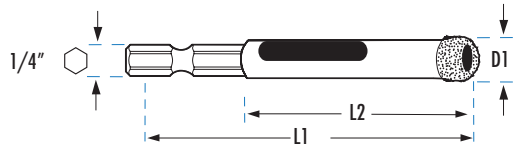


Série Diamond





Grande capacité d'extraction du noyau



- Travailler en rotation.
- Refroidir avec de l'eau en abondance durant le perçage.
- Le foret CAH perce les céramiques, s'il y a de l'eau entre le diamant et la pièce à travailler.
- Ne jamais placer le foret CAH dans l'eau après avoir percé. S'il s'échauffe, le laisser refroidir à l'air.
- Commencer à percer avec le foret incliné (de 15º à 30º) et le redresser progressivement.
- Percer la céramique en réalisant des mouvements giratoires doux, afin de faciliter l'extraction de la carotte.
- Avant de finaliser le travail, cesser d'appuyer fortement pour éviter que la carotte de perçage ne se colle à l'intérieur du trépan.
- Extraire la carotte de perçage par l'ouverture latérale
- Plus de perçages en moins de temps et avec moins d'effort.

	D1 mm	⬡	L1x L2 mm	CAH €
CAH05	5,0	1/4	65 x 30	**17,39**
CAH06	6,0	1/4	65 x 30	**18,66**
CAH07	7,0	1/4	65 x 30	**23,25**
CAH08	8,0	1/4	65 x 30	**24,44**
CAH10	10,0	1/4	65 x 30	**25,78**
CAH12	12,0	1/4	65 x 30	**31,79**
CAH14	14,0	1/4	65 x 30	**36,08**
CAH15	15,0	1/4	65 x 30	**59,81**
CAH16	16,0	1/4	65 x 30	**62,36**
CAH18	18,0	1/4	65 x 30	**64,25**
CAH20	20,0	1/4	65 x 30	**65,45**
CAH22	22,0	1/4	65 x 30	**71,94**
CAH25	25,0	1/4	65 x 30	**76,41**
CAH28	28,0	1/4	65 x 30	**77,36**
CAH30	30,0	1/4	65 x 30	**83,09**
CAH32	32,0	1/4	65 x 30	**89,36**
CAH35	35,0	1/4	65 x 30	**96,36**

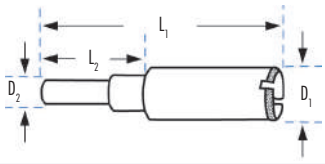
SCIES TRÉPAN EN DIAMANT ÉLECTRODÉPOSÉ POUR VERRE

Réf. BC70..B



Série Diamond





De par les caractéristiques et petits diamètres de ces scies à trépans, il est important de savoir qu'elles n'ont pas de foret pilote et qu'il sera par conséquent nécessaire de faire, avec des perceuses portables, un guide extérieur, comme sur le schéma. Avec des machines stationnaires on aura besoin de rigidité pour la pièce à travailler ainsi que pour la machine.





	D1 mm	D2 mm	L2 mm	L1 mm	BC70..B €
BC700400B	4,0	6,0	25	45	**8,46**
BC700500B	5,0	6,0	25	45	**10,28**
BC700600B	6,0	6,0	30	66	**12,00**
BC700700B	7,0	6,0	30	66	**13,71**
BC700800B	8,0	6,0	30	66	**14,69**
BC700900B	9,0	6,0	30	66	**16,38**
BC701000B	10,0	6,0	30	66	**18,10**
BC701200B	12,0	6,5	20	66	**20,14**
BC701400B	14,0	6,5	20	66	**21,79**
BC701500B	15,0	6,5	20	66	**22,32**
BC701600B	16,0	6,5	20	66	**23,68**
BC701800B	18,0	6,5	20	66	**24,07**
BC702000B	20,0	6,5	20	66	**24,45**

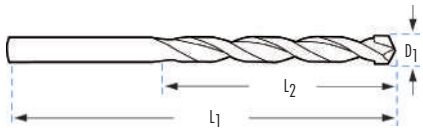
FORETS BÉTON SÉRIE STANDARD À POINTE CARBURE

Réf. BW1

★★ | DIN 8039 | 12,70 | Série Standard









	SÉRIE COURTE			SÉRIE LONGUE					
					150 mm			200 mm	
D1 mm		L1x L2 mm	€		L1x L2 mm	€		L1x L2 mm	€
3	BW103	70x30	1,19						
4	BW104	70x30	1,24						
5	BW105	85x45	1,31	BW105X150	150x80	2,55			
6	BW106	100x50	1,43	BW106X150	150x80	2,55	BW106X200	200x125	4,85
7	BW107	100x50	1,75	BW107X150	150x80	2,96			
8	BW108	120x70	1,88	BW108X150	150x80	3,28	BW108X200	200x125	4,85
9	BW109	120x70	2,23	BW109X150	150x80	3,82			
10	BW110	120x70	2,37	BW110X150	150x80	4,28	BW110X200	200x125	6,10
11	BW111	150x80	3,30						
12	BW112	150x80	4,08				BW112X200	200x125	6,71
13	BW113*	150x80	4,66						
14	BW114*	150x80	5,70				BW114X200*	200x125	8,87
15	BW115*	160x80	7,22						
16	BW116*	160x80	8,32				BW116X200*	200x125	12,27
18	BW118*	160x80	10,00				BW118X200*	200x125	14,01
20	BW120*	160x80	12,16						
22	BW122*	160x80	13,79						
24	BW124*	160x80	18,04						
25	BW125*	160x80	18,85						
30	BW130*	160x80	34,13						

SÉRIE EXTRA-LONGUE									
		300 mm			400 mm			600 mm	
D1 mm		L1x L2 mm	€		L1x L2 mm	€		L1x L2 mm	€
6	BW106X300	300x210	5,82	BW106X400	400x280	7,47			
8	BW108X300	300x210	5,82	BW108X400	400x280	8,24			
10	BW110X300	300x210	6,90	BW110X400	400x280	8,84	BW110X600	600x480	10,82
12	BW112X300	300x210	7,89	BW112X400	400x280	10,84	BW112X600	600x480	13,60
13	BW113X300*	300x210	9,33	BW113X400*	400x280	11,27	BW113X600*	600x480	14,33
14	BW114X300*	300x210	9,58	BW114X400*	400x280	12,16	BW114X600*	600x480	16,23
15	BW115X300*	300x210	12,91	BW115X400*	400x280	15,11	BW115X600*	600x480	19,30
16	BW116X300*	300x210	12,86	BW116X400*	400x280	15,74	BW116X600*	600x480	21,43
18	BW118X300*	300x210	14,59	BW118X400*	400x280	17,84	BW118X600*	600x480	24,91
20	BW120X300*	300x210	17,47	BW120X400*	400x280	20,80	BW120X600*	600x480	29,19
22	BW122X300*	300x210	22,14	BW122X400*	400x280	30,18	BW122X600*	600x480	35,25
24	BW124X300*	300x210	32,92	BW124X400*	400x280	34,75	BW124X600*	600x480	45,48
25	BW125X300*	300x210	33,29	BW125X400*	400x280	37,09	BW125X600*	600x480	45,96

* 12,70 Tous les forets de Ø >à 13 mm sont à queue réduite

COFFRETS DE FORETS BÉTON SÉRIE STANDARD À POINTE CARBURE

Réf. BW1

★★ | DIN 8039 | Série Standard







RÉFÉRENCE	BW19325	BW19328	BW19318
QUANTITÉ	4	4	5
QUALITÉ	STANDARD	STANDARD	STANDARD
CONTENU	Ø 4 - 5 - 6 - 8 mm	Ø 5 - 6 - 8 - 10 mm	Ø 3 - 4 - 5 - 6 - 8 mm
PRIX €	11,40	13,61	12,56







RÉFÉRENCE	BW19327	BW19434	BW19319
QUANTITÉ	5	7	8
QUALITÉ	STANDARD	STANDARD	STANDARD
CONTENU	Ø 4 - 5 - 6 - 8- 10 mm	Ø 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 10 - 12 mm	Ø 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 -10 mm
PRIX €	12,23	23,83	17,72

VITESSE DE COUPE R.P.M.

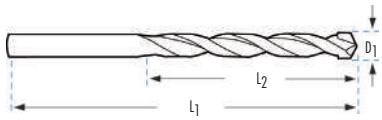
Matériaux tendres	Ø 3	Ø 5	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Matériaux durs	Ø 3	Ø 5	Ø 8	Ø 10	Ø 12
Brique Pierre sablonneuse Plâtre Gypse Tôle ondulée de fibrociment	2800	1750	1150	1000	800	Marbre Béton Ardoise Pierre calcaire Granit	1800	1000	1000	600	500

FORETS BÉTON SÉRIE PROFESSIONNELLE À POINTE CARBURE

Réf. **BW6**

★★ ★★ | DIN 8039 | 12,70 | Série professionnelle









	SÉRIE COURTE			SÉRIE LONGUE					
				150 mm			200 mm		
D1 mm		L1x L2 mm	€		L1x L2 mm	€		L1x L2 mm	€
3,0	BW603	70x30	2,12						
3,5	BW60350	70x30	3,37						
4,0	BW604	70x30	2,12						
4,5	BW60450	85x45	3,38						
5,0	BW605	85x45	2,54	BW605X150	150x80	3,77			
5,5	BW60550	85x45	3,46						
6,0	BW606	100x50	2,59	BW606X150	150x80	4,28	BW606X200	200x140	5,51
6,5	BW60650	100x50	3,70						
7,0	BW607	100x50	2,81	BW607X150	150x80	5,14			
8,0	BW608	120x70	3,31	BW608X150	150x80	6,10	BW608X200	200x140	6,19
9,0	BW609	120x70	4,45						
10,0	BW610	120x70	4,87	BW610X150	150x80	7,89	BW610X200	200x140	8,58
11,0	BW611	150x80	7,16						
12,0	BW612	150x80	7,21				BW612X200	200x140	10,97
13,0	BW613*	150x80	10,65						
14,0	BW614*	150x80	9,77				BW614X200*	200x140	13,23
15,0	BW615*	160x80	13,75						
16,0	BW616*	160x80	11,71				BW616X200*	200x140	16,46
18,0	BW618*	160x80	16,88				BW618X200*	200x140	20,51
20,0	BW620*	160x80	20,80						
22,0	BW622*	160x80	28,67						
24,0	BW624*	160x80	42,76						
25,0	BW625*	160x80	43,81						

SÉRIE EXTRA-LONGUE

	300 mm			400 mm			600 mm			1000 mm		
D1 mm		L1x L2 mm	€		L1x L2 mm	€		L1x L2 mm	€		L1x L2 mm	€
6,0	BW606X300	300x200	8,64	BW606X400	400x300	9,14	BW606X600	600x500	16,39			
8,0	BW608X300	300x200	9,61	BW608X400	400x300	10,23	BW608X600	600x500	20,49			
10,0	BW610X300	300x200	10,71	BW610X400	400x300	14,12	BW610X600	600x500	21,88			
12,0	BW612X300	300x200	13,81	BW612X400	400x300	14,71	BW612X600	600x500	27,51	BW612X1000	1000x900	96,15
13,0	BW613X300*	300x200	16,17	BW613X400*	400x300	17,47				BW613X1000*	1000x900	101,52
14,0	BW614X300*	300x200	16,76	BW614X400*	400x300	17,29	BW614X600*	600x500	32,82	BW614X1000*	1000x900	104,40
15,0	BW615X300*	300x200	19,30	BW615X400*	400x300	21,53	BW615X600*	600x500	39,73	BW615X1000*	1000x900	109,30
16,0	BW616X300*	300x200	20,29	BW616X400*	400x300	21,53	BW616X600*	600x500	40,17	BW616X1000*	1000x900	122,50
17,0										BW617X1000*	1000x900	131,59
18,0				BW618X400*	400x300	32,43	BW618X600*	600x500	50,37	BW618X1000*	1000x900	137,26
20,0	BW620X300*	300x200	35,13 **	BW620X400*	400x300	38,59	BW620X600*	600x500	59,03	BW620X1000*	1000x900	140,68
22,0				BW622X400*	400x300	48,93	BW622X600*	600x500	70,33	BW622X1000*	1000x900	141,46
24,0	BW624X300*	300x200	44,62 **	BW624X400*	400x300	58,86	BW624X600*	600x500	86,16	BW624X1000*	1000x900	169,41
25,0	BW625X300*	300x200	47,83 **	BW625X400*	400x300	63,19	BW625X600*	600x500	92,72	BW625X1000*	1000x900	178,50
26,0										BW626X1000*	1000x900	185,49
28,0										BW628X1000*	1000x900	192,49
30,0										BW630X1000*	1000x900	202,29

* 

Tous les forets de Ø > à 13 mm sont à queue réduite

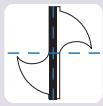
** Jusqu'à fin de stock

COFFRETS DE FORETS BÉTON SÉRIE PROFESSIONNELLE À POINTE CARBURE

Réf. BW6

★★
★★

DIN 8039



Série professionnelle









RÉFÉRENCE	BW69325	BW69328	BW69318	BW69327
QUANTITÉ	4	4	5	5
QUALITÉ	SÉRIE PROFESSIONNELLE	SÉRIE PROFESSIONNELLE	SÉRIE PROFESSIONNELLE	SÉRIE PROFESSIONNELLE
CONTENU	Ø 4 - 5 - 6 - 8 mm	Ø 5 - 6 - 8 - 10 mm	Ø 3 - 4 - 5 - 6 - 8 mm	Ø 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm
PRIX €	16,26	19,19	18,31	20,97





RÉFÉRENCE	BW69434	BW69319
QUANTITÉ	7	8
QUALITÉ	SÉRIE PROFESSIONNELLE	SÉRIE PROFESSIONNELLE
CONTENU	Ø 4 -5 -6 -7 -8 -10 -12 mm	Ø 3 -4 -5 -6 -7 -8 -9-10 mm
PRIX €	34,07	32,07

VITESSE DE COUPE R.P.M.

Matériaux tendres	Ø 3	Ø 5	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Matériaux durs	Ø 3	Ø 5	Ø 8	Ø 10	Ø 12
Brique Pierre sablonneuse Plâtre Tôle ondulée de fibrociment	3200	1900	1300	1100	900	Marbre Béton Ardoise Pierre calcaire Granit	2100	1200	900	700	600

FORETS BÉTON SÉRIE EXTRA-PROFESSIONNELLE À POINTE CARBURE

Réf. **BW16**

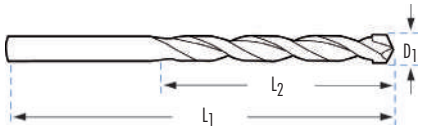


Série Extra professionnelle

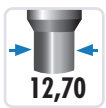








	SÉRIE COURTE			SÉRIE LONGUE			SÉRIE EXTRA-LONGUE					
					150 mm			200 mm			400 mm	
D1 mm		L1x L2 mm	€		L1x L2 mm	€		L1x L2 mm	€		L1x L2 mm	€
4,0	BW1604	75x38	**2,63**									
5,0	BW1605	85x45	**3,15**	BW1605X150	150x100	**4,58**						
6,0	BW1606	100x55	**3,20**	BW1606X150	150x100	**5,20**	BW1606X200	200x150	**6,70**			
7,0	BW1607	100x55	**3,49**									
8,0	BW1608	120x70	**4,11**	BW1608X150	150x100	**7,40**	BW1608X200	200x150	**7,52**			
9,0	BW1609	120x70	**5,51**									
10,0	BW1610	120x70	**6,02**	BW1610X150	150x100	**9,58**	BW1610X200	200x150	**10,42**			
12,0	BW1612	150x80	**8,91**				BW1612X200	200x150	**13,33**			
14,0	BW1614*	150x80	**13,04**				BW1614X200*	200x150	**17,30**			
16,0	BW1616*	150x80	**15,62**				BW1616X200*	200x150	**21,54**			
18,0	BW1618*	160x80	**22,48**							BW1618X400*	400x350	**42,42**
20,0	BW1620*	160x80	**27,74**							BW1620X400*	400x350	**50,49**

* 

Tous les forets de Ø ≥ à 13 mm sont à queue réduite



RÉFÉRENCE	BW169325	BW169327	BW169434
QUANTITÉ	4	5	7
QUALITÉ	EXTRA-PROFESSIONNELLE	EXTRA-PROFESSIONNELLE	EXTRA-PROFESSIONNELLE
CONTENU	Ø 4 - 5 - 6 - 8 mm	Ø 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm	Ø 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 10 -12 mm
PRIX €	**19,76**	**25,46**	**41,39**

FORET BÉTON TROIS TAILLANTS DELTA 3 PLUS

Réf. BW35



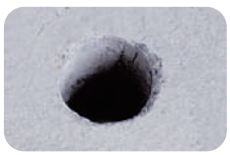
Delta 3 plus



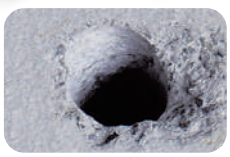




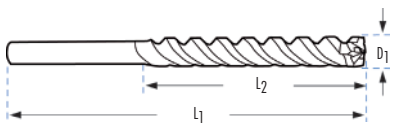
- Toujours travailler en percussion
- Géométrie innovante de la pointe. Plaquette 3 taillants Monobloc
- Trous plus centrés, ronds et précis.
- 3 Goujures d'évacuation améliorant la vie utile du foret.
- Réduction maximale de l'usure du foret
- Effort moindre, rendement accru



Avec Delta 3 plus



Avec un foret
STANDARD



	SÉRIE COURTE			SÉRIE LONGUE		
					200 mm	
D1 mm		L1x L2 mm	€		L1x L2 mm	€
5	BW3505	90x50	**5,06**	BW3505X150	150x100	**8,95**
6	BW3506	100x60	**5,10**	BW3506X150	150x100	**9,12**
8	BW3508	120x80	**6,29**	BW3508X200	200x150	**11,15**
10	BW3510	120x80	**8,37**	BW3510X200	200x150	**14,78**
12	BW3512	130x90	**11,79**	BW3512X200	200x150	**16,09**





RÉFÉRENCE	**BW359328**
QUANTITÉ	4
QUALITÉ	DELTA 3 PLUS
CONTENU	Ø 5 - 6 - 8 - 10 mm
PRIX €	**24,80**

FORETS À POINTE CARBURE SÉRIE MULTI-USAGE

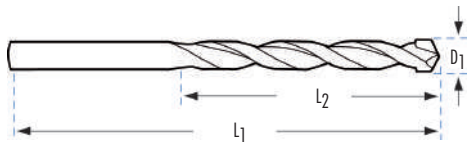
Réf. **BW8**

★★ ★★ | DIN 8039

Série Multi-usage professionnelle







	D1 mm	L1x L2 mm	BW8 €
BW804	4	70 x 30	**4,13**
BW805	5	85 x 45	**4,19**
BW806	6	100 x 50	**4,41**
BW806X150	6	150 x 50	**10,36**
BW807	7	100 x 50	**5,52**
BW808	8	120 x 70	**5,15**
BW808X150	8	150 x 70	**12,36**
BW809	9	120 x 70	**6,93**
BW810	10	120 x 70	**8,22**
BW810X150	10	150 x 70	**18,12**
BW812	12	150 x 80	**10,20**











RÉFÉRENCE	BW89325	BW89328	BW89327	BW89434
QUANTITÉ	4	4	5	7
QUALITÉ	MULTI-USAGE PROF.	MULTI-USAGE PROF.	MULTI-USAGE PROF.	MULTI-USAGE PROF.
CONTENU	Ø 4 - 5 - 6 - 8 mm	Ø 5 - 6 - 8 - 10 mm	Ø 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm	Ø 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 10 - 12 mm
PRIX €	**21,50**	**27,60**	**30,04**	**48,43**

FORET SDS-PLUS AVEC STOPPER POUR PERÇAGE D'AVANT-TROU POUR ANCRAGE MÉTALLIQUE

Réf. WT









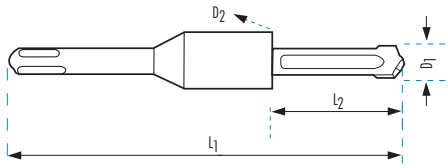


- Plaquette carbure monobloc avec pointe autocentrante.
- Centreur de trou, évite l'effet de glisse. Plus grande précision.
- Canal d'extraction droit. Pour des longueurs réduites, améliore le volume d'extraction.
- Butée de profondeur, contrôle de la longueur des trous.
- La butée de profondeur permet des perçages répétitifs avec une précision totale.
- Haute précision, meilleure qualité des trous.

APPLICATIONS:

- Spécial pour les travaux avec des perçages répétitifs qui nécessitent un contrôle de la profondeur.
- Spécifique pour le perçage de trous avant la pose d'ancrages métalliques dans le béton plein (goujon d'ancrage).
- Permet le montage en série de systèmes de fixation qui nécessitent une profondeur de trou précise et régulière.
- Généralement utilisé pour l'installation de sièges de stade, de goulottes de câblage, de systèmes de ventilation, etc.

NOTE IMPORTANTE :
La matière à percer doit être pleine: béton armé, béton, pierre, brique pleine. Si le perçage est réalisé dans un matériau plus léger, l'ancrage installé ensuite ne supportera pas les efforts correctement.



	D1 mm	L1 mm	D2 mm	L2 mm	Filetage ancrage	WT €
WT08x27	8	103	16	27	M6	24,98
WT10x33	10	103	22	33	M8	28,12
WT12x43	12	113	22	43	M10	30,87
WT15x54	15	128	22	54	M12	39,61





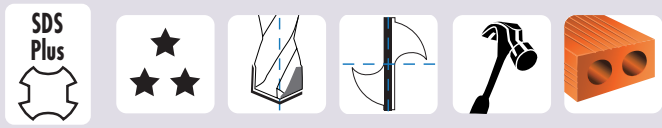
- Ancrages métalliques avec filetages intérieurs.
  Goujon d'ancrage métallique fileté. Spécial matières pleines.

ANCRAGES MÉTALLIQUES FILETÉS

Filetage intérieur	Diam. avant-trou (mm)	Longueur ancrage (mm)
M6	8	25
M8	10	30
M10	12	40
M12	15	50

FORETS SDS-PLUS POUR BÉTON

Réf. W08

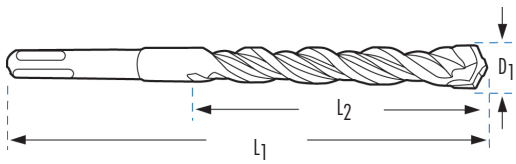






- Géométrie auto-centrante de la tête en carbure.
- Plus grande vitesse et longévité.
- Goujure optimisée pour l'extraction de la poussière
- Friction minimale.
- Grande longévité grâce au faible frottement sur la pointe et les lèvres.
- Meilleure extraction de la poussière.
- Recommandé pour toutes les machines avec attache SDS PLUS.

APPLICATIONS:
- Béton et matériaux de construction, Marbre, Granit, Ardoise, Pierre....



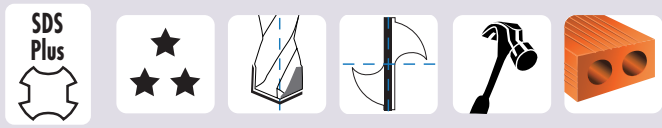


W08

D1 mm	L1 x L2 (mm)									
	110x50 €	160x100 €	200x150 €	250x200 €	300x250 €	450x400 €	600x550 €	800x750 €	1000x950 €	1400x1350 €
3,00	5,82	5,82								
3,50	5,87									
4,00	5,99	6,68								
5,00	4,93	5,73	9,72	12,29	13,08	17,91				
5,50	5,61	6,64	10,84	11,86						
6,00	5,07	5,61	7,98	12,66	15,86	19,63				
6,50	6,24	6,77	12,92	13,99	17,20	22,06				
7,00	6,50	7,17	10,28			27,39				
8,00	5,73	6,01	7,81	9,28	14,89	21,61	35,12			
9,00		8,35	10,22	12,42						
10,00	6,86	7,37	9,28	11,26	13,31	22,76	35,12	69,65	91,00	
11,00		9,59	10,68	13,90						
12,00		8,49	10,40	12,76	18,41	23,75	35,46		87,80	
13,00		11,52	13,19	17,66						
14,00		11,97	15,53	17,09	21,05	27,85	40,74		98,07	
15,00		16,86		20,63		33,91				
16,00			19,44	20,54	22,56	33,11	44,49	87,93	117,19	174,56
17,00			27,48							
18,00			29,23		34,43	39,81	63,22		121,95	185,80
19,00			33,82		41,88					
20,00			33,99		39,76	51,52	71,37		125,88	207,03
22,00				44,22		57,04	79,26		135,12	241,86
24,00				56,47		70,83			166,90	
25,00				56,47		75,57	90,82		163,21	271,07
26,00				73,44		92,42				298,16
28,00				117,34		126,11	150,39		191,81	320,63
30,00				140,56		161,11	203,32		265,43	

FORETS SDS-PLUS POUR BÉTON

Réf. W08





COFFRETS DE 10 FORETS W08



			10 U.
	L1 x L2 (mm)		
ø mm	110x50 €	160x100 €	200x150 €
5,0	44,52	55,97	
6,0	45,80	52,82	77,78
8,0	54,22	58,23	73,44
10,0	61,79	72,15	87,56
12,0		80,85	99,60

Ex. W0806X110-10

COFFRETS DE 50 FORETS W08



	50 U.
L1 x L2 (mm)	
ø mm	160x100 €
6,0	247,19
8,0	259,20

Ex. W0806X160-50






RÉFÉRENCE	W08D9358	W08D9412	W08D9319	W08D9320
QUANTITÉ	4	6	4	5
CONTENU	Ø 5 -6 -8 -10 x 110 mm	Ø 5-6-8x110 mm Ø 6-8-10x160 mm	Ø 5 -6 -8 -10 x 160 mm	Ø 5-6-x110 mm Ø 6-8-10x160 mm
PRIX €	28,21	41,74	30,34	35,56




RÉFÉRENCE	W08D0080	W08D0708
QUANTITÉ	7	6
CONTENU	Ø 5-6-8 x 110 mm Ø 6-8-10-12 x 160 mm	Ø 6 x 110 mm Ø 6-8-10-12-14 x 160 mm
PRIX €	51,08	52,39

FORETS BÉTON SYSTÈME SDS-PLUS À GOUJURE DOUBLE

Réf. W05

SDS Plus

Série professionnelle

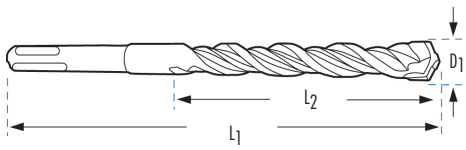




- Géométrie auto-centrante de la tête en carbure, à haut rendement.
- Plus grande vitesse et longévité.
- Hélice quadruple pour optimiser l'extraction de la poussière.
- Friction minimale.
- Grande longévité grâce au faible frottement sur la pointe et les lèvres.
- Meilleure extraction de la poussière.
- Recommandé pour toutes les machines avec attache SDS PLUS.

APPLICATIONS:

- Béton et matériaux de construction, Marbre, Granit, Ardoise, Pierre....





W05

D1 mm	L1 x L2 (mm) 110x50 €	160x100 €	200x150 €	250x200 €	300x250 €	400x350 €	450x400 €	600x550 €	800x750 €	1000x950 €
3,00		18,95 *								
3,50	13,64 *	15,11 *								
4,00	6,69	9,10								
5,00	5,48	6,90	10,85	15,91	16,55		37,37 *			
5,50	6,40	7,42	13,01	18,16 *						
6,00	5,64	6,50	9,58	14,52	18,59		32,31			
6,50	7,20	7,95	12,19	17,89						
7,00	7,20	7,95	12,50	17,78	22,46		32,01 *			
8,00	7,10	7,14	9,04	13,15	19,33	22,36	25,83	44,95		106,36
9,00		9,17	11,05	14,54 *						
9,50		11,29								
10,00	7,61	8,87	10,78	13,64	18,33	26,36	28,29	41,54		108,95
11,00		10,99	13,36	15,02 *	19,36					
12,00		9,95	12,25	14,80	21,34	25,25	27,15	40,69		110,96
13,00		15,72	20,45	21,41	23,36	29,36	31,25			
14,00		16,08	17,66	19,75	23,97	30,36	31,70	47,11		111,63
15,00		18,14	19,85	23,48	28,36		38,61 *			
16,00		20,36	22,12	24,33	27,54	35,36	37,69	50,63		126,74
17,00			29,72 *		54,07 *		58,83 *			
18,00			31,86	35,36	42,71	42,95	43,05	69,66		151,82
19,00			35,87 *		45,28 *		49,36 *			
20,00			36,24	39,36	44,30	50,36	55,72	77,18		159,80
22,00			42,36	48,72	53,36	58,36	61,68	100,32		164,23
24,00			60,36	62,08	67,25	72,36	76,60	126,36		
25,00			63,36	64,33	72,36	79,79	78,94	128,16		179,90
26,00				79,05 *	86,36		99,28	135,88	142,14 *	
28,00					102,36		115,36			
30,00							156,36			

*Jusqu'à fin de stock

FORETS BÉTON SDS-PLUS À GOUJURE DOUBLE

Réf. W05

SDS Plus



Série professionnelle

COFFRETS DE 10 FORETS W05



ø mm	L1 x L2 (mm) 110x50 €	160x100 €	210x150 €	250x200 €	300x250 €
					10 U.
4,0	60,21				
5,0	49,32	62,10			
6,0	50,76	58,50	86,22	130,68	167,31
7,0		71,55			
8,0	63,90	64,26	81,36	118,35	173,97
10,0	68,49	79,83	97,02	122,76	164,97
12,0		89,55	110,25	133,20	192,06
14,0		144,72	158,94	177,75	215,73
16,0		183,24	199,08	218,97	247,86

Ex. W0506X110-10

COFFRETS DE 50 FORETS W05



ø mm	L1 x L2 (mm) 110x50 €	160x100 €	200x150 €	250x200 €	300x250 €
					50 U.
4,0	284,33				
5,0	232,90	293,25			
6,0	239,70	276,25	407,15	617,10	790,08
7,0		337,88			
8,0	301,75	303,45	384,20	558,88	821,53
10,0		376,98	458,15	579,70	779,03
12,0		422,88	520,63	629,00	906,95
14,0		683,40	750,55	839,38	1.018,73

Ex. W0506X160-50









RÉFÉRENCE	W05D9358	W05D9412	W05D9319	W05D9320
QUANTITÉ	4	6	4	5
CONTENU	Ø 5 - 6 - 8 - 10 x 110 mm	Ø 5 - 6 - 8 x 110 mm Ø 6 - 8 - 10 x 160 mm	Ø 5 - 6 - 8 - 10 x 160 mm	Ø 5 - 6 x 110 mm Ø 6 - 8 - 10 x 160 mm
PRIX €	31,45	47,78	35,04	40,23





RÉFÉRENCE	W05D0080	W05D0708
QUANTITÉ	7	6
CONTENU	Ø 5 - 6 - 8 x 110 mm Ø 6 - 8 - 10 - 12 x 160 mm	Ø 6 x 110 mm Ø 6 - 8 - 10 - 12 - 14 x 160 mm
PRIX €	58,59	62,08

FORETS BÉTON SDS-PLUS AVEC 4 POINTES (CENTRAGE OPTIMISÉ)

Réf. W55

SDS Plus | 4 Z

Série Extra professionnelle



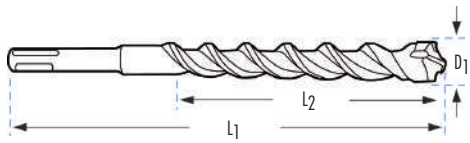


4 POINTES

- 4 Pointes carbure haut rendement.
- Moindre effort de perçage et rendement plus élevé du foret.
- Meilleur centrage du foret, trous plus ronds et présentant une meilleure finition.
- Plus grande longévité, usure moindre et réduction maximale de la friction.
- Recommandé pour toutes les machines avec attache SDS PLUS.

APPLICATIONS:

- Béton et matériaux de construction, Marbre, Granit, Ardoise, Pierre....





W55

D1 mm	L1 x L2 mm 110x50 €	160x100 €	210x160 €	250x200 €	300x250 €	350X300 €	460x410 €	600x550 €	800x750 €	1000x950 €
5,0	6,64	8,28	13,05	17,80	21,22					
5,5	9,06	11,29	16,93	19,44						
6,0	6,83	7,82	11,50	17,59	19,10		35,90			
6,5	8,47	9,70	17,39	19,39	21,43		36,45			
7,0	11,23	11,87	18,11	20,18			40,93			
8,0	8,62	8,19	10,87	15,94	23,43		32,61	57,18		
9,0		11,96	17,00							
10,0	9,21	10,67	12,95	16,40	22,21	32,98	34,28	52,44	71,45	111,13
11,0		14,55	19,01	22,34						
12,0		12,05	14,85	17,92	25,85	33,72	34,75	54,70		112,19
13,0		16,43	21,00	25,21						
14,0		19,48	21,40	23,92	29,03	39,55	41,68	59,93		115,21
15,0		24,12		32,58			52,33			
16,0			35,12	29,25	39,73	44,22	45,32	64,42	82,14	133,85
17,0			38,63		43,70					
18,0			40,04	40,75	50,40		51,74	88,63		160,34
19,0			46,35		63,35		70,48			
20,0			42,51	43,62	64,78		66,98	98,18		168,77
22,0				50,59			74,15	127,61		173,45
24,0				69,95			92,07	140,85		196,18
25,0				94,99			84,23	129,62		189,99
26,0				152,76			163,82			
28,0				154,16			165,68	177,60		193,37
30,0				184,66			211,65	217,04		209,67
32,0				196,76			224,77			
35,0				211,80			258,66			
38,0				231,79			298,39			
40,0				272,69			340,33			

FORETS BÉTON SDS-PLUS AVEC 4 POINTES (CENTRAGE OPTIMISE)

Réf. W55

SDS Plus

4 Z



Série Extra professionnelle

COFFRETS DE 10 FORETS W55



Ø mm	L1 x L2 (mm) 110x50 €	160x100 €	210x150 €
			10 U.
5,0	63,09	78,67	
6,0	64,90	74,30	109,31
8,0	81,87	77,83	103,22
10,0	87,52	101,41	123,08
12,0		114,54	141,12

Ex. W5506X110-10

COFFRETS DE 50 FORETS W55



Ø mm	L1 x L2 (mm) 160x100 €
	50 U.
6,0	359,73
8,0	376,79

Ex. W5506X160-50









RÉFÉRENCE	W55D9358	W55D9412	W55D9319	W55D9320
QUANTITÉ	4	6	4	5
QUALITÉ	EXTRA PROFESSIONNELLE	EXTRA PROFESSIONNELLE	EXTRA PROFESSIONNELLE	EXTRA PROFESSIONNELLE
CONTENU	Ø 5 -6 -8 -10 x 110 mm	Ø 5-6-8x110 mm Ø 6-8-10x160 mm	Ø 5 -6 -8 -10 x 160 mm	Ø 5-6-x110 mm Ø 6-8-10x160 mm
PRIX €	36,92	55,80	40,59	46,74





RÉFÉRENCE	W55D0080	W55D0708
QUANTITÉ	7	6
QUALITÉ	EXTRA PROFESSIONNELLE	EXTRA PROFESSIONNELLE
CONTENU	Ø 5-6-8 x 110 mm Ø 6-8-10-12 x 160 mm	Ø 6 x 110 mm Ø 6-8-10-12-14 x 160 mm
PRIX €	68,70	72,92

FORETS SÉRIE DELTATOP SDS-PLUS POUR BÉTON ARMÉ AVEC TÊTE CARBURE INTÉGRAL 3 TAILLANTS

Réf. W88







Perçage du béton armé: Perce le béton armé si moins de 33% du diamètre est contre le métal.

Et surtout: Rendement supérieur à celui des autres forets.

Coût inférieur par trou.

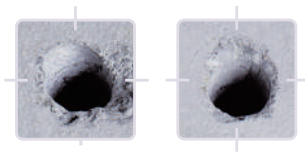
Perçage des plaques métalliques. Pour percer les plaques métalliques jusqu'à 1 mm. et le béton en une seule opération.

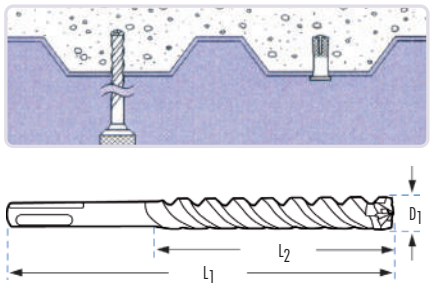
Système innovateur de soudure de la tête carbure qui permet au foret de supporter de grands efforts dans des bétons très durs.

Trous plus ronds

Pour faire des trous centrés, ronds et précis.

APPLICATIONS:
Granit, marbre, béton, pierre naturelle, brique.







W88

D1 mm	L1 x L2 mm							
	120x50 €	170x100 €	220x150 €	270x200 €	320x250 €	370x300 €	470x400 €	600x550 €
3,00	10,80 *	11,24 *						
4,00	10,80 *	11,24 *						
5,00	10,80	11,86	20,75 *		29,71 *			
6,00	10,89	11,98	17,62	19,54	23,02		40,85 *	
6,50	13,64	14,22	18,31	21,52	25,97			
7,00	12,95 *	14,23 *	20,82 *		29,00			
8,00	12,78	13,35	17,14	20,09	28,18	35,20 *	42,64	79,60
9,00		15,36	20,23		26,80			
10,00	14,96	15,58	18,93	21,95	29,72	34,66 *	45,80	72,23
12,00		17,62	20,60	26,02	31,34		50,49	74,34
13,00		20,39	26,42		33,80			77,77
14,00		25,84	29,77	32,71	37,65	44,04 *	55,23	78,85
15,00		27,15	31,36		44,21			
16,00		29,15	39,29	41,98	45,06		75,26	80,47
18,00			46,46	51,04	57,87		80,86	120,20
20,00			62,11	78,99	81,25		92,75	132,40

*Jusqu'à fin de stock





FORETS SÉRIE DELTATOP SDS-PLUS POUR BÉTON ARMÉ AVEC TÊTE CARBURE INTÉGRAL 3 TAILLANTS

Réf. W88

SDS Plus | Super | Série DeltaTOP



COFFRETS DE 10 FORETS W88



Ø mm	L1 x L2 (mm) 120x50 €	170x100 €	220x150 €
			10 U.
5,0	99,38	109,07	
6,0	99,07	107,81	162,12
8,0	117,57	122,82	157,70
10,0	137,60	143,38	174,14
12,0		160,36	189,55

Ex. W8806X110-10

COFFRETS DE 50 FORETS W88



Ø mm	L1 x L2 (mm) 170x100 €
	50 U.
6,0	527,08
8,0	600,74

Ex. W8806X160-50









RÉFÉRENCE	W88D9358	W88D9412	W88D9319	W88D9320
CONTENU	(x4) Ø 5-6-8-10 x 110 mm	(x6) Ø 5-6-8x110mm Ø 6-8-10x160 mm	(x4) Ø 5-6-8-10 x 160 mm	(x5) Ø 5-6-x110mm Ø 6-8-10x160mm
PRIX €	55,03	82,37	58,37	69,17





RÉFÉRENCE	W88D0080	W88D0708
CONTENU	(x7) Ø 5-6-8 x 110 mm Ø 6-8-10-12 x 160 mm	(x6) Ø 6 x 110 mm Ø 6 - 8 - 10 - 12 - 14 x 160 mm
PRIX €	100,84	103,10

FORETS SDS-PLUS POUR BÉTON ARMÉ AVEC TÊTE CARBURE INTÉGRAL 4 TAILLANTS

Réf. W77

SDS Plus | 4 Z





- Tête carbure intégral 4 taillants.
- Rendement et durabilité maximaux en béton armé.
- Percez plus rapidement et facilement le béton armé et de haute résistance avec le meilleur foret du marché.
- Foret à emmanchement SDS-PLUS.
- La poussière est extraite plus rapidement grâce à ses 4 goujures.

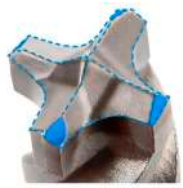
APPLICATIONS:
- Béton armé, béton, maçonnerie

TÊTE CARBURE INTÉGRAL 4 TAILLANTS

Résistance exceptionnelle à l'impact. Dessin de la pointe spécifique pour le béton armé.



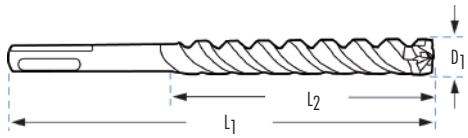
Pointe auto-centrante, à forme pyramidale de 90º, permettant le perçage de trous parfaitement centrés.



4 goujures permettent un volume d'extraction plus élevé et une moindre usure.



Repères d'usure latéraux





W77

D1 mm	L1 x L2 mm 115x50 €	165x100 €	215x150 €	250x200 €	265x200 €	315x250 €	365x300 €	450x400 €	465x400 €	600x550 €	1000x950 €
3,50	12,13	13,65									
4,00	13,17	13,79									
5,00	11,15	13,27	19,20		20,28	28,10			39,09		
5,50	12,49	14,05			19,62	31,24			42,22		
6,00	11,15	12,17	18,26		20,35	23,88			39,09		
6,50	14,44	15,86	18,69		21,75	26,25			55,43		
7,00	15,22	16,64	19,30		26,67						
8,00	14,44	14,60	17,43		22,30	28,49	41,13		45,23		
9,00		14,60	19,65								
10,00	16,96	17,19	19,39		22,76	29,95	42,29		47,48	63,95	138,78
11,00		19,49	23,39		27,58						
12,00		20,64	24,17		28,38	32,31	52,11		54,63	73,92	155,61
13,00		22,64	28,70		34,39						
14,00		29,50	32,08		35,12	40,74	54,59		64,83	79,05	171,68
15,00		35,12			49,93				68,43		
16,00			44,27		50,22	63,51			88,21	90,79	175,21
17,00			78,27			107,88					
18,00				90,45				111,73		144,81	291,93
20,00				106,18				118,38		234,72	334,89
22,00				130,39				173,49		234,72	354,63
24,00								193,94			
25,00								197,87		289,62	403,13
28,00								220,38			
30,00								235,50			

FORETS SDS-PLUS POUR BÉTON ARMÉ AVEC TÊTE CARBURE INTÉGRAL 4 TAILLANTS

Réf. W77

SDS Plus | 4 Z



COFFRETS DE 10 FORETS W77



ø mm	L1 x L2 (mm) 115x50 €	165x100 €	215x150 €
5,0	100,31	119,39	
6,0	100,31	109,49	164,33
8,0	129,98	131,39	156,82
10,0	152,58	154,70	174,44
12,0		185,78	217,57

10 U.

Ex. W7706X110-10

COFFRETS DE 50 FORETS W77



ø mm	L1 x L2 (mm) 165x100 €
6,0	529,19
8,0	635,04

50 U.

Ex. W7706X160-50









RÉFÉRENCE	W77D9358	W77D9412	W77D9319	W77D9320
QUANTITÉ	4	6	4	5
CONTENU	Ø 5 - 6 - 8 - 10 x 115 mm	Ø 5 - 6 - 8 x 115 mm Ø 6 - 8 - 10 x 165 mm	Ø 5 - 6 - 8 - 10 x 165 mm	Ø 5 - 6 x 115 mm Ø 6 - 8 - 10 x 165 mm
PRIX €	59,31	87,70	62,84	72,82





RÉFÉRENCE	W77D0080	W77D0708
QUANTITÉ	7	6
CONTENU	Ø 5 - 6 - 8 x 115 mm Ø 6 - 8 - 10 - 12 x 165 mm	Ø 6 x 115 mm Ø 6 - 8 - 10 - 12 - 14 x 165 mm
PRIX €	109,19	113,10

FORET SDS-PLUS MULTI-FONCTIONS À PLAQUETTE CARBURE ET DOUBLE GOUJURE

Réf. W99

SDS Plus

DIN 8039

Série Multi-usage professionnelle





- Foret SDS-PLUS Multi-fonctions pour le perçage de tout type de matière.
- Attache sds-plus spéciale de course réduite, permet de percer des matériaux fragiles.
- Le guide à course limitée provoque un faible impact sur le matériau à percer, résolvant ainsi le perçage de matériaux fragiles tels que la brique, la tuile, l'ardoise, etc...
- Pointe en carbure haute performance pour travailler dans tous les types de matériaux.
- Canal à double hélice, optimise l'extraction de la poussière de perçage.

APPLICATIONS :

- La géométrie à faible impact permet d'obtenir des performances élevées dans des matériaux tels que la tuile, la brique, l'ardoise, le parpaing et le béton cellulaire.
- Spécialement adapté pour placer des ancrages sous les tuiles, facilitant le forage multiple, d'abord la tuile et ensuite le béton pour placer les ancrages sur le toit.



Nouvelle attache SDS-PLUS à impact réduit.

	W99				
D1 mm	L1 x L2 mm				
	110 x 60 €	160 x 110 €	210 x 160 €	260 x 210 €	400 x 350 €
4,00	**16,28**	**20,94**			
5,00	**10,07**	**12,82**	**20,34**		
6,00	**10,37**	**11,96**	**17,98**	**26,68**	
8,00	**13,05**	**13,15**	**16,63**	**24,18**	
10,00	**14,00**	**16,32**	**19,80**	**25,07**	
12,00		**18,32**	**22,53**	**27,73**	
14,00		**29,56**	**32,50**	**36,29**	
16,00		**33,13**	**40,68**	**44,73**	**52,36**
18,00					**58,36**
20,00					**65,21**
22,00					**76,36**







Perce tous les types de matériaux de construction légers.

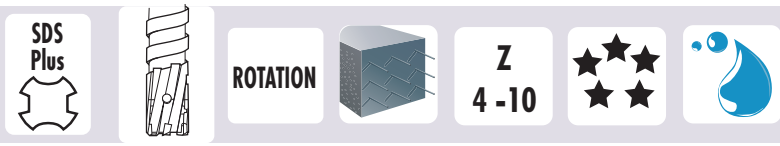
Particulièrement recommandé pour placer des ancrages sous les tuiles, facilitant le perçage multiple, d'abord de la tuile puis le béton pour placer les ancrages sur le toit.

Pointe en carbure spécialement affûtée pour une utilisation universelle dans une grande variété de matériaux. Idéal pour le perçage dans les matériaux de construction légers. L'attache spéciale de course réduite SDS-PLUS réduit l'impact du foret sur les matériaux fragiles, de sorte que les briques ne sont pas endommagées. Génère des trous parfaits dans des surfaces qui, autrement, se briseraient de manière inattendue avec d'autres forets.

De cette façon, les fixations et les ancrages peuvent être installés correctement, en garantissant leur capacité de charge.

COUPE-FERRAILLE

Réf. **REB**



1. Utilisez le coupe-ferraille avec de l'eau et uniquement en mode rotation
2. Une fois la ferraille percée, retirez les copeaux tombés dans le trou avec un aimant. Dans le cas contraire, le foret pour béton qui travaillera ensuite connaîtra des difficultés pour percer.







	REB				
	D1 mm	L1 mm	L2 mm	Z	€
REB10X300	10	300	80	4	35,15
REB12X300	12	300	80	4	40,11
REB14X300	14	300	80	4	44,17
REB16X300	16	300	80	6	53,00
REB18X300	18	300	80	6	56,47
REB20X300	20	300	80	6	57,79
REB22X300	22	300	80	8	65,11
REB26X300	26	300	80	8	70,17
REB28X300	28	300	80	10	76,75
REB32X300	32	300	80	10	86,68





NOUVEAU SYSTÈME DE PERÇAGE PROFESSIONNEL MODULAR DRILLING

NEW

SDS Max

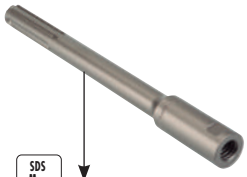


Série Modular Drilling

3.000 mm CAPACITÉ DE COUPE

Percez facilement jusqu'à 3 mètres de profondeur, avec des diamètres allant de 26mm à 150mm.
AJOUTEZ, le nombre de rallonges que vous estimez nécessaire pour obtenir la longueur de perçage requise.
COMBINEZ l'arbre SDS-MAX avec des rallonges, des forets, une tête monobloc ou des trépans afin de pouvoir travailler à des profondeurs auparavant inaccessibles.

LONGUEUR MAXIMALE RECOMMANDÉE : 3 MÈTRES.

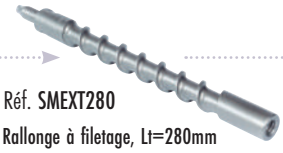


SDS Max

Réf. SMADMAX

A

B



Réf. SMEXT280
Rallonge à filetage, Lt=280mm



Réf. SM Ø26-32mm



Réf. SM Ø35-90mm



Réf. SMCC Ø50-125mm

1:8



Arbre fileté + Trépan CLA + CLAII Pag.597
Réf. SM3 Conicidad 1:8 Réf. CLA Ø30-150mm

EXEMPLES DE COMBINAISONS DISPONIBLES

COMBINAISON POUR FORET BÉTON 4 TAILLANTS EXTENSIBLE , Ø 26-32 mm



SMADMAX + SMEXT280 + SM Ø26-32mm

COMBINAISON POUR TÊTE MONOBLOC EXTENSIBLE, Ø 35-90 mm



SMADMAX + SMEXT280 + SM Ø35-90mm

COMBINAISON POUR TRÉPAN EXTENSIBLE, Ø 50-125 mm



SMADMAX + SMEXT280 + SMCC Ø50-125 + SM4

COMBINAISON POUR TRÉPAN CLA À EMMANCHEMENT CONIQUE 1:8, EXTENSIBLE, Ø 30-150 mm



SMADMAX + SMEXT280 + SM3 + CLA Ø30-150 + CLAII
Pag. 597

NOUVEAU SYSTÈME DE PERÇAGE PROFESSIONNEL MODULAR DRILLING

NEW

SDS Max



- Afin d'éviter les casses, pour les profondeurs de perçage supérieures à 720 mm, nous recommandons la réalisation d'un avant-trou avec un foret dont la longueur sera au moins égale à la moitié de la longueur finale souhaitée

Série Modular Drilling

ARBRE SDS MAX À FILETAGE



SDS Max	L1 mm	SMADMAX €
SMADMAX250	250	140,20
SMADMAX450	450	230,07
SMADMAX850	850	424,18

RALLONGE À FILETAGE



	L1 mm	D1 mm	SMEXT €
SMEXT280	280	25	181,54

- Inclut une vis d'union SM2 incorporée

FORET BÉTON 4 TAILLANTS À FILETAGE



	D1 mm	L1 mm	SM €
SM26	26	300	275,14
SM28	28	300	293,84
SM30	30	300	312,53
SM32	32	300	331,22

- Inclut une vis d'union SM2 incorporée

TÊTE MONOBLOC



	D1 mm	SM €
SM35	35	466,53
SM40	40	516,14
SM45	45	568,26
SM50	50	590,62
SM55	55	615,42
SM60	60	652,67
SM68	68	689,84
SM80	80	799,05
SM90	90	1.007,47

- Inclut une vis d'union SM2 incorporée

TRÉPAN À FILETAGE

70 mm CAPACITÉ DE COUPE



	D1 mm	Z	SMCC €
SMCC50	50	7	260,76
SMCC65	65	8	330,43
SMCC80	80	9	385,14
SMCC90	90	10	431,37
SMCC105	105	11	587,89
SMCC125	125	12	645,12

- N'inclut pas la vis d'union SM2 requise pour la connexion à la rallonge filetée ou à l'arbre SDS Max.



Ref. SM2

Ref. SM3

Ref. SM4

VIS D'UNION

ARBRE FILETÉ POUR TRÉPAN CLA 1:8

FORET PILOTE AVEC FILETAGE

	D1 mm	L1 mm	SM €
SM2	14	62	22,29
SM3*	26	90	131,50
SM4*	11	150	67,94

- Inclut une vis d'union SM2 incorporée

- Lors de l'utilisation du système sans foret pilote (SM4), l'utilisation de la vis d'union (SM2) sera nécessaire.

FORETS POUR BÉTON SDS-MAX

Réf. **QT**





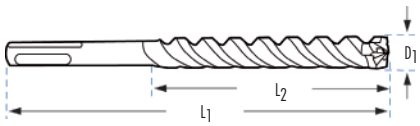


4 POINTES

- Géométrie auto-centrante de la double plaquette carbure, à haut rendement.
- Grande longévité grâce au faible frottement sur la pointe et les lèvres.
- Goujure optimisée pour l'extraction de la poussière.
- Friction minimale.
- Grand volume d'extraction de la poussière de béton.
- Recommandé pour toutes les machines avec attache SDS Max.

APPLICATIONS:

- Béton et matériaux de construction, Marbre, Granit, Ardoise, Pierre....



	D1 mm	L1x L2 mm	QT €
QT12X340	12	340x200	**59,25**
QT12X540	12	540x400	**73,85**
QT12X740	12	740x600	**93,47**
QT12X940	12	920x800	**136,43**
QT14X340	14	340x200	**68,09**
QT14X540	14	540x400	**77,88**
QT14X740	14	740x600	**110,39**
QT14X940	14	920x800	**142,33**
QT15X340	15	340x200	**69,10**
QT15X540	15	540x400	**83,43**
QT16X340	16	340x200	**75,97**
QT16X540	16	540x400	**91,36**
QT16X740	16	740x600	**114,43**
QT16X940	16	920x800	**143,48**
QT16X1340	16	1320x1200	**296,16**
QT17X340	17	340x200	**90,34**
QT17X540	17	540x400	**103,17**
QT18X340	18	340x200	**83,01**
QT18X540	18	540x400	**98,98**
QT18X720	18	740X600	**125,63**
QT18X940	18	920X800	**145,57**
QT18X1320	18	1320X1200	**301,79**

	D1 mm	L1x L2 mm	QT €
QT19X320	19	320x200	**95,86**
QT19X520	19	520x400	**106,85**
QT20X320	20	320x200	**83,98**
QT20X520	20	520x400	**102,90**
QT20X720	20	720x600	**143,85**
QT20X920	20	920x800	**152,25**
QT20X1320	20	1320x1200	**328,04**
QT22X320	22	320x200	**96,06**
QT22X520	22	520x400	**111,09**
QT22X720	22	720x600	**147,01**
QT22X920	22	920x800	**158,09**
QT22X1320	22	1320x1200	**333,14**
QT24X320	24	320x200	**103,01**
QT24X520	24	520x400	**125,84**
QT25X320	25	320x200	**105,81**
QT25X520	25	520x400	**126,63**
QT25X720	25	720x600	**170,16**
QT25X920	25	920x800	**189,09**
QT25X1320	25	1320x1200	**337,86**
QT26X320	26	320x200	**143,79**
QT26X520	26	520x400	**145,68**
QT28X320	28	320x200	**146,27**

	D1 mm	L1x L2 mm	QT €
QT28X520	28	520x400	**146,57**
QT28X720	28	720x600	**181,72**
QT28X920	28	920x800	**230,13**
QT28X1320	28	1320x1200	**433,91**
QT30X320	30	320x200	**147,02**
QT30X520	30	520x400	**155,84**
QT32X320	32	320x200	**155,84**
QT32X520	32	520x400	**186,17**
QT32X720	32	720x600	**235,83**
QT32X920	32	920x800	**248,34**
QT35X520	35	520x400	**201,18**
QT35X720	35	720x600	**237,60**
QT35X920	35	920x800	**342,43**
QT35X1320	35	1320x1200	**506,20**
QT38X520	38	520x400	**255,29**
QT38X720	38	720x600	**300,34**
QT40X520	40	520x400	**298,26**
QT40X720	40	720x600	**347,32**
QT40X920	40	920x800	**376,30**
QT40X1320	40	1320x1200	**537,92**



FORETS BÉTON SDS-MAX

Réf. AX

SDS Max

Série professionnelle



4 POINTES



FABRIQUÉ EN 2 POINTES

	D1 mm	L1x L2 mm	AX €
AX12.0X340	12	340x200	83,28
AX12.0X540	12	540x400	98,13
AX14.0X340	14	340x200	90,49
AX14.0X540	14	540x400	103,50
AX15.0X340	15	340x200	94,95
AX15.0X540	15	540x400	115,51
AX16.0X340	16	340x200	113,40
AX16.0X540	16	540x400	128,63
AX16.0X740	16	690x550	152,06
AX16.0X940	16	920x780	190,67
AX18.0X340	18	340x200	118,94
AX18.0X540	18	540x400	139,63
AX18.0X720	18	690x550	166,94
AX18.0X940	18	920x780	193,46
AX19.0X320	19	340x200	127,38
AX19.0X540	19	540x400	141,99
AX20.0X320	20	340x200	119,65
AX20.0X520	20	540x400	142,45
AX20.0X720	20	690x550	191,17
AX20.0X920	20	920x780	202,31
AX20.0X1320	20	1300x1160	392,36
AX20.0X1500	20	1500x1360	437,44
AX22.0X320	22	340x200	132,56
AX22.0X520	22	540x400	152,39
AX22.0X720	22	690x550	195,37
AX22.0X920	22	920x780	210,08
AX22.0X1320	22	1300x1160	442,71
AX22.0X2000	22	1925x1785	731,90
AX22.0X2500	22	2500x2360	1.222,22
AX22.0X3000	22	3000x2860	1.522,85
AX22.0X3500	22	3500x3360	1.719,50
AX22.0X3850	22	3850x3710	1.965,36
AX24.0X320	24	340x200	138,49
AX24.0X520	24	540x400	162,22

	D1 mm	L1x L2 mm	AX €
AX24.0X720	24	690x550	210,36
AX24.0X920	24	920x780	232,36
AX24.0X1500	24	1500x1360	441,15
AX25.0X320	25	340x200	142,88
AX25.0X520	25	540x400	163,23
AX25.0X720	25	690x550	219,35
AX25.0X920	25	920x780	253,22
AX25.0X1320	25	1300x1160	445,35
AX25.0X1500	25	1500x1360	461,38
AX25.0X2000	25	1925x1785	775,90
AX25.0X2500	25	2500x2360	1.275,30
AX25.0X3000	25	3000x2860	1.723,73
AX25.0X3500	25	3500x3360	2.128,19
AX25.0X3850	25	3850x3710	2.553,08
AX26.0X320	26	340x200	174,23
AX26.0X520	26	540x400	180,06
AX26.0X720	26	690x550	221,36
AX26.0X920	26	920x780	265,36
AX28.0X320	28	340x200	177,27
AX28.0X520	28	540x400	188,60
AX28.0X720	28	690x550	229,36
AX28.0X920	28	920x780	302,94
AX28.0X1320	28	1300x1160	525,78
AX28.0X1500	28	1500x1360	585,73
AX30.0X320	30	340x200	178,14
AX30.0X520	30	540x400	196,40
AX30.0X720	30	690x550	232,36
AX30.0X920	30	920x780	310,36
AX32.0X320	32	340x200	191,25
AX32.0X520	32	540x400	225,58
AX32.0X720	32	690x550	285,75
AX32.0X920	32	920x780	365,36
AX32.0X1320	32	1300x1160	534,83
AX32.0X1500	32	1500x1360	659,39

	D1 mm	L1x L2 mm	AX €
AX35.0X320	35	340x200	210,36
AX35.0X520	35	540x400	252,83
AX35.0X720	35	690x550	288,01
AX35.0X920	35	920x780	414,93
AX35.0X1320	35	1300x1160	613,37
AX36.0X320	36	340x200	225,36
AX36.0X520	36	540x400	271,25
AX36.0X720	36	690x550	296,35
AX36.0X920	36	920x780	452,36
AX36.0X1500	36	1500x1360	716,56
AX38.0X320	38	340x200	265,36
AX38.0X520	38	540x400	309,33
AX38.0X720	38	690x550	363,92
AX38.0X920	38	920x780	454,25
AX40.0X320	40	340x200	289,36
AX40.0X520	40	540x400	361,42
AX40.0X720	40	690x550	420,84
AX40.0X920	40	920x780	455,96
AX40.0X1500	40	1500x1360	829,73
AX42.0X320	42	340x200	310,25
AX42.0X520	42	540x400	379,36
AX42.0X720	42	690x550	444,36
AX42.0X920	42	920x780	489,36
AX42.0X1320	42	1300x1160	689,36
AX42.0X1500	42	1500x1360	871,64
AX45.0X320	45	340x200	386,36
AX45.0X520	45	540x400	399,51
AX45.0X720	45	690x550	471,25
AX45.0X920	45	920x780	498,36
AX45.0X1320	45	1300x1160	789,36
AX45.0X1500	45	1500x1360	958,91
AX52.0X520	52	540x400	537,98
AX52.0X720	52	690x550	725,36



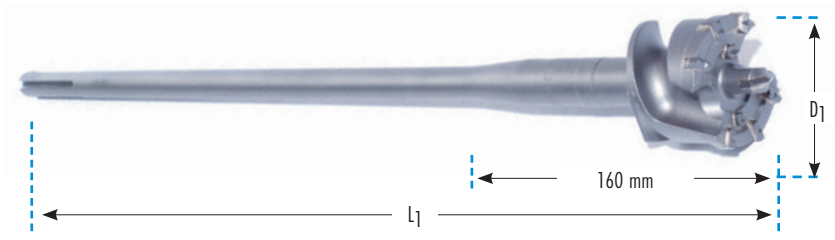
FORET MULTI-TAILLANTS, SDS-MAX, MONOBLOC POUR TROUS DE 45 À 80 MM.

	D1 mm	L1x L2 mm	AX €
AX45.0X590	45,0	590x450	546,82
AX45.0X990	45,0	990x850	588,93
AX50.0X590	50,0	590x450	589,36
AX50.0X990	50,0	990x850	636,36
AX55.0X590	55,0	590x450	612,07
AX55.0X990	55,0	990x850	672,46
AX65.0X590	65,0	590x450	676,88
AX65.0X990	65,0	990x850	760,69
AX80.0X590	80,0	590x450	792,05
AX80.0X990	80,0	990x850	926,03

Réf. AX

SDS Max

Série professionnelle



FORETS SDS-MAX POUR BÉTON ARMÉ AVEC TÊTE CARBURE INTÉGRAL 4 TAILLANTS

Réf. X4AX

SDS Max | 4 Z | Haut Rendement | X4



Ø 12-28



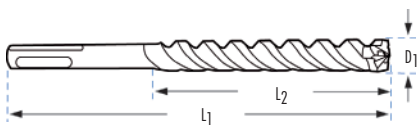
Ø 30-45



- Rendement et durabilité maximaux en béton armé.
- Percez plus rapidement et facilement le béton armé et de haute résistance avec le meilleur foret du marché.
- Foret à emmanchement SDS-Max.
- La poussière est extraite plus rapidement grâce à ses 4 goujures. APPLICATIONS: Béton armé, béton, maçonnerie.

TÊTE CARBURE INTÉGRAL 4 TAILLANTS

- Résistance exceptionnelle à l'impact. Dessin de la pointe spécifique pour le béton armé.
- Pointe auto-centrante de 90º, permettant le perçage de trous parfaitement centrés.
- 4 goujures permettent un volume d'extraction plus élevé et une moindre usure.
- Repères d'usure latéraux



	D1 mm	L1x L2 mm	X4AX €
X4AX12X340	12	340x200	101,88
X4AX12X540	12	540x400	120,12
X4AX12X740	12	740x600	170,30
X4AX12X940	12	940x800	228,09
X4AX14X340	14	340x200	113,28
X4AX14X540	14	540x400	135,34
X4AX14X740	14	740x600	180,95
X4AX14X940	14	940x800	231,13
X4AX16X340	16	340x200	122,41
X4AX16X540	16	540x400	142,93
X4AX16X740	16	740x600	187,04
X4AX16X940	16	940x800	234,16
X4AX18X340	18	340x200	126,66
X4AX18X540	18	540x400	151,00
X4AX18X740	18	740X600	192,96
X4AX18X940	18	940X800	234,78
X4AX20X320	20	320x200	133,36
X4AX20X520	20	520x400	153,58
X4AX20X720	20	720x600	196,30
X4AX20X920	20	920x800	241,47
X4AX20X1300	20	1300x1160	467,36
X4AX20X1500	20	1500x1360	481,18
X4AX22X320	22	320x200	142,63
X4AX22X520	22	520x400	161,95
X4AX22X640	22	540x400	189,36
X4AX22X720	22	690x550	204,37

	D1 mm	L1x L2 mm	X4AX €
X4AX22X920	22	920x800	244,82
X4AX22X1300	22	1300x1160	481,11
X4AX24X320	24	320x200	155,25
X4AX24X520	24	520x400	179,46
X4AX24X720	24	690x550	235,36
X4AX24X920	24	920x780	265,36
X4AX24X1500	24	1500x1360	485,27
X4AX25X320	25	320x200	155,25
X4AX25X520	25	520x400	179,59
X4AX25X720	25	720x600	244,25
X4AX25X920	25	920x800	291,80
X4AX25X1300	25	1300x1160	496,36
X4AX25X1500	25	1500x1360	507,52
X4AX26X320	26	320x200	196,09
X4AX26X520	26	520x400	202,89
X4AX26X720	26	690x550	264,36
X4AX26X920	26	920x780	315,36
X4AX28X320	28	320x200	206,37
X4AX28X520	28	520x400	218,48
X4AX28X720	28	720x600	268,36
X4AX28X920	28	920x800	326,13
X4AX28X1300	28	1300x1160	578,36
X4AX28X1500	28	1500x1360	644,30
X4AX30X320	30	340x200	207,77
X4AX30X520	30	540x400	216,04
X4AX30X720	30	690x550	281,36

	D1 mm	L1x L2 mm	X4AX €
X4AX30X920	30	920x780	341,40
X4AX32X320	32	340x200	210,38
X4AX32X520	32	540x400	248,14
X4AX32X720	32	690x550	314,33
X4AX32X920	32	920x780	401,90
X4AX32X1300	32	1300x1160	589,36
X4AX32X1500	32	1500x1360	725,33
X4AX35X320	35	340x200	231,40
X4AX35X520	35	540x400	278,11
X4AX35X720	35	690x550	316,81
X4AX35X920	35	920x780	456,42
X4AX35X1300	35	1300x1160	674,71
X4AX36X320	36	340x200	247,90
X4AX36X520	36	540x400	298,38
X4AX36X720	36	690x550	325,99
X4AX36X920	36	920x780	497,60
X4AX36X1500	36	1500x1360	788,22
X4AX38X320	38	340x200	291,90
X4AX38X520	38	540x400	340,26
X4AX38X720	38	690x550	400,31
X4AX38X920	38	920x780	499,68
X4AX40X320	40	340x200	318,30
X4AX40X720	40	690x550	462,92
X4AX42X320	42	340x200	341,28
X4AX45X320	45	340x200	425,00
X4AX45X520	45	540x400	439,46



ADAPTATEURS À SORTIE SDS PLUS À CHANGEMENT RAPIDE POUR LA MAJORITÉ DES PERCUTEURS ÉLECTRIQUES

SDS Plus — SORTIE SDS-PLUS →



← QUEUE SDS-MAX — SDS Max

NOTE: Ce système est pensé et recommandé pour l'utilisation de forets SDS-PLUS de petits diamètres jusqu'à Ø max de 18 mm, qui ne se fabriquent pas en SDS-MAX, ou queue cannelée, etc...La vie utile de ces adaptateurs dépendra du respect de cette recommandation.

QUEUE		TYPE DE MACHINE (SORTIE SDS-PLUS DANS TOUS LES CAS)		€
QFMX	SDS-MAX	Toutes les machines à emmanchement SDS-MAX		156,36
QFK2 HEX. 14 mm	Queue Hexagonale de 14 mm	PETIT KANGO	501 - 637 - 430C	156,36

RALLONGE SDS-PLUS ET SDS-MAX

SDS-MAX

NEW





	Ø mm	L mm		€
HMAX	30	-	Connecteur SDS-MAX	106,35



	Ø mm	L mm		€
MMAX1	18	320	Rallonge SDS-MAX	25,36
MMAX2		750	Rallonge SDS-MAX	56,44
MMAX3		1100	Rallonge SDS-MAX	74,11

SDS-PLUS

NEW





	Ø mm	L mm		€
HPLUS	21	-	Connecteur SDS-PLUS	89,36



	Ø mm	L mm		€
MPLUS1	10	250	Rallonge SDS-PLUS	15,36
MPLUS2		350	Rallonge SDS-PLUS	21,28
MPLUS3		500	Rallonge SDS-PLUS	26,36

GRATTOIR CARBURE ROTATIF POUR MORTIER

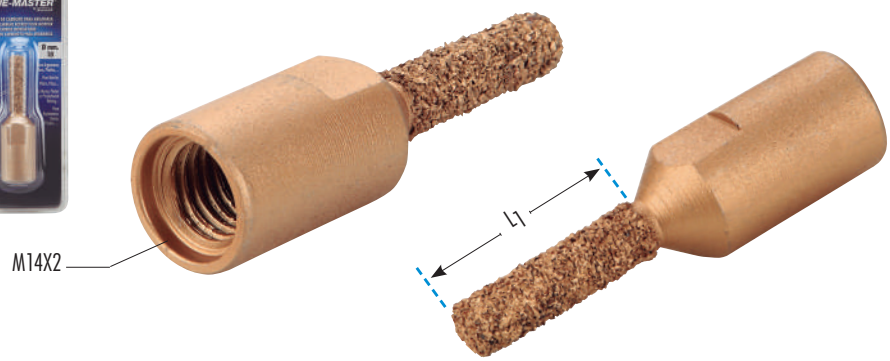
Réf. **BW33**

CARBURE

- Pour enlever le mortier ou le ciment entre la brique et la pierre avant de rejointoyer
  S'adapte sur les meuleuses d'angle à filetage M14x2.00







				BW33
	Filetage mm	L1 mm	D1 mm	€
BW3308	M14x2	33	8	**20,63**
BW3310	M14x2	33	10	**23,88**
BW3312	M14x2	33	12	**28,38**

ÉVALUATION DES RÉCLAMATIONS

Les dommages irréparables sur les forets peuvent être causés par:

- Prolonger le travail, alors qu'est usé l'outil.
- Mauvais choix de l'outil pour le matériel à travailler.
- Dépassement de la profondeur maximale du perçage.
- Mauvais état de la perceuse électrique employée.

Comment estimer la vie utile de l'outil:

- Vérifier l'usure de la plaquette
- Vérifier l'usure des goujures
- Vérifier l'usure des rainures de la queue SDS



Plaquette usée

DÉTACHEMENT DE LA PLAQUETTE

Cela arrive lorsque l'on continue à travailler, alors que l'outil est usé. La chaleur générée fait fondre la soudure ce qui provoque que le carbure se détache.

RÉCLAMATION NON PERTINENTE





RUPTURE DE FORET

Cela arrive lorsque l'on continue à travailler, alors que l'outil est usé. "L'effet fatigue" cause la rupture du foret.

RÉCLAMATION NON PERTINENTE



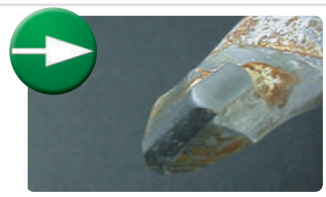
Plaquette usée



RUPTURE DE FORET

Si le carbure n'est pas usé, la rupture est causée par un traitement thermique défectueux.

RÉCLAMATION PERTINENTE



Plaquette en bon état



RUPTURE DE FORET

La rupture est causée parce que le travailleur a dépassé la profondeur maximale de perçage.
La zone du foret sans goujures est usée.

RÉCLAMATION NON PERTINENTE





DÉTACHEMENT DE LA TÊTE

Arrive lorsque le travailleur a depassé la profondeur maximale de perçage ou à cause de "l'effet fatigue": il continue à utiliser le foret alors qu'il est usé.

RÉCLAMATION NON PERTINENTE





RUPTURE DU CARBURE

Se doit à l'impact du foret contre des objets très durs comme le fer du béton armé.

RÉCLAMATION NON PERTINENTE





FISSURES ET CRAQUELURES DANS LE CARBURE

Se doit à l'impact du foret contre des objets très durs comme le fer du béton armé.

RÉCLAMATION NON PERTINENTE



ÉVALUATION DES RÉCLAMATIONS SUR FORET DELTATOP



VIE DU FORET DELTATOP

Si le carbure présente le niveau d'usure de la photo, le foret est usé.

RÉCLAMATION NON PERTINENTE

STOP



VIE DU FORET DELTATOP

Les brûlures apparaissent quand on continue à travailler avec le foret alors que le niveau d'usure indique qu'il est usé. Les brûlures peuvent apparaitre aussi sur la queue à cause d'un manque de lubrification ou d'un défaut de la perceuse.

RÉCLAMATION NON PERTINENTE

STOP



DÉTACHEMENT DE LA TÊTE

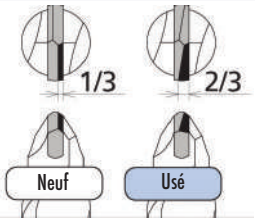
STOP Si la tête présente des brûlures cela signifie que l'on a continué à travailler avec un foret usé. La chaleur générée fait fondre la soudure ce qui provoque que le carbure se détache.

RÉCLAMATION NON PERTINENTE

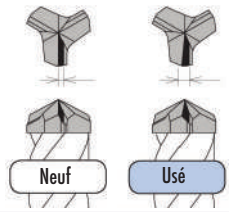
Si la tête tombe prématurément sans brûlures, cela se doit à une erreur de soudure.

RÉCLAMATION PERTINENTE

COMMENT VÉRIFIER LA VIE UTILE DU FORET ?



Si la largeur de la ligne de coupe, arrive au 2/3 de la largeur totale de la plaquette, on la considère usée, comme sur le schéma.

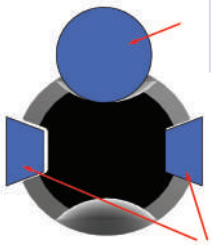


Si la largeur de la ligne de coupe, arrive au niveau décrit sur les schémas de gauche on considère que le foret est arrivé à la fin de sa vie utile.

ÉVALUATION DES RÉCLAMATIONS

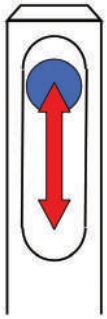
DYSFONCTIONNEMENT DES PERCEUSES ÉLECTRIQUES MANUELLES

PERCEUSE EN **BON** ÉTAT √



La boule permet à la perceuse de transmettre le mouvement axial au foret.

Les rebords latéraux permettent de transmettre le mouvement de rotation au foret.

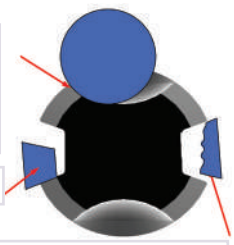


Le foret a une capacité d'impact axial.

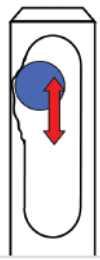
PERCEUSE EN **MAUVAIS** ÉTAT X

Les rebords, incapables de transmettre le mouvement de rotation, forcent la boule à le faire, raison pour laquelle celle-ci ne peut transmettre l'impact axial.

Le rebord est fatigué.



Le rebord est cassé.



Le mauvais état de la perceuse pénalise la capacité d'impact du foret et tourne sans percuter convenablement.



Cas Extrême

CONCLUSION:
Le foret tourne sans percuter correctement et surchauffe avec la friction.
Ce qui engendre une usure prématurée ou la casse.

RÉCLAMATION NON PERTINENTE

STOP

BLUE-MASTER®
by celesa



PICS ET BURINS

PICS ET BURINS POUR MACHINES ÉLECTRO-PNEUMATIQUES

SDS Plus



SDS PLUS

	LARGEUR mm	LONG. mm	€
PIC			
P02140	-	140	**9,64**
P02250	-	250	**15,22**
BURIN			
C02140	20	140	**9,64**
C02250	20	250	**15,22**
BURIN (moins de vibration)			
CV02250	20	250	**19,29**
GOUGE			
R02250	22	250	**30,90**
BURIN LARGE			
CA02140	40	140	**12,04**
CA02250	40	250	**26,22**
CA06250	60	250	**42,08**
BÊCHE CARRELAGES			
CZ02250	40	250	**42,14**
GOUGE AVEC GUIDE			
RA02250	22	250	**89,92**
OUTIL POUR L'INSERTION DE PIQUETS			
PIPLUS1/2	1/2 = 12,7	170	**51,25**
PIPLUS5/8	5/8 = 15,87	170	**53,36**



P02140





P02250



C02140





C02250



CV02250





R02250





CA02140





CA02250



CZ02250





RA02250







PICS ET BURINS POUR MACHINES ÉLECTRO-PNEUMATIQUES

SDS Max



SDS MAX

PIC

	LARGEUR mm	LONG. mm	€
P01280	-	280	19,90
P01400	-	400	20,31
P01600	-	600	32,24



PIC (moins de vibration)

PR01400	-	400	37,91
PRR1400	-	400	40,81



PIC PRH (moins de vibration)

PRH1400	-	400	41,50



BURIN

C01280	25	280	19,85
C01400	25	400	20,21
C01600	25	600	32,16



BURIN (moins de vibration)

CR01400	25	400	39,41



BURIN (moins de vibration)

CH01400	25	400	41,50



PICS ET BURINS POUR MACHINES ÉLECTRO-PNEUMATIQUES

SDS Max



SDS MAX

BURIN LARGE

	LARGEUR mm	LONG. mm	€
C0150	50	400	38,07
C0175	75	300	50,01
C01115	115	350	99,22


C0175

BÊCHE CARRELAGES

CZ0150	50	300	60,19


CZ0150

BURIN À MORTIER

CM0110	8	300	71,51


CM0110

BOUCHARDE

BU45	45	250	219,47


BU45

BURIN CRANTÉ

CD0132	32	280	92,92*


CD0132

BURIN CRANTÉ CARBURE

CMD0132	38	280	212,50*

*jusque fin des stocks


CMD0132

OUTIL POUR L'INSERTION DE PIQUETS

PI5/8	5/8 = 15,87	250	58,32
PI3/4	3/4 = 19,05	250	61,25
PI1	1=25,40	250	64,36



PICS ET BURINS POUR MACHINES ÉLECTRO-PNEUMATIQUES

BOSCH Ø 16,5 — 19



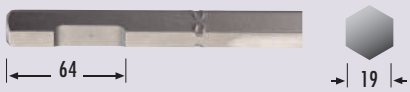


BOSCH ⬢ 19 - Ø 16,5 mm

	LARGEUR mm	LONG. mm	€
PIC			
P05300	-	300	**44,59***
P05400	-	400	**53,43**
P05600	-	600	**66,44**
BURIN			
C05300	25	300	**44,59**
C05400	25	400	**62,82**
BURIN LARGE			
CA05300	50	300	**55,74**
CA0575	75	300	**62,90**
GOUGE			
R05300	25	300	**85,00***

*jusque fin des stocks

BOSCH — 19





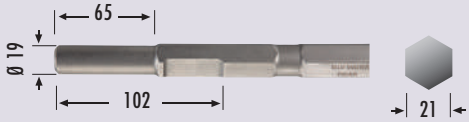
BOSCH ⬢ 19 mm

	LARGEUR mm	LONG. mm	€
PIC			
P04400	-	400	**39,53**
P04600	-	600	**52,51**
BURIN			
C04300	25	300	**39,88***
C04400	25	400	**41,73**
C04600	25	600	**54,18**
BURIN LARGE			
CA04300	50	300	**78,27**
CA04450	50	450	**81,04**
GOUGE			
R04300	25	300	**117,05***

*jusque fin des stocks

PICS ET BURINS POUR MACHINES ÉLECTRO-PNEUMATIQUES

KANGO Ø 19 — 21




P06400


C06400


CA06400

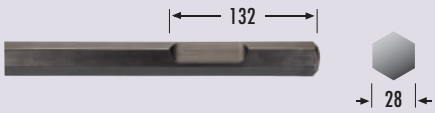

R06300

KANGO ⬢ 21 - Ø 19 mm

	LARGEUR mm	LONG. mm	€
PIC			
P06400	-	380	**53,60**
P06450	-	460	**62,44**
P06600	-	600	**81,83**
BURIN LARGE			
C06400	25	380	**53,61**
C06450	25	460	**58,68**
C06600	25	600	**73,03**
BURIN			
CA06400	50	400	**115,56**
CA0675400	75	400	**123,25**
GOUGE			
R06300	33	300	**97,16***

*jusque fin des stocks

BOSCH — 28




P07400


C07400

BOSCH ⬢ 28 mm

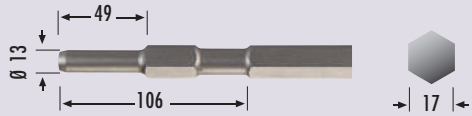
	LARGEUR mm	LONG. mm	€
PIC			
P07400	-	400	**62,03**
P07450	-	450	**93,74**
BURIN			
C07400	33	400	**64,04**





PICS ET BURINS POUR MACHINES ÉLECTRO-PNEUMATIQUES

MAKITA Ø 13
17





P10280



C10280



CA10280

MAKITA ⬢ 17 - Ø 13 mm

	LARGEUR mm	LONG. mm	€
PIC			
P10280	-	280	**42,16**
P10450	-	450	**53,06**
BURIN			
C10280	22	280	**49,56**
C10450	22	450	**56,20**
BURIN LARGE			
CA10280	50	280	**113,95**

MAKITA Ø 24
30





P11410



C11410



CA1175

MAKITA ⬢ 30 - Ø 24 mm

	LARGEUR mm	LONG. mm	€
PIC			
P11410	-	410	**64,79**
P11550	-	700	**131,98**
BURIN			
C11410	30	410	**66,42**
BURIN LARGE			
CA1175	75	410	**90,33**
CA11125	125	400	**206,72**

HILTI
22





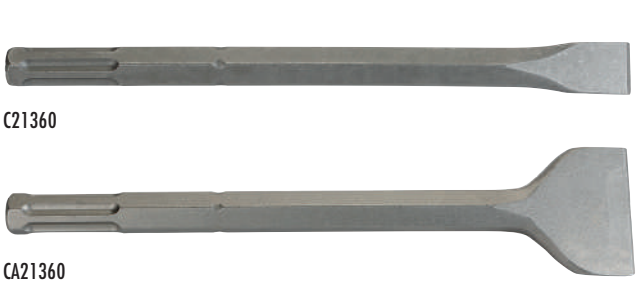
P21360



PR21360



C21360



CA21360

HILTI ⬢ 22

	LARGEUR mm	LONG. mm	€
PIC			
P21360	-	360	**32,50**
P21500	-	500	**48,36**
PIC (moins de vibration)			
PR21360	-	360	**62,25**
BURIN			
C21360	28	360	**30,31**
C21500	28	500	**48,23**
BURIN			
CA21360	80	360	**75,00**
CA21500	80	500	**77,84**

PICS ET BURINS POUR PERFORATEURS PNEUMATIQUES

HEX. 22







P17450





C17450

HEXAGONAL ⬢ 22 x 82 mm

	LARGEUR mm	LONG. mm	€
PIC			
P17450	-	450	**43,87**
P171000	-	1000	**114,43**
BURIN LARGE			
C17450	30	450	**43,87**

HEX. 25







P18500



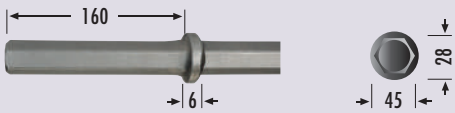


C18500

HEXAGONAL ⬢ 25 x 108 mm

	LARGEUR mm	LONG. mm	€
PIC			
P18500	-	500	**61,04**
BURIN LARGE			
C18500	30	500	**61,04**

HEX. 28





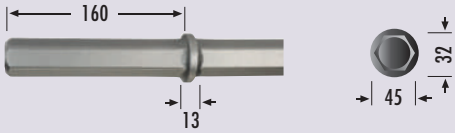


P19550

HEXAGONAL ⬢ 28 x 160 mm

	LARGEUR mm	LONG. mm	€
PIC			
P19550	-	550	**85,83**

HEX. 32





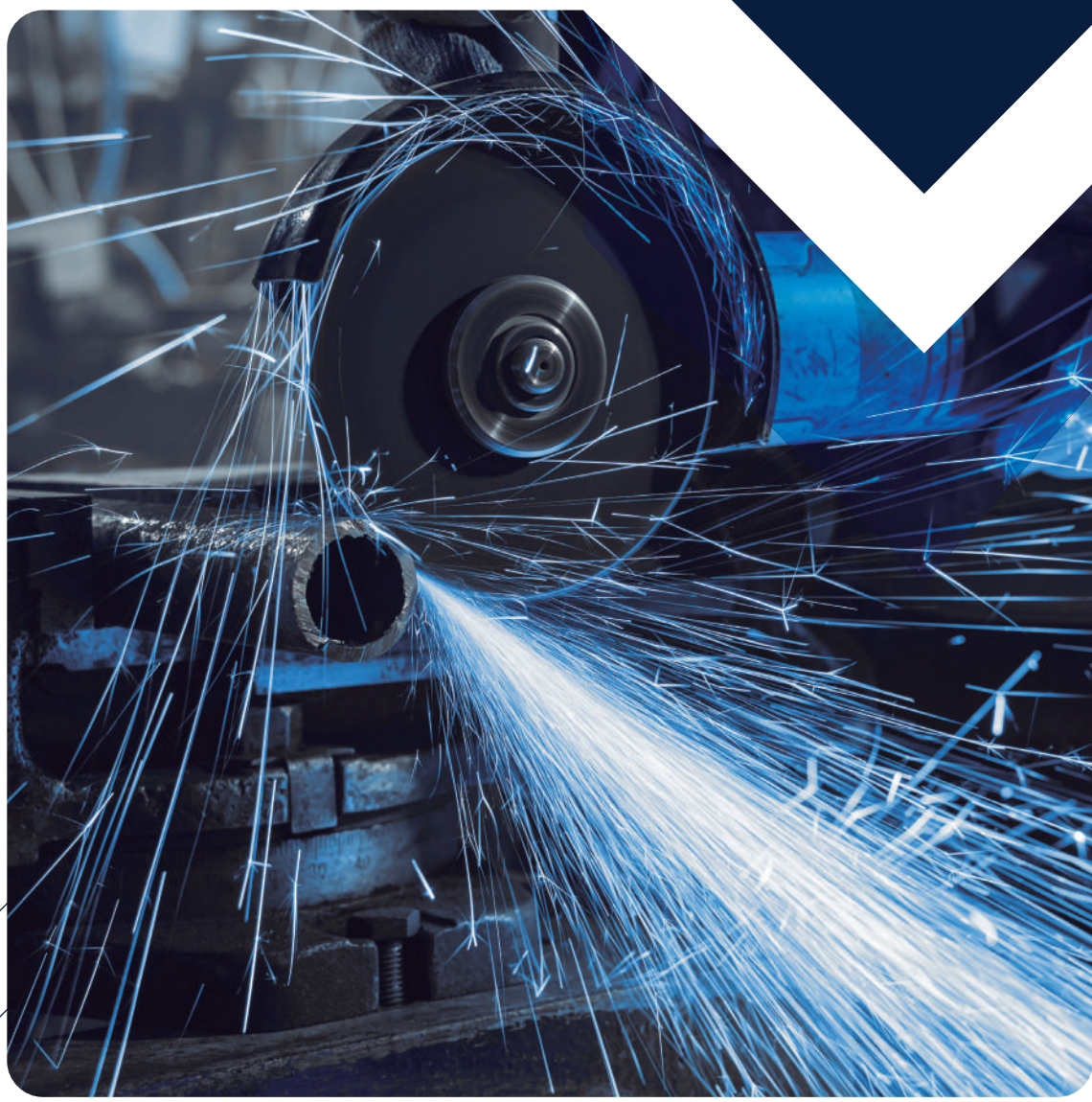


P20550

HEXAGONAL ⬢ 32 x 160 mm

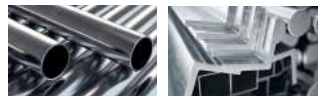
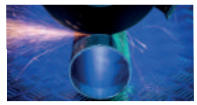
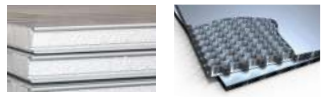
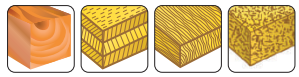
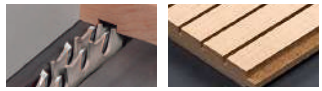
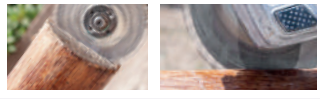
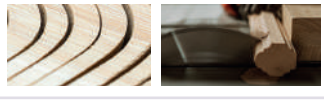
	LARGEUR mm	LONG. mm	€
PIC			
P20550	-	550	**101,08**

BLUE-MASTER®
by celesa

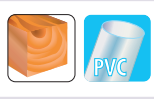
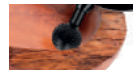
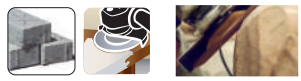


DISQUES

GUIDE POUR LA SÉLECTION DE DISQUES DE COUPE

RÉFÉRENCE		MATÉRIEL DE FABRICATION	MACHINE	APPLICATION				Page	
FF93		HSS	TRONÇONNEUSE	COUPE < 5 mm 	Ø EXT. 20-315	e mm 0,2-6	Z 24-200	520	MÉTAL
FF94		HSS	TRONÇONNEUSE	COUPE > 5 mm 	Ø EXT. 50-315	e mm 0,5-6	Z 20-100	521	
FF68		HSS OX	TRONÇONNEUSE		Ø EXT. 175-550	e mm 1,6-4	Z 70-340	521	
S5CM		CARBURE	SCIE SUR TABLE		Ø EXT. 160-400	e mm 2,8-3,6	Z 48-120	522	
S8CM		CARBURE	SCIES À ONGLET		Ø EXT. 180-355	e mm 1,8-2,2	Z 44-60	522	
DD7		TOP METAL 	MEULEUSE		Ø EXT. 105-400	e mm 1,2-2,5	CONTINU	530	
DD36		HCS	MEULEUSE	 	Ø EXT. 115	e mm 1	Z 60	530	
S7CM		CARBURE	SCIES À ONGLET		Ø EXT. 150-355	e mm 2,2-2,6	Z 30-80	522	BOIS EXTRA
S1CM		CARBURE	SCIES À ONGLET		Ø EXT. 160-700	e mm 2,5-5,2	Z 16-120	523	
S4CM		CARBURE	TRONÇONNEUSE		Ø EXT. 127-230	e mm 2,6-2,8	Z 10-64	523	
S2CM		CARBURE	SCIE SUR TABLE		Ø EXT. 200-350	e mm 3,2-3,6	Z 60-108	524	
SINC		CARBURE	SCIE SUR TABLE		Ø EXT. 80-160	e mm 3,6	Z 22	524	
S3CM		CARBURE	RAINUREUSE		Ø EXT. 15-200	Ø INT. 3,5-6	Z 12-32	524	
S6CM		CARBURE	SCIES À ONGLET		Ø EXT. 220-350	e mm 3,2-3,6	Z 42-72	525	
S11CM		PCD	SCIE À ONGLET		Ø EXT. 254-305	Ø INT. 2,6-2,8	Z 60-80	525	
DD37		CV	MEULEUSE		Ø EXT. 110-125	e mm 1,2	Z 40-100	526	
DD23		CARBURE	MEULEUSE		Ø EXT. 115-125	e mm 3,8	Z 3-6	526	

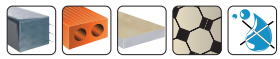
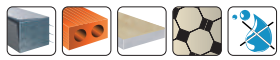
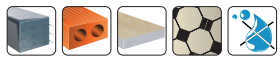
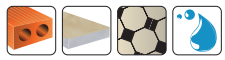
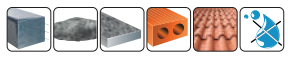
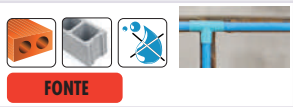
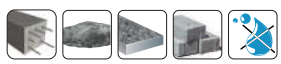
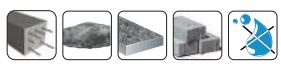
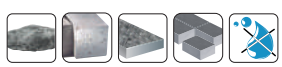
GUIDE POUR LA SÉLECTION DE DISQUES DE COUPE

RÉFÉRENCE		MATÉRIEL DE FABRICATION	MACHINE	APPLICATION				Page	
DMA115		HCS	MEULEUSE		Ø EXT. 115	Ø INT. 22,23	R.P.M. 12.500	527	BOIS EXTRA
DMB100		HCS	MEULEUSE		Ø EXT. 100	Ø INT. 22,23	R.P.M. 12.500	527	
DMC125		HCS	MEULEUSE		Ø EXT. 125	Ø INT. 22,23	R.P.M. 12.500	527	
NEW DMR		HCS	MEULEUSE		Ø EXT. 115 125	Ø INT. 22,23	R.P.M. 12.500 12.500	527	
NEW FRDB			MEULEUSE	M14x2  	Ø48		R.P.M. 12.500	528	
NEW FEDB			MEULEUSE	M14x2  	Ø30		R.P.M. 12.500	528	
NEW FDB			MEULEUSE	M14x2 	Ø20 Ø25 Ø30		R.P.M. 12.500	528	
NEW DMD		EXTRA HARD QUALITY	MEULEUSE		Ø EXT. 115 125	Ø INT. 22,23	R.P.M. 12.500	529	
NEW DME		EXTRA HARD QUALITY	MEULEUSE		Ø EXT. 102	Ø INT. 22,23	R.P.M. 11.000	529	
DD34		CARBURE EXTRA HARD QUALITY	MEULEUSE		Ø EXT. 115 125	Ø INT. 22,23	R.P.M. 13.300 12.250	529	
S9CM		CARBURE	TRONÇONNEUSE		Ø EXT. 300-350	e mm 3,2-4,4	Z 60-108	525	MULTI-FONCTIONS
S10CM		PCD	SCIE SUR TABLE		Ø EXT. 160-230	e mm 2,2/1,6	Z 6	525	
NEW DD27		CARBURE	MEULEUSE	Al 	Ø EXT. 125	e mm 1,2	Z 24	526	
SCEP		TOP MULTIFUNCTION	MEULEUSE	 FONTE	115-125 230-300 355-400	2,2-2,2 3-3,2 3,5-3,5	8-9 18-22 26-30	530	
SCMD		Tungstène	MEULEUSE		Ø EXT. 115-230	e mm 1,6-3,0	SEGMENTÉ	531	
MDT			MEULEUSE		Ø EXT. 50-115	e mm 1,8-5	SEGMENTÉ	531	
FFLATIG RFLATIG		HSS	MACHINE COUPE FLEXIBLES HYDRAULIQUES		Ø EXT. 200-300	e mm 2-3	CONTINU 220	532	

ACCESSOIRES POUR DISQUES DE COUPE

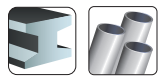
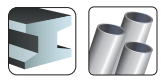
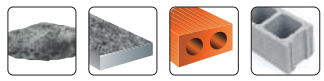
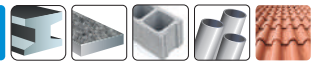
CRS			MEULEUSE	Ø EXT. 20-40	Ø INT. 16-32	e mm 1,4-2,2	532
ADQCA			MEULEUSE		M14x2		532

GUIDE POUR LA SÉLECTION DE DISQUES DE COUPE

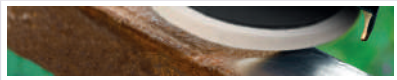
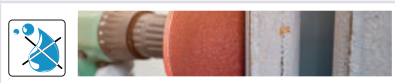
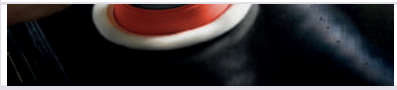
RÉFÉRENCE		MATÉRIEL DE FABRICATION	MACHINE	APPLICATION	Ø EXT.	e mm	GRAIN	Page
DD1		DIAMOND GENERAL DE OBRA	MEULEUSE		115-125-180 230-300-350	2-2-2,4 2,8-3-3,2	9-9-14 18-22-24	533
DD2		TOP DIAMOND GENERAL DE OBRA HAUTE PERFORMANCE	MEULEUSE		115-125 180-230	1,8-2,2 2,2-2,4	9-9 14-18	533
DD3		TURBO	MEULEUSE		115-125 180-230	2-2,2 2,8-2,8	CONTINU	533
DD4		TOP TURBO HAUTE PERFORMANCE	MEULEUSE		115-125 180-230	1,8-2,5 2,5-2,8	CONTINU	534
NEW DD29		TWIN TILE DOUBLE FACE	MEULEUSE		125	1,6	40-45 50-60	534
DD6		TOP TILE HAUTE PERFORMANCE	MEULEUSE		115-125 180-230	1,5-1,5 1,8-2,0	CONTINU	534
DD8		XCLEAN TILE HAUTE PERFORMANCE	MEULEUSE		115 125	1,4 1,4	CONTINU	535
DD35		3X DOUBLE FACE	MEULEUSE		115 125	1,5	CONTINU	535
DD5		DIAMOND H_2O	MEULEUSE		115-125 180-230	2-2,2 2,4-2,8	CONTINU	536
DD9		CANTERO	MEULEUSE		115 125 230	2 2 2,8	9 9 18	536
DD12		MARMOLISTA	MEULEUSE		115-125 300-350	2-2 3-3,2	9-9 22-24	536
DD13		ABRASIVES	MEULEUSE		350 400	3,2 3,4	21 24	537
DD14		ASPHALT	MEULEUSE		300 350 400	3 3,2 3,4	18 21 24	537
DD15		CONCRETE	MEULEUSE		115-125-230 300-350	2,5-2,5-2,8 3,2-3,4	9-9-18 22-24	537
DR		TOP WALL	MEULEUSE	 FONTE	115 125 150	6,4 6,4 6,4	8 9 12	538
NEW DD39		2X	MEULEUSE		125	22,23	50-60 40-50 35-40	538
DD22		CARBURE EXTRA HARD QUALITY	MEULEUSE		115	22,23		538
DD10		UNIVERSAL STONE	MEULEUSE		115 125 180	16 20 28	TRAVAIL DES SURFACES	539
DD11		TOP STONE	MEULEUSE		115 125 180	16 20 28	TRAVAIL DES SURFACES	539
DD20		TOP STONE THREAD	MEULEUSE	 M14x2	115 125	18 20	TRAVAIL DES SURFACES	539
NEW DD40		BOOMERANG	MEULEUSE		115	22,23		539

CONSTRUCTION

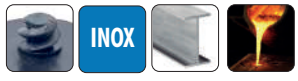
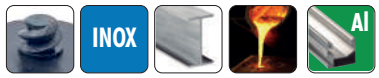
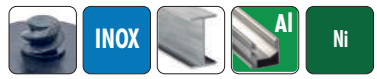
GUIDE POUR LA SÉLECTION DE DISQUES DE COUPE

RÉFÉRENCE		QUALITÉ MATÉRIEL	MACHINE	FORMA		APPLICATION	Ø EXT.	e mm		Page
AB05		★★	MEULEUSE	T41 COUPE	90°	INOX 	115 125	1		541
AB11		★★★	MEULEUSE	T41 T42 COUPE	90°	INOX 	115 125 230	1 1,9 2,5	Grain 46/60 30/36	541
AB15		★★★	MEULEUSE	T27 POLISSAGE	15°	INOX 	115 125		Grain 40/120	543
AB20		★★	MEULEUSE	T27 MEULAGE POLISSAGE	15°	INOX 	115 125		Grain 40/120	543
AB17		★★★	MEULEUSE	T42 POLISSAGE	90°		115 125 230	2,5	Grain 30/36	542
AB18		★★★	MEULEUSE	T41 MEULAGE POLISSAGE	90°	INOX 	115 125 230	1,6 1,6 2,0	Grain 36/46	542
DD21			MEULEUSE			INOX FONTE 	115 125			543

DISQUE DE POLISSAGE - CORPS ET ACCESSOIRES DE PONÇAGE

DD24		FEUTRE	PONCEUSE	POLISSAGE ANTI-CORROSION Polissage et la finition des surfaces.		100	Ø INT. 22,23	544
DD25		VELCRO	PONCEUSE	CORPS DE PONÇAGE Le ponçage et le polissage des surfaces.		100 115 125	Ø INT. M14x2	544
DD26			PONCEUSE	DISQUE DIAMANT POUR LE POLISSAGE DE LA PIERRE Un polissage optimal de la surface.		100	Grain 50/100/50/300 500/800/1000 1500/2000/3000	544
DD28		VELCRO	PONCEUSE	POLISSAGE DE LA PIERRE Différentes qualités de finition en fonction du grain choisi.		100 115 125	Grain 60/80/120/240	545
DD33		VELCRO	PONCEUSE	DISQUE EN FEUTRE Polissage, finition et lustrage sur tous types de surfaces.		100 115 125	e mm 6	545
DD31		VELCRO	PONCEUSE	ÉPONGE DE POLISSAGE Finition fine. Spécifiquement pour automobiles et marines.		100 115 125	e mm 25	545
DD32		VELCRO	PONCEUSE	DISQUE DE LAINE Polissage final, finition et lustrage sur tous types de surfaces.		100 115 125	e mm 25	545

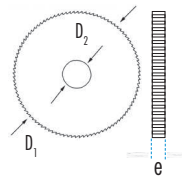
SUPPORT MULTI-DISQUE À CHANGEMENT RAPIDE CDR ET ACCESSOIRES

NEW RLOC		CDR 	MEULEUSE DROITE	NEW RLOC4 RLOC5				546 547
NEW RLOC1				NEW RLOC6				546 547
NEW RLOC2				NEW RLOC7				546 547
NEW RLOC3				NEW RLOC8				546 547

BANDES ABRASIVES ET ROUES À LAMELLES

AB50		★★★	BANDES ABRASIVES		L1 100	L2 690	Grain 40-120	548
FP			ROUES À LAMELLES		Ø EXT. 30 / 40 50 / 60 / 80		Grain 40-120	548

LAMES SCIES CIRCULAIRES POUR LE MÉTAL pour épaisseur jusqu'à 5 mm.



Réf. FF93 | HSS | DIN 1837 | COUPE < 5 mm





D1 mm	e mm	D2 mm	Z	FF93 €
20	0,20	5	80	20,36
20	0,25	5	64	20,36
20	0,30	5	64	18,29
20	0,40	5	64	18,29
20	0,50	5	48	17,60
20	0,60	5	48	17,60
20	0,80	5	48	17,60
20	1,00	5	40	17,60
20	1,20	5	40	20,36
20	1,60	5	40	22,39
20	2,00	5	32	23,26
20	2,50	5	32	28,01
20	3,00	5	32	30,28
20	4,00	5	24	40,06
20	5,00	5	24	46,97
20	6,00	5	24	53,50
25	0,20	8	80	20,89
25	0,25	8	80	20,89
25	0,30	8	80	19,46
25	0,40	8	64	19,46
25	0,50	8	64	18,54
25	0,60	8	64	18,54
25	0,80	8	48	18,54
25	1,00	8	48	18,54
25	1,20	8	48	21,32
25	1,60	8	40	22,77
25	2,00	8	40	24,36
25	2,50	8	40	26,38
25	3,00	8	32	35,82
25	4,00	8	32	42,50
25	5,00	8	32	49,74
25	6,00	8	32	55,73
32	0,20	8	100	22,33
32	0,25	8	100	22,33
32	0,30	8	80	20,36
32	0,40	8	80	20,36
32	0,50	8	80	19,45
32	0,60	8	64	19,45
32	0,80	8	64	19,45
32	1,00	8	64	19,45
32	1,20	8	48	22,80
32	1,60	8	48	22,92
32	2,00	8	48	25,84
32	2,50	8	40	27,98
32	3,00	8	40	31,19
32	4,00	8	40	45,42
32	5,00	8	32	55,31
32	6,00	8	32	58,52

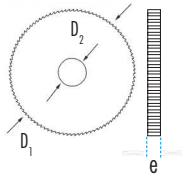
D1 mm	e mm	D2 mm	Z	FF93 €
40	0,20	10	128	24,15
40	0,25	10	100	24,15
40	0,30	10	100	23,25
40	0,40	10	100	23,25
40	0,50	10	80	21,73
40	0,60	10	80	21,73
40	0,80	10	80	21,73
40	1,00	10	64	21,73
40	1,20	10	64	23,36
40	1,60	10	64	24,79
40	2,00	10	48	26,85
40	2,50	10	48	29,99
40	3,00	10	48	35,43
40	4,00	10	40	41,10
40	5,00	10	40	62,29
40	6,00	10	40	68,40
50	0,20	13	128	32,88
50	0,25	13	128	28,82
50	0,30	13	128	26,20
50	0,40	13	100	26,20
50	0,50	13	100	24,79
50	0,60	13	100	24,79
50	0,80	13	80	24,79
50	1,00	13	80	24,79
50	1,20	13	80	26,20
50	1,60	13	64	28,56
50	2,00	13	64	30,84
50	2,50	13	64	33,02
50	3,00	13	48	37,80
50	4,00	13	48	43,75
50	5,00	13	48	57,96
50	6,00	13	40	77,46
63	0,25	16	160	35,11
63	0,30	16	128	29,83
63	0,40	16	128	29,83
63	0,50	16	128	28,68
63	0,60	16	100	28,68
63	0,80	16	100	28,68
63	1,00	16	100	28,68
63	1,20	16	80	29,64
63	1,60	16	80	33,08
63	2,00	16	80	35,64
63	2,50	16	64	37,61
63	3,00	16	64	41,70
63	4,00	16	64	52,50
63	5,00	16	48	66,44
63	6,00	16	48	74,26
80	0,30	22	160	39,27
80	0,40	22	160	39,27
80	0,50	22	128	34,12
80	0,60	22	128	34,12
80	0,80	22	128	34,12
80	1,00	22	100	34,12
80	1,20	22	100	35,17
80	1,60	22	100	37,27
80	2,00	22	80	41,04
80	2,50	22	80	49,11
80	3,00	22	80	53,55
80	4,00	22	64	65,66
80	5,00	22	64	80,63
80	6,00	22	64	90,49

D1 mm	e mm	D2 mm	Z	FF93 €
100	0,50	22	160	43,16
100	0,60	22	160	39,60
100	0,80	22	128	39,60
100	1,00	22	128	39,60
100	1,20	22	128	41,17
100	1,60	22	100	49,50
100	2,00	22	100	54,59
100	2,50	22	100	61,34
100	3,00	22	80	66,44
100	4,00	22	80	90,49
100	5,00	22	80	101,15
100	6,00	22	64	118,27
125	0,60	22	160	64,46
125	0,80	22	160	60,30
125	1,00	22	160	60,30
125	1,20	22	128	60,30
125	1,60	22	128	63,08
125	2,00	22	128	66,71
125	2,50	22	100	70,64
125	3,00	22	100	78,55
125	4,00	22	100	117,32
125	5,00	22	80	137,20
125	6,00	22	80	153,11
160	1,00	32	160	92,41
160	1,20	32	160	84,82
160	1,60	32	160	87,61
160	2,00	32	128	90,49
160	2,50	32	128	100,76
160	3,00	32	128	114,43
160	4,00	32	100	161,53
160	5,00	32	100	191,81
160	6,00	32	100	218,75
200	1,00	32	200	122,25
200	1,20	32	200	122,25
200	1,60	32	160	121,30
200	2,00	32	160	128,44
200	2,50	32	160	146,43
200	3,00	32	128	163,91
200	4,00	32	128	232,30
200	5,00	32	128	276,04
200	6,00	32	100	317,10
250	1,60	32	200	174,65
250	2,00	32	200	177,99
250	2,50	32	160	203,48
250	3,00	32	160	224,45
250	4,00	32	160	325,43
250	5,00	32	128	387,83
250	6,00	32	128	459,52
315	2,50	40	200	318,74
315	3,00	40	200	357,81
315	4,00	40	160	462,21
315	5,00	40	160	565,79
315	6,00	40	160	669,41

LAMES SCIES CIRCULAIRES POUR LE MÉTAL pour épaisseur supérieure à 5 mm.

Réf. FF94 | HSS | DIN 1838 | COUPE > 5 mm





FF94

D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
50	0,5	13	48	28,15
50	0,6	13	48	28,15
50	0,8	13	40	28,15
50	1,0	13	40	28,15
50	1,2	13	40	29,44
50	1,6	13	32	32,02
50	2,0	13	32	33,34
50	2,5	13	32	35,44
50	3,0	13	24	38,30
50	4,0	13	24	49,62
50	5,0	13	24	61,83
50	6,0	13	20	67,45
63	0,5	16	64	31,14
63	0,6	16	48	31,14
63	0,8	16	48	31,14
63	1,0	16	48	31,14
63	1,2	16	40	31,58
63	1,6	16	40	35,70
63	2,0	16	40	38,48
63	2,5	16	32	40,20
63	3,0	16	32	44,54
63	4,0	16	32	53,89
63	5,0	16	24	65,04
63	6,0	16	24	72,87
80	0,6	22	64	34,67
80	0,8	22	64	34,67
80	1,0	22	48	34,67
80	1,2	22	48	35,77
80	1,6	22	48	38,43
80	2,0	22	40	40,42
80	2,5	22	40	48,16
80	3,0	22	40	52,52
80	4,0	22	32	64,23
80	5,0	22	32	78,80
80	6,0	22	32	88,11
100	0,6	22	80	41,23
100	0,8	22	64	38,92
100	1,0	22	64	38,92
100	1,2	22	64	40,41
100	1,6	22	48	48,74
100	2,0	22	48	53,61
100	2,5	22	48	60,22
100	3,0	22	40	64,90
100	4,0	22	40	88,63
100	5,0	22	40	99,15
100	6,0	22	32	116,05

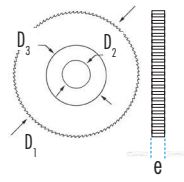
FF94

D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
125	0,8	22	80	59,18
125	1,0	22	80	59,18
125	1,2	22	64	59,18
125	1,6	22	64	62,23
125	2,0	22	64	64,83
125	2,5	22	48	69,24
125	3,0	22	48	76,43
125	4,0	22	48	114,61
125	5,0	22	40	134,53
125	6,0	22	40	149,34
160	1,0	32	80	83,64
160	1,2	32	80	83,70
160	1,6	32	80	86,48
160	2,0	32	64	88,75
160	2,5	32	64	98,77
160	3,0	32	64	112,87
160	4,0	32	48	157,98
160	5,0	32	48	188,14
160	6,0	32	48	212,65
200	1,2	32	100	97,86
200	1,6	32	80	118,44
200	2,0	32	80	127,05
200	2,5	32	80	143,23
200	3,0	32	64	160,76
200	4,0	32	64	225,74
200	5,0	32	64	268,72
200	6,0	32	48	312,36
250	1,6	32	100	164,49
250	2,0	32	100	175,73
250	2,5	32	80	199,58
250	3,0	32	80	221,23
250	4,0	32	80	323,71
250	5,0	32	64	378,52
250	6,0	32	64	448,04
315	2,5	40	100	314,12
315	3,0	40	100	350,89
315	4,0	40	80	453,27
315	5,0	40	80	550,60
315	6,0	40	80	670,60

LAMES SCIES CIRCULAIRES POUR MACHINES À TRONÇONNER

Réf. FF68 | HSS | OX





FF68

D1 mm	e mm	D2 mm	D3 mm	Z	€
175	2,0	32	75	70/90/110/140/180	126,50
200	1,8/2"	32	90	80/100/128/160/200	130,16
225	1,6	32	90	90/120/140/180/220	143,84
225	2,0	32/40	90		136,77
250	1,2	32/40	100	90/100/128/160/200/250	197,23
250	1,6	32/40	100		157,06
250	2,0	32/40	100		154,99
250	2,5	32/40	100		173,40
275	1,6	32/40	100	90/110/120/140 180/220/280	207,41
275	2,0	32/40	100		204,01
275	2,5	32/40	100		212,31
300	2,0	32	100	90/120/160/180/220/300	250,72
300	2,5	32	100		256,41
300	3,0	32	100		310,00
315	2,0	32	100	80/100/120/160 200/240/320	273,51
315	2,5	32/40	100		274,67
315	3,0	32	100		329,43
350	2,5	32/40/50	120	90/110/120/140/160 180/220/280/350	351,01
350	3,0	32/40/50	120		394,32
370	3,0	50	120	90/110/120/140/160/200/220	496,88
400	3,0	40/50	120	100/120/160/200/240/310	578,95
400	3,5	40/50	120		631,37
425	3,0	40/50	120	110/160/220/260/320	651,91
425	3,5	40/50	120		713,43
450	3,0	40/50	120		847,91
450	3,5	40/50	130	110/130/160/200/260/310	920,85
450	4,0	40/50	130		968,71
500	3,5	40/50	130	100/120/140/180/220/340	1.185,25
500	4,0	40/50	130		1.253,64
525	4,0	50	140	100/140/160/210/270/330	1.424,60
550	4,0	50	140	120/140/170/220/280/340	1.492,97

Consultez d'autres gammes de lames à tronçonner sur demande: HSSCo, HSS TiN, etc...

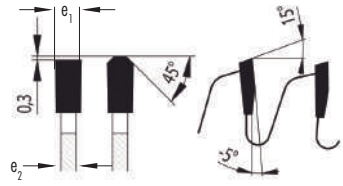
LAMES DE SCIES CIRCULAIRES À DENTS DE CARBURE POUR SCIE SUR TABLE OU SCIE À ONGLET

Réf. S5CM

Lame spécifique pour les profilés de moyenne ou petite épaisseur, les métaux NON FERREUX tels que les PROFILÉS EN ALUMINIUM, PVC et autres matières plastiques. FABRICATION DE FENÊTRES (Géométrie des dents alternée en trapèze avec angle de coupe négatif).

CARBURE









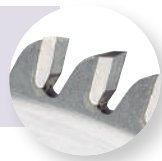
S5CM

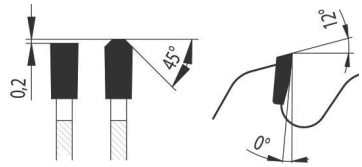
	D1 mm	e_1 mm	e_2 mm	D2 mm	Z	€
S5CM160202848	160	2,8	2,2	20	48	**95,20**
S5CM190302856	190	2,8	2,2	30	56	**108,77**
S5CM200303260	200	3,2	2,5	30	60	**133,39**
S5CM250303280	250	3,2	2,5	30	80	**185,07**
S5CM260303280	260	3,2	2,5	30	80	**188,67**
S5CM300303296	300	3,2	2,5	30	96	**217,57**
S5CM330303296	330	3,2	2,5	30	96	**241,49**
S5CM3503036108	350	3,6	2,8	30	108	**261,09**
S5CM3803036110	380	3,6	2,8	30	110	**280,78**
S5CM4003036120	400	3,6	2,8	30	120	**293,85**

Réf. S8CM

Lame pour la découpe de MÉTAUX: pièces pleines, profilés, tubes, etc...
Ne convient pas pour l'ACIER INOXYDABLE.

CARBURE











S8CM

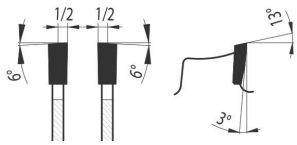
	D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
S8CM180201844	180	1,8	20,0	44	**161,84**
S8CM190201848	190	1,8	20,0	48	**171,91**
S8CM3052542260	305	2,2	25,4	60	**243,06**
S8CM3052542278	305	2,2	25,4	78	**281,65**
S8CM3552542266	355	2,2	25,4	66	**272,73**
S8CM3552542290	355	2,2	25,4	90	**324,21**

Réf. S7CM

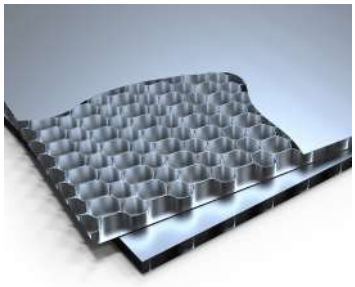
Lame spécifique pour les PANNEAUX SANDWICH, les tôles et les métaux d'épaisseur réduite.

CARBURE











S7CM

	D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
S7CM150202230	150	2,2	20,0	30	**77,80**
S7CM160202230	160	2,2	20,0	30	**79,07**
S7CM170202232	170	2,2	20,0	32	**83,74**
S7CM180202236	180	2,2	20,0	36	**91,76**
S7CM190202238	190	2,2	20,0	38	**101,32**
S7CM200202440	200	2,4	20,0	40	**106,52**
S7CM210302440	210	2,4	30,0	40	**108,23**
S7CM216302440	216	2,4	30,0	40	**109,26**
S7CM230302444	230	2,4	30,0	44	**118,86**
S7CM235302444	235	2,4	30,0	44	**119,75**
S7CM250302448	250	2,4	30,0	48	**132,87**
S7CM300302460	300	2,4	30,0	60	**166,05**
S7CM300302480	300	2,4	30,0	80	**201,27**
S7CM3052542460	305	2,4	25,4	60	**167,37**
S7CM3052542480	305	2,4	25,4	80	**202,54**
S7CM350302680	350	2,6	30,0	80	**230,28**
S7CM3552542680	355	2,6	25,4	80	**231,90**

LAMES DE SCIES CIRCULAIRES À DENTS DE CARBURE POUR SCIE SUR TABLE OU SCIE À ONGLET

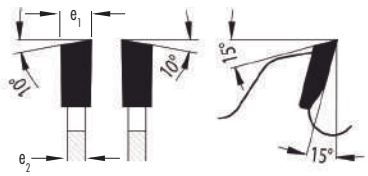
Réf. **S1CM**

Lame de scie universelle pour le bois naturel et autres matières à base de bois (non recommandé pour les mélaminés, MDF, HDF...).

CARBURE







S1CM

	D1 mm	e_1 mm	e_2 mm	D2 mm	Z	€
S1CM160202516	160	2,5	1,6	20	16	**55,29**
S1CM160202524	160	2,5	1,6	20	24	**63,81**
S1CM160202536	160	2,5	1,6	20	36	**71,77**
S1CM160202548	160	2,5	1,6	20	48	**83,05**
S99CM160202548	160	2,5	1,6	20	48	**28,96**
S99CM165202548	165	2,5	1,6	20	48	**32,98**
S1CM180202528	180	2,5	1,6	20	28	**74,79**
S1CM180202556	180	2,5	1,6	20	56	**94,03**
S1CM200202524	200	2,5	1,6	20	24	**69,27**
S1CM200202532	200	2,5	1,6	20	32	**80,30**
S1CM250303240	250	3,2	2,2	30	40	**110,56**
S1CM250303248	250	3,2	2,2	30	48	**119,03**
S1CM250303260	250	3,2	2,2	30	60	**121,52**
S1CM250303264	250	3,2	2,2	30	64	**124,56**
S1CM250303272	250	3,2	2,2	30	72	**135,57**
S1CM250303280	250	3,2	2,2	30	80	**146,55**
S1CM300303248	300	3,2	2,2	30	48	**137,97**
S1CM300303264	300	3,2	2,2	30	64	**155,47**
S1CM300303272	300	3,2	2,2	30	72	**161,31**
S1CM300303296	300	3,2	2,2	30	96	**181,78**
S1CM315303248	315	3,2	2,2	30	48	**155,47**
S1CM350303654	350	3,6	2,5	30	54	**175,95**
S1CM350303672	350	3,6	2,5	30	72	**190,77**
S1CM350303684	350	3,6	2,5	30	84	**199,56**
S1CM3503036108	350	3,6	2,5	30	108	**226,08**
S1CM400303648	400	3,6	2,5	30	48	**156,52**
S1CM400303664	400	3,6	2,5	30	64	**202,48**
S1CM400303684	400	3,6	2,5	30	84	**226,08**
S1CM400303696	400	3,6	2,5	30	96	**234,59**
S1CM4003036120	400	3,6	2,5	30	120	**249,42**
S1CM45030456	450	4,0	2,8	30	56	**198,22**
S1CM45030472	450	4,0	2,8	30	72	**265,78**
S1CM50030464	500	4,0	2,8	30	64	**234,38**
S1CM50030484	500	4,0	2,8	30	84	**312,47**
S1CM600305290	600	5,2	3,5	30	90	**756,38**
S1CM70030460	700	4,0	3,0	30	60	**526,96**



Réf. **S4CM**

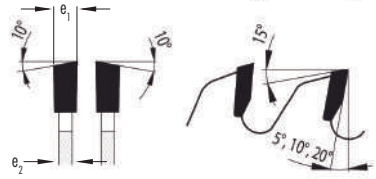
Lame universelle pour scie à onglet electroportative spécifique pour les matières à base de bois. Non recommandé pour aluminium.

CARBURE









S4CM

	D1 mm	e_1 mm	e_2 mm	D2 mm	Z	€
S4CM127202610	127	2,6	1,6	20	10	**39,50**
S4CM127202620	127	2,6	1,6	20	20	**55,29**
S4CM127202636	127	2,6	1,6	20	36	**66,06**
S4CM130202610	130	2,6	1,6	20	10	**42,01**
S4CM130202620	130	2,6	1,6	20	20	**55,29**
S4CM130202636	130	2,6	1,6	20	36	**68,31**
S4CM140202610	140	2,6	1,6	20	10	**42,01**
S4CM140202620	140	2,6	1,6	20	20	**57,79**
S4CM140202642	140	2,6	1,6	20	42	**72,03**
S4CM150202612	150	2,6	1,6	20	12	**47,27**
S4CM150202624	150	2,6	1,6	20	24	**57,79**
S4CM150202640	150	2,6	1,6	20	40	**74,54**
S4CM150202648	150	2,6	1,6	20	48	**83,57**
S4CM160202612	160	2,6	1,6	20	12	**47,27**
S4CM160202624	160	2,6	1,6	20	24	**57,79**
S4CM160202640	160	2,6	1,6	20	40	**78,30**
S4CM160202648	160	2,6	1,6	20	48	**84,26**
S4CM170302612	170	2,6	1,6	30	12	**50,02**
S4CM170302624	170	2,6	1,6	30	24	**60,55**
S4CM170302640	170	2,6	1,6	30	40	**74,79**
S4CM170302654	170	2,6	1,6	30	54	**92,29**
S4CM180302612	180	2,6	1,6	30	12	**50,02**
S4CM180302624	180	2,6	1,6	30	24	**60,55**
S4CM180302640	180	2,6	1,6	30	40	**76,32**
S4CM180302656	180	2,6	1,6	30	56	**95,05**
S4CM184302612	184	2,6	1,6	30	12	**50,02**
S4CM184302624	184	2,6	1,6	30	24	**60,55**
S4CM184302640	184	2,6	1,6	30	40	**78,82**
S4CM184302656	184	2,6	1,6	30	56	**94,80**
S4CM190302614	190	2,6	1,6	30	14	**55,29**
S4CM190302624	190	2,6	1,6	30	24	**63,04**
S4CM190302630	190	2,6	1,6	30	30	**71,06**
S4CM190302640	190	2,6	1,6	30	40	**84,02**
S4CM190302656	190	2,6	1,6	30	56	**95,05**
S4CM200302816	200	2,8	1,8	30	16	**60,55**
S4CM200302830	200	2,8	1,8	30	30	**76,32**
S4CM200302840	200	2,8	1,8	30	40	**89,26**
S4CM200302864	200	2,8	1,8	30	64	**117,80**
S4CM210302818	210	2,8	1,8	30	18	**65,80**
S4CM210302832	210	2,8	1,8	30	32	**78,82**
S4CM210302840	210	2,8	1,8	30	40	**102,55**
S4CM210302864	210	2,8	1,8	30	64	**124,28**
S4CM216302824	216	2,8	1,8	30	24	**78,82**
S4CM216302848	216	2,8	1,8	30	48	**102,55**
S4CM216302864	216	2,8	1,8	30	64	**124,28**
S4CM230302820	230	2,8	1,8	30	20	**68,31**
S4CM230302834	230	2,8	1,8	30	34	**86,76**
S4CM230302848	230	2,8	1,8	30	48	**105,06**
S4CM230302864	230	2,8	1,8	30	64	**124,28**

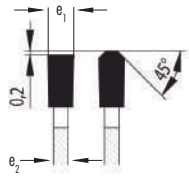
LAMES DE SCIES CIRCULAIRES À DENTS DE CARBURE POUR SCIE SUR TABLE OU SCIE À ONGLET

Réf. S2CM

Lame spécifique pour MELAMINÉS, plastiques, panneaux phénoliques, MDF, HDF, HPL, etc... peut également être utilisée pour les métaux non ferreux (Aluminium, Cuivre, Bronze) avec un rendement acceptable. Travaille toujours avec des inciseurs.

CARBURE









TRAVAILLE TOUJOURS AVEC DES INCISEURS

S2CM

	D1 mm	e_1 mm	e_2 mm	D2 mm	Z	€
S2CM200303264	200	3,2	2,2	30	64	**144,35**
S2CM250303260	250	3,2	2,2	30	60	**155,79**
S2CM250303280	250	3,2	2,2	30	80	**184,51**
S2CM300303272	300	3,2	2,2	30	72	**184,51**
S2CM300303272HP*	300	3,2	2,2	30	72*	**184,51**
S2CM300303296	300	3,2	2,2	30	96	**219,24**
S2CM3503036108	350	3,6	2,5	30	108	**248,22**

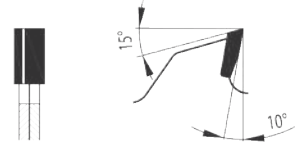
* Haut rendement

Réf. SINC

Spécialement conçu pour résoudre le problème de la coupe de la couche inférieure de mélaminé lors de la découpe de panneaux stratifiés. Spécifique pour la découpe de panneaux stratifiés, d'agglomérés et de panneaux sandwichs.

CARBURE





INCISEURS





LAME INCISEUR

SINC

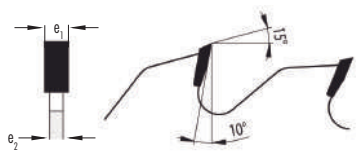
	D1 mm	e_1 mm	e_2 mm	D2 mm	Z	€
SINC80203620	80	3,6	2,8	20	20	**104,11**
SINC100203624	100	3,6	2,8	20	24	**110,14**
SINC120203624	120	3,6	2,8	20	24	**112,21**
SINC125203624	125	3,6	2,8	20	24	**112,21**
SINC140203628	140	3,6	2,8	20	28	**128,27**
SINC160203632	160	3,6	2,8	20	32	**134,73**

Réf. S3CM

Spécifique pour la découpe de panneaux stratifiés, d'agglomérés et de panneaux sandwichs. Lame pour utilisation exclusive en rainureuses.

CARBURE











S3CM

	D1 mm	e_1 mm	e_2 mm	D2 mm	Z	€
S3CM150303512	150	3,5	2,5	30	12	**69,20**
S3CM15030412	150	4	2,5	30	12	**71,65**
S3CM15030512	150	5	3,5	30	12	**74,33**
S3CM15030612	150	6	3,5	30	12	**74,33**
S3CM18030416	180	4	2,5	30	16	**81,83**
S3CM18030516	180	5	3,5	30	16	**84,50**
S3CM18030616	180	6	3,5	30	16	**91,60**
S3CM20030432	200	4	2,5	30	32	**126,07**

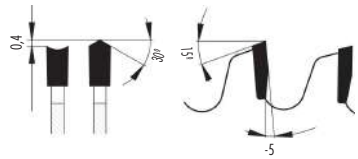
LAMES DE SCIES CIRCULAIRES À DENTS DE CARBURE POUR SCIE SUR TABLE OU SCIE À ONGLET

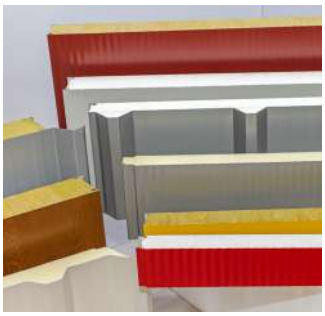
Réf. **S6CM**

Lame spécifique pour MELAMINÉS, plastiques, panneaux phénoliques, MDF, HDF, HPL, pour travailler sans inciseur.

CARBURE









COUPE SANS INCISEUR

LAME POUR MÉLAMINÉ SANS INCISEUR

S6CM

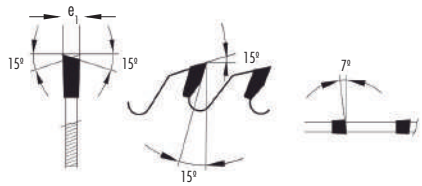
	D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
S6CM220303242	220	3,2	30	42	**163,01**
S6CM250303248	250	3,2	30	48	**186,33**
S6CM303303260	303	3,2	30	60	**233,37**
S6CM350303672	350	3,6	30	72	**284,18**

Réf. **S11CM**

Lame pour la coupe du bois et ses dérivés avec des scies à onglet.

CARBURE









S11CM

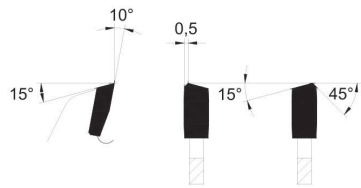
	D1 mm	e1 mm	D2 mm	Z	€
S11CM260302660	260	2,6	30	60	**146,74**

Réf. **S9CM**

Lame pour la coupe de matières plastiques en général : METACRYLATE, THERMOPLASTIQUES en GÉNÉRAL, PLAQUES DE POLYURETHANE,...

CARBURE









S9CM

	D1 mm	e1 mm	D2 mm	Z	€
S9CM300303260	300	3,2	30	60	**311,27**
S9CM300303296	300	3,2	30	96	**348,15**
S9CM3503035108	350	3,5	30	108	**422,23**
S9CM350304472	350	4,4	30	72	**516,82**
S9CM350604472	350	4,4	60	72	**516,82**

Réf. **S10CM**

Lame pour la découpe de PANNEAUX DE Placo-Plâtre, FIBROCIMENT, PANNEAUX ACRYLIQUES EN GÉNÉRAL. Fabriqué avec des plaquettes de diamant polycristalin. Multiplie le rendement.

PCD





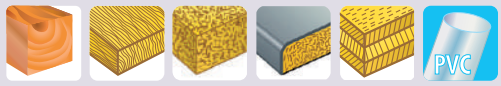


S10CM

	D1 mm	e1 mm	D2 mm	Z	€
S10CM160202206	160	2,2/1,6	20	6	**243,33**
S10CM210202206	210	2,2/1,6	20	6	**274,51**
S10CM230202206	230	2,2/1,6	20	6	**305,38**

LAMES DE SCIES CIRCULAIRES EN ACIER AU CARBONE POUR MEULEUSE

Réf. DD37 — CV



Disque en acier au carbone pour la coupe du bois.











Coupe intensive dans le bois.
Utilisation sur une meuleuse.





DD37

	"	Ø mm	Ø Int. mm	e mm		Z	R.P.M.	€/3U.
DD37-110Z40	4,3	110	22,23	1,2	3	40	13.200	**21,33**
DD37-110Z60	4,3	110	22,23	1,2	3	60	13.200	**22,46**
DD37-110Z80	4,3	110	22,23	1,2	3	80	13.200	**23,03**
DD37-110Z100	4,3	110	22,23	1,2	3	100	13.200	**24,16**
DD37-125Z40	5	125	22,23	1,2	3	40	11.000	**22,40**
DD37-125Z60	5	125	22,23	1,2	3	60	11.000	**23,59**
DD37-125Z80	5	125	22,23	1,2	3	80	11.000	**24,18**
DD37-125Z100	5	125	22,23	1,2	3	100	11.000	**25,37**

LAMES DE SCIES CIRCULAIRES À DENTS DE CARBURE

Réf. DD23 — CARBURE



Disque pour la coupe et le rainurage du bois. Dent à plaquette carbure. Haute résistance et durabilité. Utilisation avec meuleuse.











Spécial pour coupe et rainurage, création de formes, reliefs et figures dans le bois.



COUPE



RAINURAGE



DD23

	"	Ø mm	Ø Int. mm	e mm		Z	R.P.M.	€
DD23-115	4,5	115	22,23	3,8	1	3	15.500	**17,21**
DD23-125	5	125	22,23	3,8	1	6	13.300	**19,68**

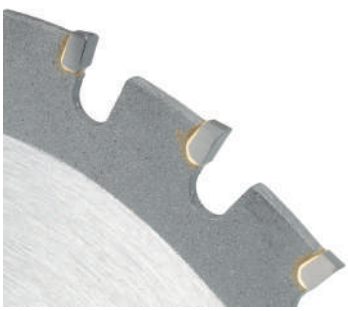
NEW

Réf. DD27 — CARBURE — 65 Mn — Al



Disque avec dents plaquette carbure pour la coupe de l'aluminium, du bois et de plastique.
Inclut les bagues de réduction 22,22x16 mm et 22,22x20mm.









MULTIFUNCTION

DD27

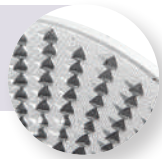
	"	Ø mm	Ø Int. mm	e mm		Z	R.P.M.	€
DD27-125	5	125	22,22	1,2	1	24	11.000	**26,37**

DISQUE POUR LE DÉGROSSISSAGE DU BOIS POUR MEULEUSE

Réf. DMA115

HCS

Disque PLAT SPÉCIAL pour grande ébauche sur le bois et les matériaux non métalliques.









Facilite un travail rapide de nettoyage, ébauche et finition pour des surfaces planes.
Convient pour le façonnage et le ponçage en angle avec une grande maniabilité.



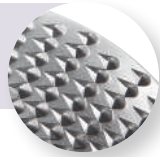
DMA

	D1 mm	D2 mm	R.P.M.	€
DMA115	115	22,23	12.500	**29,64**

Réf. DMB100

HCS

Disque ROND OBLIQUE spécial pour grande ébauche sur le bois et les matériaux non-métalliques.









Facilite un travail rapide de nettoyage, ébauche et finition pour des surfaces courbes ou planes: poutres en bois parasitées et tous types de structures en bois.
Convient pour le façonnage et le ponçage en angle avec une grande maniabilité.



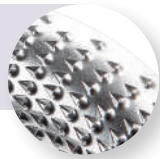
DMB

	D1 mm	D2 mm	R.P.M.	€
DMB100	100	22,23	12.500	**28,79**

Réf. DMC125

HCS

Disque avec BORD À RAYON spécial pour une grande ébauche sur le bois et les matériaux non-métalliques.









Facilite un travail rapide de nettoyage, ébauche et finition pour des surfaces courbes ou planes. Travaille de face ou de côté. Recommandé pour travailler tout type de structure en bois, poutres en bois parasitées, ...
Il se caractérise par sa polyvalence dans le travail sur des surfaces présentant toutes sortes de courbures. Valable pour le façonnage et le ponçage en angle avec une grande maniabilité.



DMC

	D1 mm	D2 mm	R.P.M.	€
DMC125	125	22,23	12.500	**31,90**

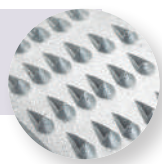
DISQUE POUR RAINURAGE ET ÉBAUCHE DANS LE BOIS POUR MEULEUSE

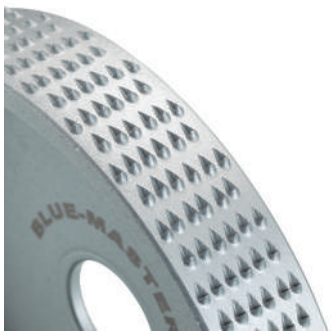
NEW

Réf. DMR

HCS

Disque à rainurer spécial pour le dégrossissage du bois et des matériaux NON MÉTALLIQUES.









Rainurage, meulage, nettoyage et finition sur tous types de surfaces. Travaillez avec le côté denté du disque et obtenez d'excellents résultats. Particulièrement adapté aux travaux sur tous types de structures en bois, au nettoyage des poutres mitées, etc. .... Convient pour le rainurage, le façonnage et le polissage. Facile à utiliser et à manipuler.



DMR

	Ø mm	Ø Int. mm	R.P.M.	€
DMR115	115	22,23	12.500	**28,96**
DMR125	125	22,23	12.500	**29,28**

FRAISE À RAINURER POUR LE BOIS POUR MEULEUSE

NEW

Réf. **FRDB**

M14x2



Fraise à rainurer pour tous types de bois.

Fabriquée en acier haute résistance. Dureté élevée et longue durée de vie. Spécifique pour le travail du bois, du bois massif, des panneaux multicouches, des panneaux de densité moyenne. Emmanchement fileté M14X2 spécifique pour meuleuse.









FRDB

	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	R.P.M.	€
FRDB048X8,5	48	22	85	8,5	12.500	**30,53**

FRAISE SPHÉRIQUE POUR LE BOIS POUR MEULEUSE

NEW

Réf. **FEDB**

M14x2



Fraise sphérique pour le modelage du bois.

Fabriquée en acier haute résistance. Dureté élevée et longue durée de vie. Spécifique pour le travail du bois, du bois massif, des panneaux multicouches, des panneaux de densité moyenne. Emmanchement fileté M14X2 spécifique pour meuleuse.











FEDB

	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	R.P.M.	€
FEDB030	30	22	85	26	12.500	**27,41**

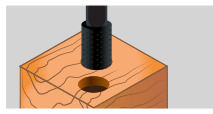
FRAISE D'ÉBAUCHE POUR LE BOIS POUR MEULEUSE

NEW

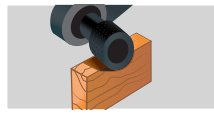
Réf. FDB

M14x2





PERÇAGE



DÉGROSSISSAGE



FAÇONNAGE



BISEAUTAGE







Spécifique pour le dégrossissage, le perçage, le façonnage, le délignage du bois, du bois massif, des panneaux multicouches, des panneaux de densité moyenne. Attache filetée M14x2 spécifique pour les meuleuses.



FBD

		Ø mm	Ø Int. mm	R.P.M.	€
FDB020	M14x20	20,00	15,00	<20.000	**22,10**
FDB025	M14x25	25,00	20,00	<20.000	**25,33**
FDB030	M14x30	29,50	24,00	<20.000	**26,43**

DISQUE À SCULPTER ET À MODELER, GRANDE ÉBAUCHE

NEW

Réf. DMD



EXTRA HARD QUALITY GUARANTEED SATISFACTION

Fabriqué en acier au manganèse, il offre une dureté et un tranchant parfaits pour sculpter et modeler le bois dur, le bois tendre et tous les types de matériaux NON MÉTALLIQUES. Enlèvement de matière important, et longue durée de vie. Excellent pour les travaux courbes, la décoration de meubles, la sculpture et le modelage en général.Indispensable pour la sculpture dans les travaux de menuiserie. Serrage spécifique pour la meuleuse.









DMD

	"	Ø mm	Ø Int. mm	R.P.M.	Z	€
DMD115	4,5	115	22,23	12.500	12	**31,41**
DMD125	5	125	22,23	12.500	12	**32,40**

DISQUE POUR LE DÉGROSSISSAGE DU BOIS POUR MEULEUSE

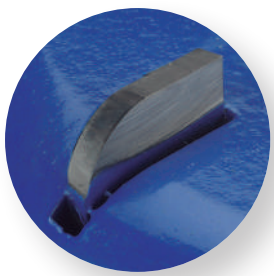
NEW

Réf. DME



EXTRA HARD QUALITY GUARANTEED SATISFACTION

Disque de grande ébauche pour le bois avec des dents en carbure. Dureté élevée et longue durée de vie. Spécifique pour le façonnage et le dégrossissage de tous les types de bois, naturels, durs et tendres.
Indispensable pour la sculpture dans les travaux de menuiserie. Serrage spécifique pour la meuleuse.







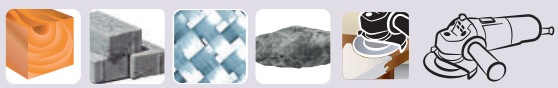


DME

	"	Ø mm	Ø Int. mm	R.P.M.	Z	€
DME102Z6	4	102	22,23	11.000	6	**44,05**

Réf. DD34

CARBURE



Dégrossissage et façonnage du bois. Nettoyage des surfaces en béton, en ciment-colle et en fibre de verre. Nettoyage de surfaces en général. Design coudé, améliore l'ergonomie.

EXTRA HARD QUALITY GUARANTEED SATISFACTION





Utilisation sur une meuleuse.
2 qualités en fonction du travail à réaliser:
Grain M - Ébauche moyenne.
Grain G - Ébauche rugueuse.



BOIS

Grain M



Grain G

DD34

	"	Ø mm	Ø Int. mm	e mm	R.P.M.	Grain	€
DD34-115G	4,5	115	22,23	3	13.300	G	**41,93**
DD34-115M	4,5	115	22,23	3	13.300	M	**41,93**
DD34-125G	5	125	22,23	3	12.250	G	**45,24**
DD34-125M	5	125	22,23	3	12.250	M	**45,24**

DISQUE DIAMANT SOUDÉ POUR TOUT TYPE DE MÉTAL POUR MEULEUSE

Réf. DD7













Coupe tout type de métaux, tôles, tubes et poutres en acier, inox, fonte, ...
Le diamant soudé à vide offre la plus haute durabilité et productivité en applications de coupe pour les métaux. Corps spécial anti-casse, diminue les vibrations et les étincelles, plus grande durabilité relativement à des disques abrasifs. Même profondeur de coupe durant toute la vie utile du disque. Diamant soudé à vide, ne périme pas.

TOP METAL

	Ø mm	Ø Int. mm	e mm	R.P.M.	DD7 €
DD7-105	105	20,00	1,20	15.500	**25,63**
DD7-115	115	22,23	1,20	13.300	**27,55**
DD7-125	125	22,23	1,20	12.250	**32,09**
DD7-180	180	22,23	1,80	8.500	**68,38**
DD7-230	230	22,23	2,00	6.500	**80,02**
DD7-300	300	25,40	2,20	5.500	**170,22**
DD7-355	355	25,40	2,50	5.500	**208,12**
DD7-400	400	25,40	2,50	5.000	**319,78**

DISQUE DIAMANT MULTIFONCTIONS SOUDÉ À VIDE

Réf. SCEP





Idéal pour travailler sur tous types de matériaux. Brique de parement, brique réfractaire. Tuile. Béton et Parpaing. Tuyaux PVC. Bois. Acier. Fonte.
Disque de coupe multi-fonctions pour meuleuse. Fabriqué en diamant soudé à vide.
Haute performance pour la découpe de tous types de matériaux.

Ø 115 - 125 - 230 mm - Travail à sec, néanmoins, le refroidissement par eau augmente le rendement.
Ø 300 - 355 - 400 mm - Refroidissement par eau.







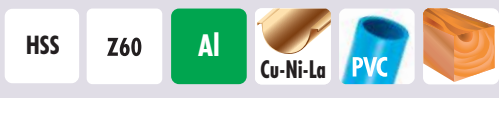
TOP MULTIFUNCTION

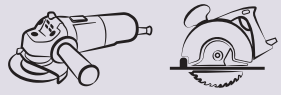
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*NºS	e mm	SCEP €
SCEP-115	4,5	115	22,23	13.300	4	8	2,2	**27,55**
SCEP-125	5	125	22,23	12.200	4	9	2,2	**32,09**
SCEP-230	9	230	22,23	6.600	4	18	3,0	**80,02**
SCEP-300	12	300	25,40	5.100	5	22	3,2	**170,22**
SCEP-355	14	355	25,40	4.300	5	26	3,5	**208,12**
SCEP-400	16	400	25,40	3.800	5	30	3,5	**319,78**

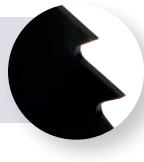
* H: Hauteur du segment · * NºS: Nombre de segments

DISQUE HSS POUR LA COUPE DE MÉTAUX NON FERREUX

Réf. DD36











Lame HSS pour la coupe de tôles et de tubes. Spécifique pour les métaux non ferreux, le plastique et le bois. A utiliser avec une meuleuse.

METAL

	"	Ø mm	Ø Int. mm	e mm	Z	R.P.M.	DD36 €
DD36-115Z60	4,5	115	22,23	1	60	10.000	**14,91**
DD36-125Z60	5	125	22,23	1	60	11.000	**16,12**

DISQUE COUPANT MULTI-FONCTIONS AU CARBURE DE TUNGSTÈNE POUR MEULEUSE

Réf. SCMD









Disque coupant multi-fonctions pour meuleuse.

Tranchant à grains de carbure de tungstène.

Haut rendement dans tous types de matières NON FERREUSES. Coupe rapide et précise.

Idéal pour le travail du bois, du bois avec des clous, des plastiques, du placo - plâtre, des plaques métalliques de moins de 1 mm d'épaisseur ou du cuivre.



	Ø mm	Ø Int. mm	e mm	R.P.M.	SCMD €
SCMD115X1,60	115	22,2	1,6	13.300	**18,52**
SCMD125X1,60	125	22,2	1,6	12.250	**20,83**
SCMD230X1,60	230	22,2	1,6	10.500	**46,59**
SCMD350X3	350	25,4/20	3,0	4.400	**58,78**

DISQUE MULTI-FONCTIONS POUR MEULEUSE AU DIAMANT ÉLECTRODÉPOSÉ

Réf. MDT



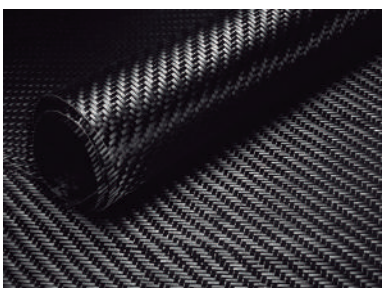




Tranchant avec grains de diamant.

Haut rendement dans tous types de matériaux NON FERREUX.

Coupe rapide et précise Idéal pour travailler les céramiques dures (toujours avec de l'eau), PVC, Plastiques renforcés comme le polyester, fibre de verre, fibre de carbone...



FIBRE DE CARBONE ET MATÉRIAUX COMPOSITES





	Ø mm	Ø Int. mm	e mm	R.P.M.	MDT €
MDT50X0,80	50	6,35	1,6	20.000	**65,78**
MDT10423	115	22,23	1,6	15.000	**68,74**
MDT115X2X22	115	22,23	2,0	15.000	**71,94**
MDT115X3X22	115	22,23	3,0	15.000	**76,43**
MDT115X4X22	115	22,23	4,0	15.000	**78,50**
MDT115X5X22	115	22,23	5,0	15.000	**80,87**

LAMES CIRCULAIRES POUR LA COUPE DE FLEXIBLES HYDRAULIQUES

Réf. FFLATIG
Réf. RFLATIG

HSS

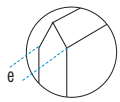


Disque de coupe spécial pour flexibles hydrauliques renforcés de basse, haute et très haute pression. Arête de coupe continue biselée. Haut rendement en caoutchouc et matériels plastiques renforcés avec des fils ou des mailles métaliques, spécialement conçus pour supporter des pressions élevées ou de l'abrasion.













Pour la coupe de flexibles hydrauliques non renforcés ou avec renfort métallique léger.

FFLATIG

	Ø mm	e mm	Ø Int. mm	€
FFLATIG-200x2x32	200	2,0	32	**336,27**
FFLATIG-250x3x32	250	3,0	32	**450,51**
FFLATIG-300x3x32	300	3,0	32	**620,39**

Pour la coupe de flexibles hydrauliques avec renfort métallique (Heavy Duty).

RFLATIG

	Ø mm	e mm	Ø Int. mm	Z	€
RFLATIG-200X2x32	200	2,0	32	220	**396,80**
RFLATIG-250X3x32	250	3,0	32	220	**531,60**
RFLATIG-300X3x32	300	3,0	32	220	**732,06**

ACCESSOIRES POUR LAMES DE SCIES CIRCULAIRES ET DISQUES DE COUPE

DOUILLES DE RÉDUCTION POUR LAMES DE SCIES CIRCULAIRES

e: Épaisseur de la douille
Toujours choisir une douille avec une épaisseur inférieure à celle du corps de la scie



CRS

	Ø mm	Ø Int. mm	e mm	€
CRS16/12,7X1,6	16,0	12,7	1,6	**8,35**
CRS20/16X1,4	20,0	16,0	1,4	**8,35**
CRS25,4/20X2,0	25,4	20,0	2,0	**8,35**
CRS30/15X1,8	30,0	15,0	1,8	**8,35**
CRS30/16X1,4	30,0	16,0	1,4	**8,35**
CRS30/16X1,8	30,0	16,0	1,8	**8,35**
CRS30/18X1,8	30,0	18,0	1,8	**8,35**
CRS30/20X1,8	30,0	20,0	1,8	**8,35**
CRS30/25X1,8	30,0	25,0	1,8	**8,35**
CRS32/20X1,8	32,0	20,0	1,8	**8,35**
CRS32/20X2,2	32,0	20,0	2,2	**8,35**
CRS32/25X1,8	32,0	25,0	1,8	**8,35**
CRS32/25X2,2	32,0	25,0	2,2	**8,35**
CRS32/25,4X1,8	32,0	25,4	1,8	**8,35**
CRS32/25,4X2	32,0	25,4	2,0	**8,35**
CRS32/30X1,8	32,0	30,0	1,8	**8,35**
CRS32/30X2,2	32,0	30,0	2,2	**8,35**
CRS40/25X2,2	40,0	25,0	2,2	**8,35**
CRS40/25,4X2,2	40,0	25,4	2,2	**8,35**
CRS40/32X2,2	40,0	32,0	2,2	**8,35**

ECROU DE SERRAGE RAPIDE





Ecrou à blocage rapide M14x2.
Compatible sur toute meuleuse à filetage de M14x2.
Le disque doit être centré sur la bague de renfort d'appui de l'outil électroportatif et non sur la vis.

ADQCA

	Ø Ext.	FILETAGE	€
ADQCA	46,30	M14X2	**36,77**

DISQUES DIAMANT POUR CONSTRUCTION

DISQUE DIAMANT UNIVERSEL

Réf. DD1



UNIVERSEL: Spécial pour la coupe de béton, brique, marbre, carrelage, céramique et pierre. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque.

EN13236







DIAMOND GENERAL DE OBRA

Inclut une bague réductrice 25,4/20

	DD1							
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*NºS	e mm	€
DD1-115	4,5	115	22,23	13.200	10	9	2,0	**9,93**
DD1-125	5	125	22,23	12.200	10	9	2,0	**12,10**
DD1-180	7	180	22,23	8.400	10	14	2,4	**28,15**
DD1-230	9	230	22,23	6.500	10	18	2,8	**41,70**
DD1-300	12	300	25,4/20	5.100	10	22	3,0	**112,49**
DD1-350	14	350	25,4/20	4.400	10	24	3,2	**130,05**

* H: Hauteur du segment · * NºS: Nombre de segments

DISQUE DIAMANT UNIVERSEL HAUT RENDEMENT

Réf. DD2



Spécial pour la coupe de béton, brique, marbre, carrelage, céramique et pierre. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque. Haut rendement.

EN13236







TOP DIAMOND GENERAL DE OBRA

	DD2							
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*NºS	e mm	€
DD2-115	4,5	115	22,23	13.200	12	9	1,8	**24,49**
DD2-125	5	125	22,23	12.200	12	9	2,2	**29,92**
DD2-180	7	180	22,23	8.400	12	14	2,2	**54,69**
DD2-230	9	230	22,23	6.500	12	18	2,4	**62,62**

* H: Hauteur du segment · * NºS: Nombre de segments

DISQUE DIAMANT COUPE PROPRE

Réf. DD3



Spécial pour la coupe propre de béton, brique, marbre, carrelage, céramique et pierre. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque.

EN13236







TURBO

	DD3						
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	e mm	€
DD3-115	4,5	115	22,23	13.200	10	2,0	**12,78**
DD3-125	5	125	22,23	12.200	10	2,2	**15,32**
DD3-180	7	180	22,23	8.400	10	2,8	**32,56**
DD3-230	9	230	22,23	6.500	10	2,8	**48,07**
DD3-250	10	250	22,23	6.100	10	2,8	**79,39**
DD3-300	12	300	25,40	5.100	10	3,2	**129,36**
DD3-350	14	350	25,40	4.400	10	3,2	**149,56**

* H: Hauteur du segment

DISQUES DIAMANT POUR CONSTRUCTION

DISQUE DIAMANT COUPE PROPRE HAUT RENDEMENT

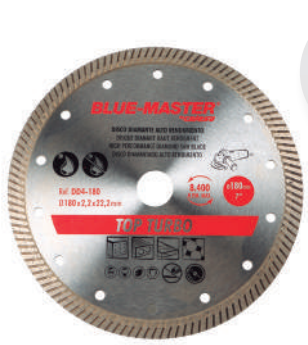
Réf. DD4



Spécial pour la coupe propre de béton, brique, marbre, carrelage, céramique et pierre. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque. Haut rendement.

EN13236







TOP TURBO

DD4

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	e mm	€
DD4-115	4,5	115	22,23	13.200	12	1,8	**21,85**
DD4-125	5	125	22,23	12.200	12	2,5	**25,06**
DD4-180	7	180	22,23	8.400	12	2,5	**59,82**
DD4-230	9	230	22,23	6.500	12	2,8	**67,84**

* H: Hauteur du segment

DISQUE DIAMANTÉ POUR LA COUPE ET LE BISEAUTAGE À 45º

NEW

Réf. DD29

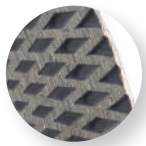


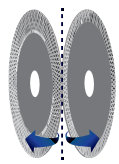
Travaux de biseautage et de ponçage fin sur la pierre, tous les types de carreaux en céramique, les revêtements de peinture ou les résidus de béton. Travail à sec. A utiliser avec une meuleuse.



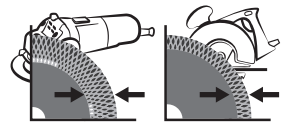








DOUBLE FACE



20 mm Front

10 mm Back

TWIN TILE

DD29

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	Grain	e mm	€
DD29-125	5	125	22,23	12.250	20/10 mm	40-45 /50-60	1,6	**51,33**

DISQUE DIAMANT CONTINU HAUT RENDEMENT CÉRAMIQUE

Réf. DD6



Spécial pour la coupe de grès et céramique dure. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque. Haut rendement.

EN13236







TOP TILE

DD6

	Ø mm	"	Ø Int. mm	RPM	*H mm	e mm	€
DD6-115	115	4,5	22,23	13.200	10	1,5	**43,02**
DD6-125	125	5	22,23	12.200	10	1,5	**46,44**
DD6-180	180	7	22,23	8.400	10	1,8	**89,02**
DD6-230	230	9	22,23	6.500	10	2,0	**125,75**
DD6-250	250	10	22,23	6.100	10	2,8	**132,36**
DD6-300	300	12	25,40	5.100	10	3,2	**165,25**
DD6-350	350	14	25,40	4.400	10	3,2	**175,36**

* H: Hauteur du segment

DISQUES DIAMANT POUR CONSTRUCTION

DISQUE DIAMANT CONTINU COUPE FINE HAUT RENDEMENT CÉRAMIQUE

Réf. **DD8**



Haut rendement en grès et céramiques dures. Coupe fine et précise. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque.

EN13236





XTRACLEAN TILE

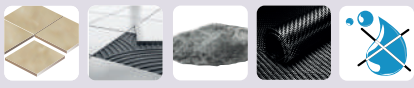
	Ø mm	"	Ø Int. mm	RPM	*H mm	e mm	DD8 €
DD8-115	115	4,5	22,23	13.200	10	1,4	**49,48**
DD8-125	125	5	22,23	12.200	10	1,4	**53,39**

* H: Hauteur du segment

DISQUE DIAMANTÉ POUR LA COUPE ET L'ÉBAUCHE FINE

Réf. **DD35**

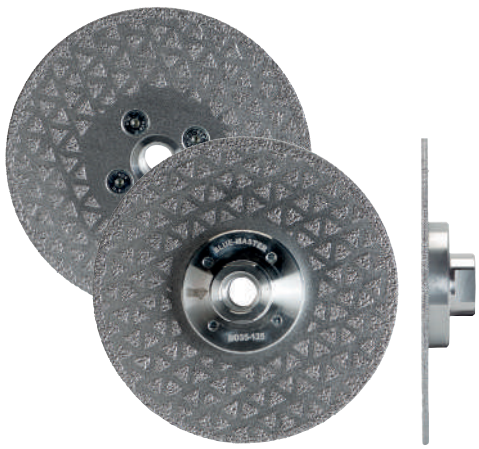
HAUT RENDEMENT

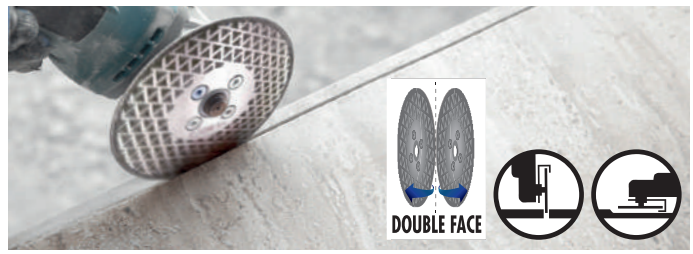


Disque continu en diamant électrodéposé. Spécialement conçu pour travailler tous les types de carreaux en céramique, de pierre naturelle, de béton, de ciment-colle et de matériaux synthétiques... Coupe et ébauche fine. 3 zones de travail, zone de coupe et d'ébauche réversible des deux côtés. Obtenez la performance maximale en travaillant dans n'importe quelle position, coupe perpendiculaire, génération de biseaux latéraux. A utiliser sur une meuleuse. Inclut un adaptateur M14x2.









	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm	DD35 €
DD35-115	4,5	115	22,2/M14x2	13.200	1,5	**74,16**
DD35-125	5	125	22,2/M14x2	12.200	1,5	**85,49**

DISQUES DIAMANT POUR CONSTRUCTION

DISQUE DIAMANT CONTINU COUPE AVEC EAU

Réf. DD5

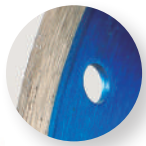


Spécfique pour la coupe avec eau de carrelage, céramique, marbre et pierre.
Refroidissement par eau.

EN13236







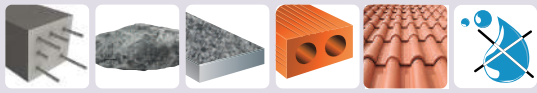
DIAMOND H_2O

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	e mm	DD5 €
DD5-115	4,5	115	22,23	13.200	10	2,0	**7,91**
DD5-125	5	125	22,23	12.200	10	2,2	**9,26**
DD5-180	7	180	22,23	8.400	10	2,4	**23,07**
DD5-230	9	230	22,23	6.500	10	2,8	**32,56**

* H: Hauteur du segment

DISQUE DIAMANT SEGMENTÉ SPÉCIFIQUE POUR LA PIERRE

Réf. DD9



Spécfique pour la coupe de béton armé, pierre naturelle, granit, brique, brique klinker et tuile. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque.

EN13236







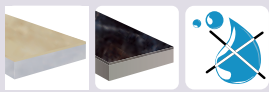
CANTERO

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*NºS	e mm	DD9 €
DD9-115	4,5	115	22,23	13.200	10	9	2,0	**38,18**
DD9-125	5	125	22,23	12.200	10	9	2,0	**46,44**
DD9-230	9	230	22,23	6.500	10	18	2,8	**112,49**

* H: Hauteur du segment · * NºS: Nombre de segments

DISQUE DIAMANT SEGMENTÉ SPÉCIAL MARBRE

Réf. DD12



Spécifique pour coupe fine et sans fissures.
Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque.

EN13236







MARMOLISTA

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*NºS	e mm	DD12 €
DD12-115	4,5	115	22,23	13.200	10	9	2,0	**18,13**
DD12-125	5	125	22,23	12.200	10	9	2,0	**20,35**
DD12-300	12	300	25,4/20	5.100	10	22	3,0	**180,91**
DD12-350	14	350	25,4/20	4.400	10	24	3,2	**206,72**

Inclut une bague réductrice 25,4/20

* H: Hauteur du segment · * NºS: Nombre de segments

DISQUES DIAMANT POUR CONSTRUCTION

DISQUE DIAMANT SEGMENTÉ POUR MATIÈRES ABRASIVES

Réf. DD13



Spécifique pour la coupe précise de matières tendres mais abrasives telles que la brique, la tuile, les briques de parement, les réfractaires, le grès ou les pierres calcaires. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque.

EN13236







ABRASIVES

DD13

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*NºS	e mm	€
DD13-350	14	350	25,4/20	4.400	12x22	21	3,2	**224,31**
DD13-400	16	400	25,4/20	4.100	12x22	24	3,4	**273,54**

Inclut une bague réductrice 25,4/20

* H: Hauteur du segment · * NºS: Nombre de segments

DISQUE DIAMANT SEGMENTÉ SPÉCIAL ASPHALTE

Réf. DD14



Spécifique pour la coupe de l'asphalte, de l'asphalte sur béton, et de la chaussée.
Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque.

EN13236







ASPHALT

DD14

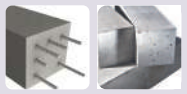
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*NºS	e mm	€
DD14-300	12	300	25,4/20	5.100	12x22	18	3,0	**224,78**
DD14-350	14	350	25,4/20	4.400	12x22	21	3,2	**276,16**
DD14-400	16	400	25,4/20	4.100	12x22	24	3,4	**340,38**

Inclut une bague réductrice 25,4/20

* H: Hauteur du segment · * NºS: Nombre de segments

DISQUE DIAMANT SEGMENTÉ SPÉCIAL BÉTON

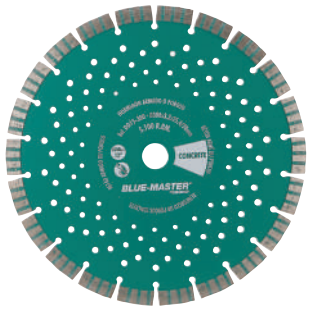
Réf. DD15



Spécifique pour la coupe de tout type de béton: poreux, renforcé, armé, précontraint. Excellente vitesse de coupe grâce aux segments rainurés à grande capacité d'évacuation de la poussière et moindre friction latérale. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque.

EN13236







CONCRETE

DD15

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*NºS	e mm	€
DD15-115	4,5	115	22,23	13.200	15	9	2,5	**26,64**
DD15-125	5	125	22,23	12.200	15	9	2,5	**30,45**
DD15-230	9	230	22,23	6.600	15	18	2,8	**43,30**
DD15-300	12	300	25,4/20	5.100	15	22	3,2	**148,43**
DD15-350	14	350	25,4/20	4.400	15	24	3,4	**186,48**

Inclut une bague réductrice 25,4/20

* H: Hauteur du segment · * NºS: Nombre de segments

DISQUES DIAMANT POUR CONSTRUCTION

DISQUE DIAMANT SEGMENTÉ SPÉCIAL TRAVAIL DES MURS

Réf. **DR**



Idéal pour le travail sur des briques de parement ou réfractaires. Béton et parpaings. Disque diamant segmenté, coupe large, épaisseur 6,4 mm. Disque spécial pour rainures, pour le passage des tuyaux pour câbles. Spécifique pour les électriciens, coupe intensive dans les murs. Travail à sec, néanmoins, le refroidissement par eau augmente le rendement.







TOP WALL

DR

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*NºS	e mm	€
DR-115	4,5	115	22,2	13.300	10	8	6,4	**76,65**
DR-125	5	125	22,2	12.200	10	9	6,4	**84,16**
DR-150	6	150	22,2	10.000	10	12	6,4	**100,15**

* H: Hauteur du segment · * NºS: Nombre de segments

DISQUE DIAMANTÉ POUR LE PONÇAGE FIN

NEW

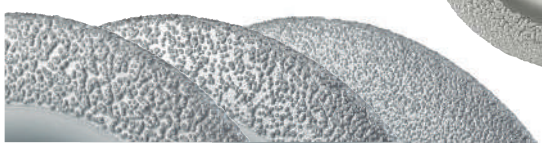
Réf. **DD39**

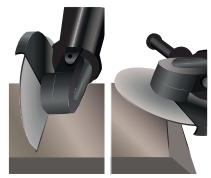


Travaux de biseautage et de ponçage fin sur la pierre, tous les types de carreaux en céramique, les revêtements de peinture ou les résidus de béton. Travail à sec. A utiliser avec une meuleuse.











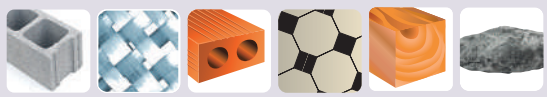
DD39

	"	Ø mm	Ø Int. mm	Grain	e mm	€
DD39-125X1,4-F	5	125	22,23	50-60	1,4	**48,21**
DD39-125X1,4-M	5	125	22,23	40-50	1,4	**48,21**
DD39-125X1,4-G	5	125	22,23	35-40	1,4	**48,21**

DISQUE ABRASIF CARBURE DE TUNGSTÈNE

Réf. **DD22**

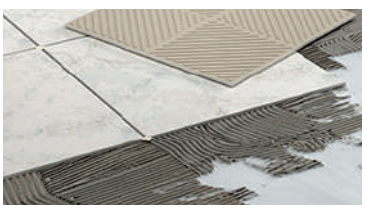
CARBURE



Meulage et façonnage du bois.
Nettoyage des surfaces en béton, en ciment-colle et en fibre de verre.
Nettoyage de surfaces.









Grain abrasif de carbure de tungstène.
Qualité extra-dure.



MULTIFUNCTION



DD22

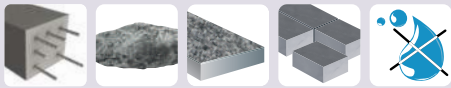
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	€
DD22-115	4,5	115	22,23	13.300	**15,96**

DISQUES DIAMANT POUR CONSTRUCTION

EN13236

PLATEAU DIAMANT À PONCER

Réf. DD10
Réf. DD11



Spécial pour travail d'ébauche du béton universel, pierre naturelle, granit, sols. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque.







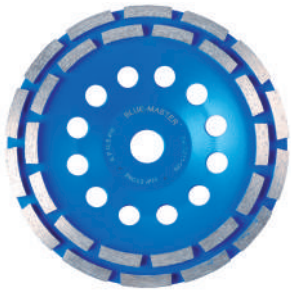
UNIVERSAL STONE

DD10

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*NºS	€
DD10-115	4,5	115	22,23	13.200	16	**49,55**
DD10-125	5	125	22,23	12.250	20	**54,26**
DD10-180	7	180	22,23	8.400	28	**100,27**

* NºS: Nombre de segments







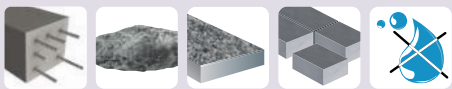
TOP STONE HAUT RENDEMENT

DD11

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*NºS	€
DD11-115	4,5	115	22,23	13.200	16	**69,60**
DD11-125	5	125	22,23	12.250	20	**75,49**
DD11-180	7	180	22,23	8.400	28	**130,94**

* NºS: Nombre de segments

Réf. DD20



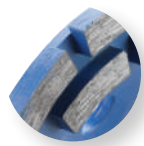
M14x2

Dispose d'un filetage M14x2 pour montage sur meuleuse.
Spécial pour travail d'ébauche du béton universel, pierre naturelle, granit, sols. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque. Haut rendement.









TOP STONE THREAD

DD20

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*NºS	€
DD20-115	4,5	115	M14x2	5.100	18	**69,60**
DD20-125	5	125	M14x2	4.400	20	**75,49**

* NºS: Nombre de segments

NEW

Réf. DD40



Plateau de ponçage à segments diamantés à géométrie Boomerang. Grande puissance pour le ponçage et la finition de tous les types de matériaux de construction. Spécialement conçu pour le travail à sec, le refroidissement à l'eau augmente toutefois ses performances de façon exponentielle.









BOOMERANG

DD40

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm	*NºS	€
DD40-115	4,5	115	22,23	13.200	4	6	**69,60**
DD40-125	5	125	22,23	12.200	4	7	**75,49**
DD40-180	7	180	22,23	8.400	4	11	**130,94**
DD40-230	9	230	22,23	6.600	5	14	**148,05**

* NºS: Nombre de segments

IDENTIFICATION DES TYPES DE DISQUES ABRASIFS



AX 60 S BF T41

TYPE D'ABRASIF

- **A:** Oxyde d'aluminium
- **AX:** Oxyde d'aluminium haute résistance
- **AC:** Oxyde d'aluminium + Carbure de Silicium
- **C:** Carbure de Silicium
- **Z:** Zirconium

FORME DU DISQUE

- **T41** Disque de tronçonnage droit
- **T42** Disque de tronçonnage à moyeu déporté
- **T27** Meule à ébarber

GRAIN

- **30-36:** Moyen
- **40-60:** Fin
- **80-120:** Extra fin

DURETÉ

- **Q:** Doux
- **R:** Moyen
- **S:** Dur

TYPE DE DISQUE (LIANT)

- **BF:** Résine renforcée par des fibres

90° Disques pour la **coupe**

15° Disques pour **le meulage et le polissage**

Fe S Cl Exempt de **fer, de soufre et de chlorure**

A: Oxyde d'aluminium :

L'oxyde d'aluminium est résistant et durable, pour la coupe et le meulage de matériaux à haute résistance tels que l'acier au carbone, l'acier inoxydable et tous les types de métaux.

AX: Oxyde d'aluminium haute résistance :

L'oxyde d'aluminium à haute résistance est un abrasif de très haute qualité. La microstructure de ses grains lui permet de se briser pendant la coupe et le meulage, générant de multiples nouvelles arêtes de coupe. Il est normalement utilisé pour les travaux de haute production et de dureté élevée. Il est recommandé pour l'acier inoxydable, l'acier au carbone et les aciers forgés.

AC: Oxyde d'aluminium + Carbure de silicium :

C: Carbure de silicium :

Le carbure de silicium est le minéral le plus dur et le plus coupant. Il est idéal pour couper, poncer et polir tous types de matériaux, métaux non ferreux : aluminium, laiton, bronze, magnésium, titane,... caoutchouc, verre, plastiques, bois fibreux, émail... Le carbure de silicium dépasse tout autre abrasif en termes de pénétration et de capacité de coupe, étant plus rapide tout en demandant moins d'effort.

Z: Zirconium :

Le zirconium possède la qualité d'auto-affûtage qui lui confère une longue durée de vie dans les travaux d'enlèvement de matière dures à haute performance. Idoine pour le ponçage et le meulage de haute performance sur l'acier inoxydable, l'acier au carbone et tous les types de métaux.

DISQUES DE COUPE ABRASIFS

DISQUE DE COUPE ABRASIF POUR MÉTAL ET ACIER INOXYDABLE

Réf. AB05

INOX

T41

90°

Fe S Cl

T41: Disque de tronçonnage droit.
Norme EN12413.
Exempt de fer, de soufre et de chlorure.
Spécifique pour les applications générales de coupe des métaux.

EN12413





INOX **METAL**

AB05

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm		€ / 10U.
AB05-115X1-10	4,5	115	22,23	13.300	1	10	**11,71**
AB05-125X1-10	5	125	22,23	12.250	1	10	**12,26**

Réf. AB11

INOX

T41

90°

Fe S Cl

T41: Disque de tronçonnage droit.
Certifié OSA, conformément à la norme EN12413.
Exempt de fer, de soufre et de chlorure.
Haute performance dans la découpe de l'acier inoxydable, de l'acier et du métal.

OSA®

EN12413

AX : Oxyde d'aluminium à haute résistance.
Disques de coupe abrasifs à haute performance.
Longue durée de vie.
Ergonomie maximale grâce à la réduction des vibrations.



INOX **METAL**

AB11

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm	Grain		€ / 1U.
AB11-115X1	4,5	115	22,23	13.300	1,0	60	25	**1,45**
AB11-125X1	5	125	22,23	12.250	1,0	60	25	**1,61**
AB11-230X1,9	9	230	22,23	6.650	1,9	46	25	**3,73**

Réf. AB11

INOX

T42

90°

Fe S Cl

T42: Disque de tronçonnage à moyeu déporté.
Certifié OSA, conformément à la norme EN12413.
Exempt de fer, de soufre et de chlorure.
Haute performance dans la découpe de l'acier inoxydable, de l'acier et du métal.

OSA®

EN12413

AX : Oxyde d'aluminium à haute résistance.
Disques de coupe abrasifs à haute performance.
Longue durée de vie.
Ergonomie maximale grâce à la réduction des vibrations.



INOX **METAL**

AB11

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm	Grain		€ / 1U.
AB11-115X2,5	4,5	115	22,23	13.300	2,5	36	25	**1,60**
AB11-230X2,5	9	230	22,23	6.650	2,5	30	25	**4,22**

DISQUES DE COUPE ABRASIFS

DISQUE ABRASIF POUR LA COUPE DE MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION

Réf. AB17



T42: Disque de tronçonnage à moyeu déporté.
Certifié OSA, conformément à la norme EN12413.
Exempt de fer, de soufre et de chlorure.
Haute performance dans la coupe des matériaux de construction.





C: Carbure de silicium. Disques de coupe abrasifs à haute performance.
Longue durée de vie. Ergonomie maximale grâce à la réduction des vibrations.

STONE

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm	Grain		AB17 € / 1U.
AB17-115X2,5	4,5	115	22,23	13.300	2,5	36	25	**1,67**
AB17-125X2,5	5	125	22,23	12.250	2,5	36	25	**1,78**
AB17-230X2,5	9	230	22,23	6.650	2,5	30	25	**4,80**

DISQUE ABRASIF POUR LA COUPE DE TOUS TYPES DE MATÉRIAUX

Réf. AB18



T41: Disque de tronçonnage droit.
Certifié OSA, conformément à la norme EN12413.
Exempt de fer, de soufre et de chlorure.
Haute performance dans la coupe de tous les types de matériaux.





AC: Oxyde d'aluminium + Carbure de silicium.
Disques de coupe abrasifs à haute performance.
Longue durée de vie. Ergonomie maximale grâce à la réduction des vibrations.

MULTIFUNCTION

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm	Grain		AB18 € / 1U.
AB18-115X1,6	4,5	115	22,23	13.300	1,6	46	25	**1,60**
AB18-125X1,6	5	125	22,23	12.250	1,6	46	25	**1,77**
AB18-230X2	9	230	22,23	6.650	2,0	36	25	**5,01**

DISQUES ABRASIFS À LAMELLES

DISQUES ABRASIFS À LAMELLES POUR MÉTAL ET ACIER INOXYDABLE

Réf. AB15



T27: Meule à ébarber à lamelles. Norme EN13743.
Exempt de fer, de soufre et de chlorure.
Haute performance dans le polissage de l'acier inoxydable, de l'acier et du métal.

Z: Zirconium. Longue durée de vie du disque. Taux d'évacuation de matière optimal.
Tissus en fibre de verre renforcés pour une productivité et une sécurité maximales.

XTRA LONG life

EN13743





INOX METAL

	AB15						
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	Grain		€ / 1U.
AB15-115XC40	4,5	115	22,23	13.300	40	10	**3,65**
AB15-115XC60	4,5	115	22,23	13.300	60	10	**3,65**
AB15-115XC80	4,5	115	22,23	13.300	80	10	**3,65**
AB15-115XC120	4,5	115	22,23	13.300	120	10	**3,65**
AB15-125XC40	5	125	22,23	12.250	40	10	**3,86**
AB15-125XC60	5	125	22,23	12.250	60	10	**3,86**
AB15-125XC80	5	125	22,23	12.250	80	10	**3,86**
AB15-125XC120	5	125	22,23	12.250	120	10	**3,86**

Réf. AB20



T27: Meule à ébarber à lamelles. Norme EN13743.
Exempt de fer, de soufre et de chlorure.
Haute performance dans le polissage et le meulage de l'acier inoxydable, de l'acier et du métal.

A: Oxyde d'aluminium. Léger, flexible et silencieux grâce à son corps en fibre multicouche.

PROFESSIONAL

EN13743





INOX METAL

	AB20						
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	Grain		€ / 1U.
AB20-115XC40	4,5	115	22,23	13.300	40	10	**2,07**
AB20-115XC60	4,5	115	22,23	13.300	60	10	**2,07**
AB20-115XC80	4,5	115	22,23	13.300	80	10	**2,07**
AB20-115XC120	4,5	115	22,23	13.300	120	10	**2,07**
AB20-125XC40	5	125	22,23	12.250	40	10	**2,33**
AB20-125XC60	5	125	22,23	12.250	60	10	**2,33**
AB20-125XC80	5	125	22,23	12.250	80	10	**2,33**
AB20-125XC120	5	125	22,23	12.250	120	10	**2,33**

DISQUE ABRASIF EN POLYCARBONATE

Réf. DD21

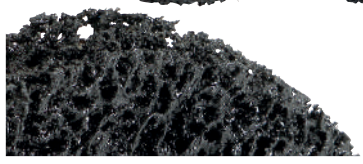


Élimination des résidus de corrosion, du calcaire, de la saleté, des peintures fortement adhérentes, des restes de colles et de joints. Nettoyage des cordons de soudure, élimination des légères stries, de la rouille et des décolorations, notamment sur l'acier inoxydable.









Disque de nettoyage en polycarbonate abrasive fabriqué à partir d'une combinaison spéciale de fibres synthétiques et de grains abrasifs.
La structure flexible s'adapte extrêmement bien aux contours de la surface et à la forme de la pièce.
La structure ouverte empêche le colmatage et produit un ponçage fin.
Nettoyage très efficace de tous les résidus corrosifs sur la surface de la pièce.



INOX METAL

	DD21				
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	€
DD21-115	4,5	115	22,23	3.400	**19,68**
DD21-125	5	125	22,23	3.400	**22,95**

DISQUE DE POLISSAGE ANTI-CORROSION POUR PONCEUSE

Réf. **DD24**

FEUTRE



Disque de base rigide en feutre pour le polissage et la finition des surfaces.
Idéal pour polir et lustrer tous les types de métaux.









DD24

	"	Ø mm	Ø Int. mm		€
DD24-100	4	100	22,23	1	**7,37**

CORPS DE PONÇAGE

Réf. **DD25**

VELCRO



Tampon velcro pour le ponçage et le polissage des surfaces. Filet M14x2 intégré.
Convient pour travailler avec tous les types d'accessoires de ponçage, feutre, laine BLUEMASTER.
Pour accessoires avec velcro: **DD26 • DD28 • DD31 • DD32 • DD33.**
Utilisation sur meuleuse.









DD25

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM		€
DD25-100	4	100	M14x2	12.500	1	**13,77**
DD25-115	4,5	115	M14x2	12.500	1	**16,40**
DD25-125	5	125	M14x2	12.500	1	**17,05**

DISQUE DIAMANT POUR LE POLISSAGE DE LA PIERRE POUR PONCEUSE

Réf. **DD26**

VELCRO









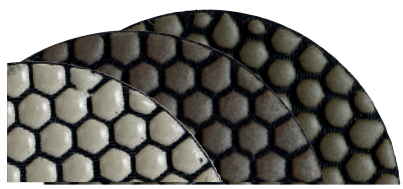


Fabriqué avec de la poudre de diamant et de la résine, pour un polissage optimal de la surface. Disque de polissage diamanté pour granit, marbre, pierre, béton.
Travail à sec. Pour corps de ponçage Réf: **DD25**.

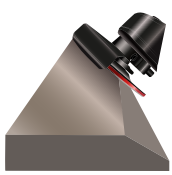




Différentes qualités de finition en fonction du grain choisi.











DD26

	"	Ø mm	Grain		€
DD26-100-50	4	100	50	1	**15,60**
DD26-100-100	4	100	100	1	**15,60**
DD26-100-150	4	100	150	1	**15,60**
DD26-100-300	4	100	300	1	**15,60**
DD26-100-500	4	100	500	1	**15,60**
DD26-100-800	4	100	800	1	**15,60**
DD26-100-1000	4	100	1000	1	**15,60**
DD26-100-1500	4	100	1500	1	**15,60**
DD26-100-2000	4	100	2000	1	**15,60**
DD26-100-3000	4	100	3000	1	**15,60**

DISQUE DE PONÇAGE EN OXYDE D'ALUMINIUM POUR PONCEUSE

Réf. **DD28**

VELCRO

Travail à sec.
Pour corps de ponçage Réf: **DD25**.
Différentes qualités de finition en fonction du grain choisi.









DD28

	"	Ø mm	Grain		€/1U.
DD28-100-60	4	100	60	10	**0,22**
DD28-100-80	4	100	80	10	**0,22**
DD28-100-120	4	100	120	10	**0,22**
DD28-100-240	4	100	240	10	**0,22**
DD28-115-60	4,5	115	60	10	**0,29**
DD28-115-80	4,5	115	80	10	**0,29**
DD28-115-120	4,5	115	120	10	**0,29**
DD28-115-240	4,5	115	240	10	**0,29**
DD28-125-60	5	125	60	10	**0,34**
DD28-125-80	5	125	80	10	**0,34**
DD28-125-120	5	125	120	10	**0,34**
DD28-125-240	5	125	240	10	**0,34**

DISQUE EN FEUTRE POUR PONCEUSE

Réf. **DD33**

VELCRO

Polissage, finition et lustrage sur tous types de surfaces, peinture, fibre de verre, plastiques, acier inoxydable, métaux, etc...
A utiliser avec un corps de ponçage en velcro Ref. **DD25**.









DD33

	"	Ø mm	e mm		€
DD33-100	4	100	6	1	**9,78**
DD33-115	4,5	115	6	1	**10,15**
DD33-125	5	125	6	1	**10,70**

ÉPONGE DE POLISSAGE POUR PONCEUSE

Réf. **DD31**

VELCRO

Finition fine sur les surfaces en métal et en fibre de verre.
Spécifiquement pour les applications automobiles et marines.
A utiliser avec un corps de ponçage en velcro Ref. **DD25.**









DD31

	"	Ø mm	e mm		€
DD31-100	4	100	25	1	**8,30**
DD31-115	4,5	115	25	1	**8,86**
DD31-125	5	125	25	1	**9,59**

DISQUE DE LAINE POUR LE POLISSAGE FINAL POUR PONCEUSE

Réf. **DD32**

VELCRO

Disque de laine de polissage pour corps de velcro.
Polissage final, finition et lustrage sur tous types de surfaces.
A utiliser avec un corps de ponçage en velcro Ref. **DD25**.









DD32

	"	Ø mm	e mm	€
DD32-100	4	100	1	**7,01**
DD32-115	4,5	115	1	**7,94**
DD32-125	5	125	1	**8,86**

SUPPORT MULTI-DISQUE À CHANGEMENT RAPIDE CDR

NEW

Réf. RLOC

CDR



- Changement rapide de disque, simple et précis. Sans outils supplémentaires.
- Centrage parfait du disque sur le support.
- Excellent pour les hautes performances et les grands volumes de ponçage.
- Parfait pour le ponçage, le polissage, l'ébavurage, le nettoyage sur tous types de matériaux.
- Convient pour une utilisation sur des machines pneumatiques ou électriques.

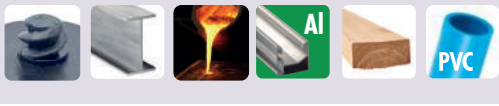




	Ø mm		RLOC €
RLOC25	25	1	**12,74**
RLOC50	50	1	**12,74**
RLOC75	75	1	**15,59**

*Compatible avec les systèmes RolocTM, Lockit, Speed Lock Tr, Power Lock Typ III, FastLock B, Roll-On.

MULTI-PONÇAGE ALOX



Convient pour le ponçage et le polissage dans les applications générales, l'acier, la fonte, l'aluminium, le titane et ses alliages, le bois et le plastique.



	Ø mm	Grain		RLOC1 € /1U.
RLOC1-25P60	25	60	50	**0,71**
RLOC1-25P120	25	120	50	**0,71**
RLOC1-50P40	50	40	50	**1,07**
RLOC1-50P60	50	60	50	**1,07**
RLOC1-50P80	50	80	50	**1,07**
RLOC1-50P120	50	120	50	**1,07**
RLOC1-75P40	75	40	50	**1,24**
RLOC1-75P60	75	60	50	**1,24**
RLOC1-75P120	75	120	50	**1,24**

MULTI-PONÇAGE ALOX PLUS

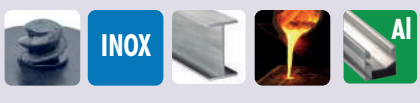


Indiqué pour le ponçage et le polissage de haut rendement dans les applications générales, l'inox, l'acier et la fonte.



	Ø mm	Grain		RLOC2 € /1U.
RLOC2-25P60	25	60	50	**0,89**
RLOC2-25P120	25	120	50	**0,89**
RLOC2-50P36	50	36	50	**1,33**
RLOC2-50P60	50	60	50	**1,33**
RLOC2-50P80	50	80	50	**1,33**
RLOC2-50P120	50	120	50	**1,33**
RLOC2-75P36	75	36	50	**1,56**
RLOC2-75P60	75	60	50	**1,56**
RLOC2-75P80	75	80	50	**1,56**
RLOC2-75P120	75	120	50	**1,56**

MULTI-PONÇAGE ZIRCONIUM



Indiqué pour le ponçage et le polissage de l'acier inoxydable, de l'acier, de la fonte et de l'aluminium. Soudage et aciers trempés.



	Ø mm	Grain		RLOC3 € /1U.
RLOC3-25P60	25	60	50	**0,78**
RLOC3-25P120	25	120	50	**0,78**
RLOC3-50P40	50	40	50	**1,13**
RLOC3-50P60	50	60	50	**1,13**
RLOC3-75P40	75	40	50	**1,42**
RLOC3-75P60	75	60	50	**1,42**
RLOC3-75P120	75	120	50	**1,42**

MULTI-PONÇAGE CERAMIC



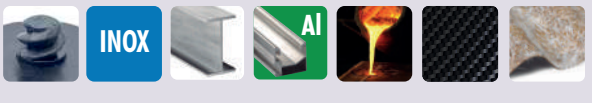
RLOC4, usage général
RLOC5, haute performance
Ponçage et polissage de l'acier, des alliages de nickel et de titane, du laiton et du bronze.



	Ø mm	Grain		RLOC4 € /1U.
RLOC4-50P40	50	40	50	**1,36**
RLOC4-50P60	50	60	50	**1,36**
RLOC4-50P80	50	80	50	**1,36**
RLOC4-75P40	75	40	50	**1,78**
RLOC4-75P60	75	60	50	**1,78**

	Ø mm	Grain		RLOC5 € /1U.
RLOC5-75P40	75	40	50	**2,11**
RLOC5-75P60	75	60	50	**2,11**

MULTI-PONÇAGE CONDITIONING

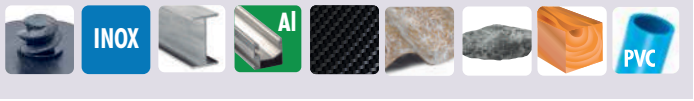


Préparation de surfaces avant peinture ou revêtement. Polissage et lustrage sur tous types de matériaux, acier inoxydable, acier, aluminium, fonte, fibre de carbone et matériaux composites (fibre de verre, Kevlar...).

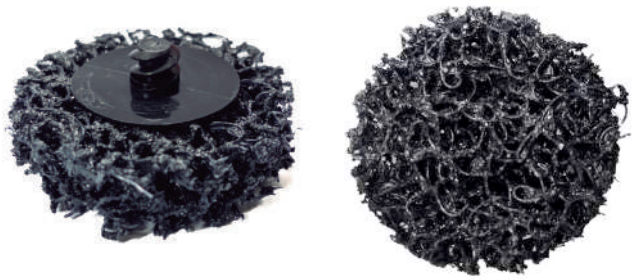


	Ø mm	Grain		RLOC6 € /1U.
RLOC6-50P1	50	Gros	25	**1,22**
RLOC6-50P2	50	Moyen	25	**1,22**
RLOC6-75P1	75	Gros	25	**1,78**
RLOC6-75P2	75	Moyen	25	**1,78**

MULTI-PONÇAGE CLEAN&STRIP



Fabriquée en carbure de silicium, nettoyage de surfaces dans tous types de matériaux. Nettoyage de peinture, corrosion, adhésifs, projections de soudure, bavures, etc...



	Ø mm		RLOC7 € /1U.
RLOC7-50	50	10	**3,47**
RLOC7-75	75	10	**4,42**

MULTI-PONÇAGE UNITIZED



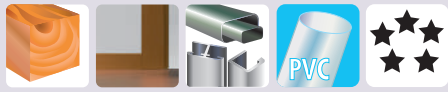
Qualité 2SF.
Polissage et lustrage fins.
Permet une finition fine sur tous types de matériaux sans endommager la pièce.



	Ø mm		RLOC8 € /1U.
RLOC8-50	50	10	**7,22**
RLOC8-75	75	10	**12,92**

BANDES ABRASIVES

Réf. **AB50**



Haute performance dans le polissage et le ponçage de la matière en surfaces fines.
Bandes abrasives de grande précision sans résidus de colle pour produire des surfaces d'une qualité optimale.
Convient pour le ponçage et le polissage de tous types de bois, bois dur, aggloméré, panneau de construction, métal.
Finition parfaite en nettoyage de surfaces avec de la peinture, du vernis, de la rouille et toutes sortes d'impuretés.





	Grain	L2 mm	L1 mm	Unités	AB50 € / 1U.
AB50100X690Z40	40	100	690	10	**3,12**
AB50100X690Z60	60	100	690	10	**3,01**
AB50100X690Z80	80	100	690	10	**2,95**
AB50100X690Z100	100	100	690	10	**2,95**
AB50100X690Z120	120	100	690	10	**2,95**

ROUES À LAMELLES

Réf. **FP**

Feuilles de corindon, résistantes à l'arrachage, spécifique pour les opérations de finition.
S'adaptent à tous les profils de la pièce pour un ponçage efficace des arêtes et fissures.
Fournit une finition uniforme pendant toute la durée de vie de l'abrasif.
Haute performance dans le polissage et le nettoyage de la peinture, de la rouille, des soudures et des moules.



QUALITÉ

Grain 40 / 60	Finition grossière
Grain 80 / 120	Finition moyenne







	Grain	D1 mm	D2 mm	* H mm	R.P.M.	FP €
FP30X10-60	60	30	6	10	14.000	**2,74**
FP30X15-60	60	30	6	15	14.000	**2,74**
FP30X15-80	80	30	6	15	14.000	**2,74**
FP30X20-40	40	30	6	20	14.000	**2,91**
FP30X20-60	60	30	6	20	14.000	**3,04**
FP30X20-80	80	30	6	20	14.000	**3,04**
FP30X20-120	120	30	6	20	14.000	**3,04**
FP40X15-60	60	40	6	15	13.000	**2,97**
FP40X15-80	80	40	6	15	13.000	**2,97**
FP40X15-120	120	40	6	15	13.000	**2,97**
FP40X20-40	40	40	6	20	13.000	**3,15**
FP40X20-60	60	40	6	20	13.000	**3,15**
FP40X30-40	40	40	6	30	13.000	**3,15**
FP40X30-60	60	40	6	30	13.000	**3,15**
FP50X20-60	60	50	6	20	11.800	**3,58**
FP50X20-80	80	50	6	20	11.800	**3,58**
FP50X20-220	220	50	6	20	11.800	**3,58**
FP50X30-40	40	50	6	30	11.800	**4,25**
FP50X30-60	60	50	6	30	11.800	**4,25**
FP50X30-80	80	50	6	30	11.800	**4,25**
FP50X30-120	120	50	6	30	11.800	**4,45**
FP60X20-40	40	60	6	20	10.000	**4,39**
FP60X20-60	60	60	6	20	10.000	**4,39**
FP60X30-40	40	60	6	30	10.000	**5,09**
FP60X30-60	60	60	6	30	10.000	**5,09**
FP60X30-80	80	60	6	30	10.000	**5,09**
FP60X30-120	120	60	6	30	10.000	**5,34**
FP60X40-60	60	60	6	40	10.000	**5,72**
FP60X40-80	80	60	6	40	10.000	**5,72**
FP80X30-60	60	80	6	30	8.800	**6,74**
FP80X30-80	80	80	6	30	8.800	**6,74**
FP80X50-40	40	80	6	50	8.800	**12,14**
FP80X50-60	60	80	6	50	8.800	**12,14**
FP80X50-80	80	80	6	50	8.800	**12,14**
FP80X50-120	120	80	6	50	8.800	**13,06**

* H: Hauteur du segment

BLUE-MASTER® by celesa



SCIES TRÉPANS

GUIDE POUR LA SÉLECTION DE TRÉPANS

SCIE TRÉPANS POUR MÉTAL

RÉFÉRENCE		Type et profondeur de coupe	Applications, Caractéristiques et Gamme	Page
CB		BI-MÉTAL HSS 35 mm	HSS M3, 4/6, Al, Cu-Ni-La, FONTE, PVC Gamme de Ø14/250mm	552
COB		BI-MÉTAL HSSCo 8% 45 mm	HSSCo 8%, 4/6, INOX, FONTE, Cu-Ni-La Gamme de Ø14/152mm	553
CBX100		BI-MÉTAL HSS 100 mm	HSS M3, 4/6, Al, Cu-Ni-La, FONTE, PVC Gamme de Ø25/152mm	556
COBX100		BI-MÉTAL HSSCo 8% 100 mm	HSSCo 8%, 4/6, Cu-Ni-La, FONTE Gamme de Ø25/51mm	556
CBR		HSS 5 mm	HSS, Al, Cu-Ni-La, FONTE Gamme de Ø8/100mm	560
CBR..T		HSS-TiN 5 mm	HSS, TiN, Al, Cu-Ni-La, FONTE Gamme de Ø8/100mm	561
CBC		HSSCo Inox 10 mm	HSSCo, INOX, Al, Cu-Ni-La, FONTE Gamme de Ø8/100mm	562
CBCTL		HSSCo Inox TiAlN 10 mm	HSSCo, INOX, TiAlN, Al, Cu-Ni-La, FONTE Gamme de Ø12/100mm	563
CCF		HSS 2 mm	HSS, Al, Cu-Ni-La, FONTE Gamme de Ø10/50mm	564
CBMD		CARBURE 35 mm	CARBURE, INOX, Cu-Ni-La Gamme de Ø19/152mm	565
CP		12 mm	CARBURE, Al, Cu-Ni-La, FONTE Gamme de Ø10/50mm	566

SCIE TRÉPANS POUR MÉTAL

RÉFÉRENCE		Type et profondeur de coupe	Applications, Caractéristiques et Gamme	Page
CX CXL		12 mm 25 mm	CARBURE, INOX, Al, Cu-Ni-La, FONTE Gamme de Ø18/65mm	567
X		CARBURE 5 mm	CARBURE, INOX, Al, Cu-Ni-La, FONTE Gamme de Ø14/120mm	568
XT		CARBURE 5 mm	CARBURE, INOX, Al, Cu-Ni-La, FONTE Gamme de Ø16/150mm	568
CXX		CARBURE 50 mm	CARBURE, Al, Cu-Ni-La, FONTE Gamme de Ø14/100mm	570
C50X		CARBURE 5 mm	CARBURE, Al, Cu-Ni-La, FONTE Gamme de Ø14/100mm	571
MBM		CARBURE 50 mm	CARBURE, 50 HRc, INOX, Al, FONTE Gamme de Ø35/150mm	572

FRAISES À CAROTTER POUR MACHINES À BASE ÉLECTROMAGNÉTIQUE

RÉFÉRENCE		Type et profondeur de coupe	Applications, Caractéristiques et Gamme	Page
250R 500R		HSS 30 mm 50 mm	HSS, 2 x 90° WELDON, 75 Kg/mm², INOX, Al Gamme de Ø12/50mm	576
250C 500C 750C 1000C		HSS 30 mm 50 mm 75 mm 100 mm	HSSCo 8%, 2 x 90° WELDON, 110 Kg/mm², INOX, Al Gamme de Ø12/100mm	577 579
1500C 2000C		HSS 150 mm 200 mm	HSS, 2 x 90° WELDON, 75 Kg/mm², INOX, Al Gamme de Ø22/50mm - Ø26/50mm	580

GUIDE POUR LA SÉLECTION DE TRÉPANS

FRAISES À CAROTTER POUR MACHINES À BASE ÉLECTROMAGNÉTIQUE

RÉFÉRENCE		Type et profondeur de coupe	Applications, Caractéristiques et Gamme	Page
250T 500T		HSSCo 30 mm 50 mm	HSSCo 8% · 2 x 90° WELDON · 110 Kg/mm² · INOX · Al Gamme de Ø12/60mm	578
350A 500A		CARBURE 35 mm 50 mm	CARBURE · INOX · Al · Cu - Ni - La · FONTE Gamme de Ø14/52mm - Ø14/70mm	581
750A 1000A		CARBURE 75mm 100 mm	CARBURE · INOX · Al · Cu - Ni - La · FONTE Gamme de Ø16/70mm	582
MB250AT MB500AT		HSSCo 25/50 mm	HSSCo 8% · 2 x 90° WELDON · TiAlN Gamme de Ø16/32mm	583
MB350ST		CARBURE 35 m	CARBURE · INOX · Al · Cu - Ni - La · FONTE Gamme de Ø16/32mm	583

SCIE TRÉPANS POUR CONSTRUCTION

RÉFÉRENCE		Type et profondeur de coupe	Applications, Caractéristiques et Gamme	Page
600W		CARBURE 80 mm	SDS Plus · CARBURE Gamme de Ø25/100mm	592
CW		CARBURE 95 mm	SDS Plus · SDS Max · CARBURE Gamme de Ø25/200mm	593
HA		CARBURE 54 mm	CARBURE · SDS Plus Gamme de Ø25/112mm	594
MD		CARBURE 60 mm	CARBURE · SDS Plus Gamme de 22/120mm	595

SCIE TRÉPANS POUR CONSTRUCTION

RÉFÉRENCE		Type et profondeur de coupe	Applications, Caractéristiques et Gamme	Page
MH		CARBURE 100 mm	CARBURE · SDS Max Gamme de Ø25/150mm	596
NEW CLA PM		CARBURE 70 mm	CARBURE · SDS Max Gamme de Ø30/150m	597
CDE CMAD		CÉRAMIQUES DURES 40 mm	PVC Gamme de Ø12/120mm - Ø20/50mm	598
NEW CDD		DIAMANT 60 mm	Gamme de Ø8/102mm	599
NEW CAH		DIAMANT	Gamme de Ø5/35mm	599
CHH		DIAMANT 300-450 mm		600
CSE		CÉRAMIQUES DURES 35 mm	PVC · M14x2 Gamme de Ø5/83mm	601
MG		CARBURE 30 mm	Tungstène · FONTE Gamme de Ø16/114mm	603
CM		BOIS 60 mm Ø22/125	CARBURE · PVC Gamme de Ø22/125mm	604
TB CL			COUPE-CERCLES Ø200/220/285/410 mm PLACO PLÂTRE	605
CDH		150 mm		608

SCIES TRÉPAN BI-MÉTAL EN ACIER RAPIDE HSS DENT VARIABLE 4/6

Réf. CB



35 mm CAPACITÉ DE COUPE







Dimensions blister
165 x 105 mm

TRÉPAN CB PRÉSENTÉE SOUS BLISTER ET SOUS CARTON.

Ø mm	Ø Pouces	CB Carton Réf.	CB Carton €	CB Blister Réf.	CB Blister €
14	9/16	CB14	6,48	CB14B	6,48
16	5/8	CB16	6,48	CB16B	6,48
17	11/16	CB17	6,55	CB17B	6,55
19	3/4	CB19	7,20	CB19B	7,20
20	-	CB20	7,20	CB20B	7,20
21	13/16	CB21	7,20	CB21B	7,20
22	7/8	CB22	7,57	CB22B	7,57
24	15/16	CB24	8,18	CB24B	8,18
25	1"	CB25	8,53	CB25B	8,53
27	1.1/16	CB27	8,91	CB27B	8,91
29	1.1/8	CB29	9,41	CB29B	9,41
30	1.3/16	CB30	9,95	CB30B	9,95
32	1.1/4	CB32	10,21	CB32B	10,21
33	1.5/16	CB33	10,94	CB33B	10,94
35	1.3/8	CB35	11,03	CB35B	11,03
37	1.7/16	CB37	11,67	CB37B	11,67
38	1.1/2	CB38	11,84	CB38B	11,84
40	1.9/16	CB40	12,01	CB40B	12,01
41	1.5/8	CB41	12,01	CB41B	12,01
43	1.11/16	CB43	12,21	CB43B	12,21
44	1.3/4	CB44	12,66	CB44B	12,66
45	-	CB45	13,05	CB45B	13,05
46	1.13/16	CB46	13,32	CB46B	13,32
48	1.7/8	CB48	13,67	CB48B	13,67
50	-	CB50	13,88	CB50B	13,88
51	2"	CB51	13,88	CB51B	13,88
52	2.1/16	CB52	14,28	CB52B	14,28
54	2.1/8	CB54	14,76	CB54B	14,76
55	-	CB55	15,18	CB55B	15,18
57	2.1/4	CB57	15,31	CB57B	15,31
59	2.5/16	CB59	15,72	CB59B	15,72
60	2.3/8	CB60	16,19	CB60B	16,19

Ø mm	Ø Pouces	CB Carton Réf.	CB Carton €	CB Blister Réf.	CB Blister €
64	2.1/2	CB64	16,45	CB64B	16,45
65	2.9/16	CB65	17,10	CB65B	17,10
67	2.5/8	CB67	17,16	CB67B	17,16
68	-	CB68	17,16	CB68B	17,16
70	2.3/4	CB70	17,45	CB70B	17,45
73	2.7/8	CB73	17,49	CB73B	17,49
75	-	CB75	18,52	CB75B	18,52
76	3"	CB76	18,52	CB76B	18,52
79	3.1/8	CB79	18,62	CB79B	18,62
83	3.1/4	CB83	18,62	CB83B	18,62
86	3.3/8	CB86	18,70		
89	3.1/2	CB89	18,76		
92	3.5/8	CB92	20,70		
95	3.3/4	CB95	24,91		
98	3.7/8	CB98	25,79		
100	-	CB100	26,78		
102	4"	CB102	26,78		
104	4.1/8	CB104	29,62		
108	4.1/4	CB108	31,35		
111	4.3/8	CB111	31,94		
114	4.1/2	CB114	32,54		
121	4.3/4	CB121	33,03		
127	5"	CB127	39,36		
140	5.1/2	CB140	41,17		
146	5.3/4	CB146	43,03		
152	6"	CB152	53,19		
160	-	CB160	83,48		
168	-	CB168	91,73		
177	-	CB177	93,42		
210	-	CB210	98,52		
225	-	CB225	130,37		
250	-	CB250	159,08		

Les scies-cloche de 14 à 30mm ne possèdent pas de trous d'entraînement pour les arbres avec tétons.

Consulter conditions de coupe p.556.

SCIES TRÉPAN BI-MÉTAL EN ACIER RAPIDE HSSCo 8% DENT VARIABLE 4/6

Réf. COB

HSSCo 8% | 4/6 | INOX | FONTE | Cu-Ni-La

- Durée de vie plus longue de l'affûtage et de la coupe.
- Coupes plus rapides et précises.
- Vibration et usure moindres.
- M42. Dureté et rendement plus élevés.

45 mm CAPACITÉ DE COUPE







Dimensions blister
165 x 105 mm

TRÉPAN COB PRÉSENTÉE SOUS BLISTER ET SOUS CARTON.

Ø mm	Ø Pouces	COB Carton Réf.	COB Carton €	COB Blister Réf.	COB Blister €
14	9/16	COB14	11,25	COB14B	11,25
16	5/8	COB16	11,63	COB16B	11,63
17	11/16	COB17	11,66	COB17B	11,66
19	3/4	COB19	11,66	COB19B	11,66
20	-	COB20	11,66	COB20B	11,66
21	13/16	COB21	11,66	COB21B	11,66
22	7/8	COB22	11,89	COB22B	11,89
24	15/16	COB24	11,91	COB24B	11,91
25	1"	COB25	12,65	COB25B	12,65
27	1.1/16	COB27	13,34	COB27B	13,34
29	1.1/8	COB29	13,43	COB29B	13,43
30	1.3/16	COB30	13,43	COB30B	13,43
32	1.1/4	COB32	13,43	COB32B	13,43
33	1.5/16	COB33	13,43	COB33B	13,43
35	1.3/8	COB35	14,57	COB35B	14,57
37	1.7/16	COB37	14,57	COB37B	14,57
38	1.1/2	COB38	14,64	COB38B	14,64
40	1.9/16	COB40	14,68	COB40B	14,68
41	1.5/8	COB41	14,68	COB41B	14,68
43	1.11/16	COB43	14,68	COB43B	14,68
44	1.3/4	COB44	16,88	COB44B	16,88
45	-	COB45	17,30	COB45B	17,30
46	1.13/16	COB46	17,40	COB46B	17,40
48	1.7/8	COB48	17,43	COB48B	17,43
50	-	COB50	17,48	COB50B	17,48
51	2"	COB51	17,60	COB51B	17,60
52	2.1/16	COB52	19,55	COB52B	19,55
54	2.1/8	COB54	20,08	COB54B	20,08
55	-	COB55	20,15	COB55B	20,15
57	2.1/4	COB57	20,30	COB57B	20,30
59	2.5/16	COB59	20,32	COB59B	20,32
60	2.3/8	COB60	20,32	COB60B	20,32

Ø mm	Ø Pouces	COB Carton Réf.	COB Carton €	COB Blister Réf.	COB Blister €
64	2.1/2	COB64	21,88	COB64B	21,88
65	2.9/16	COB65	22,09	COB65B	22,09
67	2.5/8	COB67	22,09	COB67B	22,09
68	-	COB68	22,09	COB68B	22,09
70	2.3/4	COB70	22,09	COB70B	22,09
73	2.7/8	COB73	22,09	COB73B	22,09
75	-	COB75	22,43	COB75B	22,43
76	3"	COB76	23,64	COB76B	23,64
79	3.1/8	COB79	23,70	COB79B	23,70
83	3.1/4	COB83	23,70	COB83B	23,70
86	3.3/8	COB86	23,70		
89	3.1/2	COB89	23,79		
92	3.5/8	COB92	26,59		
95	3.3/4	COB95	31,69		
98	3.7/8	COB98	32,80		
100	-	COB100	35,34		
102	4"	COB102	36,12		
104	4.1/8	COB104	39,06		
108	4.1/4	COB108	39,18		
111	4.3/8	COB111	39,98		
114	4.1/2	COB114	40,81		
121	4.3/4	COB121	43,34		
127	5"	COB127	45,08		
140	5.1/2	COB140	50,22		
146	5.3/4	COB146	52,63		
152	6"	COB152	63,91		

Les scies-cloche de 14 à 30mm ne possèdent pas de trous d'entraînement pour les arbres avec tétons.

Consulter conditions de coupe p.556.

R.P.M. RECOMMANDÉES	
CAPACITÉ Ø mm	R.P.M
14-25	600
27-45	350
46-60	250
64-83	150
86-102	120
104-121	90
127-152	60

ARBRES ET ACCESSOIRES POUR SCIES TRÉPANS BI-MÉTAL

ARBRES SANS ET AVEC RESSORT D'ÉJECTION EN BOÎTE DE CARTON ET EN BLISTER



Réf. **B5514**



Réf. **B5518**



→ Réf. **B5519**
Le plus courant



Réf. **B5520**



Réf. **B5545**



→ Réf. **B5546**
Le plus courant



Réf. **B5547***



Réf. **B5556SDS**



Réf. **B5547M**





QUEUE	Capacité Ø mm	SANS RESSORT D'ÉJECTION				AVEC RESSORT D'ÉJECTION			
		Carton		Blister		Carton		Blister	
		Réf.	€	Réf.	€	Réf.	€	Réf.	€
Ø 6,35 mm	14 - 30	B5514	**9,60**	B5514S	**10,26**	B5514M	**10,62**	5514-BME	**10,65**
⬡ 11,0 mm	14 - 30	B5518	**12,64**	B5518S	**13,49**	B5518M	**13,63**	5518-BME	**13,63**
⬡ 9,5 mm	14 - 30	B5519	**12,94**	B5519S	**14,07**	B5519M	**13,92**	5519-BME	**15,12**
⬡ 11,0 mm	32 - 38	B5520	**15,17**	B5520S	**15,17**	B5520M	**16,16**		
⬡ 11,0 mm	32 - 250	B5545	**20,50**	B5545S	**20,50**	B5545M	**21,49**		
⬡ 9,5 mm	32 - 250	B5546	**20,50**	B5546S	**21,88**	B5546M	**21,49**	5546-BME	**22,93**
⬡ 11,0 mm	32 - 250	B5547*	**21,42**	B5547S	**23,40**	B5547M	**22,43**	5547-BME	**24,53**
⬡ 16,0 mm	32 - 250	B5573	**22,35**			B5573M	**23,34**		
SDS-PLUS	14 - 30	B5529SDS	**17,19**			B5529SDSM	**17,72**		
SDS-PLUS	32 - 250	B5556SDS	**31,82**			B5556SDSM	**32,51**		

* Arbre rigide haut rendement

RESSORT D'ÉJECTION



B8530
0,91 €

FORETS PILOTE

HSS



Réf. **B8534** Le plus courant



Réf. **B8535**



Réf. **B8536**



Réf. **B8537**



Réf. **B8538**





Ø mm	Lt mm	RAINURES	UNITÉS conditionnement	ARBRES CORRESPONDANTS	conditionnement		Blister individuel	
					Réf.	€	Réf.	€
6,35	83	2	10	5514-5518-5519-5520-5545-5546 5573-5529SDS -5556SDS -5547	B8534	**3,06**	B8534S	**4,04**
6,35	107	3	10	5514-5518-5519-5520-5545-5546 5573-5529SDS -5556SDS -5547	B8535	**3,06**	B8535S	**4,04**
6,35	87	1	10	5514-5518-5520-5573-5545	B8536	**3,06**	B8536S	**4,04**
6,35	82	1	10	Trépan Mastergrit	B8537	**2,72**	B8537S	**5,01**
6,35	97	1	10	Trépan Mastergrit	B8538	**2,72**	B8538S	**5,01**

ACCESSOIRES POUR SCIES TRÉPANS BI-MÉTAL

RALLONGE D'ARBRE DE 300 mm



Valable pour arbres:
Ref. 5519-5546
Queue hexagonale 9,5 mm

B5500
24,61 €

ADAPTATEUR D'ARBRE



Cet adaptateur fileté permet aux arbres 5514, 5518 et 5519 d'utiliser des scies à trépan > à 30 mm, en conditions de coupe favorables.

B5511
8,56 €

VIS DE RECHANGE (POUR FIXER LE FORET À L'ARBRE)



Vis pour arbres:
Réf. 5514 - 5518 - 5519 - 5520

BSS1
2,24 €



Vis pour arbres:
Réf. 5545 - 5546 - 5573

BSS2
2,24 €

ENSEMBLE DE SCIE-TRÉPAN + BASE CHANFREIN POUR PLÂTRE







Ensemble 1 Ø67

Ref. CPL67

Contenu:
1 Scie trépan CB67: Ø 67 mm
1 Arbre Ref. B5547
1 Rondelle à chanfreiner pour plâtre Ref. CPL

83,16 €



Ensemble 2 Ø68

Ref. CPL68

Contenu:
1 Scie trépan CB68: Ø 68 mm
1 Arbre Ref. B5547
1 Rondelle à chanfreiner pour plâtre Ref. CPL

83,16 €

COMPOSANTS

	DESCRIPTION	€
CPL	Rondelle à chanfreiner pour plâtre	**61,58**
B5547	Arbre rigide pour scies trépans Ø 32-250 mm	**21,42**
CB67	Scie trépan Ø 67 mm	**17,16**
CB68	Scie trépan Ø 68 mm	**17,16**

SCIES TRÉPAN BI-MÉTAL SÉRIE EXTRA-LONGUE EN ACIER RAPIDE HSS POUR SERRURIERS

Réf. CBX100

HSS M3 | 4/6 | Al | Cu-Ni-La | FONTE | PVC | 100 mm CAPACITÉ DE COUPE



	Ø mm	CBX100 €
CB25X100	25	43,47
CB27X100	27	48,51
CB29X100	29	51,19
CB30X100	30	53,90
CB32X100	32	55,22
CB33X100	33	58,83
CB35X100	35	55,46
CB38X100	38	63,41
CB40X100	40	60,29

	Ø mm	CBX100 €
CB41X100	41	64,51
CB43X100	43	64,87
CB44X100	44	65,29
CB45X100	45	67,03
CB46X100	46	68,29
CB48X100	48	68,29
CB50X100	50	69,84
CB51X100	51	69,84
CB52X100	52	74,94
CB54X100	54	77,18
CB55X100	55	79,11
CB57X100	57	80,20
CB59X100	59	82,39
CB60X100	60	84,71
CB64X100	64	86,02
CB65X100	65	90,23
CB67X100	67	93,27
CB68X100	68	93,27
CB70X100	70	96,51

	Ø mm	CBX100 €
CB73X100	73	96,98
CB75X100	75	97,50
CB79X100	79	98,35
CB83X100	83	98,35
CB86X100	86	98,69
CB89X100	89	99,07
CB92X100	92	109,26
CB95X100	95	129,29
CB98X100	98	133,88
CB100X100	100	139,31
CB102X100	102	139,31
CB104X100	104	153,99
CB108X100	108	163,95
CB111X100	111	168,66
CB114X100	114	174,49
CB127X100	127	211,66
CB140X100	140	226,00
CB146X100	146	237,02
CB152X100	152	285,98

Les scies-cloche de 14 à 30mm ne possèdent pas de trous d'entraînement pour les arbres avec tétons.

SCIES TRÉPAN BI-MÉTAL EN ACIER RAPIDE HSSCo DENT VARIABLE 4/6

Réf. COBX100

HSSCo 8% | 4/6 | FONTE | Cu-Ni-La

- Durée de vie plus longue de l'affûtage et de la coupe.
- Coupes plus rapides et précises.
- Vibration et usure moindres.
- M42. Dureté et rendement plus élevés.

100 mm CAPACITÉ DE COUPE

	Ø mm	COBX100 €
COB25X100	25	72,54
COB35X100	35	83,57
COB40X100	40	84,42
COB45X100	45	97,02
COB50X100	50	97,61
COB51X100	51	99,59



ARBRES POUR SCIE TRÉPANS SÉRIE LONGUE



	DESCRIPTION	CAPACITÉ mm	€
B5516	Arbre pour scie trépan série longue	14 - 30	24,33
B5548	Arbre pour scie trépan série longue	32-250	36,94

FORETS PILOTE



	Ø mm	Lt mm	ARBRES CORRESPONDANTS	€
B8532	6,35	155	B5516 / B5548	14,64

PRÉSENTOIRS DE SCIES TRÉPAN BI-MÉTAL







Réf. CB

HSS M3 | 4/6 | Al | Cu-Ni-La | FONTE | PVC

ARBRES	PRÉSENTOIR DE SCIES TRÉPAN BLUEMASTER						
B5519	**CB16**	**CB19**	**CB20**	**CB22**	**CB25**	**CB27**	**CB30**
Ø 14-30	Ø 16	Ø 19	Ø 20	Ø 22	Ø 25	Ø 27	Ø 30
5	3	3	3	3	3	3	3
B5546	**CB32**	**CB35**	**CB40**	**CB48**	**CB50**	**CB60**	**CB68**
Ø32-250	Ø 32	Ø 35	Ø 40	Ø 48	Ø 50	Ø 60	Ø 68
4	3	3	2	2	2	2	2

Réf. CBEXP1

523,76 €

530 mm
885 mm







Réf. COB

HSSCo 8% | 4/6 | INOX | Cu-Ni-La | FONTE

ARBRES	PRÉSENTOIR DE SCIES TRÉPAN HSS-Co 8% BLUEMASTER						
B5519	**COB16**	**COB19**	**COB20**	**COB22**	**COB25**	**COB27**	**COB30**
Ø 14-30	Ø 16	Ø 19	Ø 20	Ø 22	Ø 25	Ø 27	Ø 30
5	3	3	3	3	3	3	3
B5546	**COB32**	**COB35**	**COB40**	**COB48**	**COB51**	**COB60**	**COB68**
Ø32-250	Ø 32	Ø 35	Ø 40	Ø 48	Ø 51	Ø 60	Ø 68
4	3	3	2	2	2	2	2

Réf. COBEXP1

673,72 €

530 mm
885 mm

COFFRETS DE SCIES TRÉPAN BI-MÉTAL HSS





Réf. CB



Réf. CB9576



COFFRET POUR ÉLECTRICIENS, USAGE GÉNÉRAL — 10 Pièces

CB9576	7 Scies trépans CB: **Ø 16-20-25-32-40-50-68 mm**
CB9570	7 Scies trépans CB: **Ø 20-25-32-40-44-60-68 mm**

Contenu:
1 Arbre Réf. 5519 ⎔ 9,5 Capacité 14-30
1 Arbre Réf. 5546 ⎔ 9,5 Capacité 32-250
1 Adaptateur d'arbre Réf. 5511

CB9576	**96,84 €**
CB9570	**98,19 €**



COFFRET POUR SERRURIERS — 9 Pièces

CB9571	6 Scies trépans CB: **Ø 22-35-51-60-68-73 mm**
CB9574	6 Scies trépans CB: **Ø 22-35-50-60-68-73 mm**

Contenu:
1 Arbre Réf. 5519 ⎔ 9,5 Capacité 14-30
1 Arbre Réf. 5546 ⎔ 9,5 Capacité 32-250
1 Adaptateur d'arbre Réf. 5511

102,21 €

COFFRET POUR PLOMBIERS — 10 Pièces

CB9573	7 Scies trépans CB: **Ø 20-25-30-40-44-60-68 mm**
CB9575	7 Scies trépans CB: **Ø 19-25-32-40-44-60-68 mm**

Contenu:
1 Arbre Réf. 5519 ⎔ 9,5 Capacité 14-30
1 Arbre Réf. 5546 ⎔ 9,5 Capacité 32-250
1 Adaptateur d'arbre Réf. 5511

98,19 €



COFFRET POUR MAINTENANCE INDUSTRIELLE — 13 Pièces

CB9572	10 Scies trépans CB: **20-22-25-32-35-40-44-60-68-76 mm**

Contenu:
1 Arbre Réf. 5519 ⎔ 9,5 Capacité 14-30
1 Arbre Réf. 5546 ⎔ 9,5 Capacité 32-250
1 Adaptateur d'arbre Réf. 5511

132,00 €

COFFRETS DE SCIES TRÉPAN BI-MÉTAL HSSCO 8%

HSSCo 8% | 4/6 | INOX | FONTE | Cu-Ni-La

- Durée de vie plus longue de l'affûtage et de la coupe.
- Coupes plus rapides et précises.
- Vibration et usure moindres.
- M42. Dureté et rendement plus élevés.

45 mm CAPACITÉ DE COUPE



Réf. COB



Réf. COB9576





COFFRET POUR ÉLECTRICIENS, USAGE GÉNÉRAL — 10 Pièces

COB9576	7 Scies trépans COB: **Ø 16-20-25-32-40-50-68 mm**
COB9570	7 Scies trépans COB: **Ø 20-25-32-40-44-60-68 mm**

Contenu:
1 Arbre Réf. 5519 ⎔ 9,5 Capacité 14-30
1 Arbre Réf. 5546 ⎔ 9,5 Capacité 32-250
1 Adaptateur d'arbre Réf. 5511

COB9576 **105,21 €**
COB9570 **108,00 €**

COFFRET POUR PLOMBIERS — 10 Pièces

COB9573	7 Scies trépans COB: **Ø 20-25-30-40-44-60-68 mm**
COB9575	7 Scies trépans COB: **Ø 19-25-32-40-44-60-68 mm**

Contenu:
1 Arbre Réf. 5519 ⎔ 9,5 Capacité 14-30
1 Arbre Réf. 5546 ⎔ 9,5 Capacité 32-250
1 Adaptateur d'arbre Réf. 5511

112,43 €

COFFRET POUR SERRURIERS — 9 Pièces

COB9571	6 Scies trépans COB: **Ø 22-35-51-60-68-73 mm**
COB9574	6 Scies trépans COB: **Ø 22-35-50-60-68-73 mm**

Contenu:
1 Arbre Réf. 5519 ⎔ 9,5 Capacité 14-30
1 Arbre Réf. 5546 ⎔ 9,5 Capacité 32-250
1 Adaptateur d'arbre Réf. 5511

108,00 €



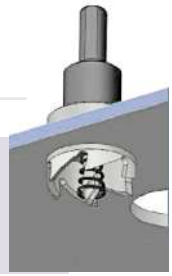
COFFRET POUR MAINTENANCE INDUSTRIELLE — 13 Pièces

COB9572	10 Scies trépans COB: **20-22-25-32-35-40-44-60-68-76 mm**

Contenu:
1 Arbre Réf. 5519 ⎔ 9,5 Capacité 14-30
1 Arbre Réf. 5546 ⎔ 9,5 Capacité 32-250
1 Adaptateur d'arbre Réf. 5511

145,19 €

SCIES TRÉPAN RÉAFFÛTABLES EN HSS POUR MÉTAUX



HSS Réf. CBR



Al



Cu-Ni-La

FONTE

5 mm CAPACITÉ DE COUPE



	CBR	
	Ø mm	€
CBR010	10	15,98
CBR011	11	16,22
CBR012	12	16,22
CBR013	13	17,57
CBR014	14	17,57
CBR015	15	17,90
CBR016	16	17,90
CBR017	17	19,97
CBR018	18	20,64
CBR019	19	21,60
CBR020	20	22,10
CBR021	21	22,75
CBR022	22	24,07
CBR023	23	25,22
CBR024	24	26,20
CBR025	25	26,82
CBR026	26	27,93
CBR027	27	28,92
CBR028	28	30,36
CBR029	29	31,72
CBR030	30	32,44
CBR031	31	35,09
CBR032	32	36,58
CBR033	33	37,82
CBR034	34	38,99
CBR035	35	39,57
CBR036	36	41,12
CBR037	37	42,32
CBR038	38	43,55
CBR039	39	44,44

	CBR	
	Ø mm	€
CBR040	40	45,66
CBR041	41	47,16
CBR042	42	48,07
CBR043	43	49,00
CBR044	44	50,18
CBR045	45	51,40
CBR046	46	52,32
CBR047	47	53,52
CBR048	48	55,04
CBR049	49	55,93
CBR050	50	57,14
CBR051	51	71,06
CBR052	52	71,06
CBR053	53	71,06
CBR054	54	71,06
CBR055	55	71,06
CBR056	56	84,66
CBR057	57	84,66
CBR058	58	84,66
CBR059	59	84,66
CBR060	60	84,66
CBR061	61	98,86
CBR062	62	98,86
CBR063	63	98,86
CBR064	64	98,86
CBR065	65	98,86
CBR066	66	124,52
CBR067	67	124,52
CBR068	68	124,52
CBR069	69	124,52

	CBR	
	Ø mm	€
CBR070	70	124,52
CBR071	71	130,92
CBR072	72	130,92
CBR073	73	130,92
CBR074	74	130,92
CBR075	75	130,92
CBR076	76	148,86
CBR077	77	148,86
CBR078	78	148,86
CBR079	79	148,86
CBR080	80	148,86
CBR081	81	169,68
CBR082	82	169,70
CBR083	83	171,77
CBR084	84	169,68
CBR085	85	169,68
CBR086	86	177,99
CBR087	87	180,04
CBR088	88	178,32
CBR089	89	178,32
CBR090	90	178,32
CBR091	91	195,88
CBR092	92	198,02
CBR093	93	195,27
CBR094	94	194,54
CBR095	95	196,60
CBR096	96	206,62
CBR097	97	208,78
CBR098	98	206,88
CBR099	99	208,99
CBR100	100	206,95



Serrez les griffes du mandrin sur les 3 méplats de l'arbre pour éviter que l'arbre ne glisse.

Ces scies à trépans sont toujours fournies, sans exception, avec l'arbre et le foret pilote.



Réf. AT12



Réf. CM12

ARBRES POUR SCIE TRÉPAN RÉAFFÛTABLE AVEC OU SANS TiN

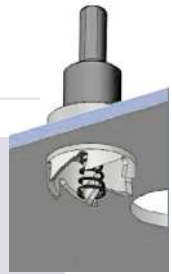
	DESCRIPTION	Capacité Ø mm	€
AT09	Queue Ø7 Triangulaire filet M9x1,25+foret Ø5mm	10 - 13	15,32
AT10	Queue Ø8 Triangulaire filet M10x1,25+foret Ø5mm	14 - 22	15,32
AT12	Queue Ø9 Triangulaire filet M12x1,25+foret Ø6mm	23 - 40	17,15
AT16	Queue Ø10 Triangulaire filet M16x1,25+foret Ø6mm	41 - 60	21,80
AT20	Queue Ø12 Triangulaire filet M20x1,25+foret Ø8mm	61 - 90	24,95
AT28	Queue Ø13 Triangulaire filet M28x2,00+foret Ø8mm	91 - 100	33,66
CM09	Cône morse 2 - filet M09x1,25+foret Ø5mm	10 - 13	39,39
CM10	Cône morse 2 - filet M10x1,25+foret Ø5mm	14 - 22	39,39
CM12	Cône morse 2 - filet M12x1,25+foret Ø6mm	23 - 40	40,26
CM16	Cône morse 2 - filet M16x1,25+foret Ø6mm	41 - 60	40,26
CM20	Cône morse 3 - filet M20x1,25+foret Ø8mm	61 - 90	58,43
CM28	Cône morse 4 - filet M28x2,00+foret Ø8mm	91 - 100	96,89

FORETS PILOTE

	DESCRIPTION	Capacité Ø mm	€
B5	HSS Ø 5 mm	10 - 22	6,00
B6	HSS Ø 6 mm	23 - 60	6,92
B8	HSS Ø 8 mm	61 - 100	7,65
B6TIN	HSS + TiN Ø 6 mm	23 - 60	10,05
B8TIN	HSS + TiN Ø 8 mm	61 - 100	11,11



SCIES TRÉPAN RÉAFFÛTABLES EN HSS+TIN POUR MÉTAUX



HSS | TiN | Réf. CBR..T | Al | Cu-Ni-La | FONTE | 5 mm CAPACITÉ DE COUPE



	CBR..T	
	Ø mm	€
CBR010T	10	27,87
CBR011T	11	28,45
CBR012T	12	27,72
CBR013T	13	30,44
CBR014T	14	30,44
CBR015T	15	30,78
CBR016T	16	32,85
CBR017T	17	36,95
CBR018T	18	37,96
CBR019T	19	41,64
CBR020T	20	42,78
CBR021T	21	44,08
CBR022T	22	46,41
CBR023T	23	48,56
CBR024T	24	50,55
CBR025T	25	51,82
CBR026T	26	58,77
CBR027T	27	60,08
CBR028T	28	61,80
CBR029T	29	63,13
CBR030T	30	63,81
CBR031T	31	67,14
CBR032T	32	68,92
CBR033T	33	70,81
CBR034T	34	73,00
CBR035T	35	75,26
CBR036T	36	77,47
CBR037T	37	79,67
CBR038T	38	81,52

	CBR..T	
	Ø mm	€
CBR039T	39	84,13
CBR040T	40	86,37
CBR041T	41	88,16
CBR042T	42	90,44
CBR043T	43	92,34
CBR044T	44	94,88
CBR045T	45	97,09
CBR046T	46	99,03
CBR047T	47	101,24
CBR048T	48	105,44
CBR049T	49	105,64
CBR050T	50	107,49
CBR051T	51	129,01
CBR052T	52	131,89
CBR053T	53	134,52
CBR054T	54	137,27
CBR055T	55	140,31
CBR056T	56	140,49
CBR057T	57	143,24
CBR058T	58	146,45
CBR059T	59	148,88
CBR060T	60	151,75
CBR061T	61	178,92
CBR062T	62	182,31
CBR063T	63	185,43
CBR064T	64	188,53
CBR065T	65	192,10
CBR066T	66	198,63
CBR067T	67	201,76
CBR068T	68	205,12
CBR069T	69	208,24

	CBR..T	
	Ø mm	€
CBR070T	70	214,41
CBR071T	71	214,41
CBR072T	72	217,82
CBR073T	73	221,14
CBR074T	74	224,38
CBR075T	75	227,63
CBR076T	76	229,13
CBR077T	77	232,38
CBR078T	78	235,63
CBR079T	79	239,13
CBR080T	80	241,57
CBR081T	81	243,32
CBR082T	82	246,66
CBR083T	83	249,84
CBR084T	84	253,29
CBR085T	85	256,68
CBR086T	86	259,12
CBR087T	87	262,15
CBR088T	88	265,57
CBR089T	89	268,93
CBR090T	90	273,45
CBR091T	91	280,96
CBR092T	92	284,18
CBR093T	93	287,94
CBR094T	94	291,35
CBR095T	95	294,58
CBR096T	96	296,92
CBR097T	97	300,01
CBR098T	98	303,55
CBR099T	99	306,90
CBR100T	100	312,44

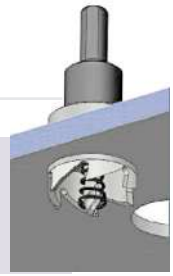
Ces scies à trépans sont toujours fournies, sans exception, avec l'arbre et le foret pilote.

PRÉSENTOIR DE SCIES À TRÉPAN RÉAFFÛTABLES

	E41P
Contenu: 41 Scies à trépan Ref. CBR Ø 10 - Ø 50 mm	
	1.405,00 €



SCIES TRÉPAN RÉAFFÛTABLES EN HSSCo POUR MÉTAUX (SPÉCIAL INOX)



HSSCo | INOX

Réf. **CBC**



Al | Cu-Ni-La | FONTE

10 mm CAPACITÉ DE COUPE





Affûtage spécial avec brise-copeaux

	CBC Ø mm	CBC €
CBC012	12	27,13
CBC013	13	27,13
CBC014	14	27,13
CBC015	15	27,88
CBC016	16	28,48
CBC017	17	28,93
CBC018	18	29,69
CBC019	19	31,07
CBC020	20	32,44
CBC021	21	34,08
CBC022	22	36,05
CBC023	23	37,27
CBC024	24	38,49
CBC025	25	40,01
CBC026	26	41,52
CBC027	27	43,33
CBC028	28	44,70
CBC029	29	46,21
CBC030	30	47,72
CBC031	31	48,93
CBC032	32	50,60
CBC033	33	52,11
CBC034	34	53,77
CBC035	35	55,61
CBC036	36	56,81
CBC037	37	58,48
CBC038	38	60,46
CBC039	39	64,22
CBC040	40	65,14
CBC041	41	65,88

	CBC Ø mm	CBC €
CBC042	42	66,48
CBC043	43	67,95
CBC044	44	69,15
CBC045	45	71,09
CBC046	46	72,26
CBC047	47	74,07
CBC048	48	75,40
CBC049	49	76,87
CBC050	50	78,20
CBC051	51	110,08
CBC052	52	112,67
CBC053	53	114,26
CBC054	54	116,41
CBC055	55	119,30
CBC056	56	121,30
CBC057	57	123,31
CBC058	58	125,33
CBC059	59	127,62
CBC060	60	129,49
CBC061	61	155,22
CBC062	62	157,81
CBC063	63	159,68
CBC064	64	162,70
CBC065	65	165,16
CBC066	66	173,91
CBC067	67	175,99
CBC068	68	178,53
CBC069	69	180,29
CBC070	70	182,97
CBC071	71	184,43

	CBC Ø mm	CBC €
CBC072	72	187,12
CBC073	73	189,64
CBC074	74	192,17
CBC075	75	194,82
CBC076	76	197,80
CBC077	77	199,89
CBC078	78	202,41
CBC079	79	205,08
CBC080	80	208,04
CBC081	81	210,12
CBC082	82	212,80
CBC083	83	215,31
CBC084	84	217,83
CBC085	85	220,51
CBC086	86	223,04
CBC087	87	225,55
CBC088	88	228,23
CBC089	89	230,59
CBC090	90	233,26
CBC091	91	235,94
CBC092	92	238,31
CBC093	93	240,98
CBC094	94	243,66
CBC095	95	246,02
CBC096	96	248,56
CBC097	97	251,22
CBC098	98	253,60
CBC099	99	256,28
CBC100	100	263,98

Ces scies à trépans sont toujours fournies, sans exception, avec l'arbre et le foret pilote.



Réf. **HCBC1**

ARBRES POUR SCIE TRÉPAN RÉAFFÛTABLE AVEC OU SANS TiAlN

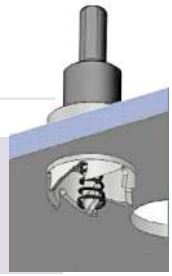
	DESCRIPTION	CAPACITÉ Ø mm	€
HCBC0	Queue Ø7 Triangulaire filet M9x1,25+foret Ø5mm	10 - 13	10,09
HCBC1	Queue Ø8 Triangulaire filet M10x1,25+foret Ø5mm	14 - 22	10,09
HCBC2	Queue Ø9 Triangulaire filet M12x1,25+foret Ø6mm	23 - 35	10,09
HCBC3	Queue Ø10 Triangulaire filet M16x1,25+foret Ø6mm	36 - 49	11,29
HCBC4	Queue Ø12 Triangulaire filet M20x1,50+foret Ø8mm	50 - 90	14,34
HCBC5	Queue Ø13 Triangulaire filet M28x2,00+foret Ø8mm	91 -100	16,43
HCBC0-CM2	Cône morse 2 - filet M09x1,25+foret Ø5mm	10 - 13	25,93
HCBC1-CM2	Cône morse 2 - filet M10x1,25+foret Ø5mm	14 - 22	25,93
HCBC2-CM2	Cône morse 2 - filet M12x1,25+foret Ø6mm	23 - 35	26,51
HCBC2-CM3	Cône morse 3 - filet M12x1,25+foret Ø6mm	23 - 35	37,98
HCBC3-CM2	Cône morse 2 - filet M16x1,25+foret Ø6mm	36 - 49	37,98
HCBC3-CM3	Cône morse 3 - filet M16x1,25+foret Ø6mm	36 - 49	37,98
HCBC4-CM3	Cône morse 3 - filet M20x1,50 + foret Ø8mm	50 - 90	38,46
HCBC4-CM4	Cône morse 4 - filet M20x1,50 + foret Ø8mm	50 - 90	63,80
HCBC5-CM3	Cône morse 3 - filet M28x2,00 + foret Ø8mm	91 -100	63,80
HCBC5-CM4	Cône morse 4 - filet M28x2,00 + foret Ø8mm	91 -100	63,80



FORETS PILOTE

	DESCRIPTION	CAPACITÉ Ø mm	€
PCBC1	Pilote HSSCo Ø 5 mm	10 - 22	3,95
PCBC2	Pilote HSSCo Ø 6 mm	23 - 49	4,56
PCBC3	Pilote HSSCo Ø 8 mm	50 -100	5,05
PCBC1TL	Pilote HSSCo+TiALN Ø5 mm	10 - 22	5,53
PCBC2TL	Pilote HSSCo+TiALN Ø6 mm	23 - 49	6,38
PCBC3TL	Pilote HSSCo+TiALN Ø8 mm	50 -100	7,06

SCIES TRÉPAN RÉAFFÛTABLES HSSCo+TIALN POUR MÉTAUX (SPÉCIAL INOX)



HSSCo | INOX | TiAlN

Réf. CBCTL



Al | Cu-Ni-La | FONTE

10 mm CAPACITÉ DE COUPE



	CBCTL	
	Ø mm	€
CBC012TL	12	38,91
CBC013TL	13	38,91
CBC014TL	14	38,91
CBC015TL	15	40,00
CBC016TL	16	43,29
CBC017TL	17	45,14
CBC018TL	18	45,86
CBC019TL	19	49,82
CBC020TL	20	51,54
CBC021TL	21	53,69
CBC022TL	22	57,01
CBC023TL	23	58,83
CBC024TL	24	60,40
CBC025TL	25	62,62
CBC026TL	26	70,07
CBC027TL	27	72,48
CBC028TL	28	73,77
CBC029TL	29	75,00
CBC030TL	30	76,17
CBC031TL	31	77,67
CBC032TL	32	79,77
CBC033TL	33	81,70
CBC034TL	34	84,29
CBC035TL	35	88,07
CBC036TL	36	89,57
CBC037TL	37	92,08
CBC038TL	38	94,75
CBC039TL	39	101,71
CBC040TL	40	103,07
CBC041TL	41	104,47

	CBCTL	
	Ø mm	€
CBC042TL	42	104,64
CBC043TL	43	107,16
CBC044TL	44	109,36
CBC045TL	45	112,30
CBC046TL	46	114,40
CBC047TL	47	117,14
CBC048TL	48	120,69
CBC049TL	49	121,42
CBC050TL	50	123,10
CBC051TL	51	167,79
CBC052TL	52	175,21
CBC053TL	53	180,89
CBC054TL	54	187,75
CBC055TL	55	196,31
CBC056TL	56	204,94
CBC057TL	57	212,00
CBC058TL	58	219,81
CBC059TL	59	227,21
CBC060TL	60	234,61
CBC061TL	61	235,87
CBC062TL	62	243,95
CBC063TL	63	250,67
CBC064TL	64	259,34
CBC065TL	65	267,81
CBC066TL	66	276,09
CBC067TL	67	283,47
CBC068TL	68	292,04
CBC069TL	69	299,16
CBC070TL	70	301,00
CBC071TL	71	303,62

	CBCTL	
	Ø mm	€
CBC072TL	72	309,00
CBC073TL	73	317,67
CBC074TL	74	326,29
CBC075TL	75	335,33
CBC076TL	76	339,47
CBC077TL	77	340,26
CBC078TL	78	341,51
CBC079TL	79	354,68
CBC080TL	80	359,87
CBC081TL	81	362,49
CBC082TL	82	364,43
CBC083TL	83	368,96
CBC084TL	84	374,82
CBC085TL	85	376,26
CBC086TL	86	378,69
CBC087TL	87	379,14
CBC088TL	88	391,82
CBC089TL	89	396,49
CBC090TL	90	403,16
CBC091TL	91	407,13
CBC092TL	92	411,41
CBC093TL	93	418,26
CBC094TL	94	420,49
CBC095TL	95	424,77
CBC096TL	96	425,42
CBC097TL	97	425,72
CBC098TL	98	438,14
CBC099TL	99	443,09
CBC100TL	100	458,98

Ces scies à trépans sont toujours fournies, sans exception, avec l'arbre et le foret pilote.

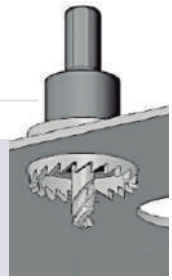
PRÉSENTOIR DE SCIES À TRÉPAN RÉAFFÛTABLES

	CBC41P
Contenu: 39 Scies à trépan Ref. CBC Ø 12 - Ø 50 mm	
	1.952,74 €



* Coffrets et présentoirs sur commande

SCIE TRÉPAN HSS RÉAFFÛTABLE POUR LES MÉTAUX DE FINE ÉPAISSEUR



HSS Réf. CCF



Al



Cu-Ni-La

FONTE

2 mm CAPACITÉ DE COUPE





	CCF Ø mm	CCF €
CCF12	12	20,68
CCF13	13	22,42
CCF14	14	22,42
CCF15	15	22,84
CCF16	16	22,84
CCF17	17	25,47
CCF18	18	26,33
CCF19	19	27,56
CCF20	20	28,19
CCF21	21	29,00
CCF22	22	30,71
CCF23	23	32,18
CCF24	24	33,42
CCF25	25	34,20
CCF26	26	35,62
CCF27	27	36,90
CCF28	28	38,72
CCF29	29	40,45
CCF30	30	41,38

	CCF Ø mm	CCF €
CCF31	31	44,76
CCF32	32	46,66
CCF33	33	48,24
CCF34	34	49,75
CCF35	35	50,48
CCF36	36	52,45
CCF37	37	53,99
CCF38	38	55,55
CCF39	39	56,68
CCF40	40	58,25
CCF41	41	60,15
CCF42	42	61,32
CCF43	43	62,49
CCF44	44	63,99
CCF45	45	65,57
CCF46	46	66,72
CCF47	47	68,27
CCF48	48	70,19
CCF49	49	71,34

Ces scies à trépans sont toujours fournies, sans exception, avec l'arbre et le foret pilote.



Réf. AT12



Réf. CM12

ARBRES POUR SCIE TRÉPAN RÉAFFÛTABLE

	DESCRIPTION	Capacité Ø mm	€
AT09	Queue Ø7 Triangulaire filet M9x1,25+foret Ø5mm	10 - 13	15,32
AT10	Queue Ø8 Triangulaire filet M10x1,25+foret Ø5mm	14 - 22	15,32
AT12	Queue Ø9 Triangulaire filet M12x1,25+foret Ø6mm	23 - 40	17,15
AT16	Queue Ø10 Triangulaire filet M16x1,25+foret Ø6mm	41 - 60	21,80
CM09	Cône morse 2 - filet M09x1,25+foret Ø5mm	10 - 13	39,39
CM10	Cône morse 2 - filet M10x1,25+foret Ø5mm	14 - 22	39,39
CM12	Cône morse 2 - filet M12x1,25+foret Ø6mm	23 - 40	40,26
CM16	Cône morse 2 - filet M16x1,25+foret Ø6mm	41 - 60	40,26

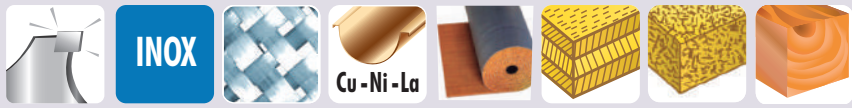
FORETS PILOTE

	DESCRIPTION	Capacité Ø mm	€
B5	HSS Ø 5 mm	10 - 22	6,00
B6	HSS Ø 6 mm	23 - 60	6,92
B6TIN	HSS + TiN Ø 6 mm	23 - 60	10,05

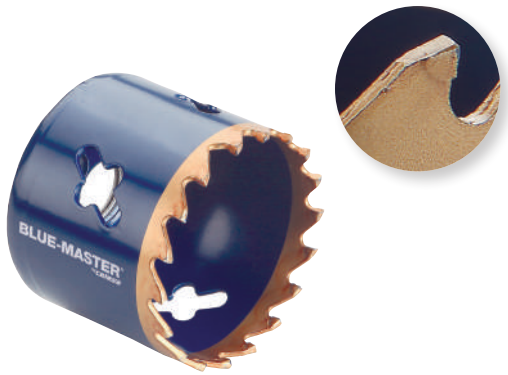


SCIES TRÉPAN PERFORATRICES À DENTS DE CARBURE

Réf. CBMD



35 mm CAPACITÉ DE COUPE



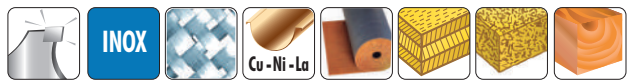
- Denture carbure.
- Spécifique pour travail intensif et acier inoxydable.
- Résistent mieux à l'abrasion que les trépans bi-métal.
- Perce là ou les bi-métal s'arrêtent.
- Augmente et améliore la productivité du perçage.
- Il est recommandé de ne pas percer des épaisseurs de matières métalliques supérieures à 3mm.

Ø mm			Blister	
	Réf.	€	Réf.	€
19	CBMD19	17,70	CBMD19B	17,70
22	CBMD22	20,51	CBMD22B	20,51
25	CBMD25	23,29	CBMD25B	23,29
30	CBMD30	27,95	CBMD30B	27,95
32	CBMD32	29,72	CBMD32B	29,72
35	CBMD35	32,62	CBMD35B	32,62
37	CBMD37	34,49	CBMD37B	34,49
38	CBMD38	35,43	CBMD38B	35,43
44	CBMD44	40,99	CBMD44B	40,99
48	CBMD48	44,75	CBMD48B	44,75
51	CBMD51	47,53	CBMD51B	47,53
54	CBMD54	50,33	CBMD54B	50,33
57	CBMD57	53,04	CBMD57B	53,04
60	CBMD60	55,91	CBMD60B	55,91
64	CBMD64	59,64	CBMD64B	59,64
67	CBMD67	62,43	CBMD67B	62,43
70	CBMD70	65,24	CBMD70B	65,24
76	CBMD76	70,82	CBMD76B	70,82
83	CBMD83	77,36	CBMD83B	77,36
86	CBMD86	80,17		
89	CBMD89	82,95		
95	CBMD95	88,56		
102	CBMD102	95,07		
108	CBMD108	100,66		
111	CBMD111	103,46		
114	CBMD114	106,26		
121	CBMD121	112,78		
127	CBMD127	118,37		
140	CBMD140	130,49		
146	CBMD146	136,08		
152	CBMD152	141,67		

- Les arbres de la CBMD sont les mêmes que ceux des trépans CB et COB.



Réf. CBMD



ARBRES — PRÉSENTOIR DE SCIES TRÉPAN HSS-Co 8% BLUEMASTER

B5519	CBMD19	CBMD22	CBMD25	CBMD30	CBMD32	CBMD35	CBMD38
Ø 14-30	Ø 19	Ø 22	Ø 25	Ø 30	Ø 32	Ø 35	Ø 38
4	2	2	2	2	2	2	2
B5546	**CBMD44**	**CBMD48**	**CBMD51**	**CBMD54**	**CBMD60**	**CBMD67**	**CBMD70**
Ø32-250	Ø 44	Ø 48	Ø 51	Ø 54	Ø 60	Ø 67	Ø 70
4	2	2	2	2	2	2	2

Réf. CBMDEXP1

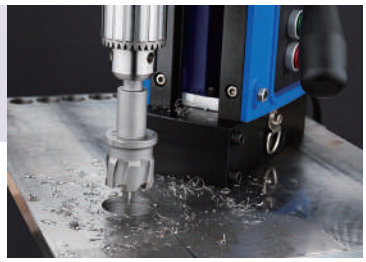
1.255,50 €

530 mm
885 mm

SCIE-TRÉPAN DENTS CARBURE AVEC POINTE PILOTE RÉTRACTABLE POUR TRAVAIL EN SÉRIES

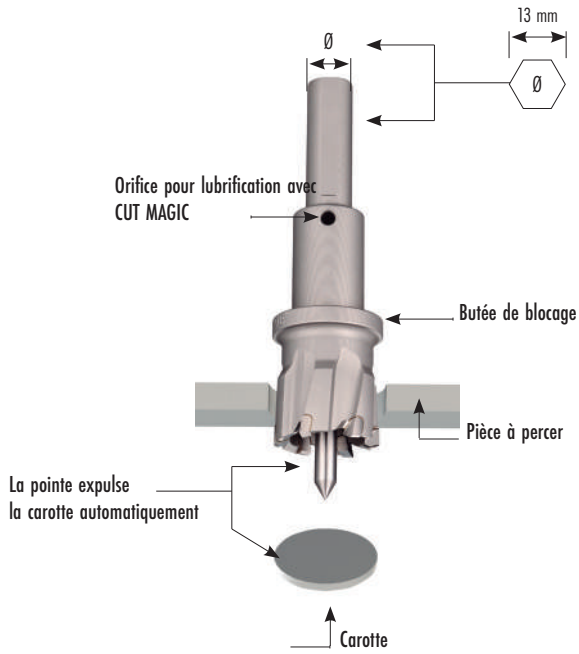
Réf. CP

CARBURE | Al | Cu-Ni-La | FONTE | 12 mm CAPACITÉ DE COUPE



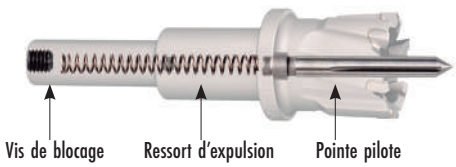


	CP	
	Ø mm	€
CP1500	15	105,75
CP1600	16	105,75
CP1700	17	105,75
CP1800	18	105,75
CP1900	19	105,75
CP2000	20	105,75
CP2100	21	105,75
CP2200	22	117,14
CP2300	23	117,14
CP2400	24	117,14
CP2500	25	125,45
CP2600	26	125,45
CP2700	27	125,45
CP2800	28	125,45
CP2900	29	125,45
CP3000	30	125,45
CP3100	31	148,25
CP3200	32	148,25
CP3300	33	148,25
CP3400	34	148,25
CP3500	35	148,25

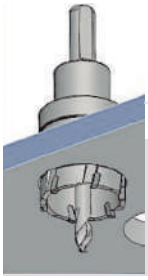


POINTE PILOTE DE RECHANGE





	PCP01	
	Ø mm	€
PCP01	Ø 6 x 53 mm	17,79



SCIE TRÉPAN CARBURE POUR TOUT TYPE DE MATIÈRE (SPÉCIAL INOX)

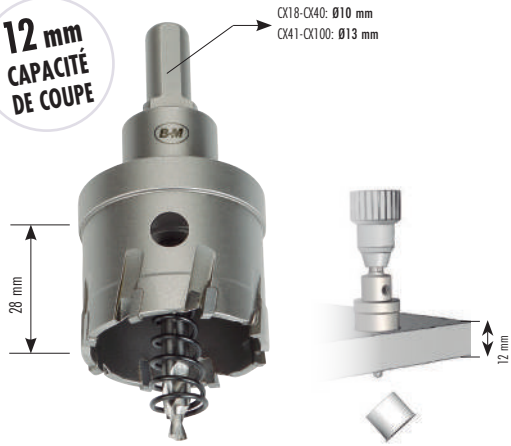


CARBURE |  | INOX | Al |  Cu-Ni-La | FONTE

Monobloc



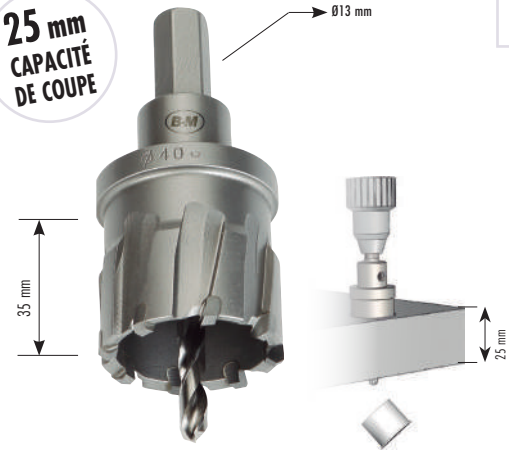
12 mm CAPACITÉ DE COUPE



GÉOMÉTRIE SPÉCIFIQUE INOX



25 mm CAPACITÉ DE COUPE



Réf. CX

	Ø mm	Z	CX €
CX18	18	4	63,65
CX19	19	4	63,65
CX20	20	6	63,65
CX21	21	6	63,65
CX22	22	6	63,65
CX23	23	6	63,65
CX24	24	6	63,65
CX25	25	6	63,65
CX26	26	6	73,76
CX27	27	6	73,76
CX28	28	6	73,76
CX29	29	6	73,76
CX30	30	6	73,76
CX31	31	6	85,39
CX32	32	6	85,39
CX33	33	6	85,39
CX34	34	8	85,39
CX35	35	8	85,39
CX36	36	8	93,17
CX38	38	8	93,17
CX39	39	8	93,17
CX40	40	8	93,17
CX41	41	8	107,73
CX42	42	8	107,73
CX43	43	8	107,73
CX44	44	10	107,73
CX45	45	10	107,73
CX46	46	10	123,74

	Ø mm	Z	CX €
CX48	48	10	123,74
CX49	49	10	123,74
CX50	50	10	123,74
CX51	51	10	171,98
CX52	52	10	171,98
CX53	53	10	171,98
CX55	55	10	171,98
CX56	56	12	199,26
CX57	57	12	199,26
CX58	58	12	199,26
CX59	59	12	199,26
CX60	60	12	199,26
CX61	61	12	233,85
CX62	62	12	233,85
CX63	63	12	233,85
CX64	64	12	233,85
CX65	65	12	233,85
CX66	66	12	266,08
CX67	67	12	266,08
CX68	68	12	266,08
CX69	69	12	266,08
CX70	70	12	266,08
CX75	75	14	300,79
CX80	80	14	313,06
CX85	85	14	341,26
CX90	90	16	349,72
CX95	95	16	367,28
CX100	100	16	380,36

Réf. CXL

	Ø mm	Z	CXL €
CXL18	18	6	85,94
CXL19	19	6	85,94
CXL20	20	6	85,94
CXL21	21	6	85,94
CXL22	22	6	85,94
CXL23	23	6	85,94
CXL24	24	6	85,94
CXL25	25	6	85,94
CXL26	26	6	99,58
CXL27	27	6	99,58
CXL28	28	6	99,58
CXL29	29	6	99,58
CXL30	30	6	99,58
CXL31	31	6	115,28
CXL32	32	6	115,28
CXL33	33	6	115,28
CXL34	34	6	115,28
CXL35	35	6	115,28
CXL36	36	6	125,79
CXL38	38	6	125,79
CXL39	39	6	125,79
CXL40	40	8	125,79
CXL41	41	8	145,44
CXL42	42	8	145,44
CXL43	43	8	145,44
CXL44	44	8	145,44
CXL45	45	8	145,44
CXL46	46	8	167,06

	Ø mm	Z	CXL €
CXL48	48	8	167,06
CXL49	49	8	167,06
CXL50	50	8	167,06
CXL51	51	8	232,18
CXL52	52	8	232,18
CXL53	53	8	232,18
CXL55	55	8	232,18
CXL56	56	8	269,01
CXL57	57	8	269,01
CXL58	58	8	269,01
CXL59	59	8	269,01
CXL60	60	8	269,01
CXL61	61	10	315,70
CXL62	62	10	315,70
CXL63	63	10	315,70
CXL64	64	10	315,70
CXL65	65	10	315,70

FORETS PILOTE CX



	Ø mm	CX €
BRCX06X70	Ø 6 x 70 mm	13,89

FORETS PILOTE CXL



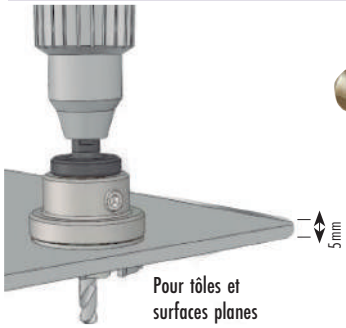
	Ø mm	CXL €
BRCXL06X75	Ø 6 x 75 mm	16,16

SCIE TRÉPAN CARBURE POUR TUBE ET TÔLE (SPÉCIAL INOX)

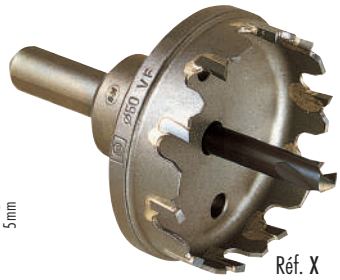
Réf. X
Réf. XT

CARBURE | INOX | Al | Cu - Ni - La | FONTE

5 mm CAPACITÉ DE COUPE



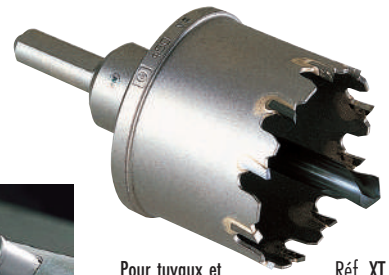
Pour tôles et surfaces planes



Réf. X







Pour tuyaux et surfaces courbes

Réf. XT

	Ø mm	Z	X €
X14	14,0	3	79,85
X14,5	14,5	3	79,85
X15	15,0	3	79,85
X16	16,0	3	79,85
X17	17,0	4	79,85
X18	18,0	4	79,85
X19	19,0	4	79,85
X20	20,0	4	79,85
X21	21,0	4	79,85
X22	22,0	4	79,85
X23	23,0	4	79,85
X24	24,0	4	79,85
X25	25,0	4	79,85
X26	26,0	4	92,52
X27	27,0	4	92,52
X28	28,0	6	92,52
X29	29,0	6	92,52
X30	30,0	6	92,52
X31	31,0	6	107,12
X32	32,0	6	107,12
X33	33,0	6	107,12
X34	34,0	6	107,12
X35	35,0	8	107,12
X36	36,0	8	124,66
X37	37,0	8	124,66
X38	38,0	8	124,66
X39	39,0	8	124,66
X40	40,0	8	124,66
X41	41,0	8	144,15
X42	42,0	10	144,15
X43	43,0	10	144,15
X44	44,0	10	144,15
X45	45,0	10	144,15
X46	46,0	10	165,56
X47	47,0	10	165,56
X48	48,0	10	165,56
X49	49,0	10	165,56
X50	50,0	10	165,56
X51	51,0	10	184,09
X52	52,0	10	184,09
X53	53,0	10	184,09
X54	54,0	10	184,09

	Ø mm	Z	X €
X55	55,0	12	184,09
X56	56,0	12	213,28
X57	57,0	12	213,28
X58	58,0	12	213,28
X59	59,0	12	213,28
X60	60,0	12	213,28
X61	61,0	12	250,31
X62	62,0	12	250,31
X63	63,0	12	250,31
X64	64,0	12	250,31
X65	65,0	12	250,31
X66	66,0	12	271,23
X67	67,0	12	271,23
X68	68,0	12	271,23
X69	69,0	12	271,23
X70	70,0	12	271,23
X71	71,0	14	293,13
X72	72,0	14	293,13
X73	73,0	14	293,13
X74	74,0	14	293,13
X75	75,0	14	293,13
X76	76,0	14	315,08
X77	77,0	14	315,08
X78	78,0	14	315,08
X79	79,0	14	315,08
X80	80,0	14	315,08
X81	81,0	14	348,66
X82	82,0	16	348,66
X83	83,0	16	348,66
X84	84,0	16	348,66
X85	85,0	16	348,66
X89	89,0	16	382,75
X90	90,0	16	382,75
X91	91,0	16	398,34
X92	92,0	16	398,34
X95	95,0	16	398,34
X100	100,0	18	424,62
X102	102,0	18	468,45
X105	105,0	18	468,45
X110	110,0	20	516,18
X115	115,0	20	567,81
X120	120,0	20	625,74

	Ø mm	Z	XT €
XT16	16,0	3	119,88
XT17	17,0	4	119,88
XT18	18,0	4	119,88
XT19	19,0	4	119,88
XT20	20,0	4	119,88
XT21	21,0	4	119,88
XT22	22,0	4	119,88
XT23	23,0	4	119,88
XT24	24,0	4	119,88
XT25	25,0	4	119,88
XT26	26,0	4	138,93
XT27	27,0	4	138,93
XT28	28,0	6	138,93
XT29	29,0	6	138,93
XT30	30,0	6	138,93
XT31	31,0	6	160,78
XT32	32,0	6	160,78
XT33	33,0	6	160,78
XT34	34,0	6	160,78
XT35	35,0	8	160,78
XT36	36,0	8	187,00
XT37	37,0	8	187,00
XT38	38,0	8	187,00
XT39	39,0	8	187,00
XT40	40,0	8	187,00
XT41	41,0	8	216,22
XT42	42,0	10	216,22
XT43	43,0	10	216,22
XT44	44,0	10	216,22
XT45	45,0	10	216,22
XT46	46,0	10	245,44
XT47	47,0	10	245,44
XT48	48,0	10	245,44
XT49	49,0	10	245,44
XT50	50,0	10	245,44
XT51	51,0	10	276,34
XT52	52,0	10	276,34
XT53	53,0	10	276,34
XT54	54,0	10	276,34
XT55	55,0	12	276,34
XT60	60,0	12	409,05
XT61	61,0	12	409,05

	Ø mm	Z	XT €
XT62	62,0	12	409,05
XT65	65,0	12	409,05
XT70	70,0	12	428,52
XT75	75,0	14	463,58
XT80	80,0	14	498,66
XT85	85,0	16	551,22
XT90	90,0	16	603,82
XT95	95,0	16	633,05
XT100	100,0	18	672,01
XT105	105,0	18	740,18
XT110	110,0	20	818,08
XT115	115,0	20	899,92
XT120	120,0	20	993,41
XT130	130,0	20	1.561,94
XT140	140,0	25	1.835,16
XT150	150,0	28	2.226,97

FORETS PILOTE HSS-Co POUR MÉTAUX



	CAPACITÉ Ø mm	€
X6	14 - 59	13,67
X8	60 - 120	16,11
XT6	6 - 22	18,66

	CAPACITÉ Ø mm	€
XT8	23 - 59	24,94
XT8L	60 - 100	32,16
XT8XL	105 - 120	36,32

TABLEAU DE SÉLECTION SCIE TRÉPAN CARBURE MULTI-TÂCHES




5 mm CAPACITÉ DE COUPE
Réf. C50X

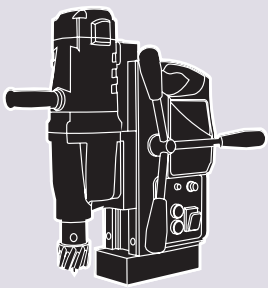

50 mm CAPACITÉ DE COUPE
Réf. CXX



9 mm — Ø14-60 — Réf. BCX1
11 mm — Ø14-100 — Réf. BCX2
9 mm — Ø14-60 — Réf. BCX1
11 mm — Ø14-100 — Réf. BCX2

\+  Réf. C50X + Réf. CXX2 = 

\+  Réf. CXX +  Réf. CXX1 = 



FEIN 18-00 mm

Réf. CXX18W

DOUBLE WELDON 19-05 mm

Réf. CXXW

\+  Réf. C50X  Réf. CXX + Réf. P750CA = 




Ø14-100
Réf. CXXCM2


Ø14-150
Réf. CXXCM3

\+  Réf. C50X  Réf. CXX + Réf. CXX2 Réf. CXX1 =  

SCIE TRÉPAN CARBURE MULTI-TÂCHES POUR PIÈCES ÉPAISSES

CARBURE

Réf. CXX



Al



Cu - Ni - La

FONTE

50 mm CAPACITÉ DE COUPE







ARBRES POUR SCIE TRÉPAN RÉAFFÛTABLE QUEUE HEXAGONALE





	DESCRIPTION	CAPACITÉ Ø mm	€
BCX1	Queue Hexagonale 9 mm	14 - 60	21,12
BCX2	Queue Hexagonale 11 mm	14 - 100	21,12

ARBRES POUR SCIE TRÉPAN RÉAFFÛTABLE QUEUE CÔNE MORSE



	DESCRIPTION	CAPACITÉ Ø mm	€
CXXCM2	Queue Cone Morse 2	14 - 100	38,26
CXXCM3	Queue Cone Morse 3	14 - 150	40,71

FORETS PILOTE



	DESCRIPTION	CXX €
CXX1	Ø 6 x 90L mm	8,15

	Ø mm	CXX €
CXX14	14	133,05
CXX15	15	133,05
CXX16	16	133,05
CXX17	17	133,05
CXX18	18	133,05
CXX19	19	133,05
CXX20	20	133,05
CXX21	21	133,05
CXX22	22	133,05
CXX23	23	133,05
CXX24	24	133,05
CXX25	25	133,05
CXX26	26	154,19
CXX27	27	154,19
CXX28	28	154,19
CXX29	29	154,19
CXX30	30	154,19
CXX31	31	178,50
CXX32	32	178,50
CXX33	33	178,50
CXX34	34	178,50
CXX35	35	178,50
CXX36	36	194,76
CXX37	37	194,77
CXX38	38	194,76
CXX39	39	194,76
CXX40	40	194,76
CXX41	41	225,20
CXX42	42	225,20
CXX43	43	225,20
CXX44	44	225,20

	Ø mm	CXX €
CXX45	45	225,20
CXX46	46	258,64
CXX47	47	258,64
CXX48	48	258,64
CXX49	49	258,64
CXX50	50	258,64
CXX51	51	287,58
CXX52	52	287,58
CXX53	53	287,58
CXX54	54	287,58
CXX55	55	287,58
CXX56	56	333,20
CXX57	57	333,20
CXX58	58	333,20
CXX59	59	333,20
CXX60	60	333,20
CXX61	61	391,04
CXX62	62	391,04
CXX63	63	391,04
CXX64	64	391,04
CXX65	65	391,04
CXX66	66	459,41
CXX67	67	459,41
CXX68	68	459,41
CXX69	69	459,41
CXX70	70	459,41
CXX75	75	476,69
CXX80	80	515,68
CXX85	85	552,41
CXX90	90	594,04
CXX100	100	638,11

ADAPTATEURS POUR PERCEUSE À BASE ELECTROMAGNÉTIQUE



Type Fein



Type Weldon

	DESCRIPTION	CXX €
CXX18W	Queue Fein 18,00mm	38,26
CXXW	Queue Weldon 19,05mm	38,26

PILOTE



	DESCRIPTION	P €
P750CA	Ø 6.35mm x 100mm	17,39

SCIE TRÉPAN CARBURE MULTI-TÂCHES POUR TUBE ET TÔLE

CARBURE

Réf. C50X



Al



Cu-Ni-La

FONTE





5 mm CAPACITÉ DE COUPE







ARBRES POUR SCIE TRÉPAN RÉAFFÛTABLE QUEUE HEXAGONALE





	DESCRIPTION	CAPACITÉ Ø mm	€
BCX1	Queue Hexagonale 9 mm	14 - 60	21,12
BCX2	Queue Hexagonale 11 mm	14 - 100	21,12

ARBRES POUR SCIE TRÉPAN RÉAFFÛTABLE QUEUE CÔNE MORSE



	DESCRIPTION	CAPACITÉ Ø mm	€
CXXCM2	Queue Cone Morse 2	14 - 100	38,26
CXXCM3	Queue Cone Morse 3	14 - 150	40,71

FORETS PILOTE



	DESCRIPTION	CXX €
CXX2	Ø 6 x 75L mm	7,65

	C50X Ø mm	C50X €
C50X14	14	63,37
C50X15	15	63,37
C50X16	16	63,37
C50X17	17	63,37
C50X18	18	63,37
C50X19	19	71,53
C50X20	20	71,53
C50X21	21	71,53
C50X22	22	71,53
C50X23	23	71,53
C50X24	24	71,53
C50X25	25	71,53
C50X26	26	77,81
C50X27	27	77,81
C50X28	28	77,81
C50X29	29	77,81
C50X30	30	77,81
C50X31	31	95,96
C50X32	32	95,96
C50X33	33	95,96
C50X34	34	95,96
C50X35	35	95,96
C50X36	36	115,48
C50X37	37	115,48
C50X38	38	115,48
C50X39	39	115,48
C50X40	40	115,48
C50X41	41	139,29
C50X42	42	139,29
C50X43	43	139,29
C50X44	44	139,29

	C50X Ø mm	C50X €
C50X45	45	139,29
C50X46	46	163,40
C50X47	47	163,40
C50X48	48	163,40
C50X49	49	163,40
C50X50	50	163,40
C50X51	51	186,74
C50X52	52	186,74
C50X53	53	186,74
C50X54	54	186,74
C50X55	55	186,74
C50X56	56	217,43
C50X57	57	217,43
C50X58	58	217,43
C50X59	59	217,43
C50X60	60	217,43
C50X61	61	263,83
C50X62	62	263,83
C50X63	63	263,83
C50X64	64	263,83
C50X65	65	263,83
C50X66	66	287,66
C50X67	67	287,66
C50X68	68	287,66
C50X69	69	287,66
C50X70	70	287,66
C50X75	75	385,66
C50X80	80	409,74
C50X85	85	433,87
C50X90	90	467,44
C50X100	100	633,77

ADAPTATEURS POUR PERCEUSE À BASE ELECTROMAGNÉTIQUE



Type Fein



Type Weldon

	DESCRIPTION	CXX €
CXX18W	Queue Fein 18,00mm	38,26
CXXW	Queue Weldon 19,05mm	38,26

PILOTE



	DESCRIPTION	P €
P750CA	Ø 6.35mm x 100mm	17,39

SCIES TRÉPAN LOURDES AVEC DENTS EN CARBURE ET SYSTÈME RAPIDE POLY-CLIC AVEC REFROIDISSEMENT INTÉRIEUR POUR CÔNE MORSE Nº 4 ET Nº 5

Réf. MBM

CARBURE | 55 HRc | INOX | Al | FONTE

50 mm CAPACITÉ DE COUPE



- Utiliser le refroidissement intérieur dans tous les cas.
- Reaffûter les dents avant l'usure complète
- La rencontre entre la scie à trépan et le matériel doit être progressive, pour éviter la casse de dents à cause des chocs.



	MBM		
	Ø mm	Z	€
MBM35	35,0	4	**64,93***
MBM36	36,0	4	**64,93***
MBM38	38,0	4	**64,93***
MBM40	40,0	6	**76,52***
MBM42	42,0	6	**76,52***
MBM43	43,0	6	**76,52***
MBM44	44,0	6	**76,52***
MBM45	45,0	6	**84,39***
MBM48	48,0	6	**84,39***
MBM49	49,0	6	**84,39***
MBM50	50,0	6	**94,60***
MBM51	51,0	6	**94,60***
MBM52	52,0	6	**94,60***
MBM53	53,0	6	**94,60***
MBM54	54,0	6	**94,60***
MBM56	56,0	6	**104,80***
MBM58	58,0	6	**104,80***
MBM60	60,0	6	**122,42***
MBM61	61,0	6	**122,42***
MBM62	62,0	6	**122,42***

	MBM		
	Ø mm	Z	€
MBM65	65,0	6	**122,42***
MBM66	66,0	6	**132,62***
MBM68	68,0	6	**132,62***
MBM70	70,0	6	**132,62***
MBM75	75,0	6	**142,83***
MBM77	77,0	6	**153,03***
MBM78	78,0	6	**153,03***
MBM80	80,0	6	**153,03***
MBM82	82,0	6	**240,47***
MBM85	85,0	6	**240,47***
MBM90	90,0	6	**262,33***
MBM95	95,0	6	**282,21***
MBM110	110,0	6	**244,85***
MBM115	115,0	6	**268,03***
MBM125	125,0	6	**340,84***
MBM130	130,0	6	**384,89***
MBM140	140,0	6	**459,08***

*Jusqu'à fin de stock



ARBRES CÔNE MORSE AVEC POINTE RÉTRACTABLE

	DESCRIPTION	€
500MT4	Arbre cône morse 4	**192,91***
500MT5	Arbre cône morse 5	**199,40***

EMPORTE-PIÈCE POUR TÔLE JUSQUE 4 mm.

Réf. PC

JUSQU'À 4 mm TÔLES FINES





Mode d'emploi

- Percer l'avant trou avec notre fraise conique pour tôle Ref. AV30.
- Introduire la vis Réf. PCM par le trou.
- De l'autre coté visser la partie coupante Réf. PCC sur la vis.
- Visser jusqu'à ce que la partie coupante Réf. PCC coupe le métal contre le corps Réf. PBC.
- Utiliser CUT MAGIC pour travailler avec l'emporte-pièce à vis Réf. PC

CUT MAGIC

MÉTRIQUE VIS	ÉPAISSEUR MAXIMALE TÔLE À PERFORER			
	ACIER NORMAL	INOX	NON FERREUX	PLASTIQUES
M10x1.0	2.00 mm	1.00 mm	4.00 mm	4.00 mm
M12x1.5	3.00 mm	1.50 mm	4.00 mm	4.00 mm
M16x1.5	3.00 mm	1.50 mm	4.00 mm	4.00 mm

		PC
	Ø	€
PC1270	12,70 PG7	**35,98**
PC1400	14,00	**36,54**
PC1520	15,20 PG9	**36,89**
PC1600	16,00	**36,89**
PC1650	16,50	**37,71**
PC1700	17,00	**38,24**
PC1800	18,00	**38,24**
PC1860	18,60 PG11	**40,34**
PC1900	19,00	**40,34**
PC2000	20,00	**41,28**
PC2040	20,40 PG13,5	**41,28**
PC2100	21,00	**42,38**
PC2200	22,00	**44,07**
PC2250	22,50 PG16	**44,07**
PC2300	23,00	**45,63**
PC2400	24,00	**45,63**
PC2500	25,00	**48,46**
PC2540	25,40	**48,46**

		PC
	Ø	€
PC2600	26,00	**50,05**
PC2700	27,00	**50,05**
PC2830	28,30 PG21	**50,05**
PC2900	29,00	**53,75**
PC3000	30,00	**53,75**
PC3100	31,00	**53,75**
PC3200	32,00	**54,48**
PC3250	32,50	**61,83**
PC3300	33,00	**61,83**
PC3400	34,00	**61,83**
PC3500	35,00	**61,83**
PC3600	36,00	**66,74**
PC3700	37,00 PG29	**66,74**
PC3800	38,00	**66,74**
PC3900	39,00	**84,70**
PC4000	40,00	**84,70**
PC4050	40,50	**85,15**
PC4100	41,00	**85,15**

		PC
	Ø	€
PC4200	42,00	**92,55**
PC4300	43,00	**92,55**
PC4400	44,00	**95,34**
PC4500	45,00	**100,65**
PC4600	46,00	**100,65**
PC4700	47,00 PG36	**102,30**
PC4800	48,00	**110,39**
PC4900	49,00	**110,39**
PC5000	50,00	**113,79**
PC5050	50,50	**121,05**
PC5100	51,00	**121,05**
PC5200	52,00	**124,58**
PC5300	53,00	**124,58**
PC5400	54,00 PG42	**131,07**
PC5500	55,00	**131,07**
PC6000	60,00 PG48	**162,12**
PC6350	63,50	**186,34**

VIS ET RONDELLE



	DESCRIPTION	PCM €
PCM10	(Filet M10 x 1,00) Emporte pièce à vis de Ø 12,70 - 25,40 mm	**5,11**
PCM12	(Filet M12 x 1,50) Emporte pièce à vis de Ø 26 - 41 mm	**5,11**
PCM16	(Filet M16 x 1,50) Emporte pièce à vis de Ø 42 - 63,50 mm	**5,82**

CORPS



PBC

Consulter le tarif par diamètre

PARTIE COUPANTE



PCC

Consulter le tarif par diamètre

CONDITIONS DE COUPE POUR SCIES TRÉPAN HSS ET HSSCo

TABLEAU D'AVANCES

mm/tour		 50 HRc	INOX	FONTE	Al
CB - COB - CBR	0,053	-	0,05	0,075	0,12
CBC- CCF	0,063	-	0,055	0,085	0,15

SÉLECTION DE R.P.M. POUR SCIES À TRÉPANS CB - COB - CBR - CBC - CCF

Vc (m/min.)	10	15	20	25	30	35	40	50	60	70	80	90	100
100	3183	2122	1952	1273	1061	909	796	637	531	455	398	354	318
95	3024	2016	1512	1512	1008	864	756	605	504	432	378	336	302
90	2865	1910	1432	1432	955	819	716	573	477	409	358	318	286
85	2706	1804	1353	1353	902	773	676	541	451	387	338	301	271
80	2547	1698	1273	1276	849	728	637	509	424	364	318	283	255
75	2387	1592	1194	1194	796	682	597	477	398	341	298	265	239
70	2228	1485	1114	1114	743	637	557	446	371	318	279	248	223
65	2069	1379	1035	1035	690	591	517	414	345	296	259	230	207
60	1910	1273	955	922	637	546	477	382	318	273	239	212	191
55	1751	1167	875	875	584	500	438	350	292	250	219	195	175
50	1592	1061	796	796	531	455	398	318	265	227	199	177	159
45	1432	955	716	716	477	409	658	286	239	205	179	159	143
40	1273	849	637	637	424	364	618	255	212	192	159	141	127
35	1114	743	557	557	371	318	279	223	186	159	139	124	111
30	955	637	477	477	318	273	239	191	159	136	119	106	95
25	796	531	398	398	265	227	199	159	133	114	99	88	80
20	637	424	318	318	212	182	159	127	106	91	80	71	64
15	477	318	239	239	159	136	119	95	80	68	60	53	48
10	318	212	159	159	106	91	80	64	53	45	40	35	32

SÉLECTION DE DIAMÈTRE (Ø mm)

CONDITIONS DE COUPE POUR SCIES TRÉPAN À DENTS DE CARBURE

TABLEAU D'AVANCES

mm/tour		 50 HRc	INOX	FONTE	Al	Ni
LÉGÈRES: CX - CXL - X - XT	0,035	0,025	0,02	0,040	0,075	0,020
C50X - CXX - MBM - CBMD - CP	0,10	0,075	0,095	0,15	0,22	0,07

SÉLECTION DE R.P.M. POUR SCIES À TRÉPANS CX - CXL - X - XT - C50X - CXX - MBM - CBMD - CP

Vc (m/min.)	10	15	20	25	30	35	40	50	60	70	80	90	100
100	3183	2122	1952	1273	1061	909	796	637	531	455	398	354	318
95	3024	2016	1512	1512	1008	864	756	605	504	432	378	336	302
90	2865	1910	1432	1432	955	819	716	573	477	409	358	318	286
85	2706	1804	1353	1353	902	773	676	541	451	387	338	301	271
80	2547	1698	1273	1276	849	728	637	509	424	364	318	283	255
75	2387	1592	1194	1194	796	682	597	477	398	341	298	265	239
70	2228	1485	1114	1114	743	637	557	446	371	318	279	248	223
65	2069	1379	1035	1035	690	591	517	414	345	296	259	230	207
60	1910	1273	955	922	637	546	477	382	318	273	239	212	191
55	1751	1167	875	875	584	500	438	350	292	250	219	195	175
50	1592	1061	796	796	531	455	398	318	265	227	199	177	159
45	1432	955	716	716	477	409	658	286	239	205	179	159	143
40	1273	849	637	637	424	364	618	255	212	192	159	141	127
35	1114	743	557	557	371	318	279	223	186	159	139	124	111
30	955	637	477	477	318	273	239	191	159	136	119	106	95
25	796	531	398	398	265	227	199	159	133	114	99	88	80
20	637	424	318	318	212	182	159	127	106	91	80	71	64
15	477	318	239	239	159	136	119	95	80	68	60	53	48
10	318	212	159	159	106	91	80	64	53	45	40	35	32

SÉLECTION DE DIAMÈTRE (Ø mm)

BLUE-MASTER® by celesa

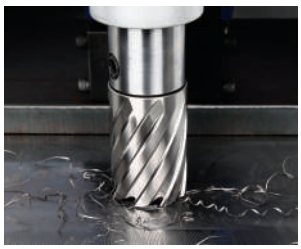


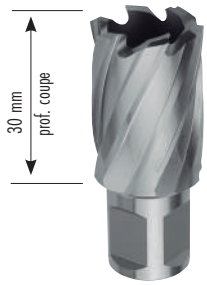
FRAISES À CAROTTER

FRAISES À CAROTTER POUR MACHINES À BASE ÉLECTROMAGNÉTIQUE SÉRIE COURTE

HSS — 75 Kg/mm² — Réf. 250R — **30 mm CAPACITÉ DE COUPE**

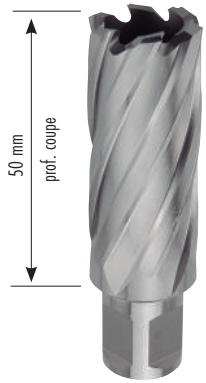
VALABLES POUR MACHINES TYPE:
Rota Broach - Alfra Rota Best - Magnetor - Slugger - Dr. Bemder - Bux - Hougen

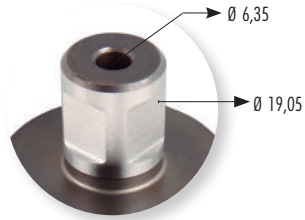




	250R	
	Ø mm	€
250R12	12	25,63
250R13	13	25,99
250R14	14	26,21
250R15	15	26,14
250R16	16	26,40
250R17	17	28,05
250R18	18	28,13
250R19	19	28,18
250R20	20	29,40
250R21	21	31,37
250R22	22	32,53
250R23	23	33,32
250R24	24	34,63
250R25	25	35,76
250R26	26	37,04
250R27	27	39,75
250R28	28	40,92
250R29	29	43,57
250R30	30	43,43
250R31	31	47,29
250R32	32	47,51
250R33	33	54,96
250R34	34	58,38
250R35	35	58,75
250R36	36	62,35
250R37	37	63,48
250R38	38	64,11
250R39	39	64,69
250R40	40	68,73
250R41	41	69,97
250R42	42	74,62
250R43	43	80,61
250R44	44	83,17
250R45	45	84,12
250R46	46	86,05
250R47	47	87,65
250R48	48	91,17
250R49	49	91,82
250R50	50	97,25

HSS — 75 Kg/mm² — Réf. 500R — **50 mm CAPACITÉ DE COUPE**





	500R	
	Ø mm	€
500R12	12	38,07
500R13	13	38,07
500R14	14	34,22
500R15	15	36,67
500R16	16	38,59
500R17	17	38,82
500R18	18	39,19
500R19	19	40,00
500R20	20	41,77
500R21	21	42,79
500R22	22	44,00
500R23	23	47,06
500R24	24	48,45
500R25	25	61,20
500R26	26	63,90
500R27	27	67,82
500R28	28	70,96
500R29	29	75,52
500R30	30	76,80
500R31	31	82,72
500R32	32	84,21
500R33	33	90,31
500R34	34	94,31
500R35	35	95,91
500R36	36	101,09
500R37	37	103,62
500R38	38	105,26
500R39	39	113,05
500R40	40	115,92
500R41	41	123,88
500R42	42	126,99
500R43	43	128,67
500R44	44	130,26
500R45	45	135,89
500R46	46	135,86
500R47	47	148,70
500R48	48	152,42
500R49	49	151,44
500R50	50	154,73

PILOTE Ø 6,35 mm POUR FRAISES À CAROTTER

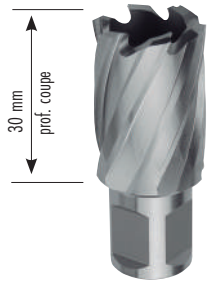


	DESCRIPTION	L mm	€
P250CA	Pilote normal pour fraises Série 250R/C/T	71	12,38
P250CAA	Utiliser avec adaptateur pour FEIN/Nitto 250C	101	15,75
P500CA	Pilote normal pour fraises Série 500R/C/T	92	14,25

FRAISES À CAROTTER POUR MACHINES À BASE ÉLECTROMAGNÉTIQUE SÉRIE COURTE

HSSCo 8% — 110 Kg/mm² — Réf. 250C — **30 mm CAPACITÉ DE COUPE**

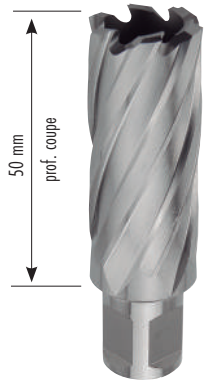
VALABLES POUR MACHINES TYPE:
Rota Broach - Alfra Rota Best - Magnetor - Slugger - Dr. Bemder - Bux - Hougen

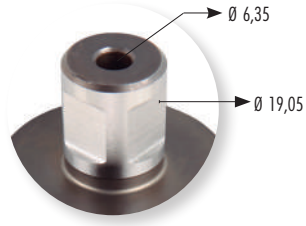


	Ø mm	250C €
250C12	12	44,50
250C13	13	44,50
250C14	14	44,50
250C15	15	47,84
250C16	16	51,26
250C17	17	51,29
250C18	18	53,65
250C19	19	59,83
250C20	20	63,68
250C21	21	69,69
250C22	22	71,69
250C23	23	75,38
250C24	24	78,07
250C25	25	81,41
250C26	26	83,75
250C27	27	86,43
250C28	28	89,46
250C29	29	91,22
250C30	30	91,63
250C31	31	99,77
250C32	32	101,29
250C33	33	103,31
250C34	34	105,72
250C35	35	112,84
250C36	36	113,34
250C37	37	114,42
250C38	38	120,47
250C39	39	120,64
250C40	40	125,79
250C41	41	175,33
250C42	42	180,09
250C43	43	187,85
250C44	44	193,81
250C45	45	200,95
250C46	46	207,53
250C47	47	213,49
250C48	48	218,27
250C49	49	247,58
250C50	50	225,43
250C51	51	235,19
250C52	52	242,10
250C53	53	250,75
250C54	54	273,23
250C55	55	295,71
250C56	56	296,10

	Ø mm	250C €
250C57	57	297,88
250C58	58	302,09
250C59	59	311,38
250C60	60	313,76
250C61	61	336,49
250C62	62	340,14
250C63	63	343,75
250C64	64	361,97
250C65	65	373,60
250C66	66	544,99
250C67	67	552,27
250C68	68	563,36
250C69	69	576,46
250C70	70	591,51
250C71	71	618,11
250C72	72	622,77
250C73	73	628,45
250C74	74	639,87
250C75	75	629,34
250C76	76	665,38
250C77	77	667,94
250C78	78	670,68
250C79	79	679,54
250C80	80	681,46
250C81	81	695,73
250C82	82	707,80
250C83	83	722,14
250C84	84	737,51
250C85	85	739,88
250C86	86	744,63
250C87	87	749,03
250C88	88	758,26
250C89	89	764,37
250C90	90	775,63
250C91	91	784,12
250C92	92	791,34
250C93	93	799,30
250C94	94	810,17
250C95	95	817,85
250C96	96	825,53
250C97	97	832,93
250C98	98	844,18
250C99	99	855,52
250C100	100	870,23

HSSCo 8% — 110 Kg/mm² — Réf. 500C — **50 mm CAPACITÉ DE COUPE**





	Ø mm	500C €
500C12	12	61,27
500C13	13	57,80
500C14	14	57,80
500C15	15	63,23
500C16	16	72,36
500C17	17	72,91
500C18	18	80,19
500C19	19	88,79
500C20	20	94,24
500C21	21	104,18
500C22	22	106,53
500C23	23	110,21
500C24	24	112,57
500C25	25	117,25
500C26	26	122,10
500C27	27	126,96
500C28	28	123,44
500C29	29	128,12
500C30	30	131,88
500C31	31	138,83
500C32	32	139,39
500C33	33	141,72
500C34	34	143,31
500C35	35	146,10
500C36	36	147,55
500C37	37	152,78
500C38	38	153,88
500C39	39	156,51
500C40	40	161,54
500C41	41	193,19
500C42	42	199,77
500C43	43	206,93
500C44	44	214,08
500C45	45	219,45
500C46	46	227,20
500C47	47	232,57
500C48	48	239,73
500C49	49	304,20
500C50	50	304,90
500C51	51	314,73
500C52	52	319,92
500C53	53	323,57
500C54	54	328,78
500C55	55	330,41
500C56	56	339,33

	Ø mm	500C €
500C57	57	362,64
500C58	58	400,09
500C59	59	412,43
500C60	60	422,91
500C61	61	432,76
500C62	62	438,80
500C63	63	455,59
500C64	64	463,10
500C65	65	475,36
500C66	66	584,60
500C67	67	602,55
500C68	68	611,22
500C69	69	619,96
500C70	70	629,06
500C71	71	660,28
500C72	72	664,03
500C73	73	668,33
500C74	74	679,20
500C75	75	668,21
500C76	76	709,66
500C77	77	715,47
500C78	78	723,24
500C79	79	729,61
500C80	80	731,45
500C81	81	741,69
500C82	82	749,01
500C83	83	760,34
500C84	84	769,05
500C85	85	771,09
500C86	86	795,48
500C87	87	807,19
500C88	88	811,04
500C89	89	814,97
500C90	90	822,74
500C91	91	830,81
500C92	92	842,24
500C93	93	849,26
500C94	94	859,75
500C95	95	871,74
500C96	96	878,97
500C97	97	887,96
500C98	98	898,07
500C99	99	919,15
500C100	100	928,80

PILOTE Ø 6,35 mm POUR FRAISES À CAROTTER



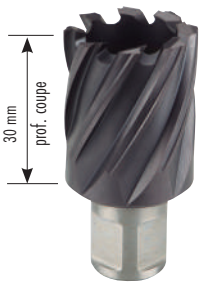
	DESCRIPTION	L mm	€
P250CA	Pilote normal pour fraises Série 250R/C/T	71	12,38
P250CAA	Utiliser avec adaptateur pour FEIN/Nitto 250C	101	15,75
P500CA	Pilote normal pour fraises Série 500R/C/T	92	14,25

FRAISES À CAROTTER POUR MACHINES À BASE ÉLECTROMAGNÉTIQUE SÉRIE COURTE

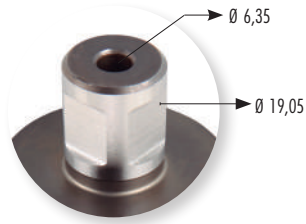
HSSCo 8% | 110 Kg/mm² | TiAlN | Réf. 250T | 30 mm CAPACITÉ DE COUPE

HSSCo 8% | 110 Kg/mm² | TiAlN | Réf. 500T | 50 mm CAPACITÉ DE COUPE

VALABLES POUR MACHINES TYPE:
Rota Broach - Alfra Rota Best - Magnetor - Slugger - Dr. Bemder - Bux - Hougen







	250T	
	Ø mm	€
250T12	12	**57,62**
250T13	13	**57,62**
250T14	14	**57,62**
250T15	15	**62,96**
250T16	16	**66,68**
250T17	17	**69,46**
250T18	18	**72,86**
250T19	19	**80,24**
250T20	20	**84,29**
250T21	21	**94,09**
250T22	22	**98,16**
250T23	23	**101,69**
250T24	24	**105,39**
250T25	25	**109,46**
250T26	26	**113,55**
250T27	27	**117,44**
250T28	28	**121,14**
250T29	29	**123,79**
250T30	30	**124,70**
250T31	31	**136,20**
250T32	32	**138,38**
250T33	33	**142,43**
250T34	34	**152,87**
250T35	35	**153,02**

	250T	
	Ø mm	€
250T36	36	**153,43**
250T37	37	**156,04**
250T38	38	**163,25**
250T39	39	**163,72**
250T40	40	**165,72**
250T41	41	**227,07**
250T42	42	**237,75**
250T43	43	**246,66**
250T44	44	**253,52**
250T45	45	**261,75**
250T46	46	**269,31**
250T47	47	**276,15**
250T48	48	**281,65**
250T49	49	**288,99**
250T50	50	**289,88**
250T51	51	**301,11**
250T52	52	**309,06**
250T53	53	**319,01**
250T54	54	**344,86**
250T55	55	**375,52**
250T56	56	**403,35**
250T57	57	**429,20**
250T58	58	**469,70**
250T59	59	**483,05**
250T60	60	**486,48**

	500T	
	Ø mm	€
500T12	12	**76,95**
500T13	13	**76,95**
500T14	14	**76,95**
500T15	15	**87,70**
500T16	16	**99,36**
500T17	17	**99,59**
500T18	18	**108,23**
500T19	19	**119,83**
500T20	20	**127,31**
500T21	21	**142,44**
500T22	22	**147,06**
500T23	23	**152,07**
500T24	24	**156,89**
500T25	25	**161,90**
500T26	26	**166,50**
500T27	27	**174,11**
500T28	28	**181,69**
500T29	29	**188,87**
500T30	30	**192,24**
500T31	31	**193,70**
500T32	32	**194,27**
500T33	33	**194,87**
500T34	34	**195,74**
500T35	35	**196,79**

	500T	
	Ø mm	€
500T36	36	**198,08**
500T37	37	**199,39**
500T38	38	**199,74**
500T39	39	**202,07**
500T40	40	**202,53**
500T41	41	**290,04**
500T42	42	**297,59**
500T43	43	**308,23**
500T44	44	**317,56**
500T45	45	**326,15**
500T46	46	**336,53**
500T47	47	**345,09**
500T48	48	**353,36**
500T49	49	**430,32**
500T50	50	**365,10**
500T51	51	**444,85**
500T52	52	**450,50**
500T53	53	**459,68**
500T54	54	**471,01**
500T55	55	**480,23**
500T56	56	**507,38**
500T57	57	**552,45**
500T58	58	**601,61**
500T59	59	**618,70**
500T60	60	**633,38**

PILOTE Ø 6,35 mm POUR FRAISES À CAROTTER



	DESCRIPTION	L mm	€
P250CA	Pilote normal pour fraises Série 250R/C/T	71	**12,38**
P250CAA	Utiliser avec adaptateur pour FEIN/Nitto 250C	101	**15,75**
P500CA	Pilote normal pour fraises Série 500R/C/T	92	**14,25**

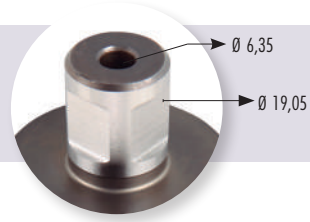
FRAISES À CAROTTER POUR MACHINES À BASE ÉLECTROMAGNÉTIQUE SÉRIE LONGUE

HSSCo 8%

110 Kg/mm²

Réf. 750C — 75 mm CAPACITÉ DE COUPE

Réf. 1000C — 100 mm CAPACITÉ DE COUPE



VALABLES POUR MACHINES TYPE:
Rota Broach - Alfra Rota Best - Magnetor - Slugger - Dr. Bemder - Bux - Hougen



	Ø mm	750C €
750C18	18	114,56
750C19	19	119,32
750C20	20	125,29
750C21	21	129,98
750C22	22	137,92
750C23	23	143,43
750C24	24	148,56
750C25	25	151,62
750C26	26	156,05
750C27	27	160,46
750C28	28	167,22
750C29	29	174,44
750C30	30	183,20
750C31	31	186,17
750C32	32	192,39
750C33	33	205,56
750C34	34	209,62
750C35	35	213,41
750C36	36	219,09
750C37	37	225,50
750C38	38	232,28
750C39	39	247,78
750C40	40	258,78
750C41	41	261,21
750C42	42	281,14
750C43	43	295,94
750C44	44	311,10
750C45	45	326,44
750C46	46	351,59
750C47	47	365,58
750C48	48	381,36
750C49	49	397,96

	Ø mm	750C €
750C50	50	413,39
750C51	51	431,24
750C52	52	435,22
750C53	53	439,10
750C54	54	444,41
750C55	55	451,47
750C56	56	460,01
750C57	57	464,44
750C58	58	475,00
750C59	59	486,36
750C60	60	510,89
750C61	61	531,09
750C62	62	546,34
750C63	63	556,71
750C64	64	570,96
750C65	65	585,22
750C66	66	731,15
750C67	67	748,20
750C68	68	764,09
750C69	69	776,43
750C70	70	786,53
750C71	71	797,71
750C72	72	810,77
750C73	73	823,12
750C74	74	834,03
750C75	75	843,37
750C76	76	853,23
750C77	77	860,87
750C78	78	869,52
750C79	79	887,37
750C80	80	911,37
750C81	81	938,54
750C82	82	947,92
750C83	83	975,86
750C84	84	996,86
750C85	85	1.021,52
750C86	86	1.052,10
750C87	87	1.082,55
750C88	88	1.100,50
750C89	89	1.126,63
750C90	90	1.151,23
750C91	91	1.189,71
750C92	92	1.224,40
750C93	93	1.250,45
750C94	94	1.289,37
750C95	95	1.326,05
750C96	96	1.346,96
750C97	97	1.374,98
750C98	98	1.402,19
750C99	99	1.425,08
750C100	100	1.449,87



	Ø mm	1000C €
1000C18	18	167,53
1000C19	19	176,09
1000C20	20	184,67
1000C21	21	195,16
1000C22	22	203,55
1000C23	23	209,21
1000C24	24	219,27
1000C25	25	220,94
1000C26	26	222,51
1000C27	27	225,00
1000C28	28	235,41
1000C29	29	244,98
1000C30	30	256,87
1000C31	31	261,20
1000C32	32	267,95
1000C33	33	286,40
1000C34	34	290,48
1000C35	35	295,21
1000C36	36	303,44
1000C37	37	313,68
1000C38	38	321,26
1000C39	39	329,08
1000C40	40	339,31
1000C41	41	351,71
1000C42	42	378,65
1000C43	43	398,20
1000C44	44	418,08
1000C45	45	435,39
1000C46	46	453,93
1000C47	47	477,56
1000C48	48	501,01
1000C49	49	518,82

	Ø mm	1000C €
1000C50	50	526,38
1000C51	51	532,79
1000C52	52	535,54
1000C53	53	537,70
1000C54	54	540,95
1000C55	55	546,75
1000C56	56	552,83
1000C57	57	556,84
1000C58	58	570,55
1000C59	59	583,12
1000C60	60	607,41
1000C61	61	618,14
1000C62	62	634,86
1000C63	63	645,17
1000C64	64	662,22
1000C65	65	672,37
1000C66	66	779,01
1000C67	67	795,57
1000C68	68	810,38
1000C69	69	827,68
1000C70	70	834,16
1000C71	71	850,30
1000C72	72	862,45
1000C73	73	873,77
1000C74	74	883,58
1000C75	75	894,14
1000C76	76	905,72
1000C77	77	910,28
1000C78	78	914,94
1000C79	79	934,66
1000C80	80	1.052,46
1000C81	81	1.076,89
1000C82	82	1.095,74
1000C83	83	1.117,52
1000C84	84	1.143,78
1000C85	85	1.170,14
1000C86	86	1.215,34
1000C87	87	1.242,13
1000C88	88	1.268,85
1000C89	89	1.292,83
1000C90	90	1.327,44
1000C91	91	1.368,06
1000C92	92	1.404,92
1000C93	93	1.437,22
1000C94	94	1.485,81
1000C95	95	1.521,50
1000C96	96	1.547,02
1000C97	97	1.577,67
1000C98	98	1.605,31
1000C99	99	1.630,94
1000C100	100	1.670,55

PILOTE Ø 6,35 mm POUR FRAISES À CAROTTER



	DESCRIPTION	L mm	€
P750CA	Pilote normal pour fraises Série 750C	123	17,39
P1000CA	Pilote normal pour fraises Série 1000C	147	20,51
P1000CAA	Utiliser avec adaptateur pour FEIN/Nitto 1000C	177	17,18

FRAISES À CAROTTER POUR MACHINES À BASE ÉLECTROMAGNÉTIQUE SÉRIE EXTRA LONGUE

HSS — 75 Kg/mm² — Réf. 1500C — 150 mm CAPACITÉ DE COUPE



	1500C	
	Ø mm	€
1500C22	22	516,10
1500C24	24	555,97
1500C26	26	564,19
1500C28	28	596,88
1500C30	30	651,28
1500C32	32	741,25
1500C34	34	803,62
1500C36	36	839,51
1500C38	38	888,78
1500C40	40	938,71
1500C42	42	1.047,56
1500C44	44	1.156,66
1500C46	46	1.255,83
1500C48	48	1.386,08
1500C50	50	1.456,27
1500C52	52	1.714,42
1500C54	54	1.835,94
1500C55	55	2.017,10

HSS — 75 Kg/mm² — Réf. 2000C — 200 mm CAPACITÉ DE COUPE



	2000C	
	Ø mm	€
2000C26	26	784,22
2000C28	28	829,67
2000C30	30	905,29
2000C32	32	1.030,34
2000C34	34	1.117,02
2000C36	36	1.247,27
2000C38	38	1.320,44
2000C40	40	1.394,63
2000C42	42	1.556,34
2000C44	44	1.718,41
2000C46	46	1.865,76
2000C48	48	2.111,55
2000C50	50	2.218,48
2000C52	52	2.413,02
2000C54	54	2.487,25

PILOTE Ø 8 mm POUR FRAISES À CAROTTER



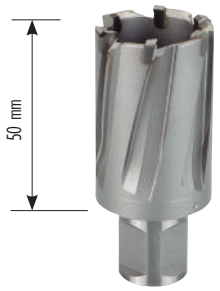
	DESCRIPTION	L mm	€
P1500CA	Pilote normal pour fraises Série 1500C	220	34,73
P2000CA	Pilote normal pour fraises Série 2000C	248	43,99
P2500CA	Pilote EXTRA-LONG pour utilisation avec rallonges	310	76,35

FRAISES À CAROTTER POUR MACHINES À BASE ÉLECTROMAGNÉTIQUE À DENTS EN CARBURE

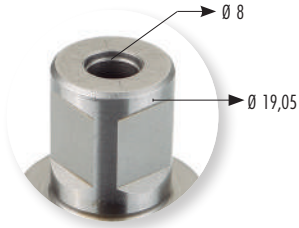
35 mm CAPACITÉ DE COUPE

50 mm CAPACITÉ DE COUPE

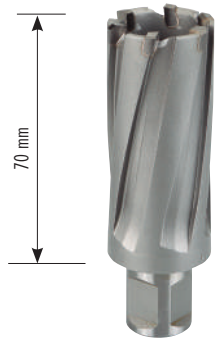
CARBURE | INOX | Al | Cu - Ni - La | FONTE



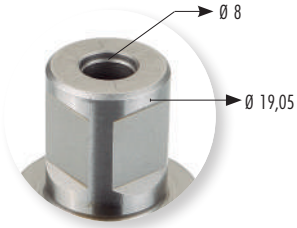
Réf. 350A



QUEUE
DOUBLE WELDON



Réf. 500A



QUEUE
DOUBLE WELDON

35 mm CAPACITÉ

	350A	
	Ø mm	€
350A12	12,0	**96,78**
350A13	13,0	**96,78**
350A14	14,0	**96,78**
350A15	15,0	**96,78**
350A16	16,0	**96,78**
350A17	17,0	**96,78**
350A17,5*	17,5	**62,73**
350A18	18,0	**96,78**
350A19	19,0	**96,78**
350A20	20,0	**96,78**
350A21	21,0	**96,78**
350A21,5*	21,5	**67,31**
350A22	22,0	**103,85**
350A22,5*	22,5	**67,31**
350A23	23,0	**103,85**
350A23,5*	23,5	**67,31**
350A24	24,0	**103,85**
350A24,5*	24,5	**67,31**
350A25	25,0	**103,85**

	350A	
	Ø mm	€
350A26	26,0	**103,85**
350A26,5 *	26,5	**67,31**
350A27	27,0	**103,85**
350A28	28,0	**103,85**
350A29	29,0	**103,85**
350A30	30,0	**103,85**
350A31	31,0	**115,66**
350A32	32,0	**115,66**
350A33	33,0	**115,66**
350A34	34,0	**115,66**
350A35	35,0	**115,66**
350A36	36,0	**115,66**
350A37	37,0	**115,66**
350A38	38,0	**115,66**
350A39	39,0	**140,45**
350A40	40,0	**140,45**
350A41	41,0	**140,45**
350A42	42,0	**140,45**
350A43	43,0	**140,45**
350A44	44,0	**140,45**
350A45	45,0	**140,45**
350A46	46,0	**165,81**
350A47	47,0	**165,81**
350A48	48,0	**165,81**
350A49	49,0	**165,81**
350A50	50,0	**165,81**
350A51	51,0	**185,32**
350A52	52,0	**185,32**



- Le contact entre la scie à trépan et le matériel doit être sans chocs ou poussées brusques.
- Lubrifier avec CUT MAGIC

50 mm CAPACITÉ

	500A	
	Ø mm	€
500A14	14,0	**113,27**
500A15	15,0	**113,27**
500A16	16,0	**113,27**
500A17	17,0	**113,27**
500A17,5*	17,5	**73,42**
500A18	18,0	**113,27**
500A19	19,0	**113,27**
500A20	20,0	**113,27**
500A21	21,0	**113,27**
500A21,5*	21,5	**78,55**
500A22	22,0	**121,19**
500A22,5*	22,5	**78,55**
500A23	23,0	**121,19**
500A23,5*	23,5	**78,55**
500A24	24,0	**121,19**
500A24,5*	24,5	**78,55**
500A25	25,0	**121,19**
500A26	26,0	**121,19**
500A26,5*	26,5	**78,55**
500A27	27,0	**121,19**
500A28	28,0	**121,19**
500A29	29,0	**121,19**
500A30	30,0	**121,19**
500A31	31,0	**134,36**
500A32	32,0	**134,36**
500A33	33,0	**134,36**
500A34	34,0	**134,36**
500A35	35,0	**134,36**
500A36	36,0	**154,10**
500A37	37,0	**154,10**
500A38	38,0	**154,10**
500A39	39,0	**154,10**

	500A	
	Ø mm	€
500A40	40,0	**154,10**
500A41	41,0	**180,45**
500A42	42,0	**180,45**
500A43	43,0	**180,45**
500A44	44,0	**180,45**
500A45	45,0	**180,45**
500A46	46,0	**200,21**
500A47	47,0	**200,21**
500A48	48,0	**200,21**
500A49	49,0	**200,21**
500A50	50,0	**200,21**
500A51	51,0	**221,27**
500A52	52,0	**221,27**
500A53	53,0	**221,27**
500A54	54,0	**221,27**
500A55	55,0	**221,27**
500A56	56,0	**283,63**
500A57	57,0	**283,63**
500A58	58,0	**283,63**
500A59	59,0	**283,63**
500A60	60,0	**283,63**
500A61	61,0	**328,41**
500A62	62,0	**328,41**
500A63	63,0	**328,41**
500A64	64,0	**328,41**
500A65	65,0	**328,41**
Queue 32 mm 500A66	66,0	**348,30**
500A67	67,0	**348,30**
500A68	68,0	**348,30**
500A69	69,0	**348,30**
500A70	70,0	**348,30**

* Jusqu'à épuisement du stock

PILOTE POUR FRAISES À CAROTTER À PLAQUETTES DE CARBURE



Réf. P350AA

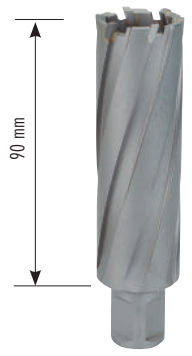


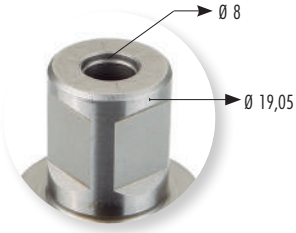
Réf. P350AA-1

	DESCRIPTION	Ø x L mm	€
P350AA	pour Fraises à carotter 350A Ø 12-15 mm	Ø 5 x 91	**19,80**
P350AA-1	pour Fraises à carotter 350A Ø 16-52 mm	Ø 8 x 91	**20,26**
P500A	pour Fraises à carotter 500A Ø 14-16 mm	Ø 5 x 112	**21,61**
P500AA	pour Fraises à carotter 500A Ø 17-70 mm	Ø 8 x 112	**22,73**

FRAISES À CAROTTER POUR MACHINES À BASE ÉLECTROMAGNÉTIQUE À DENTS EN CARBURE

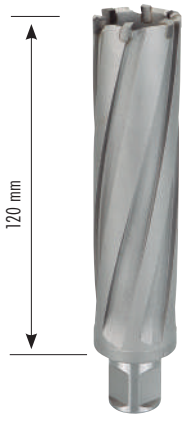
75 mm CAPACITÉ DE COUPE
100 mm CAPACITÉ DE COUPE
CARBURE
INOX
Al
Cu - Ni - La
FONTE

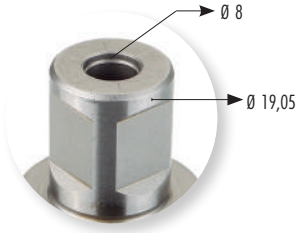




QUEUE DOUBLE WELDON

Réf. 750A





QUEUE DOUBLE WELDON

Réf. 1000A

75 mm CAPACITÉ

	Ø mm	750A €
750A17	17	173,69
750A18	18	173,69
750A19	19	173,69
750A20	20	173,69
750A21	21	173,69
750A22	22	185,81
750A23	23	185,81
750A24	24	185,81
750A25	25	185,81
750A26	26	185,81
750A27	27	185,81
750A28	28	185,81
750A29	29	185,81
750A30	30	185,81
750A31	31	206,02
750A32	32	206,02
750A33	33	206,02
750A34	34	206,02
750A35	35	206,02
750A36	36	236,29
750A37	37	236,29
750A38	38	236,29
750A39	39	236,29
750A40	40	236,29
750A41	41	276,70
750A42	42	276,70
750A43	43	276,70
750A44	44	276,70
750A45	45	276,70
750A46	46	319,26
750A47	47	319,26
750A48	48	319,26
750A49	49	319,26
750A50	50	347,91
750A51	51	384,52

	Ø mm	750A €
750A52	52	384,52
750A53	53	384,52
750A54	54	384,52
750A55	55	384,52
750A56	56	434,89
750A57	57	434,89
750A58	58	434,89
750A59	59	434,89
750A60	60	434,89
750A61	61	503,55
750A62	62	503,55
750A63	63	503,55
750A64	64	503,55
750A65	65	503,55
750A66	66	503,55
750A67	67	503,55
750A68	68	503,55
750A69	69	503,55
750A70	70	503,55
750A75	75	623,21
750A80	80	658,52
750A85	85	714,41
750A90	90	784,59
750A95	95	819,47
750A100	100	896,37
750A105	105	1.232,56
750A110	110	1.576,36
750A115	115	1.589,76
750A120	120	1.589,76
750A125	125	2.045,30
750A130	130	2.119,79
750A135	135	2.231,11
750A140	140	2.231,11
750A145	145	2.824,38
750A150	150	2.824,38

Queue 32 mm

100 mm CAPACITÉ

	Ø mm	1000A €
1000A18	18	195,94
1000A19	19	195,94
1000A20	20	195,94
1000A21	21	195,94
1000A22	22	201,41
1000A23	23	201,41
1000A24	24	201,41
1000A25	25	213,68
1000A26	26	213,68
1000A27	27	213,68
1000A28	28	213,68
1000A29	29	213,68
1000A30	30	213,68
1000A31	31	236,92
1000A32	32	236,92
1000A33	33	236,92
1000A34	34	236,92
1000A35	35	236,92
1000A36	36	271,73
1000A37	37	271,73
1000A38	38	271,73
1000A39	39	271,73
1000A40	40	271,73
1000A41	41	318,20
1000A42	42	318,20
1000A43	43	350,03
1000A44	44	350,03
1000A45	45	350,03
1000A46	46	388,34
1000A47	47	388,34
1000A48	48	388,34
1000A49	49	388,34
1000A50	50	460,12

	Ø mm	1000A €
1000A51	51	486,43
1000A52	52	486,43
1000A53	53	486,43
1000A54	54	486,43
1000A55	55	486,43
1000A56	56	550,12
1000A57	57	550,12
1000A58	58	550,12
1000A59	59	550,12
1000A60	60	550,12
1000A61	61	636,99
1000A62	62	636,99
1000A63	63	636,99
1000A64	64	636,99
1000A65	65	636,99
1000A66	66	636,99
1000A67	67	777,54
1000A68	68	777,54
1000A69	69	777,54
1000A70	70	777,54
1000A75	75	777,54
1000A80	80	797,22
1000A85	85	902,16
1000A90	90	945,54
1000A95	95	988,92
1000A100	100	1.044,54
1000A105	105	1.470,96
1000A110	110	1.470,96
1000A115	115	1.965,24
1000A120	120	1.965,24
1000A125	125	2.519,59
1000A130	130	2.519,59
1000A135	135	3.151,80
1000A140	140	3.151,80
1000A145	145	4.233,43
1000A150	150	4.233,43

Queue 32 mm

PILOTE POUR FRAISES À CAROTTER À PLAQUETTES DE CARBURE



	DESCRIPTION	Ø x L mm	€
P750AA	Fraises à carotter 750A Ø17-70 mm	Ø8x140	33,00
P750AA-1	Fraises à carotter 750A Ø75-150 mm	Ø8x160	37,95
P1000AA	Fraises à carotter 1000A Ø25-70 mm	Ø8x160	44,73
P1000AA-1	Fraises à carotter 1000A Ø75-150 mm	Ø8x190	51,42

FRAISES À CAROTTER SPÉCIALE POUR MACHINE À BASE ÉLECTROMAGNÉTIQUE Ø QUEUE DE 19,05 mm. SPÉCIFIQUE POUR RAILS DE CHEMIN DE FER, HARDOX ...



- Dents en carbure.
- Pour matériaux extrêmement durs.
- Possibilité de travailler sur perceuses, fraiseuses et tours.
- Possibilité de travailler avec cône morse à changement rapide.





Réf. MB250AT
Réf. MB500AT

HSSCo 8% | TiAlN | HARDOX 450 | HARDOX 500

Réf. MB350ST
Réf. MB500ST

CARBURE | HARDOX 450 | HARDOX 500 | HARDOX 600

25 mm CAPACITÉ DE COUPE



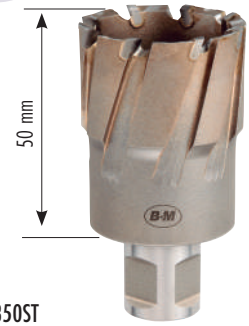
Réf. MB250AT

50 mm CAPACITÉ DE COUPE



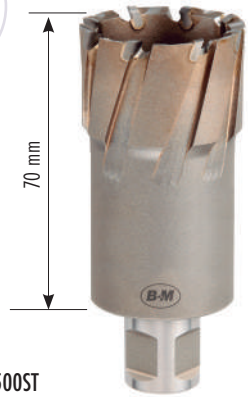
Réf. MB500AT

35 mm CAPACITÉ DE COUPE



Réf. MB350ST

50 mm CAPACITÉ DE COUPE



Réf. MB500ST

25 mm CAPACITÉ COUPE

MB250AT

	Ø mm	€
MB250AT16	16	143,95
MB250AT18	18	148,09
MB250AT20	20	152,23
MB250AT22	22	159,02
MB250AT24	24	164,71
MB250AT26	26	170,00
MB250AT28	28	175,47
MB250AT30	30	181,01
MB250AT32	32	212,53

50 mm CAPACITÉ COUPE

MB500AT

	Ø mm	€
MB500AT16	16	179,60
MB500AT18	18	189,21
MB500AT20	20	198,80
MB500AT22	22	207,07
MB500AT24	24	213,85
MB500AT26	26	220,71
MB500AT28	28	231,72
MB500AT30	30	245,39
MB500AT32	32	270,73

35 mm CAPACITÉ COUPE

MB350ST

	Ø mm	€
MB350ST18	18	154,94
MB350ST19	19	154,94
MB350ST20	20	154,94
MB350ST21	21	154,94
MB350ST22	22	166,26
MB350ST23	23	166,26
MB350ST24	24	166,26
MB350ST25	25	166,26
MB350ST26	26	166,26
MB350ST27	27	166,26
MB350ST28	28	166,26
MB350ST29	29	166,26
MB350ST30	30	166,26
MB350ST31	31	185,17
MB350ST32	32	185,17
MB350ST33	33	185,17
MB350ST34	34	185,17
MB350ST35	35	185,17
MB350ST36	36	185,17

50 mm CAPACITÉ COUPE

MB500ST

	Ø mm	€
MB500ST37	37	217,32
MB500ST38	38	217,32
MB500ST39	39	217,32
MB500ST40	40	217,32
MB500ST41	41	233,85
MB500ST42	42	233,85
MB500ST43	43	233,85
MB500ST44	44	233,85
MB500ST45	45	233,85
MB500ST46	46	272,94
MB500ST47	47	272,94
MB500ST48	48	272,94
MB500ST49	49	272,94
MB500ST50	50	272,94

PILOTES Ø 6,35 mm FRAISES Réf. MB250AT ET Réf. MB500AT



	DESCRIPTION	L mm	€
P250CA	Fraises à carotter MB250AT Ø 16-32 mm	71	12,38
P500CA	Fraises à carotter MB500AT Ø 16-32 mm	92	14,25

PILOTES FRAISES À CAROTTER Réf. MB350ST ET Réf. MB500ST



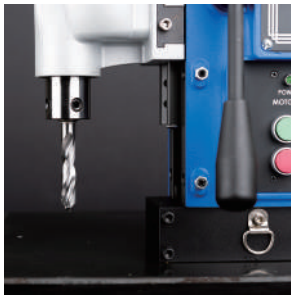
	DESCRIPTION	Ø x L mm	€
P350AA-1	Fraises à carotter MB350ST Ø18-36 mm	Ø8x91	20,26
P500AA	Fraises à carotter MB500ST Ø37-50 mm	Ø8x112	22,73

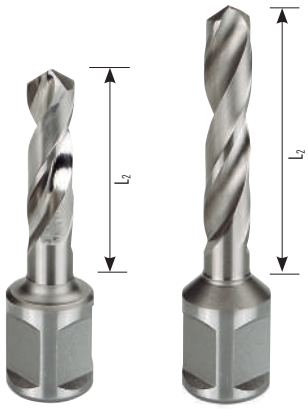
FORETS, TARAUDS ET ACCESSOIRES POUR MACHINES À BASE ELECTROMAGNÉTIQUE

HSS FORET

Réf. **BMG**





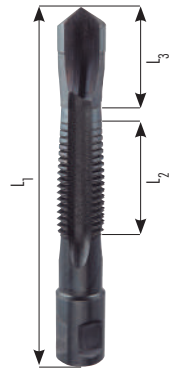


			BMG		BMGL
	Ø mm	L_2 mm	€	L_2 mm	€
BMG0600	6,00	25	**35,88**	50	**52,64**
BMG0675	6,75	25	**42,22**	50	
BMG0700	7,00	25	**42,22**	50	**52,75**
BMG0800	8,00	25	**42,22**	50	**52,75**
BMG0850	8,50	25	**42,22**	50	
BMG0900	9,00	25	**42,22**	50	**52,75**
BMG1000	10,00	25	**44,48**	50	**55,59**
BMG1020	10,20	25	**44,48**	50	
BMG1100	11,00	25	**44,48**	50	**55,59**
BMG1200	12,00	25	**44,48**	50	**55,59**
BMG1300	13,00	25	**47,62**	50	**63,33**
BMG1400	14,00	25	**48,52**	50	**64,52**
BMG1500	15,00	25	**48,98**	50	**66,11**
BMG1600	16,00	25	**60,43**	50	**75,54**

HSS FORET - TARAUD

Réf. **MBE**





				MBE
	Ø	L_1 x L_2 x L_3 mm	FILETAGE	€
MBE8M08X1,25	6,75	110x12,5x15	M8 x 1,25	**83,06**
MBE8M10X1,50	8,50	113x15,0x15	M10 x 1,50	**83,06**
MBE8M12X1,75	10,20	117x18,0x16	M12 x 1,75	**83,06**
MBE8M14X2,00	12,00	117x20,0x16	M14 x 2,00	**83,06**
MBE8M16X2,00	14,00	117x20,0x16	M16 x 2,00	**83,06**
MBE8M18X2,50	15,50	130x25,0x16	M18 x 2,50	**83,06**
MBE8M20X2,50	17,50	135x25,0x16	M20 x 2,50	**92,37**
MBE8M22X2,50	19,50	135x25,0x17	M22 x 2,50	**98,74**
MBE8M24X3,00	21,00	148x30,0x17	M24 x 3,00	**131,86**
MBE8M27X3,00	24,00	155x30,0x18	M27 x 3,00	**168,46**
MBE8M30X3,50	26,50	169x63,0x19	M30 x 3,50	**191,69**

HSS FRAISE À CHANFREINER

Réf. **ABE**

90°



		ABE
	Ø mm	€
ABE25	25	**92,10**
ABE30	30	**102,96**
ABE40	40	**120,57**
ABE50	50	**168,05**
ABE55	55	**184,23**
ABE63	63	**248,46**

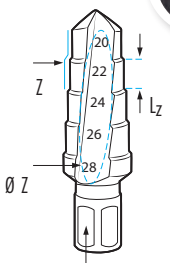


FORETS, TARAUDS ET ACCESSOIRES POUR MACHINES À BASE ELECTROMAGNÉTIQUE

HSS

FORET ÉTAGÉ

Réf. **MBE**



WELDON
Ø19,05mm



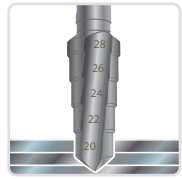
Réf. **MBE20-28**

Type A

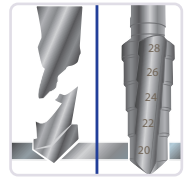


Réf. **MBE22-26**

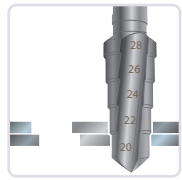
Type B



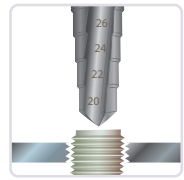
Différentes dimensions sur un même outil.



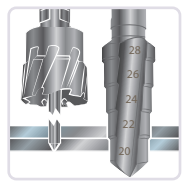
Design compact permettant d'allonger la vie de l'outil et d'éviter les casses.



Peut percer deux pièces séparées. Peut aligner deux trous non coaxiaux.



Agrandit les trous facilement.



Perce sur différentes tôles sans risque de casse comme dans le cas des fraises à carotter.



Sans besoin de guide pilote.

	Ø Z mm min - max	Géométrie	Z	Lz mm	MBE €
MBE08-16	8 - 10 - 12 - 14 - 16	Type A	5	12	**43,93**
MBE10-18	10 - 12 - 14 - 16 - 18	Type A	5	12	**48,64**
MBE20-28	20 - 22 - 24 - 26 - 28	Type A	5	12	**69,30**
MBE30-38	30 - 32 - 34 - 36 - 38	Type B	5	12	**107,89**
MBE40-48	40 - 42 - 44 - 46 - 48	Type B	5	12	**154,55**
MBE10-14	10 - 12 - 14	Type A	3	25	**37,35**
MBE16-20	16 - 18 - 20	Type A	3	25	**53,29**
MBE22-26	22 - 24 - 26	Type B	3	25	**63,97**
MBE28-32	28 - 30 - 32	Type B	3	25	**86,61**
MBE34-38	34 - 36 - 38	Type B	3	25	**107,92**
MBE40-44	40 - 42 - 44	Type B	3	25	**133,22**
MBE46-50	46 - 48 - 50	Type B	3	25	**159,88**

Géométrie de type A : Avec pointe et coupe au centre.
Géométrie de type B : Sans pointe et sans coupe au centre. N'agrandit que des trous existants au préalable.

HSS

Réf. **MBE**



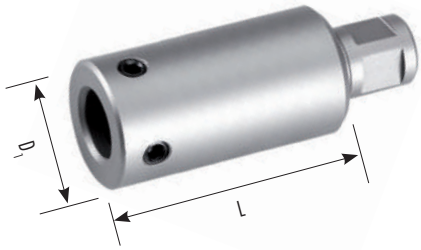
Réf. **MBEHEX1/4**

	DESCRIPTION	MBEHEX1/4 €
MBEHEX1/4	DOUBLE WELDON 19,05 à 1/4"HEX	**16,38**

RALLONGES POUR FRAISES À CAROTTER DE PERCEUSES ÉLECTRO-MAGNÉTIQUES



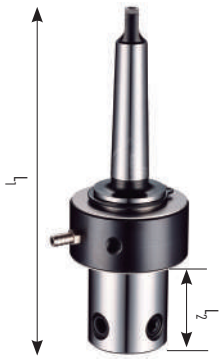
QUEUE: 19,05 mm DOUBLE WELDON **SORTIE: 19,05 mm WELDON**



			ACRWX
	L mm	D1 mm	€
ACRWX75	75	35	**40,99**
ACRWX100	100	35	**91,00**
ACRWX150	150	35	**120,12**
ACRWX200	200	35	**162,59**
ACRWX250	250	35	**202,64**

Cet adaptateur contient une rallonge de pointe pilote qui permet d'utiliser des fraises à carotter HSS/HSSCo avec la pointe pilote d'origine, sans avoir à la remplacer par une pointe pilote extra longue. En cas d'utilisation de fraises à carotter à pointes carbure, dont la pointe pilote est de 8 mm, nous devrons alors changer la pointe pilote pour une extra-longue telle que P1500CA, P2000CA ou encore P2500CA. (Voir p.580)

CÔNES MORSE POUR PERCEUSES ÉLECTRO-MAGNÉTIQUES ET PERCEUSES À COLONNE



Réf.**CMNº2**



Réf.**CMNº2SR**



Réf.**CMNº2CR**



Réf.**CMNº3**



Réf.**CMNº3SR**



Réf.**CMNº3x32**



Réf.**CMNº4x32**



	L2 mm	L1 mm	CM	Sortie	Refroidissement	€
CMNº2	43	158	2	19,05	Avec	**177,07**
CMNº2SR	43	158	2	19,05	Sans	**141,66**
CMNº2CR	43	158	2	19,05 Changement rapide	Avec	**289,54**
CMNº3	43	177	3	19,05	Avec	**189,71**
CMNº3SR	43	177	3	19,05	Sans	**151,77**
CMNº3CR	43	177	3	19,05 Changement rapide	Avec	**289,54**
CMNº4	80	250	4	19,05	Avec	**240,12**
CMNº5	80	270	5	19,05	Avec	**251,66**
CMNº3x32	116	229	3	32,00	Avec	**242,13**
CMNº4x32	116	250	4	32,00	Avec	**314,44**

ADAPTATEURS POUR AUTRES TYPES DE QUEUES





ACR18W

QUEUE: 18 mm FEIN
SORTIE: 19,05 mm DOUBLE WELDON



ACR18W
40,99 €

QUEUE: 19,05 mm DOUBLE WELDON
SORTIE: FILET M18 X 6 P1,5



ACRWM18X6P1,5
40,99 €

QUEUE: NITTO
SORTIE: FILET M18 X 6 P1,5



ACRNM18X6P1,5
40,99 €

QUEUE: 19,05 mm DOUBLE WELDON
SORTIE: 1/2 X 20 UNF



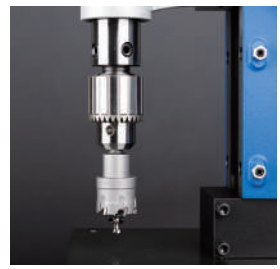
ACRW1/2X20
40,99 €

QUEUE: NITTO / 19,05 mm DOUBLE WELDON
SORTIE: 1/2 X 20 UNF



ACRN1/2X20
40,99 €





ACRWB16

QUEUE: NITTO
SORTIE: 19,05 mm DOUBLE WELDON



ACRNITTO
40,99 €

QUEUE: 19,05 mm DOUBLE WELDON
SORTIE: B16



ACRWB16
40,99 €

QUEUE: 18 mm FEIN
SORTIE: B16



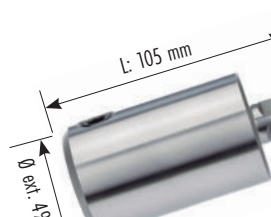
ACR18B16
40,99 €

QUEUE: NITTO / 19,05 mm DOUBLE WELDON
SORTIE: B16



ACRNB16
40,99 €

QUEUE: 19,05 mm DOUBLE WELDON
SORTIE: 32 mm DOUBLE WELDON



ACRWX32
40,99 €

COFFRETS ET PRÉSENTOIRS DE FRAISES À CAROTTER POUR MACHINES À BASE ÉLECTROMAGNÉTIQUE





NEW

	Contenu:		€
EFB250R1	6 Fraises à carotter Réf. 250R: Ø12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 mm 2 Forets pilotes Réf. P250CA	HSS	196,06
EFB250C1	6 Fraises à carotter Réf. 250C: Ø 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 mm 2 Forets pilotes Réf. P250CA	HSSCo	357,03
EFB500R1	6 Fraises à carotter Réf. 500R: Ø 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 mm 2 Forets pilotes Réf. P500CA	HSS	267,33
EFB500C1	6 Fraises à carotter Réf. 500C: Ø12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 mm 2 Forets pilotes Réf. P500CA	HSSCo	503,88
EFB500R5	6 Fraises à carotter Réf. 500R: Ø 14 - 16 - 18 - 20 - 22 -24 mm 2 Forets pilotes Réf. P500CA	HSS	277,71
EFB500C5	6 Fraises à carotter Réf. 500C: Ø 14 - 16 - 18 - 20 - 22 -24 mm 2 Forets pilotes Réf. P500CA	HSSCo	555,18

NEW

	Contenu:		€
EFBBMG1	6 Fraises à carotter Réf. BMG: Ø 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 mm	HSS	279,00
EFBBMG2	3 Fraises à carotter Ref. BMG: Ø 6-8-10 mm 3 Fraises Réf. 250R: Ø 12-14-16 mm 2 Forets pilotes Réf. P250CA	HSS	228,57
EFBBMG3	3 Fraises à carotter Réf. BMG: Ø 6-8-10 mm 3 Fraises Réf. 250C: Ø 12-14-16 mm 2 Forets pilotes Réf. P250CA	HSSCo	290,59



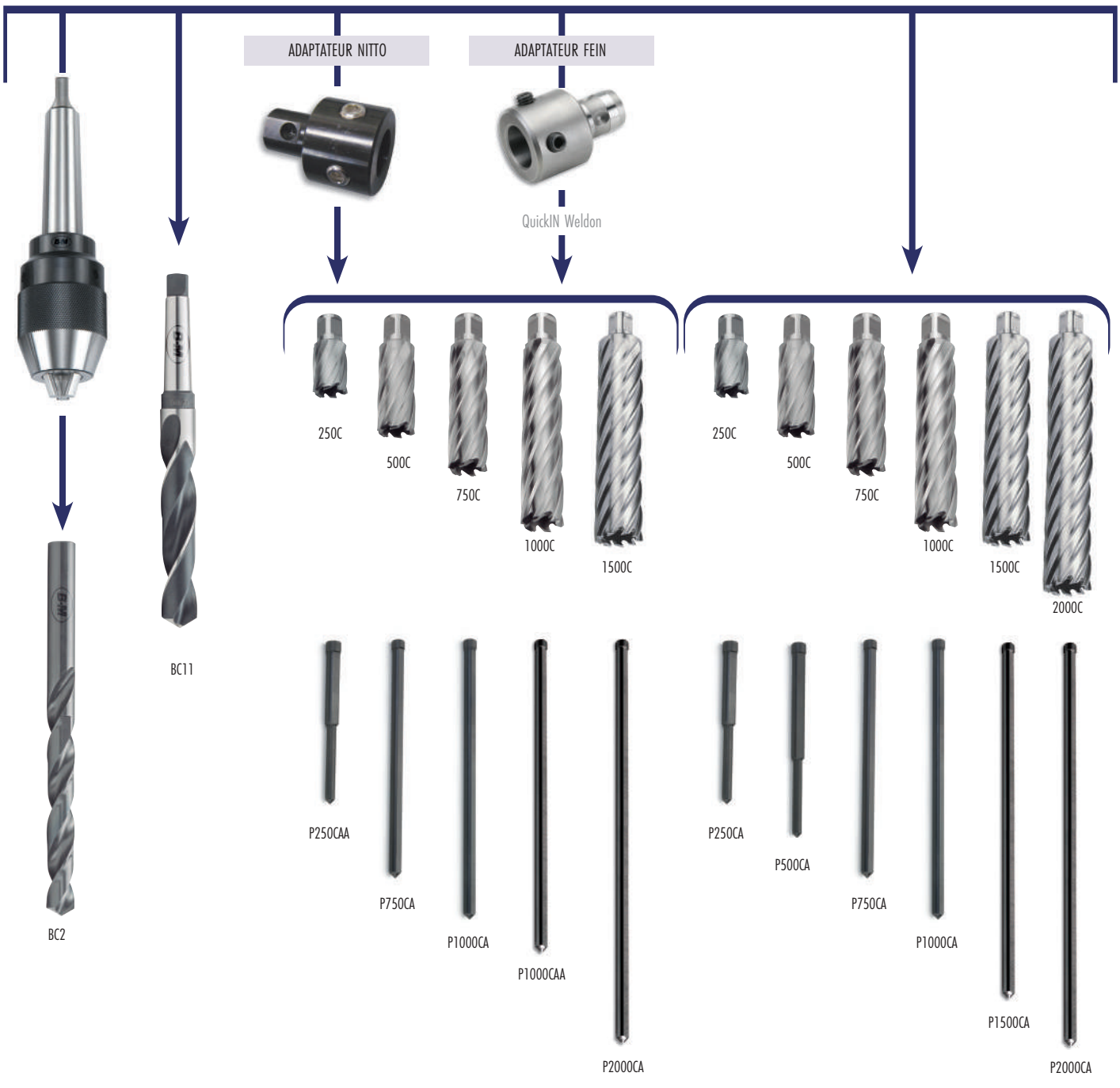


Dimensions: 210 x 210 x 210 mm

Contenu: 20 Fraises à carotter		CFBE01
HSS	Ref. 250R: Ø 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 26 - 28 - 30 - 32 mm Ref. 500R: Ø 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 26 - 28 - 30 - 32 mm	
		888,29 €
Contenu: 20 Fraises à carotter		CFBE02
HSSCo	Ref. 250C: Ø 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 26 - 28 - 30 - 32 mm Ref. 500C: Ø 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 26 - 28 - 30 - 32 mm	
		1.769,48 €
Contenu: 20 Fraises à carotter		CFBE03
CARBURE	Ref. 350A: Ø 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 26 - 28 - 30 - 32 mm Ref. 500A: Ø 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 26 - 28 - 30 - 32 mm	
		1.988,88 €

SCHÉMA EXPLICATIF DES ACCESSOIRES DE FRAISES À CAROTTER POUR PERCEUSES À BASE ÉLECTROMAGNÉTIQUE





CONDITIONS DE COUPE POUR FRAISES À CAROTTER

mm/Tour		55 HRc	INOX	FONTE	Al	Ni
250R - 500R - 1500C - 2000C	0,053	-	0,05	0,075	0,12	-
250C - 500C - 750C - 1000C - MB350AT - MB500AT	0,063	-	0,055	0,085	0,15	-
350A - 500A - 750A - 1000A - MB350ST - MB500ST	0,10	0,075	0,10	0,15	0,22	0,07

SÉLECTION DE R.P.M. POUR SCIES À TRÉPANS 250R - 500R - 250C - 500C - 750C - 1000C - 1500C - 2000C

Vc (m/min.)	10	15	20	25	30	35	40	50	60	70	80	90	100
100	3183	2122	1952	1273	1061	909	796	637	531	455	398	354	318
95	3024	2016	1512	1512	1008	864	756	605	504	432	378	336	302
90	2865	1910	1432	1432	955	819	716	573	477	409	358	318	286
85	2706	1804	1353	1353	902	773	676	541	451	387	338	301	271
80	2547	1698	1273	1276	849	728	637	509	424	364	318	283	255
75	2387	1592	1194	1194	796	682	597	477	398	341	298	265	239
70	2228	1485	1114	1114	743	637	557	446	371	318	279	248	223
65	2069	1379	1035	1035	690	591	517	414	345	296	259	230	207
60	1910	1273	955	922	637	546	477	382	318	273	239	212	191
55	1751	1167	875	875	584	500	438	350	292	250	219	195	175
50	1592	1061	796	796	531	455	398	318	265	227	199	177	159
45	1432	955	716	716	477	409	658	286	239	205	179	159	143
40	1273	849	637	637	424	364	618	255	212	192	159	141	127
35	1114	743	557	557	371	318	279	223	186	159	139	124	111
30	955	637	477	477	318	273	239	191	159	136	119	106	95
25	796	531	398	398	265	227	199	159	133	114	99	88	80
20	637	424	318	318	212	182	159	127	106	91	80	71	64
15	477	318	239	239	159	136	119	95	80	68	60	53	48
10	318	212	159	159	106	91	80	64	53	45	40	35	32

SÉLECTION DE DIAMÈTRE (Ø mm)

SÉLECTION DE R.P.M. POUR SCIES À TRÉPANS 350A - 500A - 750A - 1000A - MB350ST - MB500ST

Vc (m/min.)	10	15	20	25	30	35	40	50	60	70	80	90	100
100	3183	2122	1952	1273	1061	909	796	637	531	455	398	354	318
95	3024	2016	1512	1512	1008	864	756	605	504	432	378	336	302
90	2865	1910	1432	1432	955	819	716	573	477	409	358	318	286
85	2706	1804	1353	1353	902	773	676	541	451	387	338	301	271
80	2547	1698	1273	1276	849	728	637	509	424	364	318	283	255
75	2387	1592	1194	1194	796	682	597	477	398	341	298	265	239
70	2228	1485	1114	1114	743	637	557	446	371	318	279	248	223
65	2069	1379	1035	1035	690	591	517	414	345	296	259	230	207
60	1910	1273	955	922	637	546	477	382	318	273	239	212	191
55	1751	1167	875	875	584	500	438	350	292	250	219	195	175
50	1592	1061	796	796	531	455	398	318	265	227	199	177	159
45	1432	955	716	716	477	409	658	286	239	205	179	159	143
40	1273	849	637	637	424	364	618	255	212	192	159	141	127
35	1114	743	557	557	371	318	279	223	186	159	139	124	111
30	955	637	477	477	318	273	239	191	159	136	119	106	95
25	796	531	398	398	265	227	199	159	133	114	99	88	80
20	637	424	318	318	212	182	159	127	106	91	80	71	64
15	477	318	239	239	159	136	119	95	80	68	60	53	48
10	318	212	159	159	106	91	80	64	53	45	40	35	32

SÉLECTION DE DIAMÈTRE (Ø mm)

BLUE-MASTER® by celesa



TRÉPANS CONSTRUCTION

SCIE TRÉPAN EXTRA-PROFESSIONNELLE AVEC DENTS EN CARBURE ET QUEUE SDS-PLUS

Réf. 600W

SDS Plus | CARBURE

80 mm CAPACITÉ DE COUPE



- Pour travailler avec ce type de scies à trépan vous avez besoin de trois éléments, à commander séparément:
  - La scie à trépan selon les diamètres disponibles.
  - L'arbre SDS PLUS de la longueur souhaitée à filetage rond.
  - Pointe-pilote.
- Ne percer ni métaux, ni céramiques dures, ni béton armé.
- Faire sortir la scie à trépan de l'orifice fait en rotation.
- Avant d'utiliser un arbre long, utiliser le court jusqu'à sa limite, afin d'éviter toute rupture due à la torsion croissante.
- Travailler à 700 RPM.
- Travaux en percussion.

	600W	
	Ø mm	€
600W25C	25	**80,44***
600W29C	29	**85,78***
600W65C	65	**172,49***
600W70C	70	**185,33***
600W75C	75	**198,16***
600W80C	80	**210,99***

- Le prix n'inclut ni l'arbre ni la pointe-pilote.

*Jusqu'à fin de stock



PLUS GRANDE RÉSISTANCE DE LA SCIE TRÉPAN GRÂCE À LA QUEUE EXTRÊMEMENT ROBUSTE



Réf. 600WSDS1105



Réf. 600WSDS1200



Réf. 600WSDS1300



Réf. 600WSDS2105



Réf. 600WSDS2200



Réf. 600WSDS2300



Réf. 600WP

ARBRES POUR SCIE TRÉPAN EXTRA-PROFESSIONNELLE

	DESCRIPTION	CAPACITÉ Ø mm	€
600WSDS1105	Arbre SDS Plus 105 mm	25 - 38	**21,78**
600WSDS1200	Arbre SDS Plus 200 mm	25 - 38	**26,96**
600WSDS1300	Arbre SDS Plus 300 mm	25 - 38	**32,01**
600WSDS2105	Arbre SDS Plus 105 mm	45 - 100	**24,37**
600WSDS2200	Arbre SDS Plus 200 mm	45 - 100	**35,95**
600WSDS2300	Arbre SDS Plus 300 mm	45 - 100	**47,39**
600WP0	Pointe-pilote	25 - 29	**30,80**
600WP1	Pointe-pilote	32 - 38	**30,80**
600WP2	Pointe-pilote	45 - 100	**30,80**

SCIE TRÉPAN EXTRA-PROFESSIONNELLE HYBRIDE AVEC DENTS EN CARBURE

Réf. CW

SDS Plus | SDS Max | CARBURE | 95 mm CAPACITÉ DE COUPE



- Pour travailler avec ce type de scies à trépan vous avez besoin de trois éléments, à commander séparément:
  - La scie à trépan selon les diamètres disponibles.
  - L'arbre SDS PLUS/MAX de la longueur souhaitée à filetage rond.
  - Pointe-pilote.
- Ne percer ni métaux, ni céramiques dures, ni béton armé.
- Faire sortir la scie à trépan de l'orifice fait en rotation.
- Travailler à 700 RPM.

	CW	
	Ø mm	€
CW25	25	**64,94**
CW27	27	**65,83**
CW30	30	**75,56**
CW35	35	**83,36**
CW40	40	**96,26**
CW45	45	**111,30**
CW50	50	**123,71**
CW60	60	**140,47**
CW65	65	**169,06**
CW68	68	**179,34**
CW70	70	**184,27**
CW75	75	**198,06**
CW80	80	**216,53**
CW90	90	**224,31**
CW95	95	**260,26**
CW100	100	**286,58**
CW105	105	**306,57**
CW110	110	**338,84**
CW115	115	**376,97**
CW120	120	**376,97**
CW130	130	**430,15**
CW140	140	**495,06**
CW150	150	**517,07**
CW160	160	**588,58**
CW170	170	**639,19**
CW180	180	**693,10**
CW190	190	**794,85**
CW200	200	**847,12**



PLUS GRANDE RÉSISTANCE DE LA SCIE TRÉPAN GRÂCE À LA QUEUE EXTRÊMEMENT ROBUSTE

* Le prix n'inclut ni l'arbre ni la pointe-pilote.



Réf. **CWSDS-105**



Réf. **CWSDS-200**



Réf. **CWSMAX-105**



Réf. **CWSMAX-200**



Réf. **CWBR**

ARBRES POUR SCIE TRÉPAN EXTRA-PROFESSIONNELLE

	DESCRIPTION	CAPACITÉ Ø mm	€
CWSDS-105	Arbre SDS Plus 105 mm	25 - 200	**32,93**
CWSDS-200	Arbre SDS Plus 200 mm	25 - 200	**51,84**
CWSDS-300	Arbre SDS Plus 300 mm	25 - 200	**68,57**
CWSDS-450	Arbre SDS Plus 450 mm	25 - 200	**92,86**
CWSMAX-200	Arbre SDS Max 200 mm	25 - 200	**51,84**
CWSMAX-300	Arbre SDS Max 300 mm	25 - 200	**68,57**
CWSMAX-450	Arbre SDS Max 450 mm	25 - 200	**92,86**
CWBR	Pointe pilote Ø10x160 mm	25 - 200	**19,75**

SCIE TRÉPAN DENTS EN CARBURE POUR CONSTRUCTION, QUEUE SDS-PLUS OU HEXAGONALE Ø 11 mm.

Réf. HA

SDS Plus | CARBURE | 54 mm CAPACITÉ DE COUPE



- L'ensemble est composé de trois pièces:
  - · Scie à trépan: Filet M16x2
  - · Arbre: Hexagonal ou SDS PLUS-FILETAGE M16x2
  - · Foret pilote Ø 8 mm.
- Ne percer ni métaux, ni céramiques dures, ni béton armé.
- Faire sortir la scie à trépan de l'orifice fait en rotation.
- Travailler à 700 RPM.
- Travaux en percussion.

	Ø mm	Z	HA €
HA25	25	4	**56,18**
HA30	30	6	**60,24**
HA35	35	6	**64,63**
HA40	40	6	**70,45**
HA45	45	6	**73,25**
HA50	50	6	**75,12**
HA60	60	6	**86,96**
HA68	68	6	**91,59**
HA70	70	6	**102,36**
HA80	80	6	**112,25**
HA90	90	6	**122,60**
HA100	100	6	**156,18**
HA115	115	6	**201,36**
HA125	125	6	**225,36**
HA130	130	6	**256,98**

* Le prix n'inclut ni l'arbre ni la pointe-pilote.

ARBRES QUEUE HEXAGONALE DE 11mm



	DESCRIPTION	MANDRINS Ø mm	€
HA11X100	Court: Queue 100 mm	Pour mandrins jusqu'à 13mm de capacité	**29,05**
HA11X220	Long: Queue 220 mm		**39,64**
HA11X320	Extra-long: Queue 320 mm		**49,56**

ARBRES QUEUE SDS-PLUS

SDS Plus



	DESCRIPTION	€
HA100SDS	Extra-Court: Queue 100 mm	**34,83**
HA170SDS	Court: Queue 170 mm	**39,36**
HA220SDS	Long: Queue SDS-PLUS 220 mm	**45,34**
HA320SDS	Extra-long: Queue SDS-PLUS 320 mm	**56,46**

FORET PILOTE Ø 8 x 100 mm



HA8
9,92 €

ARBRES SDS PLUS AVEC FORET PILOTE MONOBLOC "ANTI-CASSE"

SDS Plus



	DESCRIPTION	€
HA175SDSM	Court: SDS-PLUS 175 mm	**76,53**
HA340SDSM	Long: SDS-PLUS 340 mm	**99,85**
HA440SDSM	Extra-long: SDS-PLUS 440 mm	**116,80**

SCIE TRÉPAN POUR TRAVAUX LÉGERS AVEC DENTS EN CARBURE, QUEUE HEXAGONALE OU SDS-PLUS

Réf. MD

SDS Plus | CARBURE | 60 mm CAPACITÉ DE COUPE



- L'ensemble est composé de trois pièces:
  - · La scie à trépan selon les diamètres disponibles
  - · Arbre SDS PLUS ou hexagonal: filetage: M16x2,00
  - · Foret pilote Ø 8 mm.
- Ne percer ni métaux, ni céramiques dures, ni béton armé.
- Faire sortir la scie à trépan de l'orifice fait en rotation.
- Travailler à 700 RPM.
- Travaux en percussion.

	Ø mm	MD €
MD22SH	22	33,70
MD25SH	25	40,98
MD27SH	27	41,56
MD30SH	30	47,68
MD35SH	35	52,62
MD40SH	40	60,76
MD45SH	45	67,17
MD50SH	50	69,21
MD60SH	60	78,88
MD65SH	65	79,32
MD68SH	68	79,43
MD70SH	70	103,38
MD75SH	75	111,13
MD80SH	80	111,97
MD90SH	90	117,99
MD95SH	95	127,77
MD100SH	100	134,23
MD120SH	120	159,76

* Le prix n'inclut ni l'arbre ni la pointe-pilote.

ARBRES QUEUE HEXAGONALE DE 11mm



	DESCRIPTION	CAPACITÉ Ø mm	€
HA11X100	Court: Queue 100 mm	Pour mandrins jusqu'à 13mm de capacité	29,05
HA11X220	Long: Queue 220 mm		39,64
HA11X370	Extra-long: Queue 370mm		49,56

ARBRES QUEUE SDS-PLUS

SDS Plus



	DESCRIPTION	€
HA100SDS	Extra-Court: Queue 100 mm	34,83
HA170SDS	Court: Queue 170 mm	39,36
HA220SDS	Long: Queue 220 mm	45,34
HA320SDS	Extra-long: Queue 320 mm	56,46

ARBRES SDS PLUS AVEC FORET PILOTE MONOBLOC "ANTI-CASSE"



SDS Plus

	DESCRIPTION	€
HA175SDSM	Court: SDS-PLUS 175 mm	76,53
HA340SDSM	Long: SDS-PLUS 340 mm	99,85
HA440SDSM	Extra-long: SDS-PLUS 440 mm	116,80

FORET PILOTE Ø 8 x 120 mm



HA8
9,92€

ENSEMBLE POUR LE PERÇAGE DE MURS, ARBRE, FORET-PILOTE ET TRÉPAN

NEW

Réf. MD

SDS Plus | CARBURE | 60 mm CAPACITÉ DE COUPE





	Ø mm	DESCRIPTION	€
MD50SDSB	50	Queue SDS PLUS M16	74,21
MD60SDSB	60		83,88
MD68SDSB	68		84,43
MD90SDSB	90		122,99

SCIE TRÉPAN POUR TRAVAUX LOURDS, BÉTON ARMÉ, QUEUE SDS-MAX

Réf. MH

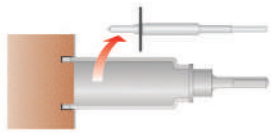
SDS Max | CARBURE | 100 mm CAPACITÉ DE COUPE



- Ne pas utiliser en métal ou céramiques.
- Poussées axiales légères qu'il convient de réduire quand on commence à couper le ferraillage.
- Enlever la pointe de centrage quand la scie à trépan pénètre dans le matériel.
- Travailler à 500 RPM.
- Travaux en percussion.



1.- Utiliser la pointe-pilote au début du perçage



2.- Extraire la pointe-pilote une fois que la scie trépan a pénétré légèrement





	MH		
	Ø mm	Z	€
MH25	25	4	**123,85**
MH29	29	4	**132,16**
MH32	32	4	**147,12**
MH35	35	4	**163,54**
MH38	38	4	**181,69**
MH45	45	6	**206,38**
MH50	50	8	**219,64**
MH55	55	10	**231,28**
MH60	60	10	**249,43**
MH65	65	10	**265,82**
MH70	70	12	**285,78**
MH75	75	12	**305,52**
MH80	80	12	**325,30**
MH90	90	14	**371,50**
MH100	100	16	**414,55**
MH120	120	18	**503,61**
MH150	150	24	**705,61**

Le prix n'inclut ni l'arbre ni la pointe-pilote.



PLUS GRANDE RÉSISTANCE DE LA SCIE TRÉPAN GRÂCE À LA QUEUE EXTRÊMEMENT ROBUSTE



Réf. **MHSK1MAX**



Réf. **MHCP**

ARBRES POUR SCIE TRÉPAN MH

	DESCRIPTION	CAPACITÉ Ø mm	€
MHSK1MAX	Arbre SDS-MAX 300 mm	25 - 35	**101,61**
MHSK2MAX	Arbre SDS-MAX 300 mm	38 - 150	**105,83**
MHCP0	Pointe-pilote Nº 0	25 - 29	**56,46**
MHCP1	Pointe-pilote Nº 1	32 - 35	**56,46**
MHCP2	Pointe-pilote Nº 2	38 - 150	**56,46**

TRÉPAN LOURD POUR LA CONSTRUCTION EN USAGE INTENSIF, DENTS EN CARBURE ET ACCOUPLAGE CONIQUE 1:8 ANTI-CASSE

NEW

Réf. CLA

SDS Max | CARBURE

Trépan lourd pour la CONSTRUCTION en USAGE INTENSIF, DENTS EN CARBURE et accouplage conique 1:8 ANTI-casse
Trépan lourd pour usage intensif avec des perforateurs électriques avec une puissance d'impact supérieure à ≥ 900w.
Dents en carbure inclinées en position parfaite pour une attaque puissante.
Arbre et trépan traités thermiquement pour une résistance et des performances accrues.
L'attache conique 1:8 rend la jonction arbre-trépan plus rigide et améliore la transmission de la puissance.

70 mm CAPACITÉ DE COUPE



	Ø mm	CLA €
CLA030	30	119,04
CLA035	35	124,53
CLA040	40	127,86
CLA045	45	138,33
CLA050	50	149,36
CLA055	55	161,63
CLA060	60	165,01
CLA066	66	166,75
CLA068	68	171,44
CLA070	70	204,44
CLA080	80	237,68
CLA090	90	274,51
CLA100	100	296,59
CLA110	110	308,53
CLA115	115	320,78
CLA125	125	333,38
CLA150	150	469,07

Le prix n'inclut ni l'arbre ni la pointe-pilote.

ARBRES À QUEUE SDS-MAX



	DESCRIPTION	€
CLAMAX220	Queue SDS-MAX. Lt:220 mm	75,54
CLAMAX420	Queue SDS-MAX. Lt:420 mm	89,02
CLAMAX700	Queue SDS-MAX. Lt:700 mm	145,69
CLAMAX900	Queue SDS-MAX. Lt:900 mm	198,36

*Voir la gamme d'arbres à queue cannelée et à queue hexagonale de 13 mm disponibles.

KIT D'EXTRACTION POUR SCIE TRÉPAN CLA ET PM



CLAEX
42,36

FORETS PILOTE SCIES TRÉPANS CLA ET PM Ø11x135mm



CLA11
15,80

TRÉPAN LOURD MONOBLOC PASSE-MURS, DENTS EN CARBURE ANTI-CASSE

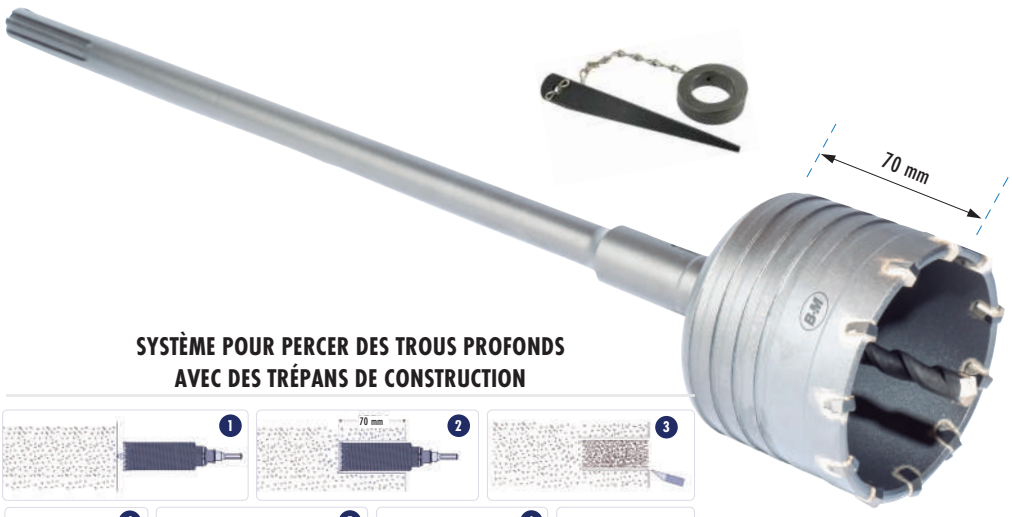
NEW

Réf. PM

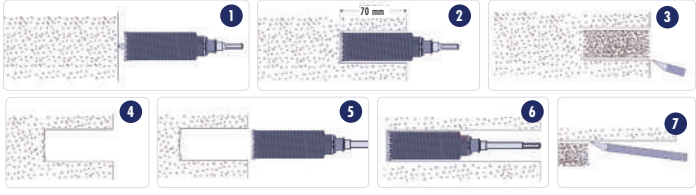
SDS Max | CARBURE

Trépan lourd monobloc pour de hautes performances avec des perforateurs électriques de haute puissance.
Le trépan avec l'arbre intégré améliore la transmission de la puissance durant l'opération.
Dents en carbure inclinées dans une position parfaite pour une attaque puissante.
Arbre et trépan traités thermiquement pour une résistance et des performances accrues.

190-450 CAPACITÉ DE COUPE



SYSTÈME POUR PERCER DES TROUS PROFONDS AVEC DES TRÉPANS DE CONSTRUCTION



	Ø mm	Capacité de coupe mm	PM €
PM45X300	45	190	284,06
PM45X560	45	450	297,54
PM50X300	50	190	296,05
PM50X560	50	450	309,53
PM55X300	55	190	309,38
PM55X560	55	450	322,86
PM68X300	68	190	320,05
PM68X560	68	450	333,53
PM80X300	80	190	379,13
PM80X560	80	450	392,61
PM90X300	90	190	417,16
PM90X560	90	450	430,64
PM100X300	100	190	439,96
PM100X560	100	450	453,44
PM125X560	125	450	509,55
PM150X560	150	450	616,25

*Le prix comprend le foret-pilote CLA11 et le kit d'extraction CLAEX.

SCIE TRÉPAN DIAMANT ÉLECTRODÉPOSÉ POUR GRANIT, MARBRE, CÉRAMIQUES DURES ET PLASTIQUES RENFORCÉS

Réf. CDE
Réf. CMAD





40 mm CAPACITÉ DE COUPE

QUEUE ET TRÉPAN SOLIDAIRES



	Ø mm	CDE €
CDE12	12	56,98
CDE14	14	57,53
CDE16	16	60,80
CDE18	18	64,08
CDE20	20	72,64
CDE25	25	80,48
CDE28	28	83,56
CDE30	30	88,63
CDE32	32	92,82
CDE35	35	78,51
CDE40	40	101,40
CDE43	43	102,65
CDE45	45	102,96
CDE50	50	103,46
CDE65	65	122,17
CDE68	68	137,27
CDE75	75	167,98
CDE80	80	177,49
CDE90	90	201,06
CDE100	100	201,06
CDE120	120	235,95

* Le foret pilote et l'arbre sont inclus dans le prix.

FORET PILOTE Ø 5 mm





BW90500
26,50 €

- Enlever le foret pilote quand la scie trépan pénètre dans le matériel.
- Nous recommandons d'utiliser le guide GCD pour scies à trépan.
- Faire sortir la scie trépan de l'orifice réalisé en rotation, pour éviter toute casse liée à l'effet levier.
- Réfrigérer par eau.
- Vitesse de coupe R.P.M.:
  Ø 100 mm: 400 R.P.M.
  Ø 50 mm: 800 R.P.M.
  Ø 20 mm: 1300 R.P.M.
- Travailler exclusivement en rotation, sans percussion.

QUEUE FILETÉE INTERCHANGEABLE

- Perçage en série de fibre de verre, carbone, polyester...
- La pointe pilote expulse la carotte automatiquement





	Ø mm	CMAD €
CMAD20	20	146,32
CMAD22	22	153,17
CMAD25	25	158,13
CMAD28	28	161,51
CMAD30	30	163,85
CMAD32	32	168,74
CMAD35	35	194,71
CMAD40	40	204,73
CMAD45	45	216,54
CMAD50	50	228,10

*L'arbre n'est pas inclus dans le prix



GUIDE POUR SCIES TRÉPANS

GCD
43,25 €

Capacité: Ø 10 a 83 mm

BIDON DE RÉFRIGÉRATION

GBP
9,73 €

Capacité: 1,1 l.



GCD



GBP

ARBRES À REFROIDISSEMENT INTÉRIEUR

	DESCRIPTION	€
350MC13	Arbre queue cylindrique Ø 13 mm	234,22
350MC16	Arbre queue cylindrique Ø 16 mm	234,22

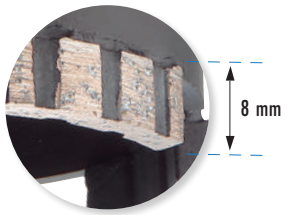
SCIE-CLOCHE DIAMANT SEGMENTÉ

NEW

Réf. **CDD**

M16x2

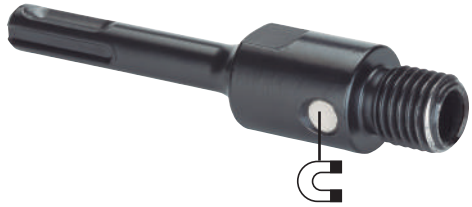
60 mm CAPACITÉ DE COUPE







	Ø mm	Z	CDD €
CDD08	8	Continu	47,29
CDD10	10	Continu	51,51
CDD12	12	Continu	60,23
CDD15	15	Continu	65,36
CDD20	20	Continu	74,55
CDD26	26	Continu	81,25
CDD30	30	4	95,36
CDD35	35	4	103,36
CDD40	40	4	106,65
CDD45	45	4	110,62
CDD52	52	4	115,22
CDD55	55	4	120,33
CDD68	68	5	142,36
CDD72	72	5	145,25
CDD82	82	6	152,15
CDD92	92	8	162,95
CDD102	102	8	175,89



M16x2

ARBRE POUR SCIE TRÉPAN CDD

	DESCRIPTION	€
CDDHEX	Arbre queue Hexagonale 10,8 mm Lt:120 mm	20,36
CDDMAX	Arbre queue SDS Max Lt:200 mm	25,36
CDDPLUS	Arbre queue SDS Plus Lt:200 mm	22,11

FORET PILOTE SDS Plus





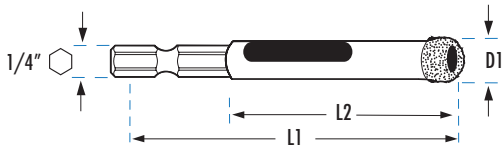
W0505x110
5,48 €

FORET DIAMANT SOUDÉ À VIDE POUR CÉRAMIQUE DURE, QUEUE 1/4

NEW

Réf. **CAH**

Série Diamond



	D1 mm	⬡	L1x L2 mm	CAH €
CAH05	5,0	1/4	65 x 30	17,39
CAH06	6,0	1/4	65 x 30	18,66
CAH07	7,0	1/4	65 x 30	23,25
CAH08	8,0	1/4	65 x 30	24,44
CAH10	10,0	1/4	65 x 30	25,78
CAH12	12,0	1/4	65 x 30	31,79
CAH14	14,0	1/4	65 x 30	36,08
CAH15	15,0	1/4	65 x 30	59,81
CAH16	16,0	1/4	65 x 30	62,36
CAH18	18,0	1/4	65 x 30	64,25
CAH20	20,0	1/4	65 x 30	65,45
CAH22	22,0	1/4	65 x 30	71,94
CAH25	25,0	1/4	65 x 30	76,41
CAH28	28,0	1/4	65 x 30	77,36
CAH30	30,0	1/4	65 x 30	83,09
CAH32	32,0	1/4	65 x 30	89,36
CAH35	35,0	1/4	65 x 30	96,36



Grande capacité d'extraction du noyau

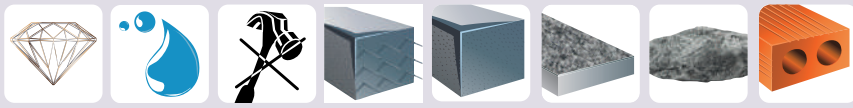




- Travailler en rotation.
- Refroidir avec de l'eau en abondance durant le perçage.
- Le foret CAH perce les céramiques, s'il y a de l'eau entre le diamant et la pièce à travailler.
- Ne jamais placer le foret CAH dans l'eau après avoir percé. S'il s'échauffe, le laisser refroidir à l'air.
- Commencer à percer avec le foret incliné (de 15º à 30º) et le redresser progressivement.
- Percer la céramique en réalisant des mouvements giratoires doux, afin de faciliter l'extraction de la carotte.
- Avant de finaliser le travail, cesser d'appuyer fortement pour éviter que la carotte de perçage ne se colle à l'intérieur du trépan.
- Extraire la carotte de perçage par l'ouverture latérale
- Plus de perçages en moins de temps et avec moins d'effort.

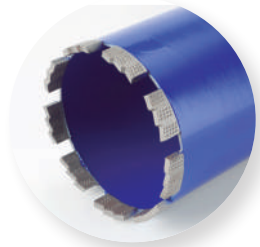
TRÉPAN DIAMANT

Réf. CHH



300-450 CAPACITÉ DE COUPE





1" 1/4

- Nouvelle scie trépan segmentée pour travaux lourds de construction
- Haut rendement en travail intensif de béton armé, béton abrasif, granit, pierre, brique et asphalte
- Refroidir avec de l'eau en abondance
- Travail constant et efficace qui améliore la durée de vie de l'outil et de la machine.
- Segments plus résistants et avec une plus grande concentration en diamant pour obtenir le rendement le plus élevé
- Gestion optimale de l'effort en machine de haute puissance

						CHH
	Ø mm	L1 mm	L2 mm	Z	KW	€
CHH32	32	380	300	3	0,7>1,2	150,53
CHH42	42	380	300	4	0,7>1,2	164,22
CHH52	52	520	450	5	0,7>1,2	177,92
CHH62	62	520	450	6	0,7>1,2	205,30
CHH72	72	520	450	6	0,7>1,2	246,39
CHH82	82	520	450	7	1,2>2,3	260,09
CHH92	92	520	450	8	1,2>2,3	301,15
CHH102	102	520	450	9	1,2>2,3	328,54
CHH112	112	520	450	9	1,2>2,3	342,24
CHH122	122	520	450	10	1,2>2,3	369,61
CHH127	127	520	450	11	1,2>2,3	390,07
CHH132	132	520	450	11	1,2>2,3	410,68
CHH142	142	520	450	12	1,2>2,3	479,14
CHH152	152	520	450	12	1,2>2,3	479,14
CHH162	162	520	450	12	2,3>3,9	506,54
CHH172	172	520	450	13	2,3>3,9	574,98
CHH182	182	520	450	13	2,3>3,9	588,67
CHH200	200	520	450	15	2,3>3,9	657,14
CHH225	225	520	450	15	2,3>3,9	780,35
CHH250	250	520	450	16	2,3>3,9	862,50
CHH300	300	520	450	17	2,3>3,9	1.095,26

ARBRES POUR CHH







SDS Plus	DESCRIPTION	€
ADCHH-PLUS	Arbre SDS Plus. Lt:200 mm	64,23

SDS Max	DESCRIPTION	€
ADCHH-MAX	Arbre SDS MAX. Lt:200 mm	66,80

	DESCRIPTION	€
ADCHH-HEX	Arbre Hexagonale. Lt:220 mm	58,05

SCIE-TRÉPAN DIAMANT SOUDÉ À VIDE POUR GRANIT, MARBRE ET CÉRAMIQUES DURES

Réf. CSE

SÉRIE DIAMOND

PVC

M14x2

35 mm CAPACITÉ DE COUPE

SPÉCIAL TRAVAIL À SEC





M14x2

Spécifique pour meuleuses radiales







	CSE Ø mm	CSE €
CSE05*	5	56,24
CSE06*	6	56,41
CSE08*	8	56,88
CSE10*	10	56,96
CSE12*	12	58,69
CSE14*	14	59,25
CSE16	16	62,62
CSE18	18	65,99
CSE20	20	74,80
CSE22	22	77,87
CSE25	25	82,89
CSE27	27	85,82
CSE30	30	91,27
CSE32	32	95,59
CSE35	35	98,85
CSE38	38	101,53
CSE40	40	104,42
CSE45	45	106,23
CSE50	50	106,56
CSE51	51	110,62
CSE55	55	112,71
CSE57	57	119,02
CSE60	60	122,86
CSE65	65	125,79
CSE67	67	135,26
CSE68	68	141,37
CSE70	70	154,95
CSE75	75	172,99
CSE80	80	182,77
CSE83	83	206,57
CSE90	90	227,95
CSE95	95	243,41
CSE100	100	253,74
CSE110	110	282,59
CSE120	120	294,95
CSE130	130	310,29
CSE140	140	321,73
CSE150	150	332,03

Arbre non inclus dans le prix

* Ø 5 à 14 mm: Le trépan contient un réfrigérant

- Le trépan peut travailler les céramiques à sec même si un refroidissement à l'eau augmente son rendement de manière exponentielle.
- Filetage femelle M14x2 sur la partie arrière pour accouplage sur meuleuses radiales.
- Commencer à percer avec le trépan incliné (angle de 15º à 30º) et le redresser progressivement. Un guide n'est pas nécessaire.
- Percer la céramique en réalisant de légers mouvements giratoires pour faciliter l'extraction postérieure de la carotte.
- Plus de perçages dans le même temps et avec moins d'effort.

ADAPTATEURS POUR CSE



ALCSEX50



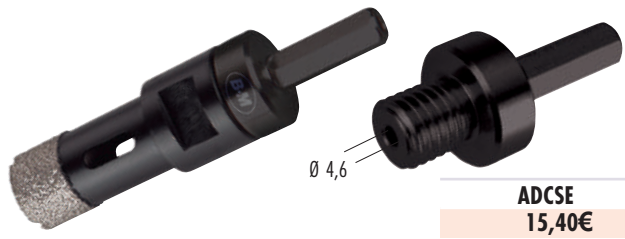
ADCSE-MAX



ADCSE-PLUS

	DESCRIPCIÓN	L mm	€
ALCSEX50	Rallonge 50mm CSE M14X2,00 Ø22mm	50	15,07
ALCSEX75	Rallonge 75mm CSE M14X2,00 Ø22mm	75	17,23
ADCSE-MAX	Adaptateur CSE M14X2,00 SDS MAX	113	37,45
ADCSE-PLUS	Adaptateur CSE M14X2,00 SDS PLUS	90	21,25

ARBRE À QUEUE HEXAGONALE POUR CSE



ADCSE
15,40€

BOÎTE DE PARAFFINE LUBRIFIANTE

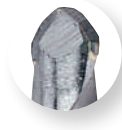


20 cm3

PACSE
10,54 €

FORET PILOTE POUR ARBRE ADCSE OPTIONNEL





BW90500
26,50 €

COFFRET DE SCIES-TRÉPANS DIAMANT SOUDÉ À VIDE POUR GRANIT, MARBRE ET CÉRAMIQUES DURES

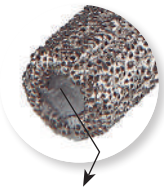
Réf. CSE



35 mm CAPACITÉ DE COUPE

Spécial Travail à Sec

Série Diamond



Parafine Végétale



M14x2

Spécifique pour meuleuses radiales

COFFRET DE 4 SCIES-TRÉPANS CSE + ADAPTATEUR + PARAFFINE





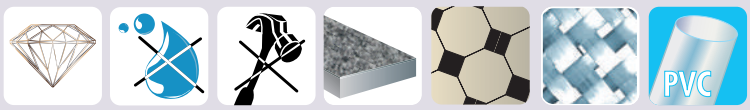
CSE9328

4 Trépans CSE: Ø 5 - 6 - 8 - 10 mm
1 Adaptateur
1 Boîte de paraffine lubrifiante 20 cm3

168,11 €

FRAISES À CHANFREINER DIAMANT SOUDÉ À VIDE POUR GRANIT, MARBRE ET CÉRAMIQUES DURES

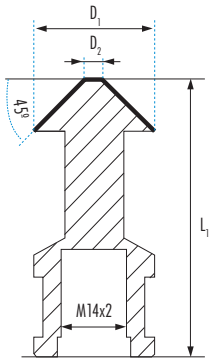
Réf. AVD



M14x2

Spécial Travail à Sec

Série Diamond









- La fraise peut travailler les céramiques à sec même si un refroidissement à l'eau augmente son rendement de manière exponentielle.
- Filetage femelle M14x2 sur la partie arrière pour accouplage sur meuleuses radiales.

	D1 mm	D2 mm	α	L1 mm		AVD €
AVD0630	6,30	1,50	90º	45	M14X2	**85,72**
AVD0830	8,30	2,00	90º	50	M14X2	**85,72**
AVD1040	10,40	2,50	90º	50	M14X2	**85,72**
AVD1240	12,40	2,80	90º	56	M14X2	**94,30**
AVD1650	16,50	3,20	90º	60	M14X2	**102,87**
AVD2050	20,50	3,50	90º	63	M14X2	**107,16**
AVD2500	25,00	3,80	90º	67	M14X2	**133,94**
AVD3100	31,00	4,20	90º	71	M14X2	**166,10**

SCIE TRÉPAN À GRAINS DE CARBURE POUR MATÉRIAUX NON MÉTALLIQUES

Réf. MG



30 mm CAPACITÉ DE COUPE





FINITION TRÈS FINE

- Excellent comportement en aggloméré et bois









Ø mm	Carton		Blister	
	Réf.	€	Réf.	€
16	MG16	**13,60**	MG16B	**13,60**
19	MG19	**15,75**	MG19B	**15,75**
20	MG20	**17,71**	MG20B	**17,71**
22	MG22	**17,71**	MG22B	**17,71**
25	MG25	**18,55**	MG25B	**18,55**
29	MG29	**21,73**	MG29B	**21,73**
32	MG32	**24,59**	MG32B	**24,59**
35	MG35	**25,44**	MG35B	**25,44**
38	MG38	**27,49**	MG38B	**27,49**
44	MG44	**28,25**	MG44B	**28,25**
48	MG48	**30,26**	MG48B	**30,26**
51	MG51	**30,26**	MG51B	**30,26**
54	MG54	**30,06**	MG54B	**30,06**
57	MG57	**31,69**	MG57B	**31,69**
60	MG60	**33,92**	MG60B	**33,92**
64	MG64	**33,92**	MG64B	**33,92**
70	MG70	**39,07**	MG70B	**39,07**
76	MG76	**44,10**	MG76B	**44,10**
83	MG83	**45,04**	MG83B	**45,04**
86	MG86	**47,32**		
95	MG95	**50,04**		
102	MG102	**50,99**		
114	MG114	**55,35**		

* Le prix n'inclut ni l'arbre ni le foret pilote.

ARBRES POUR SCIES TRÉPANS Réf. MG

	Ø mm	EMBALLAGE	€
B5519-CM	16 - 29	En boîte	**11,02**
B5546-CM	32 - 114	En boîte	**18,78**
B5519-CMS	16 - 29	En blister	**11,02**
B5546-CMS	32 - 114	En blister	**18,78**



FORETS PILOTE AVEC PLAQUETTE DE CARBURE Ø 6,35 mm

	LTmm	EMBALLAGE	€
B8537	82 mm	En boîte	**2,72**
B8538	97 mm	En boîte	**2,72**
B8537S	82 mm	En blister	**5,01**
B8538S	97 mm	En blister	**5,01**

COFFRETS DE SCIES TRÉPANS MASTER-GRIT



Réf. MG9573



Réf. MG9572

MG9571 6 Scies trépans MG:
22 - 35 - 51 - 60 - 64 - 70 mm

Contenu:
1 Arbre Réf. B5519-CM ⬡ 9,5 Capacité 14-30
1 Arbre Réf. B5546-CM ⬡ 9,5 Capacité 32-250
1 Adaptateur d'arbre Réf. B5511

186,08 €

MG9572 10 Scies trépans MG:
20-22-25-32-35-38-44-60-70-76 mm

Contenu:
1 Arbre Réf. B5519-CM ⬡ 9,5 Capacité 14-30
1 Arbre Réf. B5546-CM ⬡ 9,5 Capacité 32-250
1 Adaptateur d'arbre Réf. B5511

201,35 €

MG9573 7 Scies trépans MG:
20 - 25 - 29 - 38 - 44 - 60 - 70 mm

Contenu:
1 Arbre Réf. B5519-CM ⬡ 9,5 Capacité 14-30
1 Arbre Réf. B5546-CM ⬡ 9,5 Capacité 32-250
1 Adaptateur d'arbre Réf. B5511

176,48 €

SCIE TRÉPAN À HAUT RENDEMENT POUR LE BOIS AVEC DENTS DE CARBURE

Réf. **CM**

CARBURE

60 mm CAPACITÉ DE COUPE





- Vitesse de coupe élevée.
- Grande capacité d'évacuation latérale.
- Longue durée même en matériaux abrasifs.
- Finition optimale du trou.
- Travailler exclusivement en rotation.



	CM	
	Ø mm	€
CM022	22	**30,59**
CM025	25	**33,08**
CM027	27	**34,62**
CM030	30	**38,04**
CM032	32	**41,30**
CM035	35	**41,30**
CM038	38	**49,51**
CM040	40	**49,51**
CM045	45	**53,70**
CM050	50	**58,58**
CM055	55	**61,62**
CM060	60	**67,07**
CM062	62	**75,54**
CM065	65	**75,54**
CM068	68	**83,20**
CM070	70	**86,25**
CM075	75	**98,60**
CM080	80	**98,60**
CM090	90	**108,70**
CM095	95	**121,76**
CM100	100	**121,76**
CM110	110	**143,20**
CM120	120	**160,78**
CM125	125	**170,87**
CM130	130	**194,98**
CM140	140	**218,57**
CM150	150	**225,52**
CM160	160	**242,14**

* Le foret pilote et l'arbre sont inclus dans le prix.

VITESSE DE COUPE	
CAPACITÉ Ø mm	R.P.M.
22 - 27	2.800
30 - 38	2.300
40 - 50	1.800
55 - 60	1.500
62 - 80	1.000
90 - 100	700
108 - 125	500

ARBRES POUR SCIES TRÉPAN POUR CM



Réf. **CMB5520**



Réf. **CMB5545**



Réf. **CMB5556SDS**

DESCRIPTION		€
CMB5520	Queue hexagonale 11 mm trépans Ø 22-40 mm	**15,63**
CMB5529SDS	Queue SDS PLUS trépans Ø 22-40 mm	**17,71**
CMB5545	Queue hexagonale 11 mm trépans Ø 45-160 mm	**21,12**
CMB5556SDS	Queue SDS PLUS trépans Ø 45-160 mm	**32,77**

FORET PILOTE Ø 6,35 x 107 mm



Réf. **B8535**

B8535
3,06 €

COUPE-CERCLES DE 200 mm.

200 mm

PLACO PLÂTRE







- Scie à trépan multifonction pour couper des cercles, avec lames réglables.
- Pour couper des cercles sur plafonds, murs et sols. Récupère les copeaux. Pour un travail propre.
- Réalise coupes en: contreplaqué, panneaux de particules, gypse, plaque acrylique, plomb, ardoise, revêtements, etc.
- Pour couper en aluminium, laiton, plaque de métal jusqu'à 1 mm. d'épaisseur.
- Ø minimum de coupe: 40 mm
- Lame CL12-BT002 installée et CL12-BH002 de rechange incluse dans le coffret







COUPE-CERCLES 200 mm

TB-9600-200	
248,44 €	

PIÈCES DE RECHANGE



CL12-BT002



CL12-BH002

	DESCRIPTION	€
CL12-BH002	Lame pour tous types de bois, placo, panneaux laminés...	20,69
CL12-BT002	Lame pour plâtre, faux plafonds en général et métaux jusque 1mm d'épaisseur	26,19

COUPE-CERCLES DE 220 et 285 mm.

220 mm et 285 mm

PLACO PLÂTRE



- Scie à trépan multifonction pour couper des cercles, avec lames réglables.
- Pour couper des cercles sur plafonds, murs et sols. Récupère les copeaux. Pour un travail propre.
- Réalise coupes en: contreplaqué, panneaux de particules, gypse, plaque acrylique, plomb, ardoise, revêtements, etc.
- Pour couper en aluminium, laiton, plaque de métal jusqu'à 1 mm. d'épaisseur.
- Ø minimum de coupe: 40 mm
- Lame CL12HSS installée









COUPE-CERCLES 220 mm

CL220
260,09 €

COUPE-CERCLES 285 mm

CL285
299,11 €

PIÈCES DE RECHANGE

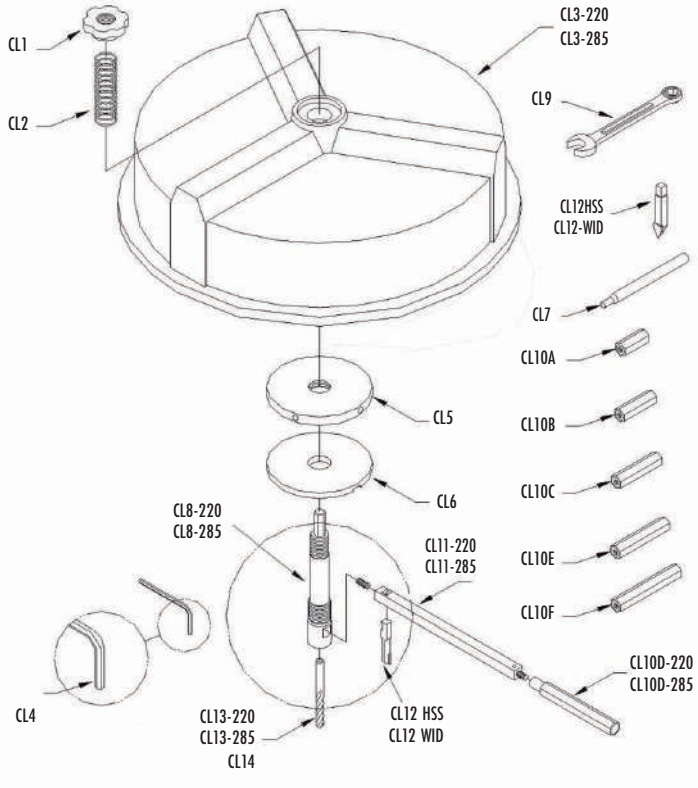


CL12HSS: Lame pour plâtre, placo, faux plafonds en général, bois, panneau laminé, phénolique...



CL12WID: Lame pour la coupe de métaux jusque 1mm d'épaisseur.

	DESCRIPTION	€
CL1	Écrou hexagonal 220 / 285	9,49
CL2	Ressort de compression 220 / 285	2,68
CL3-220	Cuvette roulement 220	94,92
CL3-285	Cuvette roulement 285	141,33
CL4	Clé type Allen 220 / 285 (3 mm)	2,69
CL5	Disque de maintien 220 / 285	18,49
CL6	Disque de maintien régulable 220/285	7,91
CL7	Tige d'ajustement 220 / 285	5,35
CL8-220	Axe vertical 220	42,23
CL8-285	Axe vertical 285	44,88
CL9	Clé mixte 220 / 285	7,91
CL10A	Contrepoids p/cl220-cl285-cl410 de 33 mm	3,80
CL10B	Contrepoids p/cl220-cl285-cl410 de 40 mm	4,32
CL10C	Contrepoids p/cl220-cl285-cl410 de 56 mm	5,02
CL10D-220	Contrepoids p/cl220 de 74 mm	5,35
CL10D-285	Contrepoids p/cl285-cl410 de 74 mm	5,35
CL10E	Contrepoids p/cl285-cl410 de 95 mm	6,91
CL10F	Contrepoids p/cl285-cl410 de 120 mm	9,17
CL10-285	Jeu contre-poids coupe-cercles CL285 (6 pièces)	15,72
CL11-220	Axe transversal pour 220	18,49
CL11-285	Axe transversal pour 285	26,08
CL12HSS	Lame HSS pour coupe-cercles	21,15
CL12WID	Lame carbure pour coupe-cercles	27,72
CL13-220	Foret pilote CL220	17,64
CL13-285	Foret pilote CL285	18,24
CL14	Foret pilote HSS CL285	20,00



COUPE-CERCLES DE Ø 410 MM

410 mm

PLACO PLÂTRE



- Pour diamètres plus importants.
- Plaquette en carbure de géométrie innovatrice haute résistance.
- Meilleure finition du trou.
- Les pièces de rechange des scies à trépan 163 mm., 200 mm., 220 mm. et 285 mm. sont valables pour la CL410 à l'exception des contre-poids CL10G et CL10H.
- Lame CL12HSS installée







COUPE-CERCLES 410 mm

CL410
508,58 €

PIÈCES DE RECHANGE

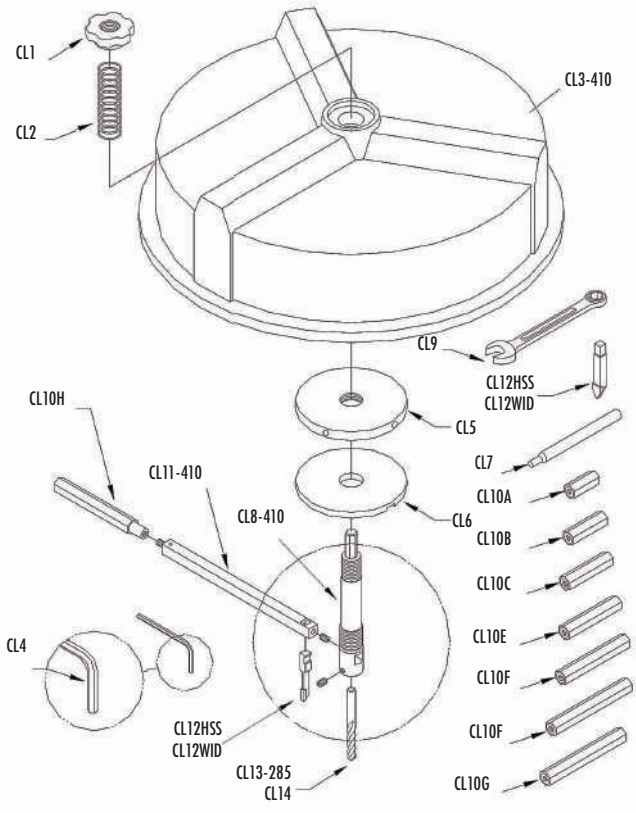


CL12HSS: Lame pour plâtre, placo, faux plafonds en général, Bois, Panneau laminé, phénolique...



CL12WID: Lame pour la coupe de métaux jusque 1mm d'épaisseur.

	DESCRIPTION	€
CL1	Écrou hexagonal 220, 285 et 410	**9,49**
CL2	Ressort de compression 220, 285 et 410	**2,68**
CL3-410	Cuvette roulement 410	**171,50**
CL4	Clé type Allen 220/285 (3 mm)	**2,69**
CL5	Disque de maintien 220, 285 et 410	**18,49**
CL6	Disque de maintien régulable 220, 285 et 410	**7,91**
CL7	Tige d'ajustement 220, 285 et 410	**5,35**
CL8-410	Axe vertical 410	**63,27**
CL9	Clé mixte 220, 285 et 410	**7,91**
CL10A	Contrepoids p/cl220-cl285-cl410 de 33 mm	**3,80**
CL10B	Contrepoids p/cl220-cl285-cl410 de 40 mm	**4,32**
CL10C	Contrepoids p/cl220-cl285-cl410 de 56 mm	**5,02**
CL10E	Contrepoids p/cl285-cl410 de 95 mm	**6,91**
CL10F	Contrepoids p/cl285-cl410 de 120 mm	**9,17**
CL10G	Contrepoids p/cl410 de 145 mm	**11,34**
CL10H	Contrepoids p/cl410 de 175 mm	**14,34**
CL11-410	Axe transversal pour CL410	**37,84**
CL12HSS	Lame HSS pour coupe-cercles	**21,15**
CL12WID	Lame carbure pour coupe-cercles	**27,72**
CL13-285	Foret pilote 285 et 410	**18,24**
CL14	Foret pilote HSS 285 et 410	**20,00**



SCIE TRÉPAN DIAMANT POUR BÉTON ARMÉ AVEC SYSTÈME DE CHANGEMENT RAPIDE POLY-CLICK

Réf. **CDH**



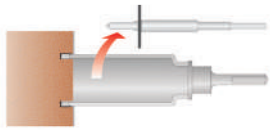
150 mm CAPACITÉ DE COUPE



- Toujours travailler avec de l'eau.
- Faire sortir la scie trépan de l'orifice réalisé en rotation, pour éviter que les plaquettes diamant ne se détachent à cause de l'effet levier.
- Enlever la pointe-pilote quand la scie à trépan a pénétré dans le matériel.
- Modérer l'avance axiale lorsque l'on atteint le ferraillage
- Vitesses élevées: 2500-3000 RPM
- Travailler exclusivement en rotation.



1.- Utiliser la pointe-pilote au début du perçage



2.- Extraire la pointe-pilote une fois que la scie trépan a pénétré légèrement



	CDH	
	Ø mm	€
CDH29	29	**193,80** *
CDH32	32	**193,80** *
CDH35	35	**193,80** *
CDH38	38	**193,80** *
CDH45	45	**193,80** *
CDH50	50	**214,85** *
CDH65	65	**242,24** *
CDH70	70	**263,30** *
CDH75	75	**284,38** *
CDH90	90	**351,76** *
CDH100	100	**431,82** *
CDH120	120	**463,41** *
CDH170	170	**642,45** *
CDH220	220	**859,41** *

Le prix n'inclut ni l'arbre ni la pointe-pilote.

*Jusqu'à fin de stock

ACCESSOIRES

	DESCRIPTION	CAPACITÉ	€
CDHAPH	Queue hexagonale courte 90 mm	25 - 45	**210,64** *
CDHAPSDS	SDS-PLUS courte 90 mm	25 - 45	**210,64** *
CDHAPH300	SDS-PLUS 300mm	25 - 45	**221,17** *
CDHAGH	Queue hexagonale courte 90 mm	50 - 220	**242,24** *
CDHAGSDS	SDS-PLUS courte 90mm	50 - 220	**242,24** *
CDHAGH300	SDS-PLUS 300mm	50 - 220	**263,30** *
CDHBP	Pointe-pilote	25 - 220	**29,48** *

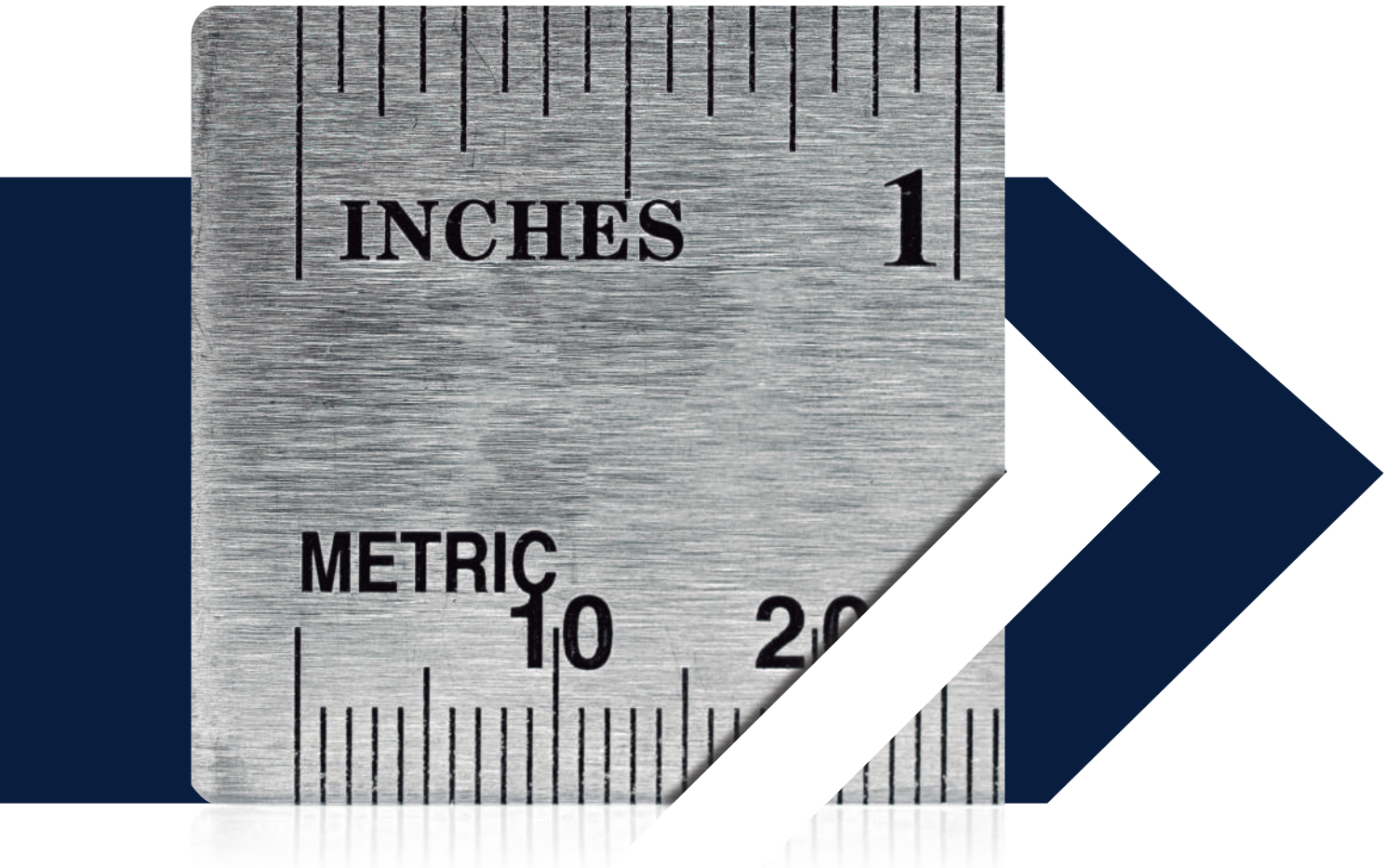
*Jusqu'à fin de stock



BIDON POUR RÉFRIGÉRATION

	GBP
Capacité: 1,1 l.	**9,73 €**

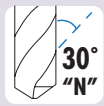
BLUE-MASTER® by celesa



OUTILS EN POUCES

FORETS POUR MÉTAL EN POUCES

DIN 338



	BC2P			BC5P			BC95P		
	118°	70 Kg/mm²		135°	120 Kg/mm²		130°	INOX	
	HSS OX		€	HSSCo DORÉ		€	HSSCo DORÉ OX		€
1/32"	BC2P1/32		2,28	BC5P1/32		2,90	BC95P1/32		3,01
3/64"	BC2P3/64		1,87	BC5P3/64		2,98	BC95P3/64		3,01
1/16"	BC2P1/16		1,59	BC5P1/16		3,04	BC95P1/16		3,01
5/64"	BC2P5/64		1,42	BC5P5/64		2,99	BC95P5/64		2,82
3/32"	BC2P3/32		1,55	BC5P3/32		2,94	BC95P3/32		2,82
7/64"	BC2P7/64		1,62	BC5P7/64		2,84	BC95P7/64		2,78
1/8"	BC2P1/8		1,41	BC5P1/8		2,72	BC95P1/8		2,76
9/64"	BC2P9/64		1,85	BC5P9/64		3,42	BC95P9/64		3,22
5/32"	BC2P5/32		1,93	BC5P5/32		3,42	BC95P5/32		3,60
11/64"	BC2P11/64		2,26	BC5P11/64		3,42	BC95P11/64		4,01
3/16"	BC2P3/16		2,05	BC5P3/16		3,55	BC95P3/16		4,27
13/64"	BC2P13/64		2,62	BC5P13/64		3,76	BC95P13/64		4,75
7/32"	BC2P7/32		3,42	BC5P7/32		5,22	BC95P7/32		4,99
15/64"	BC2P15/64		3,20	BC5P15/64		5,72	BC95P15/64		5,30
1/4"	BC2P1/4		3,03	BC5P1/4		5,85	BC95P1/4		5,76
17/64"	BC2P17/64		3,83	BC5P17/64		6,65	BC95P17/64		6,75
9/32"	BC2P9/32		5,89	BC5P9/32		8,89	BC95P9/32		7,85
19/64"	BC2P19/64		6,89	BC5P19/64		10,77	BC95P19/64		8,64
5/16"	BC2P5/16		6,29	BC5P5/16		10,74	BC95P5/16		9,20
21/64"	BC2P21/64		7,44	BC5P21/64		10,29	BC95P21/64		9,60
11/32"	BC2P11/32		7,02	BC5P11/32		12,27	BC95P11/32		12,22
23/64"	BC2P23/64		9,45	BC5P23/64		14,51	BC95P23/64		12,22
3/8"	BC2P3/8		6,50	BC5P3/8		10,64	BC95P3/8		12,66
25/64"	BC2P25/64		11,11	BC5P25/64		16,97	BC95P25/64		13,99
13/32"	BC2P13/32		11,11	BC5P13/32		19,65	BC95P13/32		13,99
27/64"	BC2P27/64		11,38	BC5P27/64		23,56	BC95P27/64		18,90
7/16"	BC2P7/16		13,79	BC5P7/16		25,87	BC95P7/16		20,85
29/64"	BC2P29/64		11,00	BC5P29/64		21,85	BC95P29/64		24,01
15/32"	BC2P15/32		14,81	BC5P15/32		26,83	BC95P15/32		25,74
31/64"	BC2P31/64		16,41	BC5P31/64		31,35	BC95P31/64		28,69
1/2"	BC2P1/2		15,65	BC5P1/2		32,57	BC95P1/2		29,10
33/64"	BC2P33/64		19,43	BC5P33/64		32,75			
17/32"	BC2P17/32		19,79	BC5P17/32		32,23			
35/64"	BC2P35/64		28,52	BC5P35/64		38,04			
9/16"	BC2P9/16		30,91	BC5P9/16		42,08			
37/64"	BC2P37/64		24,85	BC5P37/64		53,15			
19/32"	BC2P19/32		23,10	BC5P19/32		45,86			
39/64"	BC2P39/64		34,35	BC5P39/64		73,35			
5/8"	BC2P5/8		28,12	BC5P5/8		55,05			
*41/64"	BC2P41/64		32,43	BC5P41/64		57,65			
*21/32"	BC2P21/32		33,04	BC5P21/32		60,03			
*43/64"	BC2P43/64		33,09	BC5P43/64		63,21			
*11/16"	BC2P11/16		37,93	BC5P11/16		70,02			
*45/64"	BC2P45/64		41,85	BC5P45/64		74,04			
*23/32"	BC2P23/32		42,65	BC5P23/32		76,59			
*47/64"	BC2P47/64		44,56	BC5P47/64		84,24			
*3/4"	BC2P3/4		50,59	BC5P3/4		89,18			
*49/64"	BC2P49/64		52,32	BC5P49/64		95,97			
*25/32"	BC2P25/32		54,40	BC5P25/32		100,28			
*1"	BC2P1		109,92	BC5P1		212,00			

* Queue reduite1/2"

10 Uds. Ø 1/32" -Ø 13/32"

6 Uds. Ø 27/64" -Ø 9/16"

1 Ud. Ø 37/64"-Ø 1"





Ref. BC2P



Ref. BC5P



Ref. BC95P



FORETS EN POUCES EN COFFRETS MÉTALLIQUE ET PLASTIQUE

DIN 338 **HSS**

(Forets Réf. BC2P)





RÉFÉRENCE	DP7021	DP7029
QUANTITÉ	21	29
QUALITÉ	HSS	HSS
CONTENU	Ø 1/16-3/8"	Ø 1/16-1/2"
PRIX €	79,15	180,47

DIN 338 **HSS**

(Forets Réf. BC2P)





RÉFÉRENCE	PP7021	PP7029
QUANTITÉ	21	29
QUALITÉ	HSS	HSS
CONTENU	Ø 1/16-3/8"	Ø 1/16-1/2"
PRIX €	79,15	180,47

HSSCo 5%

(Forets Réf. BC5P)





RÉFÉRENCE	DCP7021	DCP7029
QUANTITÉ	21	29
QUALITÉ	HSSCo	HSSCo
CONTENU	Ø 1/16-3/8"	Ø 1/16-1/2"
PRIX €	133,19	330,90

HSSCo 5%

(Forets Réf. BC5P)





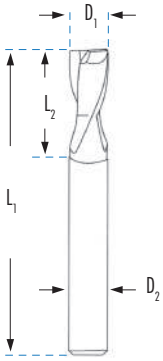
RÉFÉRENCE	PCP7021	PCP7029
QUANTITÉ	21	29
QUALITÉ	HSSCo	HSSCo
CONTENU	Ø 1/16-3/8"	Ø 1/16-1/2"
PRIX €	133,19	330,90

FRAISES CARBURE EN POUCES

INOX Al Ti

Réf. FMT48P
Réf. FMT2P

CARBURE | 30° N | 44 HRc | CYLINDRIQUE | TiAlSiN



4 Z 2 Z



FMT48P FMT2P

D1	L2	D2	L1	FMT48P €	FMT2P €
1/32	3/32	1/8	1.1/2	39,97	39,97
3/64	1/8	1/8	1.1/2	39,97	39,97
1/16	1/4	1/8	1.1/2	32,00	32,00
5/64	1/4	1/8	1.1/2	31,28	31,28
3/32	3/8	1/8	1.1/2	26,33	26,33
7/64	3/8	1/8	1.1/2	26,33	26,33
1/8	1/2	1/8	1.1/2	26,33	26,33
9/64	9/16	3/16	2	30,02	30,02
5/32	9/16	3/16	2	30,02	30,02
11/64	9/16	3/16	2	30,02	30,02
3/16	5/8	3/16	2	37,92	37,92
13/64	5/8	1/4	2.1/2	44,01	44,01
7/32	5/8	1/4	2.1/2	44,01	44,01
15/64	3/4	1/4	2.1/2	44,01	44,01
1/4	3/4	1/4	2.1/2	42,21	42,21
17/64	7/8	5/16	2.1/2	58,37	58,37
9/32	7/8	5/16	2.1/2	58,37	58,37
19/64	7/8	5/16	2.1/2	58,37	58,37
5/16	7/8	5/16	2.1/2	50,63	50,63

D1	L2	D2	L1	FMT48P €	FMT2P €
21/64	7/8	3/8	2.1/2	82,05	82,05
11/32	7/8	3/8	2.1/2	82,05	82,05
23/64	7/8	3/8	2.1/2	82,05	82,05
3/8	7/8	3/8	2.1/2	80,70	80,70
25/64	7/8	7/16	2.1/2	108,24	108,24
13/32	7/8	7/16	2.1/2	108,24	108,24
27/64	7/8	7/16	2.1/2	108,24	108,24
7/16	1	7/16	2.1/2	108,24	108,24
29/64	1	1/2	3	118,86	118,86
15/32	1	1/2	3	118,86	118,86
31/64	1	1/2	3	118,86	118,86
1/2	1	1/2	3	108,05	108,05
9/16	1.1/4	9/16	3.1/2	158,43	158,43
5/8	1.1/4	5/8	3.1/2	207,87	207,87
3/4	1.1/2	3/4	4	304,50	304,50
7/8	1.1/2	7/8	4	297,78	297,78
1	1.1/2	1	4	449,39	449,39
1.1/4	2	1.1/4	4.1/2	2.148,58	2.148,58

* TiAlN sur demande au même prix

FORETS BÉTON EN POUCES

Réf. BW6P
Réf. BW1P

DIN 8039

SÉRIE PROFESSIONNELLE



Réf. BW6P

SÉRIE STANDARD



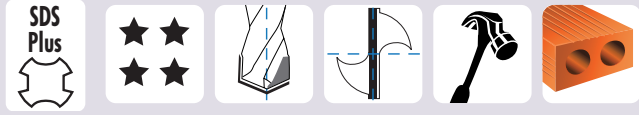
Réf. BW1P

	BW6P		BW1P	
		€		€
1/8"	BW6P1/8	2,12	BW1P1/8	1,19
5/32"	BW6P5/32	2,12	BW1P5/32	1,24
3/16"	BW6P3/16	2,54	BW1P3/16	1,31
1/4"	BW6P1/4	2,59	BW1P1/4	1,43
9/32"	BW6P9/32	2,81	BW1P9/32	1,75
5/16"	BW6P5/16	3,31	BW1P5/16	1,88
11/32"	BW6P11/32	4,45	BW1P11/32	2,23
3/8"	BW6P3/8	4,87	BW1P3/8	2,37
7/16"	BW6P7/16	7,16	BW1P7/16	3,30
15/32"	BW6P15/32	7,21	BW1P15/32	4,08
1/2"	BW6P1/2	10,65	BW1P1/2	4,66
*9/16"	BW6P9/16	9,77	BW1P9/16	5,70
*19/32"	BW6P19/32	13,75	BW1P19/32	7,22
*5/8"	BW6P5/8	11,71	BW1P5/8	8,32
*11/16"	BW6P11/16	16,88	BW1P11/16	10,00
*3/4"	BW6P3/4	20,80	BW1P3/4	12,16
*7/8"	BW6P7/8	28,67	BW1P7/8	13,79
*1"	BW6P1	43,81	BW1P1	18,85

* Queue réduite1/2"

FORET 2 TAILLANTS SDS-PLUS EN POUCES

Réf. W05P





Ref. W05P





W05P

	L1 x L2"							
	4"x 2"	6"x 4"	8"x 6"	10"x 8"	12"x 10"	18"x 16"	24" x 22"	39" x 37"
D1	€	€	€	€	€	€	€	€
1/8 "	16,88	18,95						
9/64"	13,64	15,11						
5/32"	6,69	9,10						
13/64"	5,48	6,90	10,85		16,55			
7/32"	6,40	7,42	13,01	18,16				
15/64"	5,64	6,50	9,58	14,52		32,31		
1/4"	7,20	7,95	12,19	17,89	18,59			
9/32"	7,20	7,95	12,50	17,78	22,46	32,01		
5/16"	7,10	7,14	9,04	13,15	19,33	25,83	44,95	
23/64"		9,17	11,05	14,54				
3/8"		11,29						
25/64"	7,61	8,87	10,78	13,64	18,33	28,29	41,54	108,95
7/16"		10,99	13,36	15,02	19,36			
15/32"		9,95	12,25	14,80	21,34	27,15	40,69	110,96
1/2"		15,72	20,45	21,41	23,36	31,25		
35/64"		16,08	17,66	19,75	23,97	31,70	47,11	111,63
19/32"		18,14	19,85	23,48		38,61		
5/8"		20,36	22,12	24,33	27,54	37,69	50,63	126,74
43/64"			29,72					
45/64"			31,86	35,36	42,71	43,05	69,66	151,82
3/4"			35,87		45,28	49,36		
25/32"			36,24	39,36	44,30	55,72	77,18	159,80
7/8"				48,72	53,36	61,68	100,32	164,23
29/32"				62,08				
15/16"				62,08		76,60		
1"				64,33	72,36	78,94	128,16	179,90

W05P - 10 UNITÉS

	L1 x L2"		
	4"x 2"	6"x 4"	8"x 6"
D1	€	€	€
13/64"	49,32	62,10	
15/64"	50,76	58,50	86,22
5/16"	63,90	64,26	81,36
25/64"	68,49	79,83	97,02
15/32"		89,55	110,25



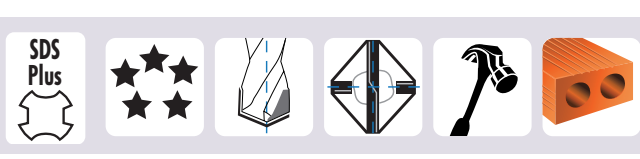
W05P - 50 UNITÉS

	L_1 x L_2"
	6"x 4"
D1	€
15/64"	276,25
5/16"	303,45



FORETS 4 TAILLANTS SDS-PLUS/SDS-MAX EN POUCES

Réf. W55P









W55P

	L1 x L2"								
	4"x 2"	6"x 4"	8"x 6"	10"x 8"	12"x 10"	18"x 16"	24" x 22"	32" x 30"	39" x 37"
D1	€	€	€	€	€	€	€	€	€
13/64"	6,64	8,28	13,05	17,80	21,22				
15/64"	6,83	7,82	11,50	17,59	19,10	35,90			
1/4"	8,47	9,70	17,39	19,39	21,43				
5/16"	8,62	8,19	10,87	15,94	23,43	32,61	57,18		
25/64"	9,21	10,67	12,95	16,40	22,21	34,28	52,44	71,45	111,13
15/32"		12,05	14,85	17,92	25,85	34,75	54,70		112,19
35/64"		19,48	21,40	23,92	29,03	41,68	59,93		115,21
5/8"				29,25		45,32	64,42	82,14	133,85
45/64"				40,75		51,74	88,63		160,34
25/32"				43,62		66,98	98,18		168,77
7/8"				50,59		74,15	127,61		173,45
15/16"				69,95		92,07	140,85		196,18
1"				94,99		84,23	129,62		189,99
1.1/8"				154,16		165,68	177,60		193,37
1.3/16"				184,66		211,65	217,04		209,67

Réf. AXP





AXP

D1	L1 x L2"										
	12"x10"	13"x11"	20"x18"	21"x19"	28"x26"	29"x27"	36"x34"	37"x35"	52"x50"	53"x51"	59"x57"
	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€	€
15/32"		83,28		98,13		124,22		181,31			
33/64"		91,83		103,40							
9/16"		90,49		103,50		146,70		189,14			
19/32"		94,95		115,51							
5/8"		113,40		128,63		152,06		190,67		422,08	
43/64"		120,07		137,11							
45/64"		118,94		139,63	166,94			193,46	430,37		
3/4"	127,38		142,45								
25/32"	119,65		142,45		191,17		202,31		392,36		
7/8"	132,56		152,39		195,37		210,08		442,71		
15/16"	138,49		162,22								441,15
1"	142,88		163,23		219,35		253,22		445,35		461,38
1.1/8"	177,27		188,60		229,36		302,94		525,78		585,73
1.1/4"	191,25		225,58		285,75		365,36		534,83		659,39
1.3/8"			252,83		288,01		414,93		613,37		
1.1/2"			309,33		363,92						
1.5/8"			361,42		420,84		455,96		651,80		829,73
1.3/4"			399,51								958,91
2"			537,98								

FABRIQUÉ EN 2 POINTES



Ref. AXP



AXP



D1	L1 x L2"	
	23"	39"
	€	€
1.3/4"	546,82	588,93
2.1/4"	612,07	672,46
2.1/2"	676,88	760,69
3.1/4"	792,05	926,03

BLUE-MASTER® by celesa





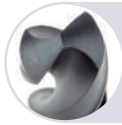
OUTILS EN BLISTER



FORETS TAILLÉS-MEULÉS À QUEUE CYLINDRIQUE SOUS BLISTER ET ÉTUI SOUPLE







Réf. BC2B
Réf. BC2F

DIN 338 | HSS | 118° | 30° "N" | OX | 70 Kg/mm²

Ø mm	L1 x L2 mm		BC2B €
1,00	34 x 12	2	4,98
1,50	40 x 18	2	4,57
2,00	49 x 24	2	4,21
2,50	57 x 30	2	4,29
3,00	61 x 33	2	4,26
3,30	65 x 36	2	4,85
3,50	70 x 39	2	4,23
4,00	75 x 43	2	4,49
4,20	75 x 43	1	3,18
4,50	80 x 47	1	3,22
5,00	86 x 52	1	3,20
5,50	93 x 57	1	4,21
5,75	93 x 57	1	4,97
6,00	93 x 57	1	4,12
6,50	101 x 63	1	4,64
6,75	109 x 69	1	5,96
7,00	109 x 69	1	5,56

Blister: 190x60 mm.

Ø mm	L1 x L2 mm		BC2B €
7,50	109 x 69	1	5,86
8,00	117 x 75	1	6,52
8,50	117 x 75	1	6,81
9,00	125 x 81	1	8,38
9,50	125 x 81	1	8,80
10,00	133 x 87	1	9,87
10,25	133 x 87	1	12,81
10,50	133 x 87	1	11,80
11,00	142 x 94	1	13,18
11,50	142 x 94	1	14,10
12,00	151 x 101	1	15,60
12,50	151 x 101	1	16,91
13,00	151 x 101	1	17,45
13,50	160 x 108	1	24,72
14,00	160 x 108	1	27,29

Blister: 230x60 mm.





Ø mm	L1 x L2 mm		BC2F €
1,00	34 x 12	2	4,18
1,50	40 x 18	2	3,33
2,00	49 x 24	2	3,07
2,50	57 x 30	2	3,46
3,00	61 x 33	2	3,13
3,25	65 x 36	2	3,60
3,50	70 x 39	2	3,45
4,00	75 x 43	2	3,75
4,25	75 x 43	1	2,26
4,50	80 x 47	1	2,37
5,00	86 x 52	1	2,34
5,25	86 x 52	1	3,34
5,50	93 x 57	1	3,21
5,75	93 x 57	1	4,31

Ø mm	L_1 x L_2 mm		BC2F €
6,00	93 x 57	1	3,33
6,50	101 x 63	1	3,77
6,75	109 x 69	1	4,84
7,00	109 x 69	1	4,68
7,50	109 x 69	1	4,82
8,00	117 x 75	1	5,61
8,50	117 x 75	1	5,96
9,00	125 x 81	1	7,66
9,50	125 x 81	1	8,36
10,00	133 x 87	1	8,74
10,50	133 x 87	1	10,87
11,00	142 x 94	1	12,47
12,00	151 x 101	1	14,96
13,00	151 x 101	1	17,14

Vitesse de coupe R.P.M.

MÉTAUX	Ø 2	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12
Doux	3000	1600	950	800	630	450
Medium	2200	1200	725	625	490	375
Durs	1400	800	500	450	350	300

Sur demande, nous pouvons ajouter un système anti-vol électromagnétique à nos cartes, moyennant un surcoût de 0,09 € nets par carte, de manière aléatoire ou systématique.



FORETS TAILLÉS-MEULÉS À QUEUE CYLINDRIQUE SOUS BLISTER ET ÉTUI SOUPLE







Réf. BC02B
Réf. BC02F

DIN 338 | HSS-G Plus | 118° | 30° "N" | OX DORÉ | 70 Kg/mm²

Ø mm	L1 x L2 mm		BC02B €
1,00	34 x 12	2	5,85
1,50	40 x 18	2	5,57
2,00	49 x 24	2	4,48
2,50	57 x 30	2	4,49
3,00	61 x 33	2	4,55
3,30	65 x 36	2	5,04
3,50	70 x 39	2	4,45
4,00	75 x 43	2	5,12
4,20	75 x 43	1	3,36
4,50	80 x 47	1	3,40
5,00	86 x 52	1	3,54
5,50	93 x 57	1	4,42
5,75	93 x 57	1	5,60
6,00	93 x 57	1	4,43
6,50	101 x 63	1	5,28
6,75	109 x 69	1	6,33
7,00	109 x 69	1	6,33

Blister: 190x60 mm.

Ø mm	L1 x L2 mm		BC02B €
7,50	109 x 69	1	6,31
8,00	117 x 75	1	6,85
8,50	117 x 75	1	7,98
9,00	125 x 81	1	8,97
9,50	125 x 81	1	9,56
10,00	133 x 87	1	10,55
10,25	133 x 87	1	15,18
10,50	133 x 87	1	12,35
11,00	142 x 94	1	14,10
11,50	142 x 94	1	15,00
12,00	151 x 101	1	16,54
12,50	151 x 101	1	17,85
13,00	151 x 101	1	18,74
13,50	160 x 108	1	25,68
14,00	160 x 108	1	28,75

Blister: 230x60 mm.





Ø mm	L1 x L2 mm		BC02F €
1,00	34 x 12	2	4,77
1,50	40 x 18	2	4,43
2,00	49 x 24	2	3,68
2,50	57 x 30	2	4,03
3,00	61 x 33	2	3,52
3,25	65 x 36	2	3,82
3,50	70 x 39	2	3,82
4,00	75 x 43	2	4,32
4,25	75 x 43	1	2,45
4,50	80 x 47	1	2,51
5,00	86 x 52	1	2,70
5,25	86 x 52	1	3,63
5,50	93 x 57	1	3,54
5,75	93 x 57	1	4,72

Ø mm	L1 x L2 mm		BC02F €
6,00	93 x 57	1	3,74
6,50	101 x 63	1	4,31
6,75	109 x 69	1	5,30
7,00	109 x 69	1	5,09
7,50	109 x 69	1	5,33
8,00	117 x 75	1	6,18
8,50	117 x 75	1	6,78
9,00	125 x 81	1	8,31
9,50	125 x 81	1	8,98
10,00	133 x 87	1	9,72
10,50	133 x 87	1	11,84
11,00	142 x 94	1	13,64
12,00	151 x 101	1	16,06
13,00	151 x 101	1	18,39

Vitesse de coupe R.P.M.

MÉTAUX	Ø 2	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12
Doux	3000	1600	950	800	630	450
Medium	2200	1200	725	625	490	375
Durs	1400	800	500	450	350	300

Sur demande, nous pouvons ajouter un système anti-vol électromagnétique à nos cartes, moyennant un surcoût de 0,09 € nets par carte, de manière aléatoire ou systématique.



FORETS TAILLÉS-MEULÉS À QUEUE CYLINDRIQUE SOUS BLISTER ET ÉTUI SOUPLE







Réf. BC5B
Réf. BC5F

DIN 338 | HSSCo 5% | 135° | 30° "N" | DORÉ | 120 Kg/mm²

Ø mm	L1 x L2 mm		BC5B €
1,00	34 x 12	2	6,86
1,50	40 x 18	2	6,26
2,00	49 x 24	2	6,67
2,50	57 x 30	2	6,50
3,00	61 x 33	2	6,31
3,30	65 x 36	2	7,09
3,50	70 x 39	2	7,26
4,00	75 x 43	2	7,52
4,20	75 x 43	1	4,64
4,50	80 x 47	1	4,92
5,00	86 x 52	1	4,94
5,50	93 x 57	1	6,00
5,75	93 x 57	1	6,63
6,00	93 x 57	1	6,37
6,50	101 x 63	1	7,49
6,75	109 x 69	1	8,59
7,00	109 x 69	1	8,22

Blister: 190x60 mm.

Ø mm	L1 x L2 mm		BC5B €
7,50	109 x 69	1	8,99
8,00	117 x 75	1	10,03
8,50	117 x 75	1	10,90
9,00	125 x 81	1	13,24
9,50	125 x 81	1	13,34
10,00	133 x 87	1	14,86
10,25	133 x 87	1	24,37
10,50	133 x 87	1	21,16
11,00	142 x 94	1	23,40
11,50	142 x 94	1	26,97
12,00	151 x 101	1	28,68
12,50	151 x 101	1	34,72
13,00	151 x 101	1	35,20
13,50	160 x 108	1	38,62
14,00	160 x 108	1	38,61

Blister: 230x60 mm.





Ø mm	L1 x L2 mm		BC5F €
1,00	34 x 12	2	5,98
1,50	40 x 18	2	5,60
2,00	49 x 24	2	5,95
2,50	57 x 30	2	5,65
3,00	61 x 33	2	5,44
3,25	65 x 36	2	6,42
3,50	70 x 39	2	6,40
4,00	75 x 43	2	6,74
4,25	75 x 43	1	3,88
4,50	80 x 47	1	3,97
5,00	86 x 52	1	4,06
5,25	86 x 52	1	4,95
5,50	93 x 57	1	5,17
5,75	93 x 57	1	5,81

Ø mm	L1 x L2 mm		BC5F €
6,00	93 x 57	1	5,53
6,50	101 x 63	1	6,42
6,75	109 x 69	1	7,50
7,00	109 x 69	1	7,08
7,50	109 x 69	1	7,43
8,00	117 x 75	1	8,77
8,50	117 x 75	1	9,07
9,00	125 x 81	1	11,76
9,50	125 x 81	1	12,10
10,00	133 x 87	1	13,21
10,50	133 x 87	1	19,03
11,00	142 x 94	1	20,66
12,00	151 x 101	1	26,06
13,00	151 x 101	1	32,86

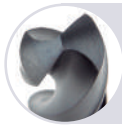
Vitesse de coupe R.P.M.

MÉTAUX	Ø 2	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12
Doux	4000	2000	1300	1000	800	700
Medium	3200	1600	1000	800	650	550
Durs	2300	1100	1700	600	475	350

Sur demande, nous pouvons ajouter un système anti-vol électromagnétique à nos cartes, moyennant un surcoût de 0,09 € nets par carte, de manière aléatoire ou systématique.



FORETS TAILLÉS-MEULÉS À QUEUE RÉDUITE SOUS QUADROPACK AJUSTABLE



Réf. BC9P | DIN 338 | HSS | 118° | 30° "N" | OX | 70 Kg/mm² | 12,70





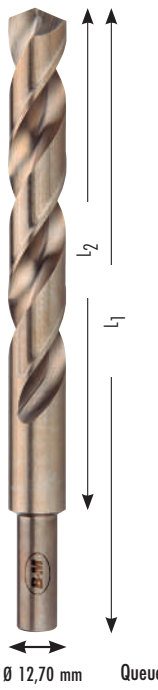
	Ø mm	L_1 x L_2 mm		BC9P €
14x169mm	13,50	160 x 108	1	31,67
	14,00	160 x 108	1	33,64
	14,50	169 x 114	1	36,39
Quadro pack: 20x205 mm	15,00	169 x 114	1	36,72
	15,50	178 x 120	1	42,41
	16,00	178 x 120	1	43,94
	16,50	184 x 125	1	49,23
	17,00	184 x 125	1	49,23
	17,50	191 x 130	1	56,02
	18,00	191 x 130	1	59,06
	18,50	198 x 135	1	63,20
	19,00	198 x 135	1	63,20
	19,50	205 x 140	1	68,75
	20,00	205 x 140	1	77,22
	20,50	205 x 140	1	86,26
	21,00	205 x 140	1	80,26

	Ø mm	L_1 x L_2 mm		BC9P €
Quadro pack: 26x258 mm	21,50	209 x 140	1	93,34
	22,00	209 x 140	1	87,06
	22,50	214 x 140	1	93,11
	23,00	214 x 140	1	95,33
	23,50	220 x 145	1	105,83
	24,00	220 x 145	1	104,65
	24,50	225 x 150	1	112,76
	25,00	225 x 150	1	114,43
	26,00	243 x 157	1	137,28
32x273 mm	27,00	243 x 157	1	147,43
	28,00	253 x 167	1	152,55
	29,00	253 x 167	1	179,06
	30,00	258 x 171	1	188,22

Vitesse de coupe R.P.M.

MÉTAUX	Ø 14	Ø 15	Ø 16	Ø 18	Ø 20
Doux	429	400	375	333	300
Medium	314	293	275	244	220
Durs	200	200	175	156	140







Réf. BC99P | DIN 338 | HSSCo 5% | 135° | 30° "N" | DORÉ | 120 Kg/mm² | 12,70

	Ø mm	L_1 x L_2 mm		BC99P €
14x169mm	13,50	160 x 108	1	51,45
	14,00	160 x 108	1	56,02
	14,50	169 x 114	1	71,91
Quadro pack: 20x205 mm	15,00	169 x 114	1	75,10
	15,50	178 x 120	1	81,56
	16,00	178 x 120	1	84,02
	16,50	184 x 125	1	95,82
	17,00	184 x 125	1	96,43
	17,50	191 x 130	1	105,17
	18,00	191 x 130	1	114,18
	18,50	198 x 135	1	127,40
	19,00	198 x 135	1	126,30
	19,50	205 x 140	1	139,93
	20,00	205 x 140	1	149,92

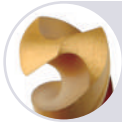
Vitesse de coupe R.P.M.

MÉTAUX	Ø 14	Ø 15	Ø 16	Ø 18	Ø 20
Doux	571	533	500	444	400
Medium	457	427	400	356	320
Durs	329	287	271	256	230

Sur demande, nous pouvons ajouter un système anti-vol électromagnétique à nos cartes, moyennant un surcoût de 0,09 € nets par carte, de manière aléatoire ou systématique.



FORETS TAILLÉS-MEULÉS À QUEUE CYLINDRIQUE SOUS BLISTER ET ÉTUI SOUPLE



Réf. BC18B
Réf. BC18F

DIN 338 | HSS | 118° | 30° "N" | TiN | PRODUCTION





Ø mm	L1 x L2 mm		€
1,00	34 x 12	2	**6,16**
1,50	40 x 18	2	**5,47**
2,00	49 x 24	2	**4,95**
2,50	57 x 30	2	**5,34**
3,00	61 x 33	2	**5,03**
3,30	65 x 36	2	**6,09**
3,50	70 x 39	2	**5,91**
4,00	75 x 43	2	**6,57**
4,20	75 x 43	1	**4,06**
4,50	80 x 47	1	**4,02**
5,00	86 x 52	1	**4,04**
5,50	93 x 57	1	**4,67**
5,75	93 x 57	1	**5,36**
6,00	93 x 57	1	**4,64**
6,50	101 x 63	1	**7,24**
6,75	109 x 69	1	**8,86**
7,00	109 x 69	1	**7,55**

BC18B

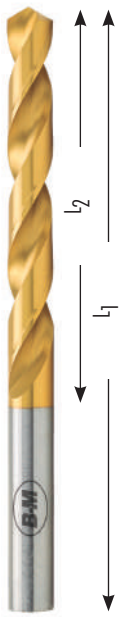
Blister: 190x60 mm.

Ø mm	L1 x L2 mm		€
7,50	109 x 69	1	**9,03**
8,00	117 x 75	1	**9,32**
8,50	117 x 75	1	**10,28**
9,00	125 x 81	1	**11,19**
9,50	125 x 81	1	**11,77**
10,00	133 x 87	1	**12,08**
10,25	133 x 87	1	**20,85**
10,50	133 x 87	1	**17,31**
11,00	142 x 94	1	**18,16**
11,50	142 x 94	1	**19,23**
12,00	151 x 101	1	**20,83**
12,50	151 x 101	1	**23,25**
13,00	151 x 101	1	**25,35**
13,50	160 x 108	1	**32,04**
14,00	160 x 108	1	**33,08**

BC18B

Blister: 230x60 mm.





Ø mm	L_1 x L_2 mm		€
1,00	34 x 12	2	**5,61**
1,50	40 x 18	2	**4,94**
2,00	49 x 24	2	**4,30**
2,50	57 x 30	2	**4,73**
3,00	61 x 33	2	**4,32**
3,25	65 x 36	2	**5,77**
3,50	70 x 39	2	**5,15**
4,00	75 x 43	2	**5,77**
4,25	75 x 43	1	**3,23**
4,50	80 x 47	1	**3,19**
5,00	86 x 52	1	**3,23**
5,25	86 x 52	1	**3,91**
5,50	93 x 57	1	**3,82**
5,75	93 x 57	1	**4,67**

BC18F

Ø mm	L_1 x L_2 mm		€
6,00	93 x 57	1	**3,88**
6,50	101 x 63	1	**6,50**
6,75	109 x 69	1	**7,84**
7,00	109 x 69	1	**6,94**
7,50	109 x 69	1	**8,03**
8,00	117 x 75	1	**8,47**
8,50	117 x 75	1	**9,45**
9,00	125 x 81	1	**10,35**
9,50	125 x 81	1	**11,26**
10,00	133 x 87	1	**11,58**
10,50	133 x 87	1	**16,67**
11,00	142 x 94	1	**17,51**
12,00	151 x 101	1	**20,16**
13,00	151 x 101	1	**24,68**

BC18F

Vitesse de coupe R.P.M.

MÉTAUX	Ø 2	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12
Doux	4500	2400	1425	1200	950	675
Medium	3300	1800	1100	950	735	560
Durs	2100	1200	750	675	525	450

Sur demande, nous pouvons ajouter un système anti-vol électromagnétique à nos cartes, moyennant un surcoût de 0,09 € nets par carte, de manière aléatoire ou systématique.



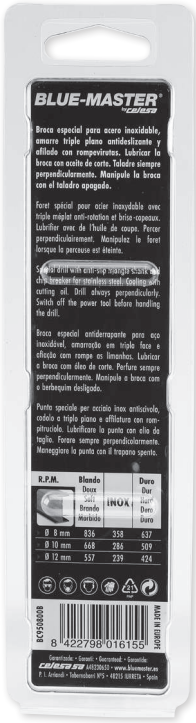
FORETS TAILLÉS-MEULÉS À QUEUE CYLINDRIQUE SOUS BLISTER ET ÉTUI SOUPLE



Réf. BC95B

DIN 338 | HSSCo 5% | 130° | Ø ≥ 3 | OX DORÉ | INOX





Ø mm	L1 x L2 mm		BC95B €
1,00	34 x 12	2	8,32
1,50	40 x 18	2	7,55
2,00	49 x 24	2	7,55
2,50	57 x 30	2	7,22
3,00	61 x 33	2	7,05
3,20	65 x 36	2	8,32
3,30	65 x 36	2	8,33
3,50	70 x 39	2	8,25
4,00	75 x 43	2	8,88
4,20	75 x 43	1	4,97
4,50	80 x 47	1	4,97
5,00	86 x 52	1	5,33
5,50	93 x 57	1	6,73
6,00	93 x 57	1	7,17
6,50	101 x 63	1	8,09
6,80	109 x 69	1	8,64
7,00	109 x 69	1	8,82

Blister: 190x60 mm.

Ø mm	L1 x L2 mm		BC95B €
7,50	109 x 69	1	9,41
8,00	117 x 75	1	11,02
8,50	117 x 75	1	11,49
9,00	125 x 81	1	14,65
9,50	125 x 81	1	16,80
10,00	133 x 87	1	18,14
10,20	133 x 87	1	21,28
10,50	133 x 87	1	23,54
11,00	142 x 94	1	25,60
11,50	142 x 94	1	28,89
12,00	151 x 101	1	30,70
12,50	151 x 101	1	36,66
13,00	151 x 101	1	37,15

Blister: 230x60 mm.





Ø mm	L1 x L2 mm		BC95F €
1,00	34 x 12	2	7,12
1,50	40 x 18	2	6,43
2,00	49 x 24	2	6,43
2,50	57 x 30	2	6,40
3,00	61 x 33	2	6,24
3,20	65 x 36	2	7,43
3,30	65 x 36	2	7,65
3,50	70 x 39	2	7,51
4,00	75 x 43	2	8,19
4,20	75 x 43	1	4,56
4,50	80 x 47	1	4,56
5,00	86 x 52	1	4,87
5,50	93 x 57	1	6,17
6,00	93 x 57	1	6,56
6,50	101 x 63	1	7,65

Ø mm	L1 x L2 mm		BC95F €
6,80	109 x 69	1	8,91
7,00	109 x 69	1	8,39
7,50	109 x 69	1	8,89
8,00	117 x 75	1	10,43
8,50	117 x 75	1	10,88
9,00	125 x 81	1	13,87
9,50	125 x 81	1	14,36
10,00	133 x 87	1	15,79
10,20	133 x 87	1	21,31
10,50	133 x 87	1	21,32
11,00	142 x 94	1	23,55
11,50	142 x 94	1	27,10
12,00	151 x 101	1	29,05
12,50	151 x 101	1	35,46
13,00	151 x 101	1	35,97



FORETS XTURBO AVEC POINTE CENTRANTE SOUS BLISTER ET ÉTUI SOUPLE




Réf. BTX

DIN 338 | HSSCo 5% | TOL H8 | 120 Kg/mm² | Ø ≥ 3 | 135° | 38° "S" | INOX | TURBO





Ø mm	L1 x L2 mm		BTXB €
3,00	61 x 33	1	3,07
3,20	65 x 36	1	3,75
3,30	65 x 36	1	3,76
3,50	70 x 39	1	3,71
4,00	75 x 43	1	3,98
4,20	75 x 43	1	4,50
4,50	80 x 47	1	4,39
5,00	86 x 52	1	5,14
5,50	93 x 57	1	6,51
6,00	93 x 57	1	6,93
6,50	101 x 63	1	8,10
6,80	109 x 69	1	9,42
7,00	109 x 69	1	8,86

Blister: 190x60 mm.

Ø mm	L1 x L2 mm		BTXB €
7,50	109 x 69	1	9,39
8,00	117 x 75	1	10,67
8,50	117 x 75	1	11,49
9,00	125 x 81	1	13,40
9,50	125 x 81	1	14,63
10,00	133 x 87	1	15,36
10,20	133 x 87	1	17,59
10,50	133 x 87	1	18,21
11,00	142 x 94	1	20,09
11,50	142 x 94	1	22,45
12,00	151 x 101	1	23,73
12,50	151 x 101	1	28,04
13,00	151 x 101	1	29,90

Blister: 230x60 mm.





Ø mm	L1 x L2 mm		BTXF €
3,00	61 x 33	1	2,60
3,20	65 x 36	1	3,18
3,30	65 x 36	1	3,19
3,50	70 x 39	1	3,14
4,00	75 x 43	1	3,40
4,20	75 x 43	1	3,82
4,50	80 x 47	1	3,84
5,00	86 x 52	1	4,59
5,50	93 x 57	1	5,82
6,00	93 x 57	1	6,19
6,50	101 x 63	1	7,23
6,80	109 x 69	1	8,42
7,00	109 x 69	1	7,91

Ø mm	L1 x L2 mm		BTXF €
7,50	109 x 69	1	8,40
8,00	117 x 75	1	9,48
8,50	117 x 75	1	10,25
9,00	125 x 81	1	12,38
9,50	125 x 81	1	13,36
10,00	133 x 87	1	13,96
10,20	133 x 87	1	16,56
10,50	133 x 87	1	17,18
11,00	142 x 94	1	18,95
11,50	142 x 94	1	21,82
12,00	151 x 101	1	23,05
12,50	151 x 101	1	26,61
13,00	151 x 101	1	28,47

Sur demande, nous pouvons ajouter un système anti-vol électromagnétique à nos cartes, moyennant un surcoût de 0,09 € nets par carte, de manière aléatoire ou systématique.



FORETS TTURBO AVEC POINTE CENTRANTE SOUS BLISTER ET ÉTUI SOUPLE



Réf. TTX

DIN 338 | HSS | TOL H8 | 80 Kg/mm² | Ø ≥ 3 | 135° | 38° "S" | TiAlSiN | TURBO





Ø mm	L1 x L2 mm		TTXB €
3,00	61 x 33	1	2,92
3,20	65 x 36	1	3,58
3,30	65 x 36	1	3,59
3,50	70 x 39	1	3,53
4,00	75 x 43	1	3,77
4,20	75 x 43	1	4,28
4,50	80 x 47	1	4,16
5,00	86 x 52	1	4,88
5,50	93 x 57	1	6,22
6,00	93 x 57	1	6,58
6,50	101 x 63	1	7,69
6,80	109 x 69	1	8,97
7,00	109 x 69	1	8,41

Blister: 190x60 mm.

Ø mm	L1 x L2 mm		TTXB €
7,50	109 x 69	1	8,93
8,00	117 x 75	1	10,13
8,50	117 x 75	1	10,91
9,00	125 x 81	1	12,72
9,50	125 x 81	1	13,90
10,00	133 x 87	1	14,59
10,20	133 x 87	1	16,69
10,50	133 x 87	1	17,29
11,00	142 x 94	1	19,07
11,50	142 x 94	1	21,34
12,00	151 x 101	1	22,56
12,50	151 x 101	1	26,63
13,00	151 x 101	1	28,40

Blister: 230x60 mm.



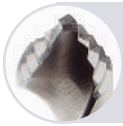


Ø mm	L1 x L2 mm		TTXF €
3,00	61 x 33	1	2,38
3,20	65 x 36	1	2,92
3,30	65 x 36	1	2,93
3,50	70 x 39	1	2,87
4,00	75 x 43	1	3,12
4,20	75 x 43	1	3,50
4,50	80 x 47	1	3,50
5,00	86 x 52	1	4,18
5,50	93 x 57	1	5,32
6,00	93 x 57	1	5,63
6,50	101 x 63	1	6,57
6,80	109 x 69	1	7,68
7,00	109 x 69	1	7,19

Ø mm	L1 x L2 mm		TTXF €
7,50	109 x 69	1	7,64
8,00	117 x 75	1	8,62
8,50	117 x 75	1	9,26
9,00	125 x 81	1	11,14
9,50	125 x 81	1	12,04
10,00	133 x 87	1	12,55
10,20	133 x 87	1	14,76
10,50	133 x 87	1	15,35
11,00	142 x 94	1	16,93
11,50	142 x 94	1	19,50
12,00	151 x 101	1	20,60
12,50	151 x 101	1	23,67
13,00	151 x 101	1	25,41



FORET STEP CUT POUR PERÇAGE DE SURFACES COURBES ET INSTABLES



Réf. TK02B
Réf. TK02F

DIN 338 | HSS | Ø≥2,5mm | Ø≥4 | Al | Cu-Ni-Zn | PVC | STEP CUT





Ø mm	L1 x L2 mm		TK02B €
1,00	34 x 12	1	5,02
1,50	40 x 18	1	5,12
2,00	49 x 24	1	5,26
2,50	57 x 30	1	5,87
3,00	61 x 33	1	6,08
3,50	70 x 39	1	6,95
4,00	75 x 43	1	7,94
4,50	80 x 47	1	8,57
5,00	76 x 52	1	9,57
5,50	93 x 57	1	10,03
6,00	93 x 57	1	10,79
6,50	101 x 63	1	12,29
7,00	109 x 69	1	13,81

Blister: 190x60 mm.

Ø mm	L1 x L2 mm		TK02B €
7,50	109 x 69	1	15,86
8,00	117 x 75	1	16,75
8,50	117 x 75	1	19,48
9,00	125 x 81	1	21,30
9,50	125 x 81	1	22,81
10,00	133 x 87	1	24,18
10,50	133 x 87	1	26,68
11,00	142 x 94	1	29,18
11,50	142 x 94	1	32,57
12,00	151 x 101	1	35,20
12,50	151 x 101	1	37,96
13,00	151 x 101	1	40,58

Blister: 230x60 mm.





Ø mm	L1 x L2 mm		TK02F €
1,00	34 x 12	1	4,14
1,50	40 x 18	1	4,25
2,00	49 x 24	1	4,39
2,50	57 x 30	1	5,00
3,00	61 x 33	1	5,20
3,50	70 x 39	1	6,08
4,00	75 x 43	1	7,07
4,50	80 x 47	1	7,72
5,00	76 x 52	1	8,93
5,50	93 x 57	1	9,40
6,00	93 x 57	1	10,15
6,50	101 x 63	1	11,65

Ø mm	L1 x L2 mm		TK02F €
7,00	109 x 69	1	13,18
7,50	109 x 69	1	15,23
8,00	117 x 75	1	15,90
8,50	117 x 75	1	18,63
9,00	125 x 81	1	20,44
9,50	125 x 81	1	21,96
10,00	133 x 87	1	23,33
10,50	133 x 87	1	25,30
11,00	142 x 94	1	28,12
11,50	133 x 87	1	30,45
12,00	151 x 101	1	33,07
12,50	151 x 101	1	35,62
13,00	151 x 101	1	38,25

Sur demande, nous pouvons ajouter un système anti-vol électromagnétique à nos cartes, moyennant un surcoût de 0,09 € nets par carte, de manière aléatoire ou systématique.



FORET STEP CUT POUR PERÇAGE DE SURFACES COURBES ET INSTABLES

NEW



Réf. TK05B
Réf. TK05F

DIN 338 | HSSCo 5% | Ø≥3mm | Ø≥5 | INOX | FONTE | Cu-Ni-Zn | PVC | STEP CUT





Ø mm	L1 x L2 mm		TK05B €
1,00	34 x 12	1	6,21
1,50	40 x 18	1	6,35
2,00	49 x 24	1	6,55
2,50	57 x 30	1	7,36
3,00	61 x 33	1	7,65
3,50	70 x 39	1	8,83
4,00	75 x 43	1	10,17
4,50	80 x 47	1	11,01
5,00	76 x 52	1	12,32
5,50	93 x 57	1	12,95
6,00	93 x 57	1	13,05
6,50	101 x 63	1	14,94
7,00	109 x 69	1	16,84

Blister: 190x60 mm.

Ø mm	L1 x L2 mm		TK05B €
7,50	109 x 69	1	19,41
8,00	117 x 75	1	20,41
8,50	117 x 75	1	23,83
9,00	125 x 81	1	26,09
9,50	125 x 81	1	27,98
10,00	133 x 87	1	27,49
10,50	133 x 87	1	30,27
11,00	142 x 94	1	33,17
11,50	142 x 94	1	36,90
12,00	151 x 101	1	39,92
12,50	151 x 101	1	42,98
13,00	151 x 101	1	46,00

Blister: 230x60 mm.





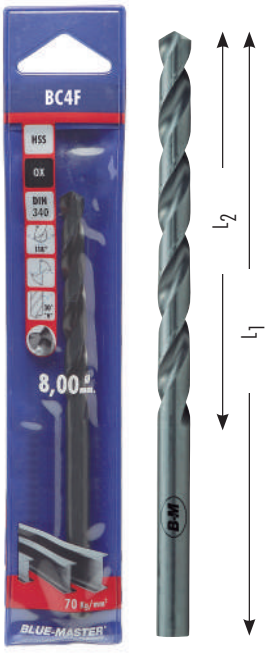
Ø mm	L1 x L2 mm		TK05F €
1,00	34 x 12	1	5,34
1,50	40 x 18	1	5,48
2,00	49 x 24	1	5,68
2,50	57 x 30	1	6,49
3,00	61 x 33	1	6,77
3,20	65 x 36	1	7,95
3,50	70 x 39	1	7,95
4,00	75 x 43	1	9,29
4,20	75 x 43	1	10,16
4,50	80 x 47	1	10,16
5,00	76 x 52	1	11,68
5,50	93 x 57	1	12,31
6,00	93 x 57	1	12,41
6,50	101 x 63	1	14,30

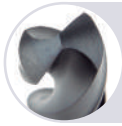
Ø mm	L1 x L2 mm		TK05F €
6,80	109 x 69	1	16,20
7,00	109 x 69	1	16,20
7,50	109 x 69	1	18,77
8,00	117 x 75	1	19,56
8,50	117 x 75	1	22,98
9,00	125 x 81	1	25,23
9,50	125 x 81	1	27,13
10,00	133 x 87	1	28,89
10,20	133 x 87	1	26,64
10,50	133 x 87	1	28,89
11,00	142 x 94	1	32,10
11,50	142 x 94	1	34,77
12,00	151 x 101	1	37,79
12,50	151 x 101	1	40,64
13,00	151 x 101	1	43,67

Sur demande, nous pouvons ajouter un système anti-vol électromagnétique à nos cartes, moyennant un surcoût de 0,09 € nets par carte, de manière aléatoire ou systématique.



FORETS TAILLÉS-MEULÉS À QUEUE CYLINDRIQUE SOUS ÉTUI SOUPLE





Réf. BC4F

DIN 340 | HSS | 118° | 30° "N" | OX | 70 Kg/mm²

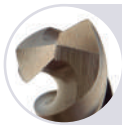
Vitesse de coupe R.P.M.

MÉTAUX	Doux	Medium	Durs
Ø 2 mm	3000	2200	1400
Ø 4 mm	1600	1200	800
Ø 6 mm	950	725	500
Ø 8 mm	800	625	450
Ø 10 mm	630	490	350
Ø 12 mm	450	375	300

Ø mm	L1 x L2 mm		BC4F €
1,00	56 x 33	1	6,02
1,50	70 x 45	1	4,30
2,00	85 x 56	1	3,03
2,50	95 x 62	1	3,30
3,00	100 x 66	1	3,03
3,25	106 x 69	1	3,17
3,50	112 x 73	1	3,06
4,00	119 x 78	1	3,30
4,25	119 x 78	1	4,33
4,50	126 x 82	1	4,05
5,00	132 x 87	1	4,27
5,25	132 x 87	1	6,97
5,50	139 x 91	1	5,66
5,75	139 x 91	1	7,40

Ø mm	L1 x L2 mm		BC4F €
6,00	139 x 91	1	5,18
6,50	148 x 97	1	6,72
6,75	156 x 102	1	8,21
7,00	156 x 102	1	7,90
7,50	156 x 102	1	8,41
8,00	165 x 109	1	9,12
8,50	165 x 109	1	10,41
9,00	175 x 115	1	11,33
9,50	175 x 115	1	11,37
10,00	184 x 121	1	12,57
10,50	184 x 121	1	16,73
11,00	195 x 128	1	18,56
12,00	205 x 134	1	20,81
13,00	205 x 134	1	24,84





Réf. BC58F

DIN 338 | HSSCo 8% | 135° | 30° "N" | DORÉ | 120 Kg/mm²

Vitesse de coupe R.P.M.

MÉTAUX	Doux	Medium	Durs
Ø 2 mm	4000	3200	2300
Ø 4 mm	2000	1600	1100
Ø 6 mm	1300	1000	1700
Ø 8 mm	1000	800	600
Ø 10 mm	800	650	475
Ø 12 mm	700	550	350

Ø mm	L1 x L2 mm		BC58F €
1,00	34 x 12	2	8,99
1,50	40 x 18	2	8,55
2,00	49 x 24	2	8,55
2,50	57 x 30	2	8,55
3,00	61 x 33	2	8,28
3,25	65 x 36	2	10,06
3,50	70 x 39	2	9,90
4,00	75 x 43	2	10,69
4,25	75 x 43	1	6,15
4,50	80 x 47	1	6,15
5,00	86 x 52	1	6,66
5,25	86 x 52	1	7,75
5,50	93 x 57	1	8,27
5,75	93 x 57	1	9,18

Ø mm	L1 x L2 mm		BC58F €
6,00	93 x 57	1	8,78
6,50	101 x 63	1	10,16
6,75	109 x 69	1	11,87
7,00	109 x 69	1	10,69
7,50	109 x 69	1	11,37
8,00	117 x 75	1	12,80
8,50	117 x 75	1	13,40
9,00	125 x 81	1	17,34
9,50	125 x 81	1	17,90
10,00	133 x 87	1	19,68
10,50	133 x 87	1	28,49
11,00	142 x 94	1	31,31
12,00	151 x 101	1	42,56
13,00	151 x 101	1	53,90

Sur demande, nous pouvons ajouter un système anti-vol électromagnétique à nos cartes, moyennant un surcoût de 0,09 € nets par carte, de manière aléatoire ou systématique.



COFFRETS DE FORETS POUR MÉTAL AVEC OU SANS BLISTER

HSS



Réf. BC2



Contenu

19 Unités - Ø 1 - 10 x 0,50 mm.		19 Unités - Ø 1 - 10 x 0,50 mm.		25 Unités - Ø 1 - 13 x 0,50 mm.		25 Unités - Ø 1 - 13 x 0,50 mm.	
P0010B	71,03 €	P0010	64,45 €	P0011B	142,32 €	P0011	134,10 €

Plus



Réf. BC02



Contenu

19 Unités - Ø 1 - 10 x 0,50 mm.		19 Unités - Ø 1 - 10 x 0,50 mm.		25 Unités - Ø 1 - 13 x 0,50 mm.		25 Unités - Ø 1 - 13 x 0,50 mm.	
PP010B	80,18 €	PP010	72,86 €	PP011B	158,40 €	PP011	150,73 €

HSSCo 5%



Réf. BC5



Contenu

19 Unités - Ø 1 - 10 x 0,50 mm.		19 Unités - Ø 1 - 10 x 0,50 mm.		25 Unités - Ø 1 - 13 x 0,50 mm.		25 Unités - Ø 1 - 13 x 0,50 mm.	
PC010B	114,11 €	PC010	107,70 €	PC011B	261,00 €	PC011	252,58 €

HSS



Contenu

15 (Réf. BC2) HSS	
Ø 1,5(x2) - 2(x2) - 2,5(x2) - 3 - 3,2 - 3,5 - 4 - 4,5 - 5 - 6 - 8 - 10mm	
P0015B	36,55 €

Plus



15 (Réf. BC02) *Plus*	
Ø 1,5(x2) - 2(x2) - 2,5(x2) - 3 - 3,2 - 3,5 - 4 - 4,5 - 5 - 6 - 8 - 10mm	
PP015B	40,05 €

HSSCo 5%



15 (Réf. BC5) HSSCo 5%	
Ø 1,5(x2) - 2(x2) - 2,5(x2) - 3 - 3,2 - 3,5 - 4 - 4,5 - 5 - 6 - 8 - 10mm	
PC015B	61,11 €

PRÉSENTOIRS DE FORETS TAILLÉS-MEULÉS À QUEUE CYLINDRIQUE



HSS — FORETS HSS SOUS BLISTER

Forets BC2B

11,00 / 5	11,50 / 5	12,00 / 5	13,00 / 5	14,00 / 5
9,00 / 5	9,50 / 5	10,00 / 5	10,25 / 5	10,50 / 5
6,75 / 5	7,00 / 5	7,50 / 5	8,00 / 10	8,50 / 5
5,00 / 10	5,50 / 10	5,75 / 5	6,00 / 10	6,50 / 5
3,30 / 5	3,50 / 10	4,00 / 10	4,20 / 5	4,50 / 10
1,00 / 10	1,50 / 10	2,00 / 10	2,50 / 10	3,00 / 10



515 mm
330 mm (x2)
360 mm

Réf. 1-62

1.428,55 €



Réf. BC2B

HSS — FORETS HSS SOUS ÉTUI SOUPLE

Forets BC2F

8,00 / 10	8,50 / 5	9,00 / 5	10,00 / 5	10,50 / 5	11,00 / 5	12,00 / 5	13,00 / 5
4,50 / 10	5,00 / 10	5,25 / 5	5,50 / 10	6,00 / 10	6,50 / 5	6,75 / 5	7,00 / 5
1,00 / 10	1,50 / 10	2,00 / 10	2,50 / 10	3,00 / 10	3,25 / 5	3,50 / 10	4,00 / 10	4,25 / 5



515 mm
330 mm
360 mm

Réf. 1-50

913,75 €



Réf. BC2F





Plus — FORETS HSS EN BOÎTE PLASTIQUE RIGIDE

Forets BC2

8,50 / 10	9,00 / 20	9,50 / 10	10,00 / 30				
6,00 / 40	6,50 / 30	7,00 / 30	7,50 / 30	8,00 / 30			
2,00 / 50	2,50 / 50	3,00 / 50	3,50 / 50	4,00 / 50	4,50 / 50	5,00 / 50	5,50 / 30



515 mm
330 mm
360 mm

Réf. 1-44

1.693,70 €



Réf. BC2

Plus — FORETS HSS EN BOÎTE PLASTIQUE RIGIDE

Forets BC2

2,00 / 100	2,50 / 50	3,00 / 100	3,25 / 50	3,50 / 50	4,00 / 100
4,25 / 50	4,50 / 50	5,00 / 100	5,25 / 50	5,50 / 50	5,75 / 50
6,00 / 50	6,50 / 50	6,75 / 20	7,00 / 50	7,50 / 30	8,00 / 40
8,50 / 20	9,00 / 40	9,50 / 20	10,00 / 40	10,50 / 10	
11,00 / 12	11,50 / 12	12,00 / 12	12,50 / 6	13,00 / 6	14,00 / 6



815 mm
400 mm
240 mm

Réf. 3-1

3.965,62 €



Réf. BC2





PRÉSENTOIRS DE FORETS TAILLÉS-MEULÉS À QUEUE CYLINDRIQUE





FORETS HSS-G SOUS BLISTER

Forets BC02B

11,00 / 5	11,50 / 5	12,00 / 5	13,00 / 5	14,00 / 5
9,00 / 5	9,50 / 5	10,00 / 5	10,25 / 5	10,50 / 5
6,75 / 5	7,00 / 5	7,50 / 5	8,00 / 10	8,50 / 5
5,00 / 10	5,50 / 10	5,75 / 5	6,00 / 10	6,50 / 5
3,30 / 5	3,50 / 10	4,00 / 10	4,20 / 5	4,50 / 10
1,00 / 10	1,50 / 10	2,00 / 10	2,50 / 10	3,00 / 10



515 mm
330 mm (x2)
360 mm

Réf. 1-61

1.551,35 €



Réf. BC02B

FORETS HSS-G SOUS ÉTUI SOUPLE

Forets BC02F

8,00 / 10	8,50 / 5	9,00 / 5	10,00 / 5	10,50 / 5	11,00 / 5	12,00 / 5	13,00 / 5	
4,50 / 10	5,00 / 10	5,25 / 5	5,50 / 10	6,00 / 10	6,50 / 5	6,75 / 5	7,00 / 5	
1,00 / 10	1,50 / 10	2,00 / 10	2,50 / 10	3,00 / 10	3,25 / 5	3,50 / 10	4,00 / 10	4,25 / 5



515 mm
330 mm
360 mm

Réf. 1-51

1.019,10 €



Réf. BC02F





FORETS HSS-G EN BOÎTE PLASTIQUE RIGIDE

Forets BC02

8,50 / 10	9,00 / 20	9,50 / 10	10,00 / 30				
6,00 / 40	6,50 / 20	7,00 / 30	7,50 / 20	8,00 / 30			
2,00 / 50	2,50 / 50	3,00 / 50	3,50 / 50	4,00 / 50	4,50 / 50	5,00 / 50	5,50 / 30



515 mm
330 mm
360 mm

Réf. 1-46

1.764,20 €



Réf. BC02

FORETS HSS-G EN BOÎTE PLASTIQUE RIGIDE

Forets BC02

2,00 / 100	2,50 / 50	3,00 / 100	3,25 / 50	3,50 / 50	4,00 / 100
4,25 / 50	4,50 / 50	5,00 / 100	5,25 / 50	5,50 / 50	5,75 / 50
6,00 / 50	6,50 / 50	6,75 / 20	7,00 / 50	7,50 / 30	8,00 / 40
8,50 / 20	9,00 / 40	9,50 / 20	10,00 / 40	10,50 / 10	
11,00 / 12	11,50 / 12	12,00 / 12	12,50 / 6	13,00 / 6	14,00 / 6



815 mm
400 mm
240 mm

Réf. 3-2

4.319,28 €



Réf. BC02



PRÉSENTOIRS DE FORETS TAILLÉS-MEULÉS À QUEUE CYLINDRIQUE







HSSCo 5% — FORETS COBALT SOUS BLISTER

Forets BC5B

11,00 / 5	11,50 / 5	12,00 / 5	13,00 / 5	14,00 / 7
9,00 / 5	9,50 / 5	10,00 / 5	10,25 / 5	10,50 / 5
6,75 / 5	7,00 / 5	7,50 / 5	8,00 / 10	8,50 / 5
5,00 / 10	5,50 / 10	5,75 / 5	6,00 / 10	6,50 / 5
3,30 / 5	3,50 / 10	4,00 / 10	4,20 / 5	4,50 / 10
1,00 / 10	1,50 / 10	2,00 / 10	2,50 / 10	3,00 / 10



515 mm
330 mm (x2)
360 mm

Réf. 1-60

2.308,30 €



Réf. BC5B

HSSCo 5% — FORETS COBALT SOUS ÉTUI SOUPLE

Forets BC5F

8,00 / 10	8,50 / 5	9,00 / 5	10,00 / 5	10,50 / 5	11,00 / 5	12,00 / 5	13,00 / 5	
4,50 / 10	5,00 / 10	5,25 / 5	5,50 / 10	6,00 / 10	6,50 / 5	6,75 / 5	7,00 / 5	
1,00 / 10	1,50 / 10	2,00 / 10	2,50 / 10	3,00 / 10	3,25 / 5	3,50 / 10	4,00 / 10	4,25 / 5



515 mm
330 mm
360 mm

Réf. 1-52

1.537,10 €



Réf. BC5F





HSSCo 5% — FORETS COBALT EN BOÎTE PLASTIQUE RIGIDE

Forets BC5

8,50 / 10	9,00 / 20	9,50 / 10	10,00 / 20				
6,00 / 30	6,50 / 20	7,00 / 30	7,50 / 20	8,00 / 30			
2,00 / 50	2,50 / 50	3,00 / 50	3,50 / 50	4,00 / 50	4,50 / 50	5,00 / 50	5,50 / 30



515 mm
330 mm
360 mm

Réf. 1-45

2.669,80 €



Réf. BC5

HSSCo 5% — FORETS COBALT EN BOÎTE PLASTIQUE RIGIDE

Forets BC5

2,00 / 100	2,50 / 50	3,00 / 100	3,25 / 30	3,50 / 30	4,00 / 100
4,25 / 30	4,50 / 30	5,00 / 100	5,25 / 20	5,50 / 30	5,75 / 30
6,00 / 50	6,50 / 20	6,75 / 20	7,00 / 30	7,50 / 20	8,00 / 30
8,50 / 10	9,00 / 30	9,50 / 10	10,00 / 30	10,50 / 10	
11,00 / 12	11,50 / 12	12,00 / 12	12,50 / 6	13,00 / 6	14,00 / 6



815 mm
400 mm
240 mm

Réf. 3-3

5.569,68 €



Réf. BC5



PRÉSENTOIRS DE FORETS À QUEUE RÉDUITE





Réf. BC9P



515 mm
330 mm
360 mm

Réf. 1-3

3.117,54 €



12,70 — HSS — FORETS HSS À QUEUE RÉDUITE SOUS QUADROPACK AJUSTABLE

Forets BC9P

17,50 / 2	18,00 / 3	18,00 / 2	18,50 / 2	19,00 / 2	19,00 / 2	19,50 / 2	20,00 / 3
15,50 / 2	16,00 / 3	16,00 / 3	16,00 / 3	16,00 / 3	16,50 / 3	17,00 / 3	17,00 / 3
13,50 / 2	14,00 / 4	14,00 / 4	14,00 / 4	14,50 / 3	15,00 / 3	15,00 / 3	15,00 / 3





Réf. BC99P



515 mm
330 mm
360 mm

Réf. 1-6

4.564,88 €



12,70 — HSSCo 5% — FORETS HSSCo À QUEUE RÉDUITE SOUS QUADROPACK AJUSTABLE

Forets BC99P

17,50 / 2	18,00 / 2	18,00 / 2	18,50 / 2	19,00 / 2	19,00 / 2	19,50 / 2	20,00 / 2
15,50 / 2	16,00 / 2	16,00 / 2	16,00 / 2	16,00 / 2	16,50 / 2	17,00 / 2	17,00 / 2
13,50 / 2	14,00 / 3	14,00 / 3	14,00 / 2	14,50 / 2	15,00 / 2	15,00 / 2	15,00 / 2

PRÉSENTOIRS DE FORETS TAILLÉS-MEULÉS À QUEUE CYLINDRIQUE SOUS BLISTER ET ÉTUI SOUPLE





HSS — TiN — FORETS HSS+TIN SOUS BLISTER

Forets BC18B

11,00 / 5	11,50 / 5	12,00 / 5	13,00 / 5	14,00 / 5
9,00 / 5	9,50 / 5	10,00 / 5	10,25 / 5	10,50 / 5
6,75 / 5	7,00 / 5	7,50 / 5	8,00 / 10	8,50 / 5
5,00 / 10	5,50 / 10	5,75 / 5	6,00 / 10	6,50 / 5
3,30 / 5	3,50 / 10	4,00 / 10	4,20 / 5	4,50 / 10
1,00 / 10	1,50 / 10	2,00 / 10	2,50 / 10	3,00 / 10



515 mm
330 mm (x2)
360 mm

Réf. 1-67

1.902,80 €



Réf. BC18B

HSS — TiN — FORETS HSS+TIN SOUS ÉTUI SOUPLE

Forets BC18F

8,00 / 10	8,50 / 5	9,00 / 5	10,00 / 5	10,50 / 5	11,00 / 5	12,00 / 5	13,00 / 5	
4,50 / 10	5,00 / 10	5,25 / 5	5,50 / 10	6,00 / 10	6,50 / 5	6,75 / 5	7,00 / 5	
1,00 / 10	1,50 / 10	2,00 / 10	2,50 / 10	3,00 / 10	3,25 / 5	3,50 / 10	4,00 / 10	4,25 / 5





Réf. BC18F

Réf. 1-54

1.297,05 €

515 mm
330 mm
360 mm



PRÉSENTOIRS DE FORETS TAILLÉS-MEULÉS À QUEUE CYLINDRIQUE SOUS BLISTER ET ÉTUI SOUPLE





HSSCo 5% | INOX | FORETS HSSCO 5% ANTI-SLIP SOUS BLISTER

Forets BC95B

6,50 / 4	8,00 / 5	9,00 / 4	10,00 / 4	DC95314 / 4
4,20 / 3	4,50 / 5	5,00 / 5	5,50 / 5	6,00 / 5
1,00 / 5	2,00 / 5	3,00 / 5	3,20 / 3	4,00 / 5



515 mm
330 mm
360 mm

Réf. 1-25

658,17 €

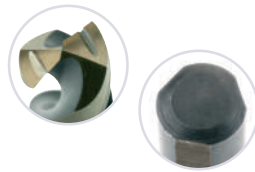


Réf. BC95B

HSSCo 5% | INOX | FORETS HSSCO 5% ANTI-SLIP SOUS ÉTUI SOUPLE

Forets BC95F

9,00 / 5	10,00 / 5	10,50 / 5	11,00 / 5	11,50 / 5	12,00 / 5	12,50 / 5	13,00 / 5
4,50 / 10	5,00 / 10	5,50 / 10	6,00 / 10	6,50 / 10	6,80 / 10	8,00 / 10	8,50 / 5
1,00 / 10	1,50 / 10	2,00 / 10	2,50 / 10	3,00 / 10	3,30 / 10	3,50 / 10	4,00 / 10	4,20 / 10



515 mm
330 mm
360 mm

Réf. 1-34

2.161,75 €



Réf. BC95F







HSSCo 5% | DIN 338 | FORETS HSSCo 5% SOUS BLISTER

Forets BTXB

10,00 / 4	11,00 / 4	12,00 / 4	13,00 / 4	PTX9314 / 4
6,00 / 5	6,50 / 4	7,00 / 4	8,00 / 5	9,00 / 4
3,00 / 5	4,00 / 5	4,50 / 5	5,00 / 5	5,50 / 4



TURBO

Réf. 1-59

794,98 €

515 mm
330 mm
360 mm



Réf. BTXB

HSSCo 5% | DIN 338 | FORETS HSSCo 5% SOUS ÉTUI SOUPLE

Forets BTXF

10,00 / 5	10,20 / 2	10,50 / 2	11,00 / 2	11,50 / 2	12,00 / 2	12,50 / 2	13,00 / 2
6,50 / 5	6,80 / 5	7,00 / 2	7,50 / 2	8,00 / 10	8,50 / 2	9,00 / 2	9,50 / 2
3,00 / 10	3,30 / 5	3,50 / 5	4,00 / 10	4,20 / 5	4,50 / 5	5,00 / 10	5,50 / 5	6,00 / 10



515 mm
330 mm
360 mm

TURBO

Réf. 1-43

919,58 €



Réf. BTXF



PRÉSENTOIRS DE FORETS TAILLÉS-MEULÉS À QUEUE CYLINDRIQUE SOUS BLISTER ET ÉTUI SOUPLE





HSS | DIN 338 | FORETS HSS SOUS BLISTER

Forets TTXB

10,00 / 4	11,00 / 4	12,00 / 4	13,00 / 4	PTTX9314 / 4
6,00 / 5	6,50 / 4	7,00 / 4	8,00 / 5	9,00 / 4
3,00 / 5	4,00 / 5	4,50 / 5	5,00 / 5	5,50 / 4

TURBO

Réf. 1-36

752,72 €



Réf. TTXB



515 mm
330 mm
360 mm





Réf. TTXF

515 mm
330 mm
360 mm



TURBO

Réf. 1-20

830,88 €

HSS | DIN 338 | FORETS HSS SOUS ÉTUI SOUPLE

Forets TTXF

10,00 / 5	10,20 / 2	10,50 / 2	11,00 / 2	11,50 / 2	12,00 / 2	12,50 / 2	13,00 / 2
6,50 / 5	6,80 / 5	7,00 / 2	7,50 / 2	8,00 / 10	8,50 / 2	9,00 / 2	9,50 / 2
3,00 / 10	3,30 / 5	3,50 / 5	4,00 / 10	4,20 / 5	4,50 / 5	5,00 / 10	5,50 / 5	6,00 / 10





HSS | DIN 338 | PERÇAGE DE SURFACES COURBES ET INSTABLES

Forets TK02B

10,00 / 5	11,00 / 2	12,00 / 2	13,00 / 2	PTK029314 / 4
6,00 / 10	6,50 / 5	7,00 / 5	8,00 / 10	9,00 / 5
3,00 / 10	4,00 / 10	4,50 / 5	5,00 / 10	5,50 / 5

STEPCUT

Réf. 1-65

1.367,44 €



TK02B

515 mm
330 mm
360 mm

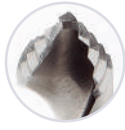






TK02F

515 mm
330 mm
360 mm



STEPCUT

Réf. 1-66

1.723,77 €

HSS | DIN 338 | PERÇAGE DE SURFACES COURBES ET INSTABLES

Forets TK02F

9,50 / 5	10,00 / 5	10,50 / 2	11,00 / 2	11,50 / 2	12,00 / 2	12,50 / 2	13,00 / 2
5,50 / 5	6,00 / 10	6,50 / 5	7,00 / 5	7,50 / 5	8,00 / 10	8,50 / 5	9,00 / 5
1,00 / 10	1,50 / 5	2,00 / 10	2,50 / 5	3,00 / 10	3,50 / 5	4,00 / 10	4,50 / 5	5,00 / 10

PRÉSENTOIRS DE FORETS TAILLÉS-MEULÉS À QUEUE CYLINDRIQUE SOUS BLISTER ET ÉTUI SOUPLE



HSSCo 5% | DIN 338 | PERÇAGE DE SURFACES COURBES ET INSTABLES

Forets TK05B

10,00 / 5	11,00 / 2	12,00 / 2	13,00 / 2	PTK059314 / 4
6,00 / 10	6,50 / 5	7,00 / 5	8,00 / 10	9,00 / 5
3,00 / 10	4,00 / 10	4,50 / 5	5,00 / 10	5,50 / 4



STEPCUT INOX

Réf. 1-91

1.664,94 €



TK05B

515 mm
330 mm
360 mm







TK05F

515 mm
330 mm
360 mm



STEPCUT INOX

Réf. 1-92

2.111,22 €

HSSCo 5% | DIN 338 | PERÇAGE DE SURFACES COURBES ET INSTABLES

Forets TK05F

9,50 / 5	10,00 / 5	10,50 / 2	11,00 / 2	11,50 / 2	12,00 / 2	12,50 / 2	13,00 / 2	
5,50 / 5	6,00 / 10	6,50 / 5	7,00 / 5	7,50 / 5	8,00 / 10	8,50 / 5	9,00 / 5	
1,00 / 10	1,50 / 5	2,00 / 10	2,50 / 5	3,00 / 10	3,50 / 5	4,00 / 10	4,50 / 5	5,00 / 10

PRÉSENTOIRS DE FORETS HSS SÉRIE LONGUE ET HSS COBALT 8% À QUEUE CYLINDRIQUE



HSS | DIN 340 | FORETS HSS SÉRIE LONGUE SOUS ÉTUI SOUPLE

Forets BC4F

8,00 / 10	8,50 / 5	9,00 / 5	10,00 / 5	10,50 / 5	11,00 / 5	12,00 / 5	13,00 / 5	
4,50 / 10	5,00 / 10	5,25 / 5	5,50 / 10	6,00 / 10	6,50 / 5	6,75 / 5	7,00 / 5	
1,00 / 10	1,50 / 10	2,00 / 10	2,50 / 10	3,00 / 10	3,25 / 5	3,50 / 10	4,00 / 10	4,25 / 5





Réf. BC4F

Réf. 1-19

1.305,95 €



515 mm
330 mm
360 mm



515 mm
330 mm
360 mm



Réf. BC58F

Réf. 1-41

2.378,50 €





HSSCo 8% | FORETS COBALT 8% SOUS ÉTUI SOUPLE

Forets BC58F

8,00 / 10	8,50 / 5	9,00 / 5	10,00 / 5	10,50 / 5	11,00 / 5	12,00 / 5	13,00 / 5	
4,50 / 10	5,00 / 10	5,25 / 5	5,50 / 10	6,00 / 10	6,50 / 5	6,75 / 5	7,00 / 5	
1,00 / 10	1,50 / 10	2,00 / 10	2,50 / 10	3,00 / 10	3,25 / 5	3,50 / 10	4,00 / 10	4,25 / 5



PRÉSENTOIR DE FORETS ET FRAISES SPÉCIFIQUES POUR LA SERRURERIE


BC5
HSSCo 5%


Forme C
CARBURE


BCC06
CARBURE


BC7
POINTE CARBURE


BC98
POINTE CARBURE


BC85
CARBURE
TiAlN


Forme AE
CARBURE



PRÉSENTOIR SPÉCIAL SERRURIERS

Forets pour métal HSSCo 5% réf: BC5B

3,00	4,00	5,00	6,00	8,00
4	4	4	4	4

Fraises forme C queue Ø 3 et Ø 6 mm en Blister

3x60	6x50	6x80	6x100	6x150
2	2	2	2	2

Forets réf: BCC06B / réf: BC7B / réf: BC98B / réf: BC85B et fraises forme A/E en Blister

BCC06X60MDB	BC70600B	BC980600B	BC850600B	A60625-6EB
2	2	2	2	2



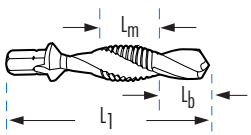
Réf. 1-86
140,68 €
1.028,94 €



OUTILS À QUEUE HEXAGONALE DE 1/4"

FORET-TARAUD À CHANFREINER

Réf. MAHMCR **HSS-G**



	L1 x Lb x Lm mm		MAHMCRB €
M 3 x 0,50	36 x 5 x 6	1/4"	**20,91**
M 4 x 0,70	39 x 6 x 7	1/4"	**20,91**
M 5 x 0,80	41 x 8 x 8	1/4"	**20,91**
M 6 x 1,00	44 x 8 x 10	1/4"	**20,91**
M 8 x 1,25	50 x 10 x 11	1/4"	**27,99**
M 10 x 1,50	59 x 11 x 11	1/4"	**33,26**







RÉFÉRENCE	**MAH9327CR**
Nº FORETS	4
RÉFÉRENCE FORET	MAHMCR
CONTENU	M4-M5-M6-M8-M10
PRIX €	**130,52**



JEUX DE TARAUDS À MAIN HSS SOUS BLISTER

Réf. M0B

M MF	DIN 13 60°	HSS	M DIN 352	MF DIN 2181	TOL 6H





				M0B
		Ø	$L_1 \times L_2 \times$ mm	€
M3 x 0,50	3	2,50	40 x 11 x 2,7	18,25
M4 x 0,70	3	3,30	45 x 13 x 3,4	18,24
M5 x 0,80	3	4,20	50 x 16 x 4,9	21,22
M6 x 1,00	3	5,00	50 x 19 x 4,9	21,22
M8 x 1,25	3	6,75	56 x 22 x 4,9	27,23
M10 x 1,50	3	8,50	70 x 24 x 5,5	29,49
M12 x 1,75	3	10,25	75 x 29 x 7,0	38,24
M14 x 2,00	3	12,00	80 x 30 x 9,0	50,24

Blister: 165 x 105 mm.

TOURNE À GAUCHE SOUS BLISTER



Réf. GAB — DIN 1814



		GAB
		€
GA1B	M1 - M10	18,05
GA2B	M4 - M12	28,89

Blister GA1B: 75x285mm GA2B: 110x275mm

Réf. TCB — HSS



		TCB
		€
TC1B	M3 - M8	16,75
TC2B	M5 - M12	25,10

Blister: 165 x 105 mm.



PRÉSENTOIR DE JEUX DE TARAUDS À MAIN HSS SOUS BLISTER



515 mm
330 mm
360 mm

Réf. 1-78

2.944,20 €



JEUX DE TARAUDS À MAIN SOUS BLISTER

Tarauds M0B

M10 x 1,50 12	M12 x 1,75 12	M14 x 2,00 12
M6 x 1,00 12	M6 x 1,00 12	M8 x 1,25 12
M3 x 0,50 12	M4 x 0,70 12	M5 x 0,80 12

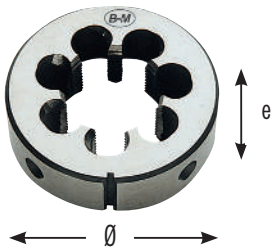


FILIÈRES À MAIN HSS SOUS BLISTER

Réf. C5B

M MF	HSS	M DIN 223	MF DIN 223	TOL 6g





		Ø x e mm	C5B €
M3 x 0,50	1	25 x 9	20,98
M4 x 0,70	1	25 x 9	20,83
M5 x 0,80	1	25 x 9	21,55
M6 x 1,00	1	25 x 9	21,23
M8 x 1,25	1	25 x 9	22,80
M10 x 1,50	1	38 x 10	25,91
M12 x 1,75	1	38 x 10	33,91
M14 x 2,00	1	38 x 14	37,60

Blister: 165 x 105 mm.

PORTE-FILIÈRES SOUS BLISTER



Réf. VAB

DIN 225



		VAB €
VA25B	25	15,36
VA38B	38	22,92

Blister VA25B: 75x285mm VA38B: 110x275mm

PRÉSENTOIR DE FILIÈRES À MAIN HSS SOUS BLISTER



515 mm
330 mm
360 mm

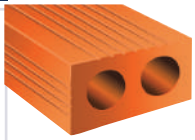
Réf. 1-79

2.712,48 €

FILIÈRES SOUS BLISTER

Filières C5B

M10 x 1,50 / 12	M12 x 1,75 / 12	M14 x 2,00 / 12
M6 x 1,00 / 12	M6 x 1,00 / 12	M8 x 1,25 / 12
M3 x 0,50 / 12	M4 x 0,70 / 12	M5 x 0,80 / 12



FORETS BÉTON SÉRIE STANDARD DIN 8039 SOUS BLISTER







Ø mm	L1 x L2 mm		BW1B €
3,00	70 x 30	2	3,96
4,00	70 x 30	2	4,10
5,00	85 x 45	1	2,38
6,00	100 x 50	1	2,62
7,00	100 x 50	1	2,88

Blister: 190x60 mm

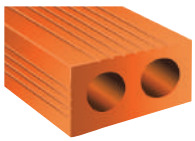
Ø mm	L1 x L2 mm		BW1B €
8,00	120 x 70	1	2,98
9,00	120 x 70	1	3,50
10,00	120 x 70	1	3,72
11,00	150 x 80	1	5,28
12,00	150 x 80	1	6,38
13,00	150 x 80	1	7,29
14,00	150 x 80	1	8,27

Blister: 230x60 mm

Applications: Brique, ciment, tôle ondulée, pierre, grès

Vitesse de coupe R.P.M.

MATÉRIAUX	Ø 3	Ø 5	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 13	Ø 14
Medium	3200	1900	1300	1100	900	800	700
Durs	2100	1200	900	700	600	500	400



FORETS BÉTON SÉRIE PROFESSIONNELLE DIN 8039 SOUS BLISTER







Ø mm	L1 x L2 mm		BW6B €
3,00	70 x 30	2	6,24
4,00	70 x 30	2	6,24
5,00	85 x 45	1	3,76
6,00	100 x 50	1	3,90
7,00	100 x 50	1	4,09

Blister: 190x60 mm

Ø mm	L1 x L2 mm		BW6B €
8,00	120 x 70	1	4,65
9,00	120 x 70	1	6,09
10,00	120 x 70	1	6,75
11,00	150 x 80	1	9,62
12,00	150 x 80	1	10,11
13,00	150 x 80	1	13,36
14,00	150 x 80	1	12,49

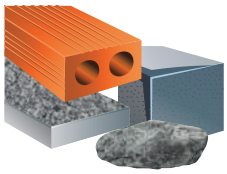
Blister: 230x60 mm

Applications: Béton non ferraillé, marbre, granit, ardoise, tout type de pierre

Vitesse de coupe R.P.M.

MATÉRIAUX	Ø 3	Ø 5	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 13	Ø 14
Medium	3200	1900	1300	1100	900	800	700
Durs	2100	1200	900	700	600	500	400

Sur demande, nous pouvons ajouter un système anti-vol électromagnétique à nos cartes, moyennant un surcoût de 0,09 € nets par carte, de manière aléatoire ou systématique.



FORETS BÉTON SÉRIE EXTRA-PROFESSIONNELLE À POINTE CARBURE





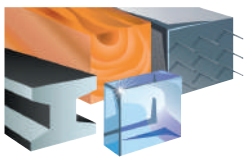


Ø mm	L1 x L2 mm		BW16B €
4,00	75 x 38	2	8,14
5,00	85 x 45	1	4,61
6,00	100 x 55	1	4,82
7,00	100 x 64	1	5,35

Blister: 190x60 mm

Ø mm	L1 x L2 mm		BW16B €
8,00	120 x 70	1	5,81
9,00	120 x 80	1	7,59
10,00	120 x 90	1	8,41
12,00	150 x 110	1	11,37

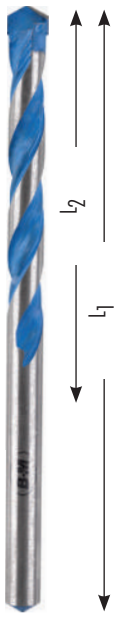
Blister: 230x60 mm



FORETS À POINTE CARBURE MULTI-USAGES PROFESSIONNELS DIN 8039 SOUS BLISTER







Ø mm	L1 x L2 mm		BW8B €
4,00	70 x 30	2	11,45
5,00	85 x 45	1	7,01
6,00	100 x 50	1	6,73
7,00	100 x 50	1	8,18

Blister: 190x60 mm.

Ø mm	L1 x L2 mm		BW8B €
8,00	120 x 70	1	8,06
9,00	120 x 70	1	10,27
10,00	120 x 70	1	12,31
12,00	150 x 80	1	14,36

Blister: 230x60 mm.

Vitesse de coupe R.P.M.

MATÉRIAUX	Ø 3	Ø 5	Ø 8	Ø 10
Béton	1500	1300	900	800
Brique	800	600	500	400
Métaux	2000	1800	1000	600
Bois	1600	1000	800	500
Céramique	700	500	400	300
Plastique	2000	1200	750	550

Applications:

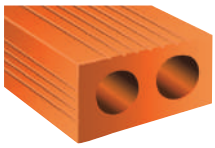


- En percussion:
  Béton, brique et pierre



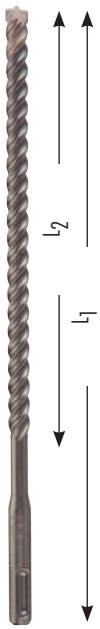
- En rotation:
  Métaux, céramique, bois et plastique

Sur demande, nous pouvons ajouter un système anti-vol électromagnétique à nos cartes, moyennant un surcoût de 0,09 € nets par carte, de manière aléatoire ou systématique.



FORETS BÉTON SDS PLUS SÉRIE PROFESSIONNELLE SOUS BLISTER







Réf. W05B

SDS Plus

★★
★★

Ø mm	L1 x L2 mm		W05B €
4x110	110 x 50	1	8,50
5x110	110 x 50	1	7,20
6x110	110 x 50	1	7,36
7x110	110 x 50	1	8,90
8x110	110 x 50	1	8,79
10x110	110 x 50	1	10,28

Blister: 190x60 mm

Ø mm	L1 x L2 mm		W05B €
5x160	160x100	1	8,59
6x160	160x100	1	8,14
7x160	160x100	1	10,68
8x160	160x100	1	9,37
10x160	160x100	1	10,73
12x160	160x100	1	11,95
14x160	160x100	1	18,99

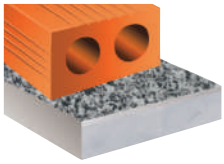
Blister: 230x60 mm

Vitesse de coupe R.P.M.

MATÉRIAUX	Ø 3	Ø 5	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14
Medium	3200	1900	1300	1100	900	700
Durs	2100	1200	900	700	600	400

Applications: Béton, matériaux construction, marbre, granit, ardoise, pierre

Avantages: Pointe auto-centrante. Vitesse et durabilité plus importantes. Friction minimale due à son canal étroit. Vie utile plus importante grâce à une friction réduite sur la pointe et les canaux. Extraction de la poussière plus importante.



COFFRETS DE FORETS BÉTON SOUS BLISTER







Contenu	15 (Réf. BW1) ★★		15 (Réf. BW6) ★★★★		15 (Réf. BW15) ★★★★★	
	Ø 3 (x3) - 4 (x3) - 5 (x3) - 6 (x2) - 8 (x2) - 10 (x2) mm.		Ø 3 (x3) - 4 (x3) - 5 (x3) - 6 (x2) - 8 (x2) - 10 (x2) mm.		Ø 3 (x3) - 4 (x3) - 5 (x3) - 6 (x2) - 8 (x2) - 10 (x2) mm.	
	BW19329B	**24,44 €**	**BW69329B**	**41,45 €**	**BW159329B**	**46,58 €** *

*Jusqu'à fin de stock

Sur demande, nous pouvons ajouter un système anti-vol électromagnétique à nos cartes, moyennant un surcoût de 0,09 € nets par carte, de manière aléatoire ou systématique.

PRÉSENTOIRS DE FORETS BÉTON SÉRIE STANDARD

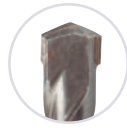





FORETS BÉTON QUALITÉ STANDARD SOUS BLISTER

Forets BW1B

10,00 / 10	10,00 / 10	11,00 / 7	12,00 / 7	14,00 / 7
6,00 / 15	7,00 / 15	8,00 / 10	8,00 / 10	9,00 / 10
3,00 / 18	4,00 / 18	5,00 / 15	5,00 / 15	6,00 / 15



515 mm
330 mm
360 mm

Réf. 1-70

646,79 €



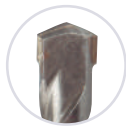
Réf. BW1B







Réf. BW1



515 mm
330 mm
360 mm

Réf. 1-1

947,50 €



FORETS BÉTON QUALITÉ STANDARD SOUS ÉTUI SOUPLE

Coffrets de forets BW1

BW19318 / 4	BW19327 / 4	BW19328 / 4	BW19319 / 4

Forets BW1

10,00 / 8	10,00 / 8	11,00 / 6	12,00 / 6	13,00 / 4	14,00 / 4	16,00 / 4	18,00 / 4
3,00 / 10	4,00 / 10	5,00 / 50	5,00 / 50	6,00 / 50	6,00 / 50	7,00 / 10	8,00 / 50	8,00 / 50	9,00 / 10



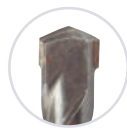

FORETS BÉTON QUALITÉ STANDARD SOUS ÉTUI SOUPLE

Forets BW1

5x150 / 5	6x150 / 5	6x200 / 5	8x200 / 5	10x200 / 5	12x200 / 5	14x200 / 2	16x200 / 2	18x200 / 2
3,00 / 10	4,00 / 10	5,00 / 100	6,00 / 100	7,00 / 10	8,00 / 100	9,00 / 10	10,00 / 8	12,00 / 6

Coffrets de forets BW1

BW19328 / 4	BW19327 / 4	BW19318 / 4	BW19319 / 4



515 mm
330 mm
360 mm

Réf. 1-2

1.002,37 €



Réf. BW1







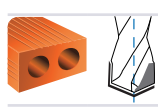
Réf. BW1



615 mm
330 mm
360 mm

Réf. 2-3

987,70 €



FORETS BÉTON QUALITÉ STANDARD SOUS ÉTUI SOUPLE

Forets BW1

6x400 / 3	8x400 / 3	10x400 / 3	12x400 / 3	14x400 / 3	16x400 / 2	18x400 / 2		
5x150 / 5	6x150 / 5	6x200 / 5	8x200 / 5	10x200 / 5	12x200 / 5	14x200 / 2	16x200 / 2	18x200 / 2
3,00 / 10	4,00 / 10	5,00 / 100	6,00 / 100	7,00 / 10	8,00 / 100	9,00 / 10	10,00 / 8	12,00 / 6

PRÉSENTOIRS DE FORETS BÉTON SÉRIE PROFESSIONNELLE

FORETS BÉTON PROFESSIONNELS SOUS BLISTER

Forets BW6B

10,00 / 10	10,00 / 10	11,00 / 7	12,00 / 7	14,00 / 7
6,00 / 15	7,00 / 15	8,00 / 10	8,00 / 10	9,00 / 10
3,00 / 18	4,00 / 18	5,00 / 15	5,00 / 15	6,00 / 15



515 mm
330 mm
360 mm

Réf. 1-69

1.030,23 €



Réf. BW6B







Réf. BW6



515 mm
330 mm
360 mm

Réf. 1-4

1.343,74 €

FORETS BÉTON PROFESSIONNELS SOUS ÉTUI SOUPLE

Coffrets de forets BW6

BW69318 / 4	BW69327 / 4	BW69328 / 4	BW69319 / 4

Forets BW6

10,00 / 8	10,00 / 8	11,00 / 6	12,00 / 6	13,00 / 4	14,00 / 4	16,00 / 4	18,00 / 4
3,00 / 10	4,00 / 10	5,00 / 30	5,00 / 30	6,00 / 30	6,00 / 30	7,00 / 10	8,00 / 30

8,00 / 30	9,00 / 10

FORETS BÉTON PROFESSIONNELS SOUS ÉTUI SOUPLE

Forets BW6

5x150 / 5	6x150 / 5	6x200 / 5	8x200 / 5	10x200 / 5	12x200 / 5	14x200 / 2	16x200 / 2	18x200 / 2
3,00 / 10	4,00 / 10	5,00 / 50	6,00 / 50	7,00 / 10	8,00 / 50	9,00 / 10	10,00 / 8	12,00 / 6

Coffrets de forets BW6

BW69318 / 4	BW69327 / 4	BW69328 / 4	BW69319 / 4



515 mm
330 mm
360 mm

Réf. 1-5

1.278,28 €



Réf. BW6







Réf. BW6



615 mm
330 mm
360 mm

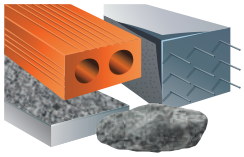
Réf. 2-6

1.220,51 €

FORETS BÉTON PROFESSIONNELS SOUS ÉTUI SOUPLE

Forets BW6

6x400 / 3	8x400 / 3	10x400 / 3	12x400 / 3	14x400 / 3	16x400 / 2	18x400 / 2		
5x150 / 5	6x150 / 5	6x200 / 5	8x200 / 5	10x200 / 5	12x200 / 5	14x200 / 2	16x200 / 2	18x200 / 2
3,00 / 10	4,00 / 10	5,00 / 50	6,00 / 50	7,00 / 10	8,00 / 50	9,00 / 10	10,00 / 8	12,00 / 6



PRÉSENTOIRS DE FORETS BÉTON/GRÈS/CÉRAMIQUES SÉRIE PROFESSIONNELLE





FORETS DELTA 3 PLUS SOUS BLISTER

Forets BW35

5x150 6	6x150 6	8x200 5	10x200 5	12x200 5
5,00 8	6,00 8	8,00 8	10,00 5	12,00 5
5,00 8	6,00 8	8,00 8	10,00 5	12,00 5



Réf. BW35B

Réf. 1-48

783,32 €

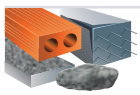
Delta 3 plus



615 mm
330 mm
360 mm







FORETS BÉTON EXTRA-PROFESSIONNELS SOUS BLISTER

Forets BW16

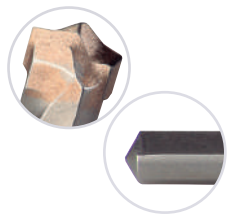
BW169325 5		BW169327 5	BW169334 5	
7,00 10	8,00 10	9,00 10	10,00 10	12,00 10
4,00 10	5,00 10	5,00 10	6,00 10	6,00 10



Réf. BW16B

Réf. 1-58

1.088,35 €



515 mm
330 mm
360 mm

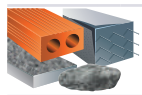




515 mm
330 mm
360 mm

Réf. 2-32

1.002,39 €



FORETS BÉTON EXTRA-PROFESSIONNELS SOUS ÉTUI SOUPLE

Forets BW16

10X200 3	12X200 3	BW169325 5		BW169327 5	BW169434 5	
16,00 3	5X150 5	6X150 5	8X150 5	10X150 5	6X200 3	8X200 3
4,00 10	5,00 10	6,00 10	8,00 10	10,00 10	12,00 5	14,00 3

PRÉSENTOIRS MIXTES DE FORETS POUR BÉTON











FORETS BÉTON BW16, BW6 ET BW1

BW16	4,00 / 10	5,00 / 10	6,00 / 10	7,00 / 10	8,00 / 10	9,00 / 6	10,00 / 6	12,00 / 6	
BW6	3,00 / 10	4,00 / 10	5,00 / 30	6,00 / 30	7,00 / 10	8,00 / 30	9,00 / 10	10,00 / 8	12,00 / 6
BW1	3,00 / 10	4,00 / 10	5,00 / 30	6,00 / 30	7,00 / 10	8,00 / 30	9,00 / 10	10,00 / 8	12,00 / 6



Réf. 1-8

985,00 €



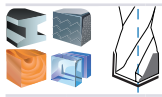






Réf. 1-12

1.049,03 €



FORETS BÉTON ET MULTI-USAGES BW16, BW6 ET BW8

BW6	3,00 / 10	4,00 / 10	5,00 / 15	6,00 / 15	7,00 / 10	8,00 / 10	9,00 / 10	10,00 / 8	12,00 / 6
BW16	4,00 / 10	5,00 / 10	6,00 / 10	7,00 / 10	8,00 / 10	9,00 / 8	10,00 / 8	12,00 / 6	
BW8	4,00 / 10	5,00 / 10	6,00 / 10	7,00 / 10	8,00 / 10	9,00 / 10	10,00 / 8	12,00 / 6	











COFFRETS DE FORETS BÉTON BW16, BW6 ET BW1

BW16	BW169325 / 4	BW169327 / 4	BW169434 / 4	
BW6	BW69325 / 5	BW69327 / 5	BW69328 / 5	BW69434 / 5
BW1	BW19325 / 5	BW19327 / 5	BW19328 / 5	BW19434 / 5



Réf. 1-14

1.104,24 €

PRÉSENTOIRS DE FORETS GRÈS ET CÉRAMIQUES SÉRIE PROFESSIONNELLE





Réf. BW9B



515 mm
330 mm
360 mm

Réf. 1-18

4.828,50 €



FORETS POUR GRÈS SOUS BLISTER

Coffrets de forets BW9

BW99325	BW99325	BW99318	BW99318
4	4	4	4

Forets BW9

7,00	8,00	9,00	10,00	11,00
3	10	6	6	6
3,00	4,00	5,00	6,00	6,00
10	12	10	12	12



BW9
CPS
BW7


BW9


CPS


BW7



PRÉSENTOIR MIXTE POUR LES CÉRAMIQUES

BW7	4,00 / 3	5,00 / 5	6,00 / 5	8,00 / 3	10,00 / 2		
CPS	5,00 / 2	6,00 / 2	8,00 / 2	10,00 / 1	Guide de centrage avec Refroidissement	CGB / 1	
BW9	4,00 / 2	5,00 / 5	6,00 / 5	8,00 / 2	10,00 / 2		

515 mm
330 mm
360 mm

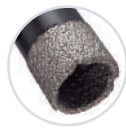
Réf. 1-49

873,36 €

11,63 €


BW7


CPS


CSE


BW7



CPS


CSE



515 mm
330 mm
360 mm

Réf. 1-27

822,41 €

962,80 €

PRÉSENTOIR MIXTE POUR LES CÉRAMIQUES

Forets BW7

4,00 / 5	5,00 / 5	6,00 / 5	8,00 / 5	10,00 / 5

Forets CPS

5,00 / 3	6,00 / 3	8,00 / 3	10,00 / 3	12,00 / 3	Guide	CGB / 2

Scies trépans CSE

20,00 / 2	25,00 / 2	30,00 / 2	35,00 / 2	50,00 / 2	Arbres	ADCSE / 2

PRÉSENTOIR DE FORETS MULTI-USAGES SÉRIE PROFESSIONNELLE





Réf. BW8B





515 mm
330 mm
360 mm

Réf. 1-74

1.780,94 €

FORETS MULTI-USAGES SOUS BLISTER

Forets BW8B

9,00 / 10	10,00 / 10	10,00 / 10	12,00 / 7	12,00 / 7
6,00 / 15	7,00 / 15	7,00 / 15	8,00 / 10	8,00 / 10
4,00 / 18	4,00 / 18	5,00 / 15	5,00 / 15	6,00 / 15

PRÉSENTOIR DE FORETS ET SCIES À TRÉPAN POUR LE VERRE



BC90



BC70







Réf. BC90B



Réf. BC70B



PRÉSENTOIR MIXTE POUR LE VERRE

Scies à trépan BC70B

16,00 / 3	18,00 / 3	20,00 / 3
10,00 / 3	12,00 / 3	14,00 / 3

Forets pour le verre BC90B

3,00 / 5	4,00 / 5	5,00 / 5	6,00 / 4	8,00 / 4

Réf. 1-24

556,93 €

515 mm
330 mm
360 mm



PRÉSENTOIR DE FORETS BÉTON SÉRIE PROFESSIONNELLE SDS-PLUS





Réf. W05B





SDS Plus



FORETS BÉTON SDS PLUS SÉRIE PROFESIONNELLE SOUS BLISTER

515 mm
330 mm
360 mm

Réf. 1-72

1.079,96 €

Forets W05B

8x160 / 7	10x110 / 8	10x160 / 7	12x160 / 7	14x160 / 7
6x160 / 7	7x110 / 8	7x160 / 7	8x110 / 8	8x160 / 7
4x110 / 8	5x110 / 8	5x160 / 7	6x110 / 8	6x160 / 7

PRÉSENTOIRS DE FORETS BÉTON SÉRIE PROFESSIONNELLE SDS-PLUS



SDS Plus



GAMME W08 JUSQUE 20 X 200 mm.

Forets W08

6,5x200 3	8x200 5	10x200 5	12x200 3	14x200 3	15x250 3	16x200 2	18x200 2	20x200 2
6x160 5	6x160 5	8x160 5	10x160 5	12x160 3	14x160 3	15x160 3	5x200 5	6x200 5
4x110 5	5x110 5	5x110 5	6x110 5	6x110 5	8x110 5	10x110 5	4x160 5	5x160 5

615 mm
330 mm
360 mm

Réf. 2-11

1.007,62 €









SDS Plus



GAMME W05 JUSQUE 20 X 200 mm.

Forets W05

6x200 3	8x200 3	10x200 3	12x200 3	14x200 3	16x200 2	18x200 2	20x200 2
6x160 5	6x160 5	6x160 5	8x160 5	10x160 5	12x160 3	14x160 3	5x200 3
4x110 5	4x110 5	5x110 5	6x110 5	6x110 5	8x110 5	10x110 5	5x160 5

Réf. 2-12

939,28 €

615 mm
330 mm
360 mm





SDS Plus



GAMME W05 JUSQUE 20 X 200 mm.

Forets W05

7x200 3	8x200 3	10x200 3	12x200 3	14x200 3	16x200 2	18x200 2	20x200 2
6x160 8	7x160 5	8x160 5	10x160 5	12x160 3	14x160 3	5x200 3	6x200 3
4x110 8	5x110 8	6x110 8	7x110 8	8x110 8	10x110 8	4x160 8	5x160 8

615 mm
330 mm
360 mm

Réf. 2-19

1.124,07 €

PRÉSENTOIRS DE FORETS BÉTON/BÉTON ARMÉ SÉRIE PROFESSIONNELLE SDS-PLUS





SDS Plus



GAMME W05 JUSQUE 20 X 450 mm.

Forets W05

18x300	20x300	10x450	12x450	14x450	16x450	18x450	20x450
2	2	2	2	2	2	2	2
14x200	16x200	18x200	20x200	10x300	12x300	14x300	16x300
5	5	2	2	3	3	2	2
5x160	6x160	8x160	10x160	12x160	14x160	10x200	12x200
10	10	10	5	5	5	5	5

615 mm
330 mm
360 mm

Réf. 2-20

1.673,40 €









SDS Plus



GAMME W55 JUSQUE 20 X 250 mm.

Forets W55

6,5x210	8x210	10x210	12x200	14x200	16x250	18x250	20x250
2	2	2	2	2	2	2	2
6x160	6,5x160	8x160	10x160	12x160	14x160	5x210	6x210
5	5	5	5	3	3	2	2
5x110	5x110	6x110	6x110	8x110	10x110	5x160	6x160
5	5	5	5	5	5	5	5

615 mm
330 mm
360 mm

Réf. 2-13

1.012,10 €





SDS Plus



FORETS POUR BÉTON ARMÉ W88 JUSQUE 20 x 320 mm.

Série DeltaTOP



Forets W88

14x270	16x270	10x320	12x320	14x320	16x320	18x320	20x320
2	2	2	2	2	2	2	1
8x220	10x220	12x220	14x220	6x270	8x270	10x270	12x270
3	3	2	2	3	3	3	2
5x120	6x120	8x120	10x120	6x170	8x170	10x170	6x220
5	5	5	5	5	5	3	3

615 mm
330 mm
360 mm

Réf. 2-31

1.553,04 €



PRÉSENTOIRS DE FORETS POUR BÉTON ARMÉ SDS-PLUS





SDS Plus



FORETS POUR BÉTON ARMÉ W77 JUSQUE 16 X 215 mm.

Forets W77

14x165	15x165	5x215	6x215	8x215	10x215	12x215	14x215	16x215
1	1	2	2	2	2	1	1	1
6x165	6,5x165	7x165	8x165	9x165	10x165	11x165	12x165	13x165
5	2	1	5	1	5	1	2	1
5x115	5,5x115	6x115	6,5x115	7x115	8x115	10x115	5x165	5,5x165
5	2	5	2	2	5	2	5	1

615 mm
330 mm
360 mm

Réf. 2-28

1.062,19 €









SDS Plus



FORETS POUR BÉTON ARMÉ W77 JUSQUE 20 X 250 mm.

615 mm
330 mm
360 mm

Réf. 2-26

1.226,94 €

Forets W77

6x215	8x215	10x215	12x215	14x215	15x265	16x215	18x250	20x250
2	2	2	2	1	1	1	1	1
6x165	6x165	6,5x165	8x165	10x165	12x165	14x165	15x165	5x215
3	3	2	3	3	2	2	2	2
5x115	5x115	6x115	6x115	6,5x115	8x115	10x115	5x165	5x165
3	3	3	3	2	3	3	3	3

PRÉSENTOIR DE FORETS MULTI-USAGES SÉRIE PROFESSIONNELLE





W99



BW8



SDS Plus

GAMME BW8 JUSQUE 12 X 150 mm.
GAMME W99 JUSQUE 16 X 260 mm.

615 mm
330 mm
360 mm

Réf. 2-33

883,89 €

Forets BW8

4x70	5x85	6x100	8x120	10x120	12x150	BW89325
4	4	4	4	4	3	4

Forets W99

6x210	8x210	10x210	12x210	12x260	14x260	16x260
2	2	2	2	2	2	2
6x110	8x110	10x110	6x160	8x160	10x160	12x160
3	3	3	3	3	3	3



PRÉSENTOIRS MIXTES POUR BÉTON: FORETS AX, PICS ET BURINS SDS-MAX / PLUS





SDS Max



GAMME AX JUSQUE 30 X 320 mm.

Pics et Burins

P01280	P01400	P01600	C01280	C01400	C01600
2	2	2	2	2	2

Forets AX

22x320	24x320	25x320	26x320	28x320	30x320
2	2	2	2	2	2

12x340	14x340	15x340	16x340	18x340	20x320
2	2	2	2	2	2

Réf. 2-23

3.417,90 €

615 mm
330 mm
360 mm





615 mm
330 mm
360 mm

Réf. 2-24

1.301,28 €

SDS Max SDS Plus



PICS ET BURINS

SDS Max

Pics et Burins

P01280	P01400	P01600	C01280	C01400	C01600
2	2	2	2	2	2

SDS Max

Pics et Burins

C0150	C0175	C01115	CZ0150
2	2	2	2

SDS Plus

Pics et Burins

P02250	P02250	C02250	C02250	CA02250	CZ02250
4	4	4	4	4	4



SDS Max



GAMME AX JUSQUE 30 X 520 mm.

Pics et Burins

P01280	P01400	P01600	C01280	C01400	C01600
2	2	2	2	2	2

Forets AX

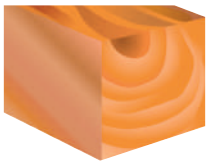
16x540	18x540	20x520	22x520	24x520	25x520	30x520
2	2	2	2	2	2	2

12x340	14x340	16x340	18x340	20x320	22x320	24x320
2	2	2	2	2	2	2

615 mm
330 mm
360 mm

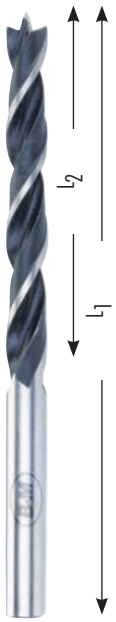
Réf. 2-22

4.052,86 €



MÈCHES À BOIS TROIS POINTES SOUS BLISTER







Réf. BMB

★★★ CV





Ø mm	L1 x L2 mm		BMB €
3,00	59 x 35	2	3,88
4,00	74 x 41	2	4,04
5,00	82 x 55	1	2,68
6,00	88 x 58	1	2,87
7,00	110 x 70	1	3,07

Blister: 190x60 mm

Ø mm	L_1 x L_2 mm		BMB €
8,00	110 x 70	1	3,58
9,00	110 x 70	1	4,21
10,00	115 x 75	1	4,46
11,00	135 x 85	1	5,57
12,00	135 x 85	1	6,07
13,00	135 x 90	1	5,91
14,00	145 x 95	1	6,47

Blister: 230x60 mm

Blister: 282x60 mm

Vitesse de coupe R.P.M.

BOIS	Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 11
Medium	2000	1500	1300	1250	1200	1000	850
Durs	1400	1300	1100	1000	750	700	600







Réf. BMPRB

★★ ★★ HSS





Ø mm	L1 x L2 mm		BMPRB €
3,00	59 x 35	2	5,51
4,00	74 x 41	2	5,94
5,00	82 x 55	1	3,62
6,00	88 x 58	1	4,51
7,00	110 x 70	1	5,21

Blister: 190x60 mm

Ø mm	L1 x L2 mm		BMPRB €
8,00	110 x 70	1	6,16
9,00	110 x 70	1	7,47
10,00	115 x 75	1	7,45
11,00	135 x 85	1	8,82
12,00	135 x 85	1	9,73
13,00	135 x 90	1	10,40
14,00	145 x 95	1	11,40

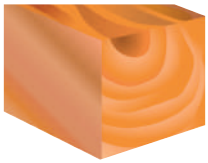
Blister: 230x60 mm

Blister: 282x60 mm

Vitesse de coupe R.P.M.

BOIS	Ø 3	Ø 4	Ø 5	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 11
Medium	2000	1500	1300	1250	1200	1000	850
Durs	1400	1300	1100	1000	750	700	600

Sur demande, nous pouvons ajouter un système anti-vol électromagnétique à nos cartes, moyennant un surcoût de 0,09 € nets par carte, de manière aléatoire ou systématique.



MÈCHES À BOIS PLATES SOUS BLISTER







Réf. BMPB

CV

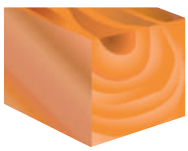
1/4"

	Ø mm	L1 x L2 mm		BMPB €
Blister: 230x60 mm	6,00	150	1	4,33
	8,00	150	1	4,63
	10,00	150	1	5,07
	12,00	150	1	5,39
	13,00	150	1	6,21
	14,00	150	1	5,81
	15,00	150	1	6,24
	16,00	150	1	5,94
	17,00	150	1	6,39
	18,00	150	1	5,99

	Ø mm	L_1 x L_2 mm		BMPB €
Blister: 230x60 mm	19,00	150	1	6,60
	20,00	150	1	6,45
	22,00	150	1	7,32
	24,00	150	1	7,76
	25,00	150	1	8,97
	26,00	150	1	8,18
	28,00	150	1	8,57
	30,00	150	1	8,88
	32,00	150	1	9,47
	34,00	150	1	10,63
	35,00	150	1	10,97
	36,00	150	1	11,26
	38,00	150	1	12,72
	40,00	150	1	14,25

Vitesse de coupe R.P.M.					
BOIS	Ø 6	Ø 14	Ø 20	Ø 28	Ø 38
Medium	1400	1100	850	700	550
Durs	700	550	400	350	300

Sur demande, nous pouvons ajouter un système anti-vol électromagnétique à nos cartes, moyennant un surcoût de 0,09 € nets par carte, de manière aléatoire ou systématique.



COFFRETS DE MÈCHES À BOIS SOUS BLISTER

CV





Contenu	15 (Réf. BM) CV
	Ø 3 (x3) - 3,5 (x2) - 4 (x2) - 4,5 - 5 - 5,5 - 6 - 6,5 - 7 - 8 - 10 mm.
BM9337B	**27,25 €**

PRÉSENTOIRS DE MÈCHES À BOIS



CV MÈCHES À BOIS CV SOUS BLISTER

Forets BMB

13,00 / 6	14,00 / 6	15,00 / 6	16,00 / 6	18,00 / 6
8,00 / 10	9,00 / 10	10,00 / 10	11,00 / 10	12,00 / 6
3,00 / 18	4,00 / 18	5,00 / 15	6,00 / 15	7,00 / 15

Réf. 1-76

665,07 €



Réf. BMB



515 mm
330 mm
360 mm





515 mm
330 mm
360 mm





Réf. BM

Réf. 1-26

1.109,45 €

CV MÈCHES À BOIS CV SOUS ÉTUI SOUPLE

Coffrets de forets BM

BM9334	BM9333	BMPR9334	BMPR9333
4	4	4	4

Forets BM

12,00 / 6	13,00 / 3	14,00 / 3	15,00 / 3	16,00 / 3	18,00 / 3	20,00 / 3	L1 standard.
3,00 / 15	4,00 / 15	5,00 / 50	6,00 / 50	7,00 / 10	8,00 / 50	9,00 / 10	10,00 / 50	11,00 / 6

CV MÈCHES À BOIS CV SOUS ÉTUI SOUPLE

Forets BM

L1 450 mm.

8x450 / 4	10x450 / 4	12x450 / 4	14x450 / 4	16x450 / 4	18x450 / 4	20x450 / 4

L1 300 mm.

5x300 / 4	6x300 / 4	7x300 / 4	8x300 / 4	9x300 / 4	10x300 / 4	12x300 / 4	14x300 / 4	16x300 / 4

L1 standard

3,00 / 15	4,00 / 15	5,00 / 50	6,00 / 50	7,00 / 10	8,00 / 50	9,00 / 8	10,00 / 50	12,00 / 6



Réf. BM



Réf. 2-25

1.525,38 €

615 mm
330 mm
360 mm





MÈCHES À BOIS TYPE CASTOR SOUS ÉTUI SOUPLE

Forets BM4P

30,00 / 2	32,00 / 2	35,00 / 2	40,00 / 2	
22,00 / 4	24,00 / 4	25,00 / 3	28,00 / 3	
10,00 / 5	12,00 / 5	16,00 / 5	18,00 / 4	20,00 / 4

515 mm
320 mm
360 mm

Réf. 1-81

1.392,58 €



Réf. BM4P



PRÉSENTOIRS DE MÈCHES À BOIS



HSS MÈCHES À BOIS HSS SOUS BLISTER

Forets BMPRB

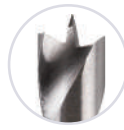
13,00 / 6	14,00 / 6	15,00 / 6	16,00 / 6	18,00 / 6
8,00 / 10	9,00 / 10	10,00 / 10	11,00 / 10	12,00 / 6
3,00 / 18	4,00 / 18	5,00 / 15	6,00 / 15	7,00 / 15

Réf. 1-77

1.071,59 €



Réf. BMPRB



515 mm
330 mm
360 mm

HSS MÈCHES À BOIS HSS SOUS ÉTUI SOUPLE

Forets BMPR

L1 400 mm.

6x400 / 3	8x400 / 3	10x400 / 3	12x400 / 3	14x400 / 3	16x400 / 3	18x400 / 3

L1 245 mm.

6x245 / 4	8x245 / 4	10x245 / 4	12x245 / 4	14x245 / 4	16x245 / 4	18x245 / 4

L1 standard.

3,00 / 12	4,00 / 12	5,00 / 15	6,00 / 15	7,00 / 10	8,00 / 10	9,00 / 10	10,00 / 8	12,00 / 6



615 mm
330 mm
360 mm

Réf. 2-27

2.169,24 €



Réf. BMPR









Réf. BMPB

515 mm
330 mm (x2)
360 mm

Réf. 1-75

2.449,64 €

MÈCHES À BOIS PLATES SOUS BLISTER

Forets BMPB

6,00 / 12	8,00 / 12	10,00 / 12	12,00 / 12	12,00 / 12
14,00 / 12	14,00 / 12	15,00 / 12	16,00 / 12	16,00 / 12
17,00 / 12	18,00 / 12	18,00 / 12	19,00 / 12	20,00 / 12

Forets BMPB

20,00 / 12	22,00 / 10	22,00 / 10	24,00 / 10	24,00 / 10
25,00 / 10	26,00 / 10	28,00 / 10	30,00 / 10	32,00 / 10
34,00 / 10	35,00 / 10	36,00 / 10	38,00 / 10	40,00 / 10

MÈCHES À BOIS PLATES SOUS ÉTUI SOUPLE

Forets BMP

26,00 / 20	28,00 / 15	30,00 / 15	32,00 / 10	35,00 / 10	40,00 / 10		
17,00 / 3	18,00 / 20	19,00 / 3	20,00 / 20	22,00 / 20	24,00 / 20	25,00 / 20	
6,00 / 5	8,00 / 10	10,00 / 10	12,00 / 20	13,00 / 6	14,00 / 20	15,00 / 6	16,00 / 20



515 mm
330 mm
360 mm

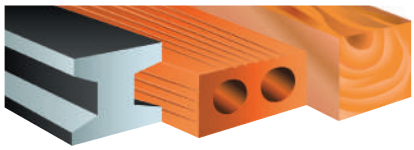
Réf. 1-28

1.593,74 €



Réf. BMP





COFFRETS DE FORETS HSS, BÉTON ET BOIS SOUS BLISTER



P0705B

46

13 Unités Ø 2 - 8 x 0,5 mm.	HSS	DIN 338		25 mm PH1 - PH2 - PH3 50 mm PH1 - PH2
5 Unités Ø 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm.	DIN 8039			25 mm PZ1 - PZ2 - PZ3 50 mm PZ1 - PZ2
6 Unités Ø 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm.	CV			25 mm P0,6X4,5 - P0,8X5,5 50 mm P0,6X4,5
6 Unités Ø 10 - 12 - 16 - 18 - 22 - 24 mm.		1/4"		25 mm T20 - T30

Ref. PMGX60 ○ ⬢ 1/4"

99,09 €



P0706B

52

12 Unités Ø 1,5 - 2 - 2,5 - 3 - 3,2 3,5 - 4 - 4,5 - 5 - 6 - 8 - 10 mm.	HSS	DIN 338		25 mm PH1 - PH2 - PH3 50 mm PH1 - PH2
11 Unités Ø 3 - 4 - 4,5 - 5 - 5,5 6 - 6,5 - 7 - 8 - 9 - 10 mm.	DIN 8039			25 mm PZ1 - PZ2 - PZ3 50 mm PZ1 - PZ2
10 Unités Ø 3 (x2) - 4 (x2) - 5 6 - 7 - 8 - 9 - 10 mm.	CV			25 mm P0,6X4,5 - P0,8X5,5 50 mm P0,6X4,5
⬢ 1/4" • 3 Unités 6-8-10 x 48 mm				25 mm T20 - T30

Ref. PMGX60 ○ • ⬢ 1/4"

102,22 €

PRÉSENTOIR DE FRAISES POUR LE BOIS

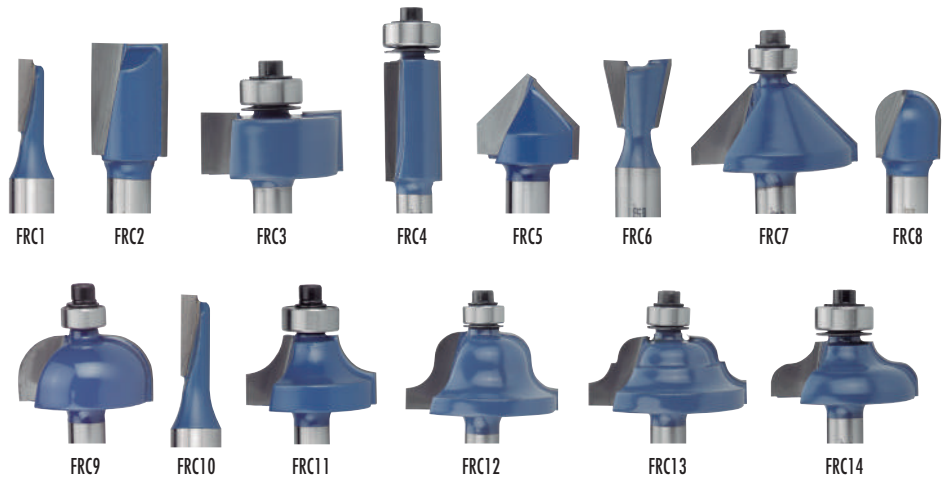




515 mm
330 mm
360 mm

Réf. 1-90

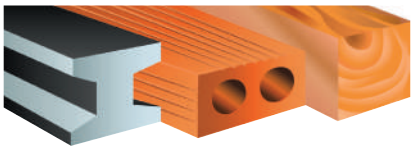
1.381,33 €



CARBURE  FRAISES POUR LE BOIS

Fraises FRC

FRC10500 2	FRC10600 2	FRC10800 2	FRC11000 2	FRC21600 2	FRC21800 2	FRC22000 2
FRC32860 2	FRC41270 2	FRC51900 2	FRC61270 2	FRC73200 2	FRC81270 2	
FRC92850 1	FRC103180 1	FRC113180 1	FRC123500 1	FRC133500 1	FRC143810 1	



PRÉSENTOIRS MIXTES DE FORETS POUR MÉTAL, BOIS ET BÉTON



515 mm
330 mm
360 mm

Réf. 1-82
733,15 €



PRÉSENTOIR MIXTE QUALITÉ STANDARD

BW1	3,00 / 10	4,00 / 10	5,00 / 15	6,00 / 15	8,00 / 10	10,00 / 10	Coffrets	BW19325 / 5				
BM	3,00 / 10	4,00 / 10	5,00 / 10	6,00 / 10	8,00 / 10	10,00 / 10	Coffrets	BM9334 / 5				
BC2	3,00 / 10	3,50 / 10	4,00 / 10	4,50 / 5	5,00 / 20	5,50 / 5	6,00 / 20	6,50 / 10	8,00 / 10	10,00 / 5		



PRÉSENTOIR MIXTE QUALITÉ PROFESSIONNELLE

BW6	3,00 / 10	4,00 / 10	5,00 / 10	6,00 / 15	8,00 / 10	10,00 / 5	Coffrets	BW69325 / 5				
BMPR	3,00 / 10	4,00 / 10	5,00 / 10	6,00 / 10	8,00 / 10	10,00 / 5	Coffrets	BMPR9334 / 3				
BC5	3,00 / 5	3,50 / 5	4,00 / 10	4,50 / 5	5,00 / 10	5,50 / 5	6,00 / 10	6,50 / 5	8,00 / 10	10,00 / 5		

515 mm
330 mm
360 mm

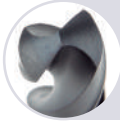
Réf. 1-83
951,71 €



FORETS À QUEUE HEXAGONALE 1/4" SOUS BLISTER







Réf. BH2B

1/4" | DIN 338 | HSS | 118° | 30° "N" | OX | 70 Kg/mm²

Vitesse de coupe R.P.M.

MÉTAUX	Ø 2	Ø 4	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12
Doux	3000	1600	950	800	630	450
Medium	2200	1200	725	625	490	375
Durs	1400	800	500	450	350	300

BH2B

	Ø mm	L1 x L2 mm			€
190x60 mm.	3,00	61 x 33	1/4"	1	7,52
	4,00	75 x 43	1/4"	1	8,71
	5,00	86 x 52	1/4"	1	10,84
	6,00	93 x 57	1/4"	1	11,70
	7,00	109 x 69	1/4"	1	14,25
230x60	8,00	117 x 75	1/4"	1	15,65
	9,00	125 x 81	1/4"	1	17,21
	10,00	133 x 87	1/4"	1	18,45







Réf. BWHB

1/4" | ★★ ★★ | DIN 8039

Vitesse de coupe R.P.M.

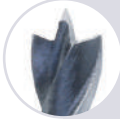
MÉTAUX	Ø 3	Ø 5	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 13	Ø 14
Medium	3200	1900	1300	1100	900	800	700
Durs	2100	1200	900	700	600	500	400

BWHB

	Ø mm	L1 x L2 mm			€
190x60 mm.	3,00	70x30	1/4"	1	4,15
	4,00	70x30	1/4"	1	4,49
	5,00	85x45	1/4"	1	4,85
	6,00	100x50	1/4"	1	5,42
	7,00	100x50	1/4"	1	6,35
230x60 mm.	8,00	120x70	1/4"	1	7,37
	9,00	120x70	1/4"	1	8,80
	10,00	120x70	1/4"	1	9,87
	11,00	150x80	1/4"	1	12,27
	12,00	150x80	1/4"	1	13,24
	13,00	150x80	1/4"	1	16,26
	14,00	150x80	1/4"	1	18,58







Réf. BMHB

1/4" | ★ ★★ | CV

Vitesse de coupe R.P.M.

MÉTAUX	Ø 3	Ø 5	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 13	Ø 14
Medium	2000	1500	1300	1250	1200	1000	850
Durs	1400	1300	1100	1000	750	700	600

BMHB

	Ø mm	L1 x L2 mm			€
190x60 mm.	3,00	59 x 35	1/4"	1	3,35
	4,00	74 x 41	1/4"	1	3,58
	5,00	82 x 55	1/4"	1	3,52
	6,00	88 x 58	1/4"	1	4,77
	7,00	110 x 70	1/4"	1	5,38
230x60 mm.	8,00	110 x 70	1/4"	1	5,62
	9,00	110 x 70	1/4"	1	5,83
	10,00	115 x 75	1/4"	1	6,46
	11,00	135 x 85	1/4"	1	7,53
	12,00	135 x 85	1/4"	1	8,00
	13,00	135 x 90	1/4"	1	12,53
	14,00	145 x 95	1/4"	1	14,79



PRÉSENTOIRS MIXTES DE FORETS À QUEUE HEXAGONALE 1/4" SOUS BLISTER



Réf. BH2B Réf. BWHB Réf. BMHB


BH2


BWH


BMH



FORETS À QUEUE HEXAGONALE 1/4"

Coffrets

BWH	BWH9318 4	BWH9327 4	BMH	BMH9335 4	BMH9333 4

Forets SOUS BLISTER

BMHB	4,00 8	5,00 10	6,00 10	8,00 8	10,00 5
BWHB	4,00 8	5,00 10	6,00 10	8,00 8	10,00 5

Réf. 1-38

825,89 €

515 mm
330 mm
360 mm





515 mm
330 mm
360 mm

Réf. 1-39

1.089,23 €



FORETS À QUEUE HEXAGONALE 1/4"

BH2B	4,00 10	5,00 10	6,00 10	8,00 10	10,00 10
BWHB	4,00 8	5,00 10	6,00 10	8,00 8	10,00 5
BMHB	4,00 8	5,00 10	6,00 10	8,00 8	10,00 5



FORETS À QUEUE HEXAGONALE 1/4"

Coffrets

BWH	BWH9318 4	BWH9327 4	BH2	BH29335 4	BH29333 4

Forets SOUS BLISTER

BH2B	4,00 10	5,00 10	6,00 10	8,00 10	10,00 10
BWHB	4,00 8	5,00 10	6,00 10	8,00 8	10,00 5

Réf. 1-40

1.633,63 €

515 mm
330 mm
360 mm



PRÉSENTOIRS D'EMBOUTS DE VISSAGE ET PORTE-EMBOUTS



820 mm
400 mm
220 mm

Plus

Réf. 5-1

1.122,80 €

BOÎTES DE 2 UNITÉS D'EMBOUTS DE VISSAGE

25 mm	PH1-2 5	PH2-2 5	PH3-2 5		50 mm	PH1X50-2 5	PH2X50-2 5	PH3X50-2 5
25 mm	PZ1-2 5	PZ2-2 5	PZ3-2 5		50 mm	PZ1X50-2 5	PZ2X50-2 5	PZ3X50-2 5
25 mm	PT10-2 5	PT15-2 5	PT20-2 5	PT25-2 5	PT30-2 5	PT40-2 5		
50 mm	PT10X50-2 5	PT15X50-2 5	PT20X50-2 5	PT25X50-2 5	PT30X50-2 5	PT40X50-2 5		
25 mm	PHX2-2 5	PHX4-2 5	PHX6-2 5	PHX8-2 5				
25 mm	P0,6X4,5-2 5	P0,8X5,5-2 5	P1,2X6,5-2 5					

Réf. PMGX51 (x5) · Réf. PMGSDSX78 (x5) Porte-embouts magnétiques
Réf. PCRX74 (x5) Porte-embouts magnétique à changement rapide
Réf. PCTX60 (x5) Porte-embouts magnétique avec anneau magnétique



820 mm
400 mm
220 mm

Plus

Réf. 5-2

2.046,40 €

BOÎTES DE 5 UNITÉS D'EMBOUTS DE VISSAGE

25 mm	PH1-5 5	PH2-5 5	PH3-5 5		50 mm	PH1X50-5 5	PH2X50-5 5	PH3X50-5 5
25 mm	PZ1-5 5	PZ2-5 5	PZ3-5 5		50 mm	PZ1X50-5 5	PZ2X50-5 5	PZ3X50-5 5
25 mm	PT10-5 5	PT15-5 5	PT20-5 5	PT25-5 5	PT30-5 5	PT40-5 5		
50 mm	PT10X50-5 5	PT15X50-5 5	PT20X50-5 5	PT25X50-5 5	PT30X50-5 5	PT40X50-5 5		
25 mm	PHX2-5 5	PHX4-5 5	PHX6-5 5	PHX8-5 5				
25 mm	P0,6X4,5-5 5	P0,8X5,5-5 5	P1,2X6,5-5 5					

Réf. PMGX51 (x5) · Réf. PMGSDSX78 (x5) Porte-embouts magnétiques
Réf. PCRX74 (x5) Porte-embouts magnétique à changement rapide
Réf. PCTX60 (x5) Porte-embouts magnétique avec anneau magnétique



820 mm
400 mm
220 mm

Plus

Réf. 5-3

1.428,70 €

BOÎTES DE 2 ET 5 UNITÉS D'EMBOUTS DE VISSAGE

25 mm	PH1-5 5	PH2-5 5	PH3-5 5		50 mm	PH1X50-2 5	PH2X50-2 5	PH3X50-2 5
25 mm	PZ1-5 5	PZ2-5 5	PZ3-5 5		50 mm	PZ1X50-2 5	PZ2X50-2 5	PZ3X50-2 5
25 mm	PT10-5 5	PT15-5 5	PT20-5 5	PT25-5 5	PT30-5 5	PT40-5 5		
50 mm	PT10X50-2 5	PT15X50-2 5	PT20X50-2 5	PT25X50-5 5	PT30X50-2 5	PT40X50-2 5		
25 mm	PHX2-5 5	PHX4-5 5	PHX6-5 5	PHX8-5 5				
25 mm	P0,6X4,5-5 5	P0,8X5,5-5 5	P1,2X6,5-5 5					

Réf. PMGX51 (x5) · Réf. PMGSDSX78 (x5) Porte-embouts magnétiques
Réf. PCRX74 (x5) Porte-embouts magnétique à changement rapide
Réf. PCTX60 (x5) Porte-embouts magnétique avec anneau magnétique

PRÉSENTOIR MIXTE DE FORETS CONIQUES ET ÉTAGÉS





Réf. AV30B



Réf. AV40B





HSS FORETS CONIQUES ET ÉTAGÉS

Forets coniques pour tube et tôle AV30B

AV30	AV30BM0 / 4	AV30BM1 / 4	AV30BM2 / 4

Forets étagés AV40B

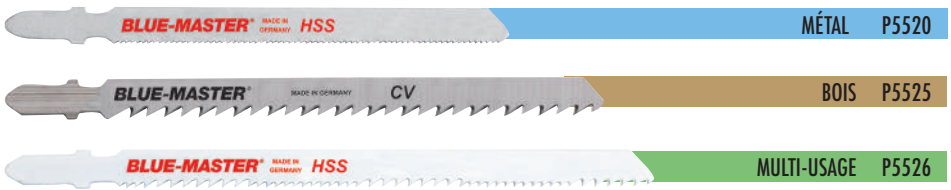
AV40	AV40BM5 / 4	AV40BM8 / 4	AV40BM9 / 4
AV40	AV40BM2 / 4	AV40BM3 / 4	AV40BM4 / 4

Réf. 1-47

2.547,84 €

515 mm
330 mm
360 mm

PRÉSENTOIR MIXTE DE LAMES DE SCIE SAUTEUSE





LAMES DE SCIE SAUTEUSE SOUS BLISTER

Lames de scie sauteuse sous blister de 5 unités.

P5525 / 10	P5526 / 10	P5509 / 10	P5519 / 10
P5505 / 10	P5516 / 10	P5520 / 10	P5522 / 10
P5501 / 10	P5502 / 10	P5503 / 10	P5504 / 10



Réf. 1-33

1.414,90 €

515 mm
330 mm
360 mm





PRÉSENTOIR DE SCIES TRÉPANS HA ET ARBRES



515 mm
330 mm
360 mm

Réf. 1-101

1.606,44 €

SDS Plus

PRÉSENTOIR DE SCIES TRÉPANS HA ET ARBRES

80 / 1	68 / 1	HA11x320 / 3	HA320SDS / 3
68 / 1	50 / 2	40 / 2	HA220SDS / 3
35 / 2	30 / 2	25 / 2	HA8 / 10	HA100SDS / 3

PRÉSENTOIRS DE SCIES TRÉPAN SOUS BLISTER







530 mm
885 mm

Réf. CB

HSS M3 | 4/6 | Al | Cu-Ni-La | FONTE | PVC

ARBRES — PRÉSENTOIR DE SCIES TRÉPAN BLUEMASTER

B5519S	CB16B	CB19B	CB20B	CB22B	CB25B	CB27B	CB30B
Ø 14-30	Ø 16	Ø 19	Ø 20	Ø 22	Ø 25	Ø 27	Ø 30
5	3	3	3	3	3	3	3
B5546S	**CB32B**	**CB35B**	**CB40B**	**CB48B**	**CB50B**	**CB60B**	**CB68B**
Ø32-210	Ø 32	Ø 35	Ø 40	Ø 48	Ø 50	Ø 60	Ø 68
4	3	3	2	2	2	2	2

Réf. CBEXP1B

534,93 €







530 mm
885 mm

Réf. COB

HSSCo 8% | 4/6 | INOX | Cu-Ni-La | FONTE

ARBRES — PRÉSENTOIR DE SCIES TRÉPAN HSS-Co 8% BLUEMASTER

B5519S	COB16B	COB19B	COB20B	COB22B	COB25B	COB27B	COB30B
Ø 14-30	Ø 16	Ø 19	Ø 20	Ø 22	Ø 25	Ø 27	Ø 30
5	3	3	3	3	3	3	3
B5546S	**COB32B**	**COB35B**	**COB40B**	**COB48B**	**COB51B**	**COB60B**	**COB68B**
Ø32-210	Ø 32	Ø 35	Ø 40	Ø 48	Ø 51	Ø 60	Ø 68
4	3	3	2	2	2	2	2

Réf. COBEXP1B

684,89 €







530 mm
885 mm

Réf. MGB

TUNGSTÈNE | FONTE

ARBRES — PRÉSENTOIRS DE SCIES TRÉPAN MASTERGRIT

B5519-CMS	B8537S	MG19B	MG20B	MG22B	MG25B	MG29B	MG32B
Ø 14-30	Foret pilote	Ø 19	Ø 20	Ø 22	Ø 25	Ø 29	Ø 32
5	6	3	3	3	3	3	3
B5546-CMS	**MG35B**	**MG38B**	**MG44B**	**MG48B**	**MG51B**	**MG60B**	**MG70B**
Ø32-210	Ø 35	Ø 38	Ø 44	Ø 48	Ø 51	Ø 60	Ø 70
3	3	2	2	2	2	2	2

Réf. REMEXPB

944,44 €

ESPACE COMMERCIAL BLUEMASTER

GÉNÉREZ DE NOUVEAUX ESPACES COMMERCIAUX ET MULTIPLIEZ LES VENTES D'OUTILS DE COUPE





PANNEAU IDENTIFIANT LA FAMILLE D'OUTILS DE COUPE

Éclairage frontal et vertical de la surface d'exposition.

SOLUTIONS VARIÉES POUR GÉNÉRER L'ENVIRONNEMENT LE PLUS FAVORABLE À LA VENTE

Vitrines disponibles pour stocker en toute sécurité des objets de grande valeur.



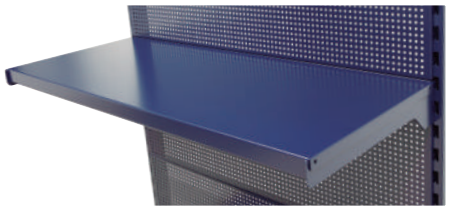


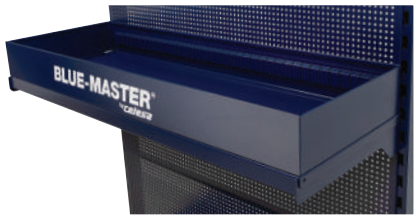




GÉNÉREZ L'ESPACE COMMERCIAL LE PLUS APPROPRIÉ AVEC LE PLUS GRAND NOMBRE DE PRÉSENTOIRS DISPONIBLES

Créez l'ambiance parfaite en utilisant des allées avec des présentoirs de différentes hauteurs.



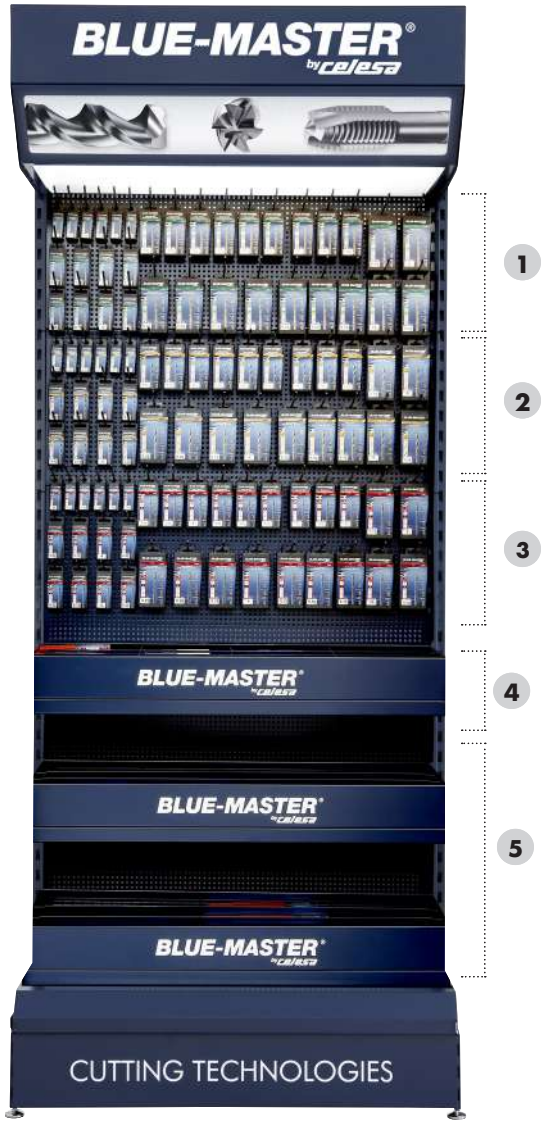


UNE LARGE GAMME D'ACCESSOIRES POUR POSITIONNER CORRECTEMENT CHAQUE PRODUIT

Utilisez au mieux la zone et le volume d'exposition pour une rentabilité maximale.



IMPLANTATION POUR FOURNITURE INDUSTRIELLE SPÉCIALISÉE



2.480 mm
1.000 mm
400 mm

IMPLANTATION FORETS MÉTAL

1 Réf. BC5 **HSSCo 5%**

2,00 / 100	2,25 / 50	2,50 / 100	2,75 / 30	3,00 / 100	3,25 / 50	3,50 / 50	3,75 / 30	4,00 / 100	4,25 / 50
4,50 / 50	4,75 / 30	5,00 / 100	5,25 / 50	5,50 / 50	5,75 / 50	6,00 / 80	6,25 / 20	6,50 / 50	6,75 / 20
7,00 / 50	7,25 / 20	7,50 / 30	7,75 / 20	8,00 / 60	8,25 / 20	8,50 / 30	8,75 / 20	9,00 / 50	9,25 / 10
9,50 / 20	9,75 / 10	10,00 / 60	10,50 / 20	11,00 / 12	11,50 / 6	12,00 / 12	12,50 / 6	13,00 / 6	14,00 / 6

2 Réf. BC2 **HSS**

2,00 / 100	2,25 / 50	2,50 / 100	2,75 / 30	3,00 / 100	3,25 / 50	3,50 / 50	3,75 / 30	4,00 / 100	4,25 / 50
4,50 / 50	4,75 / 30	5,00 / 100	5,25 / 50	5,50 / 50	5,75 / 50	6,00 / 80	6,25 / 20	6,50 / 50	6,75 / 20
7,00 / 50	7,25 / 20	7,50 / 30	7,75 / 20	8,00 / 60	8,25 / 20	8,50 / 30	8,75 / 20	9,00 / 50	9,25 / 10
9,50 / 20	9,75 / 10	10,00 / 60	10,50 / 20	11,00 / 12	11,50 / 6	12,00 / 12	12,50 / 6	13,00 / 6	14,00 / 6

3 Réf. BC02 **HSSG**

2,00 / 100	2,25 / 50	2,50 / 100	2,75 / 30	3,00 / 100	3,25 / 50	3,50 / 50	3,75 / 30	4,00 / 100	4,25 / 50
4,50 / 50	4,75 / 30	5,00 / 100	5,25 / 50	5,50 / 50	5,75 / 50	6,00 / 80	6,25 / 20	6,50 / 50	6,75 / 20
7,00 / 50	7,25 / 20	7,50 / 30	7,75 / 20	8,00 / 60	8,25 / 20	8,50 / 30	8,75 / 20	9,00 / 50	9,25 / 10
9,50 / 20	9,75 / 10	10,00 / 60	10,50 / 20	11,00 / 12	11,50 / 6	12,00 / 12	12,50 / 6	13,00 / 6	14,00 / 6

4 Réf. BC9 **HSS**



FORETS POR MÉTAUX QUEUE RÉDUITE

14,00 / 6	14,50 / 2	15,00 / 6	15,50 / 2	16,00 / 6	16,50 / 2	17,00 / 3	18,00 / 4	19,00 / 2	20,00 / 3

5 Réf. BC11 **HSS DIN 345** FORETS QUEUE CONIQUE

10,00 / 4	10,50 / 2	11,00 / 4	11,50 / 2	12,00 / 4	12,50 / 2	13,00 / 4	13,50 / 2	14,00 / 4	14,50 / 2
15,00 / 4	15,50 / 2	16,00 / 4	16,50 / 2	17,00 / 4	17,50 / 2	18,00 / 4	18,50 / 2	19,00 / 4	19,50 / 2
20,00 / 4	20,50 / 2	21,00 / 3	21,50 / 1	22,00 / 3	22,50 / 1	23,00 / 2	23,50 / 1	24,00 / 2	24,50 / 1
25,00 / 2	25,50 / 1	26,00 / 2	26,50 / 1	27,00 / 2	27,50 / 1	28,00 / 2	28,50 / 1	29,00 / 1	30,00 / 2
31,00 / 1	32,00 / 2	35,00 / 1	40,00 / 1	45,00 / 1	50,00 / 1				

FL01

31.117,20 €

IMPLANTATION POUR FOURNITURE INDUSTRIELLE SPÉCIALISÉE



IMPLANTATION SILVER

1 Réf. BC2B **HSS** FORETS POUR MÉTAUX SOUS BLISTER ET COFFRETS

1,00	1,50	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	5,50	6,00	6,50
15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15

7,00	7,50	8,00	8,50	9,00	10,00	10,50	11,00	12,00	13,00	DR9312	DR9314
15	10	10	10	10	10	10	10	10	10	4	4

2 Réf. BC5B **HSSCo** FORETS POUR MÉTAUX SOUS BLISTER ET COFFRETS

3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	6,00	7,00	8,00	10,00	12,00	13,00	DC9312	DC9314
15	15	15	15	15	15	15	10	10	10	10	4	4

3 Réf. BW6B FORETS BÉTON SOUS BLISTER ET COFFRETS

3,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	11,00	12,00	14,00	BW69325
15	15	15	15	15	10	10	10	10	10	10	4

4  LAMES DE SCIE SAUTEUSE

P5503	P5501	P5554	P5525	P5512
6	6	6	6	6

5 Réf. BMPB **CV** MÈCHES PLATES POUR LE BOIS SOUS BLISTER

12,00	14,00	16,00	18,00	20,00	22,00	25,00	28,00	30,00
6	6	6	6	6	6	6	6	6

6 Réf. COB..B **HSSCo 8%** 4/6 SCIES-CLOCHE BI-MÉTAL

20	22	25	27	29	30	32	35	40	48	51	54	60	68	70
2	2	2	2	2	2	2	2	1	1	1	1	1	1	1

7 ARBRES

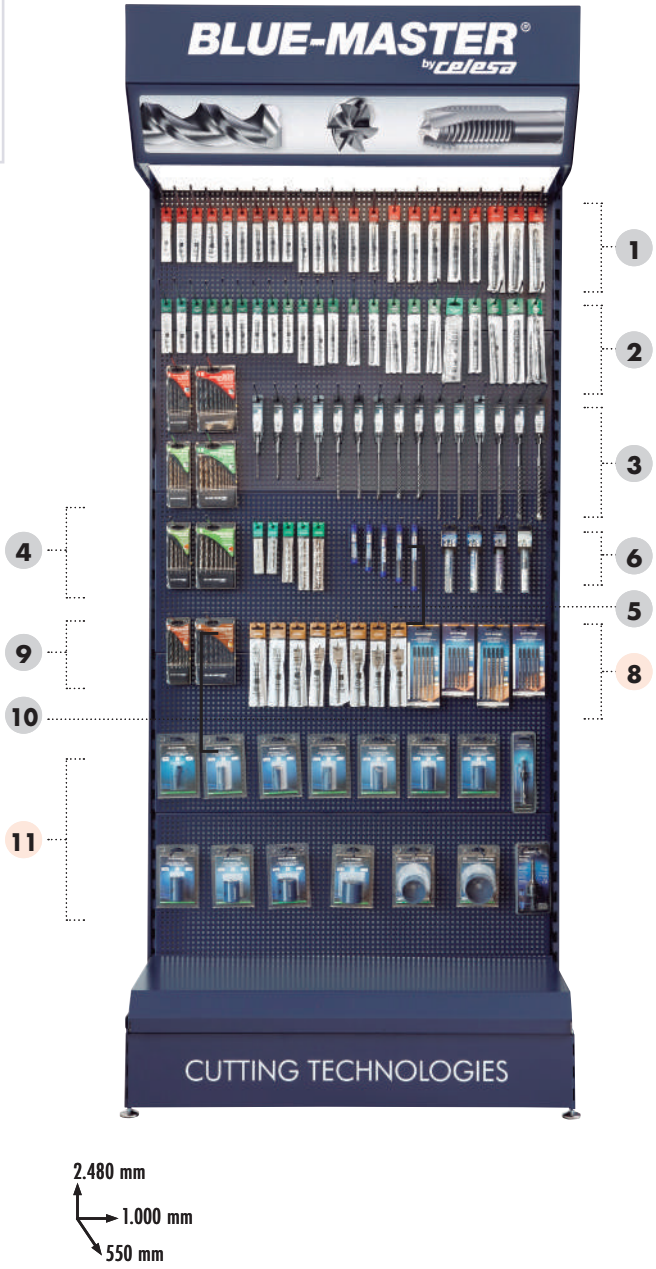
B5519	B5546
2	2

8 Réf. BW7 FORETS SPÉCIAUX POUR GRÈS, ARDOISE, ET CÉRAMIQUES

4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	BW79325
4	4	4	4	4	4

SILVER	SILVER
5.612,11 €	740,49 €

IMPLANTATION POUR FOURNITURE INDUSTRIELLE SPÉCIALISÉE



2.480 mm
1.000 mm
550 mm

IMPLANTATION GOLD

1 Réf. BC2F **HSS** FORETS POUR MÉTAUX SOUS ÉTUI SOUPLE ET COFFRETS

1,00	1,50	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	5,50	6,00	6,50
10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
7,00	7,50	8,00	8,50	9,00	9,50	10,00	11,00	12,00	13,00	DR9312	DR9314
10	10	10	10	10	10	10	5	5	5	2	2

2 Réf. BC5F **HSSCo** FORETS POUR MÉTAUX SOUS ÉTUI SOUPLE ET COFFRETS

1,00	1,50	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	5,50	6,00	6,50
10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
7,00	7,50	8,00	8,50	9,00	9,50	10,00	11,00	12,00	13,00	DC9312	DC9314
10	10	10	10	10	10	10	5	5	5	2	2

3 Réf. W05 **SDS PLUS** FORETS BÉTON

4x110	6x110	8x110	10x110	4x160	6x160	8x160	10x160
6	6	6	6	6	6	6	6
12x160	6x200	8x200	10x200	12x200	14x200	16x200	
6	6	6	6	6	6	6	

4 Réf. BW6F FORETS BÉTON SOUS ÉTUI SOUPLE ET COFFRETS

3,00	4,00	6,00	8,00	10,00	BW69318	BW69319
10	10	10	10	10	2	2

5 Réf. BW7 FORETS SPÉCIAUX POUR GRÈS, ARDOISE, ET CÉRAMIQUES

4,00	5,00	6,00	8,00	10,00
8	8	8	8	8

6 Réf. CPS FORET DIAMANT SOUDÉ À VIDE POUR CÉRAMIQUE DURE

5,00	6,00	8,00	10,00
3	3	3	3

8  LAMES DE SCIE SAUTEUSE

P5525	P5503	P5524	P5536
4	4	4	4

9 COFFRETS POUR BOIS

BM9333	BM9334
2	2

10 Réf. BMP **CV** MÉCHES PLATES POUR LE BOIS

16,00	18,00	20,00	22,00	24,00	26,00	28,00	30,00
2	2	2	2	2	2	2	2

11 Réf. COB **HSSCo 8%** 4/6 SCIES-CLOCHE BI-MÉTAL

16	19	21	25	27	30	32	35	40	48	51	60	70
2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2

12 ARBRES

B5519S	B5546S
4	4

GOLD	GOLD
5.255,70 €	755,22 €

IMPLANTATION POUR FOURNITURE INDUSTRIELLE SPÉCIALISÉE



2.480 mm
1.000 mm
550 mm

IMPLANTATION POUR SPÉCIALISTES ELECTRIQUES

1 Réf. W05 **SDS PLUS** FORETS BÉTON SOUS ÉTUI SOUPLE

5x110	6x110	8x110	10x110	5x160	6x160	8x160	10x160	12x160	
10	10	10	10	10	10	10	10	10	
8x200	10x200	12x200	14x200	16x200	18x200	12x450	14x450	16x450	18x450
6	6	6	5	5	5	3	3	3	3

2 Réf. BW6F FORETS BÉTON SOUS ÉTUI SOUPLE

3,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	12,00	14,00
30	30	60	60	30	50	20	20	20	20

3 Réf. BC2F **HSS** FORETS POUR MÉTAUX SOUS ÉTUI SOUPLE

1,00	2,00	3,00	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	12,00
10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10

4 Réf. CB..B **HSS M3** 4/6 SCIES-CLOCHE BI-MÉTAL

16	20	25	29	38	40	48	50	54	60	73	83
4	4	4	4	3	3	3	3	3	2	2	2

5 ARBRES

B5519S	B5546S
6	6

6 Réf. AV30B FORETS CONIQUES

AV30BM0B	AV30BM1B	AV30BM2B
3	3	3

Réf. AV40B FORETS ÉTAGÉS

AV40BM2B	AV40BM4B
3	3

7 LAMES DE SCIE SAUTEUSE

P5501	P5504	P5511	P5514
10	10	10	10

8 LAMES DE SCIE À MAIN

1224ULBM-50
1

9 COUPE-CERCLES

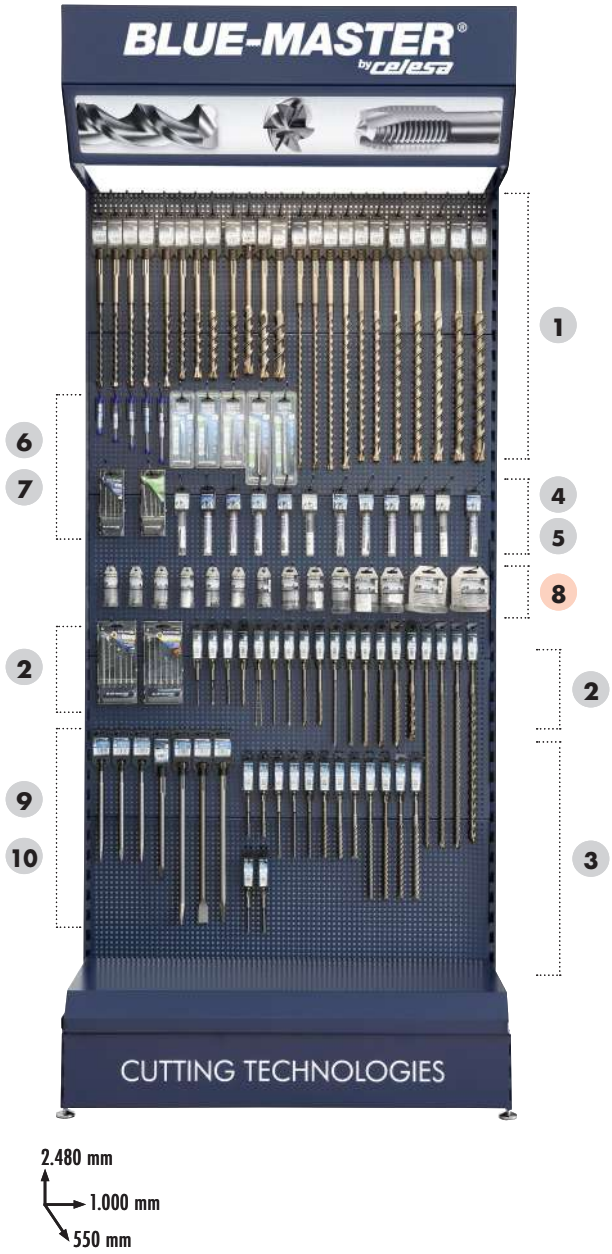
CL220	CL285
1	1

10 MONTURE DE SCIES

ASYH2009
2

EXPOSITORF	EXPOSITORF
3.446,59 €	**2.417,13 €**

IMPLANTATION POUR FOURNITURE INDUSTRIELLE SPÉCIALISÉE



IMPLANTATION POUR SPÉCIALISTE CONSTRUCTION

1 Réf. AX **SDS MAX** — FORETS BÉTON

12x340 / 2	12x540 / 2	14x340 / 2	14x540 / 2	15x340 / 2	16x340 / 2	16x540 / 2	18x340 / 2
18x540 / 2	20x320 / 2	20x520 / 2	22x320 / 1	22x520 / 1	24x320 / 1	24x520 / 1	25x320 / 1
25x520 / 1	26x320 / 1	26x520 / 1	28x320 / 1	28x520 / 1	30x320 / 1	30x520 / 1	

2 Réf. W05 **SDS PLUS** — FORETS BÉTON

5x110 / 3	6x110 / 3	8x110 / 3	10x110 / 3	5x160 / 3	6x160 / 3	8x160 / 3	10x160 / 3
12x160 / 3	8x200 / 2	10x200 / 2	12x200 / 2	14x200 / 2	16x200 / 2	18x200 / 2	12x450 / 2
14x450 / 2	16x450 / 2	18x450 / 2	W05D9412 / 2				

3 Réf. W77 **SDS PLUS** — FORETS BÉTON

5x115 / 3	6x115 / 3	8x115 / 3	10x115 / 3	5x165 / 3	6x165 / 3	8x165 / 3	10x165 / 3	12x165 / 3
10x265 / 2	12x265 / 2	14x265 / 2	16x265 / 2	W77D9412 / 2				

4 Réf. CPH — FORET DIAMANT SOUDÉ À VIDE POUR CÉRAMIQUE DURE

5,00 / 2	6,00 / 2	8,00 / 2	10,00 / 2	12,00 / 2	14,00 / 2

5 Réf. CPS — FORET DIAMANT SOUDÉ À VIDE POUR CÉRAMIQUE DURE

5,00 / 2	6,00 / 2	8,00 / 2	10,00 / 2	12,00 / 2	14,00 / 2

6 Réf. BW7 — FORETS BÉTON

4 / 5	5 / 5	6 / 5	8 / 5	10 / 5	BW79325 / 2

7 Réf. BW9 — FORETS BÉTON

4 / 5	5 / 5	6 / 5	8 / 5	10 / 5	BW99325 / 2

8 Réf. CSE — SCIE-TRÉPAN DIAMANT SOUDÉ

5 / 2	6 / 2	8 / 2	10 / 2	14 / 2	20 / 2	25 / 2	30 / 2
35 / 2	40 / 2	45 / 2	50 / 2	68 / 2	83 / 2		

9 Réf. SDS PLUS — PICS ET BURINS

C02250 / 2	CA02250 / 2	P02250 / 2

10 Réf. SDS MAX — PICS ET BURINS

C01400 / 2	C0150 / 2	P01400 / 2	P01280 / 2

EXPOSITORG	EXPOSITORG
8.518,22 €	2.597,40 €

IMPLANTATION POUR FOURNITURE INDUSTRIELLE SPÉCIALISÉE



2.480 mm
1.000 mm
550 mm

IMPLANTATION DISQUES DIAMANT

1 Réf. BW35 DELTA 3 PLUS

5x100 / 10	6x100 / 10	8x120 / 10	10x120 / 10	12x150 / 10	5x150 / 5	6x150 / 5
8x200 / 5	10x200 / 5	12x200 / 5	BW359328 / 4			

2 Réf. FTK LAMES STARLOCK

FTK5106 / 5	FTK5110 / 5	FTK5140 / 5	FTK5117 / 5	FTK5147 / 5
FTK5132 / 5	FTK5108 / 5	FTK5129 / 5	FTK5113 / 5	

3 Réf. BW33 GRATTOIR CARBURE POUR MEULEUSE

8 / 2	10 / 2	12 / 2	ADQCA / 2

4 DISQUES DIAMANT

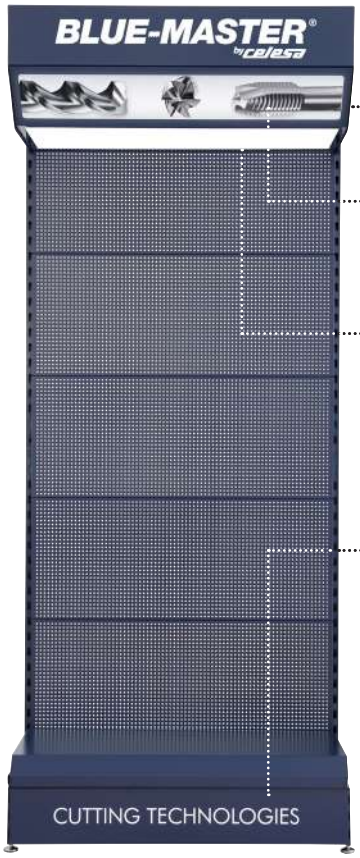
DD5-115 / 3	DD5-125 / 5	DD5-180 / 2	DD5-230 / 2	DD1-115 / 5
DD1-125 / 10	DD1-180 / 2	DD1-230 / 2	DD2-115 / 3	DD2-125 / 5
DD2-180 / 2	DD2-230 / 2	DD3-115 / 3	DD3-125 / 5	DD3-180 / 2
DD3-230 / 2	DD4-115 / 3	DD4-125 / 5	DD4-180 / 2	DD4-230 / 2
DD6-115 / 3	DD6-125 / 5	DD6-180 / 2	DD6-230 / 2	

5 Réf. SCMD DISQUE COUPANT MULTI-FONCTIONS

SCMD115X1,60 / 2	SCMD125X1,60 / 2	SCMD230X1,60 / 2

EXPOSITORH	EXPOSITORH
911,53 €	3.650,77 €

PRÉSENTOIR MÈTRE LINÉAIRE HAUT BLUE-MASTER



DOUBLE ÉCLAIRAGE,
IMAGE PREMIUM DANS LE POINT DE VENTE

IMAGE CORPORATIVE
AVEC ÉCLAIRAGE FRONTAL

ÉCLAIRAGE VERTICAL
DE L'INTÉRIEUR DU PRÉSENTOIR

SLOGAN CORPORATIF

2.480 mm
1.000 mm
550 mm

EXPOSITORBM
961,00 €

COLONNE POUR MÈTRE LINÉAIRE HAUT BLUE-MASTER



LOGO
SÉRIGRAPHIÉ

Le composant précis
pour ajuster votre implantation

2.480 mm
300 mm
550 mm

EXPCOLUMNABM
395,95 €

VITRINE HAUTE POUR MÈTRE LINÉAIRE BLUE-MASTER



MÉTHACRYLATE
HAUTE RÉSISTANCE

DOUBLE BATTANT

FERMETURE AVEC
CLÉ HAUTE SÉCURITÉ

La solution idéale pour exposer des articles à forte valeur en toute sécurité.

1.900 mm
1.000 mm
400 mm

EXPVITRINAALTABM
935,95 €

Présentoir non inclus

VITRINE BASSE POUR MÈTRE LINÉAIRE BLUE-MASTER



ÉTAGÈRE EN VERRE
DE FERMETURE SUPÉRIEURE

MÉTHACRYLATE
HAUTE RÉSISTANCE

DOUBLE
BATTANT

FERMETURE AVEC
CLÉ HAUTE SÉCURITÉ

1.150 mm
1.000 mm
400 mm

EXPVITRINABAJABM
732,15 €

Présentoir non inclus

ÉTAGÈRE TIROIR POUR MÈTRE LINÉAIRE BLUE-MASTER



GRANDE CAPACITÉ DE STOCKAGE
DANS VOTRE PRÉSENTOIR

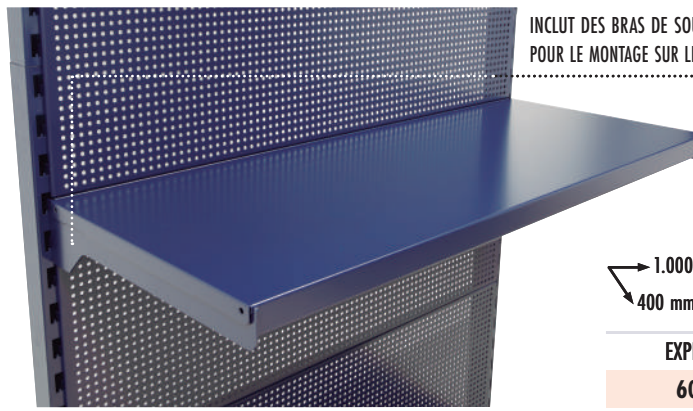
INCLUT DES BRAS DE SOUTIEN
POUR LE MONTAGE SUR LE PRÉSENTOIR



1.000 mm
350 mm
100 mm

EXPBANDEJACAJONBM
123,35 €

ÉTAGÈRE PLATE POUR MÈTRE LINÉAIRE BLUE-MASTER

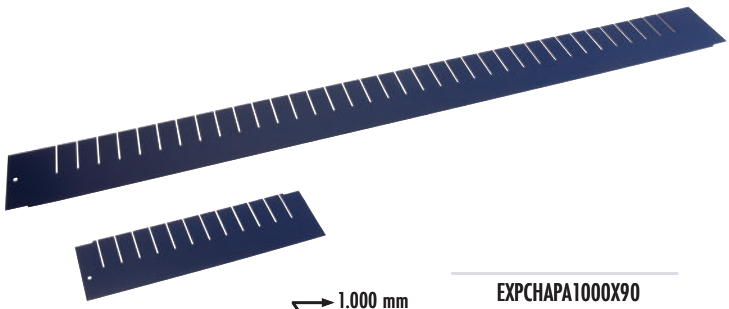


INCLUT DES BRAS DE SOUTIEN
POUR LE MONTAGE SUR LE PRÉSENTOIR

1.000 mm
400 mm

EXPBANDEJABM
60,70 €

SÉPARATEUR TIROIR BLUE-MASTER



1.000 mm
90 mm

EXPCHAPA1000X90
11,95 €

350 mm
90 mm

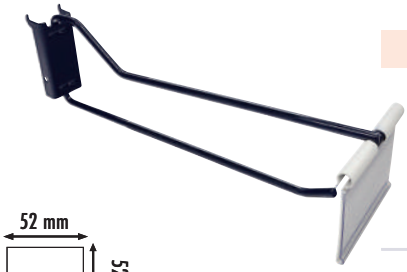
EXPCHAPA350X90
6,63 €

BROCHE PRÉSENTOIR BLUE-MASTER



200 mm
4 mm

EXPGANCHOBM
2,26 €



52 mm
52 mm

EXPGANCHOBM2
4,26 €

PRÉSENTOIR MÈTRE LINÉAIRE BAS 1 FACE BLUE-MASTER

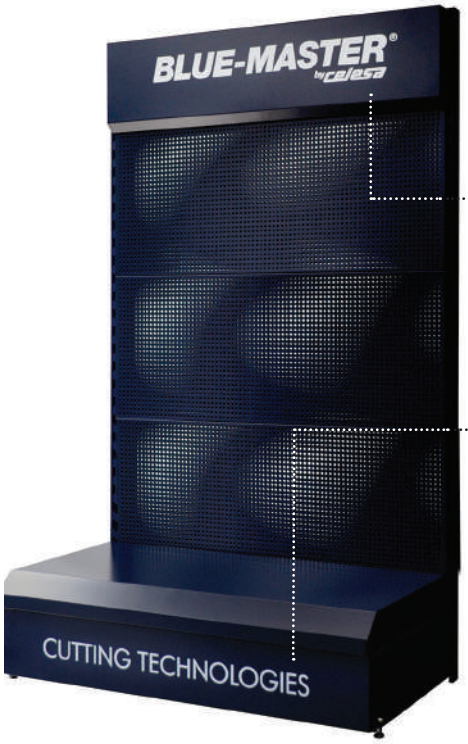


IMAGE CORPORATIVE
FRONTON SUPÉRIEUR

SLOGAN CORPORATIF

1.680 mm
1.000 mm
550 mm

EXPOSITORBAJO1BM

493,28 €

VITRINE BASSE POUR MÈTRE LINÉAIRE BLUE-MASTER



ÉTAGÈRE EN VERRE
DE FERMETURE SUPÉRIEURE

MÉTHACRYLATE
HAUTE RÉSISTANCE

DOUBLE
BATTANT

FERMETURE AVEC
CLÉ HAUTE SÉCURITÉ

1.150 mm
1.000 mm
400 mm

EXPVITRINABAJABM

732,15 €

Présentoir non inclus

PRÉSENTOIR MÈTRE LINÉAIRE BAS 2 FACES BLUE-MASTER



IMAGE CORPORATIVE
FRONTON SUPÉRIEUR

LA SOLUTION IDÉALE POUR GÉNÉRER
DE LA SURFACE D'EXPOSITION

SLOGAN CORPORATIF



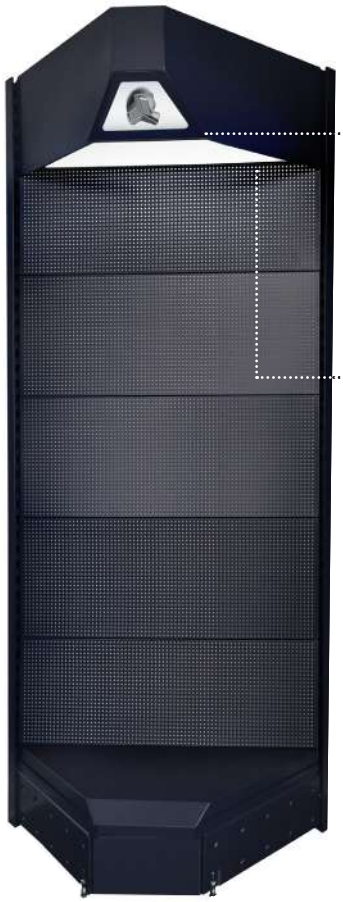


1.680 mm
1.000 mm
550 mm

EXPOSITORBAJO2BM

801,95 €

PRÉSENTOIR HAUT POUR ANGLE BLUE-MASTER



DOUBLE ÉCLAIRAGE, IMAGE PREMIUM DANS LE POINT DE VENTE

ÉCLAIRAGE VERTICAL
DE L'INTÉRIEUR DU PRÉSENTOIR



Maximisez la rentabilité de votre surface commerciale.
Bluemaster vous offre la solution la plus large pour générer le meilleur espace de vente dédié aux outils du marché

EXPESQUINABM
735,73 €

2.480 mm
1.000 mm
320/550 mm

COLONNE HAUTE POUR ANGLE BLUE-MASTER



LOGO
SÉRIGRAPHIÉ

Le composant précis
pour ajuster votre implantation

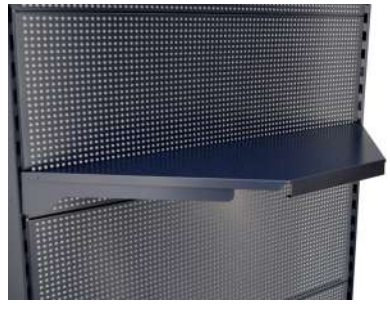
2.480 mm
1.000 mm
320/550 mm

EXPESQCOLUMNABM
441,40 €

ÉTAGÈRE PLANE POUR PRÉSENTOIR D'ANGLE BLUE-MASTER



INCLUT DES BRAS DE SOUTIEN
POUR LE MONTAGE SUR LE PRÉSENTOIR



1.000 mm
320/550 mm

EXPESQBANDEJABM
60,70 €

PRÉSENTOIR 3 NIVEAUX BLUE-MASTER Nº1



515 mm
330 mm
360 mm

EXPOSITOR1V
97,85 €

PRÉSENTOIR 3 NIVEAUX BLUE-MASTER Nº2



615 mm
330 mm
360 mm

EXPOSITOR2V
97,85 €

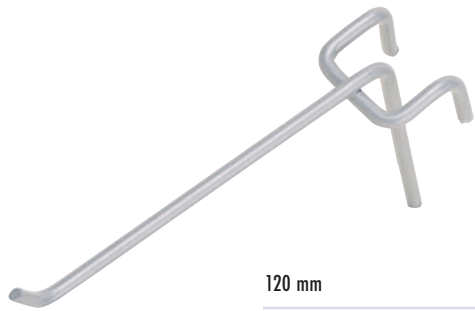
PRÉSENTOIR DE COMPTOIR BLUE-MASTER Nº5



820 mm
400 mm
220 mm

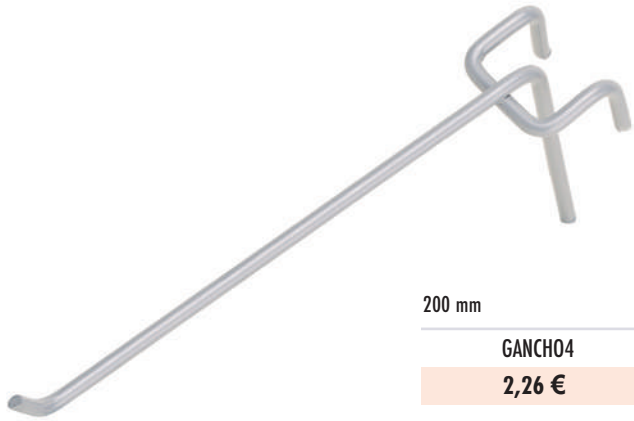
EXPOSITOR5V
71,75 €

BROCHE PRÉSENTOIR 3 NIVEAUX BLUE-MASTER



120 mm

GANCHO3
2,26 €



200 mm

GANCHO4
2,26 €

BLUE-MASTER® by celesa



RESTAURATION DU FILETAGE

Fabriqués à partir d'acier inoxydable chrome-nickel de qualité supérieure, les filets rapportés PowerCoil offrent une résistance élevée à la température et à la corrosion. Leur design unique garantit des filetages de qualité supérieure dont la performance ne peut être atteinte par aucune autre méthode de fixation simple. Disponibles sous deux formes de base, standard ou à frein, ils sont plus légers et moins chers que tout autre type de filet rapporté équivalent et, grâce à leur petite taille, ils peuvent être généralement incorporés à des profils existants sans qu'il n'y ait à réaliser de réparation.

Modèle standard

Fabriqués à partir de fil d'acier inoxydable austénitique et profilés en spirale hélicoïdale, les filets rapportés PowerCoil standard ressemblent à des ressorts. Une fois installés, à l'aide de l'un des outils manuels ou automatiques, ils fournissent des filets internes solides et permanents qui résistent à la chaleur et à la corrosion. Une fois posés, leur position est maintenue par l'action de la pression radiale qui s'exerce entre les filets et les flancs du trou taraudé. Cette pression existe parce que leur diamètre réel est légèrement supérieur à la valeur du diamètre une fois posé.

Modèle à frein

Les filets rapportés à frein sont extrêmement utiles pour les applications sujettes aux effets provoqués par les vibrations cycliques ou les chocs. En plus des avantages des filets rapportés standards, les filets rapportés PowerCoil à frein offrent une sécurité supplémentaire avec le couple de freinage permanent. Ceci est accompli par la pression radiale exercée sur le filetage extérieur par une spire à déformation polygonale positionnée sur la longueur du filet rapporté. Chaque spire déformée exerce une pression radiale ou couple permanent sur les filets de la vis. Lorsque l'on retire la vis, la spire de freinage reprend sa forme originale, permettant des assemblages répétés tout en conservant un niveau de couple de freinage permanent.

Caractéristiques et avantages

Pendant de nombreuses années, les filets rapportés à spires hélicoïdales ont été largement sous-estimés. L'idée qu'ils étaient destinés à la réparation des filets endommagés donna une image erronée à cette pièce de fixation unique.

Ils sont plus légers et moins chers que tout autre filet rapporté équivalent et, grâce à leur petite taille, ils peuvent généralement être introduits dans des profils existants. En plus d'autres avantages économiques, leur utilisation permet d'augmenter la qualité et les performances tout en réduisant le coût total de production. Leur utilisation permet l'emploi de matériels plus fins ou plus légers sans renoncer à la résistance des filetages.

Ils protègent les filetages originels de la perte de filets ou de dimension, la corrosion et l'usure. Les filets rapportés PowerCoil sont fabriqués à partir de fil en acier inoxydable austénitique permettant de travailler jusqu'à une charge de rupture supérieure à 200 000 psi et une dureté de Rc43-50. Les filets rapportés bénéficient d'une finition de surface extrêmement fine qui élimine virtuellement l'érosion du filet causée par le frottement.

Résistance

Grâce à leur flexibilité, les filets rapportés génèrent des filetages qui bénéficient d'une distribution de la charge de tension résiduelle nettement améliorée en comparaison avec les trous taraudés conventionnels pour lesquels jusqu'à 70% des forces de cisaillement est exercée par les trois premiers filets. La flexibilité des filets rapportés aide à compenser les erreurs de pas et d'angle de flanc, inhérentes aux taraudages habituels, et améliore nettement la portance en dispersant vers les parois du trou taraudé la pression. Ceci permet de se baser en toute confiance sur la résistance des filets rapportés en utilisant des filets plus petits et plus courts même lorsqu'ils sont utilisés dans des matériaux de faible résistance

Les filets rapportés Power Coil à haute flexibilité subissent une réduction de diamètre durant leur pose. La force du filet rapporté lors de son expansion dans le trou assure son positionnement. Chaque spire peut se positionner indépendamment pour entrer en contact avec la plus grande partie possible de surface du filetage du matériau récepteur.

Normes de référence

SBAC AS 6734 & 8456

Norme de la British Society of Aerospace Companies. Fait référence plus particulièrement aux filets rapportés UNC, une exigence obligatoire de la Société. De fait, très similaire à la norme militaire.

SBAC AS 6733 & 8455

Même exigence que ci-dessus, étendue à tous les filets rapportés en général.

BS

Norme britannique pour les filets rapportés de diamètre réduit. Il s'agit de la norme généralisée pour tous les fabricants de filets rapportés, équivalente à la norme DIN8140.

NASM 3279, 3280 & 3281

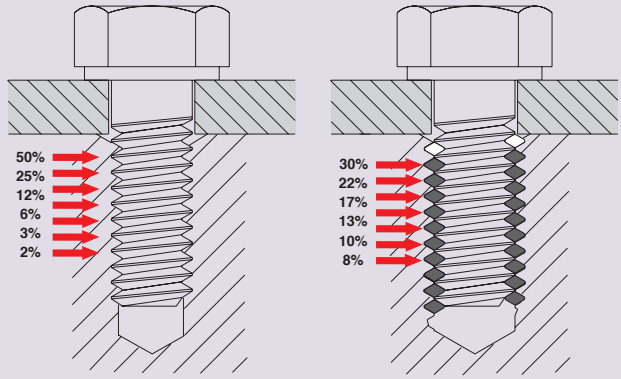
Norme militaire pour les filets rapportés. Les filets rapportés conformes aux normes militaires ont un diamètre plus important à l'état libre que les filets rapportés ordinaires, les rendant plus difficiles à installer et à retirer. CELESA peut fournir et certifier ce type de filets rapportés sur demande. La norme allemande DIN8140 pour les filets rapportés à usage général a des tolérances similaires à celles des filets rapportés répondant aux standard militaires.

LN9499

Norme aérospatiale allemande. En désuétude, bien que CELESA puisse fournir et certifier ce type d'inserts sur demande.

DIN8140

Les inserts Powercoil distribués par CELESA sont conformes aux exigences de la norme DIN8140.



powercoil by celesa



FILETS RAPPORTÉS

Pièce No. 35 20 - 12.00 X 1.5D

35	PowerCoil - Acier inoxydable
36	Loksert - Acier au carbone
37	Loksert - Acier inoxydable

DIAMÈTRE

XX . XX	Métrique
XX / XX	Pouces

20	Métrique à pas normaux	**32**	UNC
21	Métrique à pas fins	**34**	UNF
22	Bougie d'allumage	**44**	BA
23	Métrique à pas fins	**46**	BSP
24	Métrique à pas fins	**52**	NPT
28	BSW	**60**	BSB
30	BSF	**70**	8-UN
00	Multifonctionnel		

X.XD	Longueur du filet rapporté	**INC**	Inconel X-750
IR	Rouleaux d'alimentation de filets rapportés	**NM**	Nimonic 90
SL	Filets rapportés à frein	**NT**	Nitronic 60
K	kit de réparation de filetage	**Y**	Acier inoxydable 316
P	Blister de filets rapportés	**CD**	Finition au cadmium
WK	kit complet pour atelier	**ZN**	Finition au zinc
HIT	Outil de pose manuel séries courtes	**AG**	Finition argent
HIP	Outil de pose séries moyennes	**FL**	Film de lubrifiant sec
MIT	Outil de pose machine	**I**	Taraud intermédiaire
HIM	Outil de pose queue Hexagonale	**T**	Taraud ébaucheur
MIP	Outil de pose pneumatique	**B**	Taraud finisseur
TB	Rupteur	**SF**	Taraud machine à goujures hélicoïdales
STB	Rupteur automatique	**SP**	Taraud machine à entrée gun
PTB	Rupteur Pneumatique	**FT**	Taraud à refouler
RT	Outil d'extraction	**PD**	Loksert à paroi fine
LH	À gauche	**PR**	Loksert à paroi renforcée
GC	Jauge STI de tolérance 4H5H	**TT**	Outil de pose pour Loksert à paroi fine
GM	Jauge STI tolérance 6H	**HT**	Outil de pose pour Loksert à paroi renforcée
PB	Bronze au phosphore	**T**	Outil d'installation universel pour Loksert

FILET RAPPORTÉ STANDARD

M MF | FREE | M/MF | AISI 304 | BS7752 DIN8140 | NASM3279 NASM3280 NASM3281 LN9039 | ...D





D M		Ø	L mm	€ <500	€ 500-999	€ 1000-...	L mm	€ <500	€ 500-999	€ 1000-...	L mm	€ <500	€ 500-999	€ 1000-...	Unit
				1.0D				1.5D				2.0D			
M 2x0.40	**3520-2.00**	2.10	2.00	**0,48**	**0,45**	**0,43**	3.00	**0,49**	**0,47**	**0,44**	4.00	**0,50**	**0,49**	**0,48**	100
M 2.20x0.45	**3520-2.20**	2.30	2.20	**0,48**	**0,45**	**0,43**	3.30	**0,49**	**0,47**	**0,44**	4.40	**0,50**	**0,49**	**0,48**	100
M 2.50x0.45	**3520-2.50**	2.60	2.50	**0,28**	**0,25**	**0,23**	3.75	**0,29**	**0,26**	**0,25**	5.00	**0,34**	**0,29**	**0,27**	100
M 3x0.50	**3520-3.00**	3.20	3.00	**0,28**	**0,25**	**0,24**	4.50	**0,29**	**0,26**	**0,25**	6.00	**0,34**	**0,27**	**0,26**	100
M 3.50x0.60	**3520-3.50**	3.70	3.50	**0,34**	**0,29**	**0,27**	5.25	**0,35**	**0,32**	**0,29**	7.00	**0,38**	**0,35**	**0,32**	100
M 4x0.70	**3520-4.00**	4.20	4.00	**0,27**	**0,23**	**0,22**	6.00	**0,28**	**0,25**	**0,24**	8.00	**0,34**	**0,27**	**0,26**	100
M 5x0.80	**3520-5.00**	5.20	5.00	**0,34**	**0,27**	**0,26**	7.50	**0,27**	**0,26**	**0,25**	10.00	**0,38**	**0,30**	**0,28**	100
M 6x1.00	**3520-6.00**	6.30	6.00	**0,35**	**0,28**	**0,26**	9.00	**0,28**	**0,26**	**0,25**	12.00	**0,42**	**0,38**	**0,36**	100
M 7x1.00	**3520-7.00**	7.30	7.00	**0,39**	**0,35**	**0,32**	10.50	**0,45**	**0,39**	**0,37**	14.00	**0,50**	**0,44**	**0,41**	100
M 8x1.00	**3521-8.00**	8.30	8.00	**0,40**	**0,38**	**0,36**	12.00	**0,42**	**0,40**	**0,36**	16.00	**0,53**	**0,45**	**0,42**	100
M 8x1.25	**3520-8.00**	8.30	8.00	**0,35**	**0,30**	**0,28**	12.00	**0,38**	**0,32**	**0,29**	16.00	**0,50**	**0,42**	**0,40**	100
M 9x1.25	**3520-9.00**	9.40	9.00	**0,50**	**0,45**	**0,43**	13.50	**0,64**	**0,60**	**0,54**	18.00	**0,67**	**0,61**	**0,56**	100
M 10x1.00	**3523-10.00**	10.30	10.00	**0,44**	**0,40**	**0,38**	15.00	**0,50**	**0,44**	**0,41**	20.00	**0,60**	**0,50**	**0,47**	100
M 10x1.25	**3521-10.00**	10.30	10.00	**0,44**	**0,39**	**0,37**	15.00	**0,50**	**0,44**	**0,41**	20.00	**0,60**	**0,54**	**0,49**	100
M 10x1.50	**3520-10.00**	10.40	10.00	**0,44**	**0,38**	**0,36**	15.00	**0,50**	**0,42**	**0,40**	20.00	**0,60**	**0,49**	**0,46**	100
M 11x1.00	**3523-11.00**	11.30	11.00	**0,60**	**0,51**	**0,48**	16.50	**0,88**	**0,80**	**0,74**	22.00	**1,22**	**1,09**	**1,02**	100
M 11x1.25	**3521-11.00**	11.30	11.00	**0,60**	**0,51**	**0,48**	16.50	**0,74**	**0,71**	**0,66**	22.00	**1,22**	**1,09**	**1,04**	100
M 11x1.50	**3520-11.00**	11.40	11.00	**0,76**	**0,62**	**0,58**	16.50	**0,86**	**0,72**	**0,67**	22.00	**0,89**	**0,80**	**0,74**	100
M 12x1.00	**3524-12.00**	12.30	12.00	**0,63**	**0,61**	**0,58**	18.00	**0,75**	**0,74**	**0,71**	24.00	**1,23**	**1,17**	**1,07**	100
M 12x1.25	**3523-12.00**	12.30	12.00	**0,63**	**0,53**	**0,49**	18.00	**0,75**	**0,61**	**0,56**	24.00	**0,87**	**0,80**	**0,74**	100
M 12x1.50	**3521-12.00**	12.40	12.00	**0,63**	**0,53**	**0,49**	18.00	**0,75**	**0,54**	**0,49**	24.00	**0,87**	**0,80**	**0,74**	100
M 12x1.75	**3520-12.00**	12.50	12.00	**0,63**	**0,51**	**0,48**	18.00	**0,75**	**0,65**	**0,61**	24.00	**0,87**	**0,75**	**0,69**	100
M 13x1.25	**3523-13.00**	13.25	13.00	**0,92**	**0,86**	**0,80**	19.50	**1,42**	**1,33**	**1,23**	26.00	**1,92**	**1,77**	**1,63**	50
M 13x1.50	**3521-13.00**	13.25	13.00	**0,92**	**0,86**	**0,80**	19.50	**1,42**	**1,33**	**1,23**	26.00	**1,92**	**1,77**	**1,63**	50
M 13x1.75	**3520-13.00**	13.50	13.00	**0,92**	**0,86**	**0,80**	19.50	**1,42**	**1,33**	**1,23**	26.00	**1,92**	**1,77**	**1,63**	50
M 14x1.00	**3524-14.00**	14.25	14.00	**1,16**	**1,12**	**1,09**	21.00	**1,20**	**1,16**	**1,10**	28.00	**1,38**	**1,33**	**1,25**	50
M 14x1.25	**3523-14.00**	14.25	14.00	**0,97**	**0,88**	**0,82**	21.00	**1,10**	**0,96**	**0,88**	28.00	**1,16**	**1,08**	**1,01**	50
M 14x1.50	**3521-14.00**	14.50	14.00	**0,97**	**0,84**	**0,79**	21.00	**1,10**	**0,90**	**0,84**	28.00	**1,16**	**1,12**	**1,05**	50
M 14x2.00	**3520-14.00**	14.50	14.00	**0,97**	**0,80**	**0,74**	21.00	**1,10**	**1,01**	**0,91**	28.00	**1,16**	**1,10**	**1,03**	50

Note importante: la longueur total du filet rapporté se mesure une fois posé dans la pièce.

powercoil by celesa

FILET RAPPORTÉ STANDARD

M MF | FREE | M/MF | AISI 304 | BS7752 DIN8140 | NASM3279 NASM3280 NASM3281 LN9039 | ...D







D x P		Ø	L mm	2.5D € <500	2.5D € 500-999	2.5D € 1000-...	L mm	3.0D € <500	3.0D € 500-999	3.0D € 1000-...	Unit
M 2x0.40	**3520-2.00**	2.10	5.00	**0,58**	**0,53**	**0,50**	6.00	**0,63**	**0,61**	**0,58**	100
M 2.20x0.45	**3520-2.20**	2.30	5.50	**0,58**	**0,53**	**0,50**	6.60	**0,63**	**0,61**	**0,58**	100
M 2.50x0.45	**3520-2.50**	2.60	6.25	**0,39**	**0,35**	**0,32**	7.50	**0,45**	**0,40**	**0,38**	100
M 3x0.50	**3520-3.00**	3.20	7.50	**0,39**	**0,35**	**0,32**	9.00	**0,45**	**0,40**	**0,38**	100
M 3.50x0.60	**3520-3.50**	3.70	8.75	**0,42**	**0,39**	**0,37**	10.50	**0,50**	**0,47**	**0,44**	100
M 4x0.70	**3520-4.00**	4.20	10.00	**0,39**	**0,35**	**0,32**	12.00	**0,42**	**0,38**	**0,36**	100
M 5x0.80	**3520-5.00**	5.20	12.50	**0,44**	**0,38**	**0,36**	15.00	**0,51**	**0,44**	**0,41**	100
M 6x1.00	**3520-6.00**	6.30	15.00	**0,50**	**0,47**	**0,44**	18.00	**0,63**	**0,54**	**0,50**	100
M 7x1.00	**3520-7.00**	7.30	17.50	**0,62**	**0,54**	**0,50**	21.00	**0,72**	**0,70**	**0,66**	100
M 8x1.00	**3521-8.00**	8.30	20.00	**0,64**	**0,60**	**0,54**	24.00	**0,78**	**0,74**	**0,68**	100
M 8x1.25	**3520-8.00**	8.30	20.00	**0,62**	**0,54**	**0,50**	24.00	**0,72**	**0,65**	**0,61**	100
M 9x1.25	**3520-9.00**	9.40	22.50	**0,74**	**0,67**	**0,65**	27.00	**0,87**	**0,84**	**0,81**	100
M 10x1.00	**3523-10.00**	10.30	25.00	**0,70**	**0,64**	**0,60**	30.00	**0,85**	**0,78**	**0,71**	100
M 10x1.25	**3521-10.00**	10.30	25.00	**0,70**	**0,66**	**0,63**	30.00	**0,85**	**0,83**	**0,78**	100
M 10x1.50	**3520-10.00**	10.40	25.00	**0,70**	**0,63**	**0,59**	30.00	**0,85**	**0,75**	**0,69**	100
M 11x1.00	**3523-11.00**	11.30	27.50	**1,62**	**1,54**	**1,46**	33.00	**2,00**	**1,91**	**1,79**	100
M 11x1.25	**3521-11.00**	11.30	27.50	**1,62**	**1,54**	**1,46**	33.00	**2,00**	**1,91**	**1,79**	100
M 11x1.50	**3520-11.00**	11.40	27.50	**1,11**	**1,03**	**0,93**	33.00	**1,31**	**1,27**	**1,22**	100
M 12x1.00	**3524-12.00**	12.30	30.00	**1,54**	**1,50**	**1,44**	36.00	**1,89**	**1,81**	**1,67**	100
M 12x1.25	**3523-12.00**	12.30	30.00	**1,03**	**1,01**	**0,96**	36.00	**1,25**	**1,18**	**1,10**	100
M 12x1.50	**3521-12.00**	12.40	30.00	**1,03**	**1,01**	**0,96**	36.00	**1,44**	**1,18**	**1,10**	100
M 12x1.75	**3520-12.00**	12.50	30.00	**1,03**	**1,00**	**0,89**	36.00	**1,31**	**1,24**	**1,18**	100
M 13x1.25	**3523-13.00**	13.25	32.50	**2,59**	**2,38**	**2,21**	39.00	**2,98**	**2,74**	**2,54**	50
M 13x1.50	**3521-13.00**	13.25	32.50	**2,59**	**2,38**	**2,21**	39.00	**2,98**	**2,74**	**2,54**	50
M 13x1.75	**3520-13.00**	13.50	32.50	**2,59**	**2,38**	**2,21**	39.00	**2,98**	**2,74**	**2,54**	50
M 14x1.00	**3524-14.00**	14.25	35.00	**1,66**	**1,58**	**1,46**	42.00	**2,16**	**1,82**	**1,68**	50
M 14x1.25	**3523-14.00**	14.25	35.00	**1,37**	**1,29**	**1,19**	42.00	**1,67**	**1,47**	**1,35**	50
M 14x1.50	**3521-14.00**	14.50	35.00	**1,37**	**1,28**	**1,18**	42.00	**1,67**	**1,53**	**1,42**	50
M 14x2.00	**3520-14.00**	14.50	35.00	**1,37**	**1,31**	**1,28**	42.00	**1,67**	**1,59**	**1,47**	50

Note importante: la longueur total du filet rapporté se mesure une fois posé dans la pièce.

FILET RAPPORTÉ STANDARD

M MF | FREE | M/MF | AISI 304 | BS7752 DIN8140 | NASM3279 NASM3280 NASM3281 LN9039 | ...D







D		Ø	L mm	L 1.0D € <100	L 1.0D € 100-500	L mm	L 1.5D € <100	L 1.5D € 100-500	L mm	L 2.0D € <100	L 2.0D € 100-500	Unit
M 15 x 1.50	3521-15.00	15.25	15.00	1,54	1,28	22.50	1,98	1,63	30.00	2,50	2,10	50
M 15 x 2.00	3520-15.00	15.50	15.00	1,54	1,28	22.50	1,98	1,66	30.00	2,50	2,07	50
M 16 x 1.50	3521-16.00	16.50	16.00	1,29	0,87	24.00	1,35	0,98	32.00	1,67	1,28	50
M 16 x 2.00	3520-16.00	16.50	16.00	1,29	1,08	24.00	1,35	1,12	32.00	1,67	1,40	50
M 18 x 1.50	3523-18.00	18.50	18.00	1,89	1,61	27.00	2,21	1,88	36.00	2,98	2,54	50
M 18 x 2.00	3521-18.00	18.50	18.00	1,89	1,63	27.00	2,21	2,02	36.00	2,98	2,32	50
M 18 x 2.50	3520-18.00	19.00	18.00	1,89	1,56	27.00	2,21	1,84	36.00	2,98	2,48	50
M 20 x 1.50	3523-20.00	20.50	20.00	2,21	1,88	30.00	2,78	2,37	40.00	3,57	3,05	25
M 20 x 2.00	3521-20.00	20.50	20.00	2,21	1,56	30.00	2,78	2,22	40.00	3,57	3,05	25
M 20 x 2.50	3520-20.00	20.75	20.00	2,21	1,88	30.00	2,78	2,37	40.00	3,57	3,05	25
M 22 x 1.50	3523-22.00	22.50	22.00	2,38	2,03	33.00	2,98	2,54	44.00	3,77	3,21	25
M 22 x 2.00	3521-22.00	22.50	22.00	2,38	2,07	33.00	2,98	2,54	44.00	3,77	3,14	25
M 22 x 2.50	3520-22.00	22.75	22.00	2,38	2,02	33.00	2,98	2,54	44.00	3,77	3,21	25
M 24 x 1.50	3523-24.00	24.50	24.00	2,98	2,52	36.00	3,13	2,96	48.00	3,98	3,61	25
M 24 x 2.00	3521-24.00	24.50	24.00	2,98	2,66	36.00	3,13	2,96	48.00	3,98	3,70	25
M 24 x 3.00	3520-24.00	25.00	24.00	2,98	2,66	36.00	3,13	2,96	48.00	3,98	3,48	25
M 26 x 1.50	3523-26.00	26.50	26.00	4,53	3,84	39.00	5,15	4,39	52.00	6,69	5,69	10
M 27 x 1.50	3523-27.00	27.50	27.00	4,25	3,62	40.50	5,15	4,39	54.00	6,31	5,36	10
M 27 x 2.00	3521-27.00	27.50	27.00	4,38	3,73	40.50	5,15	4,42	54.00	6,31	5,30	10
M 27 x 3.00	3520-27.00	28.00	27.00	3,74	3,17	40.50	5,15	4,84	54.00	6,57	6,26	10
M 28 x 1.50	3523-28.00	28.50	28.00	4,34	3,70	42.00	5,15	4,39	56.00	6,69	5,69	10
M 30 x 1.50	3523-30.00	30.50	30.00	5,12	4,37	45.00	5,89	5,01	60.00	7,28	6,18	10
M 30 x 2.00	3521-30.00	30.50	30.00	4,83	4,12	45.00	5,89	5,01	60.00	7,56	6,44	10
M 30 x 3.50	3520-30.00	31.00	30.00	4,31	3,80	45.00	5,89	4,22	60.00	7,86	6,69	10
M 33 x 2.00	3521-33.00	33.50	33.00	7,26	6,17	49.50	7,54	6,56	66.00	8,82	7,54	10
M 33 x 3.50	3520-33.00	34.00	33.00	6,31	5,36	49.50	7,54	6,56	66.00	9,04	7,72	10
M 36 x 1.50	3524-36.00	36.50	36.00	6,21	5,28	54.00	7,54	6,56	72.00	9,08	8,58	10
M 36 x 2.00	3523-36.00	36.50	36.00	6,21	5,28	54.00	7,54	6,42	72.00	9,08	8,58	10
M 36 x 3.00	3521-36.00	37.00	36.00	6,21	5,28	54.00	7,54	7,23	72.00	9,21	8,58	10
M 36 x 4.00	3520-36.00	37.00	36.00	6,21	5,28	54.00	7,54	6,25	72.00	9,08	7,98	10
M 39 x 3,00	3521-39.00	40.00	39.00	-	-	58.50	30,30	-	78.00	-	-	1
M 39 x 4,00	3520-39.00	40.25	39.00	31,42	-	58.50	36,38	-	78.00	38,72	-	1
M 40 x 3,00	3523-40.00	41.00	40.00	-	-	60.00	42,79	-	80.00	-	-	1
M 42 x 3,00	3523-42.00	43.00	42.00	-	-	63.00	42,79	-	84.00	-	-	1
M 42 x 4,50	3520-42.00	43.50	42.00	-	-	63.00	43,15	-	84.00	-	-	1
M 45 x3 ,00	3523-45.00	46.00	45.00	-	-	67.50	51,48	-	90.00	-	-	1
M 45 x 4,50	3520-45.00	46.50	45.00	-	-	67.50	51,91	-	90.00	-	-	1
M 48 x 3,00	3523-48.00	49.00	48.00	-	-	72.00	51,48	-	96.00	-	-	1
M 48 x 5,00	3520-48.00	49.50	48.00	-	-	72.00	68,14	-	96.00	-	-	1
M 50 x 3,00	3523-50.00	51.00	50.00	-	-	75.00	67,57	-	100.00	-	-	1
M 52 x 3,00	3523-52.00	53.00	52.00	-	-	78.00	72,40	-	104.00	-	-	1
M 52 x 5,00	3520-52.00	53.50	52.00	-	-	78.00	73,01	-	104.00	-	-	1

Note importante: la longueur total du filet rapporté se mesure une fois posé dans la pièce.

powercoil by celesa

FILET RAPPORTÉ STANDARD

M MF | FREE | M/MF | AISI 304 | BS7752 DIN8140 | NASM3279 NASM3280 NASM3281 LN9039 | ...D







D		Ø	L mm	L 2.5D € <100	L 2.5D € 100-500	L mm	L 3.0D € <100	L 3.0D € 100-500	Unit
M 15 x 1.50	**3521-15.00**	15.25	37.50	**3,08**	**2,57**	45.00	**3,57**	**2,95**	50
M 15 x 2.00	**3520-15.00**	15.50	37.50	**3,08**	**2,57**	45.00	**3,57**	**2,95**	50
M 16 x 1.50	**3521-16.00**	16.50	40.00	**1,83**	**1,56**	48.00	**2,16**	**1,75**	50
M 16 x 2.00	**3520-16.00**	16.50	40.00	**1,83**	**1,62**	48.00	**2,16**	**1,85**	50
M 18 x 1.50	**3523-18.00**	18.50	45.00	**3,38**	**2,89**	54.00	**3,98**	**3,38**	50
M 18 x 2.00	**3521-18.00**	18.50	45.00	**3,38**	**2,71**	54.00	**3,98**	**3,12**	50
M 18 x 2.50	**3520-18.00**	19.00	45.00	**3,38**	**2,81**	54.00	**3,98**	**3,31**	50
M 20 x 1.50	**3523-20.00**	20.50	50.00	**3,98**	**3,38**	60.00	**4,57**	**3,89**	25
M 20 x 2.00	**3521-20.00**	20.50	50.00	**3,98**	**3,38**	60.00	**4,57**	**3,89**	25
M 20 x 2.50	**3520-20.00**	20.75	50.00	**3,98**	**3,38**	60.00	**4,57**	**3,89**	25
M 22 x 1.50	**3523-22.00**	22.50	55.00	**4,32**	**3,68**	66.00	**5,21**	**4,43**	25
M 22 x 2.00	**3521-22.00**	22.50	55.00	**4,32**	**3,68**	66.00	**5,21**	**4,43**	25
M 22 x 2.50	**3520-22.00**	22.75	55.00	**4,32**	**3,68**	66.00	**5,21**	**4,43**	25
M 24 x 1.50	**3523-24.00**	24.50	60.00	**5,22**	**4,34**	72.00	**5,57**	**5,09**	25
M 24 x 2.00	**3521-24.00**	24.50	60.00	**5,22**	**4,44**	72.00	**5,57**	**5,21**	25
M 24 x 3.00	**3520-24.00**	25.00	60.00	**5,22**	**4,44**	72.00	**6,37**	**5,60**	25
M 26 x 1.50	**3523-26.00**	26.50	65.00	**8,95**	**7,59**	78.00	**11,18**	**9,50**	10
M 27 x 1.50	**3523-27.00**	27.50	67.50	**8,19**	**6,96**	81.00	**9,67**	**8,22**	10
M 27 x 2.00	**3521-27.00**	27.50	67.50	**7,44**	**6,33**	81.00	**8,78**	**7,48**	10
M 27 x 3.00	**3520-27.00**	28.00	67.50	**7,74**	**6,58**	81.00	**9,14**	**7,78**	10
M 28 x 1.50	**3523-28.00**	28.50	70.00	**9,61**	**8,18**	84.00	**11,53**	**9,82**	10
M 30 x 1.50	**3523-30.00**	30.50	75.00	**9,79**	**8,33**	90.00	**11,73**	**9,98**	10
M 30 x 2.00	**3521-30.00**	30.50	75.00	**8,69**	**7,41**	90.00	**10,01**	**8,53**	10
M 30 x 3.50	**3520-30.00**	31.00	75.00	**8,65**	**7,35**	90.00	**9,52**	**8,11**	10
M 33 x 2.00	**3521-33.00**	33.50	82.50	**9,71**	**8,25**	99.00	**10,68**	**9,08**	10
M 33 x 3.50	**3520-33.00**	34.00	82.50	**11,32**	**9,63**	99.00	**12,77**	**10,86**	10
M 36 x 1.50	**3524-36.00**	36.50	90.00	**11,88**	**10,11**	108.00	**13,08**	**11,12**	10
M 36 x 2.00	**3523-36.00**	36.50	90.00	**11,20**	**9,52**	108.00	**12,27**	**10,44**	10
M 36 x 3.00	**3521-36.00**	37.00	90.00	**11,04**	**9,40**	108.00	**12,16**	**10,34**	10
M 36 x 4.00	**3520-36.00**	37.00	90.00	**12,79**	**10,88**	108.00	**16,49**	**14,02**	10

X.XD

Exemple de codification:	M 15x1.50	1.0D: 3520-15.00x1.0D	1.5D: 3520-15.00x1.5D

FILET RAPPORTÉ STANDARD

M MF | FREE | M/MF | AISI 304 | BS7752 DIN8140 | NASM3279 NASM3280 NASM3281 LN9039 | ...D-LH



FILET RAPPORTÉ À GAUCHE



D		Ø	L mm	1.5D €		€
M 3 x 0.50	3520-3.00x1.5D-LH	3.20	4.50	4,45	3520-3.00I-LH	26,58
M 4 x 0.70	3520-4.00x1.5D-LH	4.20	6.00	4,45	3520-4.00I-LH	26,58
M 5 x 0.80	3520-5.00x1.5D-LH	5.20	7.50	4,45	3520-5.00I-LH	26,58
M 6 x 1.00	3520-6.00x1.5D-LH	6.30	9.00	3,07	3520-6.00I-LH	26,58
M 8 x 1.25	3520-8.00x1.5D-LH	8.30	12.00	3,07	3520-8.00I-LH	33,10
M 10 x 1.50	3520-10.00x1.5D-LH	10.40	15.00	4,10	3520-10.00I-LH	40,56
M 12 x 1.75	3520-12.00x1.5D-LH	12.50	18.00	6,13	3520-12.00I-LH	45,91

M MF | FREE | M/MF | AISI 316 | BS7752 DIN8140 | NASM3279 NASM3280 NASM3281 LN9039 | ...DY



AISI 316

D		Ø	L mm	1.5D €
M 3 x 0.50	3520-3.00x1.5DY	3.20	4.50	2,29
M 4 x 0.70	3520-4.00x1.5DY	4.20	6.00	2,40
M 5 x 0.80	3520-5.00x1.5DY	5.20	7.50	2,49
M 6 x 1.00	3520-6.00x1.5DY	6.30	9.00	2,54
M 8 x 1.25	3520-8.00x1.5DY	8.30	12.00	3,06
M 10 x 1.50	3520-10.00x1.5DY	10.40	15.00	3,15
M 12 x 1.75	3520-12.00x1.5DY	12.50	18.00	3,43

X.XD

Exemple de codification:	M 6 x 1.00	1.0D 3520-6.00X1.5DY

INSERTS SANS TENON

M MF | TANG FREE | M/MF | AISI 304 | BS7752 DIN8140 | NASM3279 NASM3280 NASM3281 LN9039 | ...DTL





D MM		Ø	L 1.0D mm	€ <500	€ 500-999	€ 1000-...	L 1.5D mm	€ <500	€ 500-999	€ 1000-...	L 2.0D mm	€ <500	€ 500-999	€ 1000-...	Unit
M 3 x 0.50	**3520-3.00DTL**	3.20	3.00	**0,44**	**0,39**	**0,38**	4.50	**0,46**	**0,41**	**0,39**	6.00	**0,50**	**0,42**	**0,41**	100
M 4 x 0.70	**3520-4.00DTL**	4.20	4.00	**0,42**	**0,36**	**0,34**	6.00	**0,44**	**0,39**	**0,38**	8.00	**0,50**	**0,42**	**0,41**	100
M 5 x 0.80	**3520-5.00DTL**	5.20	5.00	**0,50**	**0,42**	**0,41**	7.50	**0,42**	**0,41**	**0,39**	10.00	**0,59**	**0,47**	**0,44**	100
M 6 x 1.00	**3520-6.00DTL**	6.30	6.00	**0,53**	**0,44**	**0,41**	9.00	**0,44**	**0,41**	**0,39**	12.00	**0,65**	**0,59**	**0,54**	100
M 8 x 1.25	**3520-8.00DTL**	8.30	8.00	**0,53**	**0,47**	**0,44**	12.00	**0,59**	**0,49**	**0,46**	16.00	**0,80**	**0,65**	**0,62**	100
M 10 x 1.50	**3520-10.00DTL**	10.40	10.00	**0,68**	**0,59**	**0,54**	15.00	**0,80**	**0,65**	**0,62**	20.00	**0,91**	**0,78**	**0,71**	100
M 12 x 1.75	**3520-12.00DTL**	12.50	12.00	**0,97**	**0,81**	**0,76**	18.00	**1,16**	**1,01**	**0,93**	24.00	**1,35**	**1,16**	**1,07**	100

X.XD

Exemple de codification:	M 3 x 0.50	1.0D	1.5D	2.0D
		3520-3.00X1.0DTL	**3520-3.00X1.5DTL**	**3520-3.00X2.0DTL**

OUTIL DE POSE POUR INSERTS SANS TENON

TANG FREE

	€
3520-3MITTL	**608,98**
3520-4MITTL	**608,98**
3520-5MITTL	**608,98**
3520-6MITTL	**608,98**
3520-8MITTL	**608,98**
3520-10MITTL	**608,98**
3520-12MITTL	**608,98**



FILET RAPPORTÉ STANDARD

UNC | FREE | UNC | AISI 304 | SBAC AS 6734 | NASM122076 – NASM122275 NASM8846 | ...D







			D1 mm	Ø	1.0D L mm	1.0D € <500	1.0D € 500-999	1.0D € 1000-...	1.5D L mm	1.5D € <500	1.5D € 500-999	1.5D € 1000-...	2.0D L mm	2.0D € <500	2.0D € 500-999	2.0D € 1000-...	Unit
UNC	Nº2-56	**3532-2G**	2.18	2.40	2.29	**0,65**	**0,60**	**0,54**	3.30	**0,76**	**0,69**	**0,65**	4.32	**1,00**	**0,89**	**0,83**	100
UNC	Nº3-48	**3532-3G**	2.51	2.70	2.54	**0,66**	**0,62**	**0,58**	3.81	**0,71**	**0,65**	**0,61**	5.08	**0,75**	**0,70**	**0,66**	100
UNC	Nº4-40	**3532-4G**	2.84	3.00	2.79	**0,35**	**0,30**	**0,28**	4.32	**0,36**	**0,32**	**0,29**	5.59	**0,37**	**0,34**	**0,30**	100
UNC	Nº5-40	**3532-5G**	3.17	3.40	3.30	**0,38**	**0,34**	**0,30**	4.83	**0,39**	**0,35**	**0,32**	6.35	**0,41**	**0,38**	**0,36**	100
UNC	Nº6-32	**3532-6G**	3.50	3.70	3.56	**0,28**	**0,26**	**0,25**	5.33	**0,30**	**0,28**	**0,26**	7.11	**0,35**	**0,29**	**0,27**	100
UNC	Nº8-32	**3532-8G**	4.17	4.40	4.06	**0,29**	**0,27**	**0,26**	6.35	**0,34**	**0,29**	**0,27**	8.38	**0,37**	**0,30**	**0,28**	100
UNC	Nº10-24	**3532-10G**	4.83	5.10	4.83	**0,34**	**0,29**	**0,27**	7.37	**0,37**	**0,30**	**0,28**	9.65	**0,39**	**0,35**	**0,32**	100
UNC	Nº12-24	**3532-12G**	5.49	5.70	5.59	**0,38**	**0,34**	**0,30**	8.13	**0,41**	**0,38**	**0,36**	10.92	**0,44**	**0,40**	**0,38**	100
UNC	1/4-20	**3532-1/4**	6.35	6.70	6.35	**0,38**	**0,34**	**0,30**	9.65	**0,41**	**0,38**	**0,36**	12.70	**0,44**	**0,40**	**0,38**	100
UNC	5/16-18	**3532-5/16**	7.94	8.30	7.87	**0,49**	**0,42**	**0,40**	11.94	**0,61**	**0,51**	**0,48**	15.75	**0,63**	**0,54**	**0,50**	100
UNC	3/8-16	**3532-3/8**	9.52	9.90	9.65	**0,69**	**0,63**	**0,59**	14.48	**0,75**	**0,66**	**0,62**	19.30	**1,00**	**0,86**	**0,80**	100
UNC	7/16-14	**3532-7/16**	11.11	11.60	11.18	**0,84**	**0,74**	**0,68**	16.76	**1,01**	**0,88**	**0,82**	22.35	**1,13**	**1,01**	**0,91**	100
UNC	1/2-13	**3532-1/2**	12.70	13.00	12.70	**0,89**	**0,79**	**0,72**	19.05	**1,01**	**0,88**	**0,82**	25.40	**1,13**	**1,01**	**0,91**	100
UNC	9/16-12	**3532-9/16**	14.28	15.00	14.22	**1,74**	**1,53**	**1,42**	21.34	**2,03**	**1,80**	**1,66**	28.45	**2,59**	**2,28**	**2,11**	50
UNC	5/8-11	**3532-5/8**	15.87	16.50	16.00	**1,75**	**1,54**	**1,44**	24.13	**2,04**	**1,81**	**1,67**	32.00	**2,61**	**2,30**	**2,13**	50
UNC	3/4-10	**3532-3/4**	19.05	20.00	19.05	**1,93**	**1,71**	**1,56**	28.70	**2,40**	**2,13**	**1,96**	38.10	**2,88**	**2,54**	**2,34**	50
UNC	7/8-9	**3532-7/8**	22.22	23.00	22.35	**2,51**	**2,22**	**2,04**	33.53	**3,13**	**2,76**	**2,55**	44.70	**3,74**	**3,30**	**3,03**	25
UNC	1-8	**3532-1**	25.40	26.25	25.40	**3,66**	**3,57**	**3,30**	38.10	**5,47**	**5,34**	**4,92**	50.80	**6,95**	**6,80**	**6,27**	25
UNC	1.1/8-7	**3532-1.1/8**	28.57	29.50	28.70	**5,82**	**5,13**	**4,71**	42.93	**7,70**	**6,78**	**6,25**	57.15	**7,98**	**7,04**	**6,47**	25
UNC	1.1/4-7	**3532-1.1/4**	31.75	32.50	31.75	**6,35**	**5,59**	**5,15**	47.75	**8,06**	**7,10**	**6,53**	63.50	**9,09**	**8,00**	**7,36**	10
UNC	1.3/8-6	**3532-1.3/8**	34.92	36.00	35.05	**6,96**	**6,13**	**5,65**	52.58	**8,59**	**7,56**	**6,96**	69.85	**10,19**	**8,98**	**8,25**	10
UNC	1.1/2-6	**3532-1.1/2**	38.10	39.50	38.10	**8,06**	**7,10**	**6,53**	57.15	**11,08**	**9,75**	**8,99**	76.20	**12,81**	**11,28**	**10,37**	10

Note importante: la longueur total du filet rapporté se mesure une fois posé dans la pièce.

X.XD

Exemple de codification:		1.0D	1.5D	2.0D
	UNC 1/4-20	**3532-1/4x1.0D**	**3532-1/4x1.5D**	**3532-1/4x2.0D**

FILET RAPPORTÉ STANDARD

UNC | FREE | UNC | AISI 304 | SBAC AS 6734 | NASM122076 – NASM122275 NASM8846 | ...D







			D1 mm	Ø	L mm	L 2.5D € <500	€ 500-999	€ 1000-...	L mm	L 3.0D € <500	€ 500-999	€ 1000-...	Unit
UNC	Nº2-56	**3532-2G**	2.18	2.40	5.59	**1,11**	**1,02**	**0,92**	6.60	**1,39**	**1,25**	**1,16**	100
UNC	Nº3-48	**3532-3G**	2.51	2.70	6.35	**0,79**	**0,72**	**0,67**	7.62	**0,87**	**0,80**	**0,74**	100
UNC	Nº4-40	**3532-4G**	2.84	3.00	9.65	**0,41**	**0,38**	**0,36**	8.64	**0,49**	**0,42**	**0,40**	100
UNC	Nº5-40	**3532-5G**	3.17	3.40	7.87	**0,49**	**0,42**	**0,40**	9.65	**0,61**	**0,51**	**0,48**	100
UNC	Nº6-32	**3532-6G**	3.50	3.70	8.89	**0,38**	**0,34**	**0,30**	10.41	**0,44**	**0,39**	**0,37**	100
UNC	Nº8-32	**3532-8G**	4.17	4.40	10.41	**0,39**	**0,36**	**0,34**	12.45	**0,46**	**0,41**	**0,39**	100
UNC	Nº10-24	**3532-10G**	4.83	5.10	12.19	**0,47**	**0,41**	**0,39**	14.48	**0,58**	**0,49**	**0,46**	100
UNC	Nº12-24	**3532-12G**	5.49	5.70	13.72	**0,53**	**0,48**	**0,45**	16.51	**0,66**	**0,60**	**0,54**	100
UNC	1/4-20	**3532-1/4**	6.35	6.70	16.00	**0,53**	**0,48**	**0,45**	19.05	**0,66**	**0,60**	**0,54**	100
UNC	5/16-18	**3532-5/16**	7.94	8.30	19.81	**0,75**	**0,65**	**0,61**	23.62	**0,89**	**0,79**	**0,72**	100
UNC	3/8-16	**3532-3/8**	9.52	9.90	24.13	**1,12**	**1,00**	**0,91**	28.96	**1,34**	**1,18**	**1,09**	100
UNC	7/16-14	**3532-7/16**	11.11	11.60	27.94	**1,37**	**1,20**	**1,11**	33.53	**1,67**	**1,47**	**1,35**	100
UNC	1/2-13	**3532-1/2**	12.70	13.00	31.75	**1,37**	**1,20**	**1,11**	38.10	**1,67**	**1,47**	**1,35**	100
UNC	9/16-12	**3532-9/16**	14.28	15.00	35.56	**3,24**	**2,86**	**2,63**	42.67	**3,50**	**3,09**	**2,86**	50
UNC	5/8-11	**3532-5/8**	15.87	16.50	40.13	**3,29**	**2,90**	**2,67**	48.01	**3,54**	**3,12**	**2,88**	50
UNC	3/4-10	**3532-3/4**	19.05	20.00	47.75	**3,75**	**3,31**	**3,05**	57.15	**4,13**	**3,64**	**3,35**	50
UNC	7/8-9	**3532-7/8**	22.22	23.00	55.88	**4,87**	**4,28**	**3,95**	67.06	**5,36**	**4,71**	**4,35**	25
UNC	1-8	**3532-1**	25.40	26.25	63.50	**8,21**	**8,03**	**7,41**	76.20	**9,96**	**9,73**	**8,97**	25
UNC	1.1/8-7	**3532-1.1/8**	28.57	29.50	71.37	**9,95**	**8,77**	**8,07**	85.85	**11,08**	**9,75**	**8,99**	25
UNC	1.1/4-7	**3532-1.1/4**	31.75	32.50	79.50	**11,40**	**10,05**	**9,24**	95.25	**12,82**	**11,29**	**10,38**	10
UNC	1.3/8-6	**3532-1.3/8**	34.92	36.00	87.38	**12,87**	**11,33**	**10,44**	104.90	**14,04**	**12,36**	**11,37**	10
UNC	1.1/2-6	**3532-1.1/2**	38.10	39.50	95.25	**16,75**	**14,74**	**13,58**	114.30	**19,05**	**16,77**	**15,44**	10

Note importante: la longueur total du filet rapporté se mesure une fois posé dans la pièce.

FILET RAPPORTÉ STANDARD

UNF | FREE | UNF | AISI 304 | SBAC AS 6734 | NASM124651-124850 NASM8846 SBAC8455 | ...D







				L 1.0D				L 1.5D				L 2.0D				
					€				€				€			
		D1 mm	Ø	L mm	<500	500-999	1000-...	L mm	<500	500-999	1000-...	L mm	<500	500-999	1000-...	Unit
UNF Nº3 - 56	**3534-3G**	2.51	2.70	2.54	**0,50**	**0,45**	**0,42**	3.81	**0,63**	**0,56**	**0,51**	5.08	**0,76**	**0,67**	**0,63**	100
UNF Nº4 - 48	**3534-4G**	2.84	3.00	2.79	**0,50**	**0,45**	**0,42**	4.32	**0,63**	**0,56**	**0,51**	5.59	**0,76**	**0,67**	**0,63**	100
UNF Nº6 - 40	**3534-6G**	3.50	3.70	3.56	**0,50**	**0,45**	**0,42**	5.33	**0,63**	**0,56**	**0,51**	7.11	**0,76**	**0,67**	**0,63**	100
UNF Nº8 - 36	**3534-8G**	4.17	4.40	4.06	**0,50**	**0,45**	**0,42**	6.35	**0,63**	**0,56**	**0,51**	8.38	**0,76**	**0,67**	**0,63**	100
UNF Nº10 - 32	**3534-10G**	4.83	5.10	4.83	**0,37**	**0,30**	**0,28**	7.37	**0,38**	**0,34**	**0,30**	9.65	**0,44**	**0,39**	**0,37**	100
UNF Nº12 - 28	**3534-12G**	5.49	5.70	5.59	**0,60**	**0,51**	**0,48**	8.13	**0,62**	**0,58**	**0,51**	10.92	**0,64**	**0,61**	**0,56**	100
UNF 1/4 - 28	**3534-1/4**	6.35	6.60	6.35	**0,37**	**0,30**	**0,28**	9.65	**0,38**	**0,34**	**0,30**	12.70	**0,44**	**0,39**	**0,37**	100
UNF 5/16 - 24	**3534-5/16**	7.94	8.20	7.87	**0,48**	**0,42**	**0,40**	11.94	**0,51**	**0,45**	**0,42**	15.75	**0,63**	**0,53**	**0,49**	100
UNF 3/8 - 24	**3534-3/8**	9.52	9.80	9.65	**0,72**	**0,63**	**0,59**	14.48	**0,75**	**0,65**	**0,61**	19.30	**0,89**	**0,79**	**0,72**	100
UNF 7/16 - 20	**3534-7/16**	11.11	11.50	11.18	**0,88**	**0,78**	**0,71**	16.76	**1,01**	**0,87**	**0,81**	22.35	**1,12**	**1,00**	**0,91**	100
UNF 1/2 - 20	**3534-1/2**	12.70	13.00	12.70	**0,88**	**0,78**	**0,71**	19.05	**1,01**	**0,87**	**0,81**	25.40	**1,12**	**1,00**	**0,91**	100
UNF 9/16 - 18	**3534-9/16**	14.29	14.70	14.22	**1,98**	**1,75**	**1,61**	21.34	**2,10**	**1,85**	**1,71**	28.45	**2,50**	**2,22**	**2,04**	50
UNF 5/8 - 18	**3534-5/8**	15.87	16.30	16.00	**2,03**	**1,80**	**1,66**	24.13	**2,21**	**1,94**	**1,80**	32.00	**2,50**	**2,22**	**2,04**	50
UNF 3/4 - 16	**3534-3/4**	19.05	19.50	19.05	**2,24**	**1,97**	**1,83**	28.70	**2,40**	**2,13**	**1,96**	38.10	**2,74**	**2,42**	**2,23**	50
UNF 7/8 - 14	**3534-7/8**	22.22	22.50	22.35	**4,66**	**4,11**	**3,78**	33.53	**6,87**	**6,05**	**5,58**	44.70	**8,75**	**7,70**	**7,09**	25
UNF 1-12	**3534-1**	25.40	26.00	25.40	**4,66**	**4,11**	**3,78**	38.10	**6,87**	**6,05**	**5,58**	50.80	**8,75**	**7,70**	**7,09**	25
UNF 1-14	**3535-1**	25.40	26.00	25.40	**4,85**	**4,25**	**3,92**	38.10	**7,15**	**6,30**	**5,79**	50.80	**9,09**	**7,99**	**7,35**	25
UNF 1.1/8 - 12	**3534-1.1/8**	28.57	29.50	28.70	**6,68**	**5,89**	**5,42**	43.18	**8,82**	**7,77**	**7,15**	57.15	**9,16**	**8,06**	**7,43**	10
UNF 1.1/4 - 12	**3534-1.1/4**	31.75	32.50	31.75	**7,26**	**6,39**	**5,89**	47.75	**9,60**	**8,44**	**7,78**	63.50	**10,42**	**9,17**	**8,43**	10
UNF 1.3/8 - 12	**3534-1.3/8**	34.92	35.50	35.05	**7,96**	**7,01**	**6,45**	52.58	**9,85**	**8,66**	**7,97**	69.85	**11,67**	**10,27**	**9,45**	10
UNF 1.1/2 - 12	**3534-1.1/2**	38.10	38.50	38.10	**9,22**	**8,12**	**7,48**	57.15	**11,99**	**11,64**	**10,71**	76.20	**14,67**	**12,92**	**11,89**	10

Note importante: la longueur total du filet rapporté se mesure une fois posé dans la pièce.

X.XD

Exemple de codification:		1.0D	1.5D	2.0D
	UNF Nº3 - 56	**3534-3Gx1.0D**	**3534-3Gx1.5D**	**3534-3Gx2.0D**

powercoil by celesa

FILET RAPPORTÉ STANDARD

UNF | FREE | UNF | AISI 304 | SBAC AS 6734 | NASM124651-124850 NASM8846 SBAC8455 | ...D







			D1 mm	Ø	L mm	L 2.5D € <500	500-999	1000-...	L mm	L 3.0D € <500	500-999	1000-...	Unit
UNF	Nº3 - 56	**3534-3G**	2.51	2.70	6.35	**0,87**	**0,78**	**0,71**	7.62	**1,02**	**0,89**	**0,83**	100
UNF	Nº4 - 48	**3534-4G**	2.84	3.00	7.11	**0,87**	**0,78**	**0,71**	8.64	**1,02**	**0,89**	**0,83**	100
UNF	Nº6 - 40	**3534-6G**	3.50	3.70	8.89	**0,87**	**0,78**	**0,71**	10.41	**1,02**	**0,89**	**0,83**	100
UNF	Nº8 - 36	**3534-8G**	4.17	4.40	10.41	**0,87**	**0,78**	**0,71**	12.45	**1,02**	**0,89**	**0,83**	100
UNF	Nº10 - 32	**3534-10G**	4.83	5.10	12.19	**0,58**	**0,49**	**0,46**	14.48	**0,66**	**0,60**	**0,54**	100
UNF	Nº12 - 28	**3534-12G**	5.49	5.70	13.72	**0,67**	**0,63**	**0,59**	16.51	**0,75**	**0,70**	**0,66**	100
UNF	1/4 - 28	**3534-1/4**	6.35	6.60	16.00	**0,58**	**0,49**	**0,46**	19.05	**0,66**	**0,60**	**0,54**	100
UNF	5/16 - 24	**3534-5/16**	7.94	8.20	19.81	**0,76**	**0,67**	**0,63**	23.62	**0,89**	**0,79**	**0,72**	100
UNF	3/8 - 24	**3534-3/8**	9.52	9.80	24.13	**1,13**	**1,01**	**0,91**	28.96	**1,34**	**1,18**	**1,09**	100
UNF	7/16 - 20	**3534-7/16**	11.11	11.50	27.94	**1,40**	**1,23**	**1,13**	33.53	**1,67**	**1,47**	**1,35**	100
UNF	1/2 - 20	**3534-1/2**	12.70	13.00	31.75	**1,40**	**1,23**	**1,13**	38.10	**1,67**	**1,47**	**1,35**	100
UNF	9/16 - 18	**3534-9/16**	14.29	14.70	35.56	**3,17**	**2,79**	**2,58**	42.67	**3,56**	**3,13**	**2,89**	50
UNF	5/8 - 18	**3534-5/8**	15.87	16.30	40.13	**2,98**	**2,63**	**2,42**	48.01	**3,56**	**3,13**	**2,89**	50
UNF	3/4 - 16	**3534-3/4**	19.05	19.50	47.75	**3,75**	**3,31**	**3,05**	57.15	**4,13**	**3,64**	**3,35**	50
UNF	7/8 - 14	**3534-7/8**	22.22	22.50	55.88	**10,45**	**9,20**	**8,46**	67.06	**12,17**	**10,71**	**9,86**	25
UNF	1 - 12	**3534-1**	25.40	26.00	63.50	**10,45**	**9,20**	**8,46**	76.20	**12,17**	**10,71**	**9,86**	25
UNF	1 - 14	**3535-1**	25.40	26.00	63.50	**10,45**	**9,20**	**8,46**	76.20	**12,53**	**11,03**	**10,15**	25
UNF	1.1/8 - 12	**3534-1.1/8**	28.57	29.50	71.37	**11,40**	**10,05**	**9,24**	85.85	**12,71**	**11,18**	**10,29**	10
UNF	1.1/4 - 12	**3534-1.1/4**	31.75	32.50	79.50	**13,03**	**11,48**	**10,57**	95.25	**14,69**	**12,93**	**11,89**	10
UNF	1.3/8 - 12	**3534-1.3/8**	34.92	35.50	87.38	**14,74**	**12,98**	**11,95**	104.90	**16,07**	**14,14**	**13,02**	10
UNF	1.1/2 - 12	**3534-1.1/2**	38.10	38.50	95.25	**19,16**	**16,87**	**15,52**	114.30	**21,82**	**19,20**	**17,67**	10



Compositions disponibles sur demande.

FILET RAPPORTÉ STANDARD

BSW | FREE | BSW | AISI 304 | SBAC AS 4736 SBAC AS 4947 | ...D







			D1 mm	Ø	L 1.0D mm	€	L 1.5D mm	€	L 2.0D mm	€	L 2.5D mm	€	L 3.0D mm	€	Unit
BSW	1/8 - 40	**3528-1/8**	3.17	3.40	3.30	**0,44**	5.08	**0,48**	6.60	**0,58**	8.38	**0,74**	9.91	**0,96**	100
BSW	3/16 - 24	**3528-3/16**	4.76	5.00	4.83	**0,44**	7.37	**0,48**	9.65	**0,58**	12.19	**0,74**	14.48	**0,96**	100
BSW	1/4 - 20	**3528-1/4**	6.35	6.70	6.35	**0,40**	9.65	**0,44**	12.70	**0,50**	16.00	**0,66**	19.05	**0,71**	100
BSW	5/16 - 18	**3528-5/16**	7.94	8.30	7.87	**0,46**	11.94	**0,53**	15.75	**0,59**	19.81	**0,69**	23.62	**0,85**	100
BSW	3/8 - 16	**3528-3/8**	9.52	10.00	9.65	**0,83**	14.48	**0,88**	19.30	**1,05**	24.13	**1,23**	28.96	**1,47**	100
BSW	7/16 - 14	**3528-7/16**	11.11	11.60	11.18	**1,01**	16.76	**1,10**	22.35	**1,27**	27.94	**1,50**	33.53	**1,84**	100
BSW	1/2 - 12	**3528-1/2**	12.70	13.00	12.70	**1,01**	19.05	**1,10**	25.40	**1,27**	31.75	**1,50**	38.10	**1,84**	100
BSW	9/16 - 12	**3528-9/16**	14.29	14.75	14.22	**2,50**	21.34	**3,50**	28.45	**4,11**	35.56	**4,88**	42.67	**5,97**	50
BSW	5/8 - 11	**3528-5/8**	15.87	16.50	16.00	**2,50**	24.13	**3,50**	32.00	**4,11**	40.13	**4,88**	48.01	**5,97**	50
BSW	3/4 - 10	**3528-3/4**	19.05	20.00	19.05	**3,24**	28.70	**4,16**	38.10	**5,06**	47.75	**6,08**	57.15	**7,28**	50
BSW	7/8 - 9	**3528-7/8**	22.22	23.25	22.35	**4,16**	33.53	**5,80**	44.70	**7,26**	55.88	**8,74**	67.06	**10,48**	25
BSW	1 - 8	**3528-1**	25.40	26.50	25.40	**4,48**	38.10	**6,65**	50.80	**7,26**	63.50	**8,74**	76.20	**10,48**	25

BSF | FREE | BSF | AISI 304 | SBAC AS 4737-4B SBAC AS 4948-5B | ...D

			D1 mm	Ø	L 1.0D mm	€	L 1.5D mm	€	L 2.0D mm	€	L 2.5D mm	€	L 3.0D mm	€	Unit
BSF	3/16 - 32	**3530-3/16**	4.76	5.00	4.83	**0,44**	7.37	**0,48**	9.65	**0,59**	12.19	**0,68**	14.48	**0,81**	100
BSF	1/4 - 26	**3530-1/4**	6.35	6.60	6.35	**0,42**	9.65	**0,44**	12.70	**0,51**	16.00	**0,63**	19.05	**0,72**	100
BSF	5/16 - 22	**3530-5/16**	7.94	8.30	7.87	**0,44**	11.94	**0,54**	15.75	**0,60**	19.81	**0,72**	23.62	**0,87**	100
BSF	3/8 - 20	**3530-3/8**	9.52	9.80	9.65	**0,84**	14.48	**0,90**	19.30	**1,07**	24.13	**1,25**	28.96	**1,50**	100
BSF	7/16 - 18	**3530-7/16**	11.11	11.60	11.18	**1,03**	16.76	**1,12**	22.35	**1,29**	27.94	**1,53**	33.53	**1,88**	100
BSF	1/2 - 16	**3530-1/2**	12.70	13.25	12.70	**1,03**	19.05	**1,12**	25.40	**1,29**	31.75	**1,53**	38.10	**1,88**	100
BSF	9/16 - 16	**3530-9/16**	14.29	14.75	14.22	**2,56**	21.34	**3,39**	28.45	**4,19**	35.56	**4,99**	42.67	**6,78**	50
BSF	5/8 - 14	**3530-5/8**	15.88	16.50	16.00	**2,56**	24.13	**3,39**	32.00	**4,19**	40.13	**4,99**	48.01	**6,11**	50
BSF	3/4 - 12	**3530-3/4**	19.05	19.50	19.05	**3,31**	28.70	**4,24**	38.10	**5,19**	47.75	**6,21**	57.15	**7,46**	50
BSF	7/8 - 11	**3530-7/8**	22.23	22.75	22.35	**4,24**	33.53	**5,94**	44.70	**7,42**	55.88	**8,94**	67.06	**10,70**	25
BSF	1 - 10	**3530-1**	25.40	26.25	25.40	**4,24**	38.10	**5,94**	50.80	**7,42**	63.50	**8,94**	76.20	**10,70**	25

powercoil by celesa

FILET RAPPORTÉ STANDARD

BSP (GAS) | FREE | BSP | AISI 304 | SBAC AS 4736 SBAC AS 4947 | ...D







D			D1 mm	Ø	L 1.0D mm	€	L 1.5D mm	€	L 2.0D mm	€	Unit
BSP	1/8 - 28	**3546-1/8**	9.73	10.00	3.30	**0,62**	4.83	**0,87**	6.35	**0,97**	100
BSP	1/4 - 19	**3546-1/4**	13.16	13.75	6.35	**0,83**	9.65	**1,19**	12.70	**1,34**	100
BSP	3/8 - 19	**3546-3/8**	16.66	17.00	9.65	**0,74**	14.22	**1,35**	19.05	**1,53**	100
BSP	1/2 - 14	**3546-1/2**	20.95	21.50	12.70	**1,92**	19.05	**1,94**	25.40	**3,08**	50
BSP	5/8 - 14	**3546-5/8**	22.91	23.50	16.00	**2,94**	23.88	**4,34**	31.75	**4,53**	50
BSP	3/4 - 14	**3546-3/4**	26.44	27.00	19.05	**2,94**	28.70	**4,34**	38.10	**4,53**	50
BSP	7/8 - 14	**3546-7/8**	30.20	30.50	22.35	**7,55**	33.53	**13,27**	44.45	**16,55**	25
BSP	1 - 11	**3546-1**	33.25	33.75	25.40	**8,46**	38.10	**14,86**	50.80	**17,02**	25

NPT | FREE | NPT | 60° p 1:16 | AISI 304 | SBAC AS 4737-48 SBAC AS 4948-59 | ...D

D			L 1.5D mm	€	Unit
NPT	1/8 - 27	**3552-1/8**	4.78	**1,24**	100
NPT	1/4 - 18	**3552-1/4**	9.53	**1,79**	100
NPT	3/8 - 18	**3552-3/8**	14.30	**2,25**	100
NPT	1/2 - 14	**3552-1/2**	19.05	**3,69**	50
NPT	3/4 - 14	**3552-3/4**	28.58	**5,29**	50
NPT	1 - 11.1/2	**3552-1**	38.10	**7,10**	25

X.XD

Exemple de codification:		1.0D	1.5D
	BSP 1/8-28	**3546-1/8x1.0D**	**3546-1/8x1.5D**

FILET RAPPORTÉ STANDARD

UNx8 | FREE | 8-UN | AISI 304 | ...D







D			D1 mm	Ø	L 1.0D mm	€	L 1.5D mm	€	L 2.0D mm	€	Unit
UN	1.1/8 - 8	**3570-1.1/8**	28.57	28.50	28.70	**11,14**	42.93	**13,14**	57.15	**14,02**	10
UN	1.1/4 - 8	**3570-1.1/4**	31.75	32.00	31.75	**13,35**	47.75	**16,11**	63.50	**18,23**	10
UN	1.3/8 - 8	**3570-1.3/8**	34.92	35.00	35.05	**15,07**	52.32	**20,02**	69.85	**22,04**	10
UN	1.1/2 - 8	**3570-1.1/2**	38.10	38.00	38.10	**16,81**	57.15	**22,31**	76.20	**26,17**	10
UN	1.5/8 - 8	**3570-1.5/8**	41.27	41.00	41.40	**18,42**	61.98	**23,67**	82.55	**29,17**	10
UN	1.3/4- 8	**3570-1.3/4**	44.45	44.50	44.45	**19,96**	66.80	**25,71**	88.90	**29,57**	10
UN	1.7/8 - 8	**3570-1.7/8**	47.62	47.50	47.75	**21,55**	71.37	**27,58**	95.25	**34,04**	10
UN	2 - 8	**3570-2**	50.80	51.00	50.80	**23,06**	76.20	**29,62**	101.60	**36,48**	10

BA | FREE | BA | AISI 304 | SBAC AS 4736 SBAC AS 4947 | ...D

D		D1 mm	Ø	L 1.0D mm	€	L 1.5D mm	€	L 2.0D mm	€	L 2.5D mm	€	L 3.0D mm	€	Unit
BA 0	**3544-0**	6.00	6.20	6.10	**2,76**	8.89	**3,65**	11.94	**4,38**	14.99	**5,03**	18.03	**5,79**	100
BA 2	**3544-2**	4.70	4.90	4.83	**1,44**	7.11	**1,60**	9.40	**1,76**	11.68	**2,07**	14.22	**2,24**	100
BA 4	**3544-4**	3.60	3.80	3.56	**1,44**	5.33	**1,60**	7.11	**1,76**	8.89	**2,07**	10.92	**2,24**	100
BA 6	**3544-6**	2.80	2.90	2.79	**1,44**	4.32	**1,60**	5.59	**1,76**	7.11	**2,07**	8.38	**2,24**	100

X.XD

Exemple de codification:		1.0D	1.5D
	UN 1.1/8 - 8	**3570-1.1/8x1.0D**	**3570-1.1/8x1.5D**

FILET RAPPORTÉ STANDARD

BSB | FREE | BSB | AISI 304 | ...D







			D1 mm	Ø	L 1.0D mm	€	L 1.5D mm	€	L 2.0D mm	€	Unit
BSB	1/4 - 26	**3560-1/4**	6,35	6.60	6,35	**1,69**	9.53	**2,33**	12.70	**2,55**	100
BSB	5/16 - 26	**3560-5/16**	7,94	8.20	7,95	**0,76**	11.91	**0,91**	15.88	**1,23**	100
BSB	3/8 - 26	**3560-3/8**	9,52	9.80	9,53	**0,88**	14.30	**1,06**	19.05	**1,44**	100
BSB	7/16 - 26	**3560-7/16**	11,11	11.30	11,13	**0,93**	16.66	**1,44**	22.23	**1,95**	100
BSB	1/2 - 26	**3560-1/2**	12,70	12.70	12,70	**1,91**	19.05	**2,42**	25.40	**3,08**	50

M | MF | FREE | M/MF | AISI 304 | ...D

	Ø	8.40mm €	12.40mm €	16.40mm €	Unit
14x1.25	**3522-14.00**	14.25	**1,03**	**1,03**	**1,03**	50

	Ø	1/2" €	3/4" €	Unit
10x1.00	**3522-10.00**	10.30	**0,51**	-	100
12x1.25	**3522-12.00**	12.30	**0,62**	**0,75**	100
14x1.25	**3522-14.00**	14.25	**0,89**	**1,38**	50
18x1.50	**3522-18.00**	18.50	**1,20**	-	50



M14x1,25

M12x1,25

			0.339" €	3/8" €	7/16" €	Unit
10x1.00	**3522-10.00**	10.30	**0,43**	-	-	100
14x1.25	**3522-14.00**	14.25	-	**0,97**	**1,06**	50

M
MF

FREE

M/MF

AISI 304

BS7752
DIN8140

...DP

FILET RAPPORTÉ STANDARD SOUS BLISTER

D		€	D1 mm	L mm		mm		Accessoires	
M 3 x 0.50	3520-3.00X1.0DP	4,03	1.00	3.00	10	3.20	3520-3.00I	3500-HIT4	3500-TB4
M 3 x 0.50	3520-3.00X1.5DP	4,21	1.50	4.50	10	3.20	3520-3.00I	3500-HIT4	3500-TB4
M 3 x 0.50	3520-3.00X2.0DP	4,77	2.00	6.00	10	3.20	3520-3.00I	3500-HIT4	3500-TB4
M 4 x 0.70	3520-4.00X1.0DP	3,83	1.00	4.00	10	4.20	3520-4.00I	3500-HIT6	3500-TB6
M 4 x 0.70	3520-4.00X1.5DP	4,03	1.50	6.00	10	4.20	3520-4.00I	3500-HIT6	3500-TB6
M 4 x 0.70	3520-4.00X2.0DP	4,77	2.00	8.00	10	4.20	3520-4.00I	3500-HIT6	3500-TB6
M 5 x 0.80	3520-5.00X1.0DP	4,77	1.00	5.00	10	5.20	3520-5.00I	3500-HIT8	3500-TB8
M 5 x 0.80	3520-5.00X1.5DP	3,83	1.50	7.50	10	5.20	3520-5.00I	3500-HIT8	3500-TB8
M 5 x 0.80	3520-5.00X2.0DP	5,30	2.00	10.00	10	5.20	3520-5.00I	3500-HIT8	3500-TB8
M 6 x 1.00	3520-6.00X1.0DP	4,94	1.00	6.00	10	6.30	3520-6.00I	3500-HIT9	3500-TB9
M 6 x 1.00	3520-6.00X1.5DP	4,03	1.50	9.00	10	6.30	3520-6.00I	3500-HIT9	3500-TB9
M 6 x 1.00	3520-6.00X2.0DP	6,04	2.00	12.00	10	6.30	3520-6.00I	3500-HIT9	3500-TB9
M 6 x 1.00	3520-6.00X2.5DP	7,31	2.50	15.00	10	6.30	3520-6.00I	3500-HIT9	3500-TB9
M 8 x 1.00	3521-8.00X1.0DP	5,67	1.00	8.00	10	8.30	3521-8.00I	3500-HIT11	3500TB12
M 8 x 1.00	3521-8.00X1.5DP	6,04	1.50	12.00	10	8.30	3521-8.00I	3500-HIT11	3500TB12
M 8 x 1.00	3521-8.00X2.0DP	7,68	2.00	16.00	10	8.30	3521-8.00I	3500-HIT11	3500TB12
M 8 x 1.25	3520-8.00X1.0DP	4,94	1.00	8.00	10	8.30	3520-8.00I	3500-HIT11	3500-TB12
M 8 x 1.25	3520-8.00X1.5DP	5,30	1.50	12.00	10	8.30	3520-8.00I	3500-HIT11	3500-TB12
M 8 x 1.25	3520-8.00X2.0DP	7,31	2.00	16.00	10	8.30	3520-8.00I	3500-HIT11	3500-TB12
M 10 x 1.25	3521-10.00X1.5DP	7,07	1.50	15.00	10	10.30	3521-10.00I	3500-HIT13	3500-TB13
M 10 x 1.50	3520-10.00X1.0DP	6,17	1.00	10.00	10	10.40	3520-10.00I	3500-HIT13	3500-TB13
M 10 x 1.50	3520-10.00X1.5DP	7,07	1.50	15.00	10	10.40	3520-10.00I	3500-HIT13	3500-TB13
M 10 x 1.50	3520-10.00X2.0DP	8,12	2.00	20.00	10	10.40	3520-10.00I	3500-HIT13	3500-TB13
M 12 x 1.50	3521-12.00X1.5DP	10,42	1.50	18.00	10	12.40	3521-12.00I	3500-HIT15	3500-TB15
M 12 x 1.75	3520-12.00X1.0DP	8,65	1.00	12.00	10	12.50	3520-12.00I	3500-HIT15	3500-TB15
M 12 x 1.75	3520-12.00X1.5DP	10,42	1.50	18.00	10	12.50	3520-12.00I	3500-HIT15	3500-TB15
M 12 x 1.75	3520-12.00X2.0DP	12,24	2.00	24.00	10	12.50	3520-12.00I	3500-HIT15	3500-TB15
M 14 x 1.50	3521-14.00X1.5DP	7,68	1.50	21.00	5	14.40	3521-14.00I	3500-HIT16	–
M 14 x 2.00	3520-14.00X1.0DP	6,71	1.00	14.00	5	14.50	3520-14.00I	3500-HIT16	–
M 14 x 2.00	3520-14.00X1.5DP	7,68	1.50	21.00	5	14.50	3520-14.00I	3500-HIT16	–
M 14 x 2.00	3520-14.00X2.0DP	8,03	2.00	28.00	5	14.50	3520-14.00I	3500-HIT16	–
M 16 x 1.50	3521-16.00X1.5DP	9,45	1.50	24.00	5	16.50	3521-16.00I	3500-HIT18	–
M 16 x 2.00	3520-16.00X1.0DP	9,01	1.00	16.00	5	16.50	3520-16.00I	3500-HIT18	–
M 16 x 2.00	3520-16.00X1.5DP	9,45	1.50	24.00	5	16.50	3520-16.00I	3500-HIT18	–
M 16 x 2.00	3520-16.00X2.0DP	11,66	2.00	32.00	5	16.50	3520-16.00I	3500-HIT18	–
M 18 x 2.00	3521-18.00X1.5DP	15,36	1.50	27.00	5	18.50	3521-18.00I	3500-HIT20	–
M 18 x 2.50	3520-18.00X1.0DP	12,21	1.00	18.00	5	19.00	3520-18.00I	3500-HIT20	–
M 18 x 2.50	3520-18.00X1.5DP	14,27	1.50	27.00	5	19.00	3520-18.00I	3500-HIT20	–
M 18 x 2.50	3520-18.00X2.0DP	19,34	2.00	36.00	5	19.00	3520-18.00I	3500-HIT20	–
M 20 x 2.50	3520-20.00X1.0DP	14,27	1.00	20.00	5	20.75	3520-20.00I	3500-HIT21	–
M 20 x 2.50	3520-20.00X1.5DP	18,04	1.50	30.00	5	20.75	3520-20.00I	3500-HIT21	–
M 20 x 2.50	3520-20.00X2.0DP	23,18	2.00	40.00	5	20.75	3520-20.00I	3500-HIT21	–
M 22 x 2.50	3520-22.00X1.5DP	11,61	1.50	33.00	3	22.75	3520-22.00I	3500-HIT22	–
M 22 x 2.50	3520-22.00X2.0DP	14,71	2.00	44.00	3	22.75	3520-22.00I	3500-HIT22	–
M 24 x 3.00	3520-24.00X1.5DP	13,11	1.50	36.00	3	24.50	3520-24.00I	3500-HIT23	–

Accessoires non inclus dans le prix





D		€	D1 mm	L		mm		Accessoires	
M 12 x 1.25	3522-12.00X1/2P	8,46	-	1/2"	10	12.30	3522-12.00PN	3500-HIT15	3500-TB15
M 12 x 1.25	3522-12.00X3/4P	10,42	-	3/4"	10	12.30	3522-12.00PN	3500-HIT15	3500-TB15
M 14 x 1.25	3522-14.00X3/8P	13,48	-	3/8"	10	14.30	3522-14.00PN	3500-HIT17	3500-HIT17
M 14 x 1.25	3522-14.00X1/2P	12,54	-	1/2"	10	14.30	3522-14.00PN	3500-HIT17	3500-HIT17
M 14 x 1.25	3522-14.00X3/4P	19,09	-	3/4"	10	14.30	3522-14.00PN	3500-HIT17	3500-HIT17
M 14 x 1.25	3522-14.00X8.4P	7,15	-	8.4 mm	5	14.30	3522-14.00PN	3500-HIT17	3500-HIT17
M 14 x 1.25	3522-14.00X12.4P	7,15	-	12.4"	5	14.30	3522-14.00PN	3500-HIT17	3500-HIT17
M 14 x 1.25	3522-14.00X16.4P	7,15	-	16.4"	5	14.30	3522-14.00PN	3500-HIT17	3500-HIT17

Accessoires non inclus dans le prix



M14x1,25 M12x1,25

FILET RAPPORTÉ STANDARD SOUS BLISTER

UNC UNF
FREE
UNC/UNF
AISI 304
SBAC AS 6734 SBAC AS 8456
SBAC AS 6733 SBAC AS 8455
...DP

			€	D1 mm	L mm		mm	60° 4-5	Accessoires	
UNC	Nº6 - 32	**3532-6GX1.5DP**	**4,23**	1.50	5.33	10	3.80	3532-6GI	3500-HIT5	3500-TB5
UNC	Nº8 - 32	**3532-8GX1.5DP**	**4,46**	1.50	6.35	10	4.40	3532-8GI	3500-HIT6	3500-TB6
UNC	Nº10 - 24	**3532-10GX1.5DP**	**4,95**	1.50	7.11	10	5.20	3532-10GI	3500-HIT7	3500-TB8
UNC	1/4 - 20	**3532-1/4X1.5DP**	**5,66**	1.50	9.65	10	6.70	3532-1/4I	3500-HIT9	3500-TB9
UNC	5/16 - 18	**3532-5/16X1.0DP**	**6,89**	1.00	7.87	10	8.30	3532-5/16I	3500-HIT10	3500-TB12
UNC	5/16 - 18	**3532-5/16X1.5DP**	**8,31**	1.50	11.94	10	8.30	3532-5/16I	3500-HIT10	3500-TB12
UNC	3/8 - 16	**3532-3/8X1.5DP**	**10,42**	1.50	14.22	10	9.90	3532-3/8I	3500-HIT13	3500-TB12
UNC	3/8 - 16	**3532-3/8X2.0DP**	**13,77**	2.00	19.05	10	9.90	3532-3/8I	3500-HIT13	3500-TB12
UNC	7/16 - 14	**3532-7/16X1.5DP**	**13,94**	1.50	16.76	10	11.60	3532-7/16I	3500-HIT14	3500-TB14
UNC	1/2 - 13	**3532-1/2X1.5DP**	**13,94**	1.50	19.05	10	13.00	3532-1/2I	3500-HIT15	3500-TB15
UNC	5/8 - 11	**3532-5/8X1.5DP**	**14,31**	1.50	23.88	5	16.50	3532-5/8I	3500-HIT18	–
UNC	3/4 - 10	**3532-3/4X1.5DP**	**16,85**	1.50	28.70	5	20.00	3532-3/4I	3500-HIT20	–
UNC	7/8 - 9	**3532-7/8X1.5DP**	**13,16**	1.50	33.27	3	23.00	3532-7/8I	3500-HIT22	–
UNC	1 - 8	**3532-1X1.5DP**	**23,00**	1.50	38.10	3	26.25	3532-1I	3500-HIT23	–

			€	D1 mm	L mm		mm	60° 4-5	Accessoires	
UNF	Nº10 - 32	**3534-10GX1.5DP**	**5,12**	1.50	7.11	10	5.10	3534-10GI	3500-HIT8	3500-TB8
UNF	1/4 - 28	**3534-1/4X1.5DP**	**5,12**	1.50	9.65	10	6.70	3534-1/4I	3500-HIT9	3500-TB9
UNF	5/16 - 24	**3534-5/16X1.5DP**	**7,25**	1.50	11.94	10	8.30	3534-5/16I	3500-HIT11	3500-TB12
UNF	3/8 - 24	**3534-3/8X1.5DP**	**10,42**	1.50	14.22	10	9.80	3534-3/8I	3500-HIT13	3500-TB13
UNF	7/16 - 20	**3534-7/16X1.5DP**	**13,94**	1.50	16.76	10	11.50	3534-7/16I	3500-HIT14	3500-TB14
UNF	1/2 - 20	**3534-1/2X1.5DP**	**13,94**	1.50	19.05	10	13.00	3534-1/2I	3500-HIT15	3500-TB15
UNF	5/8 - 18	**3534-5/8X1.5DP**	**15,42**	1.50	24.13	5	16.50	3534-5/8I	3500-HIT18	–
UNF	3/4 - 16	**3534-3/4X1.5DP**	**16,85**	1.50	28.70	5	19.50	3534-3/4I	3500-HIT21	–

Accessoires non inclus dans le prix

BSP (GAS)
FREE
BSP
AISI 304
BS84
...DP





			€	D1 mm	L mm		mm	55° 4-5	Accessoires
BSP	1/8 - 28	**3546-1/8X1.5DP**	**12,16**	1.50	4.83	10	10.00	3546-1/8I	3500-HIT14
BSP	1/4 - 19	**3546-1/4X1.5DP**	**16,66**	1.50	9.65	10	13.75	3546-1/4I	3500-HIT16
BSP	3/8 - 19	**3546-3/8X1.5DP**	**18,90**	1.50	14.22	10	17.00	3546-3/8I	3500-HIT20
BSP	1/2 - 14	**3546-1/2X1.5DP**	**27,13**	1.50	19.05	10	21.50	3546-1/2I	3500-HIT23
BSP	3/4 - 14	**3546-3/4X1.5DP**	**30,30**	1.50	28.70	5	27.00	3546-3/4I	3500-HIT24
BSP	1 - 11	**3546-1X1.5DP**	**55,73**	1.50	38.10	3	33.75	3546-1I	3500-HIT27

Accessoires non inclus dans le prix

FILETS RAPPORTÉS À FREIN

M MF | LOCK | M/MF | AISI 304 | NASM3329 NASM3330 NASM3331 LN9499 NASM8846 | BS7751 DIN8140 | ...DSL







			L 1.0D				L 1.5D				L 2.0D				
			L	€			L	€			L	€			Unit
			mm	<500	500-999	1000-...	mm	<500	500-999	1000-...	mm	<500	500-999	1000-...	
M 2 x 0.40	**3520-2.00**	2.10	2.00	**0,66**	**0,60**	**0,54**	3.00	**0,86**	**0,76**	**0,70**	4.00	**1,01**	**0,88**	**0,82**	100
M 2.20 x 0.45	**3520-2.20**	2.30	2.20	**0,63**	**0,56**	**0,51**	3.30	**0,82**	**0,72**	**0,67**	4.40	**0,93**	**0,84**	**0,79**	100
M 2.50 x 0.45	**3520-2.50**	2.60	2.50	**0,42**	**0,37**	**0,35**	3.75	**0,43**	**0,40**	**0,38**	5.00	**0,44**	**0,41**	**0,39**	100
M 3 x 0.50	**3520-3.00**	3.20	3.00	**0,32**	**0,28**	**0,26**	4.50	**0,37**	**0,32**	**0,29**	6.00	**0,38**	**0,35**	**0,32**	100
M 3.50 x 0.60	**3520-3.50**	3.70	3.50	**0,38**	**0,35**	**0,32**	5.25	**0,40**	**0,38**	**0,36**	7.00	**0,42**	**0,40**	**0,38**	100
M 4 x 0.70	**3520-4.00**	4.20	4.00	**0,32**	**0,29**	**0,27**	6.00	**0,37**	**0,32**	**0,29**	8.00	**0,38**	**0,34**	**0,30**	100
M 5 x 0.80	**3520-5.00**	5.20	5.00	**0,38**	**0,34**	**0,30**	7.50	**0,39**	**0,35**	**0,32**	10.00	**0,42**	**0,38**	**0,36**	100
M 6 x 1.00	**3520-6.00**	6.30	6.00	**0,41**	**0,37**	**0,35**	9.00	**0,43**	**0,38**	**0,36**	12.00	**0,48**	**0,43**	**0,40**	100
M 7 x 1.00	**3520-7.00**	7.30	7.00	**0,48**	**0,43**	**0,40**	10.50	**0,58**	**0,50**	**0,47**	14.00	**0,64**	**0,58**	**0,51**	100
M 8 x 1.00	**3521-8.00**	8.30	8.00	**0,51**	**0,46**	**0,43**	12.00	**0,56**	**0,47**	**0,44**	16.00	**0,65**	**0,56**	**0,51**	100
M 8 x 1.25	**3520-8.00**	8.30	8.00	**0,42**	**0,38**	**0,36**	12.00	**0,48**	**0,43**	**0,40**	16.00	**0,58**	**0,48**	**0,45**	100
M 9 x 1.25	**3520-9.00**	9.40	9.00	**1,04**	**0,92**	**0,86**	13.50	**1,33**	**1,10**	**1,03**	18.00	**1,40**	**1,17**	**1,08**	100
M 10 x 1.00	**3523-10.00**	10.30	10.00	**0,56**	**0,48**	**0,45**	15.00	**0,68**	**0,59**	**0,53**	20.00	**0,70**	**0,63**	**0,58**	100
M 10 x 1.25	**3521-10.00**	10.30	10.00	**0,53**	**0,47**	**0,44**	15.00	**0,67**	**0,62**	**0,58**	20.00	**0,69**	**0,66**	**0,62**	100
M 10 x 1.50	**3520-10.00**	10.40	10.00	**0,56**	**0,47**	**0,44**	15.00	**0,67**	**0,58**	**0,51**	20.00	**0,70**	**0,63**	**0,59**	100
M 11 x 1.50	**3520-11.00**	11.40	11.00	**1,09**	**0,91**	**0,85**	16.50	**1,10**	**0,93**	**0,87**	22.00	**1,11**	**1,02**	**0,92**	100
M 12 x 1.25	**3523-12.00**	12.30	12.00	**0,89**	**0,74**	**0,68**	18.00	**0,97**	**0,81**	**0,75**	24.00	**1,05**	**0,93**	**0,86**	100
M 12 x 1.50	**3521-12.00**	12.40	12.00	**0,90**	**0,79**	**0,72**	18.00	**0,98**	**0,85**	**0,79**	24.00	**1,08**	**1,01**	**0,91**	100
M 12 x 1.75	**3520-12.00**	12.50	12.00	**0,81**	**0,68**	**0,64**	18.00	**0,97**	**0,82**	**0,76**	24.00	**1,05**	**0,91**	**0,85**	100
M 14 x 1.50	**3521-14.00**	14.50	14.00	**1,24**	**1,10**	**1,03**	21.00	**1,44**	**1,17**	**1,08**	28.00	**1,58**	**1,31**	**1,23**	50
M 14 x 2.00	**3520-14.00**	14.50	14.00	**1,13**	**1,01**	**0,91**	21.00	**1,30**	**1,22**	**1,12**	28.00	**1,60**	**1,52**	**1,41**	50
M 16 x 1.50	**3521-16.00**	16.50	16.00	**1,68**	**1,50**	**1,42**	24.00	**1,81**	**1,62**	**1,50**	32.00	**2,18**	**2,01**	**1,85**	50
M 16 x 2.00	**3520-16.00**	16.50	16.00	**1,56**	**1,40**	**1,29**	24.00	**1,63**	**1,51**	**1,40**	32.00	**2,02**	**1,88**	**1,73**	50
M 18 x 1.50	**3523-18.00**	18.50	18.00	**2,72**	**2,26**	**2,10**	27.00	**2,76**	**2,38**	**2,21**	36.00	**4,22**	**3,47**	**3,18**	50
M 18 x 2.00	**3521-18.00**	18.50	18.00	**2,32**	**2,07**	**1,92**	27.00	**2,59**	**2,42**	**2,30**	36.00	**3,53**	**3,09**	**2,86**	50
M 18 x 2.50	**3520-18.00**	19.00	18.00	**2,34**	**2,07**	**1,92**	27.00	**2,66**	**2,35**	**2,17**	36.00	**3,62**	**3,27**	**3,01**	50
M 20 x 1.50	**3523-20.00**	20.50	20.00	**3,08**	**2,68**	**2,48**	30.00	**3,64**	**3,29**	**3,02**	40.00	**4,25**	**3,70**	**3,39**	25
M 20 x 2.00	**3521-20.00**	20.50	20.00	**2,68**	**2,32**	**2,14**	30.00	**3,29**	**2,91**	**2,68**	40.00	**4,22**	**3,69**	**3,39**	25
M 20 x 2.50	**3520-20.00**	20.75	20.00	**2,81**	**2,48**	**2,28**	30.00	**3,39**	**3,02**	**2,78**	40.00	**4,38**	**3,87**	**3,56**	25
M 22 x 1.50	**3523-22.00**	22.50	22.00	**3,12**	**2,96**	**2,65**	33.00	**3,50**	**3,33**	**2,90**	44.00	**4,66**	**4,50**	**3,51**	25
M 22 x 2.00	**3521-22.00**	22.50	22.00	**2,82**	**2,57**	**2,36**	33.00	**3,53**	**3,18**	**2,90**	44.00	**4,47**	**4,14**	**3,90**	25
M 22 x 2.50	**3520-22.00**	22.75	22.00	**2,93**	**2,71**	**2,50**	33.00	**3,66**	**3,33**	**3,07**	44.00	**4,63**	**4,23**	**3,91**	25
M 24 x 1.50	**3523-24.00**	24.50	24.00	**3,58**	**3,39**	**2,86**	36.00	**4,10**	**3,58**	**3,43**	48.00	**4,87**	**4,23**	**3,99**	25
M 24 x 2.00	**3521-24.00**	24.50	24.00	**3,53**	**3,26**	**3,05**	36.00	**4,24**	**3,90**	**3,62**	48.00	**4,69**	**4,43**	**4,27**	25
M 24 x 3.00	**3520-24.00**	25.00	24.00	**3,70**	**3,45**	**3,17**	36.00	**4,43**	**4,14**	**3,80**	48.00	**4,90**	**4,60**	**4,23**	25

X.XD

Exemple de codification:

	1.0D	1.5D
M 14 x 2.00	**3520-14.00x1.0DSL**	**3520-14.00x1.5DSL**

FILETS RAPPORTÉS À FREIN

M MF | LOCK | M/MF | AISI 304 | NASM3329 NASM3330 NASM3331 LN9499 NASM8846 | BS7751 DIN8140 | ...DSL

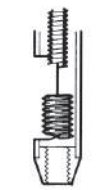


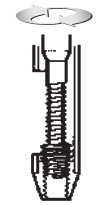


		Ø	L 2.5D mm	€ <500	€ 500-999	€ 1000-...	L 3.0D mm	€ <500	€ 500-999	€ 1000-...	Unit
M 2 x 0.40	**3520-2.00**	2.10	5.00	**1,13**	**1,01**	**0,91**	6.00	**1,42**	**1,25**	**1,16**	100
M 2.20 x 0.45	**3520-2.20**	2.30	5.50	**1,07**	**0,93**	**0,87**	6.60	**1,34**	**1,18**	**1,09**	100
M 2.50 x 0.45	**3520-2.50**	2.60	6.25	**0,46**	**0,43**	**0,40**	9.00	**0,56**	**0,53**	**0,49**	100
M 3 x 0.50	**3520-3.00**	3.20	7.50	**0,43**	**0,41**	**0,39**	9.00	**0,51**	**0,47**	**0,44**	100
M 3.50 x 0.60	**3520-3.50**	3.70	8.75	**0,48**	**0,46**	**0,43**	10.50	**0,60**	**0,54**	**0,50**	100
M 4 x 0.70	**3520-4.00**	4.20	10.00	**0,43**	**0,41**	**0,39**	12.00	**0,48**	**0,44**	**0,41**	100
M 5 x 0.80	**3520-5.00**	5.20	12.50	**0,50**	**0,47**	**0,44**	15.00	**0,62**	**0,56**	**0,51**	100
M 6 x 1.00	**3520-6.00**	6.30	15.00	**0,60**	**0,54**	**0,50**	18.00	**0,70**	**0,64**	**0,60**	100
M 7 x 1.00	**3520-7.00**	7.30	17.50	**0,69**	**0,66**	**0,62**	21.00	**0,83**	**0,79**	**0,72**	100
M 8 x 1.00	**3521-8.00**	8.30	20.00	**0,75**	**0,67**	**0,63**	24.00	**0,91**	**0,86**	**0,82**	100
M 8 x 1.25	**3520-8.00**	8.30	20.00	**0,69**	**0,64**	**0,60**	24.00	**0,83**	**0,75**	**0,69**	100
M 9 x 1.25	**3520-9.00**	9.40	22.50	**1,55**	**1,38**	**1,27**	27.00	**2,02**	**1,85**	**1,71**	100
M 10 x 1.00	**3523-10.00**	10.30	25.00	**0,83**	**0,71**	**0,66**	30.00	**1,13**	**1,02**	**0,92**	100
M 10 x 1.25	**3521-10.00**	10.30	25.00	**0,84**	**0,80**	**0,74**	30.00	**1,16**	**1,11**	**1,04**	100
M 10 x 1.50	**3520-10.00**	10.40	25.00	**0,83**	**0,74**	**0,68**	30.00	**1,13**	**1,04**	**0,96**	100
M 11 x 1.50	**3520-11.00**	11.40	27.50	**1,38**	**1,26**	**1,17**	33.00	**1,69**	**1,62**	**1,50**	100
M 12 x 1.25	**3523-12.00**	12.30	30.00	**1,35**	**1,30**	**1,20**	36.00	**1,69**	**1,61**	**1,58**	100
M 12 x 1.50	**3521-12.00**	12.40	30.00	**1,35**	**1,14**	**1,06**	36.00	**1,74**	**1,72**	**1,58**	100
M 12 x 1.75	**3520-12.00**	12.50	30.00	**1,35**	**1,29**	**1,19**	36.00	**1,69**	**1,66**	**1,53**	100
M 14 x 1.50	**3521-14.00**	14.50	35.00	**1,93**	**1,53**	**1,42**	42.00	**3,21**	**3,16**	**2,92**	50
M 14 x 2.00	**3520-14.00**	14.50	35.00	**1,93**	**1,83**	**1,69**	42.00	**2,32**	**2,25**	**2,07**	50
M 16 x 1.50	**3521-16.00**	16.50	40.00	**2,39**	**2,24**	**2,06**	48.00	**3,09**	**3,00**	**2,76**	50
M 16 x 2.00	**3520-16.00**	16.50	40.00	**2,43**	**2,34**	**2,16**	48.00	**3,01**	**2,95**	**2,72**	50
M 18 x 1.50	**3523-18.00**	18.50	45.00	**4,50**	**3,81**	**3,52**	54.00	**5,04**	**4,43**	**4,08**	50
M 18 x 2.00	**3521-18.00**	18.50	45.00	**4,01**	**3,54**	**3,28**	54.00	**4,69**	**4,43**	**4,08**	50
M 18 x 2.50	**3520-18.00**	19.00	45.00	**4,12**	**3,74**	**3,44**	54.00	**4,83**	**4,66**	**4,18**	50
M 20 x 1.50	**3523-20.00**	20.50	50.00	**4,68**	**4,31**	**3,96**	60.00	**5,97**	**5,46**	**5,03**	25
M 20 x 2.00	**3521-20.00**	20.50	50.00	**4,69**	**4,33**	**4,04**	60.00	**5,97**	**5,66**	**5,51**	25
M 20 x 2.50	**3520-20.00**	20.75	50.00	**4,86**	**4,56**	**4,19**	60.00	**6,08**	**5,89**	**5,42**	25
M 22 x 1.50	**3523-22.00**	22.50	55.00	**5,45**	**4,79**	**4,41**	66.00	**6,92**	**6,64**	**6,03**	25
M 22 x 2.00	**3521-22.00**	22.50	55.00	**5,47**	**5,20**	**5,05**	66.00	**7,86**	**7,32**	**7,01**	25
M 22 x 2.50	**3520-22.00**	22.75	55.00	**5,67**	**5,30**	**4,88**	66.00	**7,67**	**7,11**	**6,54**	25
M 24 x 1.50	**3523-24.00**	24.50	60.00	**6,70**	**5,63**	**5,19**	72.00	**8,45**	**7,15**	**6,58**	25
M 24 x 2.00	**3521-24.00**	24.50	60.00	**6,81**	**6,16**	**5,60**	72.00	**8,13**	**7,77**	**7,67**	25
M 24 x 3.00	**3520-24.00**	25.00	60.00	**7,11**	**6,39**	**5,89**	72.00	**7,69**	**7,48**	**6,88**	25













Note importante: la longueur total du filet rapporté se mesure une fois posé dans la pièce.

FILETS RAPPORTÉS À FREIN

UNC | LOCK | UNC | AISI 304 | AGS3600 | NASM21209 NASM8846 | ...DSL





			D1 mm	Ø	L mm	1.0D € <500	1.0D € 500-999	1.0D € 1000-...	L mm	1.5D € <500	1.5D € 500-999	1.5D € 1000-...	L mm	2.0D € <500	2.0D € 500-999	2.0D € 1000-...	Unit
UNC	Nº2 - 56	**3532-2G**	**2.18**	2.40	2.29	**0,82**	**0,71**	**0,66**	3.30	**0,96**	**0,83**	**0,78**	4.32	**1,24**	**1,07**	**1,00**	100
UNC	Nº4 - 40	**3532-4G**	**2.84**	3.00	2.79	**0,37**	**0,32**	**0,29**	4.32	**0,40**	**0,35**	**0,32**	5.59	**0,42**	**0,37**	**0,35**	100
UNC	Nº5 - 40	**3532-5G**	**3.17**	3.40	3.30	**0,49**	**0,43**	**0,40**	4.83	**0,51**	**0,46**	**0,43**	6.35	**0,54**	**0,48**	**0,45**	100
UNC	Nº6 - 32	**3532-6G**	**3.50**	3.70	3.56	**0,32**	**0,28**	**0,26**	5.33	**0,38**	**0,34**	**0,30**	7.11	**0,40**	**0,36**	**0,34**	100
UNC	Nº8 - 32	**3532-8G**	**4.17**	4.40	4.06	**0,32**	**0,28**	**0,26**	6.35	**0,38**	**0,34**	**0,30**	8.38	**0,40**	**0,36**	**0,34**	100
UNC	Nº10 - 24	**3532-10G**	**4.83**	5.10	4.83	**0,39**	**0,35**	**0,32**	7.37	**0,42**	**0,37**	**0,35**	9.65	**0,46**	**0,40**	**0,38**	100
UNC	Nº12 - 24	**3532-12G**	**5.49**	5.70	5.59	**0,43**	**0,38**	**0,36**	8.13	**0,48**	**0,42**	**0,40**	10.92	**0,51**	**0,44**	**0,41**	100
UNC	1/4 - 20	**3532-1/4**	**6.35**	6.70	6.35	**0,43**	**0,38**	**0,36**	9.65	**0,48**	**0,42**	**0,40**	12.70	**0,51**	**0,44**	**0,41**	100
UNC	5/16 - 18	**3532-5/16**	**7.94**	8.30	7.87	**0,60**	**0,49**	**0,46**	11.94	**0,69**	**0,60**	**0,54**	15.75	**0,72**	**0,64**	**0,60**	100
UNC	3/8 - 16	**3532-3/8**	**9.52**	9.90	9.65	**0,84**	**0,72**	**0,67**	14.48	**0,88**	**0,78**	**0,71**	19.05	**1,16**	**1,02**	**0,92**	100
UNC	7/16 - 14	**3532-7/16**	**11.11**	11.60	11.18	**0,98**	**0,85**	**0,79**	16.76	**1,18**	**1,03**	**0,93**	22.35	**1,34**	**1,16**	**1,07**	100
UNC	1/2 - 13	**3532-1/2**	**12.70**	13.00	12.70	**1,06**	**0,91**	**0,85**	19.05	**1,18**	**1,03**	**0,93**	25.40	**1,34**	**1,16**	**1,07**	100
UNC	9/16 - 12	**3532-9/16**	**14.28**	15.00	14.22	**2,61**	**2,26**	**2,10**	21.34	**3,48**	**3,00**	**2,76**	28.45	**4,46**	**3,86**	**3,55**	50
UNC	5/8 - 11	**3532-5/8**	**15.87**	16.50	16.00	**2,37**	**2,04**	**1,89**	23.88	**3,16**	**2,73**	**2,52**	31.75	**3,93**	**3,40**	**3,13**	50
UNC	3/4 - 10	**3532-3/4**	**19.05**	19.80	19.05	**2,74**	**2,38**	**2,21**	28.70	**3,73**	**3,23**	**2,98**	38.10	**4,65**	**4,03**	**3,72**	50
UNC	7/8 - 9	**3532-7/8**	**22.22**	23.00	22.35	**3,81**	**3,31**	**3,05**	33.53	**5,71**	**4,92**	**4,55**	44.45	**7,25**	**6,27**	**5,76**	25
UNC	1 - 8	**3532-1**	**25.40**	26.20	25.40	**5,17**	**4,46**	**4,12**	38.10	**7,73**	**6,68**	**6,14**	50.80	**9,82**	**8,46**	**7,80**	25

Note importante: la longueur total du filet rapporté se mesure une fois posé dans la pièce.

X.XD

Exemple de codification:		1.0D	1.5D
	UNC 1/4 - 20	**3532-1/4x1.0DSL**	**3532-1/4x1.5DSL**

FILETS RAPPORTÉS À FREIN

UNC | LOCK | UNC | AISI 304 | AGS3600 | NASM21209 NASM8846 | ...DSL



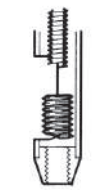


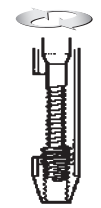


			D1 mm	Ø	L mm	L 2.5D € <500	L 2.5D € 500-999	L 2.5D € 1000-...	L mm	L 3.0D € <500	L 3.0D € 500-999	L 3.0D € 1000-...	Unit
UNC	Nº2 - 56	**3532-2G**	**2.18**	2.40	5.59	**1,40**	**1,20**	**1,11**	6.60	**1,50**	**1,29**	**1,19**	100
UNC	Nº4 - 40	**3532-4G**	**2.84**	3.00	7.11	**0,48**	**0,42**	**0,40**	8.64	**0,60**	**0,49**	**0,46**	100
UNC	Nº5 - 40	**3532-5G**	**3.17**	3.40	7.87	**0,60**	**0,49**	**0,46**	9.65	**0,82**	**0,70**	**0,66**	100
UNC	Nº6 - 32	**3532-6G**	**3.50**	3.70	8.89	**0,43**	**0,38**	**0,36**	10.41	**0,50**	**0,44**	**0,41**	100
UNC	Nº8 - 32	**3532-8G**	**4.17**	4.40	10.41	**0,43**	**0,38**	**0,36**	12.45	**0,50**	**0,44**	**0,41**	100
UNC	Nº10 - 24	**3532-10G**	**4.83**	5.10	12.19	**0,54**	**0,47**	**0,44**	14.48	**0,66**	**0,59**	**0,53**	100
UNC	Nº12 - 24	**3532-12G**	**5.49**	5.70	13.72	**0,64**	**0,56**	**0,51**	16.51	**0,78**	**0,67**	**0,63**	100
UNC	1/4 - 20	**3532-1/4**	**6.35**	6.70	16.00	**0,64**	**0,56**	**0,51**	19.05	**0,78**	**0,67**	**0,63**	100
UNC	5/16 - 18	**3532-5/16**	**7.94**	8.30	19.81	**0,87**	**0,75**	**0,69**	23.62	**1,06**	**0,91**	**0,85**	100
UNC	3/8 - 16	**3532-3/8**	**9.52**	9.90	23.88	**1,33**	**1,14**	**1,06**	28.70	**1,56**	**1,35**	**1,25**	100
UNC	7/16 - 14	**3532-7/16**	**11.11**	11.60	27.94	**1,60**	**1,39**	**1,28**	33.53	**1,95**	**1,69**	**1,56**	100
UNC	1/2 - 13	**3532-1/2**	**12.70**	13.00	31.75	**1,60**	**1,39**	**1,28**	38.10	**1,95**	**1,69**	**1,56**	100
UNC	9/16 - 12	**3532-9/16**	**14.28**	15.00	35.56	**5,11**	**4,42**	**4,06**	42.93	**6,16**	**5,32**	**4,90**	50
UNC	5/8 - 11	**3532-5/8**	**15.87**	16.50	39.62	**4,69**	**4,06**	**3,75**	47.75	**5,61**	**4,85**	**4,46**	50
UNC	3/4 - 10	**3532-3/4**	**19.05**	19.80	47.75	**5,53**	**4,78**	**4,40**	57.15	**6,62**	**5,72**	**5,27**	50
UNC	7/8 - 9	**3532-7/8**	**22.22**	23.00	55.63	**8,59**	**7,41**	**6,81**	66.80	**10,42**	**9,00**	**8,28**	25
UNC	1 - 8	**3532-1**	**25.40**	26.20	63.50	**11,62**	**10,02**	**9,23**	76.20	**14,09**	**12,17**	**11,21**	25













Note importante: la longueur total du filet rapporté se mesure une fois posé dans la pièce.

FILETS RAPPORTÉS À FREIN

UNF | LOCK | UNF | AISI 304 | NASM21209 NASM8846 | ...DSL





				L 1.0D				L 1.5D				L 2.0D				
		D1 mm	Ø	L mm	€ <500	€ 500-999	€ 1000-...	L mm	€ <500	€ 500-999	€ 1000-...	L mm	€ <500	€ 500-999	€ 1000-...	Unit
UNF	Nº4 - 48	**3534-4G**	**2.84**	3.00	2.79	**0,74**	**0,66**	**0,62**	4.32	**0,85**	**0,75**	**0,69**	5.59	**1,00**	**0,87**	**0,81**	100
UNF	Nº6 - 40	**3534-6G**	**3.50**	3.70	3.56	**0,74**	**0,66**	**0,62**	5.33	**0,85**	**0,75**	**0,69**	7.11	**1,00**	**0,87**	**0,81**	100
UNF	Nº8 - 36	**3534-8G**	**4.17**	4.40	4.06	**0,74**	**0,66**	**0,62**	6.35	**0,85**	**0,75**	**0,69**	8.38	**1,00**	**0,87**	**0,81**	100
UNF	Nº10 - 32	**3534-10G**	**4.83**	5.10	4.83	**0,42**	**0,37**	**0,35**	7.37	**0,43**	**0,38**	**0,36**	9.65	**0,51**	**0,44**	**0,41**	100
UNF	1/4 - 28	**3534-1/4**	**6.35**	6.60	6.35	**0,42**	**0,37**	**0,35**	9.65	**0,43**	**0,38**	**0,36**	12.70	**0,51**	**0,44**	**0,41**	100
UNF	5/16 - 24	**3534-5/16**	**7.94**	8.20	7.87	**0,60**	**0,49**	**0,46**	11.94	**0,63**	**0,51**	**0,48**	16.00	**0,72**	**0,64**	**0,60**	100
UNF	3/8 - 24	**3534-3/8**	**9.52**	9.80	9.65	**0,85**	**0,72**	**0,67**	14.48	**0,88**	**0,78**	**0,71**	19.05	**1,06**	**0,91**	**0,85**	100
UNF	7/16 - 20	**3534-7/16**	**11.11**	11.50	11.18	**1,06**	**0,91**	**0,85**	16.76	**1,18**	**1,03**	**0,93**	22.35	**1,34**	**1,16**	**1,07**	100
UNF	1/2 - 20	**3534-1/2**	**12.70**	13.00	12.70	**1,06**	**0,91**	**0,85**	19.05	**1,18**	**1,03**	**0,93**	25.40	**1,34**	**1,16**	**1,07**	100
UNF	9/16 - 18	**3534-9/16**	**14.29**	14.75	14.22	**2,33**	**2,00**	**1,84**	21.34	**2,48**	**2,06**	**1,91**	28.70	**2,98**	**2,56**	**2,35**	50
UNF	5/8 - 18	**3534-5/8**	**15.87**	16.50	16.00	**2,37**	**2,01**	**1,85**	23.88	**2,48**	**2,14**	**1,96**	31.75	**2,98**	**2,56**	**2,35**	50
UNF	3/4 - 16	**3534-3/4**	**19.05**	19.50	19.05	**3,12**	**2,69**	**2,49**	28.70	**4,35**	**3,75**	**3,45**	38.10	**5,26**	**4,53**	**4,17**	50
UNF	7/8 - 14	**3534-7/8**	**22.22**	22.50	22.35	**5,31**	**4,58**	**4,21**	33.27	**7,84**	**6,76**	**6,22**	44.45	**9,96**	**8,59**	**7,91**	25
UNF	1 - 12	**3534-1**	**25.40**	26.00	25.40	**5,31**	**4,58**	**4,21**	38.10	**7,84**	**6,76**	**6,22**	50.80	**9,96**	**8,59**	**7,91**	25
UNS	1 - 14	**3535-1**	**25.40**	26.00	25.40	**5,31**	**4,63**	**4,26**	38.10	**7,84**	**6,84**	**6,30**	50.80	**9,96**	**8,69**	**8,00**	25

Note importante: la longueur total du filet rapporté se mesure une fois posé dans la pièce.

X.XD

Exemple de codification:		1.0D	1.5D
	UNF Nº4 - 48	**3534-4Gx1.0DSL**	**3534-4Gx1.5DSL**

FILETS RAPPORTÉS À FREIN

UNF | LOCK | UNF | AISI 304 | NASM21209 NASM8846 | ...DSL



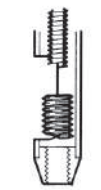


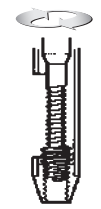


D		D1 mm	Ø	L mm	2.5D € <500	500-999	1000-...	L mm	3.0D € <500	500-999	1000-...	Unit
UNF	Nº4 - 48	**3534-4G**	**2.84**	3.00	7.11	**1,12**	**1,01**	**0,91**	8.64	**1,58**	**1,40**	**1,29**	100
UNF	Nº6 - 40	**3534-6G**	**3.50**	3.70	8.89	**1,12**	**1,01**	**0,91**	10.41	**1,58**	**1,40**	**1,29**	100
UNF	Nº8 - 36	**3534-8G**	**4.17**	4.40	10.41	**1,12**	**1,01**	**0,91**	12.45	**1,58**	**1,40**	**1,29**	100
UNF	Nº10 - 32	**3534-10G**	**4.83**	5.10	12.19	**0,64**	**0,56**	**0,51**	14.48	**0,78**	**0,67**	**0,63**	100
UNF	1/4 - 28	**3534-1/4**	**6.35**	6.60	16.00	**0,64**	**0,56**	**0,51**	19.05	**0,78**	**0,67**	**0,63**	100
UNF	5/16 - 24	**3534-5/16**	**7.94**	8.20	19.81	**0,87**	**0,78**	**0,71**	23.88	**1,06**	**0,91**	**0,85**	100
UNF	3/8 - 24	**3534-3/8**	**9.52**	9.80	23.88	**1,30**	**1,14**	**1,06**	28.70	**1,56**	**1,35**	**1,25**	100
UNF	7/16 - 20	**3534-7/16**	**11.11**	11.50	27.69	**1,60**	**1,40**	**1,29**	33.27	**1,95**	**1,69**	**1,56**	100
UNF	1/2 - 20	**3534-1/2**	**12.70**	13.00	31.75	**1,60**	**1,40**	**1,29**	38.10	**1,95**	**1,69**	**1,56**	100
UNF	9/16 - 18	**3534-9/16**	**14.29**	14.75	35.81	**3,62**	**3,16**	**2,92**	42.93	**4,18**	**3,61**	**3,33**	50
UNF	5/8 - 18	**3534-5/8**	**15.87**	16.50	39.62	**3,80**	**3,35**	**3,09**	47.75	**4,18**	**3,61**	**3,33**	50
UNF	3/4 - 16	**3534-3/4**	**19.05**	19.50	47.75	**6,36**	**5,55**	**5,11**	57.15	**7,62**	**6,58**	**6,07**	50
UNF	7/8 - 14	**3534-7/8**	**22.22**	22.50	55.63	**11,46**	**9,98**	**9,19**	66.80	**13,72**	**11,85**	**10,92**	25
UNF	1 - 12	**3534-1**	**25.40**	26.00	63.50	**13,66**	**11,91**	**10,97**	76.20	**16,44**	**14,21**	**13,07**	25
UNS	1 - 14	**3535-1**	**25.40**	26.00	63.50	**13,66**	**11,91**	**10,97**	76.20	**16,44**	**14,34**	**13,20**	25













Note importante: la longueur total du filet rapporté se mesure une fois posé dans la pièce.

KIT DE RÉPARATION DE FILETS RAPPORTÉS STANDARDS

M
MF

FREE

M/MF

1.5D

AISI 304

HSS

HSS

...K







D		€	D	L mm	mm				Contenu
M 2 x 0.40	**3520-2.00K**	**55,03**	1.50	3.00	20	2.10	3520-2.00I	3500-HIT2	3500-TB2
M 2.20 x 0.45	**3520-2.20K**	**73,67**	1.50	3.30	20	2.30	3520-2.20I	3500-HIT2	3500-TB2
M 2.50 x 0.45	**3520-2.50K**	**50,87**	1.50	3.75	20	2.60	3520-2.50I	3500-HIT3	3500-TB3
M 3 x 0.50	**3520-3.00K**	**50,87**	1.50	4.50	20	3.20	3520-3.00I	3500-HIT4	3500-TB4
M 3.50 x 0.60	**3520-3.50K**	**50,87**	1.50	5.25	20	3.70	3520-3.50I	3500-HIT5	3500-TB5
M 4 x 0.70	**3520-4.00K**	**50,87**	1.50	6.00	20	4.20	3520-4.00I	3500-HIT6	3500-TB6
M 5 x 0.80	**3520-5.00K**	**50,62**	1.50	7.50	20	5.20	3520-5.00I	3500-HIT8	3500-TB8
M 6 x 1.00	**3520-6.00K**	**54,52**	1.50	9.00	20	6.30	3520-6.00I	3500-HIT9	3500-TB9
M 7 x 1.00	**3520-7.00K**	**69,32**	1.50	10.50	20	7.30	3520-7.00I	3500-HIT10	3500-TB11
M 8 x 1.00	**3521-8.00K**	**69,32**	1.50	12.00	20	8.30	3521-8.00I	3500-HIT11	3500-TB12
M 8 x 1.25	**3520-8.00K**	**69,32**	1.50	12.00	20	8.30	3520-8.00I	3500-HIT11	3500-TB12
M 9 x 1.25	**3520-9.00K**	**76,89**	1.50	13.50	15	9.40	3520-9.00I	3500-HIT13	3500-TB12
M 10 x 1.00	**3523-10.00K**	**74,24**	1.50	15.00	15	10.30	3523-10.00I	3500-HIT13	3500-TB13
M 10 x 1.25	**3521-10.00K**	**74,24**	1.50	15.00	15	10.30	3521-10.00I	3500-HIT13	3500-TB13
M 10 x 1.50	**3520-10.00K**	**74,24**	1.50	15.00	15	10.40	3520-10.00I	3500-HIT13	3500-TB13
M 11 x 1.00	**3523-11.00K**	**102,89**	1.50	16.50	10	11.30	3523-11.00I	3500-HIT14	3500-TB14
M 11 x 1.25	**3521-11.00K**	**102,89**	1.50	16.50	10	11.30	3521-11.00I	3500-HIT14	3500-TB14
M 11 x 1.50	**3520-11.00K**	**85,11**	1.50	16.50	10	11.40	3520-11.00I	3500-HIT14	3500-TB14
M 12 x 1.00	**3524-12.00K**	**85,11**	1.50	18.00	10	12.30	3524-12.00I	3500-HIT15	3500-TB15
M 12 x 1.25	**3523-12.00K**	**85,11**	1.50	18.00	10	12.30	3523-12.00I	3500-HIT15	3500-TB15
M 12 x 1.50	**3521-12.00K**	**85,11**	1.50	18.00	10	12.40	3521-12.00I	3500-HIT15	3500-TB15
M 12 x 1.75	**3520-12.00K**	**85,11**	1.50	18.00	10	12.50	3520-12.00I	3500-HIT15	3500-TB15
M 13 x 1.25	**3523-13.00K**	**122,49**	1.50	19.50	10	–	3523-13.00I	3500-HIT15	–
M 13 x 1.50	**3521-13.00K**	**122,49**	1.50	19.50	10	–	3521-13.00I	3500-HIT15	–
M 13 x 1.75	**3520-13.00K**	**122,49**	1.50	19.50	10	–	3520-13.00I	3500-HIT15	–
M 14 x 1.00	**3524-14.00K**	**97,84**	1.50	21.00	10	–	3524-14.00I	3500-HIT16	–
M 14 x 1.25	**3523-14.00K**	**97,84**	1.50	21.00	10	–	3523-14.00I	3500-HIT16	–
M 14 x 1.50	**3521-14.00K**	**97,84**	1.50	21.00	10	–	3521-14.00I	3500-HIT16	–
M 14 x 2.00	**3520-14.00K**	**97,84**	1.50	21.00	10	–	3520-14.00I	3500-HIT16	–
M 15 x 1.50	**3521-15.00K**	**146,40**	1.50	22.50	10	–	3521-15.00I	3500-HIT16	–
M 15 x 2.00	**3520-15.00K**	**146,40**	1.50	22.50	10	–	3520-15.00I	3500-HIT16	–
M 16 x 1.50	**3521-16.00K**	**115,24**	1.50	24.00	10	–	3521-16.00I	3500-HIT18	–
M 16 x 2.00	**3520-16.00K**	**115,24**	1.50	24.00	10	–	3520-16.00I	3500-HIT18	–
M 18 x 1.50	**3523-18.00K**	**136,89**	1.50	27.00	5	–	3523-18.00I	3500-HIT20	–

KIT DE RÉPARATION DE FILETS RAPPORTÉS STANDARDS







M
MF

FREE

M/MF

1.5D

AISI 304

HSS

HSS

...K

			€	D	L mm	Contenu		
M	18 x 2.00	3521-18.00K	136,89	1.50	27.00	5	3521-18.00I	3500-HIT20
M	**18 x 2.50**	3520-18.00K	139,55	1.50	27.00	5	3520-18.00I	3500-HIT20
M	20 x 1.50	3523-20.00K	149,23	1.50	30.00	5	3523-20.00I	3500-HIT21
M	20 x 2.00	3521-20.00K	149,23	1.50	30.00	5	3521-20.00I	3500-HIT21
M	**20 x 2.50**	3520-20.00K	149,23	1.50	30.00	5	3520-20.00I	3500-HIT21
M	22 x 1.50	3523-22.00K	171,38	1.50	33.00	5	3523-22.00I	3500-HIT22
M	22 x 2.00	3521-22.00K	171,38	1.50	33.00	5	3521-22.00I	3500-HIT22
M	**22 x 2.50**	3520-22.00K	171,38	1.50	33.00	5	3520-22.00I	3500-HIT22
M	24 x 1.50	3523-24.00K	196,60	1.50	36.00	5	3523-24.00I	3500-HIT23
M	24 x 2.00	3521-24.00K	196,60	1.50	36.00	5	3521-24.00I	3500-HIT23
M	**24 x 3.00**	3520-24.00K	196,60	1.50	36.00	5	3520-24.00I	3500-HIT23

			€	D	L mm	Contenu		
M	26 x 1.50	3523-26.00K	397,85	1.50	39.00	5	3523-26.00I	3500-HIT24
M	27 x 1.50	3523-27.00K	397,85	1.50	40.50	5	3523-27.00I	3500-HIT24
M	27 x 2.00	3521-27.00K	397,85	1.50	40.50	5	3521-27.00I	3500-HIT24
M	**27 x 3.00**	3520-27.00K	397,85	1.50	40.50	5	3520-27.00I	3500-HIT24
M	28 x 1.50	3523-28.00K	461,01	1.50	42.00	5	3523-28.00I	3500-HIT24
M	30 x 1.50	3523-30.00K	482,33	1.50	45.00	5	3523-30.00I	3500-HIT26
M	30 x 2.00	3521-30.00K	507,60	1.50	45.00	5	3521-30.00I	3500-HIT26
M	**30 x 3.50**	3520-30.00K	482,33	1.50	45.00	5	3520-30.00I	3500-HIT25
M	33 x 2.00	3521-33.00K	503,66	1.50	49.50	5	3521-33.00I	3500-HIT26
M	**33 x 3.50**	3520-33.00K	503,66	1.50	49.50	5	3520-33.00I	3500-HIT26
M	36 x 1.50	3524-36.00K	558,94	1.50	54.00	3	3524-36.00I	3500-HIT28
M	36 x 2.00	3523-36.00K	558,94	1.50	54.00	3	3523-36.00I	3500-HIT28
M	36 x 3.00	3521-36.00K	558,94	1.50	54.00	3	3521-36.00I	3500-HIT28
M	**36 x 4.00**	3520-36.00K	558,94	1.50	54.00	5	3520-36.00I	3500-HIT28
M	39 x 3.00	3521-39.00K	563,25	1.50	58.50	3	3521-39.00I	3521-39.00HIM
M	**39 x 4.00**	3520-39.00K	572,24	1.50	58.50	3	3520-39.00I	3520-39.00HIM
M	40 x 3.00	3523-40.00K	607,94	1.50	60.00	3	3523-40.00I	3523-40.00HIM
M	42 x 3.00	3523-42.00K	629,81	1.50	63.00	3	3523-42.00I	3523-42.00HIM
M	**42 x 4.50**	3520-42.00K	629,81	1.50	63.00	3	3520-42.00I	3520-42.00HIM
M	45 x 3.00	3523-45.00K	812,23	1.50	67.50	3	3523-45.00I	3523-45.00HIM
M	**45 x 4.50**	3520-45.00K	702,39	1.50	67.50	3	3520-45.00I	3520-45.00HIM
M	48 x 3.00	3523-48.00K	799,71	1.50	72.00	3	3523-48.00I	3523-48.00HIM
M	**48 x 5.00**	3520-48.00K	842,29	1.50	72.00	3	3520-48.00I	3520-48.00HIM
M	50 x 3.00	3523-50.00K	891,84	1.50	75.00	3	3523-50.00I	3523-50.00HIM
M	52 x 3.00	3523-52.00K	934,44	1.50	78.00	3	3523-52.00I	3523-52.00HIM
M	**52 x 5.00**	3520-52.00K	934,44	1.50	78.00	3	3520-52.00I	3520-52.00HIM



KIT DE RÉPARATION DE FILETS RAPPORTÉS STANDARDS

UNC
FREE
UNC
1.5D
AISI 304
HSS
HSS
...K





			€	D	L mm	mm				
						Contenu				
UNC	Nº2 - 56	**3532-2GK**	**72,18**	1.50	3.30	20	2.40	3532-2GI	3500-HIT2	3500-TB2
UNC	Nº3 - 48	**3532-3GK**	**69,13**	1.50	3.81	20	2.70	3532-3GI	3500-HIT3	3500-TB3
UNC	Nº4 - 40	**3532-4GK**	**65,47**	1.50	4.32	20	3.10	3532-4GI	3500-HIT4	3500-TB4
UNC	Nº5 - 40	**3532-5GK**	**65,47**	1.50	4.83	20	3.40	3532-5GI	3500-HIT4	3500-TB4
UNC	Nº6 - 32	**3532-6GK**	**65,47**	1.50	5.33	20	3.80	3532-6GI	3500-HIT5	3500-TB5
UNC	Nº8 - 32	**3532-8GK**	**65,47**	1.50	6.35	20	4.40	3532-8GI	3500-HIT6	3500-TB6
UNC	Nº10 - 24	**3532-10GK**	**65,47**	1.50	7.11	20	5.20	3532-10GI	3500-HIT7	3500-TB8
UNC	Nº12 - 24	**3532-12GK**	**65,47**	1.50	8.38	20	5.80	3532-12GI	3500-HIT8	3500-TB8
UNC	1/4 - 20	**3532-1/4K**	**58,99**	1.50	9.65	20	6.70	3532-1/4I	3500-HIT9	3500-TB9
UNC	5/16 - 18	**3532-5/16K**	**72,18**	1.50	11.94	20	8.30	3532-5/16I	3500-HIT10	3500-TB12
UNC	3/8 - 16	**3532-3/8K**	**77,15**	1.50	14.22	15	9.90	3532-3/8I	3500-HIT13	3500-TB12
UNC	7/16 - 14	**3532-7/16K**	**86,63**	1.50	16.76	10	11.60	3532-7/16I	3500-HIT14	3500-TB14
UNC	1/2 - 13	**3532-1/2K**	**95,07**	1.50	19.05	10	13.00	3532-1/2I	3500-HIT15	3500-TB15
UNC	9/16 - 12	**3532-9/16K**	**126,92**	1.50	21.34	10	–	3532-9/16I	3500-HIT16	–
UNC	5/8 - 11	**3532-5/8K**	**126,92**	1.50	23.88	10	–	3532-5/8I	3500-HIT18	–
UNC	3/4 - 10	**3532-3/4K**	**161,77**	1.50	28.70	5	–	3532-3/4I	3500-HIT20	–
UNC	7/8 - 9	**3532-7/8K**	**196,60**	1.50	33.27	5	–	3532-7/8I	3500-HIT22	–
UNC	1 - 8	**3532-1K**	**195,33**	1.50	38.10	5	–	3532-1I	3500-HIT23	–

			€	D	L mm	mm				
						Contenu				
UNC	1.1/8 - 7	**3532-1.1/8K**	**393,75**	1.50	42.93	3	–	3532-1.1/8I	3500-HIT25	–
UNC	1.1/4 - 7	**3532-1.1/4K**	**438,04**	1.50	47.75	3	–	3532-1.1/4I	3500-HIT26	–
UNC	1.3/8 - 6	**3532-1.3/8K**	**526,62**	1.50	52.32	3	–	3532-1.3/8I	3500-HIT27	–
UNC	1.1/2 - 6	**3532-1.1/2K**	**613,58**	1.50	57.15	3	–	3532-1.1/2I	3500-HIT28	–

KIT DE RÉPARATION DE FILETS RAPPORTÉS STANDARDS







UNF

FREE

UNF

1.5D

AISI 304

HSS

HSS

...K

			€	D	L mm	mm		Contenu		
UNF	Nº3 - 56	**3534-3GK**	**72,05**	1.50	3.30	20	2.70	3534-3GI	3500-HIT3	3500-TB3
UNF	Nº4 - 48	**3534-4GK**	**65,47**	1.50	3.81	20	3.00	3534-4GI	3500-HIT4	3500-TB4
UNF	Nº6 - 40	**3534-6GK**	**65,47**	1.50	4.32	20	3.80	3534-6GI	3500-HIT5	3500-TB5
UNF	Nº8 - 36	**3534-8GK**	**65,47**	1.50	4.83	20	4.40	3534-8GI	3500-HIT6	3500-TB6
UNF	Nº10 - 32	**3534-10GK**	**65,47**	1.50	5.33	20	5.10	3534-10GI	3500-HIT8	3500-TB8
UNF	Nº12 - 28	**3534-12GK**	**71,72**	1.50	6.35	20	5.60	3534-12GI	3500-HIT8	3500-TB8
UNF	1/4 - 28	**3534-1/4K**	**58,99**	1.50	7.11	20	6.70	3534-1/4I	3500-HIT9	3500-TB9
UNF	5/16 - 24	**3534-5/16K**	**72,18**	1.50	8.38	20	8.30	3534-5/16I	3500-HIT11	3500-TB12
UNF	3/8 - 24	**3534-3/8K**	**77,15**	1.50	9.65	15	9.80	3534-3/8I	3500-HIT13	3500-TB13
UNF	7/16 - 16	**3534-7/16-16K**	**104,96**	1.50	11.94	10	11.50	3534-7/16-16I	3500-HIT14	3500-TB14
UNF	7/16 - 20	**3534-7/16K**	**86,63**	1.50	14.22	10	11.50	3534-7/16I	3500-HIT14	3500-TB14
UNF	1/2 - 20	**3534-1/2K**	**95,07**	1.50	16.76	10	13.00	3534-1/2I	3500-HIT15	3500-TB15
UNF	9/16 - 18	**3534-9/16K**	**126,92**	1.50	19.05	10	–	3534-9/16I	3500-HIT16	–
UNF	5/8 - 18	**3534-5/8K**	**126,92**	1.50	21.34	10	–	3534-5/8I	3500-HIT18	–
UNF	3/4 - 16	**3534-3/4K**	**161,77**	1.50	23.88	5	–	3534-3/4I	3500-HIT21	–
UNF	7/8 - 14	**3534-7/8K**	**196,60**	1.50	28.70	5	–	3534-7/8I	3500-HIT22	–
UNF	1 - 12	**3534-1K**	**192,65**	1.50	33.27	5	–	3534-1I	3500-HIT23	–
UNF	1 - 14	**3535-1K**	**215,66**	1.50	38.10	5	–	3535-1I	3500-HIT23	–

			€	D	L mm	mm		Contenu		
UNF	1.1/8 -12	**3534-1.1/8K**	**393,75**	1.50	42.93	3	–	3534-1.1/8I	3500-HIT25	–
UNF	1.1/4 -12	**3534-1.1/4K**	**438,04**	1.50	47.75	3	–	3534-1.1/4I	3500-HIT26	–
UNF	1.3/8 -12	**3534-1.3/8K**	**526,62**	1.50	52.32	3	–	3534-1.3/8I	3500-HIT27	–
UNF	1.1/2 -12	**3534-1.1/2K**	**613,58**	1.50	57.15	3	–	3534-1.1/2I	3500-HIT28	–

KIT DE RÉPARATION DE FILETS RAPPORTÉS STANDARDS

BSW
FREE
BSW
1.5D
AISI 304
HSS
HSS
...K





			€	D	L mm		mm				
						Contenu					
BSW	1/8 - 40	**3528-1/8K**	**67,22**	1.50	4.83	20	3.40	3528-1/8I	3500-HIT4	3500-TB4
BSW	3/16 - 24	**3528-3/16K**	**65,47**	1.50	7.11	20	5.00	3528-3/16I	3500-HIT7	3500-TB8
BSW	1/4 - 20	**3528-1/4K**	**60,56**	1.50	9.65	20	6.70	3528-1/4I	3500-HIT9	3500-TB9
BSW	5/16 - 18	**3528-5/16K**	**72,18**	1.50	11.94	20	8.30	3528-5/16I	3500-HIT10	3500-TB11
BSW	3/8 - 16	**3528-3/8K**	**77,15**	1.50	14.22	15	9.90	3528-3/8I	3500-HIT11	3500-TB12
BSW	7/16 - 14	**3528-7/16K**	**86,63**	1.50	16.76	10	11.50	3528-7/16I	3500-HIT14	3500-TB14
BSW	1/2 - 12	**3528-1/2K**	**95,07**	1.50	19.05	10	13.00	3528-1/2I	3500-HIT15	3500-TB15
BSW	9/16 - 12	**3528-9/16K**	**126,92**	1.50	21.34	10	–	3528-9/16I	3500-HIT16	–
BSW	5/8 - 11	**3528-5/8K**	**126,92**	1.50	23.88	10	–	3528-5/8I	3500-HIT18	–
BSW	3/4 - 10	**3528-3/4K**	**161,77**	1.50	28.70	5	–	3528-3/4I	3500-HIT20	–
BSW	7/8 - 9	**3528-7/8K**	**196,60**	1.50	33.27	5	–	3528-7/8I	3500-HIT22	–
BSW	1 - 8	**3528-1K**	**195,33**	1.50	38.10	5	–	3528-1I	3500-HIT23	–

BSF
FREE
BSF
1.5D
AISI 304
HSS
HSS
...K

			€	D	L mm		mm				
						Contenu					
BSF	3/16 - 32	**3530-3/16K**	**65,47**	1.50	7.11	20	5.0	3530-3/16I	3500-HIT8	3500-TB6
BSF	1/4 - 26	**3530-1/4K**	**58,99**	1.50	9.65	20	6.6	3530-1/4I	3500-HIT9	3500-TB9
BSF	5/16 - 22	**3530-5/16K**	**72,18**	1.50	11.94	20	8.3	3530-5/16I	3500-HIT11	3500-TB11
BSF	3/8 - 20	**3530-3/8K**	**77,15**	1.50	14.22	15	9.9	3530-3/8I	3500-HIT13	3500-TB12
BSF	7/16 - 18	**3530-7/16K**	**86,63**	1.50	16.76	10	11.5	3530-7/16I	3500-HIT14	3500-TB14
BSF	1/2 - 16	**3530-1/2K**	**95,07**	1.50	19.05	10	13.0	3530-1/2I	3500-HIT15	3500-TB15
BSF	9/16 - 16	**3530-9/16K**	**126,92**	1.50	21.34	10	–	3530-9/16I	3500-HIT16	–
BSF	5/8 - 14	**3530-5/8K**	**126,92**	1.50	23.88	10	–	3530-5/8I	3500-HIT18	–
BSF	3/4 - 12	**3530-3/4K**	**161,77**	1.50	28.70	5	–	3530-3/4I	3500-HIT20	–
BSF	7/8 - 11	**3530-7/8K**	**196,60**	1.50	33.27	5	–	3530-7/8I	3500-HIT22	–
BSF	1 - 10	**3530-1K**	**198,40**	1.50	38.10	5	–	3530-1I	3500-HIT23	–

KIT DE RÉPARATION DE FILETS RAPPORTÉS STANDARDS



BSP (GAS) | FREE | BSP | 1.5D | AISI 304 | HSS | HSS | ...K

			€	D	L mm	Contenu		
BSP	1/8 - 28	**3546-1/8K**	**105,01**	1.50	4.83	10	3546-1/8I	3500-HIT14
BSP	1/4 - 19	**3546-1/4K**	**110,89**	1.50	9.65	10	3546-1/4I	3500-HIT16
BSP	3/8 - 19	**3546-3/8K**	**127,45**	1.50	14.22	10	3546-3/8I	3500-HIT20
BSP	1/2 - 14	**3546-1/2K**	**167,53**	1.50	19.05	10	3546-1/2I	3500-HIT23
BSP	5/8 - 14	**3546-5/8K**	**343,92**	1.50	23.88	10	3546-5/8I	3500-HIT23
BSP	3/4 - 14	**3546-3/4K**	**360,35**	1.50	28.70	10	3546-3/4I	3500-HIT24
BSP	7/8 - 14	**3546-7/8K**	**482,33**	1.50	33.27	5	3546-7/8I	3500-HIT27
BSP	1 - 11	**3546-1K**	**482,33**	1.50	38.10	5	3546-1I	3500-HIT27

NPT | FREE | NPT | 1.5D | AISI 304 | HSS | HSS | ...K

			€	D	L mm	Contenu		
NPT	1/8 - 27	**3552-1/8K**	**255,34**	1.50	4,78	10	3552-1/8I	3500-HIT13
NPT	1/4 - 18	**3552-1/4K**	**288,63**	1.50	9,53	10	3552-1/4I	3500-HIT16
NPT	3/8 - 18	**3552-3/8K**	**366,37**	1.50	14,30	10	3552-3/8I	3500-HIT18
NPT	1/2 - 14	**3552-1/2K**	**478,93**	1.50	19,05	10	3552-1/2I	3500-HIT22
NPT	3/4 - 14	**3552-3/4K**	**585,35**	1.50	28,58	10	3552-3/4I	3500-HIT24
NPT	1 - 11.1/2	**3552-1K**	**776,90**	1.50	38,10	10	3552-1I	3500-HIT27

KIT DE RÉPARATION DE FILETS RAPPORTÉS STANDARDS

UNx8
FREE
8-UN
1.5D
AISI 304
HSS
HSS
...K



			€	D	L mm			Contenu		
UN	1.1/8 - 8	3570-1.1/8K	585,35	1.50	42.88	3	3570-1.1/8I	3500-HIT25
UN	1.1/4 - 8	3570-1.1/4K	713,07	1.50	47.63	3	3570-1.1/4I	3500-HIT26
UN	1.3/8 - 8	3570-1.3/8K	883,34	1.50	52.37	3	3570-1.3/8I	3500-HIT27
UN	1.1/2 - 8	3570-1.1/2K	776,90	1.50	57.15	3	3570-1.1/2I	3500-HIT28
UN	1.5/8 - 8	3570-1.5/8K	1.096,19	1.50	61.93	3	3570-1.5/8I	3500-HIT28
UN	1.3/4- 8	3570-1.3/4K	1.138,76	1.50	66.68	3	3570-1.3/4I	3500-HIT28
UN	1.7/8 - 8	3570-1.7/8K	1.287,75	1.50	71.42	3	3570-1.7/8I	3500-HIT30
UN	2 - 8	3570-2K	1.436,77	1.50	76.20	3	3570-2I	3500-HIT30





BA
FREE
BA
1.5D
AISI 304
HSS
HSS
...K

		€	D	L mm		mm			Contenu	
BA 0	3544-0K	124,99	1.50	8.99	20	6.20	3544-0I	3500-HIT9	3500-TB11
BA 2	3544-2K	124,99	1.50	7.06	20	4.90	3544-2I	3500-HIT7	3500-TB8
BA 4	3544-4K	124,99	1.50	5.41	20	3.80	3544-4I	3500-HIT5	3500-TB5
BA 6	3544-6K	137,34	1.50	4.19	20	2.90	3544-6I	3500-HIT3	3500-TB3

KIT DE RÉPARATION DE FILETS RAPPORTÉS STANDARDS





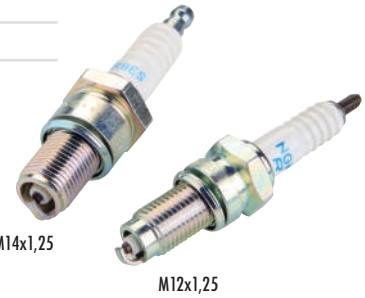


BSB | FREE | BSB | 1.5D | AISI 304 | HSS | HSS | ...K

D		€	D	L mm	mm				Contenu
BSB 1/4/26	**3560-1/4K**	**152,97**	1.50	9,53	20	6.6	3560-1/4I	3500-HIT10	3500-TB9
BSB 5/16 - 26	**3560-5/16K**	**121,56**	1.50	11,91	20	8.0	3560-5/16I	3500-HIT11	3500-TB12
BSB 3/8/26	**3560-3/8K**	**131,69**	1.50	14,30	15	9.8	3560-3/8I	3500-HIT13	3500-TB13
BSB 7/16 - 26	**3560-7/16K**	**141,83**	1.50	16,66	10	11.1	3560-7/16I	3500-HIT14	3500-TB14
BSB 1/2/26	**3560-1/2K**	**151,97**	1.50	19,05	10	12.7	3560-1/2I	3500-HIT15	3500-TB15

M MF | FREE | M/MF | AISI 304 | HSS | HSS | ...K

D		€	D	L mm				Contenu
M 10 x 1.00	**3522-10.00K**	**110,95**	-	1/2"	5	3520-10.00PN	3500-HIT13	3500-TB13
			-	0.339 mm	5	–	–	–
M 12 x 1.25	**3522-12.00K**	**135,23**	-	1/2"	5	3522-12.00PN	3500-HIT15	3500-TB15
			-	3/4"	5	–	–	–
M 14 x 1.25	**3522-14.00K**	**121,25**	-	3/8"	5	3522-14.00PN	3500-HIT17	–
			-	1/2"	5	–	–	–
			-	3/4"	5	–	–	–
M 18 x 1.50	**3522-18.00K**	**219,53**	-	1/2"	5	3522-18.00PN	3500-HIT20	–
M 14 x 1.25	**3522-14.00K1**	**116,98**	8.40	-	5	3522-14.00PN	3500-HIT17	–
			12.40	-	5	–	–	–
			16.40	-	5	–	–	–



M14x1,25

M12x1,25

VALISE DE RÉPARATION DE FILETS RAPPORTÉS STANDARDS



M MF | FREE | M/MF | 1.5D | AISI 304 | HSS | HSS | ...WK

			D	L mm	mm				
					SET M5 - M12				
	M	5 x 0.80	1.50	7.50	25	5.20	3520-5.00I	3500-HIT8	3500-TB8
	M	6 x 1.00	1.50	9.00	25	6.30	3520-6.00I	3500-HIT9	3500-TB9
	M	8 x 1.25	1.50	12.00	25	8.30	3520-8.00I	3500-HIT11	3500-TB12
3520-WK1	M	10 x 1.50	1.50	15.00	25	10.40	3520-10.00I	3500-HIT13	3500-TB13
358,47 €	M	12 x 1.75	1.50	18.00	10	12.50	3520-12.00I	3500-HIT15	3500-TB15

M MF | FREE | M/MF | 1.5D | | AISI 304 | HSS | HSS | HSS | ...WK



M14x1,25

			D	L mm	mm					
							BOUGIES	M6 - M12 + M14 X 1.25		
	M	6 x 1.00	1.50	9.00	25	6.30	3520-6.00I	-	3500-HIT9	3500-TB9
	M	8 x 1.25	1.50	12.00	25	8.30	3520-8.00I	-	3500-HIT11	3500-TB12
	M	10 x 1.50	1.50	15.00	25	10.40	3520-10.00I	-	3500-HIT13	3500-TB13
	M	12 x 1.75	1.50	18.00	10	12.50	3520-12.00I	-	3500-HIT15	3500-TB15
	M	14 x 1.25	-	8.40	5	14.25	-	3522-14.00PN	3500-HIT17	-
3522-WK4			-	12.40	5	-	-	-	-	-
413,08 €			-	16.40	5	-	-	-	-	-

VALISE DE RÉPARATION DE FILETS RAPPORTÉS STANDARDS



UNC UNF | FREE | UNC/UNF | 1.5D | AISI 304 | HSS | 60° 4-5 HSS | ...WK

			D	L mm	mm				
					SET UNC 1/4" - 1/2"				
	UNC	1/4 - 20	1.50	9.65	25	6.70	3532-1/4I	3500-HIT9	3500-TB9
	UNC	5/16 - 18	1.50	11.94	25	8.30	3532-5/16I	3500-HIT10	3500-TB12
	UNC	3/8 - 16	1.50	14.48	25	9.90	3532-3/8I	3500-HIT13	3500-TB12
3532-WK1	UNC	7/16 - 14	1.50	16.76	10	11.60	3532-7/16I	3500-HIT14	3500-TB14
447,97 €	UNC	1/2 - 13	1.50	19.05	10	13.00	3532-1/2I	3500-HIT15	3500-TB15
					SET UNF 1/4" - 1/2"				
	UNF	1/4 - 28	1.50	9.65	25	6.70	3534-1/4I	3500-HIT9	3500-TB9
	UNF	5/16 - 24	1.50	11.94	25	8.30	3534-5/16I	3500-HIT11	3500-TB12
	UNF	3/8 - 24	1.50	14.48	25	9.80	3534-3/8I	3500-HIT13	3500-TB12
3534-WK1	UNF	7/16 - 20	1.50	16.76	10	11.50	3534-7/16I	3500-HIT14	3500-TB14
447,97 €	UNF	1/2 - 20	1.50	19.05	10	13.00	3534-1/2I	3500-HIT15	3500-TB15

BSW BSF | FREE | BSW/BSF | 1.5D | AISI 304 | HSS | 55° 4-5 HSS | ...WK

			D	L mm	mm				
					SET BSW 1/4" - 1/2"				
	BSW	1/4 - 20	1.50	9.65	25	6.70	3528-1/4I	3500-HIT9	3500-TB9
	BSW	5/16 - 18	1.50	11.94	25	8.30	3528-5/16I	3500-HIT10	3500-TB11
	BSW	3/8 - 16	1.50	14.48	25	10.00	3528-3/8I	3500-HIT11	3500-TB12
3528-WK1	BSW	7/16 - 14	1.50	16.76	10	11.60	3528-7/16I	3500-HIT14	3500-TB14
447,97 €	BSW	1/2 - 12	1.50	19.05	10	13.00	3528-1/2I	3500-HIT15	3500-TB15
					SET BSF 1/4" - 1/2"				
	BSF	1/4 - 26	1.50	9.65	25	6.60	3530-1/4I	3500-HIT9	3500-TB9
	BSF	5/16 - 22	1.50	11.94	25	8.30	3530-5/16I	3500-HIT11	3500-TB11
	BSF	3/8 - 20	1.50	14.48	25	9.80	3530-3/8I	3500-HIT13	3500-TB12
3530-WK1	BSF	7/16 - 18	1.50	16.76	10	11.60	3530-7/16I	3500-HIT14	3500-TB14
447,97 €	BSF	1/2 - 16	1.50	19.05	10	13.25	3530-1/2I	3500-HIT15	3500-TB15

PRÉSENTOIR DE FILETS RAPPORTÉS STANDARDS

M
MF

FREE

AISI 304





330 x 360 x 515 mm

CONTENU DU PRÉSENTOIR			
COFFRETS			
	D		
4	M	3x0.5	3520-3.00K
4	M	4x0.7	3520-4.00K
4	M	5x0.8	3520-5.00K
3	M	6x1.0	3520-6.00K
3	M	8x1.25	3520-8.00K
3	M	10x1.5	3520-10.00K
2	M	12x1.75	3520-12.00K
2	M	14x2.0	3520-14.00K
BOUGIE			
2	M	14x1.25	3522-14.00K

1-87
1.859,70 €

CONTENU DU PRÉSENTOIR					
COFFRETS			BLISTERS		
	D			D	
4	M 3x0.5	3520-3.00K	5	M 4x0.7-1.5D	3520-4.00x1.5DP
4	M 4x0.7	3520-4.00K	5	M 5x0.8-1.5D	3520-5.00x1.5DP
4	M 5x0.8	3520-5.00K	5	M 6x1.0-1.5D	3520-6.00x1.5DP
4	M 6x1.0	3520-6.00K	5	M 8x1.25-1.5D	3520-8.00x1.5DP
3	M 8x1.25	3520-8.00K	5	M 10x1.50-1.5D	3521-10.00x1.5DP
3	M 10x1.5	3520-10.00K	5	M 12x1.75-1.5D	3520-12.00x1.5DP

1-88
1.431,60 €



330 x 360 x 515 mm

powercoil by celesa

PRÉSENTOIR DE FILETS RAPPORTÉS STANDARDS

M
MF

FREE

AISI 304





330 x 360 x 515 mm

CONTENU DU PRÉSENTOIR

COFFRETS

	D	
4	M5x0.8	3520-5.00K
4	M6x1.0	3520-6.00K
3	M8x1.25	3520-8.00K

BLISTERS

	D	
5	M 3x0.5-1.5D	3520-3.00x1.5DP
5	M 4x0.7-1.5D	3520-4.00x1.5DP
5	M 5x0.8-1.5D	3520-5.00x1.5DP
5	M 6x1.0-1.0D	3520-6.00x1.0DP
5	M 6x1.0-1.5D	3520-6.00x1.5DP
3	M 8x1.25-1.0D	3520-8.00x1.0DP
5	M 8x1.25-2.0D	3520-8.00x2.0DP
5	M 10x1.5-1.5D	3520-10.00x1.5DP
5	M 10x1.5-2.0D	3521-10.00x2.0DP
5	M 12x1.75-1.5D	3520-12.00x1.5DP
3	M 16x2.0-1.5D	3520-16.00x1.5DP
	BOUGIE	
5	M 14x1.25-1/2"	M14x1.25-1/2P

1-89	
1.014,07 €	

FILETS RAPPORTÉS STANDARDS EN ROULEAUX-CHARGEUR

M MF | FREE | M/MF | AISI 304 | BS7752 DIN8140 | NASM3279 NASM3280 NASM3281 LN9039 | ...DIR



			L 1.0D		L 1.5D		L 2.0D	
D x Pas			L mm	€	L mm	€	L mm	€
M 2.20 x 0.45	**3520-2.20**	1000	2.20	**433,63**	3.30	**439,91**	4.40	**474,47**
M 2.50 x 0.45	**3520-2.50**	1000	2.50	**207,70**	3.75	**223,10**	5.00	**251,38**
M 3 x 0.50	**3520-3.00**	1000	3.00	**194,83**	4.50	**223,10**	6.00	**241,94**
M 4 x 0.70	**3520-4.00**	1000	4.00	**191,68**	6.00	**204,24**	8.00	**226,23**
M 5 x 0.80	**3520-5.00**	1000	5.00	**191,68**	7.50	**226,55**	10.00	**245,57**
M 6 x 1.00	**3520-6.00**	500	6.00	**118,68**	9.00	**127,41**	12.00	**165,60**
M 8 x 1.00	**3521-8.00**	250	8.00	**89,17**	12.00	**95,17**	16.00	**120,89**
M 8 x 1.25	**3520-8.00**	250	8.00	**75,01**	12.00	**82,31**	16.00	**113,17**
M 10 x 1.50	**3520-10.00**	250	10.00	**99,78**	15.00	**113,17**	20.00	**131,19**
M 12 x 1.75	**3520-12.00**	125	12.00	**70,77**	18.00	**83,86**	24.00	**99,02**



X.XD

Exemple de codification:		1.0D	1.5D	2.0D
	M 6 x 1.00	**3520-6.00x1.0DIR**	**3520-6.00x1.5DIR**	**3520-6.00x2.0DIR**

FILETS RAPPORTÉS STANDARDS EN ROULEAUX-CHARGEUR

UNC | FREE | UNC | AISI 304 | SBAC AS 6733 | NASM122076 – NASM122275 NASM8846 | ...DIR



				L 1.0D		L 1.5D		L 2.0D	
D	M			L mm	€	L mm	€	L mm	€
UNC	Nº2 - 56	3532-2G	1000	2.29	574,14	3.30	672,16	4.32	868,19
UNC	Nº4 - 40	3532-4G	1000	2.79	210,09	4.32	219,26	5.59	224,05
UNC	Nº5 - 40	3532-5G	1000	3.30	231,05	4.83	245,05	6.35	259,07
UNC	Nº6 - 32	3532-6G	1000	3.56	208,18	5.33	233,15	7.11	249,82
UNC	Nº8 - 32	3532-8G	1000	4.06	208,18	6.35	233,15	8.38	249,82
UNC	Nº10 - 24	3532-10G	1000	4.83	224,05	7.37	235,20	9.65	245,05
UNC	1/4 - 20	3532-1/4	500	6.35	145,25	9.65	162,84	12.70	176,04
UNC	5/16 - 18	3532-5/16	250	7.87	110,03	11.94	132,53	15.75	140,03
UNC	3/8 - 16	3532-3/8	250	9.65	170,04	14.48	194,65	19.30	222,56

UNF | FREE | UNF | AISI 304 | SBAC AS 6733 | NASM124651-124850 NASM8846 SBAC8455 | ...DIR

				L 1.0D		L 1.5D		L 2.0D	
D	M			L mm	€	L mm	€	L mm	€
UNF	Nº4 - 48	3534-4G	1000	2.79	512,69	4.32	581,97	5.59	775,97
UNF	Nº6 - 40	3534-6G	1000	3.56	512,69	5.33	581,97	7.11	775,97
UNF	Nº8 - 36	3534-8G	1000	4.06	512,69	6.35	581,97	8.38	775,97
UNF	Nº10 - 32	3534-10G	1000	4.83	221,70	7.37	228,64	9.65	277,14
UNF	1/4 - 28	3534-1/4	500	6.35	143,69	9.65	154,57	12.70	174,20
UNF	5/16 - 24	3534-5/16	250	7.87	108,87	11.94	116,29	15.75	138,56
UNF	3/8 - 24	3534-3/8	250	9.65	160,84	14.48	168,26	19.30	202,90

X.XD

Exemple de codification:

	1.0D	1.5D	2.0D
UNC 1/4 - 20	3532-1/4x1.0DIR	3532-1/4x1.5DIR	3532-1/4x2.0DIR

FILETS RAPPORTÉS À FREIN EN ROULEAUX-CHARGEUR

M MF | LOCK | M/MF | AISI 304 | NASM3329 NASM3330 NASM3331 LN9499 NASM8846 | BS7751 DIN8140 | ...DIRSL



			L 1.0D		L 1.5D		L 2.0D	
D x MM			L mm	€	L mm	€	L mm	€
M 2.20 x 0.45	**3520-2.20**	1000	2.20	**537,35**	3.30	**628,43**	4.40	**659,86**
M 2.50 x 0.45	**3520-2.50**	1000	2.50	**277,35**	3.75	**284,31**	5.00	**377,07**
M 3 x 0.50	**3520-3.00**	1000	3.00	**238,83**	4.50	**274,56**	6.00	**314,21**
M 4 x 0.70	**3520-4.00**	1000	4.00	**268,70**	6.00	**282,80**	8.00	**289,11**
M 5 x 0.80	**3520-5.00**	1000	5.00	**268,70**	7.50	**298,52**	10.00	**345,64**
M 6 x 1.00	**3520-6.00**	500	6.00	**159,38**	9.00	**166,34**	12.00	**202,31**
M 8 x 1.00	**3521-8.00**	250	8.00	**114,30**	12.00	**127,39**	16.00	**145,07**
M 8 x 1.25	**3520-8.00**	250	8.00	**95,30**	12.00	**113,17**	16.00	**132,33**
M 10 x 1.50	**3520-10.00**	250	10.00	**119,74**	15.00	**155,68**	20.00	**157,41**
M 12 x 1.75	**3520-12.00**	125	12.00	**87,98**	18.00	**109,68**	24.00	**119,60**



X.XD

Exemple de codification:		1.0D	1.5D	2.0D
	M 3 x 0.50	3520-3.00x1.0DIRSL	3520-3.00x1.5DIRSL	3520-3.00x2.0DIRSL

FILETS RAPPORTÉS À FREIN EN ROULEAUX-CHARGEUR

UNC | LOCK | UNC | AISI 304 | NASN21209 NASM8846 | ...DIRSL



				L 1.0D		L 1.5D		L 2.0D	
D	M			L mm	€	L mm	€	L mm	€
UNC	Nº2 - 56	**3532-2G**	1000	2.29	**688,97**	3.30	**806,59**	4.32	**1.041,85**
UNC	Nº4 - 40	**3532-4G**	1000	2.79	**268,85**	4.32	**282,85**	5.59	**307,11**
UNC	Nº5 - 40	**3532-5G**	1000	3.30	**310,88**	4.83	**328,05**	6.35	**339,94**
UNC	Nº6 - 32	**3532-6G**	1000	3.56	**249,82**	5.33	**279,78**	7.11	**299,79**
UNC	Nº8 - 32	**3532-8G**	1000	4.06	**249,82**	6.35	**279,78**	8.38	**299,79**
UNC	Nº10 - 24	**3532-10G**	1000	4.83	**268,85**	7.37	**278,21**	9.65	**294,07**
UNC	1/4 - 20	**3532-1/4**	500	6.35	**176,02**	9.65	**197,35**	12.70	**213,35**
UNC	5/16 - 18	**3532-5/16**	250	7.87	**135,81**	11.94	**163,59**	15.75	**172,84**
UNC	3/8 - 16	**3532-3/8**	250	9.65	**209,88**	14.48	**217,81**	19.30	**274,70**

UNF | LOCK | UNF | AISI 304 | NASN21209 NASM8846 | ...DIRSL

				L 1.0D		L 1.5D		L 2.0D	
D	M			L mm	€	L mm	€	L mm	€
UNF	Nº4 - 48	**3534-4G**	1000	2.79	**615,24**	4.32	**698,38**	5.59	**931,17**
UNF	Nº6 - 40	**3534-6G**	1000	3.56	**615,24**	5.33	**698,38**	7.11	**931,17**
UNF	Nº8 - 36	**3534-8G**	1000	4.06	**615,24**	6.35	**698,38**	8.38	**931,17**
UNF	Nº10 - 32	**3534-10G**	1000	4.83	**266,05**	7.37	**274,37**	9.65	**332,56**
UNF	1/4 - 28	**3534-1/4**	500	6.35	**176,15**	9.65	**188,91**	12.70	**212,60**
UNF	5/16 - 24	**3534-5/16**	250	7.87	**135,81**	11.94	**145,07**	15.75	**172,84**
UNF	3/8 - 24	**3534-3/8**	250	9.65	**200,62**	14.48	**209,88**	19.30	**253,09**

X.XD

Exemple de codification:		1.0D	1.5D	2.0D
	UNF 1/4 - 28	3534-1/4x1.0DIRSL	3534-1/4x1.5DIRSL	3534-1/4x2.0DIRSL

M
MF
FREE
LOCK



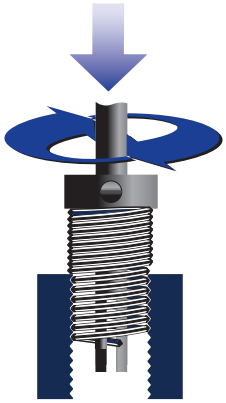





D MM		€		€		€		€		€
M 2.20 x 0.45	**3520-2.20MIP**	**453,58**	**3520-2.20MIPM**	**165,55**	**3520-2.20MIPN**	**289,15**	**3500-MIP1**	**1.778,53**	**-**	
M 2.50 x 0.45	**3520-2.50MIP**	**289,15**	**3520-2.50MIPM**	**104,33**	**3520-2.50MIPN**	**185,96**	**3500-MIP1**	**1.778,53**	**-**	
M 3 x 0.50	**3520-3.00MIP**	**289,15**	**3520-3.00MIPM**	**104,33**	**3520-3.00MIPN**	**185,96**	**3500-MIP1**	**1.778,53**	**-**	
M 3.50 x 0.60	**3520-3.50MIP**	**453,58**	**3520-3.50MIPM**	**165,55**	**3520-3.50MIPN**	**289,15**	**3500-MIP1**	**1.778,53**	**-**	
M 4 x 0.70	**3520-4.00MIP**	**289,15**	**3520-4.00MIPM**	**104,33**	**3520-4.00MIPN**	**185,96**	**3500-MIP1**	**1.778,53**	**-**	
M 5 x 0.80	**3520-5.00MIP**	**289,15**	**3520-5.00MIPM**	**104,33**	**3520-5.00MIPN**	**185,96**	**3500-MIP1**	**1.778,53**	**-**	
M 6 x 1.00	**3520-6.00MIP**	**289,15**	**3520-6.00MIPM**	**104,33**	**3520-6.00MIPN**	**185,96**	**3500-MIP1**	**1.778,53**	**-**	
M 8 x 1.00	**3521-8.00MIP**	**617,99**	**3521-8.00MIPM**	**226,79**	**3521-8.00MIPN**	**392,34**	**-**		**3500-MIP2**	**2.122,25**
M 8 x 1.25	**3520-8.00MIP**	**617,99**	**3520-8.00MIPM**	**226,79**	**3520-8.00MIPN**	**392,34**	**-**		**3500-MIP2**	**2.122,25**
M 10 x 1.00	**3523-10.00MIP**	**617,99**	**3523-10.00MIPM**	**226,79**	**3523-10.00MIPN**	**392,34**	**-**		**3500-MIP2**	**2.122,25**
M 10 x 1.25	**3521-10.00MIP**	**617,99**	**3521-10.00MIPM**	**226,79**	**3521-10.00MIPN**	**392,34**	**-**		**3500-MIP2**	**2.122,25**
M 10 x 1.50	**3520-10.00MIP**	**617,99**	**3520-10.00MIPM**	**226,79**	**3520-10.00MIPN**	**392,34**	**-**		**3500-MIP2**	**2.122,25**
M 12 x 1.25	**3523-12.00MIP**	**700,77**	**3523-12.00MIPM**	**268,75**	**3523-12.00MIPN**	**433,16**	**-**		**3500-MIP2**	**2.122,25**
M 12 x 1.50	**3521-12.00MIP**	**700,77**	**3521-12.00MIPM**	**268,75**	**3521-12.00MIPN**	**433,16**	**-**		**3500-MIP2**	**2.122,25**
M 12 x 1.75	**3520-12.00MIP**	**700,77**	**3520-12.00MIPM**	**268,75**	**3520-12.00MIPN**	**433,16**	**-**		**3500-MIP2**	**2.122,25**

OUTIL PNEUMATIQUES

UNC | FREE | LOCK








D		€		€		€		€		€
UNC Nº2 - 56	3532-2GMIP	426,36	3532-2GMIPM	165,55	3532-2GMIPN	261,93	3500-MIP1	1.778,53	-	-
UNC Nº4 - 40	3532-4GMIP	289,15	3532-4GMIPM	104,33	3532-4GMIPN	185,96	3500-MIP1	1.778,53	-	-
UNC Nº5 - 40	3532-5GMIP	453,58	3532-5GMIPM	165,55	3532-5GMIPN	289,15	3500-MIP1	1.778,53	-	-
UNC Nº6 - 32	3532-6GMIP	289,15	3532-6GMIPM	104,33	3532-6GMIPN	185,96	3500-MIP1	1.778,53	-	-
UNC Nº8 - 32	3532-8GMIP	289,15	3532-8GMIPM	104,33	3532-8GMIPN	185,96	3500-MIP1	1.778,53	-	-
UNC Nº10 - 24	3532-10GMIP	289,15	3532-10GMIPM	104,33	3532-10GMIPN	185,96	3500-MIP1	1.778,53	-	-
UNC Nº12 - 24	3532-12GMIP	289,15	3532-12GMIPM	104,33	3532-12GMIPN	185,96	3500-MIP1	1.778,53	-	-
UNC 1/4 - 20	3532-1/4MIP	289,15	3532-1/4MIPM	104,33	3532-1/4MIPN	185,96	3500-MIP1	1.778,53	-	-
UNC 5/16 - 18	3532-5/16MIP	617,99	3532-5/16MIPM	226,79	3532-5/16MIPN	392,34	-		3500-MIP2	2.122,25
UNC 3/8 - 16	3532-3/8MIP	617,99	3532-3/8MIPM	226,79	3532-3/8MIPN	392,34	-		3500-MIP2	2.122,25
UNC 7/16 - 14	3532-7/16MIP	700,77	3532-7/16MIPM	268,75	3532-7/16MIPN	433,16	-		3500-MIP2	2.122,25
UNC 1/2 - 13	3532-1/2MIP	700,77	3532-1/2MIPM	268,75	3532-1/2MIPN	433,16	-		3500-MIP2	2.122,25

UNF | FREE | LOCK

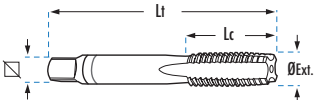
D		€		€		€		€		€
UNF Nº6 - 40	3534-6GMIPM	453,58	3534-6GMIPM	165,55	3534-6GMIPN	289,15	3500-MIP1	1.778,53	-	-
UNF Nº8 - 36	3534-8GMIPM	453,58	3534-8GMIPM	165,55	3534-8GMIPN	289,15	3500-MIP1	1.778,53	-	-
UNF Nº10 - 32	3534-10GMIPM	289,15	3534-10GMIPM	104,33	3534-10GMIPN	185,96	3500-MIP1	1.778,53	-	-
UNF 1/4 - 28	3534-1/4MIPM	289,15	3534-1/4MIPM	104,33	3534-1/4MIPN	185,96	3500-MIP1	1.778,53	-	-
UNF 5/16 - 24	3534-5/16MIPM	617,99	3534-5/16MIPM	226,79	3534-5/16MIPN	392,34	-	-	3500-MIP2	2.122,25
UNF 3/8 - 24	3534-3/8MIPM	617,99	3534-3/8MIPM	226,79	3534-3/8MIPN	392,34	-	-	3500-MIP2	2.122,25
UNF 7/16 - 20	3534-7/16MIPM	700,77	3534-7/16MIPM	268,75	3534-7/16MIPN	433,16	-	-	3500-MIP2	2.122,25
UNF 1/2 - 20	3534-1/2MIPM	700,77	3534-1/2MIPM	268,75	3534-1/2MIPN	433,16	-	-	3500-MIP2	2.122,25

TARAUDS ET CALIBRES STI POUR FILETS RAPPORTÉS

MF

M/MF

STI-ISO529
4H5H, BS4377











TOLÉRANCE				TOL 5H-6H		TOL 5H-6H		TOL 5H-6H		TOL 5H-6H	
MATÉRIEL				HSS		HSS-V3		HSS-V3		Tampon	
FORME					60° 4-5	ENTRÉE GUN	60°	35°	60°		
D	Ø	Ø Ext.	Lt x Lc x ⧄		€		€		€		€
M 2 x 0.40	2.10	2.52	44x9.5x2.2	**3520-2.00I**	**15,23**	**3520-2.00SP**	**20,09**	**3520-2.00SF**	**20,09**	**3520-2.00GC**	**223,97**
M 2.20 x 0.45	2.30	2.78	48x11x2.5	**3520-2.20I**	**18,08**	**3520-2.20SP**	**20,09**	**3520-2.20SF**	**20,09**	**3520-2.20GC**	**250,40**
M 2.50 x 0.45	2.60	3.08	48x11x2.5	**3520-2.50I**	**15,23**	**3520-2.50SP**	**20,09**	**3520-2.50SF**	**20,09**	**3520-2.50GC**	**250,40**
M 3 x 0.50	3.20	3.65	53x13x3.15	**3520-3.00I**	**13,28**	**3520-3.00SP**	**15,23**	**3520-3.00SF**	**15,23**	**3520-3.00GC**	**181,30**
M 3.50 x 0.60	3.70	4.27	53x13x3.55	**3520-3.50I**	**13,28**	**3520-3.50SP**	**15,23**	**3520-3.50SF**	**15,23**	**3520-3.50GC**	**175,96**
M 4 x 0.70	4.20	4.90	58x16x4	**3520-4.00I**	**13,28**	**3520-4.00SP**	**15,23**	**3520-4.00SF**	**15,23**	**3520-4.00GC**	**170,65**
M 5 x 0.80	5.20	6.03	66x19x5	**3520-5.00I**	**13,28**	**3520-5.00SP**	**15,23**	**3520-5.00SF**	**15,23**	**3520-5.00GC**	**165,32**
M 6 x 1.00	6.30	7.29	72x22x6.3	**3520-6.00I**	**13,28**	**3520-6.00SP**	**15,23**	**3520-6.00SF**	**15,23**	**3520-6.00GC**	**159,98**
M 7 x 1.00	7.30	8.29	72x22x7.1	**3520-7.00I**	**16,56**	**3520-7.00SP**	**19,09**	**3520-7.00SF**	**19,09**	**3520-7.00GC**	**183,96**
M 8 x 1.00	8.30	9.29	80x24x8	**3521-8.00I**	**16,56**	**3521-8.00SP**	**19,09**	**3521-8.00SF**	**19,09**	**3521-8.00GC**	**196,90**
M 8 x 1.25	8.30	9.62	80x24x8	**3520-8.00I**	**16,56**	**3520-8.00SP**	**19,09**	**3520-8.00SF**	**19,09**	**3520-8.00GC**	**165,32**
M 9 x 1.25	9.40	10.62	85x25x6.3	**3520-9.00I**	**20,29**	**3520-9.00SP**	**29,42**	**3520-9.00SF**	**29,42**	**3520-9.00GC**	**170,65**
M 10 x 1.00	10.30	11.29	85x25x6.3	**3523-10.00I**	**20,29**	**3523-10.00SP**	**22,96**	**3523-10.00SF**	**22,96**	**3523-10.00GC**	**223,97**
M 10 x 1.25	10.30	11.62	85x25x6.3	**3521-10.00I**	**20,29**	**3521-10.00SP**	**28,36**	**3521-10.00SF**	**28,36**	**3521-10.00GC**	**229,30**
M 10 x 1.50	10.40	11.94	89x29x7.1	**3520-10.00I**	**20,29**	**3520-10.00SP**	**22,96**	**3520-10.00SF**	**22,96**	**3520-10.00GC**	**175,96**
M 11 x 1.00	11.30	12.29	89x29x7.1	**3523-11.00I**	**27,48**	**3523-11.00SP**	**30,59**	**3523-11.00SF**	**30,59**	**3523-11.00GC**	**234,62**
M 11 x 1.25	11.30	12.62	89x29x7.1	**3521-11.00I**	**27,58**	**3521-11.00SP**	**30,59**	**3521-11.00SF**	**30,59**	**3521-11.00GC**	**228,68**
M 11 x 1.50	11.40	12.94	89x29x7.1	**3520-11.00I**	**22,96**	**3520-11.00SP**	**30,59**	**3520-11.00SF**	**30,59**	**3520-11.00GC**	**181,30**
M 12 x 1.00	12.30	13.29	95x30x9	**3524-12.00I**	**28,04**	**3524-12.00SP**	**34,88**	**3524-12.00SF**	**34,88**	**3524-12.00GC**	**238,37**
M 12 x 1.25	12.30	13.62	95x30x9	**3523-12.00I**	**28,04**	**3523-12.00SP**	**30,44**	**3523-12.00SF**	**30,44**	**3523-12.00GC**	**238,37**
M 12 x 1.50	12.40	14.13	95x30x9	**3521-12.00I**	**28,04**	**3521-12.00SP**	**34,29**	**3521-12.00SF**	**34,29**	**3521-12.00GC**	**213,29**
M 12 x 1.75	12.50	14.27	95x30x9	**3520-12.00I**	**22,96**	**3520-12.00SP**	**30,06**	**3520-12.00SF**	**30,06**	**3520-12.00GC**	**186,64**
M 13 x 1.25	13.25	14.62	95x30x9	**3521-13.00I**	**32,16**	**3521-13.00SP**	**43,46**	**3521-13.00SF**	**43,46**	**3521-13.00GC**	**229,30**
M 13 x 1.75	13.50	15.27	102x32x10	**3520-13.00I**	**32,16**	**3520-13.00SP**	**43,46**	**3520-13.00SF**	**43,46**	**3520-13.00GC**	**213,53**
M 14 x 1.00	14.25	15.29	102x32x10	**3524-14.00I**	**31,89**	**3524-14.00SP**	**53,46**	**3524-14.00SF**	**53,46**	**3524-14.00GC**	**255,97**
M 14 x 1.25	14.25	15.62	102x32x10	**3523-14.00I**	**31,89**	**3523-14.00SP**	**42,05**	**3523-14.00SF**	**42,05**	**3523-14.00GC**	**255,97**
M 14 x 1.50	14.50	15.94	102x32x10	**3521-14.00I**	**31,89**	**3521-14.00SP**	**42,05**	**3521-14.00SF**	**42,05**	**3521-14.00GC**	**234,62**
M 14 x 2.00	14.50	16.59	102x32x10	**3520-14.00I**	**31,89**	**3520-14.00SP**	**42,05**	**3520-14.00SF**	**42,05**	**3520-14.00GC**	**197,32**
M 15 x 1.50	15.25	16.94	102x32x10	**3521-15.00I**	**38,08**	**3521-15.00SP**	**59,96**	**3521-15.00SF**	**59,96**	**3521-15.00GC**	**245,31**
M 15 x 2.00	15.50	17.59	112x37x11.2	**3520-15.00I**	**38,08**	**3520-15.00SP**	**59,96**	**3520-15.00SF**	**59,96**	**3520-15.00GC**	**230,39**
M 16 x 1.50	16.50	17.94	112x37x11.2	**3521-16.00I**	**38,18**	**3521-16.00SP**	**53,08**	**3521-16.00SF**	**53,08**	**3521-16.00GC**	**250,64**
M 16 x 2.00	16.50	18.59	112x37x11.2	**3520-16.00I**	**38,18**	**3520-16.00SP**	**44,46**	**3520-16.00SF**	**44,46**	**3520-16.00GC**	**218,64**

Les dimensions générales des tarauds à main et tarauds machine sont les mêmes. Tarauds avec entrées différentes (2-3 filets et 6-8 filets) et autres tarauds spéciaux disponibles

TARAUDS ET CALIBRES STI POUR FILETS RAPPORTÉS

MF

M/MF

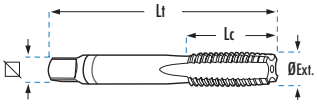
STI-ISO529 4H5H, BS437











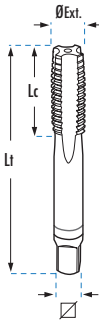
TOLÉRANCE				TOL 5H-6H		TOL 5H-6H		TOL 5H-6H		TOL 5H-6H	
MATÉRIEL				HSS		HSS-V3		HSS-V3		Tampon	
FORME					60° 4-5	ENTRÉE GUN	60°	35°	60°		
		Ø	Ø Ext.	Lt x Lc x ⧄		€		€		€	
M	18 x 1.50	18.50	19.94	112x37x11.2	3523-18.00I	48,33	3523-18.00SP	66,96	3523-18.00SF	66,96	3523-18.00GC	254,96
M	18 x 2.00	18.50	20.59	112x37x11.2	3521-18.00I	48,33	3521-18.00SP	66,96	3521-18.00SF	66,96	3521-18.00GC	261,28
M	**18 x 2.50**	19.00	21.24	118x38x12.5	3520-18.00I	48,33	3520-18.00SP	66,96	3520-18.00SF	66,96	3520-18.00GC	234,62
M	20 x 1.50	20.50	21.94	118x38x12.5	3523-20.00I	53,15	3523-20.00SP	78,88	3523-20.00SF	78,88	3523-20.00GC	303,98
M	20 x 2.00	20.50	22.59	118x38x12.5	3521-20.00I	53,15	3521-20.00SP	78,88	3521-20.00SF	78,88	3521-20.00GC	277,31
M	**20 x 2.50**	20.75	23.24	118x38x12.5	3520-20.00I	53,15	3520-20.00SP	78,88	3520-20.00SF	78,88	3520-20.00GC	250,64
M	22 x 1.50	22.50	23.94	130x45x14	3523-22.00I	61,14	3523-22.00SP	111,56	3523-22.00SF	111,56	3523-22.00GC	325,03
M	22 x 2.00	22.50	24.59	130x45x14	3521-22.00I	61,14	3521-22.00SP	111,56	3521-22.00SF	111,56	3521-22.00GC	314,61
M	**22 x 2.50**	22.75	25.24	130x45x14	3520-22.00I	61,14	3520-22.00SP	111,56	3520-22.00SF	111,56	3520-22.00GC	266,61
M	24 x 1.50	24.50	25.94	130x45x14	3523-24.00I	77,31	3523-24.00SP	133,88	3523-24.00SF	133,88	3523-24.00GC	346,02
M	24 x 2.00	24.50	26.59	127x37x16	3521-24.00I	77,31	3521-24.00SP	133,88	3521-24.00SF	133,88	3521-24.00GC	314,87
M	**24 x 3.00**	25.00	27.89	135x45x16	3520-24.00I	77,31	3520-24.00SP	133,88	3520-24.00SF	133,88	3520-24.00GC	298,62
M	26 x 1.50	26.50	27.94	127x37x16	3523-26.00I	145,26	-	-	-	-	-	-
M	27 x 1.50	27.50	28.97	127x37x16	3523-27.00I	171,27	-	-	-	-	-	-
M	27 x 2.00	27.50	29.59	127x37x16	3521-27.00I	171,27	-	-	-	-	-	-
M	**27 x 3.00**	28.00	30.89	151x51x18	3520-27.00I	171,27	-	-	-	-	-	-
M	28 x 1.50	28.50	29.99	137x37x18	3523-28.00I	190,92	-	-	-	-	-	-
M	30 x 1.50	30.50	31.96	137x37x18	3523-30.00I	203,73	-	-	-	-	-	-
M	30 x 2.00	30.50	32.59	137x37x18	3521-30.00I	203,73	-	-	-	-	-	-
M	**30 x 3.50**	31.00	34.54	162x57x20	3520-30.00I	203,73	-	-	-	-	-	-
M	33 x 2.00	33.50	35.59	144x39x20	3521-33.00I	247,38	-	-	-	-	-	-
M	**33 x 3.50**	34.00	37.54	170x60x22.4	3520-33.00I	247,38	-	-	-	-	-	-
M	36 x 1.50	36.50	37.92	149x39x22.4	3524-36.00I	284,42	-	-	-	-	-	-
M	36 x 2.00	36.50	38.55	149x39x22.4	3523-36.00I	284,42	-	-	-	-	-	-
M	36 x 3.00	37.00	39.89	170x60x22.4	3521-36.00I	284,42	-	-	-	-	-	-
M	**36 x 4.00**	37.00	41.19	170x60x22.4	3520-36.00I	284,42	-	-	-	-	-	-
M	39x3,00	40.00	42.90	149x39x26	3521-39.00I	392,06	-	-	-	-	-	-
M	**39x4,00**	40.25	44.20	187x67x28	3520-39.00I	392,06	-	-	-	-	-	-
M	40x3,00	41.00	43.90	149x39x26	3523-40.00I	414,77	-	-	-	-	-	-
M	42x3,00	43.00	45.90	165x45x28	3523-42.00I	426,25	-	-	-	-	-	-
M	**42x4,50**	43.50	47.90	187x67x28	3520-42.00I	426,25	-	-	-	-	-	-
M	45x3,00	46.00	48.90	175x45x31	3523-45.00I	453,84	-	-	-	-	-	-
M	**45x4,50**	46.50	50.90	200x70x31	3520-45.00I	453,84	-	-	-	-	-	-
M	48x3,00	49.00	51.90	175x45x31	3523-48.00I	551,17	-	-	-	-	-	-
M	**48x5,00**	49.50	54.50	200x70x31	3520-48.00I	551,17	-	-	-	-	-	-
M	50x3,00	51.00	53.90	175x45x31	3523-50.00I	596,35	-	-	-	-	-	-
M	52x3,00	53.00	55.90	193x48x34	3523-52.00I	630,54	-	-	-	-	-	-
M	**52x5,00**	53.50	58.50	221x76x34	3520-52.00I	630,54	-	-	-	-	-	-

TARAUDS ET CALIBRES STI POUR FILETS RAPPORTÉS

UNC

UNC

STI-ISO529 4H5H, BS437











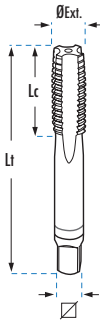
TOLÉRANCE				TOL 2B-3B		TOL 2B-3B		TOL 2B-3B		TOL 2B-3B	
MATÉRIEL				HSS		HSS-V3		HSS-V3		Tampon	
FORME					60° 4-5	ENTRÉE GUN	60°	35°	60°		
D	Ø	Ø Ext.	Lt x Lc x ⧄		€		€		€		€
UNC Nº2 - 56	2.40	2.77	44x9.5x2.2	3532-2GI	20,29	3532-2GSP	27,70	3532-2GSF	27,70	3532-2GGC	318,54
UNC Nº3 - 48	2.70	3.02	44x9.5x2.2	3532-3GI	20,29	3532-3GSP	29,31	3532-3GSF	29,31	3532-3GGC	318,54
UNC Nº4 - 40	3.00	3.67	53x13x3.15	3532-4GI	20,29	3532-4GSP	27,70	3532-4GSF	27,70	3532-4GGC	319,95
UNC Nº5 - 40	3.40	4.00	53x13x3.15	3532-5GI	20,29	3532-5GSP	27,70	3532-5GSF	27,70	3532-5GGC	318,57
UNC Nº6 - 32	3.70	4.53	58x16x4	3532-6GI	20,29	3532-6GSP	27,70	3532-6GSF	27,70	3532-6GGC	193,90
UNC Nº8 - 32	4.40	5.19	62x17x4.5	3532-8GI	20,29	3532-8GSP	27,70	3532-8GSF	27,70	3532-8GGC	189,05
UNC Nº10 - 24	5.10	6.20	66x19x5	3532-10GI	20,29	3532-10GSP	25,39	3532-10GSF	25,39	3532-10GGC	184,20
UNC Nº12 - 24	5.70	6.86	66x19x5.6	3532-12GI	20,29	3532-12GSP	25,39	3532-12GSF	25,39	3532-12GGC	184,20
UNC 1/4 - 20	6.70	8.00	72x22x6.3	3532-1/4I	13,28	3532-1/4SP	18,48	3532-1/4SF	18,48	3532-1/4GC	174,53
UNC 5/16 - 18	8.30	9.77	80x24x8	3532-5/16I	16,47	3532-5/16SP	21,92	3532-5/16SF	21,92	3532-5/16GC	184,20
UNC 3/8 - 16	9.90	11.58	85x25x6.3	3532-3/8I	15,23	3532-3/8SP	27,70	3532-3/8SF	27,70	3532-3/8GC	184,20
UNC 7/16 - 14	11.60	13.47	95x30x9	3532-7/16I	20,29	3532-7/16SP	31,50	3532-7/16SF	31,50	3532-7/16GC	193,90
UNC 1/2 - 13	13.00	15.23	102x32x10	3532-1/2I	22,96	3532-1/2SP	34,62	3532-1/2SF	34,62	3532-1/2GC	208,45
UNC 9/16 - 12	15.00	17.03	112x37x11.2	3532-9/16I	38,18	3532-9/16SP	57,70	3532-9/16SF	57,70	3532-9/16GC	222,99
UNC 5/8 - 11	16.50	18.87	112x37x11.2	3532-5/8I	47,13	3532-5/8SP	80,42	3532-5/8SF	80,42	3532-5/8GC	232,70
UNC 3/4 - 10	20.00	22.34	118x38x12.5	3532-3/4I	57,27	3532-3/4SP	81,56	3532-3/4SF	81,56	3532-3/4GC	266,61
UNC 7/8 - 9	23.00	25.89	130x45x14	3532-7/8I	66,83	3532-7/8SP	118,27	3532-7/8SF	118,27	3532-7/8GC	300,56
UNC 1 - 8	26.25	29.52	138x48x16	3532-1I	66,83	3532-1SP	138,47	3532-1SF	138,47	3532-1GC	339,34
UNC 1.1/8 - 7	29.50	33.28	151x51x18	3532-1.1/8I	202,36	-	-	-	-	-	-
UNC 1.1/4 - 7	32.50	36.46	162x57x20	3532-1.1/4I	242,78	-	-	-	-	-	-
UNC 1.3/8 - 6	36.00	40.42	170x60x22.4	3532-1.3/8I	303,50	-	-	-	-	-	-
UNC 1.1/2 - 6	39.50	43.59	187x67x25	3532-1.1/2I	393,36	-	-	-	-	-	-

TARAUDS ET CALIBRES STI POUR FILETS RAPPORTÉS

UNF

UNF

STI-ISO529 4H5H, BS4377







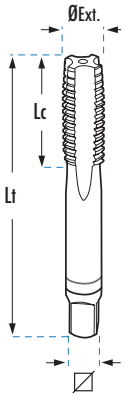




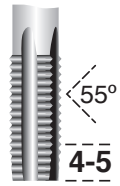
TOLÉRANCE				TOL 2B-3B		TOL 2B-3B		TOL 2B-3B		TOL 2B-3B	
MATÉRIEL				HSS		HSS-V3		HSS-V3		Tampon	
FORME				60° 4-5		ENTRÉE GUN 60°		35° 60°			
D	Ø	Ø Ext.	Lt x Lc x ⧄		€		€		€		€
UNF Nº3 - 56	2.70	3.09	44x9.5x2.2	3534-3GI	21,23	3534-3GSP	29,31	3534-3GSF	29,31	3534-3GGC	319,95
UNF Nº4 - 48	3.00	3.53	50x13x2.80	3534-4GI	20,29	3534-4GSP	27,70	3534-4GSF	27,70	3534-4GGC	319,95
UNF Nº6 - 40	3.70	4.33	53x13x3.55	3534-6GI	20,29	3534-6GSP	27,70	3534-6GSF	27,70	3534-6GGC	193,90
UNF Nº8 - 36	4.40	5.08	62x17x4.50	3534-8GI	20,29	3534-8GSP	27,70	3534-8GSF	27,70	3534-8GGC	189,05
UNF Nº10 - 32	5.10	5.85	66x19x5.00	3534-10GI	20,29	3534-10GSP	25,39	3534-10GSF	25,39	3534-10GGC	184,20
UNF Nº12 - 28	5.80	6.75	66x19x5.60	3534-12GI	23,25	3534-12GSP	25,42	3534-12GSF	25,42	3534-12GGC	310,24
UNF 1/4 - 28	6.60	7.52	72x22x6.30	3534-1/4I	13,28	3534-1/4SP	18,48	3534-1/4SF	18,48	3534-1/4GC	174,53
UNF 5/16 - 24	8.20	9.31	80x24x8.00	3534-5/16I	14,63	3534-5/16SP	21,92	3534-5/16SF	21,92	3534-5/16GC	184,20
UNF 3/8 - 24	9.80	10.89	85x25x6.30	3534-3/8I	15,23	3534-3/8SP	27,70	3534-3/8SF	27,70	3534-3/8GC	184,20
UNF 7/16 - 20	11.50	12.76	89x29x7.10	3534-7/16I	20,29	3534-7/16SP	31,50	3534-7/16SF	31,50	3534-7/16GC	193,90
UNF 1/2 - 20	13.00	14.35	95x30x9.00	3534-1/2I	20,87	3534-1/2SP	34,62	3534-1/2SF	34,62	3534-1/2GC	208,45
UNF 9/16 - 18	14.75	16.12	102x32x10	3534-9/16I	38,18	3534-9/16SP	57,70	3534-9/16SF	57,70	3534-9/16GC	222,99
UNF 5/8 - 18	16.50	17.00	112x37x11.2	3534-5/8I	47,13	3534-5/8SP	80,42	3534-5/8SF	80,42	3534-5/8GC	227,84
UNF 3/4 - 16	19.50	21.11	112x37x11.2	3534-3/4I	57,27	3534-3/4SP	81,56	3534-3/4SF	81,56	3534-3/4GC	184,20
UNF 7/8 - 14	22.50	24.58	130x45x14	3534-7/8I	74,83	3534-7/8SP	118,27	3534-7/8SF	118,27	3534-7/8GC	276,34
UNF 1 - 12	26.00	28.15	127x37x16	3534-1I	66,45	3534-1SP	138,47	3534-1SF	138,47	3534-1GC	252,08
UNS 1 - 14	26.00	27.76	127x37x16	3535-1I	66,45	3535-1SP	138,47	3535-1SF	138,47	3535-1GC	252,08
UNF 1.1/8 - 12	29.50	31.32	137x37x18	3534-1.1/8I	202,36	-	-	-	-	-	-
UNF 1.1/4 - 12	32.50	34.50	144x39x20	3534-1.1/4I	242,78	-	-	-	-	-	-
UNF 1.3/8 - 12	35.50	37.67	149x39x22.4	3534-1.3/8I	303,50	-	-	-	-	-	-
UNF 1.1/2 - 12	38.50	40.85	149x39x22.4	3534-1.1/2I	393,36	-	-	-	-	-	-

TARAUD À MAIN STI

BSW | BSW | TOL (3B) | HSS | STI-ISO529 | ...I

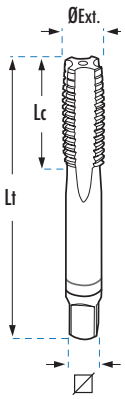




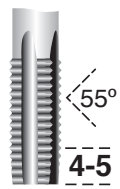


D	Ø	Ø Ext.	Lt x Lc x ⧄		€
BSW 1/8 - 40	3.40	3.93	53x13x3.15	3528-1/8I	13,28
BSW 3/16 - 24	5.00	6.00	66x19x5	3528-3/16I	13,28
BSW 1/4 - 20	6.70	7.84	72x22x6.3	3528-1/4I	13,28
BSW 5/16 - 18	8.30	9.59	80x24x8	3528-5/16I	14,63
BSW 3/8 - 16	10.00	11.38	85x25x6.3	3528-3/8I	15,23
BSW 7/16 - 14	11.60	13.23	95x30x9	3528-7/16I	20,29
BSW 1/2 - 12	13.00	15.17	102x32x10	3528-1/2I	23,53
BSW 9/16 - 12	14.75	16.76	102x32x10	3528-9/16I	38,18
BSW 5/8 - 11	16.50	18.57	112x37x11.2	3528-5/8I	47,13
BSW 11/16 - 11	17.50	19.60	112x37x11.2	3528-11/16I	57,27
BSW 3/4 - 10	20.00	22.01	118x38x12.5	3528-3/4I	57,27
BSW 7/8 - 9	23.25	25.52	130x45x14	3528-7/8I	66,45
BSW 1 - 8	26.50	29.10	138x48x16	3528-1I	66,45

BSF | BSF | TOL (3B) | HSS | STI-ISO529 | ...I



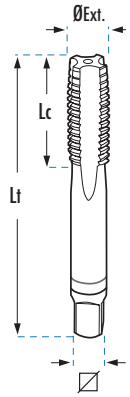




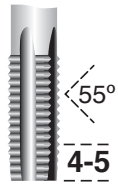
D	Ø	Ø Ext.	Lt x Lc x ⧄		€
BSF 3/16 - 32	5.00	5.70	66x19x5	3530-3/16I	13,28
BSF 1/4 - 26	6.60	7.51	72x22x6.3	3530-1/4I	13,28
BSF 5/16 - 22	8.30	9.30	80x24x8	3530-5/16I	14,63
BSF 3/8 - 20	9.80	11.02	85x25x6.3	3530-3/8I	15,23
BSF 7/16 - 18	11.60	12.77	89x29x7.1	3530-7/16I	20,29
BSF 1/2 - 16	13.25	14.56	95x30x9	3530-1/2I	23,53
BSF 9/16 - 16	14.75	16.15	102x32x10	3530-9/16I	38,18
BSF 5/8 - 14	16.50	18.01	112x37x11.2	3530-5/8I	47,13
BSF 11/16 - 14	17.50	19.60	112x37x11.2	3530-11/16I	57,27
BSF 3/4 - 12	19.50	21.53	118x38x12.5	3530-3/4I	57,27
BSF 7/8 - 11	22.75	24.93	130x45x14	3530-7/8I	66,45
BSF 1 - 10	26.25	28.37	138x48x16	3530-1I	66,45

TARAUD À MAIN STI

BSP (GAS) | BSP | TOL (3B) | HSS | STI-ISO529 | ...I

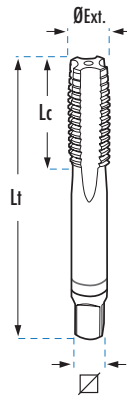




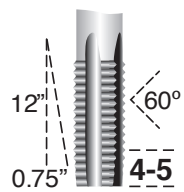


D	Ø	Ø Ext.	Lt x Lc x ⧄		€
BSP 1/8 - 28	10.00	10.81	85x25x6.3	3546-1/8I	20,13
BSP 1/4 - 19	13.75	14.73	95x30x9	3546-1/4I	22,85
BSP 3/8 - 19	17.00	18.24	112x37x11.2	3546-3/8I	30,06
BSP 1/2 - 14	21.50	23.09	118x38x12.5	3546-1/2I	48,71
BSP 5/8 - 14	23.50	25.05	130x45x14	3546-5/8I	71,58
BSP 3/4 - 14	27.00	28.58	127x37x16	3546-3/4I	71,58
BSP 1 - 11	33.75	35.96	162x57x20	3546-1I	111,84

NPT | NPT | TOL (3B) | HSS | ANSI 949 | ...I



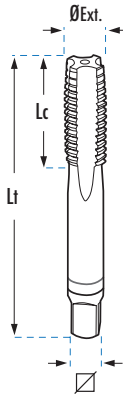




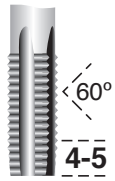
D	Ø Ext.	Lt x Lc x ⧄		€
NPT 1/8 - 27	10.43	54x19x8.3	3552-1/8I	97,64
NPT 1/4 - 18	13.95	62x27x10.7	3552-1/4I	109,84
NPT 3/8 - 18	17.37	65x27x13.5	3552-3/8I	146,45
NPT 1/2 - 14	21.65	80x35x13.1	3552-1/2I	176,98
NPT 3/4 - 14	26.96	83x35x17.2	3552-3/4I	231,89
NPT 1 - 11.1/2	33.75	95x44x22.7	3552-1I	317,30

TARAUD À MAIN STI

UNx8 | 8-UN | TOL (3B) | HSS | ...I

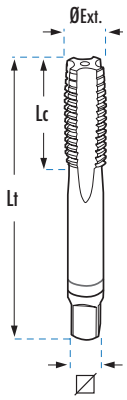




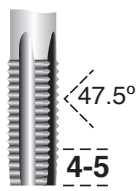


D	Ø	Ø Ext.	Lt x Lc x ⧄		€
UN 1.1/8 - 8	28.50	1.26	5.9x2.0x0.7	**3570-1.1/8I**	**347,93**
UN 1.1/4 - 8	32.00	1.38	6.3x2.2x0.7	**3570-1.1/4I**	**400,79**
UN 1.3/8 - 8	35.00	1.51	6.6x2.3x0.8	**3570-1.3/8I**	**454,85**
UN 1.1/2 - 8	38.00	1.63	6.6x2.3x0.8	**3570-1.1/2I**	**499,63**
UN 1.5/8 - 8	41.00	1.76	7.3x2.6x0.9	**3570-1.5/8I**	**584,46**
UN 1.3/4 - 8	44.50	1.88	7.3x2.6x0.9	**3570-1.3/4I**	**633,01**
UN 1.7/8 - 8	47.50	2.01	7.8x2.7x1.1	**3570-1.7/8I**	**735,90**
UN 2 - 8	51.00	2.13	7.8x2.7x1.1	**3570-2I**	**764,43**

BA | BA | TOL (3B) | HSS | ...I



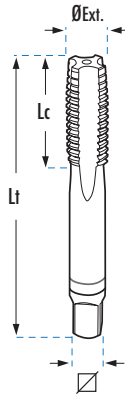




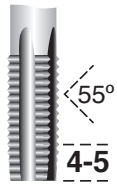
D	Ø	Ø Ext.	Lt x Lc x ⧄		€
BA 0	6.20	7.12	66x19x5.6	**3544-0I**	**13,51**
BA 2	4.90	5.60	62x17x4.5	**3544-2I**	**13,51**
BA 4	3.80	4.34	53x13x3.5	**3544-4I**	**13,51**
BA 6	2.90	3.40	50x13x2.8	**3544-6I**	**13,51**

TARAUD À MAIN STI

BSB | BSB | TOL (3B) | HSS | ...l



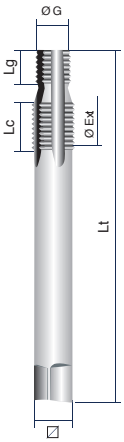




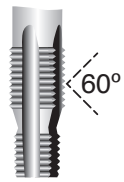
		Ø	Ø Ext.	Lt x Lc x ⧄		€
BSB	1/4 - 26	6.60	7.72	72x22x6.3	**3560-1/4I**	**14,97**
BSB	5/16 - 26	8.00	9.30	72x22x7.1	**3560-5/16I**	**16,47**
BSB	3/8 - 26	9.80	10.89	85x25x6.3	**3560-3/8I**	**17,15**
BSB	7/16 - 26	11.10	12.48	89x29x7.1	**3560-7/16I**	**22,85**
BSB	1/2 - 26	12.70	14.07	95x30x9	**3560-1/2I**	**25,85**



MF | M/MF | | HSS | ...l







		Ø	Ø Ext.	Lg	Ø G	Lt x Lc x ⧄		€
M	6 x 1.00	6.30	7.29	7	6	70x28x6.3	**3520-6.00PN**	**25,83**
M	8 x 1.25	8.30	9.62	9	8	75x32x6.3	**3520-8.00PN**	**25,83**
M	10 x 1.00	10.30	11.29	8	10	74x30x6.3	**3522-10.00PN**	**32,31**
M	10 x 1.50	10.40	11.94	9	10	89x29x7.1	**3520-10.00PN**	**32,31**
M	12 x 1.25	12.30	13.62	9	12	75x32x7.1	**3522-12.00PN**	**45,90**
M	14 x 1.25	14.25	15.62	10	14	90x45x9.2	**3522-14.00PN**	**53,41**
M	18 x 1.50	18.50	19.94	10	18	116x47x12.5	**3522-18.00PN**	**76,37**

OUTILS DE POSE

MF

M/MF









	FREE		FREE	LOCK	FREE	LOCK	FREE	LOCK
D / P		€		€		€		€
M 2 x 0.40	**3500-HIT2**	**13,28**	**3520-2.00HIP**	**128,17**	**3520-2.00MIT**	**127,25**	-	-
M 2.20 x 0.45	**3500-HIT2**	**13,28**	**3520-2.20HIP**	**128,17**	**3520-2.20MIT**	**127,25**	-	-
M 2.50 x 0.45	**3500-HIT3**	**13,28**	**3520-2.50HIP**	**128,17**	**3520-2.50MIT**	**127,25**	-	-
M 3 x 0.50	**3500-HIT4**	**13,28**	**3520-3.00HIP**	**95,55**	**3520-3.00MIT**	**117,08**	-	-
M 3.50 x 0.60	**3500-HIT5**	**13,28**	**3520-3.50HIP**	**95,55**	**3520-3.50MIT**	**117,08**	-	-
M 4 x 0.70	**3500-HIT6**	**13,28**	**3520-4.00HIP**	**95,55**	**3520-4.00MIT**	**117,08**	-	-
M 5 x 0.80	**3500-HIT8**	**13,28**	**3520-5.00HIP**	**95,55**	**3520-5.00MIT**	**117,08**	-	-
M 6 x 1.00	**3500-HIT9**	**13,28**	**3520-6.00HIP**	**99,37**	**3520-6.00MIT**	**117,08**	-	-
M 7 x 1.00	**3500-HIT10**	**15,23**	**3520-7.00HIP**	**99,37**	**3520-7.00MIT**	**117,08**	-	-
M 8 x 1.00	**3500-HIT11**	**15,23**	**3521-8.00HIP**	**95,09**	**3521-8.00MIT**	**117,08**	-	-
M 8 x 1.25	**3500-HIT11**	**15,23**	**3520-8.00HIP**	**80,88**	**3520-8.00MIT**	**117,08**	-	-
M 9 x 1.25	**3500-HIT13**	**15,23**	**3520-9.00HIP**	**80,29**	**3520-9.00MIT**	**117,07**	-	-
M 10 x 1.00	**3500-HIT13**	**15,23**	**3523-10.00HIP**	**108,60**	**3523-10.00MIT**	**127,25**	-	-
M 10 x 1.25	**3500-HIT13**	**15,23**	**3521-10.00HIP**	**118,64**	**3521-10.00MIT**	**127,25**	-	-
M 10 x 1.50	**3500-HIT13**	**15,23**	**3520-10.00HIP**	**107,76**	**3520-10.00MIT**	**127,25**	-	-
M 11 x 1.00	**3500-HIT14**	**19,09**	-	-	-	-	-	-
M 11 x 1.25	**3500-HIT14**	**19,09**	-	-	-	-	-	-
M 11 x 1.50	**3500-HIT14**	**19,09**	**3520-11.00HIP**	**120,57**	**3520-11.00MIT**	**135,75**	-	-
M 12 x 1.00	**3500-HIT15**	**19,09**	-	-	-	-	-	-
M 12 x 1.25	**3500-HIT15**	**19,09**	**3523-12.00HIP**	**112,37**	**3523-12.00MIT**	**135,75**	-	-
M 12 x 1.50	**3500-HIT15**	**19,09**	**3521-12.00HIP**	**105,46**	**3521-12.00MIT**	**135,75**	-	-
M 12 x 1.75	**3500-HIT15**	**19,09**	**3520-12.00HIP**	**103,73**	**3520-12.00MIT**	**135,75**	-	-
M 13 x 1.25	**3500-HIT16**	**22,96**	-	-	-	-	-	-
M 13 x 1.50	**3500-HIT15**	**19,09**	-	-	-	-	-	-
M 13 x 1.75	**3500-HIT15**	**19,09**	-	-	**3520-13.00MIT**	**135,73**	-	-
M 14 x 1.00	**3500-HIT16**	**22,96**	-	-	-	-	-	-
M 14 x 1.25	**3500-HIT16**	**22,96**	**3523-14.00HIP**	**218,95**	**3523-14.00MIT**	**144,21**	-	-
M 14 x 1.50	**3500-HIT16**	**22,96**	**3521-14.00HIP**	**120,52**	**3521-14.00MIT**	**144,21**	-	-
M 14 x 2.00	**3500-HIT16**	**22,96**	**3520-14.00HIP**	**92,28**	**3520-14.00MIT**	**144,21**	-	-
M 15 x 1.50	**3500-HIT16**	**22,96**	-	-	-	-	-	-
M 15 x 2.00	**3500-HIT16**	**22,96**	-	-	-	-	-	-
M 16 x 1.50	**3500-HIT18**	**25,37**	**3521-16.00HIP**	**112,37**	**3521-16.00MIT**	**144,21**	-	-
M 16 x 2.00	**3500-HIT18**	**25,37**	-	-	**3520-16.00MIT**	**144,21**	-	-
M 18 x 1.50	**3500-HIT20**	**25,37**	-	-	-	-	**3523-18.00HIP**	**210,99**
M 18 x 2.00	**3500-HIT20**	**25,37**	-	-	-	-	**3521-18.00HIP**	**210,99**
M 18 x 2.50	**3500-HIT20**	**25,37**	-	-	-	-	**3520-18.00HIP**	**101,56**

OUTILS DE POSE

MF

M/MF







	FREE		FREE		FREE	LOCK
		€		€		€
M 20 x 1.50	3500-HIT21	25,37	-	-	3523-20.00HIP	262,91
M 20 x 2.00	3500-HIT21	25,37	-	-	3521-20.00HIP	262,91
M 20 x 2.50	3500-HIT21	25,37	-	-	3520-20.00HIP	119,01
M 22 x 1.50	3500-HIT22	31,89	-	-	3523-22.00HIP	321,57
M 22 x 2.00	3500-HIT22	31,89	-	-	3521-22.00HIP	321,57
M 22 x 2.50	3500-HIT22	31,89	-	-	3520-22.00HIP	125,05
M 24 x 1.50	3500-HIT23	31,89	-	-	3523-24.00HIP	375,15
M 24 x 2.00	3500-HIT23	31,89	-	-	3521-24.00HIP	375,15
M 24 x 3.00	3500-HIT23	31,89	-	-	3520-24.00HIP	132,65
M 26 x 1.50	3500-HIT24	57,26	3523-26.00HIM	31,94	-	-
M 27 x 1.50	3500-HIT24	57,26	3523-27.00HIM	31,94	-	-
M 27 x 2.00	3500-HIT24	57,26	3521-27.00HIM	31,94	-	-
M 27 x 3.00	3500-HIT24	57,26	3520-27.00HIM	31,94	-	-
M 28 x 1.50	3500-HIT24	57,26	3523-28.00HIM	31,94	-	-
M 30 x 1.50	3500-HIT26	90,15	3523-30.00HIM	38,34	-	-
M 30 x 2.00	3500-HIT26	90,15	3521-30.00HIM	38,34	-	-
M 30 x 3.50	3500-HIT25	57,26	3520-30.00HIM	38,34	-	-
M 33 x 2.00	3500-HIT26	90,15	3521-33.00HIM	44,73	-	-
M 33 x 3.50	3500-HIT26	90,15	3520-33.00HIM	44,73	-	-
M 36 x 1.50	3500-HIT28	90,30	3524-36.00HIM	44,73	-	-
M 36 x 2.00	3500-HIT28	90,30	3523-36.00HIM	44,73	-	-
M 36 x 3.00	3500-HIT28	90,30	3521-36.00HIM	44,73	-	-
M 36 x 4.00	3500-HIT28	90,30	3520-36.00HIM	44,73	-	-
M 39x3,00	3500-HIT28	90,30	3521-39.00HIM	83,48	-	-
M 39x4,00	3500-HIT28	90,30	3520-39.00HIM	83,48	-	-
M 40 x 3,00	3500-HIT28	90,30	3523-40.00HIM	83,48	-	-
M 42 x 3,00	3500-HIT28	90,30	3523-42.00HIM	97,50	-	-
M 42 x 4,50	3500-HIT28	90,30	3520-42.00HIM	97,50	-	-
M 45 x 3,00	3500-HIT30	112,28	3523-45.00HIM	97,50	-	-
M 45 x 4,50	3500-HIT30	112,28	3520-45.00HIM	97,50	-	-
M 48 x 3,00	3500-HIT30	112,28	3523-48.00HIM	103,34	-	-
M 48 x 5,00	3500-HIT30	112,28	3520-48.00HIM	103,34	-	-
M 50 x 3,00	3500-HIT30	112,28	3523-50.00HIM	117,92	-	-
M 52 x 3,00	3500-HIT30	112,28	3523-52.00HIM	117,92	-	-
M 52 x 5,00	3500-HIT30	112,28	3520-52.00HIM	117,92	-	-

OUTILS DE POSE

UNC

UNC

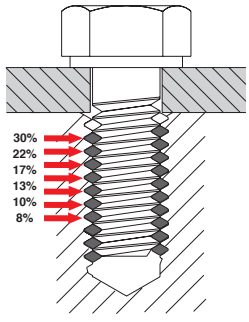






	FREE		FREE	LOCK	FREE		FREE	LOCK	FREE	LOCK
D		€		€		€		€		€
UNC Nº2 - 56	3500-HIT2	13,28	3532-2GHIP	133,64	-	-	3532-2GMIT	127,25	-	-
UNC Nº3 - 48	3500-HIT3	13,28	-	-	-	-	3532-3GMIT	127,25	-	-
UNC Nº4 - 40	3500-HIT4	13,28	3532-4GHIP	133,64	-	-	3532-4GMIT	127,25	-	-
UNC Nº5 - 40	3500-HIT4	13,28	3532-5GHIP	133,64	-	-	3532-5GMIT	127,25	-	-
UNC Nº6 - 32	3500-HIT5	13,28	3532-6GHIP	130,00	-	-	3532-6GMIT	117,08	-	-
UNC Nº8 - 32	3500-HIT6	13,28	3532-8GHIP	130,00	-	-	3532-8GMIT	117,08	-	-
UNC Nº10 - 24	3500-HIT7	13,28	3532-10GHIP	130,00	-	-	3532-10GMIT	117,08	-	-
UNC Nº12 - 24	3500-HIT8	13,28	3532-12GHIP	130,00	-	-	3532-12GMIT	117,07	-	-
UNC 1/4 - 20	3500-HIT9	13,28	3532-1/4HIP	88,37	-	-	3532-1/4MIT	117,08	-	-
UNC 5/16 - 18	3500-HIT10	15,23	3532-5/16HIP	88,43	-	-	3532-5/16MIT	117,08	-	-
UNC 3/8 - 16	3500-HIT13	15,23	3532-3/8HIP	102,67	-	-	3532-3/8MIT	127,25	-	-
UNC 7/16 - 14	3500-HIT14	19,09	3532-7/16HIP	102,67	-	-	3532-7/16MIT	127,25	-	-
UNC 1/2 - 13	3500-HIT15	19,09	3532-1/2HIP	118,70	-	-	3532-1/2MIT	135,75	-	-
UNC 9/16 - 12	3500-HIT16	22,96	-	-	-	-	-	-	3532-9/16HIP	107,30
UNC 5/8 - 11	3500-HIT18	25,37	-	-	-	-	-	-	3532-5/8HIP	112,74
UNC 3/4 - 10	3500-HIT20	25,37	-	-	-	-	-	-	3532-3/4HIP	126,80
UNC 7/8 - 9	3500-HIT22	31,89	-	-	-	-	-	-	3532-7/8HIP	136,55
UNC 1 - 8	3500-HIT23	31,89	-	-	-	-	-	-	3532-1HIP	156,06
UNC 1.1/8 - 7	3500-HIT24	57,26	-	-	3532-1.1/8HIM	38,34	-	-	3532-1.1/8HIP	178,19
UNC 1.1/4 - 7	3500-HIT25	57,26	-	-	3532-1.1/4HIM	38,34	-	-	3532-1.1/4HIP	186,67
UNC 1.3/8 - 6	3500-HIT26	90,15	-	-	3532-1.3/8HIM	44,73	-	-	3532-1.3/8HIP	189,98
UNC 1.1/2 - 6	3500-HIT27	90,30	-	-	3532-1.1/2HIM	44,73	-	-	3532-1.1/2HIP	192,62





RECOMMANDATION TECHNIQUE:

Posez le filet rapporté un filet et demi en-dessous du niveau de la pièce.



OUTILS DE POSE

UNF

UNF







	FREE		FREE	LOCK	FREE		FREE	LOCK	FREE	LOCK
D		€		€		€		€		€
UNF Nº3 - 56	3500-HIT3	13,28	3534-3GHIP	118,98	-	-	-	-	-	-
UNF Nº4 - 48	3500-HIT4	13,28	3534-4GHIP	121,40	-	-	3534-4GMIT	127,25	-	-
UNF Nº6 - 40	3500-HIT5	13,28	3534-6GHIP	106,37	-	-	3534-6GMIT	117,08	-	-
UNF Nº8 - 36	3500-HIT6	13,28	3534-8GHIP	106,37	-	-	3534-8GMIT	117,08	-	-
UNF Nº10 - 32	3500-HIT8	13,28	3534-10GHIP	106,37	-	-	3534-10GMIT	117,08	-	-
UNF Nº12 - 28	3500-HIT8	13,28	3534-12GHIP	106,37	-	-	3534-12GMIT	117,07	-	-
UNF 1/4 - 28	3500-HIT9	13,28	3534-1/4HIP	72,30	-	-	3534-1/4MIT	117,08	-	-
UNF 5/16 - 24	3500-HIT11	15,23	3534-5/16HIP	72,36	-	-	3534-5/16MIT	117,08	-	-
UNF 3/8 - 24	3500-HIT13	15,23	3534-3/8HIP	84,01	-	-	3534-3/8MIT	127,25	-	-
UNF 7/16 - 20	3500-HIT14	19,09	3534-7/16HIP	84,01	-	-	3534-7/16MIT	127,25	-	-
UNF 1/2 - 20	3500-HIT15	19,09	3534-1/2HIP	97,14	-	-	3534-1/2MIT	135,75	-	-
UNF 9/16 - 18	3500-HIT16	22,96	-	-	-	-	-	-	3534-9/16HIP	87,79
UNF 5/8 - 8	3500-HIT18	25,37	-	-	-	-	-	-	3534-5/8HIP	92,23
UNF 3/4 - 16	3500-HIT21	25,37	-	-	-	-	-	-	3534-3/4HIP	103,76
UNF 7/8 - 14	3500-HIT22	31,89	-	-	-	-	-	-	3534-7/8HIP	111,74
UNF 1-12	3500-HIT23	31,89	-	-	-	-	-	-	3534-1HIP	127,68
UNS 1-14	3500-HIT23	31,89	-	-	-	-	-	-	3535-1HIP	127,68
UNF 1.1/8 - 12	3500-HIT25	57,26	-	-	3534-1.1/8HIM	38,34	-	-	3534-1.1/8HIP	478,82
UNF 1.1/4 - 12	3500-HIT26	90,15	-	-	3534-1.1/4HIM	38,34	-	-	3534-1.1/4HIP	558,62
UNF 1.3/8 - 12	3500-HIT27	90,30	-	-	3534-1.3/8HIM	44,73	-	-	3534-1.3/8HIP	638,43
UNF 1.1/2 - 12	3500-HIT28	90,30	-	-	3534-1.1/2HIM	44,73	-	-	3534-1.1/2HIP	718,22





OUTILS DE POSE

BSW



BSW

FREE

D		€
BSW 1/8 - 40	3500-HIT4	13,28
BSW 3/16 - 24	3500-HIT7	13,28
BSW 1/4 - 20	3500-HIT9	13,28
BSW 5/16 - 18	3500-HIT10	15,23
BSW 3/8 - 16	3500-HIT11	15,23
BSW 7/16 - 14	3500-HIT14	19,09
BSW 1/2 - 12	3500-HIT15	19,09
BSW 9/16 - 12	3500-HIT16	22,96
BSW 5/8 - 11	3500-HIT18	25,37
BSW 3/4 - 10	3500-HIT20	25,37
BSW 7/8 - 9	3500-HIT22	31,89
BSW 1 - 8	3500-HIT23	31,89

BSP (GAS)





BSP

FREE

FREE

D		€		€
BSP 1/8 - 28	3500-HIT14	19,09	3546-1/8HIM	19,17
BSP 1/4 - 19	3500-HIT16	22,96	3546-1/4HIM	19,17
BSP 3/8 - 19	3500-HIT20	25,37	3546-3/8HIM	22,37
BSP 1/2 - 14	3500-HIT23	31,89	3546-1/2HIM	25,58
BSP 5/8 - 14	3500-HIT23	31,89	3546-5/8HIM	31,94
BSP 3/4 - 14	3500-HIT24	57,26	3546-3/4HIM	31,94
BSP 7/8 - 14	3500-HIT27	90,30	3546-7/8HIM	44,73
BSP 1 - 11	3500-HIT27	90,30	3546-1HIM	44,73

BSF



BSF

FREE

D		€
BSF 3/16 - 32	3500-HIT8	13,28
BSF 1/4 - 26	3500-HIT9	13,28
BSF 5/16 - 22	3500-HIT11	15,23
BSF 3/8 - 20	3500-HIT13	15,23
BSF 7/16 - 18	3500-HIT14	19,09
BSF 1/2 - 16	3500-HIT15	19,09
BSF 9/16 - 16	3500-HIT16	22,96
BSF 5/8 - 14	3500-HIT18	25,37
BSF 3/4 - 12	3500-HIT20	25,37
BSF 7/8 - 11	3500-HIT22	31,89
BSF 1 - 10	3500-HIT23	31,89

NPT



NPT

FREE

D		€
NPT 1/8 - 27	3500-HIT13	15,23
NPT 1/4 - 18	3500-HIT16	22,96
NPT 3/8 - 18	3500-HIT18	25,37
NPT 1/2 - 14	3500-HIT22	31,89
NPT 3/4 - 14	3500-HIT24	57,26
NPT 1 - 11.1/2	3500-HIT27	90,30



OUTILS DE POSE

UNx8

8-UN





D		€		€
UN 1.1/8 - 8	3500-HIT24	57,26	3570-1.1/8HIM	74,59
UN 1.1/4 - 8	3500-HIT25	57,26	3570-1.1/4HIM	74,59
UN 1.3/8 - 8	3500-HIT26	90,15	3570-1.3/8HIM	86,56
UN 1.1/2 - 8	3500-HIT27	90,30	3570-1.1/2HIM	86,56
UN 1.5/8 - 8	3500-HIT27	90,30	3570-1.5/8HIM	89,53
UN 1.3/4 - 8	3500-HIT28	90,30	3570-1.3/4HIM	95,50
UN 1.7/8 - 8	3500-HIT30	112,28	3570-1.7/8HIM	110,42
UN 2 - 8	3500-HIT30	112,28	3570-2HIM	110,42

BSB

BSB



D		€
BSB 1/4 - 26	3500-HIT9	13,28
BSB 5/16 - 26	3500-HIT11	15,23
BSB 3/8 - 26	3500-HIT13	15,23
BSB 7/16 - 26	3500-HIT14	19,09
BSB 1/2 - 26	3500-HIT15	19,09



BA

BA



D		€
BA 0	3500-HIT9	13,28
BA 2	3500-HIT7	13,28
BA 4	3500-HIT5	13,28
BA 6	3500-HIT3	13,28

MF



D		€
10x1.00	3500-HIT13	15,23
12x1.25	3500-HIT15	19,09
14x1.25	3500-HIT17	22,96
18x1.50	3500-HIT20	25,37



M14x1,25 M12x1,25

OUTIL DE POSE, RUPTEUR, EXTRACTEUR

MF

M/MF







FREE LOCK

FREE LOCK

		€		€
M	2 x 0.40	3500-TB2	5,70	3500-RT1	26,07
M	2.20 x 0.45	3500-TB2	5,70	3500-RT1	26,07
M	2.50 x 0.45	3500-TB3	5,70	3500-RT1	26,07
M	3 x 0.50	3500-TB4	5,70	3500-RT2	28,15
M	3.50 x 0.60	3500-TB5	5,70	3500-RT2	28,15
M	4 x 0.70	3500-TB6	5,70	3500-RT2	28,15
M	5 x 0.80	3500-TB8	5,70	3500-RT2	28,15
M	6 x 1.00	3500-TB9	5,70	3500-RT2	28,15
M	7 x 1.00	3500-TB11	6,31	3500-RT2	28,15
M	8 x 1.00	3500-TB12	6,31	3500-RT2	28,15
M	8 x 1.25	3500-TB12	6,31	3500-RT2	28,15
M	9 x 1.25	3500-TB12	6,31	3500-RT2	28,15
M	10 x 1.00	3500-TB13	6,31	3500-RT2	28,15
M	10 x 1.25	3500-TB13	6,31	3500-RT2	28,15
M	10 x 1.50	3500-TB13	6,31	3500-RT2	28,15
M	11 x 1.00	3500-TB14	7,64	3500-RT2	28,15
M	11 x 1.25	3500-TB14	7,64	3500-RT3	34,45
M	11 x 1.50	3500-TB14	7,64	3500-RT3	34,45
M	12 x 1.00	3500-TB15	7,64	3500-RT3	34,45
M	12 x 1.25	3500-TB15	7,64	3500-RT3	34,45
M	12 x 1.50	3500-TB15	7,64	3500-RT3	34,45
M	12 x 1.75	3500-TB15	7,64	3500-RT3	34,45
M	13 x 1.25	3500-HIT16	22,96	3500-RT3	34,45
M	13 x 1.50	3500-TB15	7,64	3500-RT3	34,45
M	13 x 1.75	3500-TB15	7,64	3500-RT3	34,45
M	14 x 1.00	3500-HIT16	22,96	3500-RT3	34,45
M	14 x 1.25	3500-HIT16	22,96	3500-RT3	34,45
M	14 x 1.50	3500-HIT16	22,96	3500-RT3	34,45
M	14 x 2.00	3500-HIT16	22,96	3500-RT3	34,45

OUTIL DE POSE ET EXTRACTEUR

MF

M/MF



HIT

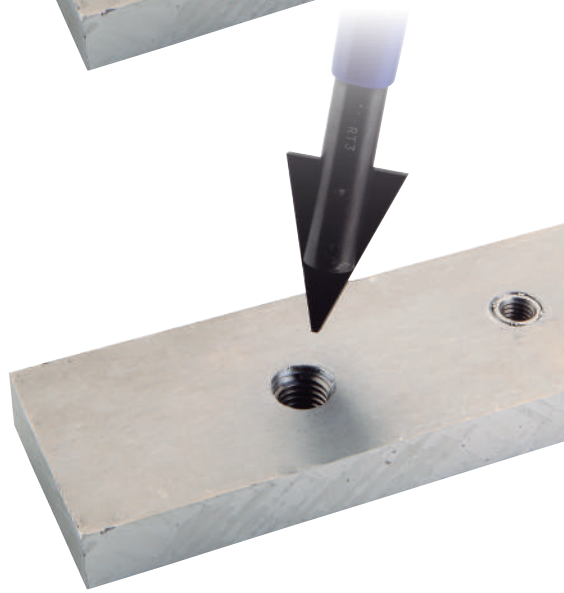
FREE LOCK



FREE LOCK

			€		€
M	15 x 1.50	3500-HIT16	22,96	3500-RT3	34,45
M	**15 x 2.00**	3500-HIT16	22,96	3500-RT3	34,45
M	16 x 1.50	3500-HIT18	25,37	3500-RT3	34,45
M	16 x 2.00	3500-HIT18	25,37	3500-RT3	34,45
M	18 x 1.50	3500-HIT20	25,37	3500-RT3	34,45
M	18 x 2.00	3500-HIT20	25,37	3500-RT3	34,45
M	**18 x 2.50**	3500-HIT20	25,37	3500-RT3	34,45
M	20 x 1.50	3500-HIT21	25,37	3500-RT3	34,45
M	20 x 2.00	3500-HIT21	25,37	3500-RT3	34,45
M	**20 x 2.50**	3500-HIT21	25,37	3500-RT3	34,45
M	22 x 1.50	3500-HIT22	31,89	3500-RT3	34,45
M	22 x 2.00	3500-HIT22	31,89	3500-RT3	34,45
M	**22 x 2.50**	3500-HIT22	31,89	3500-RT3	34,45
M	24 x 1.50	3500-HIT23	31,89	3500-RT3	34,45
M	24 x 2.00	3500-HIT23	31,89	3500-RT3	34,45
M	**24 x 3.00**	3500-HIT23	31,89	3500-RT3	34,45
M	26 x 1.50	-	-	3500-RT4	63,05
M	27 x 1.50	-	-	3500-RT4	63,05
M	27 x 2.00	-	-	3500-RT4	63,05
M	**27 x 3.00**	-	-	3500-RT4	63,05
M	28 x 1.50	-	-	3500-RT4	63,05
M	30 x 1.50	-	-	3500-RT4	63,05
M	30 x 2.00	-	-	3500-RT4	63,05
M	**30 x 3.50**	-	-	3500-RT4	63,05
M	33 x 2.00	-	-	3500-RT4	63,05
M	**33 x 3.50**	-	-	3500-RT4	63,05
M	36 x 1.50	-	-	3500-RT4	63,05
M	36 x 2.00	-	-	3500-RT4	63,05
M	36 x 3.00	-	-	3500-RT4	63,05
M	**36 x 4.00**	-	-	3500-RT4	63,05







OUTIL DE POSE, RUPTEUR, EXTRACTEUR

UNC

UNC







	FREE	LOCK	FREE	LOCK
D		€		€
UNC Nº2 - 56	3500-TB2	5,70	3500-RT1	26,07
UNC Nº3 - 48	3500-TB3	5,70	3500-RT1	26,07
UNC Nº4 - 40	3500-TB4	5,70	3500-RT1	26,07
UNC Nº5 - 40	3500-TB4	5,70	3500-RT1	26,07
UNC Nº6 - 32	3500-TB5	5,70	3500-RT1	26,07
UNC Nº8 - 32	3500-TB6	5,70	3500-RT1	26,07
UNC Nº10 - 24	3500-TB8	5,70	3500-RT2	28,15
UNC Nº12 - 24	3500-TB8	5,70	3500-RT2	28,15
UNC 1/4 - 20	3500-TB9	5,70	3500-RT2	28,15
UNC 5/16 - 18	3500-TB12	6,31	3500-RT2	28,15
UNC 3/8 - 16	3500-TB12	6,31	3500-RT3	34,45
UNC 7/16 - 14	3500-TB14	7,64	3500-RT3	34,45
UNC 1/2 - 13	3500-TB15	7,64	3500-RT3	34,45
UNC 9/16 - 12	3500-HIT16	22,96	3500-RT3	34,45
UNC 5/8 - 11	3500-HIT18	25,37	3500-RT3	34,45
UNC 3/4 - 10	3500-HIT20	25,37	3500-RT3	34,45
UNC 7/8 - 9	3500-HIT22	31,89	3500-RT3	34,45
UNC 1 - 8	3500-HIT23	31,89	3500-RT3	34,45
UNC 1.1/8 - 7	-	-	3500-RT4	63,05
UNC 1.1/4 - 7	-	-	3500-RT4	63,05
UNC 1.3/8 - 6	-	-	3500-RT4	63,05
UNC 1.1/2 - 6	-	-	3500-RT4	63,05

OUTIL DE POSE, RUPTEUR, EXTRACTEUR

UNF

UNF

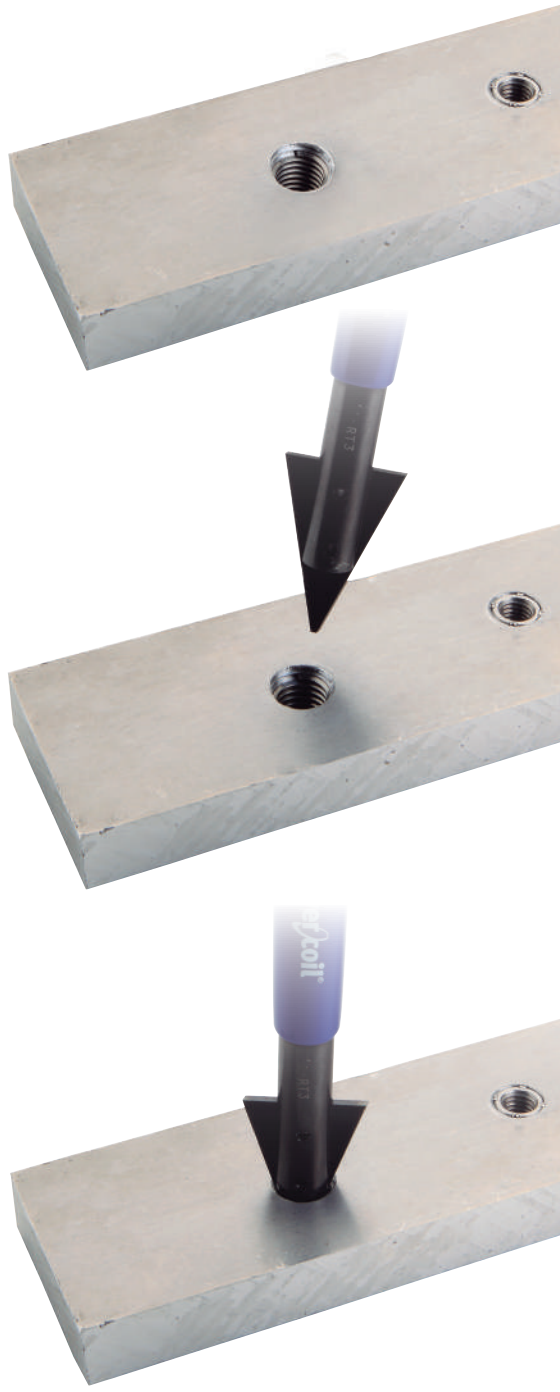




FREE LOCK

FREE LOCK

D MM		€		€
UNF Nº3 - 56	3500-TB3	5,70	3500-RT1	26,07
UNF Nº4 - 48	3500-TB4	5,70	3500-RT1	26,07
UNF Nº6 - 40	3500-TB5	5,70	3500-RT1	26,07
UNF Nº8 - 36	3500-TB6	5,70	3500-RT1	26,07
UNF Nº10 - 32	3500-TB8	5,70	3500-RT2	28,15
UNF Nº12 - 28	3500-TB8	5,70	3500-RT2	28,15
UNF 1/4 - 28	3500-TB9	5,70	3500-RT2	28,15
UNF 5/16 - 24	3500-TB12	6,31	3500-RT2	28,15
UNF 3/8 - 24	3500-TB13	6,31	3500-RT3	34,45
UNF 7/16 - 20	3500-TB14	7,64	3500-RT3	34,45
UNF 1/2 - 20	3500-TB15	7,64	3500-RT3	34,45
UNF 9/16 - 18	3500-HIT16	22,96	3500-RT3	34,45
UNF 5/8 - 18	3500-HIT18	25,37	3500-RT3	34,45
UNF 3/4 - 16	3500-HIT21	25,37	3500-RT3	34,45
UNF 7/8 - 14	3500-HIT22	31,89	3500-RT3	34,45
UNF 1 - 12	3500-HIT23	31,89	3500-RT3	34,45
UNF 1 - 14	3500-HIT23	31,89	3500-RT3	34,45
UNF 1.1/8 - 12	-	-	3500-RT4	63,05
UNF 1.1/4 - 12	-	-	3500-RT4	63,05
UNF 1.3/8 - 12	-	-	3500-RT4	63,05
UNF 1.1/2 - 12	-	-	3500-RT4	63,05



OUTIL DE POSE, RUPTEUR, EXTRACTEUR

BSW







FREE LOCK

FREE LOCK

D		€		€
BSW 1/8 - 40	3500-TB4	5,70	3500-RT1	26,07
BSW 3/16 - 24	3500-TB8	5,70	3500-RT2	28,15
BSW 1/4 - 20	3500-TB9	5,70	3500-RT2	28,15
BSW 5/16 - 18	3500-TB11	6,31	3500-RT2	28,15
BSW 3/8 - 16	3500-TB12	6,31	3500-RT3	34,45
BSW 7/16 - 14	3500-TB14	7,64	3500-RT3	34,45
BSW 1/2 - 12	3500-TB15	7,64	3500-RT3	34,45
BSW 9/16 - 12	3500-HIT16	22,96	3500-RT3	34,45
BSW 5/8 - 11	3500-HIT18	25,37	3500-RT3	34,45
BSW 3/4 - 10	3500-HIT20	25,37	3500-RT3	34,45
BSW 7/8 - 9	3500-HIT22	31,89	3500-RT3	34,45
BSW 1 - 8	3500-HIT23	31,89	3500-RT3	34,45

BSF







FREE LOCK

FREE LOCK

D		€		€
BSF 3/16 - 32	3500-TB6	5,70	3500-RT2	28,15
BSF 1/4 - 26	3500-TB9	5,70	3500-RT2	28,15
BSF 5/16 - 22	3500-TB11	6,31	3500-RT2	28,15
BSF 3/8 - 20	3500-TB12	6,31	3500-RT3	34,45
BSF 7/16 - 18	3500-TB14	7,64	3500-RT3	34,45
BSF 1/2 - 16	3500-TB15	7,64	3500-RT3	34,45
BSF 9/16 - 16	3500-HIT16	22,96	3500-RT3	34,45
BSF 5/8 - 14	3500-HIT18	25,37	3500-RT3	34,45
BSF 3/4 - 12	3500-HIT20	25,37	3500-RT3	34,45
BSF 7/8 - 11	3500-HIT22	31,89	3500-RT3	34,45
BSF 1 - 10	3500-HIT23	31,89	3500-RT3	34,45

BA





FREE LOCK

FREE LOCK

D		€		€
BA 0	3500-TB11	6,31	3500-RT2	28,15
BA 2	3500-TB8	5,70	3500-RT2	28,15
BA 4	3500-TB5	5,70	3500-RT1	26,07
BA 6	3500-TB3	5,70	3500-RT1	26,07

BSB





FREE LOCK

FREE LOCK

D		€		€
BSB 1/4 - 26	3500-TB9	5,70	3500-RT2	28,15
BSB 5/16 - 26	3500-TB12	6,31	3500-RT2	28,15
BSB 3/8 - 26	3500-TB13	6,31	3500-RT3	34,45
BSB 7/16 - 26	3500-TB14	7,64	3500-RT3	34,45
BSB 1/2 - 26	3500-TB15	7,64	3500-RT3	34,45

powercoil by celesa

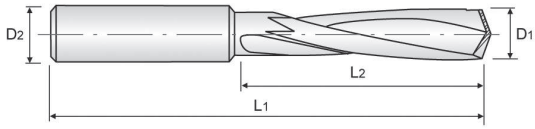
FORET CARBURE POUR ACIERS TRAITÉS ET POUR BLINDAGES

Réf. BC85

70 HRc

CARBURE | TOL D1 h7 | TOL D2 h6 | 140° | 15° "H" | TiAlN | HARDOX 600 | HAUTE PERFORMANCE

Foret spécial pour HARDOX 600

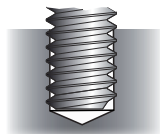




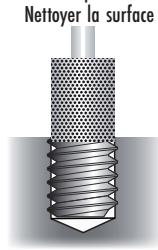
	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	BC85	
BC850300	3,0	3	46	16		47,42
BC850330	3,3	4	48	18	M4	54,43
BC850340	3,4	4	50	20		54,43
BC850350	3,5	4	50	20		54,43
BC850400	4,0	4	52	22		55,53
BC850420	4,2	6	65	25	M5	78,85
BC850430	4,3	6	68	28		78,85
BC850440	4,4	6	68	28		78,85
BC850450	4,5	6	68	28		78,85
BC850500	5,0	6	72	32	M6	78,85
BC850510	5,1	6	72	32		78,85
BC850520	5,2	6	72	32		78,85
BC850550	5,5	6	75	35		78,85
BC850600	6,0	6	75	35		78,85
BC850650	6,5	8	80	40		97,80
BC850680	6,8	8	85	45	M8	97,80
BC850690	6,9	8	85	45		97,80
BC850700	7,0	8	85	45		97,80
BC850750	7,5	8	85	45		97,80
BC850800	8,0	8	98	50		97,80
BC850850	8,5	10	98	50	M10	149,47
BC850860	8,6	10	105	57		149,47
BC850880	8,8	10	105	57		149,47
BC850900	9,0	10	105	57		149,47
BC850950	9,5	10	105	57		149,47
BC851000	10,0	10	111	63		149,47
BC851020	10,2	12	111	63	M12	193,57
BC851030	10,3	12	111	63		227,13
BC851050	10,5	12	111	63		227,13
BC851080	10,8	12	119	71		227,13
BC851100	11,0	12	119	71		227,13
BC851150	11,5	12	119	71		227,13
BC851200	12,0	12	119	71	M14	227,13
BC851400	14,0	14	125	77	M16	258,10

PERÇAGE DE TARAUDS/VIS CASSÉS

Vis cassée



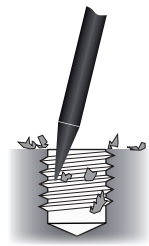
Étape 1
Nettoyer la surface



Étape 2
Percer avec le foret BC85

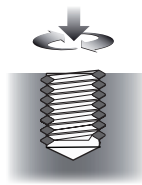


Étape 3
Nettoyer les copeaux



Étape 4 (Optionnel)
Réparer le filetage avec le filet rapporté

powercoil by celesa



HRc	50-55		55-60		60-70	
VC	14-22 m/min		10-16 m/min		8-13 m/min	
Ø	(R.P.M.)	(mm/min)	(R.P.M.)	(mm/min)	(R.P.M.)	(mm/min)
3	1900	0.04	1330	0.04	1000	0.04
4	1430	0.04	1000	0.04	750	0.04
5	1150	0.04	800	0.04	600	0.04
6	960	0.04	670	0.04	500	0.04
8	720	0.04	500	0.04	370	0.04
10	570	0.04	400	0.04	300	0.04
12	480	0.04	330	0.04	250	0.04
14	438	0.04	282	0.04	210	0.04

FORETS CYLINDRIQUES TAILLÉS - MEULÉS

HSSCo 5%

DIN 338

135°

30° "N"

GOLD

120 Kg/mm²



	Ø mm.	ø "	L1 x L2 mm	€
3520-0210	2.10	-	49x24	2,80
3520-0230	2.30	3/32	53x27	2,80
3520-0240	2.40	-	57x30	2,80
3520-0260	2.60	-	57x30	2,69
3520-0270	2.70	-	61x33	2,69
3520-0290	2.90	-	61x33	2,69
3520-0300	3.00	-	61x33	2,14
3520-0320	3.20	1/8	65x36	2,58
3520-0340	3.40	-	70x39	2,69
3520-0370	3.70	-	70x39	3,24
3520-0380	3.80	-	75x43	3,24
3520-0420	4.20	-	75x43	3,06
3520-0430	4.30	-	80x47	3,24
3520-0440	4.40	11/64	80x47	3,24
3520-0480	4.80	-	86x52	3,60
3520-0490	4.90	-	86x52	3,60
3520-0500	5.00	-	86x52	3,28
3520-0510	5.10	-	86x52	3,94
3520-0520	5.20	13/64	86x52	3,94
3520-0550	5.50	7/32	93x57	4,16
3520-0570	5.70	15/64	93x57	4,92
3520-0620	6.20	-	101x63	5,48
3520-0630	6.30	1/4	101x63	5,48
3520-0660	6.60	-	101x63	6,58
3520-0670	6.70	17/64	101x63	6,58
3520-0690	6.90	-	109x69	6,58
3520-0730	7.30	9/32	109x69	8,38
3520-0760	7.60	-	117x75	10,08
3520-0800	8.00	5/16	117x75	7,25
3520-0820	8.20	-	117x75	9,67
3520-0830	8.30	21/64	117x75	9,67

	Ø mm.	ø "	L1 x L2 mm	€
3520-0840	8.40	-	117x75	9,67
3520-0880	8.80	-	125x81	12,29
3520-0930	9.30	23/64	125x81	13,61
3520-0940	9.40	3/8	125x81	13,57
3520-0980	9.80	-	133x87	15,95
3520-0990	9.90	25/64	133x87	15,95
3520-1000	10.00	-	133x87	10,96
3520-1010	10.10	-	133x87	18,34
3520-1030	10.30	13/32	133x87	18,38
3520-1040	10.40	-	133x87	18,34
3520-1080	10.80	-	142x94	21,33
3520-1110	11.10	7/16	142x94	24,33
3520-1130	11.30	-	142x94	24,33
3520-1140	11.40	-	142x94	24,33
3520-1150	11.50	29/64	142x94	20,48
3520-1160	11.60	-	142x94	25,14
3520-1230	12.30	-	151x101	29,18
3520-1240	12.40	31/64	151x101	29,18
3520-1250	12.50	-	151x101	26,65
3520-1270	12.70	1/2	151x101	30,37
3520-1280	12.80	-	151x101	30,37
3520-1300	13.00	33/64	151x101	27,24
3520-1325	13.25	-	160x108	37,71
3520-1350	13.50	-	160x108	30,03
3520-1375	13.75	-	160x108	37,71
3520-1425	14.25	9/16	169x114	49,55
3520-1450	14.50	-	169x114	42,12
3520-1475	14.75	-	169x114	49,55
3520-1500	15.00	19/32	169x114	42,75
3520-1525	15.25	-	178x120	68,36

powercoil by celesa

FORETS CYLINDRIQUES TAILLÉS - MEULÉS

HSSCo 5%

DIN 338

12,70

135°

30° "N"

GOLD

120 Kg/mm²

	Ø mm.	Ø "	L1 x L2 mm	€
3520-1550	15.50	39/64	178x120	63,88
3520-1650	16.50	-	184x125	75,04
3520-1675	16.75	-	184x125	100,58
3520-1700	17.00	-	184x125	75,53
3520-1750	17.50	-	191x130	83,13
3520-1850	18.50	23/32	198x135	101,65
3520-1875	18.75	-	198x135	127,45
3520-1900	19.00	3/4	198x135	100,77
3520-1950	19.50	49/64	205x140	111,65
3520-2000	20.00	-	205x240	119,63
3520-2050	20.50	13/16	205x140	142,41



FORETS À QUEUE CONIQUE

HSS

DIN 345

118°

30° "N"

OX

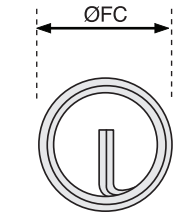
70 Kg/mm²

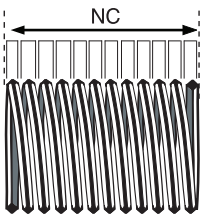


	Ø mm.	Ø "	L1 x L2 mm	€
3520-2075	20.75	-	243x145	77,14
3520-2100	21.00	-	243x145	73,72
3520-2150	21.50	27/32	248x150	73,72
3520-2250	22.50	57/64	253x155	80,82
3520-2275	22.75	-	253x155	93,17
3520-2300	23.00	29/32	253x155	80,64
3520-2325	23.25	-	276x155	102,72
3520-2350	23.50	-	276x155	89,49
3520-2450	24.50	31/32	281x160	97,46
3520-2500	25.00	-	281x160	97,06
3520-2575	25.75	1.1/64	286x165	121,91
3520-2600	26.00	-	286x165	105,62
3520-2625	26.25	-	286x165	132,02
3520-2650	26.50	-	286x165	114,33
3520-2700	27.00	1.1/16	291x170	114,44
3520-2750	27.50	1.5/64	291x170	122,42
3520-2800	28.00	1.3/32	291x170	122,79
3520-2850	28.50	1.1/8	296x175	131,24
3520-2950	29.50	1.5/32	296x175	144,50
3520-3000	30.00	1.11/64	296x175	144,62
3520-3050	30.50	1.3/16	301x180	161,34
3520-3100	31.00	1.7/32	301x180	161,48
3520-3200	32.00	1.1/4	334x185	170,12
3520-3250	32.50	1.9/32	334x185	195,41
3520-3300	33.00	1.19/64	334x185	194,23
3520-3325	33.25	-	334x185	239,58
3520-3350	33.50	1.5/16	334x185	211,90
3520-3375	33.75	-	339x190	240,86
3520-3400	34.00	1.21/64	339x190	211,24
3520-3500	35.00	1.3/8	339x190	231,86
3520-3550	35.50	1.13/32	339x190	247,52
3520-3600	36.00	-	344x195	248,14
3520-3650	36.50	-	344x195	262,44
3520-3700	37.00	1.29/64	344x195	262,07
3520-3800	38.00	1.1/2	349x200	275,26
3520-3850	38.50	-	349x200	292,90
3520-3900	39.00	1.17/32	349x200	293,16
3520-3950	39.50	1.35/64	349x200	310,46
3520-3975	39.75	-	349x200	344,90
3520-4000	40.00	1.9/16	349x200	310,07
3520-4100	41.00	1.5/8	354x205	325,43
3520-4250	42.50	1.43/64	354x205	362,76
3520-4300	43.00	1.11/16	359x210	362,80
3520-4450	44.50	1.3/8	359x210	397,50
3520-4600	46.00	-	364x215	411,61
3520-4750	47.50	1.7/8	364x215	444,64
3520-4850	48.50	1.29/32	369x220	462,28
3520-5100	51.00	2	412x225	562,76

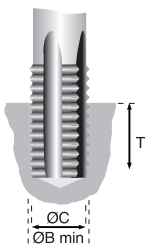
INFORMATION TECHNIQUE POUR FILETS RAPPORTÉS

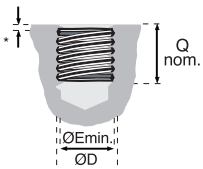
M/MF	
A	Ø de perçage ou intérieur de l'avant-trou
B	Ø supérieur de l'avant-trou
C	Ø de flanc de l'avant-trou
D	Ø de flanc du filet rapporté posé
E	Ø intérieur du filet rapporté posé (mini.)
FC	Ø extérieur du filet rapporté à l'état libre
S	Profondeur de perçage (mini.)
T	Profondeur "utile" du taraudage (mini.)
Q	Filetage "utile" du filet rapporté
NC	Nombre de filets.











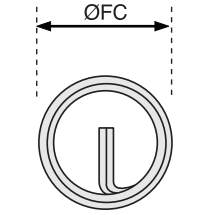
DIMENSION M/MF	Foret mm	Foret "	A max/min mm	FC min/max mm	NC max/min 1.0D	1.5D	2.0D	2.5D	3.0D
M2 X 0.40	2.10	#45	2.177/2.087	2.49/2.70	3.30/3.00	5.70/5.20	8.10/7.40	10.50/9.60	13.00/11.80
M2.2 X 0.45	2.30	3/32	2.397/2.297	2.76/3.00	3.20/2.90	5.50/5.00	7.90/7.10	10.30/9.30	12.60/11.40
M2.5 X 0.45	2.60	#37	2.697/2.597	3.05/3.70	3.80/3.10	6.50/5.20	9.20/7.40	11.90/9.50	14.60/11.70
M3 X 0.50	3.20	1/8	3.220/3.108	3.61/4.35	4.30/3.40	7.20/5.80	10.10/8.20	13.10/10.50	16.00/12.90
M3.5 X 0.60	3.70	#27	3.755/3.630	4.24/4.95	4.10/3.40	7.00/5.80	9.80/8.20	12.60/10.50	15.50/12.90
M4 x 0.70	4.20	-	4.292/4.152	4.86/5.60	4.00/3.40	6.80/5.70	9.60/8.10	12.30/10.50	15.10/12.80
M5 X 0.80	5.20	13/64	5.333/5.173	5.98/6.80	4.50/3.90	7.60/6.50	10.60/9.20	13.70/11.80	16.70/14.40
M6 X 1.00	6.30	1/4	6.406/6.216	7.23/7.95	4.30/3.80	7.20/6.40	10.10/9.10	13.10/11.70	16.00/14.30
M7 X 1.00	7.30	9/32	7.406/7.216	8.22/9.20	5.30/4.60	8.70/7.70	12.10/10.70	15.60/13.70	19.00/16.70
M8 X 1.25	8.30	21/64	8.483/8.271	9.53/10.35	4.70/4.20	7.80/7.10	10.90/9.90	14.10/12.80	17.20/15.60
M8 X 1.00	8.30	21/64	8.406/8.216	9.39/10.25	6.10/5.60	10.00/9.10	13.80/12.50	17.70/16.00	21.50/19.50
M9 X 1.25	9.40	3/8	9.483/9.271	10.52/11.16	5.50/5.10	9.00/8.40	12.50/11.70	16.10/15.00	19.60/18.30
M9 x 1.00	9.30	23/64	9.406/9.216	10.40/11.23	7.10/6.50	11.50/10.50	15.80/14.50	20.20/18.50	24.50/22.50
M10 X 1.50	10.40	-	10.561/10.325	11.83/12.50	4.90/4.60	8.20/7.70	11.50/10.80	14.70/13.80	18.00/16.90
M10 X 1.25	10.30	13/32	10.483/10.271	11.74/12.65	6.10/5.60	10.00/9.20	13.80/12.70	17.70/16.30	21.50/19.80
M10 x 1.00	10.30	13/32	10.406/10.216	11.41/12.50	8.10/7.30	12.90/11.70	17.80/16.10	22.60/20.50	27.50/24.90
M11 X 1.50	11.40	-	11.561/11.325	12.82/13.59	5.60/5.20	9.20/8.60	12.80/12.00	16.40/15.40	20.00/18.70
M11 X 1.25	11.30	-	11.483/11.271	12.75/13.76	6.90/6.40	11.20/10.30	15.40/14.20	19.70/18.10	23.90/22.00
M11 X 1.00	11.30	-	11.406/11.216	12.42/13.41	9.10/8.40	14.40/13.30	19.80/18.20	25.10/23.10	30.40/28.00
M12 X 1.75	12.50	-	12.644/12.379	14.13/15.00	5.10/4.80	8.50/7.90	11.90/11.10	15.20/14.20	18.60/17.30
M12 X 1.50	12.40	31/64	12.561/12.325	14.09/15.20	6.10/5.60	10.00/9.20	13.80/12.70	17.70/16.20	21.50/19.80
M12 X 1.25	12.30	-	12.483/12.271	13.76/15.00	7.70/7.00	12.40/11.20	17.00/15.50	21.60/19.70	26.30/23.90
M12 X 1.00	12.30	-	12.406/12.216	13.43/14.49	10.10/9.30	15.90/14.70	21.70/20.00	27.60/25.40	33.40/30.80
M13 X 1.75	13.50	-	13.644/13.379	15.12/16.04	5.70/5.30	9.40/8.70	13.00/12.20	16.70/15.60	20.30/19.00
M13 X 1.50	13.25	-	13.561/13.325	15.10/16.29	6.80/6.20	11.00/10.10	15.20/13.90	19.30/17.80	23.50/21.60
M13 X 1.25	13.25	-	13.483/13.271	14.77/15.94	8.50/7.80	13.50/12.50	18.60/17.10	23.60/21.70	28.70/26.40
M14 X 2.00	14.50	-	14.733/14.433	16.43/17.35	5.30/5.00	8.70/8.20	12.10/11.40	15.60/14.60	19.00/17.90
M14 X 1.50	14.50	-	14.561/14.325	16.11/17.25	7.50/6.90	12.00/11.10	16.50/15.30	21.00/19.40	25.50/23.60
M14 X 1.25	14.25	9/16	14.483/14.271	15.78/17.03	9.30/8.60	14.70/13.60	20.20/18.60	25.60/23.60	31.00/28.60
M14 X 1.00	14.25	9/16	14.406/14.216	15.45/16.68	12.10/11.10	18.90/17.40	25.70/23.70	32.50/30.00	39.30/36.20
M15 X 2.00	15.50	39/64	15.733/15.433	17.42/18.48	5.80/5.40	9.50/8.80	13.10/12.30	16.80/15.70	20.50/19.20
M15 X 1.50	15.25	-	15.561/15.325	17.12/18.47	8.10/7.50	12.90/11.90	17.80/16.40	22.60/20.80	27.50/25.30
M16 X 2.00	16.50	-	16.733/16.433	18.41/19.60	6.30/5.90	10.20/9.50	14.20/13.20	18.10/16.90	22.00/20.50
M16 X 1.50	16.50	-	16.561/16.325	18.13/19.60	8.80/8.00	13.90/12.80	19.10/17.50	24.30/22.30	29.40/27.00
M18 X 2.50	19.00	3/4	18.896/18.541	21.04/22.00	5.50/5.20	9.00/8.60	12.50/11.90	16.10/15.30	19.60/18.60
M18 X 2.00	18.50	23/32	18.733/18.433	20.80/21.85	7.10/6.70	11.50/10.90	15.80/15.00	20.20/19.10	24.50/23.20
M18 X 1.50	18.50	23/32	18.561/18.325	20.15/21.75	10.10/9.30	15.90/14.60	21.70/20.00	27.60/25.40	33.40/30.70
M20 X 2.50	20.75	-	20.896/20.541	23.02/24.40	6.30/5.90	10.20/9.60	14.20/13.30	18.10/16.90	22.00/20.60
M20 X 2.00	20.50	13/16	20.733/20.433	22.82/24.05	8.10/7.70	12.90/12.20	17.80/16.80	22.60/21.40	27.50/25.90
M20 X 1.50	20.50	13/16	20.561/20.325	22.17/24.00	11.40/10.50	17.90/16.40	24.40/22.40	30.90/28.30	37.40/34.30
M22 X 2.50	22.75	-	22.896/22.541	25.00/26.90	7.10/6.50	11.40/10.50	15.80/14.50	20.10/18.50	24.50/22.50
M22 X 2.00	22.50	57/64	22.733/22.433	24.84/26.50	9.10/8.50	14.40/13.40	19.80/18.40	25.10/23.40	30.40/28.40
M22 X 1.50	22.50	57/64	22.561/22.325	24.19/26.45	12.70/11.60	19.90/18.10	27.00/24.60	34.20/31.10	41.30/37.60
M24 X 3.00	25.00	-	25.050/24.650	27.62/29.00	6.30/5.90	10.20/9.70	14.20/13.40	18.10/17.10	22.00/20.90
M24 X 2.00	24.50	31/32	24.733/24.433	26.86/29.10	10.10/9.20	15.90/14.60	21.70/19.90	27.60/25.30	33.40/30.60
M24 X 1.50	24.50	31/32	24.561/24.325	26.21/28.28	14.00/12.90	21.80/20.10	29.70/27.30	37.50/34.50	45.30/41.70
M26 X 1.50	26.50	-	26.561/26.325	28.23/30.46	15.40/14.20	23.80/22.00	32.30/29.80	40.80/37.60	49.20/45.40
M27 X 3.00	28.00	1.3/32	28.050/27.650	30.59/32.40	7.30/6.80	11.70/11.00	16.20/15.20	20.60/19.30	25.10/23.50
M27 X 2.00	27.50	1.5/64	27.733/27.433	29.89/32.30	11.60/10.60	18.10/16.70	24.70/22.70	31.30/28.80	37.90/34.80
M30 X 3.50	31.00	1.7/32	31.208/30.758	34.20/35.81	6.90/6.50	11.10/10.50	15.30/14.50	19.50/18.60	23.80/22.60
M30 X 3.00	31.00	1.7/32	31.050/30.650	34.24/36.10	8.10/7.60	12.90/12.20	17.80/16.80	22.60/21.30	27.50/25.90
M30 X 2.00	30.50	1.3/16	30.733/30.433	32.92/35.70	13.00/12.00	20.40/18.70	27.70/25.40	35.00/32.10	42.30/38.80
M33 X 3.50	34.00	1.21/64	34.208/33.758	37.17/38.80	7.70/7.40	12.40/11.80	17.00/16.20	21.70/20.70	26.40/25.10
M33 X 3.00	33.50	1.5/16	34.050/33.650	37.27/39.50	9.10/8.50	14.40/13.50	19.80/18.50	25.10/23.60	30.40/28.60
M33 X 2.00	33.50	1.5/16	33.733/33.433	35.95/39.20	14.50/13.30	22.60/20.60	30.60/28.00	38.70/35.30	46.80/42.70
M36 X 4.00	37.00	1.29/64	37.341/36.866	40.78/42.67	7.30/6.90	11.70/11.20	16.20/15.40	20.60/19.60	25.10/23.80
M36 X 3.00	37.00	1.29/64	37.050/36.650	40.30/42.70	10.10/9.50	15.90/14.90	21.70/20.40	27.60/25.90	33.40/31.40
M39 X 4.00	40.00	1.9/16	40.341/39.866	43.75/45.75	8.00/7.70	12.90/12.20	17.70/16.80	22.50/21.40	27.30/26.00
M42 X 4.50	43.00	1.11/16	43.505/42.975	47.37/49.00	7.60/7.30	12.20/11.80	16.80/16.20	21.50/20.70	26.10/25.10
M42 X 3.00	42.50	1.43/64	43.050/42.650	46.36/49.00	12.10/11.40	18.90/17.80	25.70/24.20	32.50/30.60	39.30/37.10

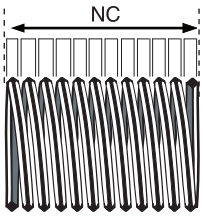
INFORMATION TECHNIQUE POUR FILETS RAPPORTÉS

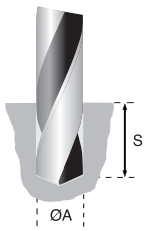
B	C (5H)	D (4H)	C (6H)	D (5H)	E	S					T					Q				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	1.0D	1.5D	2.0D	2.5D	3.0D	1.0D	1.5D	2.0D	2.5D	3.0D	1.0D	1.5D	2.0D	2.5D	3.0D
2.520	2.296/2.260	1.796/1.740	2.311/2.260	1.811/1.740	1.567	3.80	4.80	5.80	6.80	7.80	3.40	4.40	5.40	6.40	7.40	2.00	3.00	4.00	5.00	6.00
2.785	2.532/2.492	1.968/1.908	2.547/2.492	1.983/1.908	1.713	4.23	5.33	6.43	7.53	8.63	3.78	4.88	5.98	7.08	8.18	2.20	3.30	4.40	5.50	6.60
3.085	2.832/2.792	2.268/2.208	2.847/2.792	2.283/2.208	2.013	4.53	5.78	7.03	8.28	9.53	4.08	5.33	6.58	7.83	9.08	2.50	3.75	5.00	6.25	7.50
3.650	3.367/3.325	2.738/2.675	3.384/3.325	2.755/2.675	2.459	5.25	6.75	8.25	9.75	11.25	4.75	6.25	7.75	9.25	10.75	3.00	4.50	6.00	7.50	9.00
4.279	3.940/3.890	3.181/3.110	3.959/3.890	3.200/3.110	2.850	6.20	7.95	9.70	11.45	13.20	5.60	7.35	9.10	10.85	12.60	3.50	5.25	7.00	8.75	10.50
4.909	4.509/4.455	3.620/3.545	4.529/4.455	3.640/3.545	3.242	7.15	9.15	11.15	13.15	15.15	6.45	8.45	10.45	12.45	14.45	4.00	6.00	8.00	10.00	12.00
6.039	5.577/5.520	4.560/4.480	5.597/5.520	4.580/4.480	4.134	8.60	11.10	13.60	16.10	18.60	7.80	10.30	12.80	15.30	17.80	5.00	7.50	10.00	12.50	15.00
7.299	6.719/6.650	5.445/5.350	6.742/6.650	5.468/5.350	4.917	10.50	13.50	16.50	19.50	22.50	9.50	12.50	15.50	18.50	21.50	6.00	9.00	12.00	15.00	18.00
8.299	7.719/7.650	6.445/6.350	7.742/7.650	6.468/6.350	5.917	11.50	15.00	18.50	22.00	25.50	10.50	14.00	17.50	21.00	24.50	7.00	10.50	14.00	17.50	21.00
9.624	8.886/8.812	7.288/7.188	8.912/8.812	7.313/ 7.188	6.647	13.63	17.63	21.63	25.63	29.63	12.38	16.38	20.38	24.38	28.38	8.00	12.00	16.00	20.00	24.00
9.299	8.719/8.650	7.445/7.350	8.742/8.650	7.468/7.350	6.917	12.50	16.50	20.50	24.50	28.50	11.50	15.50	19.50	23.50	27.50	8.00	12.00	16.00	20.00	24.00
10.624	9.886/9.812	8.288/8.188	9.912/9.812	8.313/8.188	7.647	14.63	19.13	23.63	28.13	32.63	13.38	17.88	22.38	26.88	31.38	9.00	13.50	18.00	22.50	27.00
10.299	9.719/9.650	8.445/8.350	9.742/9.650	8.468/8.350	7.917	13.50	18.00	22.50	27.00	31.50	12.50	17.00	21.50	26.00	30.50	9.00	13.50	18.00	22.50	27.00
11.949	11.061/10.974	9.138/9.026	11.089/10.974	9.166/9.026	8.376	16.75	21.75	26.75	31.75	36.75	15.25	20.25	25.25	30.25	35.25	10.00	15.00	20.00	25.00	30.00
11.624	10.886/10.812	9.288/9.188	10.912/10.812	9.313/9.188	8.647	15.63	20.63	25.63	30.63	35.63	14.38	19.38	24.38	29.38	34.38	10.00	15.00	20.00	25.00	30.00
11.299	10.724/10.650	9.445/9.350	10.742/10.650	9.468/9.350	8.917	14.50	19.50	24.50	29.50	34.50	13.50	18.50	23.50	28.50	33.50	10.00	15.00	20.00	25.00	30.00
12.949	12.061/11.974	10.138/10.026	12.089/11.974	10.166/10.026	9.376	17.75	23.25	28.75	34.25	39.75	16.25	21.75	27.25	32.75	38.25	11.00	16.50	22.00	27.50	33.00
12.624	11.898/11.812	10.300/10.188	11.926/11.812	10.328/10.188	9.647	16.63	22.13	27.63	33.13	38.63	15.38	20.88	26.38	31.88	37.38	11.00	16.50	22.00	27.50	33.00
12.299	11.724/11.650	10.445/10.350	11.742/11.650	10.468/10.350	9.917	15.50	21.00	26.50	32.00	37.50	14.50	20.00	25.50	31.00	36.50	11.00	16.50	22.00	27.50	33.00
14.273	13.236/13.137	10.988/10.863	13.271/13.137	11.023/10.863	10.106	19.88	25.88	31.88	37.88	43.88	18.13	24.13	30.13	36.13	42.13	12.00	18.00	24.00	30.00	36.00
13.949	13.067/12.974	11.144/11.026	13.099/12.974	11.176/11.026	10.376	18.75	24.75	30.75	36.75	42.75	17.25	23.25	29.25	35.25	41.25	12.00	18.00	24.00	30.00	36.00
13.624	12.898/12.812	11.300/11.188	12.926/12.812	11.328/11.188	10.647	17.63	23.63	29.63	35.63	41.63	16.38	22.38	28.38	34.38	40.38	12.00	18.00	24.00	30.00	36.00
13.299	12.724/12.649	11.450/11.350	12.749 /12.649	11.475/11.350	10.917	16.50	22.50	28.50	34.50	40.50	15.50	21.50	27.50	33.50	39.50	12.00	18.00	24.00	30.00	36.00
15.273	14.236/14.137	11.988/11.863	14.271/14.137	12.023/11.863	11.106	20.88	27.38	33.88	40.38	46.88	19.13	25.63	32.13	38.63	45.13	13.00	19.50	26.00	32.50	39.00
14.949	14.067/13.974	12.144/12.026	14.099/13.974	12.176/12.026	11.376	19.75	26.25	32.75	39.25	45.75	18.25	24.75	31.25	37.75	44.25	13.00	19.50	26.00	32.50	39.00
14.624	13.898/13.812	12.300/12.188	13.926/13.812	12.328/12.188	11.647	18.63	25.13	31.63	38.13	44.63	17.38	23.88	30.38	36.88	43.38	13.00	19.50	26.00	32.50	39.00
16.598	15.406/15.299	12.833/12.701	15.444/15.299	12.871/12.701	11.835	23.00	30.00	37.00	44.00	51.00	21.00	28.00	35.00	42.00	49.00	14.00	21.00	28.00	35.00	42.00
15.949	15.067/14.974	13.144/13.026	15.099/14.974	13.176/13.026	12.376	20.75	27.75	34.75	41.75	48.75	19.25	26.25	33.25	40.25	47.25	14.00	21.00	28.00	35.00	42.00
15.624	14.898/14.812	13.300/13.188	14.926/14.812	13.328/13.188	12.674	19.63	26.63	33.63	40.63	47.63	18.38	25.38	32.38	39.38	46.38	14.00	21.00	28.00	35.00	42.00
15.299	14.724/14.649	13.450/13.350	14.749 /14.649	13.475/13.350	12.917	18.50	25.50	32.50	39.50	46.50	17.50	24.50	31.50	38.50	45.50	14.00	21.00	28.00	35.00	42.00
17.598	16.406/16.299	13.833/13.701	16.444/16.299	13.871/13.701	12.835	24.00	31.50	39.00	46.50	54.00	22.00	29.50	37.00	44.50	52.00	15.00	22.50	30.00	37.50	45.00
16.949	16.067/15.974	14.144/14.026	16.099/15.974	14.176/14.026	13.376	21.75	29.25	36.75	44.25	51.75	20.25	27.75	35.25	42.75	50.25	15.00	22.50	30.00	37.50	45.00
18.598	17.406/17.299	14.833/14.701	17.444/17.299	14.871/14.701	13.835	25.00	33.00	41.00	49.00	57.00	23.00	31.00	39.00	47.00	55.00	16.00	24.00	32.00	40.00	48.00
17.949	17.067/16.974	15.144/15.026	17.099/16.974	15.176/15.026	14.376	22.75	30.75	38.75	46.75	54.75	21.25	29.25	37.25	45.25	53.25	16.00	24.00	32.00	40.00	48.00
21.248	19.738/19.624	16.516/16.376	19.778/19.624	16.556/16.376	15.294	29.25	38.25	47.25	56.25	65.25	26.75	35.75	44.75	53.75	62.75	18.00	27.00	36.00	45.00	54.00
20.598	19.406/19.299	16.833/16.701	19.444/19.299	16.871/16.701	15.835	27.00	36.00	45.00	54.00	63.00	25.00	34.00	43.00	52.00	61.00	18.00	27.00	36.00	45.00	54.00
19.949	19.067/18.974	17.144/17.026	19.099/18.974	17.176/17.026	16.376	24.75	33.75	42.75	51.75	60.75	23.25	32.25	41.25	50.25	59.25	18.00	27.00	36.00	45.00	54.00
23.248	21.738/21.624	18.516/18.376	21.778/21.624	18.556/18.376	17.294	31.25	41.25	51.25	61.25	71.25	28.75	38.75	48.75	58.75	68.75	20.00	30.00	40.00	50.00	60.00
22.598	21.406/21.299	18.833/18.701	21.444/21.299	18.871/18.701	17.835	29.00	39.00	49.00	59.00	69.00	27.00	37.00	47.00	57.00	67.00	20.00	30.00	40.00	50.00	60.00
21.949	21.067/20.974	19.144/19.026	21.099/20.974	19.176/19.026	18.376	26.75	36.75	46.75	56.75	66.75	25.25	35.25	45.25	55.25	65.25	20.00	30.00	40.00	50.00	60.00
25.248	23.738/23.624	20.516/20.376	23.778/23.624	20.556/20.376	19.294	33.25	44.25	55.25	66.25	77.25	30.75	41.75	52.75	63.75	74.75	22.00	33.00	44.00	55.00	66.00
24.598	23.406/23.299	20.833/20.701	23.444/23.299	20.871/20.701	19.835	31.00	42.00	53.00	64.00	75.00	29.00	40.00	51.00	62.00	73.00	22.00	33.00	44.00	55.00	66.00
23.949	23.067/22.974	21.144/21.026	23.099/22.974	21.176/21.026	20.376	28.75	39.75	50.75	61.75	72.75	27.25	38.25	49.25	60.25	71.25	22.00	33.00	44.00	55.00	66.00
27.897	26.093/25.948	22.221/22.051	26.135/25.948	22.263/22.051	20.752	37.50	49.50	61.50	73.50	85.50	34.50	46.50	58.50	70.50	82.50	24.00	36.00	48.00	60.00	72.00
26.598	25.414/25.299	22.841/22.701	25.454/25.299	22.881/22.701	21.835	33.00	45.00	57.00	69.00	81.00	31.00	43.00	55.00	67.00	79.00	24.00	36.00	48.00	60.00	72.00
25.949	25.044/24.975	23.121/23.026	25.135/24.975	23.186/23.026	22.376	30.75	42.75	54.75	66.75	78.75	29.25	41.25	53.25	65.25	77.25	24.00	36.00	48.00	60.00	72.00
27.949	27.044/26.975	25.121/25.026	27.135/26.975	25.186/25.026	24.376	32.75	45.75	58.75	71.75	84.75	31.25	44.25	57.25	70.25	83.25	26.00	39.00	52.00	65.00	78.00
30.897	29.093/28.948	25.221/25.051	29.135/28.498	25.263/25.051	23.752	40.50	54.00	67.50	81.00	94.50	37.50	51.00	64.50	78.00	91.50	27.00	40.50	54.00	67.50	81.00
29.598	28.414/28.299	25.841/25.701	28.454/28.299	25.881/25.701	24.835	36.00	49.50	63.00	76.50	90.00	34.00	47.50	61.00	74.50	88.00	27.00	40.50	54.00	67.50	81.00
34.547	32.428/32.273	27.907/27.727	32.472/32.273	27.951/27.727	26.211	45.75	60.75	75.75	90.75	105.75	42.25	57.25	72.25	87.25	102.25	30.00	45.00	60.00	75.00	90.00
33.897	32.093/31.948	28.221/28.051	32.135/31.948	28.263/28.051	26.752	43.50	58.50	73.50	88.50	103.50	40.50	55.50	70.50	85.50	100.50	30.00	45.00	60.00	75.00	90.00
32.598	31.414/31.299	28.841/28.701	31.454/31.299	28.881/28.701	27.835	39.00	54.00	69.00	84.00	99.00	37.00	52.00	67.00	82.00	97.00	30.00	45.00	60.00	75.00	90.00
37.547	35.428/35.273	30.907/30.727	35.472/35.273	30.951/30.727	29.211	48.75	65.25	81.75	98.25	114.75	45.25	61.75	78.25	94.75	111.25	33.00	49.50	66.00	82.50	99.00
36.897	35.093/34.948	31.221/31.051	35.135/34.948	31.263/31.051	29.752	46.50	63.00	79.50	96.00	112.50	43.50	60.00	76.50	93.00	109.50	33.00	49.50	66.00	82.50	99.00
35.598	34.414/34.299	31.841/31.701	34.454/34.299	31.881/31.701	30.835	42.00	58.50	75.00	91.50	108.00	40.00	56.50	73.00	89.50	106.00	33.00	49.50	66.00	82.50	99.00
41.196	38.763/38.598	33.592/33.402	38.809/38.598	33.638/33.402	31.670	54.00	72.00	90.00	108.00	126.00	50.00	68.00	86.00	104.00	122.00	36.00	54.00	72.00	90.00	108.00
39.897	38.093/37.948	34.221/34.051	38.135/37.948	34.263/34.051	32.752	49.50	67.50	85.50	103.50	121.50	46.50	64.50	82.50	100.50	118.50	36.00	54.00	72.00	90.00	108.00
44.196	41.763/41.598	36.592/36.402	41.809/41.598	36.638/36.402	34.670	57.00	76.50	96.00	115.50	135.00	53.00	72.50	92.00	111.50	131.00	39.00	58.50	78.00	97.50	117.00
47.846	45.098/44.923	39.277/39.077	45.147/44.923	39.327/39.077	37.129	62.25	83.25	104.25	125.25	146.25	57.75	78.75	99.75	120.75	141.75	42.00	63.00	84.00	105.00	126.00
45.897	44.093/43.948	40.221/40.051	44.135/43.948	40.263/40.051	38.752	55.50	76.50	97.50	118.50	139.50	52.50	73.50	94.50	115.50	136.50	42.00	63.00	84.00	105.00	126.00

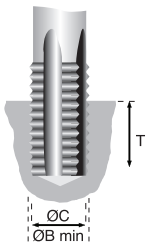
INFORMATION TECHNIQUE POUR FILETS RAPPORTÉS

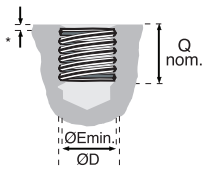
	UNF/UNC BSF
A	Ø de perçage ou intérieur de l'avant-trou
B	Ø supérieur de l'avant-trou
C	Ø de flanc de l'avant-trou
D	Ø de flanc du filet rapporté posé
E	Ø intérieur du filet rapporté posé (mini.)
FC	Ø extérieur du filet rapporté à l'état libre
S	Profondeur de perçage (mini.)
T	Profondeur "utile" du taraudage (mini.)
Q	Filetage "utile" du filet rapporté
NC	Nombre de filets.











DIMENSION UNF	Foret mm	Foret "	A max/min mm	FC min/max mm	NC max/min 1.0D	1.5D	2.0D	2.5D	3.0D
No 2 - 64	2.30	3/32	2.36/2.27	2.79/3.05	3.70/3.40	6.30/5.80	8.90/8.20	11.60/10.50	14.20/12.90
No 3 - 56	2.70	#37	2.71/2.61	3.05/3.81	3.70/3.10	6.40/5.20	9.00/7.40	11.60/9.60	14.30/11.80
No 4 - 48	3.00	#31	3.07/2.96	3.56/4.06	3.70/3.20	6.40/5.40	9.00/7.60	11.60/9.80	14.20/12.10
No 5 - 44	3.40	#30	3.41/3.3	4.06/4.32	3.70/3.40	6.30/5.80	8.90/8.20	11.50/10.60	14.20/13.00
No 6 - 40	3.70	#27	3.75/3.64	4.32/4.83	3.70/3.20	6.30/5.50	9.00/7.80	11.60/10.10	14.20/12.40
No 8 - 36	4.40	11/64	4.43/4.32	5.08/5.59	4.10/3.60	6.90/6.10	9.70/8.60	12.50/11.10	15.30/13.60
No 10 - 32	5.10	-	5.12/5	5.84/6.6	4.30/3.80	7.20/6.40	10.10/9.00	13.00/11.60	15.90/14.20
1/4 X 28	6.60	-	6.72/6.55	7.62/8.38	5.20/4.70	8.50/7.70	11.90/10.80	15.20/13.80	18.60/16.90
5/16 X 24	8.20	-	8.35/8.17	9.4/10.16	5.60/5.10	9.20/8.50	12.80/11.70	16.40/15.00	20.00/18.30
3/8 X 24	9.80	-	9.93/9.75	10.92/11.94	7.10/6.50	11.40/10.50	15.80/14.50	20.10/18.50	24.50/22.50
7/16 X 20	11.50	29/64	11.58/11.39	12.95/13.97	6.90/6.30	11.10/10.20	15.30/14.00	19.50/17.90	23.70/21.70
1/2 X 20	13.00	33/64	13.16/12.97	14.48/15.75	8.10/7.40	12.90/11.90	17.80/16.30	22.60/20.80	27.50/25.20
9/16 X 18	14.75	-	14.79/14.59	16.26/17.53	8.30/7.60	13.30/12.20	18.20/16.80	23.10/21.30	28.10/25.90
5/8 X 18	16.50	-	16.38/16.18	17.78/19.3	9.40/8.70	14.90/13.80	20.50/18.90	26.00/24.00	31.50/29.10
3/4 X 16	19.50	49/64	19.6/19.39	21.34/22.86	10.10/9.30	15.90/14.70	21.70/20.10	27.60/25.50	33.40/30.90
7/8 X 14	22.50	57/64	22.84/22.62	24.89/26.67	10.30/9.60	16.30/15.10	22.20/20.60	28.20/26.10	34.20/31.60
1 X 12	26.00	-	26.11/25.86	28.45/30.48	10.10/9.40	16.00/14.80	21.80/20.30	27.70/25.70	33.50/31.10
1 X 14	26.00	-	26.02/25.79	27.94/30.23	12.10/11.20	18.90/17.50	25.70/23.80	32.50/30.10	39.40/36.40
1-1/8 X 12	29.50	1.5/32	29.32/29.03	31.75/33.78	11.60/10.80	18.20/16.90	24.80/23.00	31.40/29.20	38.00/35.30
1-1/4 X 12	32.50	1.9/32	32.49/32.21	34.8/37.34	13.10/12.20	20.40/19.00	27.80/25.80	35.10/32.70	42.50/39.50
1-3/8 X 12	35.50	1.13/32	35.67/35.38	38.1/40.89	14.60/13.50	22.70/21.00	30.80/28.50	38.80/36.00	46.90/43.50
1-1/2 X 12	38.50	-	38.84/38.56	41.15/44.45	16.10/14.90	24.90/23.10	33.70/31.30	42.60/39.50	51.40/47.70
UNC									
No 2 - 56	2.40	#41	2.39/2.28	2.79/3.05	3.10/2.80	5.40/4.80	7.80/6.90	10.10/9.00	12.50/11.10
No 3 - 48	2.70	#37	2.74/2.63	3.05/3.56	3.20/2.80	5.50/4.90	7.90/7.00	10.30/9.00	12.70/11.20
No 4 - 40	3.00	#31	3.11/2.98	3.56/4.06	2.80/2.40	4.90/4.30	7.10/6.20	9.20/8.10	11.40/10.00
No 5 - 40	3.40	#30	3.44/3.31	4.06/4.32	3.30/2.90	5.70/5.00	8.10/7.20	10.50/9.30	13.00/11.50
No 6 - 32	3.70	#27	3.82/3.68	4.57/4.83	2.70/2.40	4.80/4.30	7.00/6.20	9.10/8.20	11.20/10.10
No 8 - 32	4.40	11/64	4.47/4.34	5.08/5.59	3.50/3.20	6.10/5.50	8.60/7.80	11.20/10.10	13.70/12.40
No 10 - 24	5.10	-	5.21/5.05	6.1/6.6	2.80/2.60	5.00/4.60	7.20/6.70	9.40/8.70	11.60/10.70
No 12 - 24	5.70	15/64	5.86/5.72	6.86/7.11	3.50/3.20	6.00/5.60	8.50/7.90	11.00/10.30	13.50/12.60
1/4 X 20	6.70	17/64	6.87/6.62	7.87/8.38	3.30/3.10	5.70/5.30	8.10/7.60	10.50/9.90	13.00/12.10
5/16 X 18	8.30	21/64	8.49/8.24	9.65/10.16	3.90/3.70	6.70/6.30	9.50/8.90	12.20/11.50	15.00/14.10
3/8 X 16	9.90	25/64	10.12/9.87	11.43/11.94	4.30/4.10	7.20/6.80	10.10/9.60	13.10/12.40	16.00/15.20
7/16 X 14	11.60	-	11.78/11.51	13.21/13.97	4.40/4.10	7.40/7.00	10.40/9.80	13.40/12.60	16.30/15.50
1/2 X 13	13.00	33/64	13.4/13.12	14.99/15.75	4.80/4.50	8.00/7.50	11.10/10.60	14.30/13.60	17.50/16.60
9/16 X 12	15.00	19/32	15.03/14.74	16.76/17.53	5.00/4.80	8.40/7.90	11.70/11.10	15.00/14.20	18.30/17.40
5/8 X 11	16.50	-	16.68/16.38	18.8/19.56	5.10/4.90	8.50/8.10	11.90/11.30	15.20/14.50	18.60/17.70
3/4 X 10	20.00	-	19.91/19.6	22.1/23.11	5.80/5.50	9.50/9.00	13.10/12.60	16.80/16.10	20.50/19.60
7/8 X 9	23.00	29/32	23.17/22.84	25.65/26.67	6.20/5.90	10.00/9.60	13.90/13.30	17.80/17.00	21.70/20.70
1 X 8	26.25	-	26.47/26.09	29.21/30.48	6.30/6.00	10.20/9.80	14.20/13.60	18.10/17.30	22.00/21.10
1-1/8 X 7	29.50	1.5/32	29.74/29.36	33.02/34.54	6.20/5.90	10.10/9.60	14.00/13.30	17.90/17.00	21.80/20.70
1-1/4 X 7	32.50	1.9/32	32.92/32.53	36.07/37.59	7.10/6.70	11.40/10.90	15.80/15.00	20.10/19.20	24.40/23.30
1-3/8 X 6	36.00	-	36.35/35.84	40.13/41.66	6.50/6.20	10.60/10.10	14.60/14.00	18.70/17.80	22.70/21.70
1-1/2 X 6	39.50	1.35/64	39.52/39.02	43.18/44.96	7.30/6.90	11.70/11.20	16.10/15.40	20.60/19.60	25.00/23.90
BSF									
3/16 X 32	5.00	-	5.03/4.88	5.84/6.35	4.30/3.90	7.20/6.50	10.20/9.20	13.10/11.90	16.00/14.50
1/4 X 26	6.60	-	6.71/6.53	7.62/8.38	4.80/4.30	7.90/7.10	11.20/9.90	14.40/12.70	17.50/15.60
5/16 X 22	8.30	21/64	8.38/8.2	9.4/10.16	5.20/4.70	8.50/7.70	11.90/10.70	15.30/13.80	18.70/16.80
3/8 X 20	9.80	-	9.96/9.78	11.18/12.19	5.80/5.30	9.40/8.60	13.20/12.00	16.90/15.30	20.50/18.70
7/16 X 18	11.60	-	11.63/11.43	12.95/14.22	6.20/5.60	10.00/9.10	13.90/12.60	17.80/16.10	21.60/19.60
1/2 X 16	13.25	-	13.26/13.03	14.73/16	6.30/5.70	10.20/9.30	14.20/12.90	18.10/16.50	22.00/20.00
9/16 X 16	14.75	-	14.88/14.66	16.26/17.78	7.30/6.60	11.70/10.60	16.10/14.70	20.60/18.70	25.00/22.70
5/8 X 14	16.30	41/64	16.48/16.26	18.29/19.56	7.10/6.50	11.30/10.40	15.70/14.30	20.00/18.30	24.30/22.20
3/4 X 12	19.50	49/64	19.69/19.43	21.84/23.37	7.30/6.70	11.70/10.80	16.20/14.90	20.70/19.00	25.10/23.00
7/8 X 11	22.75	-	22.86/22.61	25.15/27.18	7.90/7.20	12.60/11.60	17.40/15.90	22.10/20.30	26.90/24.60
1 X 10	26.25	-	26.52/26.19	28.7/30.99	8.30/7.60	13.20/12.10	18.10/16.60	23.10/21.20	28.00/25.70
1-1/8 X 9	29.50	1.5/32	29.72/29.36	32.26/34.8	8.40/7.80	13.30/12.30	18.40/17.00	23.40/21.50	28.40/26.10
1-1/4 X 9	32.50	1.9/32	32.89/32.54	35.31/38.1	9.50/8.80	15.00/13.90	20.60/19.00	26.20/24.20	31.70/29.30
1-3/8 X 8	36.00	-	36.07/35.71	39.12/42.16	9.30/8.50	14.60/13.50	20.10/18.50	25.50/23.50	31.00/28.50
1-1/2 X 8	39.00	1.17/32	39.24/38.89	42.16/45.97	10.30/9.40	16.10/14.80	22.10/20.10	28.00/25.50	33.90/30.90

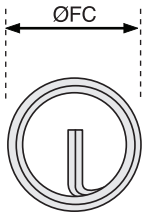
INFORMATION TECHNIQUE POUR FILETS RAPPORTÉS

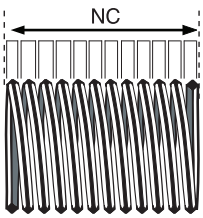


B	C (5H)	D (4H)	C (6H)	D (5H)	E	S					T					Q				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	1.0D	1.5D	2.0D	2.5D	3.0D	1.0D	1.5D	2.0D	2.5D	3.0D	1.0D	1.5D	2.0D	2.5D	3.0D
0.106	0.0974/0.0962	0.0779/0.0759	0.0980/0.0962	0.0786/0.0759	0.0691	0.156	0.199	0.242	0.285	0.328	0.141	0.184	0.227	0.270	0.313	0.086	0.129	0.172	0.215	0.258
0.122	0.1119/0.1106	0.0895/0.0874	0.1126/0.1106	0.0902/0.0874	0.0797	0.179	0.229	0.278	0.328	0.377	0.161	0.210	0.260	0.310	0.359	0.099	0.148	0.198	0.247	0.297
0.139	0.1270/0.1255	0.1008/0.0985	0.1278/0.1255	0.1016/0.0985	0.0894	0.206	0.262	0.318	0.374	0.430	0.185	0.241	0.297	0.353	0.409	0.112	0.168	0.224	0.280	0.336
0.155	0.1414/0.1398	0.1126/0.1102	0.1422/0.1398	0.1134/0.1102	0.1004	0.227	0.290	0.352	0.414	0.477	0.204	0.267	0.329	0.391	0.454	0.125	0.187	0.250	0.312	0.375
0.171	0.1559/0.1542	0.1243/0.1218	0.1568/0.1542	0.1252/0.1218	0.111	0.250	0.319	0.388	0.457	0.526	0.225	0.294	0.363	0.432	0.501	0.138	0.207	0.276	0.345	0.414
0.200	0.1839/0.1820	0.1487/0.1460	0.1848/0.1820	0.1496/0.1460	0.134	0.289	0.371	0.453	0.535	0.617	0.261	0.343	0.425	0.507	0.589	0.164	0.246	0.328	0.410	0.492
0.231	0.2123/0.2103	0.1726/0.1697	0.2133/0.2103	0.1736/0.1697	0.156	0.331	0.426	0.521	0.616	0.711	0.299	0.394	0.489	0.584	0.679	0.190	0.285	0.380	0.475	0.570
0.296	0.2754/0.2732	0.2300/0.2268	0.2765/0.2732	0.2311/0.2268	0.2113	0.411	0.536	0.661	0.786	0.911	0.375	0.500	0.625	0.750	0.875	0.250	0.375	0.500	0.625	0.750
0.367	0.3421/0.3395	0.2890/0.2854	0.3433/0.3395	0.2902/0.2854	0.2674	0.500	0.656	0.812	0.969	1.125	0.458	0.614	0.771	0.927	1.083	0.312	0.469	0.625	0.781	0.937
0.429	0.4047/0.4020	0.3516/0.3479	0.4059/0.4020	0.3528/0.3479	0.3299	0.562	0.750	0.937	1.124	1.312	0.521	0.708	0.896	1.083	1.271	0.375	0.562	0.750	0.937	1.125
0.503	0.4731/0.4700	0.4091/0.4050	0.4744/0.4700	0.4104/0.4050	0.3834	0.662	0.881	1.100	1.319	1.537	0.612	0.831	1.050	1.269	1.487	0.437	0.656	0.875	1.094	1.312
0.565	0.5357/0.5325	0.4717/0.4675	0.5371/0.5325	0.4731/0.4675	0.4459	0.725	0.975	1.225	1.475	1.725	0.675	0.925	1.175	1.425	1.675	0.500	0.750	1.000	1.250	1.500
0.635	0.6020/0.5986	0.5308/0.5264	0.6035/0.5986	0.5323/0.5264	0.5024	0.811	1.093	1.374	1.655	1.936	0.756	1.038	1.319	1.600	1.881	0.562	0.844	1.125	1.406	1.687
0.697	0.6646/0.6611	0.5934/0.5889	0.6661/0.6611	0.5949/0.5889	0.5649	0.874	1.187	1.500	1.812	2.124	0.819	1.132	1.444	1.757	2.069	0.625	0.937	1.250	1.562	1.875
0.831	0.7945/0.7906	0.7143/0.7094	0.7961/0.7906	0.7159/0.7094	0.6823	1.031	1.406	1.781	2.156	2.531	0.969	1.344	1.719	2.094	2.469	0.750	1.125	1.500	1.875	2.250
0.968	0.9257/0.9214	0.8339/0.8286	0.9274/0.9214	0.8356/0.8286	0.7977	1.196	1.634	2.071	2.509	2.946	1.125	1.562	2.000	2.437	2.875	0.875	1.312	1.750	2.187	2.625
1.108	1.0589/1.0542	0.9516/0.9459	1.0608/1.0542	0.9535/0.9459	0.9098	1.375	1.875	2.375	2.875	3.375	1.292	1.792	2.292	2.792	3.292	1.000	1.500	2.000	2.500	3.000
1.093	1.0508/1.0464	0.9590/0.9536	1.0527/1.0464	0.9609/0.9536	0.9277	1.32	1.82	2.32	2.82	3.32	1.25	1.75	2.25	2.75	3.25	1.000	1.500	2.000	2.500	3.000
1.233	1.1841/1.1792	1.0768/1.0709	1.1860/1.1792	1.0787/1.0709	1.0348	1.500	2.062	2.625	3.187	3.750	1.417	1.979	2.542	3.104	3.667	1.125	1.687	2.250	2.812	3.375
1.358	1.3092/1.3042	1.2019/1.9590	1.3112/1.3042	1.2039/1.1959	1.1598	1.625	2.250	2.875	3.500	4.125	1.542	2.167	2.792	3.417	4.042	1.250	1.875	2.500	3.125	3.750
1.483	1.4343/1.4292	1.3270/1.3209	1.4364/1.4292	1.3291/1.3209	1.2848	1.750	2.438	3.125	3.813	4.500	1.667	2.354	3.042	3.729	4.417	1.375	2.062	2.750	3.437	4.125
1.608	1.5595/1.5542	1.4522/1.4459	1.5615/1.5542	1.4542/1.4459	1.4098	1.875	2.625	3.375	4.125	4.875	1.792	2.542	3.292	4.042	4.792	1.500	2.250	3.000	3.750	4.500
0.109	0.0989/0.0976	0.0765/0.0744	0.0996/0.0976	0.0772/0.0744	0.0667	0.166	0.209	0.252	0.295	0.338	0.148	0.191	0.234	0.277	0.320	0.086	0.129	0.172	0.215	0.258
0.126	0.1139/0.1125	0.0877/0.0855	0.1147/0.1125	0.0885/0.0855	0.0764	0.193	0.242	0.292	0.341	0.391	0.172	0.221	0.271	0.320	0.370	0.099	0.148	0.198	0.247	0.297
0.145	0.1298/0.1282	0.0982/0.0958	0.1307/0.1282	0.0991/0.0958	0.0849	0.224	0.280	0.336	0.392	0.448	0.199	0.255	0.311	0.367	0.423	0.112	0.168	0.224	0.280	0.336
0.158	0.1429/0.1412	0.1113/0.1088	0.1437/0.1412	0.1121/0.1088	0.0979	0.237	0.300	0.362	0.425	0.487	0.212	0.275	0.337	0.400	0.462	0.125	0.187	0.250	0.312	0.375
0.179	0.1601/0.1583	0.1204/0.1177	0.1611/0.1583	0.1214/0.1177	0.1040	0.279	0.348	0.417	0.486	0.555	0.247	0.316	0.385	0.454	0.523	0.138	0.207	0.276	0.345	0.414
0.205	0.1862/0.1843	0.1465/0.1437	0.1872/0.1843	0.1475/0.1437	0.1300	0.305	0.387	0.469	0.551	0.633	0.273	0.355	0.437	0.519	0.601	0.164	0.246	0.328	0.410	0.492
0.244	0.2193/0.2171	0.1661/0.1629	0.2204/0.2171	0.1672/0.1629	0.1450	0.377	0.472	0.567	0.662	0.757	0.336	0.431	0.526	0.621	0.716	0.190	0.285	0.380	0.475	0.570
0.270	0.2454/0.2431	0.1922/0.1889	0.2465/0.2431	0.1933/0.1889	0.1710	0.403	0.511	0.619	0.727	0.835	0.362	0.470	0.578	0.686	0.794	0.216	0.324	0.432	0.540	0.648
0.315	0.2851/0.2825	0.2211/0.2175	0.2863/0.2825	0.2223/0.2175	0.1959	0.475	0.600	0.725	0.850	0.975	0.425	0.550	0.675	0.800	0.925	0.250	0.375	0.500	0.625	0.750
0.385	0.3515/0.3486	0.2803/0.2764	0.3529/0.3486	0.2817/0.2764	0.2524	0.562	0.718	0.875	1.031	1.187	0.507	0.663	0.819	0.975	1.132	0.312	0.469	0.625	0.781	0.937
0.456	0.4189/0.4156	0.3387/0.3344	0.4203/0.4156	0.3401/0.3344	0.3073	0.656	0.844	1.031	1.219	1.406	0.594	0.781	0.969	1.156	1.344	0.375	0.562	0.750	0.937	1.125
0.530	0.4875/0.4839	0.3957/0.3911	0.4890/0.4839	0.3972/0.3911	0.3602	0.758	0.977	1.196	1.415	1.633	0.687	0.906	1.125	1.344	1.562	0.437	0.656	0.875	1.094	1.312
0.600	0.5537/0.5499	0.4548/0.4500	0.5554/0.5499	0.4565/0.4500	0.4167	0.846	1.096	1.346	1.596	1.846	0.769	1.019	1.269	1.519	1.769	0.500	0.750	1.000	1.250	1.500
0.671	0.6208/0.6167	0.5135/0.5084	0.6225/0.6167	0.5152/0.5084	0.4723	0.937	1.219	1.500	1.781	2.062	0.854	1.135	1.417	1.698	1.979	0.562	0.844	1.125	1.406	1.687
0.743	0.6885/0.6841	0.5714/0.5660	0.6903/0.6841	0.5732/0.5660	0.5266	1.034	1.347	1.659	1.972	2.284	0.943	1.256	1.568	1.881	2.193	0.625	0.937	1.250	1.562	1.875
0.880	0.8196/0.8149	0.6907/0.6850	0.8216/0.8149	0.6927/0.6850	0.6417	1.200	1.575	1.950	2.325	2.700	1.100	1.475	1.850	2.225	2.600	0.750	1.125	1.500	1.875	2.250
1.019	0.9522/0.9471	0.8089/0.8028	0.9543/0.9471	0.8110/0.8028	0.7547	1.375	1.812	2.250	2.687	3.125	1.264	1.701	2.139	2.576	3.014	0.875	1.312	1.750	2.187	2.625
1.162	1.0868/1.0812	0.9254/0.9188	1.0890/1.0812	0.9276/0.9188	0.8647	1.562	2.062	2.562	3.062	3.562	1.437	1.937	2.437	2.937	3.437	1.000	1.500	2.000	2.500	3.000
1.311	1.2239/1.2178	1.0393/1.0322	1.2262/1.2178	1.0416/1.0322	0.9704	1.768	2.330	2.893	3.455	4.018	1.625	2.187	2.750	3.312	3.875	1.125	1.687	2.250	2.812	3.375
1.436	1.3490/1.3428	1.1644/1.1572	1.3514/1.3428	1.1668/1.1572	1.0954	1.893	2.518	3.143	3.768	4.393	1.750	2.375	3.000	3.625	4.250	1.250	1.875	2.500	3.125	3.750
1.591	1.4900/1.4832	1.2745/1.2667	1.4926/1.4832	1.2771/1.2667	1.1946	2.125	2.812	3.500	4.187	4.875	1.958	2.646	3.333	4.021	4.708	1.375	2.062	2.750	3.437	4.125
1.716	1.6151/1.6082	1.3996/1.3917	1.6177/1.6082	1.4022/1.3917	1.3196	2.250	3.000	3.750	4.500	5.250	2.083	2.833	3.583	4.333	5.083	1.500	2.250	3.000	3.750	4.500
0.225	0.2087/.2075	0.1697/0.1675	0.2098/0.2075	0.1708/0.1675	0.1475	0.328	0.422	0.515	0.609	0.703	0.297	0.390	0.484	0.578	0.672	0.187	0.281	0.375	0.469	0.562
0.296	0.2762/0.2747	0.2279/0.2254	0.2774/0.2747	0.2291/0.2254	0.2008	0.423	0.548	0.673	0.798	0.923	0.385	0.510	0.635	0.760	0.885	0.250	0.375	0.500	0.625	0.750
0.366	0.3433/0.3416	0.2861/0.2834	0.3447/0.3416	0.2875/0.2834	0.2543	0.517	0.673	0.829	0.986	1.142	0.472	0.628	0.784	0.940	1.096	0.312	0.469	0.625	0.781	0.937
0.434	0.4089/0.4070	0.3459/0.3430	0.4104/0.4070	0.3474/0.3430	0.3110	0.600	0.787	0.975	1.162	1.350	0.550	0.737	0.925	1.112	1.300	0.375	0.562	0.750	0.937	1.125
0.503	0.4751/0.4730	0.4050/0.4019	0.4767/0.4730	0.4066/0.4019	0.3663	0.687	0.906	1.124	1.343	1.562	0.632	0.851	1.069	1.288	1.507	0.437	0.656	0.875	1.094	1.312
0.574	0.5423/0.5400	0.4633/0.4600	0.5440/0.5400	0.4650/0.4600	0.4200	0.781	1.031	1.281	1.531	1.781	0.719	0.969	1.219	1.469	1.719	0.500	0.750	1.000	1.250	1.500
0.636	0.6049/0.6025	0.5259/0.5225	0.6067/0.6025	0.5277/0.5225	0.4825	0.844	1.125	1.406	1.687	1.969	0.781	1.062	1.344	1.625	1.906	0.562	0.844	1.125	1.406	1.687
0.709	0.6734/0.6708	0.5829/0.5793	0.6752/0.6708	0.5847/0.5793	0.5336	0.946	1.259	1.571	1.884	2.196	0.875	1.187	1.500	1.812	2.125	0.625	0.937	1.250	1.562	1.875
0.848	0.8062/0.8033	0.7005/0.6966	0.8082/0.8033	0.7025/0.6966	0.6432	1.125	1.500	1.875	2.250	2.625	1.042	1.417	1.792	2.167	2.542	0.750	1.125	1.500	1.875	2.250
0.982	0.9364/0.9332	0.8210/0.8168	0.9384/0.9332	0.8230/0.8168	0.7586	1.284	1.722	2.159	2.596	3.034	1.193	1.631	2.068	2.506	2.943	0.875	1.312	1.750	2.187	2.625
1.117	1.0675/1.0641	0.9404/0.9360	1.0697/1.0641	0.9426/0.9360	0.8720	1.450	1.950	2.450	2.950	3.450	1.350	1.850	2.350	2.850	3.350	1.000	1.500	2.000	2.500	3.000
1.255	1.1998/1.1962	1.0585/1.0539	1.2021/1.1962	1.0608/1.0539	0.9828	1.625	2.187	2.750	3.312	3.875	1.514	2.076	2.639	3.201	3.764	1.125	1.687	2.250	2.812	3.375
1.380	1.3250/1.3212	1.1837/1.1789	1.3274/1.3212	1.1861/1.1789	1.1078	1.750	2.375	3.000	3.625	4.250	1.639	2.264	2.889	3.514	4.139	1.250	1.875	2.500	3.125	3.750
1.521	1.4591/1.4551	1.3000/1.2950	1.4616/1.4551	1.3025/1.2950	1.2150	1.937	2.625	3.312	4.000	4.687	1.812	2.500	3.187	3.875	4.562	1.375	2.062	2.750	3.437	4.125
1.646	1.5843/1.5801	1.4252/1.4200	1.5868/1.5801	1.4277/1.4200	1.3400	2.062	2.812	3.562	4.312	5.062	1.937	2.687	3.437	4.187	4.937	1.500	2.250	3.000	3.750	4.500

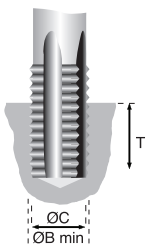
INFORMATION TECHNIQUE POUR FILETS RAPPORTÉS

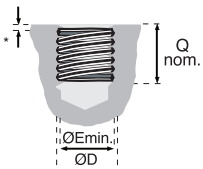
BSW/BSP BA/BSB/UN-8 PITCH	
A	Ø de perçage ou intérieur de l'avant-trou
B	Ø supérieur de l'avant-trou
C	Ø de flanc de l'avant-trou
D	Ø de flanc du filet rapporté posé
E	Ø intérieur du filet rapporté posé (mini.)
FC	Ø extérieur du filet rapporté à l'état libre
S	Profondeur de perçage (mini.)
T	Profondeur "utile" du taraudage (mini.)
Q	Filetage "utile" du filet rapporté
NC	Nombre de filets.











BSW	mm	"	A max/min mm	FC min/max mm	NC max/min 1.0D	1.5D	2.0D	2.5D	3.0D
1/8 X 40	3.40	#30	3.43/3.28	3.81/4.32	3.40/3.00	5.80/5.10	8.40/7.30	10.90/9.40	13.40/11.60
3/16 X 24	2.70	#37	2.71/2.61	3.05/3.81	3.70/3.10	6.40/5.20	9.00/7.40	11.60/9.60	14.30/11.80
1/4 X 20	6.70	17/64	6.78/6.63	7.87/8.38	3.40/3.10	5.90/5.40	8.50/7.70	11.00/9.90	13.50/12.20
5/16 X 18	8.30	21/64	8.48/8.33	9.4/10.16	4.10/3.80	6.90/6.40	9.80/9.00	12.60/11.60	15.50/14.20
3/8 X 16	10.00	-	10.11/9.91	11.18/11.94	4.40/4.10	7.40/6.90	10.50/9.70	13.50/12.50	16.50/15.30
7/16 X 14	11.60	-	11.76/11.51	13.21/13.97	4.60/4.20	7.60/7.10	10.70/9.90	13.80/12.80	16.90/15.60
1/12 X 12	13.00	33/64	13.34/13.08	14.99/16	4.50/4.10	7.40/7.00	10.50/9.80	13.60/12.60	16.60/15.40
9/16 X 12	14.75	-	14.94/14.68	16.51/17.53	5.20/4.90	8.60/8.00	12.00/11.20	15.40/14.40	18.80/17.60
5/8 X 11	16.50	-	16.84/16.59	18.29/19.56	5.30/5.00	8.70/8.20	12.20/11.50	15.70/14.70	19.20/17.90
3/4 X 10	20.00	-	20.09/19.84	21.84/22.86	6.00/5.60	9.70/9.20	13.50/12.70	17.30/16.30	21.10/19.80
7/8 X 9	23.25	-	23.27/23.01	25.15/26.67	6.30/6.00	10.20/9.70	14.30/13.40	18.20/17.10	22.20/20.90
1 X 8	26.50	-	26.52/26187.4	28.7/30.48	6.50/6.10	10.40/9.90	14.50/13.70	18.60/17.50	22.60/21.20
1-1/8 X 7	30.00	1.11/64	30.12/29743.4	32.51/34.29	6.30/5.90	10.20/9.60	14.30/13.40	18.20/17.10	22.20/20.80
1-1/4 X 7	33.00	1.19/64	33.3/32918.4	35.56/37.59	7.20/6.80	11.60/10.90	16.00/15.00	20.40/19.20	24.90/23.30
1-1/2 X 6	39.50	1.35/64	39.9/39268.4	42.67/45.21	7.50/7.00	11.90/11.30	16.50/15.50	21.10/19.80	25.60/24.00
BSP									
1/8 X 28	10.00	-	10.16/9.91	10.92/11.94	1.90/1.70	3.60/3.20	5.30/4.80	7.00/6.40	8.80/7.90
1/4 X 19	13.75	-	13.72/13.46	14.99/16.26	3.10/2.80	5.40/5.00	7.80/7.10	10.10/9.20	12.50/11.40
3/8 X 19	17.00	-	17.27/17.02	18.54/20.07	5.50/5.00	8.90/8.20	12.50/11.40	16.00/14.60	19.50/17.90
1/2 X 14	21.50	27/32	21.59/21.34	23.37/25.15	5.30/4.90	8.80/8.10	12.20/11.20	15.70/14.40	19.10/17.60
5/8 X 14	23.50	-	23.55/23.24	25.4/27.43	7.10/6.50	11.30/10.40	15.70/14.40	20.00/18.40	24.30/22.30
3/4 X 14	27.00	1.1/16	27.08/26.75	28.96/31.24	8.80/8.10	13.90/12.90	19.20/17.60	24.30/22.40	29.50/27.20
7/8 X 14	30.50	1.13/16	30.81/30.48	32.77/35.31	10.50/9.70	16.50/15.30	22.60/20.80	28.70/26.40	34.70/32.00
1 X 11	33.75	-	33.91/33.53	36.32/39.12	9.30/8.60	14.70/13.60	20.10/18.60	25.60/23.60	31.00/28.60
1-1/4 X 11	42.50	1.43/64	42.67/42.29	44.96/48.51	12.00/11.10	18.70/17.40	25.60/23.70	32.40/30.00	39.20/36.20
1-1/2 X 11	48.50	1.29/32	48.79/48.41	51.05/54.86	14.70/13.60	22.80/21.20	31.00/28.70	39.20/36.30	47.30/43.80
BA									
BA 6	2.90	#33	2.95/2.87	3.56/3.81	3.60/3.30	6.20/5.60	8.70/7.90	11.20/10.20	13.80/12.50
BA 5	3.40	#30	3.43/3.28	3.81/4.32	3.80/3.40	6.40/5.80	9.00/8.10	11.60/10.50	14.20/12.90
BA 4	3.80	#25	3.86/3.73	4.32/4.83	3.80/3.50	6.40/5.80	9.10/8.20	11.70/10.60	14.40/13.00
BA 3	4.30	-	4.34/4.22	5.08/5.33	3.90/3.60	6.70/6.00	9.40/8.50	12.10/10.90	14.80/13.40
BA 2	4.90	#10	4.98/4.85	5.59/6.1	4.20/3.80	6.90/6.30	9.80/8.80	12.60/11.40	15.40/13.90
BA 1	5.50	7/32	5.59/5.41	6.35/6.86	4.20/3.80	7.10/6.40	9.90/9.00	12.80/11.60	15.60/14.10
BA 0	6.20	C	6.25/6.12	7.11/7.87	4.30/3.90	7.20/6.60	10.10/9.20	13.00/11.80	16.00/14.50
BSB									
3/16 X 32	5.10	-	5.21/4.95	5.84/6.6	4.10/3.70	6.90/6.20	9.70/8.70	12.50/11.20	15.30/13.70
1/4 X 26	6.60	-	6.86/6.55	7.87/8.64	4.60/4.10	7.60/6.90	10.70/9.60	13.80/12.30	16.80/15.10
5/16 X 26	8.00	5/16	8.43/8.13	9.4/10.41	6.20/5.50	10.00/9.00	13.90/12.50	17.80/16.00	21.60/19.40
3/8 X 26	9.80	-	10.03/9.73	10.92/12.19	7.80/7.00	12.40/11.20	17.10/15.40	21.70/19.60	26.40/23.80
7/16 X 26	11.10	7/16	11.61/11.33	12.7/13.97	9.40/8.40	14.80/13.40	20.30/18.30	25.80/23.30	31.20/28.20
1/2 X 26	12.70	1/2	13.21/12.9	14.22/15.49	11.00/9.90	17.20/15.60	23.50/21.20	29.80/26.90	36.00/32.60
9/16 X 26	14.75	-	14.78/14.5	15.75/17.27	12.60/11.40	19.70/17.80	26.70/24.20	33.80/30.50	40.90/36.90
5/8 X 26	16.50	-	16.38/16.08	17.53/19.05	14.20/12.80	22.00/19.90	29.90/27.10	37.80/34.20	45.70/41.30
3/4 X 26	19.50	49/64	19.53/19.25	20.57/22.61	17.40/15.70	26.90/24.30	36.30/32.90	45.80/41.50	55.30/50.10
1 X 24	25.75	1.1/64	25.91/25.63	27.18/29.72	21.80/19.80	33.50/30.40	45.30/41.00	57.00/51.60	68.70/62.20
UN-8 PITCH									
1.1/8 X 8	28.50	1.1/8	29.34/28.7	31.75/33.02	7.50/7.10	12.00/11.50	16.60/15.80	21.10/20.10	25.60/24.50
1.1/4 X 8	32.00	1.1/4	32.51/31.88	35.31/36.32	8.30/8.10	13.30/12.90	18.30/17.70	23.30/22.60	28.20/27.40
1.3/8 X 8	35.00	1.3/8	35.69/35.05	38.61/39.88	9.30/9.00	14.80/14.30	20.20/19.60	25.70/24.90	31.20/30.20
1.1/2 X 8	38.00	1.1/2	38.86/38.23	41.91/42.93	10.30/10.00	16.20/15.80	22.20/21.50	28.10/27.30	34.10/33.10
1.5/8 X 8	41.00	1.5/8	42.04/41.4	45.21/48.26	11.20/10.50	17.70/16.40	24.10/22.40	30.50/28.40	37.00/34.30
1.3/4 X 8	44.50	1.3/4	45.21/44.58	48.26/51.82	12.20/11.40	19.20/17.80	26.10/24.20	33.00/30.70	39.90/37.10
1.7/8 X 8	47.50	1.7/8	48.39/47.75	51.56/54.86	13.20/12.40	20.60/19.30	28.10/26.20	35.50/33.20	42.90/40.10
2 X 8	51.00	2	51.56/50.93	54.86/57.91	14.20/13.40	22.10/20.90	30.00/28.40	38.00/35.90	45.90/43.30

INFORMATION TECHNIQUE POUR FILETS RAPPORTÉS

B	C (5H)	D (4H)	C (6H)	D (5H)	E	S					T					Q				
mm	mm	mm	mm	mm	mm	1.0D	1.5D	2.0D	2.5D	3.0D	1.0D	1.5D	2.0D	2.5D	3.0D	1.0D	1.5D	2.0D	2.5D	3.0D
0.155	0.1420/0.1410	0.1109/0.1090	0.1430/0.1410	0.1119/0.1090	0.0930	0.237	0.300	0.362	0.425	0.487	0.212	0.275	0.337	0.400	0.462	0.125	0.187	0.250	0.312	0.375
0.237	0.2154/0.2142	0.1631/0.1608	0.2166/0.2142	0.1643/0.1608	0.1341	0.375	0.469	0.562	0.656	0.750	0.333	0.427	0.521	0.614	0.708	0.187	0.281	0.375	0.469	0.562
0.309	0.2836/0.2820	0.2206/0.2180	0.2849/0.2820	0.2219/0.2180	0.1860	0.475	0.600	0.725	0.850	0.975	0.425	0.550	0.675	0.800	0.925	0.250	0.375	0.500	0.625	0.750
0.378	0.3498/0.3480	0.2797/0.2769	0.3512/0.3480	0.2811/0.2769	0.2413	0.562	0.718	0.875	1.031	1.187	0.507	0.663	0.819	0.975	1.132	0.312	0.469	0.625	0.781	0.937
0.448	0.4170/0.4150	0.3380/0.3350	0.4185/0.4150	0.3395/0.3350	0.2950	0.656	0.844	1.031	1.219	1.406	0.594	0.781	0.969	1.156	1.344	0.375	0.562	0.750	0.937	1.125
0.521	0.4855/0.4833	0.3950/0.3918	0.4871/0.4833	0.3966/0.3918	0.3461	0.758	0.977	1.196	1.415	1.633	0.687	0.906	1.125	1.344	1.562	0.437	0.656	0.875	1.094	1.312
0.597	0.5557/0.5533	0.4500/0.4466	0.5575/0.5533	0.4518/0.4466	0.3932	0.875	1.125	1.375	1.625	1.875	0.792	1.042	1.292	1.542	1.792	0.500	0.750	1.000	1.250	1.500
0.660	0.6184/0.6158	0.5127/0.5091	0.6201/0.6158	0.5144/0.5091	0.4557	0.937	1.219	1.500	1.781	2.062	0.854	1.135	1.417	1.698	1.979	0.562	0.844	1.125	1.406	1.687
0.731	0.6859/0.6832	0.5705/0.5668	0.6878/0.6832	0.5724/0.5668	0.5086	1.034	1.347	1.659	1.972	2.284	0.943	1.256	1.568	1.881	2.193	0.625	0.937	1.250	1.562	1.875
0.867	0.8171/0.8141	0.6900/0.6860	0.8191/0.8141	0.6920/0.6860	0.6220	1.200	1.575	1.950	2.325	2.700	1.100	1.475	1.850	2.225	2.600	0.750	1.125	1.500	1.875	2.250
1.005	0.9495/0.9462	0.8082/0.8039	0.9516/0.9462	0.8103/0.8039	0.7328	1.375	1.812	2.250	2.687	3.125	1.264	1.701	2.139	2.576	3.014	0.875	1.312	1.750	2.187	2.625
1.146	1.0836/1.0801	0.9245/0.9200	1.0859/1.0801	0.9268/0.9200	0.8400	1.562	2.062	2.562	3.062	3.562	1.437	1.937	2.437	2.937	3.437	1.000	1.500	2.000	2.500	3.000
1.291	1.2203/1.2165	1.0383/1.0335	1.2227/1.2165	1.0407/1.0335	0.9420	1.768	2.330	2.893	3.455	4.018	1.625	2.187	2.750	3.312	3.875	1.125	1.687	2.250	2.812	3.375
1.416	1.3454/1.3415	1.1634/1.1585	1.3479/1.3415	1.1659/1.1585	1.0670	1.893	2.518	3.143	3.768	4.393	1.750	2.375	3.000	3.625	4.250	1.250	1.875	2.500	3.125	3.750
1.694	1.6110/1.6067	1.3986/1.3933	1.6137/1.6067	1.4013/1.3933	1.2866	2.250	3.000	3.750	4.500	5.250	2.083	2.833	3.583	4.333	5.083	1.500	2.250	3.000	3.750	4.500
0.426	0.4076/0.4058	0.3629/0.3601	0.4090/0.4058	0.3643/0.3601	0.3372	0.286	0.348	0.411	0.437	0.536	0.250	0.312	0.375	0.437	0.500	0.125	0.187	0.250	0.312	0.375
0.580	0.5539/0.5517	0.4875/0.4843	0.5556/0.5517	0.4892/0.4843	0.4506	0.487	0.612	0.737	0.862	0.987	0.434	0.559	0.684	0.809	0.934	0.250	0.375	0.500	0.625	0.750
0.718	0.6920/0.6897	0.6256/0.6223	0.6937/0.6897	0.6273/0.6223	0.5886	0.612	0.799	0.987	1.174	1.362	0.559	0.747	0.934	1.122	1.309	0.375	0.562	0.750	0.937	1.125
0.909	0.8735/0.8708	0.7830/0.7793	0.8754/0.8708	0.7849/0.7793	0.7336	0.821	1.071	1.321	1.571	1.821	0.750	1.000	1.250	1.500	1.750	0.500	0.750	1.000	1.250	1.500
0.986	0.9506/0.9478	0.8601/0.8563	0.9524/0.9478	0.8619/0.8563	0.8106	0.946	1.258	1.571	1.883	2.196	0.875	1.187	1.500	1.812	2.125	0.625	0.937	1.250	1.562	1.875
1.126	1.0898/1.0868	0.9993/0.9953	1.0918/1.0868	1.0013/0.9953	0.9496	1.071	1.446	1.821	2.196	2.571	1.000	1.375	1.750	2.125	2.500	0.750	1.125	1.500	1.875	2.250
1.274	1.2378/1.2348	1.1473/1.1433	1.2399/1.2348	1.1494/1.1433	1.0976	1.196	1.634	2.071	2.509	2.946	1.125	1.562	2.000	2.437	2.875	0.875	1.312	1.750	2.187	2.625
1.416	1.3705/1.3673	1.2551/1.2508	1.3727/1.3673	1.2573/1.2508	1.1926	1.409	1.909	2.409	2.909	3.409	1.318	1.818	2.318	2.818	3.318	1.000	1.500	2.000	2.500	3.000
1.757	1.7118/1.7083	1.5964/1.5918	1.7141/1.7083	1.5987/1.5918	1.5336	1.660	2.284	2.909	3.534	4.159	1.568	2.193	2.818	3.443	4.068	1.250	1.875	2.500	3.125	3.750
1.989	1.9440/1.9403	1.8286/1.8238	1.9464/1.9403	1.8310/1.8238	1.7656	1.909	2.659	3.409	4.159	4.909	1.818	2.568	3.318	4.068	4.818	1.500	2.250	3.000	3.750	4.500
0.134	0.1252/0.1226	0.1014/0.0976			0.0850	0.204	0.259	0.314	0.369	0.424	0.183	0.238	0.293	0.348	0.404	0.110	0.165	0.220	0.275	0.331
0.152	0.1426/0.1399	0.1159/0.1120			0.0980	0.230	0.293	0.356	0.419	0.482	0.207	0.270	0.333	0.396	0.459	0.126	0.189	0.252	0.315	0.378
0.171	0.1605/0.1574	0.1305/0.1262			0.1106	0.259	0.329	0.400	0.471	0.542	0.233	0.303	0.374	0.445	0.516	0.142	0.212	0.283	0.354	0.425
0.194	0.1821/0.1786	0.1488/0.1441			0.1268	0.291	0.371	0.452	0.533	0.613	0.262	0.343	0.423	0.504	0.585	0.161	0.242	0.323	0.403	0.484
0.221	0.2079/0.2042	0.1709/ 0.1659			0.1468	0.328	0.421	0.513	0.606	0.698	0.297	0.389	0.482	0.574	0.667	0.185	0.277	0.370	0.462	0.555
0.249	0.2342/0.2299	0.1929/0.1874			0.1661	0.368	0.472	0.576	0.681	0.785	0.333	0.437	0.541	0.646	0.750	0.209	0.313	0.417	0.522	0.626
0.281	0.2645/0.2598	0.2185/0.2126			0.1890	0.413	0.531	0.649	0.768	0.886	0.374	0.492	0.610	0.728	0.846	0.236	0.354	0.472	0.590	0.709
0.232	0.2112/0.2136	0.1738/0.1709			0.1543	0.33	0.42	0.52	0.61	0.70	0.30	0.39	0.48	0.58	0.67	0.187	0.281	0.375	0.469	0.562
0.304	0.2790/0.2817	0.2328/0.2295			0.2090	0.42	0.55	0.67	0.80	0.92	0.38	0.51	0.63	0.76	0.88	0.250	0.375	0.500	0.625	0.750
0.367	0.3415/0.3444	0.2965/0.2920			0.2715	0.49	0.64	0.80	0.95	1.11	0.45	0.60	0.76	0.92	1.07	0.312	0.469	0.625	0.781	0.937
0.429	0.4040/0.4070	0.3583/0.3545			0.3340	0.55	0.74	0.92	1.11	1.30	0.51	0.70	0.88	1.07	1.26	0.375	0.562	0.750	0.937	1.125
0.492	0.4665/0.4697	0.4210/0.4170			0.3965	0.61	0.83	1.05	1.27	1.49	0.57	0.79	1.01	1.23	1.45	0.437	0.656	0.875	1.094	1.312
0.554	0.5290/0.5323	0.4837/0.4795			0.4590	0.67	0.92	1.17	1.42	1.67	0.63	0.88	1.13	1.38	1.63	0.500	0.750	1.000	1.250	1.500
0.617	0.5915/0.5945	0.5464/0.5420			0.5215	0.74	1.02	1.30	1.58	1.86	0.70	0.98	1.26	1.54	1.82	0.562	0.844	1.125	1.406	1.687
0.679	0.6540/0.6575	0.6090/0.6045			0.5840	0.80	1.11	1.42	1.74	2.05	0.76	1.07	1.38	1.70	2.01	0.625	0.937	1.250	1.562	1.875
0.804	0.7790/0.7827	0.7343/0.7295			0.7090	0.92	1.30	1.67	2.05	2.42	0.88	1.26	1.63	2.01	2.38	0.750	1.125	1.500	1.875	2.250
1.059	1.0314/1.0355	0.9828/0.9778			0.9556	1.19	1.69	2.19	2.69	3.19	1.15	1.65	2.15	2.65	3.15	1.000	1.500	2.000	2.500	3.000
1.261	1.1757/1.1688	1.1/4	1.0528/1.0438			1.69	2.25	2.81	3.38	3.94	1.56	2.13	2.69	3.25	3.81	1.125	1.688	2.250	2.81	3.38
1.386	1.3008/1.2938	1.3/8	1.1780/1.1688			1.81	2.44	3.06	3.69	4.31	1.69	2.31	2.94	3.56	4.19	1.250	1.875	2.500	3.13	3.75
1.511	1.4259/1.4188	1.1/2	1.3031/1.2938			1.94	2.62	3.31	4.00	4.69	1.81	2.50	3.19	3.88	4.56	1.375	2.062	2.750	3.44	4.13
1.636	1.5510/1.5438	1.5/8	1.4283/1.4188			2.06	2.81	3.56	4.31	5.06	1.94	2.69	3.44	4.19	4.94	1.500	2.250	3.000	3.75	4.50
1.761	1.6762/1.6688	1.3/4	1.5535/1.5438			2.19	3.00	3.81	4.63	5.44	2.06	2.88	3.69	4.50	5.31	1.625	2.438	3.250	4.06	4.88
1.886	1.8013/1.7938	1.7/8	1.6786/1.6688			2.31	3.19	4.06	4.94	5.81	2.19	3.06	3.94	4.81	5.69	1.750	2.625	3.500	4.38	5.25
2.011	1.9264/1.9188	2	1.8038/1.7938			2.44	3.37	4.31	5.25	6.19	2.31	3.25	4.19	5.13	6.06	1.875	2.812	3.750	4.69	5.63
2.136	2.0515/2.0438	2.1/8	1.9289/1.9188			2.56	3.56	4.56	5.56	6.56	2.44	3.44	4.44	5.44	6.44	2.000	3.000	4.000	5.00	6.00

TABLEAU POUR LA RECHERCHE D'OUTILS DE POSE DE FILETS RAPPORTÉS





MC	MF	SPARK	UNC	UNF	BSW	BSF	BA	BSC	NPT	BSP	UN-8	Ref.	Ref.	Ref.
2X0.40	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	3500-HIT2	3500-TB1	3500-RT1
2.20X0.45	–	–	2GX56	–	–	–	–	–	–	–	–	3500-HIT2	3500-TB2	3500-RT1
2.50X0.45	–	–	3GX48	3GX56	–	–	#6	–	–	–	–	3500-HIT3	3500-TB3	3500-RT1
–	–	–	4GX40	4GX48	1/8X40	–	–	–	–	–	–	3500-HIT4	3500-TB4	3500-RT1
3X0.50	–	–	4GX40	4GX48	1/8X40	–	–	–	–	–	–	3500-HIT4	3500-TB4	3500-RT2
–	–	–	5GX40	–	–	–	–	–	–	–	–	3500-HIT4	3500-TB4	3500-RT1
3.50X0.60	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	3500-HIT5	3500-TB5	3500-RT2
–	–	–	6GX32	6GX40	–	–	#4	–	–	–	–	3500-HIT5	3500-TB5	3500-RT1
4X0.70	–	–	8GX32	8GX36	–	3/16X32	–	–	–	–	–	3500-HIT6	3500-TB6	3500-RT2
–	–	–	8GX32	8GX36	–	–	–	–	–	–	–	3500-HIT6	3500-TB6	3500-RT1
5X0.80	–	–	12GX24	10GX32	3/16X24	3/16X32	#1	–	–	–	–	3500-HIT8	3500-TB8	3500-RT2
–	–	–	12GX24	12GX28	–	–	–	–	–	–	–	3500-HIT8	3500-TB8	3500-RT2
6X1.00	–	–	1/4X20	1/4X28	1/4X20	1/4X26	#0	1/4X26	–	–	–	3500-HIT9	3500-TB9	3500-RT2
7X1.00	–	–	5/16X18	–	5/16X18	5/16X22	#0	–	1/16X27	–	–	3500-HIT10	3500-TB11	3500-RT2
8X1.25	8X1.00	–	5/16X18	5/16X24	3/8X16	5/16X22	–	5/16X26	–	–	–	3500-HIT11	3500-TB12	3500-RT2
9X1.25	9X1.00	10X1.00	3/8X16	3/8X24	–	3/8X20	–	3/8X26	–	–	–	3500-HIT13	3500-TB12	3500-RT2
–	10X1.00	–	3/8X16	–	3/8X16	3/8X20	–	–	–	–	–	3500-HIT13	3500-TB12	3500-RT3
10X1.50	10X1.25	–	–	–	–	–	–	–	1/8X27	–	–	3500-HIT13	3500-TB13	3500-RT2
–	–	–	–	3/8X24	–	–	–	3/8X26	–	–	–	3500-HIT13	3500-TB13	3500-RT3
–	10X1.00	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	3500-HIT13	3500-TB13	3500-RT2
11X1.50	11X1.25	–	7/16X14	7/16X20	7/16X14	7/16X18	–	7/16X26	–	1/8X28	–	3500-HIT14	3500-TB14	3500-RT3
–	11X1.00	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	3500-HIT14	3500-TB14	3500-RT3
12X1.75	12X1.50	10X1.25	1/2X13	1/2X20	1/2X12	1/2X16	–	1/2X26	–	–	–	3500-HIT15	3500-TB15	3500-RT3
–	12X1.25	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	3500-HIT15	–	–
–	12X1.00	12X1.25	–	–	–	–	–	–	–	–	–	3500-HIT15	3500-TB15	3500-RT3
13X1.75	13X1.50	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	3500-HIT15	3500-TB15	3500-RT3
–	13X1.25	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	3500-HIT16	–	3500-RT3
14X2.00	14X1.50	14X1.25	9/16X12	9/16X18	9/16X12	9/16X16	–	–	–	1/4X18	–	3500-HIT16	–	3500-RT3
–	14X1.00	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	3500-HIT16	–	3500-RT3
15X2.00	15X1.50	–	–	–	–	–	–	–	1/4X18	–	–	3500-HIT16	–	3500-RT3
–	–	14X1.25	–	–	–	–	–	–	–	–	–	3500-HIT17	–	–
16X2.00	16X1.50	–	5/8X11	5/8X18	5/8X11	5/8X14	–	–	3/8X18	–	–	3500-HIT18	–	3500-RT3
18X2.50	18X2.00	18X1.50	3/4X10	–	3/4X10	3/4X12	–	–	–	3/8X19	–	3500-HIT20	–	3500-RT3
–	18X1.50	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	3500-HIT20	–	–
20X2.50	20X2.00	–	–	3/4X16	–	–	–	–	–	–	–	3500-HIT21	–	3500-RT3
–	20X1.50	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	3500-HIT21	–	3500-RT3
22X2.50	22X2.00	–	7/8X9	7/8X14	7/8X9	7/8X11	–	–	1/2X14	–	–	3500-HIT22	–	3500-RT3
–	22X1.50	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	3500-HIT22	–	3500-RT3
24X3.00	24X2.00	–	1X8	1X12	1X8	1X10	–	–	–	1/2X14	–	3500-HIT23	–	3500-RT3
–	24X1.50	–	–	1X14	–	–	–	–	–	5/8X14	–	3500-HIT23	–	3500-RT3
–	26X1.50	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	3500-HIT24	–	3500-RT4
27X3.00	27X2.00	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	3500-HIT24	–	3500-RT4
–	27X1.50	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	3500-HIT24	–	3500-RT4
–	28X1.50	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	3500-HIT24	–	3500-RT4
30X3.50	30X2.00	–	1.1/8X7	1.1/8X12	–	–	–	–	–	–	–	3500-HIT25	–	3500-RT4
–	30X3.00	–	1.1/8-7	1.1/8-12	–	–	–	–	–	–	1.1/8X8	3500-HIT25	–	–
–	30X1.50	–	1.1/4X7	1.1/4X12	–	–	–	–	–	–	–	3500-HIT26	–	3500-RT4
33X3.50	33X2.00	–	1.3/8X6	1.3/8X12	–	–	–	–	–	3/4X14	1.1/4X8	3500-HIT26	–	3500-RT4
–	–	–	1.3/8-6	1.3/8-12	–	–	–	–	1X11.5	7/8X14	1.3/8X8	3500-HIT27	–	–
–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1X11	–	3500-HIT27	–	–
36X4.00	36X3.00	–	1.1/2X6	1.1/2X12	–	–	–	–	–	–	1.1/2X8	3500-HIT28	–	3500-RT4
39X4.00	36X2.00	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	3500-HIT28	–	3500-RT4
–	36X1.50	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	3500-HIT28	–	3500-RT4
42X4.50	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.5/8X8	3500-HIT28	–	–
–	44X3.00	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.3/4X8	3500-HIT28	–	–
48X5.00	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1.7/8X8	3500-HIT30	–	–
–	50X2.00	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2X8	3500-HIT30	–	–

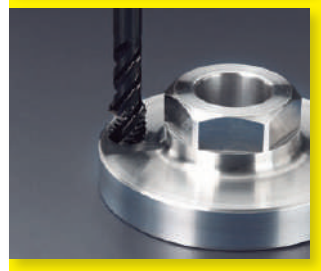


FILETS DE SÉCURITÉ À BLOCAGE

MS51831F, MILITARY SPECIFICATION

Les filets rapportés solides à frein Loksert sont faciles à poser, leur assemblage est idéal pour remplacer des filets endommagés ou usés, dans pratiquement tout type de matériel, ferreux, non ferreux et non métallique. Ils sont fabriqués à partir d'acier au carbone ou d'acier inoxydable de la plus haute qualité. Les filets rapportés Loksert sont fournis avec les tenons de blocage préassemblés. Les tenons pré-positionnés mettent automatiquement le filet rapporté en place à la profondeur correcte sous la surface du matériel récepteur. Les filets rapportés Loksert conviennent à la réparation et à la création de filetages pour une large gamme d'applications, y compris pour les forgeages et les coulages, et ils conviennent particulièrement aux situations qui subissent une forte usure et de fortes vibrations, tels que les équipements miniers, le matériel de construction et les équipements de BTP.











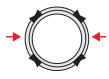
Caractéristiques et Avantages

- Installation avec tarauds et forets standards.
- Une douille solide utilisant des tenons de blocage fournissant une résistance mécanique élevée contre la rotation.
- Pose simple: Introduisez le filet manuellement dans le trou et, une fois posé, introduire, en les frappant, les tenons à l'intérieur des rainures du filet.
- Ils sont appropriés à l'utilisation dans une gamme variée de matériaux récepteurs.
- Impossible de se tromper de filetage durant l'installation.
- Facile à retirer si nécessaire.
- Aucun tenon à casser et à retirer.
- Disponibles en dimensions métriques, en pouces et pour bougie.
- Disponibles en paroi fine et renforcée.

M/MF Métrique à pas normaux et fins	**UNC** Pas normal américain UNC	**UNF** Pas fin américain UNF
Filet à frein	**PD** Filet à paroi mince	**PR** Filet à paroi renforcée
AC Filet en acier au carbone	**INOX** Filet en acier inoxydable	**...X** Code groupe



Filetage **interne** du filet



Filetage **externe** du filet



Pas (mm)



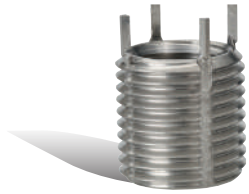
Longueur du filet

FILETS DE SÉCURITÉ

M MF | M/MF | UNC/UNF | PD | ...TW







					AC		INOX	
				Ø		€		€
M	**5 x 0.80**	8 x 1.25	8.00	6.90	3620-5.00TW	6,17	3720-5.00TW	13,46
M	**6 x 1.00**	10 x 1.25	10.00	8.80	3620-6.00TW	6,57	3720-6.00TW	13,73
M	8 x 1.00	12 x 1.25	12.00	10.80	3621-8.00TW	8,79	3721-8.00TW	14,63
M	**8 x 1.25**	12 x 1.25	12.00	10.80	3620-8.00TW	7,40	3720-8.00TW	14,26
M	10 x 1.25	14 x 1.50	14.00	12.80	3621-10.00TW	10,97	3721-10.00TW	16,79
M	**10 x 1.50**	14 x 1.50	14.00	12.80	3620-10.00TW	10,87	3720-10.00TW	16,63
M	12 x 1.25	16 x 1.50	16.00	14.75	3621-12.00TW	13,58	3721-12.00TW	21,44
M	**12 x 1.75**	16 x 1.50	16.00	14.75	3620-12.00TW	13,35	3720-12.00TW	20,93

UNC / UNC

			Ø		€		€
UNC (J)	Nº10 - 24	5/16 x 18	7.87	6.90	3632-10GTW	4,63	3732-10GTW	11,64
UNC (J)	1/4 - 20	3/8 x 16	9.40	8.40	3632-1/4TW	4,95	3732-1/4TW	12,78
UNC (J)	5/16 - 18	7/16 x 14	10.92	10.10	3632-5/16TW	5,28	3732-5/16TW	14,23
UNC (J)	3/8 - 16	1/2 x 13	12.70	11.50	3632-3/8TW	5,92	3732-3/8TW	14,63
UNC (J)	7/16 - 14	9/16 x 12	14.22	13.00	3632-7/16TW	7,68	3732-7/16TW	17,79
UNC (J)	1/2 - 13	5/8 x 11	15.75	14.75	3632-1/2TW	8,96	3732-1/2TW	20,52

UNF / UNF

			Ø		€		€
UNF (J)	Nº10 - 32	5/16 x 18	7.87	6.90	3634-10GTW	4,63	3734-10GTW	11,64
UNF (J)	1/4 - 28	3/8 x 16	9.40	8.40	3634-1/4TW	4,95	3734-1/4TW	12,78
UNF (J)	5/16 - 24	7/16 x 14	10.92	10.10	3634-5/16TW	5,28	3734-5/16TW	14,23
UNF (J)	3/8 - 24	1/2 x 13	12.70	11.50	3634-3/8TW	5,92	3734-3/8TW	14,63
UNF (J)	7/16 - 20	9/16 x 12	14.22	13.00	3634-7/16TW	7,68	3734-7/16TW	17,79
UNF (J)	1/2 - 20	5/8 x 11	15.75	14.75	3634-1/2TW	8,96	3734-1/2TW	20,52

1 Perçage



2 Taraudage



3 Installation



4 Occulter Languettes

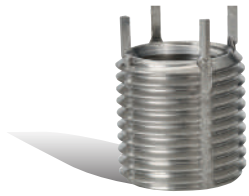


FILETS DE SÉCURITÉ

M MF | M/MF | PR | ...HD







					AC		INOX	
				Ø		€		€
M	**4 x 0.70**	8 x 1.25	8.00	6.90	**3620-4.00HD**	**11,68**	**3720-4.00HD**	**15,29**
M	**5 x 0.80**	10 x 1.25	10.00	8.80	**3620-5.00HD**	**6,80**	**3720-5.00HD**	**16,47**
M	**6 x 1.00**	12 x 1.25	12.00	10.80	**3620-6.00HD**	**7,10**	**3720-6.00HD**	**16,61**
M	8 x 1.00	14 x 1.50	14.00	12.80	**3621-8.00HD**	**8,97**	**3721-8.00HD**	**17,41**
M	**8 x 1.25**	14 x 1.50	14.00	12.80	**3620-8.00HD**	**7,54**	**3720-8.00HD**	**17,41**
M	10 x 1.25	16 x 1.50	16.00	14.75	**3621-10.00HD**	**11,07**	**3721-10.00HD**	**20,15**
M	**10 x 1.50**	16 x 1.50	16.00	14.75	**3620-10.00HD**	**11,07**	**3720-10.00HD**	**19,80**
M	12 x 1.25	18 x 1.50	18.00	16.75	**3621-12.00HD**	**13,85**	**3721-12.00HD**	**21,86**
M	**12 x 1.75**	18 x 1.50	18.00	16.75	**3620-12.00HD**	**13,80**	**3720-12.00HD**	**21,86**
M	14 x 1.50	20 x 1.50	20.00	18.75	**3621-14.00HD**	**16,61**	**3721-14.00HD**	**25,00**
M	**14 x 2.00**	20 x 1.50	20.00	18.75	**3620-14.00HD**	**21,36**	**3720-14.00HD**	**30,71**
M	16 x 1.50	22 x 1.50	22.00	20.50	**3621-16.00HD**	**19,81**	**3721-16.00HD**	**28,23**
M	**16 x 2.00**	22 x 1.50	22.00	20.50	**3620-16.00HD**	**22,45**	**3720-16.00HD**	**33,86**
M	18 x 1.50	24 x 1.50	24.00	22.50	**3621-18.00HD**	**29,07**	**3721-18.00HD**	**43,61**
M	20 x 1.50	30 x 2.00	30.00	28.00	**3621-20.00HD**	**35,08**	**3721-20.00HD**	**51,73**
M	**20 x 2.50**	30 x 2.00	30.00	28.00	**3620-20.00HD**	**41,93**	**3720-20.00HD**	**62,40**
M	22 x 1.50	32 x 2.00	32.00	30.00	**3621-22.00HD**	**41,20**	**3721-22.00HD**	**61,79**
M	24 x 2.00	33 x 2.00	33.00	31.00	**3621-24.00HD**	**62,75**	**3721-24.00HD**	**94,12**
M	**24 x 3.00**	33 x 2.00	33.00	31.00	**3620-24.00HD**	**76,32**	**3720-24.00HD**	**113,58**

PD — Filet à paroi mince

PR — Filet à paroi renforcée

AC — Filet en acier au carbone

INOX — Filet en acier inoxydable

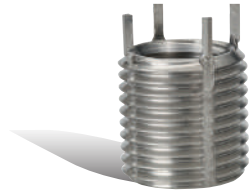


FILETS DE SÉCURITÉ

UNC | UNF | UNC/UNF | PR | ...HD







			Ø	AC	€	INOX	€
UNC (J) Nº8 - 32	5/16x18	7.87	6.90	3632-8GHD	6,39	3732-8GHD	12,78
UNC (J) Nº10 - 24	3/8x16	7.87	8.40	3632-10GHD	4,63	3732-10GHD	11,64
UNC (J) 1/4 - 20	7/16x14	9.40	10.10	3632-1/4HD	4,95	3732-1/4HD	12,78
UNC (J) 5/16 - 18	1/2x13	10.92	11.50	3632-5/16HD	5,27	3732-5/16HD	14,31
UNC (J) 3/8 - 16	9/16x12	12.70	13.00	3632-3/8HD	5,91	3732-3/8HD	15,17
UNC (J) 7/16 - 14	5/8x11	15.75	14.75	3632-7/16HD	7,67	3732-7/16HD	22,04
UNC (J) 1/2 - 13	3/4x16	15.75	17.75	3632-1/2HD	8,96	3732-1/2HD	22,68
UNC (J) 9/16 - 12	3/4x16	20.57	17.75	3632-9/16HD	12,30	3732-9/16HD	24,02
UNC (J) 5/8 - 11	7/8x14	22.10	21.00	3632-5/8HD	14,23	3732-5/8HD	27,31
UNC (J) 3/4 - 10	1-1/8x12	28.45	27.00	3632-3/4HD	20,29	3732-3/4HD	35,55
UNC (J) 7/8 - 9	1-1/4x12	31.75	30.00	3632-7/8HD	26,36	3732-7/8HD	55,57
UNC (J) 1 - 8	1-3/8x12	34.80	33.25	3632-1HD	53,34	3732-1HD	112,01
UNC (J) 1.1/8 - 7	1-1/2x12	41.15	36.50	3632-1.1/8HD	255,80	3732-1.1/8HD	-
UNC (J) 1.1/4 - 7	1-5/8x12	45.97	39.50	3632-1.1/4HD	318,24	3732-1.1/4HD	-
UNC (J) 1.1/2 - 6	1-7/8x12	50.80	46.00	3632-1.1/2HD	552,27	3732-1.1/2HD	-

			Ø		€		€
UNF (J) Nº10 - 32	3/8x16	7.87	8.40	3634-10GHD	4,63	3734-10GHD	11,64
UNF (J) 1/4 - 28	7/16x14	7.87	10.10	3634-1/4HD	4,95	3734-1/4HD	12,78
UNF (J) 5/16 - 24	1/2x13	9.40	11.50	3634-5/16HD	5,27	3734-5/16HD	14,31
UNF (J) 3/8 - 24	9/16x12	10.92	13.00	3634-3/8HD	5,91	3734-3/8HD	15,17
UNF (J) 7/16 - 20	5/8x11	12.70	14.75	3634-7/16HD	7,67	3734-7/16HD	22,04
UNF (J) 1/2 - 20	3/4x16	15.75	17.75	3634-1/2HD	8,96	3734-1/2HD	22,68
UNF (J) 9/16 - 18	3/4x16	15.75	17.75	3634-9/16HD	12,30	3734-9/16HD	24,02
UNF (J) 5/8 - 18	7/8x14	20.57	21.00	3634-5/8HD	14,23	3734-5/8HD	27,31
UNF (J) 3/4 - 16	1-1/8x12	22.10	27.00	3634-3/4HD	20,29	3734-3/4HD	35,55
UNF (J) 7/8 - 14	1-1/4x12	28.45	30.00	3634-7/8HD	26,36	3734-7/8HD	55,57
UNF (J) 1 - 12	1-3/8x12	31.75	33.25	3634-1HD	53,34	3734-1HD	112,01
UNF (J) 1 - 14	1-3/8x12	34.80	33.25	3635-1HD	96,81	3735-1HD	-
UNF (J) 1.1/8 - 12	1-1/2x12	41.15	36.50	3634-1.1/8HD	255,80	3734-1.1/8HD	-
UNF (J) 1.1/4 - 12	1-5/8x12	45.97	39.50	3634-1.1/4HD	318,24	3734-1.1/4HD	-
UNF (J) 1.1/2 - 12	1-7/8x12	45.97	46.00	3634-1.1/2HD	552,27	3734-1.1/2HD	-

OUTILS DE POSE POUR FILETS DE SÉCURITÉ

M MF — M/MF








	PD ...TT		PR ...HT		PD PR ...T	
		€		€		€
M 4	-	-	3600-4.00HT	98,32	-	-
M 5	3600-5.00TT	99,89	3600-5.00HT	99,89	3600-190T	55,81
M 6	3600-6.00TT	102,75	3600-6.00HT	102,75	3600-250T	51,12
M 8	3600-8.00TT	106,68	3600-8.00HT	106,68	3600-312T	61,30
M 10	3600-10.00TT	115,29	3600-10.00HT	115,29	3600-375T	61,30
M 12	3600-12.00TT	123,63	3600-12.00HT	123,63	3600-500T	67,02
M 14	-	-	3600-14.00HT	134,58	-	-
M 16	-	-	3600-16.00HT	139,27	3600-625T	67,02
M 18	-	-	3600-18.00HT	142,92	-	-
M 20	-	-	3600-20.00HT	148,40	3600-875T	79,02
M 22	-	-	3600-22.00HT	153,08	3600-875T	79,02
M 24	-	-	3600-24.00HT	169,27	3600-875T	79,02





UNC UNF — UNC/UNF







		€		€		€
8G	-		3600-8GHT	117,39	-	
10G	3600-10GTT	106,63	3600-10GHT	117,39	3600-190T	55,81
1/4	3600-1/4TT	110,41	3600-1/4HT	122,33	3600-250T	51,12
5/16	3600-5/16TT	122,33	3600-5/16HT	122,33	3600-312T	61,30
3/8	3600-3/8TT	139,35	3600-3/8HT	129,87	3600-375T	61,30
7/16	3600-7/16TT	128,72	3600-7/16HT	133,00	3600-375T	61,30
1/2	3600-1/2TT	133,00	3600-1/2HT	145,27	3600-500T	67,02
9/16	-	-	3600-9/16HT	145,27	3600-500T	67,02
5/8	-	-	3600-5/8HT	167,71	3600-625T	67,02
3/4	-	-	3600-3/4HT	194,04	3600-875T	79,02
7/8	-	-	3600-7/8HT	205,51	3600-875T	79,02
1	-	-	3600-1HT	203,96	3600-100T	79,02
1-1/8	-	-	3600-1.1/8HT	571,68	-	-
1-1/4	-	-	3600-1.1/4HT	618,10	-	-
1-1/2	-	-	3600-1.1/2HT	727,13	-	-







KITS DE FILETS DE SÉCURITÉ

M MF | M/MF | UNC/UNF | AC | INOX | PD



				AC €		INOX €		mm			
M 5 x 0.80	8.00 x 1.25	8.00	3620-5.00TWK	153,72	3720-5.00TWK	185,79	5	6.9	M03M08X1,25	3600-190T
M 6 x 1.00	10.00 x 1.25	10.00	3620-6.00TWK	194,76	3720-6.00TWK	226,30	5	8.8	M03M10X1,25	3600-250T
M 8 x 1.25	12.00 x 1.25	12.00	3620-8.00TWK	246,73	3720-8.00TWK	276,09	5	10.8	M03M12X1,25	3600-312T
M 10 x 1.50	14.00 x 1.50	14.00	3620-10.00TWK	306,75	3720-10.00TWK	327,25	5	12.8	M03M14X1,50	3600-375T
M 12 x 1.75	16.00 x 1.50	16.00	3620-12.00TWK	326,61	3720-12.00TWK	351,17	5	14.75	M03M16X1,50	3600-500T

				AC €		INOX €		mm			
MF 8 x 1.00	12.00 x 1.25	12.00	3621-8.00TWK	246,73	3721-8.00TWK	276,09	5	10.8	M03M12X1,25	3600-312T
MF 10 x 1.25	14.00 x 1.50	14.00	3621-10.00TWK	306,75	3721-10.00TWK	327,25	5	12.8	M03M14X1,50	3600-375T
MF 12 x 1.25	16.00 x 1.50	16.00	3621-12.00TWK	333,40	3721-12.00TWK	357,95	5	14.75	M03M16X1,50	3600-500T

				AC €		INOX €		mm			
UNC Nº10 x 24	UNC 5/16 x 18	7,87	3632-10GTWK	159,48	3732-10GTWK	206,61	5	6.90	M03NC5/16X18	3600-190T
UNC 1/4 x 20	UNC 3/8 x 16	9,40	3632-1/4TWK	182,36	3732-1/4TWK	230,60	5	8.40	M03NC3/8X16	3600-250T
UNC 5/16 x 18	UNC 7/16 x 14	10,92	3632-5/16TWK	240,74	3732-5/16TWK	290,15	5	10.10	M03NC7/16X14	3600-312T
UNC 3/8 x 16	UNC 1/2 x 13	12,70	3632-3/8TWK	209,37	3732-3/8TWK	258,28	5	11.50	M03NC1/2X13	3600-375T
UNC 7/16 x 14	UNC 9/16 x 12	14,22	3632-7/16TWK	271,85	3732-7/16TWK	318,71	5	13.00	M03NC9/16X12	3600-375T
UNC 1/2 x 13	UNC 5/8 x 11	15,75	3632-1/2TWK	301,94	3732-1/2TWK	353,21	5	14.75	M03NC5/8X11	3600-500T

				AC €		INOX €		mm			
UNF Nº10 x 32	UNC 5/16 x 18	7,87	3634-10GTWK	159,48	3734-10GTWK	206,61	5	6.90	M03NC5/16X18	3600-190T
UNF 1/4 x 28	UNC 3/8 x 16	9,40	3634-1/4TWK	182,36	3734-1/4TWK	230,60	5	8.40	M03NC3/8X16	3600-250T
UNF 5/16 x 24	UNC 7/16 x 14	10,92	3634-5/16TWK	244,27	3734-5/16TWK	293,67	5	10.10	M03NC7/16X14	3600-312T
UNF 3/8 x 24	UNC 1/2 x 13	12,70	3634-3/8TWK	209,37	3734-3/8TWK	258,28	5	11.50	M03NC1/2X13	3600-375T
UNF 7/16 x 20	UNC 9/16 x 12	14,22	3634-7/16TWK	271,85	3734-7/16TWK	318,71	5	13.00	M03NC9/16X12	3600-375T
UNF 1/2 x 20	UNC 5/8 x 11	15,75	3634-1/2TWK	301,94	3734-1/2TWK	353,21	5	14.75	M03NC5/8X11	3600-500T

KITS DE FILETS DE SÉCURITÉ

M
MF

M/MF | UNC/UNF | AC | INOX | PR

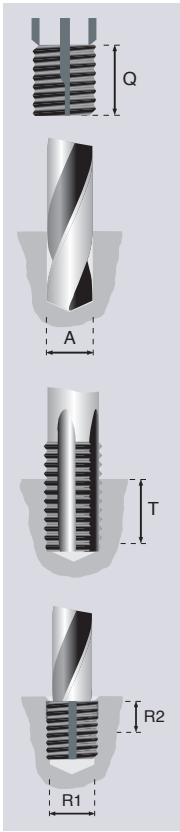


				AC		INOX					
				€		€		mm			
M 5 x 0.80	10.00 x 1.25	10.00	3620-5.00HDK	202,47	3720-5.00HDK	249,34	5	8.80	M03M10X1,25	3600-190T
M 6 x 1.00	12.00 x 1.25	12.00	3620-6.00HDK	239,51	3720-6.00HDK	289,17	5	10.80	M03M12X1,25	3600-250T
M 8 x 1.25	14.00 x 1.50	14.00	3620-8.00HDK	301,70	3720-8.00HDK	352,50	5	12.80	M03M14X1,25	3600-312T
M 10 x 1.50	16.00 x 1.50	16.00	3620-10.00HDK	329,94	3720-10.00HDK	375,12	5	14.75	M03M16X1,50	3600-375T
M 12 x 1.75	18.00 x 1.50	18.00	3620-12.00HDK	487,18	3720-12.00HDK	522,74	5	16.75	M03M18X1,50	3600-500T
M 16 x 2.00	22.00 x 1.50	22.00	3620-16.00HDK	654,47	3720-16.00HDK	684,03	5	20.50	M03M22X1,50	3600-625T

				AC		INOX					
				€		€		mm			
M 8 x 1.00	14.00 x 1.50	14.00	3621-8.00HDK	301,70	3721-8.00HDK	352,50	5	12.80	M03M14X1,50	3600-312T
M 10 x 1.25	16.00 x 1.50	16.00	3621-10.00HDK	329,94	3721-10.00HDK	375,12	5	14.75	M03M16X1,50	3600-375T
M 12 x 1.25	18.00 x 1.50	18.00	3621-12.00HDK	487,18	3721-12.00HDK	522,74	5	16.75	M03M18X1,50	3600-500T
M 16 x 1.50	22.00 x 1.50	22.00	3621-16.00HDK	654,47	3721-16.00HDK	684,03	5	20.50	M03M22X1,50	3600-625T

				AC		INOX					
				€		€		mm			
UNC Nº10 x 24	UNC 3/8 x 16	7.87	3632-10GHDK	191,71	3732-10GHDK	253,63	5	8.40	M03NC3/8X16	3600-190T
UNC 1/4 x 20	UNC 7/16 x 14	9.40	3632-1/4HDK	236,82	3732-1/4HDK	303,18	5	10.10	M03NC7/16X14	3600-250T
UNC 5/16 x 18	UNC 1/2 x 13	10.92	3632-5/16HDK	212,71	3732-5/16HDK	283,52	5	11.50	M03NC1/2X13	3600-312T
UNC 3/8 x 16	UNC 9/16 x 12	12.70	3632-3/8HDK	275,05	3732-3/8HDK	348,64	5	13.00	M03NC9/16X12	3600-375T
UNC 7/16x14	UNC 5/8 x 11	14.22	3632-7/16HDK	263,42	3732-7/16HDK	283,29	5	14.75	M03NC5/8X11	3600-375T
UNC 1/2x13	UNF 3/4 x 16	15.75	3632-1/2HDK	400,76	3732-1/2HDK	431,01	5	17.75	M03NF3/4X16	3600-500T
UNC 9/16x12	UNF 3/4 x 16	20.57	3632-9/16HDK	400,76	3732-9/16HDK	431,01	5	17.75	M03NF3/4X16	3600-500T
UNC 5/8x11	UNF 7/8 x 14	22.10	3632-5/8HDK	541,96	3732-5/8HDK	601,61	5	21.00	M03NF7/8X14	3600-625T

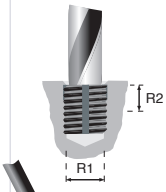
				AC		INOX					
				€		€		mm			
UNF Nº10 x 32	UNC 3/8 x 16	7.87	3634-10GHDK	191,71	3734-10GHDK	253,63	5	8.40	M03NC3/8X16	3600-190T
UNF 1/4 x 28	UNC 7/16 x 14	9.40	3634-1/4HDK	236,82	3734-1/4HDK	303,18	5	10.10	M03NC7/16X14	3600-250T
UNF 5/16 x 24	UNC 1/2 x 13	10.92	3634-5/16HDK	212,71	3734-5/16HDK	283,52	5	11.50	M03NC1/2X13	3600-312T
UNF 3/8 x 24	UNC 9/16 x 12	12.70	3634-3/8HDK	275,05	3734-3/8HDK	348,64	5	13.00	M03NC9/16X12	3600-375T
UNF 7/16 x 20	UNC 5/8 x 11	14.22	3634-7/16HDK	306,84	3734-7/16HDK	374,44	5	14.75	M03NC5/8X11	3600-375T
UNF 1/2 x 20	UNF 3/4 x 16	15.75	3634-1/2HDK	452,51	3734-1/2HDK	514,84	5	17.75	M03NF3/4X16	3600-500T
UNF 9/16 x 18	UNF 3/4 x 16	20.57	3634-9/16HDK	470,90	3734-9/16HDK	529,07	5	17.75	M03NF3/4X16	3600-500T
UNF 5/8 x 18	UNF 7/8 x 14	22.10	3634-5/8HDK	541,96	3734-5/8HDK	601,61	5	21.00	M03NF7/8X14	3600-625T



	Filetage Interne	Filetage Esterna			Taraud				
	Tol 6H mm	Tol 6G mm	Q mm	Outil Installation	A mm	Tol 6H mm	T Min. mm	R1 mm	R2 mm
PAROI MINCE	M 5 X 0.8	M8 X 1.25	8.0	3600-190T	6.9	M8 X 1.25	9.5	5.50	4.00
	M 6 X 1.0	M10 X 1.25	10.0	3600-250T	8.8	M10 x 1.25	11.5	7.50	4.75
	M 8 X 1.25	M12 x 1.25	12.0	3600-312T	10.8	M12 x 1.25	13.5	9.50	4.75
	M 8 X 1.0	M12 x 1.25	12.0	3600-312T	10.8	M12 x 1.25	13.5	9.50	4.75
	M 10 X 1.5	M14 x 1.5	14.0	3600-375T	12.8	M14 x 1.5	15.5	11.50	4.75
	M 10 X 1.25	M14 x 1.5	14.0	3600-375T	12.8	M14 x 1.5	15.5	11.50	4.75
	M 12 X 1.75	M16 x 1.5	16.0	3600-500T	14.75	M16 x 1.5	17.5	13.50	4.75
	M 12 X 1.25	M16 x 1.5	16.0	3600-500T	14.75	M16 x 1.5	17.5	13.50	4.75
PAROI RENFORCÉE	M 4 X 0.7	M8 X 1.25	8.0	3600-4.00HT	6.9	M8 X 1.25	9.5	5.50	4.00
	M 5 X 0.8	M10 X 1.25	10.0	3600-190T	8.8	M10 x 1.25	12.5	7.50	4.75
	M 6 X 1.0	M12 x 1.25	12.0	3600-250T	10.8	M12 x 1.25	14.5	9.50	4.75
	M 8 X 1.25	M14 x 1.5	14.0	3600-312T	12.8	M14 x 1.5	16.5	11.50	4.75
	M 8 X 1.0	M14 x 1.5	14.0	3600-312T	12.8	M14 x 1.5	16.5	11.50	4.75
	M 10 X 1.5	M16 x 1.5	16.0	3600-375T	14.75	M16 x 1.5	18.5	13.50	4.75
	M 10 X 1.25	M16 x 1.5	16.0	3600-375T	14.75	M16 x 1.5	18.5	13.50	4.75
	M 12 X 1.75	M18 X 1.5	18.0	3600-500T	16.75	M18 X 1.5	20.5	15.50	4.75
	M 12 X 1.25	M18 X 1.5	18.0	3600-500T	16.75	M18 X 1.5	20.5	15.50	4.75
	M 14 X 2.0	M20 X 1.5	20.0	3600-14.00HT	18.75	M20 X 1.5	22.5	17.50	4.75
	M 14 X 1.5	M20 X 1.5	20.0	3600-14.00HT	18.75	M20 X 1.5	22.5	17.50	4.75
	M 16 X 2.0	M22 X 1.5	22.0	3600-625T	20.5	M22 X 1.5	24.5	17.75	6.35
	M 16 X 1.5	M22 X 1.5	22.0	3600-625T	20.5	M22 X 1.5	24.5	17.75	6.35
	M 18 X 1.5	M24 X 1.5	24.0	3600-18.00HT	22.5	M24 X 1.5	26.5	19.75	6.35
	M 20 X 2.5	M30 X 2.0	30.0	3600-875T	28.0	M30 X 2.0	34.5	25.75	6.35
	M 20 X 1.5	M30 X 2.0	30.0	3600-875T	28.0	M30 X 2.0	34.5	25.75	6.35
	M 22 X 1.5	M32 X 2.0	32.0	3600-22.00HT	30.0	M32 X 2.0	36.5	27.75	6.35
	M 24 X 3.0	M33 X 2.0	33.0	3600-24.00HT	31.0	M33 X 2.0	37.5	28.75	6.35
	M 24 X 2.0	M33 X 2.0	33.0	3600-24.00HT	31.0	M33 X 2.0	37.5	28.75	6.35

	Tol 6H mm	Tol 6G mm	Q mm	Outil Installation	A mm	Tol 2B "	T Min. mm	R1 mm	R2 mm
PAROI MINCE	Nº10 X 24	5/16 X 18	7.87	3600-190T	6.90	UNC 5/16X18	9.40	5.56	3.20
	Nº10 X 32	5/16 X 18	7.87	3600-190T	6.90	UNC 5/16X18	9.40	5.56	3.20
	1/4 X 20	3/8 X 16	9.40	3600-250T	8.40	UNC 3/8X16	10.92	7.14	4.75
	1/4 X 28	3/8 X 16	9.40	3600-250T	8.40	UNC 3/8X16	10.92	7.14	4.75
	5/16 X 18	7/16 X 14	10.92	3600-312T	10.10	UNC 7/16X14	12.70	8.73	4.75
	5/16 X 24	7/16 X 14	10.92	3600-312T	10.10	UNC 7/16X14	12.70	8.73	4.75
	3/8 X 16	1/2 X 13	12.70	3600-375T	11.50	UNC 1/2X13	14.22	10.32	4.75
	3/8 X 24	1/2 X 13	12.70	3600-375T	11.50	UNC 1/2X13	14.22	10.32	4.75
	7/16 X 14	9/16 X 12	14.22	3600-375T	13.10	UNC 9/16X12	15.75	11.91	4.75
	7/16 X 20	9/16 X 12	14.22	3600-375T	13.10	UNC 9/16X12	15.75	11.91	4.75
	1/2 X 13	5/8 X 11	15.75	3600-500T	14.75	UNC 5/8X11	17.27	13.49	4.75
	1/2 X 20	5/8 X 11	15.75	3600-500T	14.75	UNC 5/8X11	17.27	13.49	4.75
PAROI RENFORCÉE	Nº8 X 32	5/16 X 18	7.87	3600-8GHT	6.90	UNC 5/16X18	9.40	5.56	3.20
	Nº10 X 24	3/8 X 16	7.87	3600-190T	8.40	UNC 3/8X16	9.40	7.14	3.20
	Nº10 X 32	3/8 X 16	7.87	3600-190T	8.40	UNC 3/8X16	9.40	7.14	3.20
	1/4 X 20	7/16 X 14	9.40	3600-250T	10.10	UNC 7/16X14	10.92	8.73	4.75
	1/4 X 28	7/16 X 14	9.40	3600-250T	10.10	UNC 7/16X14	10.92	8.73	4.75
	5/16 X 18	1/2 X 13	10.92	3600-312T	11.50	UNC 1/2X13	12.70	10.32	4.75
	5/16 X 24	1/2 X 13	10.92	3600-312T	11.50	UNC 1/2X13	12.70	10.32	4.75
	3/8 X 16	9/16 X 12	12.70	3600-375T	13.10	UNC 9/16X12	14.22	11.91	4.75
	3/8 X 24	9/16 X 12	12.70	3600-375T	13.10	UNC 9/16X12	14.22	11.91	4.75
	7/16 X 14	5/8 X 11	15.75	3600-375T	14.75	UNC 5/8X11	17.27	13.49	4.75
	7/16 X 20	5/8 X 11	15.75	3600-375T	14.75	UNC 5/8X11	17.27	13.49	4.75
	1/2 X 13	3/4 X 16	15.75	3600-500T	17.50	UNF 3/4X16	17.27	16.67	4.75
	1/2 X 20	3/4 X 16	15.75	3600-500T	17.50	UNF 3/4X16	17.27	16.67	4.75
	9/16 X 12	3/4 X 16	20.57	3600-500T	17.50	UNF 3/4X16	23.88	16.67	4.75
	9/16 X 18	3/4 X 16	20.57	3600-500T	17.50	UNF 3/4X16	23.88	16.67	4.75
	5/8 X 11	7/8 X 14	22.10	3600-625T	21.00	UNF 7/8X14	25.40	19.84	7.90
	5/8 X 18	7/8 X 14	22.10	3600-625T	21.00	UNF 7/8X14	25.40	19.84	7.90
	3/4 X 10	1-1/8 X 12	28.45	3600-875T	27.00	UNF 1-1/8X12	33.27	24.61	7.90
	3/4 X 16	1-1/8 X 12	28.45	3600-875T	27.00	UNF 1-1/8X12	33.27	24.61	7.90
	7/8 X 9	1-1/4 X 12	31.75	3600-875T	30.00	UNF 1-1/4X12	36.58	27.75	7.90
	7/8 X 14	1-1/4 X 12	31.75	3600-875T	30.00	UNF 1-1/4X12	36.58	27.75	7.90
	1 X 8	1-3/8 X 12	34.80	3600-100T	33.25	UNF 1-3/8X12	39.62	31	7.90
	1 X 12	1-3/8 X 12	34.80	3600-100T	33.25	UNF 1-3/8X12	39.62	31	7.90
	1 X 14	1-3/8 X 12	34.80	3600-100T	33.25	UNF 1-3/8X12	39.62	31	7.90
	1-1/8 X 7	1-1/2 X 12	41.15	3600-1.1/8HT	36.50	UNF 1-1/2X12	46.74	34	7.90
	1-1/8 X 12	1-1/2 X 12	41.15	3600-1.1/8HT	36.50	UNF 1-1/2X12	46.74	34	7.90
	1-1/4 X 7	1-5/8 X 12	45.97	3600-1.1/4HT	39.75	UNF 1-5/8X12	52.32	37.25	7.90
	1-1/4 X 12	1-5/8 X 12	45.97	3600-1.1/4HT	39.75	UNF 1-5/8X12	52.32	37.25	7.90
	1-1/2 X 6	1-7/8 X 12	50.80	3600-1.1/2HT	46.00	UNF 1-7/8X12	57.91	43.50	7.90
	1-1/2 X 12	1-7/8 X 12	50.80	3600-1.1/2HT	46.00	UNF 1-7/8X12	57.91	43.50	7.90

EXTRACTION



1

Percer

Percer le matériel entre les tenons et le filetage intérieur à la profondeur spécifiée. Consultez l'information techniqueespecificada.



2

Plier

Plier les tenons vers l'intérieur et cassez-les.



3

Extraire

Enlever le filet rapporté avec un extracteur de vis.



4

Installer

Poser un nouvel insert, avec la technique habituelle.



PAROI FINE ET PAROI RENFORCÉE				
Matériel du filet rapporté	Acier au Carbone-C1215. Acier Inoxydable-AISI 303	Nº Tenons	4 tenons pour les filets rapportés en filet interne de M7 ou supérieure 2 tenons pour les filets rapportés à filet interne inférieur à M7	
Tenons	AISI 302			
Tolérances	Acier au Carbone - Zinc Phosphaté; Acier Inoxydable-Passivé	Tolérance de l'avant-trou	6.90 - 10.80 = +0.100 / -0.025	+12.80 = +0.130 / -0.025

tapsert® by celesa

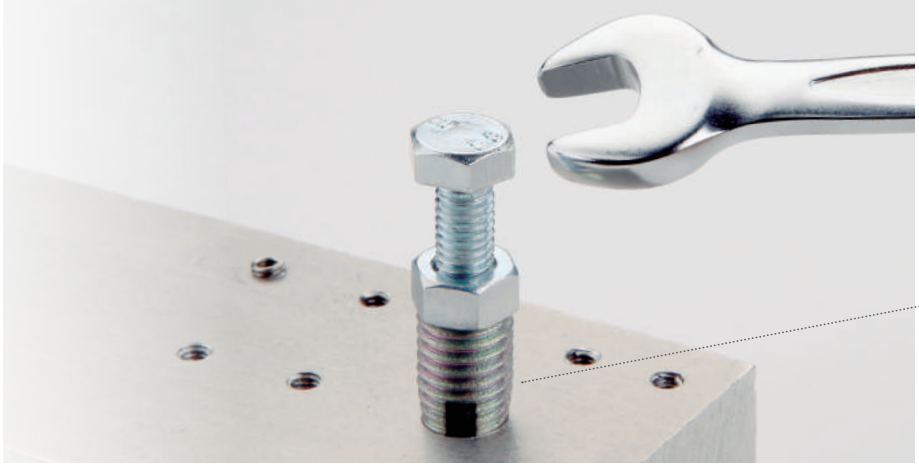


DOUILLES AUTO-TARAUDEUSES

Les Douilles Tapsert sont des douilles auto-taraudeuses avec filetage intérieur et extérieur. Elles doivent être installées dans un avant-trou préalablement réalisé à la dimension indiquée dans le catalogue. La partie frontale de la douille Tapsert possède un cône d'entrée qui fait office de taraud et réalise le filetage de l'avant-trou. La rainure de la douille permet d'accueillir les copeaux générés durant l'opération. Les douilles Tapsert sont parfaites pour réaliser des filetages très résistants dans des matériaux à faible capacité de résistance où les filetages se détériorent facilement.

Caractéristiques et Avantages

- Installation facile dans des avant-trous réalisés avec des forets de dimension standard. Comme outil de pose est utilisée une vis de dimension égale au filetage intérieur.
- Il n'est pas nécessaire d'utiliser un taraud pour leur installation. La propre douille réalise le filetage.
- La douille est capable de supporter des charges de compression et de traction très élevées.
- Elle permet de serrer à des niveaux de couple extrêmement élevés dans des matières comme le plastique, l'aluminium, le bois...
- La tolérance du filetage se maintient même si le filetage est soumis à de nombreuses utilisations. Usure très faible.





Vissez le Tapsert sur la vis, la rainure orientée vers le bas, faisant coincider la partie basse de la douille avec la partie basse de la vis.
Déplacer le boulon vers le bas jusqu'à ce qu'il soit placé contre le haut de la douille.

DOUILLES AUTO-TARAUDEUSES À RAINURE

M
MF

M/MF | AC | INOX



AC 302





INOX 302

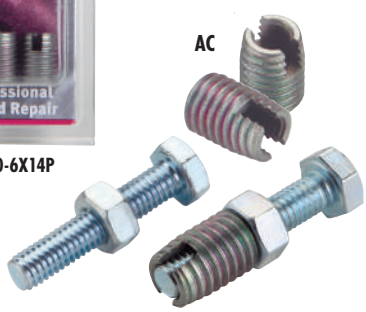


		mm	Ø	L	AC	€			INOX AISI 303	€		
						100-499	500-1999	2000-...		25-499	500-1999	2000-...
M 2.50 x 0.45	M 4.50 x 0.50	6.00	4.30	8.00	3920-2.5X6	0,48	0,44	0,40	3920-2.5X6SS	0,83	0,79	0,70
M 3 x 0.50	M 5 x 0.50	6.00	4.80	8.00	3920-3X6	0,49	0,45	0,42	3920-3X6SS	0,84	0,80	0,71
M 4 x 0.70	M 6.50 x 0.75	8.00	6.20	10.00	3920-4X8	0,51	0,49	0,46	3920-4X8SS	1,12	1,07	0,96
M 5 x 0.80	M 8 x 1.00	10.00	7.60	13.00	3920-5X10	0,64	0,61	0,57	3920-5X10SS	1,46	1,39	1,25
M 6 x 1.00	M 10 x 1.50	14.00	9.40	17.00	3920-6X14	0,82	0,78	0,70	3920-6X14SS	1,81	1,71	1,54
M 8 x 1.25	M 12 x 1.50	15.00	11.40	18.00	3920-8X15	1,00	0,95	0,86	3920-8X15SS	2,28	2,14	1,94
M 10 x 1.50	M 14 x 1.50	18.00	13.50	22.00	3920-10X18	1,45	1,38	1,25	3920-10X18SS	3,33	3,14	2,84
						25-499	500-1999	2000-...		1-499	500-1999	2000-...
M 12 x 1.75	M 16 x 1.50	22.00	15.50	26.00	3920-12X22	2,28	2,14	1,96	3920-12X22SS	4,49	4,22	3,81
M 14 x 2.00	M 18 x 1.50	24.00	17.50	28.00	3920-14X24	3,10	2,92	2,67	3920-14X24SS	5,90	5,55	5,00
M 16 x 2.00	M 20 x 1.50	22.00	19.50	26.00	3920-16X22	4,16	3,79	3,44	3920-16X22SS	7,23	6,59	5,94
						5-499	500-1999	2000-...		1-499	500-1999	2000-...
M 18 x 2.50	M 22 x 1.50	24.00	21.50	29.00	3920-18X24	6,25	5,68	5,19	3920-18X24SS	7,93	7,22	6,51
M 20 x 2.50	M 26 x 1.50	27.00	25.50	32.00	3920-20X26	7,02	6,41	5,83	3920-20X26SS	9,15	8,34	7,51
M 22 x 2.50	M 26 x 1.50	30.00	25.50	36.00	3920-22X30	8,37	7,61	6,93	3920-22X30SS	10,16	9,26	8,34
M 24 x 3.00	M 30 x 1.50	30.00	29.50	36.00	3920-24X30	10,34	9,44	8,59	3920-24X30SS	11,62	10,58	9,53



3920-6X14P

AC



		mm	Ø	L		€	AC
M 2.50 x 0.45	M 4.50 x 0.50	6.00	4.30*	8.00	3920-2.5X6P	11,72	2
M 3 x 0.50	M 5 x 0.50	6.00	4.80*	8.00	3920-3X6P	11,72	2
M 4 x 0.70	M 6.50 x 0.75	8.00	6.20*	10.00	3920-4X8P	10,65	2
M 5 x 0.80	M 8 x 1.00	10.00	7.60*	13.00	3920-5X10P	10,65	2
M 6 x 1.00	M 10 x 1.50	14.00	9.40*	17.00	3920-6X14P	10,65	2
M 8 x 1.25	M 12 x 1.50	15.00	11.40*	18.00	3920-8X15P	11,72	2
M 10 x 1.50	M 14 x 1.50	18.00	13.50*	22.00	3920-10X18P	12,78	2
M 12 x 1.75	M 16 x 1.50	22.00	15.50*	26.00	3920-12X22P	14,90	2
M 14 x 2.00	M 18 x 1.50	24.00	17.50*	28.00	3920-14X24P	15,58	2
M 16 x 2.00	M 20 x 1.50	22.00	19.50*	26.00	3920-16X22P	22,35	2

* Foret non inclus

DOUILLES AUTO-TARAUDEUSES À RAINURE

M MF | M/MF | BRASS | INOX



BRASS 302





INOX AISI 316L



		mm	Ø	L	BRASS	€			INOX AISI 316L	€		
						100-499	500-1999	2000-...		25-499	500-1999	2000-...
M 3 x 0.50	M 5 x 0.50	6.00	4.80	8.00	3920-3X6LAT	0,48	0,46	0,42	-			
M 4 x 0.70	M 6.5 x 0.75	8.00	6.20	10.00	3920-4X8LAT	0,55	0,51	0,48	3920-4X8DY	1,46	1,39	1,25
M 5 x 0.80	M 8 x 1.00	10.00	7.60	13.00	3920-5X10LAT	0,68	0,64	0,59	3920-5X10DY	1,90	1,79	1,62
M 6 x 1.00	M 10 x 1.50	14.00	9.40	17.00	3920-6X14LAT	0,86	0,82	0,76	3920-6X14DY	2,35	2,22	2,00
M 8 x 1.25	M 12 x 1.50	15.00	11.40	18.00	3920-8X15LAT	1,17	1,09	1,00	3920-8X15DY	3,23	3,05	2,75
M 10 x 1.50	M 14 x 1.50	18.00	13.50	22.00	3920-10X18LAT	2,06	1,94	1,77	-			
						25-499	500-1999	2000-...		1-499	500-1999	2000-...
M 12 x 1.75	M 16 x 1.50	22.00	15.50	26.00	3920-12X22LAT	2,64	2,49	2,27				

APPLICATIONS

- Bois durs
- Bois tendres
- Plastiques tendres
- Agglomérés



BRASS 309

		mm	SOFT Ø	HARD Ø	L	BRASS	€		
							100-499	500-1999	2000-...
M 3 x 0.50	M 5.5 x 1.60	6.00	4.10	4.20-4.30	9.00	3925-3X6	0,88	0,83	0,79
M 4 x 0.70	M 7 x 2.50	10.00	5.10	5.20-5.30	13.00	3925-4X10	1,19	1,13	1,07
M 5 x 0.80	M 9 x 3.00	12.00	6.60	6.70-6.90	15.00	3925-5X12	1,37	1,30	1,24
M 6 x 1.00	M 10 x 4.00	14.00	7.60	7.70-7.90	17.00	3925-6X14	1,52	1,45	1,38
M 8 x 1.25	M 13 x 4.00	20.00	9.90	10.10-10.30	23.00	3925-8X20	2,08	1,97	1,88
M 10 x 1.50	M 16 x 5.00	23.00	12.40	12.60-12.80	26.00	3925-10X23	3,11	2,95	2,80
							25-499	500-1999	2000-...
M 12 x 1.75	M 19 x 5.00	26.00	15.40	15.60-15.80	30.00	3925-12X26	5,20	4,94	4,68

Matières Dures





Matières Tendres





DOUILLES AUTO-TARAUDEUSES À RAINURE

UNC — UNC — AC — INOX





AC 302





INOX 302

		mm	Ø	L	AC	€	INOX AISI 303	€
UNC	Nº4 x 40	M 5 x 0.50	6.00	4.80	8.00	3932-4GX6	1,34	3932-4GX6SS	2,47
UNC	Nº6 x 32	M 6 x 0.75	8.00	5.70	10.00	3932-6GX8	1,72	3932-6GX8SS	3,22
UNC	Nº8 x 32	M 6.50 x 0.75	8.00	6.20	10.00	3932-8GX8	2,32	3932-8GX8SS	4,19
UNC	Nº10 x 24	M 8 x 1.00	10.00	7.60	13.00	3932-10GX10	2,63	3932-10GX10SS	4,87
UNC	1/4 x 20	M 10 x 1.50	14.00	9.40	17.00	3932-1/4X14	3,22	3932-1/4X14SS	6,22
UNC	5/16 x 18	M 12 x 1.50	15.00	11.40	18.00	3932-5/16X15	4,19	3932-5/16X15SS	8,24
UNC	3/8 x 16	M 14 x 1.50	18.00	13.50	22.00	3932-3/8X18	5,92	3932-3/8X18SS	11,76
UNC	7/16 x 14	M 16 x 1.50	22.00	15.50	26.00	3932-7/16X22	8,68	3932-7/16X22SS	17,16
UNC	1/2 x 13	M 18 x 1.50	22.00	17.50	26.00	3932-1/2X22	10,93	3932-1/2X22SS	22,85
UNC	5/8 x 11	M 20 x 1.50	22.00	19.50	26.00	3932-5/8X22	12,51	3932-5/8X22SS	22,85

UNF — UNF — AC — INOX





AC 302

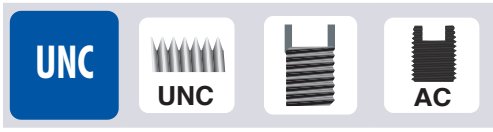




INOX 302

		mm	Ø	L	AC	€	INOX AISI 303	€
UNF	Nº10 x 32	M 8 x 1.00	10.00	7.60	13.00	3934-10GX10	2,63	3934-10GX10SS	4,87
UNF	1/4 x 28	M 10 x 1.50	14.00	9.40	17.00	3934-1/4X14	3,22	3934-1/4X14SS	6,22
UNF	5/16 x 24	M 12 x 1.50	15.00	11.40	18.00	3934-5/16X15	4,19	3934-5/16X15SS	8,24
UNF	3/8 x 24	M 14 x 1.50	18.00	13.50	22.00	3934-3/8X18	5,92	3934-3/8X18SS	11,76
UNF	7/16 x 20	M 16 x 1.50	22.00	15.50	26.00	3934-7/16X22	8,68	3934-7/16X22SS	17,16
UNF	1/2 x 20	M 18 x 1.50	22.00	17.50	26.00	3934-1/2X22	10,93	3934-1/2X22SS	22,85
UNF	5/8 x 18	M 20 x 1.50	22.00	19.50	26.00	3934-5/8X22	12,51	3934-5/8X22SS	22,85

DOUILLES AUTO-TARAUDEUSES À RAINURE



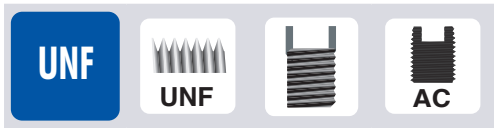
		mm	ø	L		€	AC
UNC Nº4 x 40	M 5 x 0.50	6.00	4.80*	8.00	3932-4GX6P	22,85	2
UNC Nº6 x 32	M 6 x 0.75	8.00	5.70*	10.00	3932-6GX8P	22,85	2
UNC Nº8 x 32	M 6.50 x 0.75	8.00	6.20*	10.00	3932-8GX8P	22,85	2
UNC Nº10 x 24	M 8 x 1.00	10.00	7.60*	13.00	3932-10GX10P	22,85	2
UNC 1/4 x 20	M 10 x 1.50	14.00	9.40*	17.00	3932-1/4X14P	25,85	2
UNC 5/16 x 18	M 12 x 1.50	15.00	11.40*	18.00	3932-5/16X15P	28,42	2
UNC 3/8 x 16	M 14 x 1.50	18.00	13.50*	22.00	3932-3/8X18P	31,00	2
UNC 7/16 x 14	M 16 x 1.50	22.00	15.50*	26.00	3932-7/16X22P	33,57	2
UNC 1/2 x 13	M 18 x 1.50	24.00	17.50*	26.00	3932-1/2X22P	36,14	2
UNC 5/8 x 11	M 20 x 1.50	22.00	19.50*	26.00	3932-5/8X22P	40,30	2



3932-4GX6P



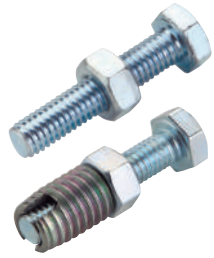




		mm	ø	L		€	AC
UNF Nº10 x 32	M 8 x 1.00	10.00	7.60*	13.00	3934-10GX10P	22,85	2
UNF 1/4 x 28	M 10 x 1.50	14.00	9.40*	17.00	3934-1/4X14P	25,85	2
UNF 5/16 x 24	M 12 x 1.50	15.00	11.40*	18.00	3934-5/16X15P	28,42	2
UNF 3/8 x 24	M 14 x 1.50	18.00	13.50*	22.00	3934-3/8X18P	31,00	2
UNF 7/16 x 20	M 16 x 1.50	22.00	15.50*	26.00	3934-7/16X22P	33,57	2
UNF 1/2 x 20	M 18 x 1.50	22.00	17.50*	26.00	3934-1/2X22P	36,14	2
UNF 5/8 x 18	M 20 x 1.50	22.00	19.50*	26.00	3934-5/8X22P	40,30	2



3934-1/4X14P

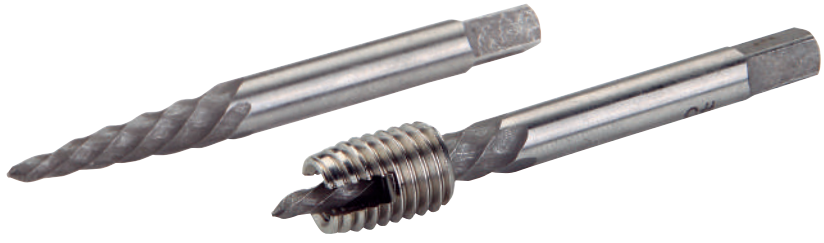




* Foret non inclus.

EXTRACTION



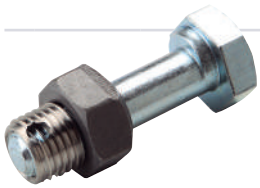


DOUILLES AUTO-TARAUDEUSES À 3 TROUS

M
MF
M/MF
AC
INOX



		307	Ø	L	AC	€			INOX AISI 303	€		
						100-499	500-1999	2000-...		25-499	500-1999	2000-...
M 4 x 0.70	M 6.50 x 0.80	6.00	6.00-6.10	8.00	3333-M4X6	0,76	0,72	0,66	3333-M4X6SS	1,26	1,19	1,09
M 5 x 0.80	M 8 x 1.00	7.00	7.40-7.50	9.00	3333-M5X7	0,89	0,85	0,78	3333-M5X7SS	1,55	1,47	1,34
M 6 x 1.00	M 10 x 1.25	8.00	9.30-9.40	10.00	3333-M6X8	1,03	0,97	0,89	3333-M6X8SS	1,94	1,83	1,67
M 8 x 1.25	M 12 x 1.50	9.00	11.10-11.20	11.00	3333-M8X9	1,23	1,16	1,07	3333-M8X9SS	2,47	2,34	2,12
M 10 x 1.50	M 14 x 1.50	10.00	13.10-13.20	13.00	3333-M10X10	1,82	1,72	1,56	3333-M10X10SS	3,72	3,50	3,19
						25-499	500-1999	2000-...		1-499	500-1999	2000-...
M 12 x 1.75	M 16 x 1.75	12.00	15.00-15.10	15.00	3333-M12X12	2,87	2,70	2,46	3333-M12X12SS	5,95	5,61	5,10
M 14 x 2.00	M 18 x 2.00	14.00	17.00-17.10	17.00	3333-M14X14	3,74	3,52	3,20	3333-M14X14SS	6,84	6,43	5,85
M 16 x 2.00	M 20 x 2.00	14.00	19.00-19.10	17.00	3333-M16X14	5,08	4,78	4,36	3333-M16X14SS	9,22	8,67	7,90

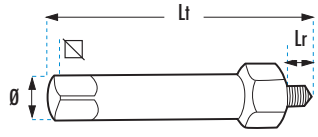


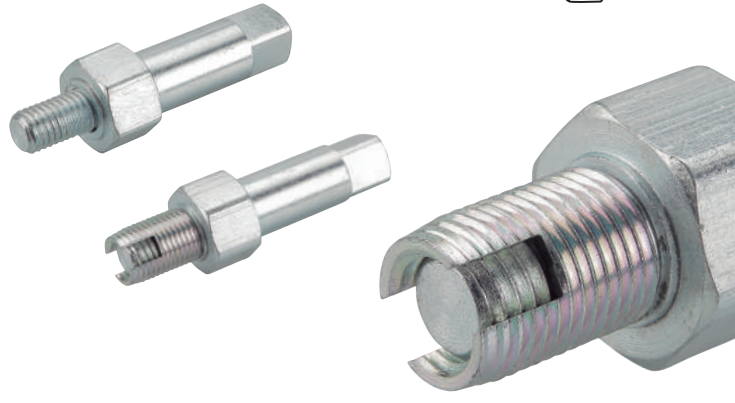


		308	Ø	L	AC	€			INOX AISI 303	€		
						100-499	500-1999	2000-...		25-499	500-1999	2000-...
M 4 x 0.70	M 6.50 x 0.80	8.00	6.10-6.20	10.00	3333-M4X8	0,84	0,79	0,72	3333-M4X8SS	1,42	1,33	1,22
M 5 x 0.80	M 8 x 1.00	10.00	7.60-7.70	13.00	3333-M5X10	1,06	1,01	0,92	3333-M5X10SS	1,79	1,69	1,54
M 6 x 1.00	M 10 x 1.25	12.00	9.50-9.60	15.00	3333-M6X12	1,34	1,27	1,17	3333-M6X12SS	2,13	2,03	1,84
M 8 x 1.25	M 12 x 1.50	14.00	11.30-11.15	17.00	3333-M8X14	1,73	1,64	1,50	3333-M8X14SS	2,79	2,63	2,39
M 10 x 1.50	M 14 x 1.50	18.00	13.30-13.50	22.00	3333-M10X18	2,50	2,34	2,15	3333-M10X18SS	4,24	4,00	3,64
						25-499	500-1999	2000-...		1-499	500-1999	2000-...
M 12 x 1.75	M 16 x 1.75	22.00	15.20-15.40	26.00	3333-M12X22	3,78	3,56	3,24	3333-M12X22SS	9,12	8,58	7,82
M 14 x 2.00	M 18 x 2.00	24.00	17.20-17.40	28.00	3333-M14X24	5,43	5,11	4,65	3333-M14X24SS	10,80	10,16	9,26
M 16 x 2.00	M 20 x 2.00	24.00	19.20-19.10	28.00	3333-M16X24	6,33	5,95	5,43	3333-M16X24SS	12,80	12,03	10,96

OUTIL DE POSE POUR DOUILLES AUTO-TARAUDEUSES

	L mm	Lr mm	Ø mm	⧅ mm		€
M 3 x 0.50	73.00	6.00	12.00	12.00	3920-M3	60,86
M 4 x 0.70	75.00	7.00	12.00	12.00	3920-M4	60,86
M 5 x 0.80	77.00	9.00	12.00	12.00	3920-M5	60,86
M 6 x 1.00	78.00	11.00	12.00	12.00	3920-M6	60,86
M 8 x 1.25	80.00	12.00	12.00	12.00	3920-M8	60,86
M 10 x 1.50	80.00	16.00	18.00	14.00	3920-M10	60,86
M 12 x 1.75	83.50	20.00	18.00	14.00	3920-M12	68,80
M 14 x 2.00	83.50	20.00	22.00	22.00	3920-M14	76,07
M 16 x 2.00	83.50	20.00	22.00	22.00	3920-M16	91,29
M 18 x 2.50	85.50	21.50	26.00	26.00	3920-M18	114,44
M 20 x 2.50	85.50	21.50	26.00	26.00	3920-M20	114,44
M 22 x 2.50	85.50	21.50	30.00	30.00	3920-M22	121,72
M 24 x 3.00	87.50	23.50	30.00	30.00	3920-M24	136,93





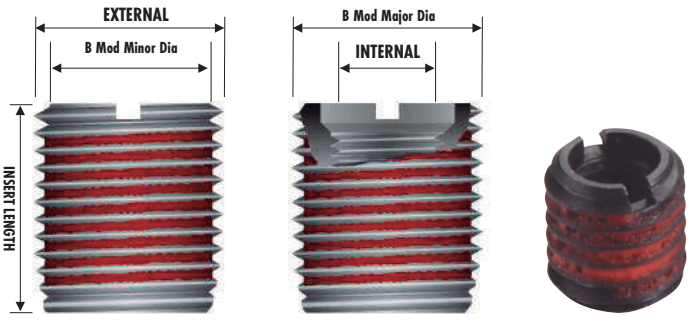
e-zsert® by celesa



DOUILLES RIGIDES À SCELLANT ANAÉROBIE

Caractéristiques et Avantages

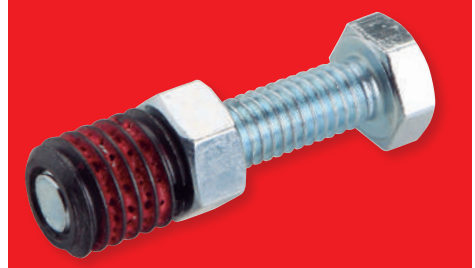
- Les E-Z SERTS peuvent être installés avec un tournevis, contre-écrou ou outil de pose optionnel.
- Installation en utilisant des tarauds et forets standards.
- Le produit adhésif réagit en 3-5 minutes et permet d'éviter que l'insert ne ressorte de son emplacement à cause des vibrations. L'insert ainsi collé produit un filetage étanche aux liquides et gaz supportant des pressions jusque 400 bars, une fois la réaction chimique stabilisée (72 heures).

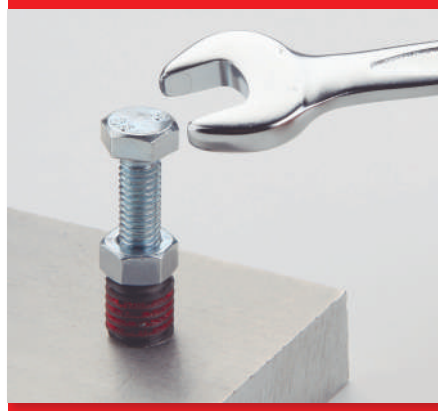


EXTRACTION



- NB: L'insert EZ-SERT nécessite un filetage extérieur légèrement différent à ce qu'indique la norme DIN 13. Dû à la présence de l'adhésif, tandis que le pas est standard, le diamètre est lègèrement supérieur à l'habituel ce pour quoi il faudra ajouter un dixième au diamètre du foret pour percer l'avant-trou. Exemple: pour un insert de filetage extérieur M6x1.00, on utilisera un foret de 5,1mm au lieu de 5mm, qui serait le diamètre normal, et nous tarauderons avec un taraud de M6x1.00.







DOUILLES RIGIDES À SCELLANT ANAÉROBIE

M
MF

PD

PAROI MINCE

D		L mm	Ø			€
M 4 x 0.70	UNC 5/16 x 18h	7.92	6,90	9.52	3320-4.00TWF	5,11
M 5 x 0.80	UNC 5/16 x 18h	7.92	6,90	9.52	3320-5.00TWF	5,11
M 6 x 1.00	UNC 3/8 x 16h	9.52	8,40	11.10	3320-6.00TWF	6,44
M 8 x 1.25	UNC 7/16 x 14h	11.10	10,10	12.70	3320-8.00TWF	7,32
M 10 x 1.50	UNC 1/2 x 13h	12.70	11,50	14.22	3320-10.00TWF	10,34
M 12 x 1.75	UNC 5/8 x 11h	15.75	14,50	17.27	3320-12.00TWF	11,61



PR

PAROI RENFORCÉE

D		L mm	Ø		AC	€	AISI 303	€
M 3 x 0.50	M6 x 1.00	6.50	5.10	7.80	3320-3.00HWM	3,15	3320-3.00HWSS	6,93
M 4 x 0.70	M8 x 1.25	7.50	6.90	9.00	3320-4.00HWM	3,36	3320-4.00HWSS	8,42
M 5 x 0.80	M8 x 1.25	7.50	6.90	9.00	3320-5.00HWM	3,79	3320-5.00HWSS	9,19
M 6 x 1.00	M10 x 1.50	10.50	8.60	12.00	3320-6.00HWM	4,26	3320-6.00HWSS	7,17
M 8 x 1.25	M12 x 1.75	12.50	10.40	14.50	3320-8.00HWM	4,81	3320-8.00HWSS	11,39
M 10 x 1.50	M16 x 2.00	17.00	14.00	19.00	3320-10.00HWM	7,41	3320-10.00HWSS	11,36
M 12 x 1.75	M16 x 2.00	17.00	14.00	19.00	3320-12.00HWM	8,33	3320-12.00HWSS	12,96
M 16 x 2.00	M24 x 3.00	20.00	21.00	24.00	3320-16.00HWM	10,04	3320-16.00HWSS	21,67
M 20 x 2.50	M36 x 4.00	30.00	33.00	35.00	3320-20.00HWM	29,59		

PAROI RENFORCÉE

M 6 x 1.00	UNC 3/8 x 16h	10.31	8.00	11.90	3320-6.00HWF	2,40	3320-6.00HWSSF	9,95
M 8 x 1.25	UNC 1/2 x 13h	12.29	10.70	14.29	3320-8.00HWF	2,94	3320-8.00HWSSF	11,45
M 10 x 1.50	UNC 9/16 x 12h	13.08	12.30	15.08	3320-10.00HWF	3,36	3320-10.00HWSSF	13,08
M 10 x 1.25	UNC 9/16 x 12h	13.08	12.30	15.08	3321-10.00HWF	4,95	3321-10.00HWSSF	-
M 12 x 1.75	UNC 3/4 x 10h	16.66	16.60	19.05	3320-12.00HWF	4,33	3320-12.00HWSSF	18,65
M 14 x 2.00	UNC 7/8 x 9h	17.45	19.50	20.64	3320-14.00HWF	8,69	3320-14.00HWSSF	22,98
M 16 x 2.00	UNC 1 x 8h	19.84	22.00	22.25	3320-16.00HWF	8,66	3320-16.00HWSSF	-

* Feuille de sécurité disponible.

D		SET 50 Unit M3-M8		AC
M3 x 0.50	M6 x 1.00	10	3320-3.00HW	
M4 x 0.70	M8 x 1.25	10	3320-4.00HW	3320-WK0
M5 x 0.80	M8 x 1.25	10	3320-5.00HW	
M6 x 1.00	M10 x 1.50	10	3320-6.00HW	304,41€
M8 x 1.25	M12 x 1.75	10	3320-8.00HW	

		SET 50 Unit M3-M8		AISI 303
		10	3320-3.00HWSS	
		10	3320-4.00HWSS	3320-SSWK0
		10	3320-5.00HWSS	
		10	3320-6.00HWSS	569,54 €
		10	3320-8.00HWSS	



		SET 33 Unit M8-M16		AC
M8 x 1.25	M12 x 1.75	10	3320-8.00HW	
M10 x 1.50	M16 x 2.00	10	3320-10.00HW	3320-WK1
M12 x 1.75	M16 x 2.00	8	3320-12.00HW	
M16 x 2.00	M 24 x 3.00	5	3320-16.00HW	348,61€

		SET 33 Unit M8-M16		AISI 303
		10	3320-8.00HWSS	
		10	3320-10.00HWSS	3320-SSWK1
		8	3320-12.00HWSS	
		5	3320-16.00HWSS	602,08 €

M5 x 0.80	M8 x 1.25
M6 x 1.00	M10 x 1.50
M8 x 1.25	M12 x 1.75
M10 x 1.50	M16 x 2.00
M12 x 1.75	M16 x 2.00

		SET 46 Unit M5-M12	AISI 303
		10	3320-5.00HWSS	
		10	3320-6.00HWSS	3320-SSWK2
		10	3320-8.00HWSS	
		10	3320-10.00HWSS	
		6	3320-12.00HWSS	585,82 €

EXTRACTION





DOUILLES T-SERT À TÊTE FRAISÉE

Caractéristiques et Avantages

- T-SERT est une douille solide pour une application universelle dans tous types de matériaux. Pose facile.
- T-SERT a une paroi très fine en raison de la synchronisation entre les filetages externe et interne. Permet l'installation de la douille dans des espaces réduits.
- Génère l'étanchéité du filetage : eau, huile,...
- T-SERT est une douille AUTOBLOQUANTE, qui s'installe automatiquement au passage de l'outil de pose qui, par refoulement, déforme certains filets internes vers l'extérieur, bloquant la douille dans son trou.
- La base chanfreinée garantit un positionnement précis sur la pièce, de sorte que l'utilisation de scellants n'est pas nécessaire. La douille ne se dévisse pas, même dans des environnements de vibrations extrêmes.
- Convient aux applications qui doivent supporter des charges extrêmes, sans dévissage.
- Le taraud, la fraise à chanfreiner et l'outil de pose sont exclusifs pour les douilles T-SERT.



DOUILLES T-SERT À TÊTE FRAISÉE



M
MF
M/MF

DOUILLES

				h	Ø	L		€	
M 3 x 0.50	M5 x 0.50	4.30	6.00	0.50	4.50	3.80	3910-3.00x4.3	4,04	5
M 4 x 0.70	M6 x 0.70	6.00	7.00	0.50	5.30	5.50	3910-4.00x6.0	4,04	5
M 5 x 0.80	M7 x 0.80	7.60	8.00	0.50	6.20	7.20	3910-5.00x7.6	4,04	5
M 6 x 1.00	M8 x 1.00	9.40	9.00	0.70	7.00	8.90	3910-6.00x9.4	4,36	5
M 8 x 1.25	M10 x 1.25	11.70	12.00	0.80	8.70	11.20	3910-8.00x11.7	4,50	5
M 10 x 1.50	M12 x 1.50	14.00	14.00	1.00	10.50	13.50	3910-10.00x14.0	5,51	5
M 12 x 1.75	M14 x 1.75	16.00	16.00	1.00	12.70	15.50	3910-12.00x16.2	6,08	5

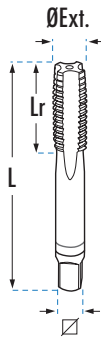
FRAISEUR





	Ø mm	L mm	⧄ mm	Ø2 mm	h mm		€
M 3 x 0.50	6.50	60.00	3.50	6.50	1.00	3910-3.00AVELL	72,83
M 4 x 0.70	7.50	65.00	3.80	7.50	1.00	3910-4.00AVELL	73,76
M 5 x 0.80	8.50	70.00	5.00	8.50	1.00	3910-5.00AVELL	77,96
M 6 x 1.00	9.50	70.00	5.00	9.50	1.20	3910-6.00AVELL	80,06
M 8 x 1.25	12.50	79.00	7.00	12.50	1.30	3910-8.00AVELL	81,82
M 10 x 1.50	14.50	89.00	8.00	14.50	1.50	3910-10.00AVELL	87,50
M 12 x 1.75	16.50	80.00	9.00	16.50	1.50	3910-12.00AVELL	92,66

TARAUDS







	Ø Ext.	L mm	Lr mm	Ø mm	⧄ mm		€
M 3 x 0.50	M5 x 0.50	60.00	20.00	5.08	4.00	3910-3.00I	68,13
M 4 x 0.70	M6 x 0.70	70.00	22.00	6.09	4.90	3910-4.00I	68,13
M 5 x 0.80	M7 x 0.80	68.00	22.00	7.10	4.50	3910-5.00I	72,80
M 6 x 1.00	M8 x 1.00	72.00	22.00	8,12	4.90	3910-6.00I	76,06
M 8 x 1.25	M10 x 1.25	80.00	24.00	10,12	6.00	3910-8.00I	82,60
M 10 x 1.50	M12 x 1.50	88.00	29.00	12,14	7.10	3910-10.00I	102,67
M 12 x 1.75	M14 x 1.75	90.00	30.00	14,15	8.70	3910-12.00I	113,86

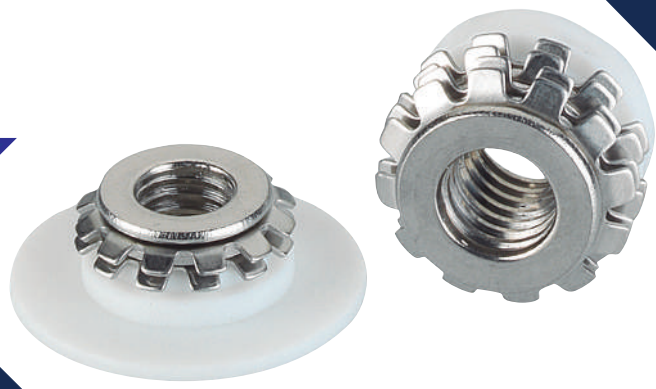
OUTIL DE POSE





	L mm	Lr mm	Ø mm	⧄ mm		€
M 3 x 0.50	54.00	15.00	3.50	3.80	3910-3.00HIP	61,16
M 4 x 0.70	62.00	18.00	5.00	3.80	3910-4.00HIP	62,67
M 5 x 0.80	71.00	30.00	5.80	5.00	3910-5.00HIP	63,00
M 6 x 1.00	72.00	22.00	7.60	5.00	3910-6.00HIP	68,51
M 8 x 1.25	79.00	25.00	10.00	6.00	3910-8.00HIP	71,40
M 10 x 1.50	90.00	30.00	12.00	7.00	3910-10.00HIP	75,60
M 12 x 1.75	95.00	30.00	15.00	9.00	3910-12.00HIP	88,20

wallsert by celesa



INSERTS FILETÉS POUR ANCRAGES DANS DES SURFACES SOLIDES

Caractéristiques et Avantages

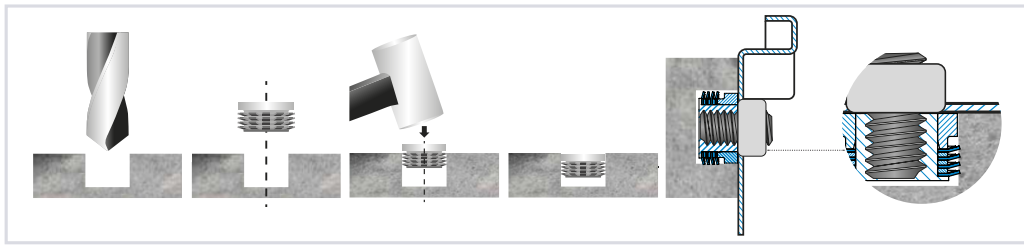
- L'insert **WALLSERT** permet d'ancrer des douilles filetées dans des matériaux tels que le marbre, le granit, la pierre naturelle, la céramique dure, la pierre synthétique, les matériaux composites tels que le Corian, le panneau phénolique compact, les surfaces solides en général et un large éventail d'applications liées aux aménagements extérieurs et intérieurs.

- C'est une EXCELLENTE SOLUTION pour introduire facilement des ancrages filetés dans les panneaux de façade ventilée, les revêtements extérieurs, les aménagements intérieurs tels que les cuisines, les salles de bains, les meubles, etc. ..... Il offre une large gamme de solutions.





- Le NOUVEAU design **WALLSERT** permet d'ancrer facilement des éléments filetés, résistant à de fortes contraintes. Son INSTALLATION EST très simple, il suffit de percer le trou recommandé dans le matériau à la profondeur recommandée, et de l'insérer en exerçant une légère pression sur l'ancrage, ou en donnant un léger coup avec un marteau en nylon. TOUJOURS dans des matériaux solides ou à haute densité.



- Il existe 2 modèles de **WALLSERT**, à tête droite et à tête plate.
  L'insert wallsert se compose de 3 parties:
  -Douille filetée: acier inoxydable AISI 303
  -Couronne: acier inoxydable AISI 303
  -Tête: nylon PA6





M

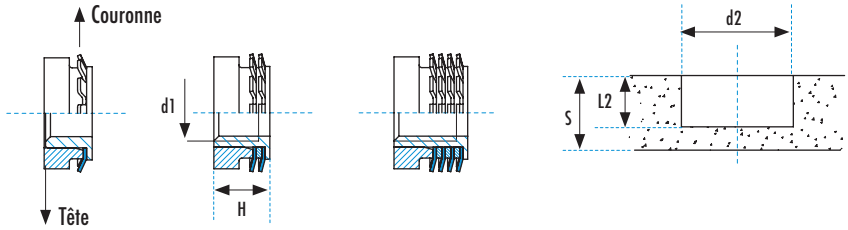
INOX AISI303



wallsert by celesa



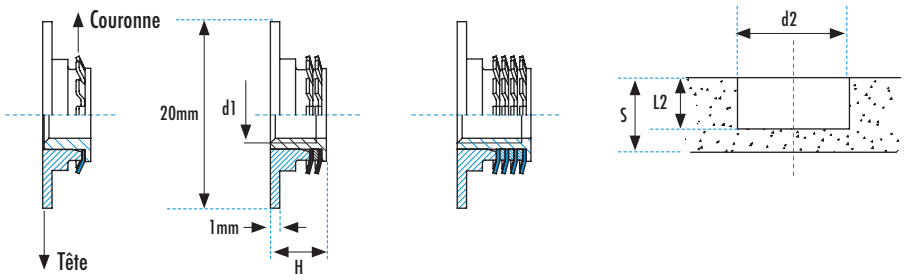
INSERTS WALLSERT À TÊTE DROITE



d1	H mm	d2 mm	L2 mm	S mm	Nº Coronas	kN x wallsert		€	
M 4 x 0.70							3820-M4X5SS	2,44	50
M 5 x 0.80	5.00	12.00	5.50	8.00	1	1.1	3820-M5X5SS	2,44	50
M 6 x 1.00							3820-M6X5SS	2,44	50
M 4 x 0.70							3820-M4X6SS	2,67	50
M 5 x 0.80	6.00	12.00	6.50	8.50	2	2.1	3820-M5X6SS	2,67	50
M 6 x 1.00							3820-M6X6SS	2,67	50
M 4 x 0.70							3820-M4X8,5SS	2,89	50
M 5 x 0.80	8.50	12.00	9.00	11.00	4	3.4	3820-M5X8,5SS	2,89	50
M 6 x 1.00							3820-M6X8,5SS	2,89	50



INSERTS WALLSERT À TÊTE PLATE



d1	H mm	d2 mm	L2 mm	S mm	Nº Coronas	kN x wallsert		€	
M 4 x 0.70							3825-M4X5SS	2,67	50
M 5 x 0.80	5.00	12.00	4.50	7.00	1	0.7	3825-M5X5SS	2,67	50
M 6 x 1.00							3825-M6X5SS	2,67	50
M 4 x 0.70							3825-M4X6SS	2,89	50
M 5 x 0.80	6.00	12.00	5.50	7.50	2	1.9	3825-M5X6SS	2,89	50
M 6 x 1.00							3825-M6X6SS	2,89	50
M 4 x 0.70							3825-M4X8SS	3,11	50
M 5 x 0.80	8.00	12.00	8.05	10.00	4	3.0	3825-M5X8SS	3,11	50
M 6 x 1.00							3825-M6X8SS	3,11	50



rivetsert by celesa



ÉCROU À SERTIR

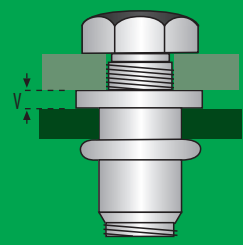
Caractéristiques et Avantages

L'écrou à sertir RIVETSERT est un élément de fixation mécanique qui garantit un filetage solide, résistant et fiable pouvant être utilisé dans une large gamme de matières telles que le métal, le plastique, la fibre de verre et la fibre de carbone. Il est particulièrement utile dans l'industrie automobile, ainsi que dans l'industrie lourde tendant à alléger tous ses composants, facilitant les processus de production, tout en garantissant des filetages solides.

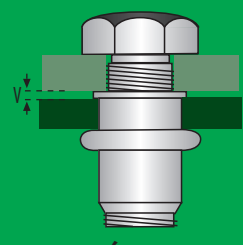
- Excellente solution pour obtenir un filetage fiable et résistant dans des pièces d'épaisseur réduite (0,5 mm).
- Double fonction : il rivette l'union tout en générant un filetage.
- Disponible en trois types de têtes différentes : plate, réduite et fraisée.
- Utilisation d'outils ergonomiques et simples, qui peuvent être pneumatiques, manuels ou automatiques.

TYPES DE TÊTE : PLATE, RÉDUITE ET FRAISÉE

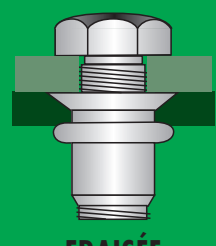
- **PLATE**: C'est le type de tête le plus polyvalent et le plus universel. Elle octroie une surface d'appui suffisante pour retenir tous types de matériaux, à l'exception de ceux qui sont extrêmement doux et ceux extrêmements cassants, permettant un couple élevé. L'espace en "V" est considérable.
- **RÉDUITE**: Elles sont conçues pour les applications où une matière tendre ou cassante doit être assemblée à une matière de support rigide. L'espace en "v" est quasiment inappréciable mais elles offrent des couples plus faibles que les écrous à tête plate.
- **FRAISÉE**: Ce type de tête permet de riveter des pièces plus épaisses et est conçu pour obtenir une surface parfaitement plane, avec un couple de serrage élevé. L'espace en "V" est inexistant mais un fraisage préalable est nécessaire.



PLATE



RÉDUITE



FRAISÉE

ECROUS À SERTIR CYLINDRIQUES



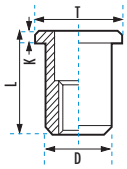
M
MF

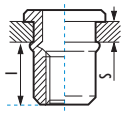
M/MF

HCS

TÊTE PLATE · COURT





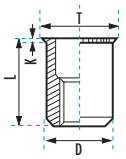


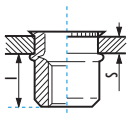
	S mm	D mm +0,07/-0,1	Ø +0,1/-0	T mm +/-0,3	K mm +/-0,15	L mm +/-0,3	I mm	Nm		€/100 Unit	
M 3x0.50	0.50 - 1.50	4.90	5.00	7.20	0.80	8.50	4.70	2.00	3850-M3	6,95	100
M 4x0.70	0.50 - 2.00	5.90	6.00	8.50	0.80	10.50	6.00	5.00	3850-M4	7,10	100
M 5x0.80	0.50 - 2.50	6.90	7.00	10.00	1.00	13.00	7.50	8.50	3850-M5	7,25	100
M 6x1.00	0.50 - 3.00	8.90	9.00	12.30	1.30	15.50	9.20	15.00	3850-M6	8,76	100
M 8x1.25	1.00 - 3.50	10.90	11.00	15.00	1.50	18.50	11.50	26.00	3850-M8	14,68	50
M 10x1.50	1.00 - 3.50	11.90	12.00	16.00	1.50	19.00	11.00	50.00	3850-M10	24,00	50
M 10x1.50	1.00 - 2.50	12.90	13.00	16.30	1.60	17.00	11.50	50.00	3850-M10E1	24,20	50
M 12x1.75	1.00 - 4.00	14.90	15.00	18.00	1.70	22.00	13.50	80.00	3850-M12	43,88	50
M 12x1.75	1.00 - 4.00	15.90	16.00	22.00	2.00	25.00	16.00	80.00	3850-M12E1	45,09	50

* Les prix indiqués sont pour 100 pièces

TÊTE RÉDUITE · COURT





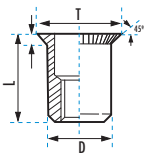


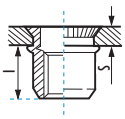
	S mm	D mm +0,07/-0,1	Ø +0,1/-0	T mm +/-0,3	K mm +/-0,15	L mm +/-0,3	I mm	Nm		€/100 Unit	
M 3x0.50	0.50 - 2.00	4.90	5.00	6.00	0.50	9.00	6.20	1.00	3851-M3	6,95	100
M 4x0.70	0.50 - 2.00	5.90	6.00	7.00	0.50	10.50	6.50	3.00	3851-M4	7,10	100
M 5x0.80	0.50 - 2.00	6.90	7.00	8.00	0.50	11.50	7.00	6.00	3851-M5	7,25	100
M 6x1.00	0.50 - 2.50	8.90	9.00	10.00	0.60	14.00	8.50	11.00	3851-M6	8,76	100
M 8x1.25	1.00 - 3.00	10.90	11.00	12.00	0.60	16.50	10.00	20.00	3851-M8	14,68	100
M 10x1.50	0.50 - 3.50	11.90	12.00	13.00	0.85	18.00	13.00	32.00	3851-M10	24,00	50
M 10x1.50	1.00 - 3.00	12.90	13.00	14.00	0.70	17.70	12.00	32.00	3851-M10E1	24,20	50
M 12x1.75	0.50 - 3.50	14.90	15.00	16.50	0.85	22.50	16.00	50.00	3851-M12	43,88	50

* Les prix indiqués sont pour 100 pièces

TÊTE FRAISÉE · COURT







	S mm	D mm +0,07/-0,1	Ø +0,1/-0	T mm +/-0,3	K mm +/-0,15	L mm +/-0,3	I mm	Nm		€/100 Unit	
M 3x0.50	1.60 - 3.50	4.90	5.00	7.20	1.50	9.50	4.50	1.00	3852-M3	6,95	100
M 4x0.70	1.50 - 3.00	5.90	6.00	9.00	1.50	12.00	6.50	4.00	3852-M4	7,10	100
M 5x0.80	1.50 - 3.50	6.90	7.00	10.00	1.50	13.00	7.50	8.00	3852-M5	7,25	100
M 6x1.00	1.50 - 4.00	8.90	9.00	12.00	1.50	15.50	9.00	15.00	3852-M6	8,76	100
M 8x1.25	2.00 - 4.50	10.90	11.00	14.00	1.50	18.50	10.00	26.00	3852-M8	14,68	100
M 10x1.50	1.60 - 5.00	11.90	12.00	15.00	1.50	21.00	11.50	45.00	3852-M10	24,00	50
M 10x1.50	1.60 - 5.00	12.90	13.00	16.00	1.50	21.00	11.50	45.00	3852-M10E1	24,20	50

* Les prix indiqués sont pour 100 pièces

rivetsert by celesa

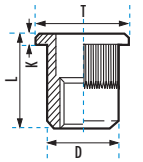
ECROUS À SERTIR CRANTÉS CYLINDRIQUES

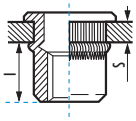


M MF | M/MF | HCS

TÊTE PLATE





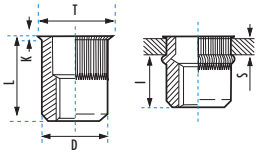


	S mm	D mm +0,07/-0,1	Ø +0,1/-0	T mm +/-0,3	K mm +/-0,15	L mm +/-0,3	I mm	Nm		€/100 Unit	
M 3x0.50	0.50 - 1.50	4.90	5.00	8.00	0.80	10.00	6.00	2.00	3853-M3	6,95	100
M 3x0.50	1.50 - 3.00	4.90	5.00	7.00	0.80	11.50	8.00	2.00	3853-M3E1	7,50	100
M 4x0.70	0.50 - 2.00	5.90	6.00	9.00	0.80	10.50	6.00	5.00	3853-M4	7,10	100
M 4x0.70	2.00 - 3.50	5.90	6.00	9.00	0.80	12.00	6.00	5.00	3853-M4E1	8,29	100
M 5x0.80	0.50 - 2.50	6.90	7.00	10.00	1.00	13.00	7.50	8.50	3853-M5	7,25	100
M 5x0.80	2.50 - 5.00	6.90	7.00	10.00	1.00	16.50	8.50	8.50	3853-M5E1	8,46	100
M 6x1.00	0.50 - 3.00	8.90	9.00	12.30	1.30	15.50	9.20	15.00	3853-M6	8,76	100
M 6x1.00	3.00 - 5.50	8.90	9.00	12.30	1.30	19.50	10.50	15.00	3853-M6E1	11,42	100
M 8x1.25	1.00 - 3.50	10.90	11.00	14.50	1.50	18.50	11.50	26.00	3853-M8	14,68	100
M 8x1.25	3.50 - 6.00	10.90	11.00	14.50	1.50	21.00	11.50	26.00	3853-M8E1	17,76	100
M 10x1.50	1.00 - 3.50	11.90	12.00	16.00	1.70	19.00	12.50	50.00	3853-M10	24,00	50
M 10x1.50	3.00 - 6.00	11.90	12.00	16.00	1.60	24.00	18.50	50.00	3853-M10E1	25,38	50
M 10x1.50	1.00 - 4.00	12.90	13.00	17.00	1.70	21.50	13.50	50.00	3853-M10E2	24,20	50
M 10x1.50	4.00 - 6.50	12.90	13.00	17.00	1.70	24.00	13.50	50.00	3853-M10E3	28,47	50
M 12x1.75	1.00 - 4.00	14.90	15.00	18.00	1.70	22.00	13.50	80.00	3853-M12	43,88	50
M 12x1.75	4.00 - 6.50	14.90	15.00	18.00	1.70	25.00	14.00	80.00	3853-M12E1	56,21	50
M 12x1.75	1.00 - 3.50	15.90	16.00	22.00	2.00	25.00	15.00	80.00	3853-M12E2	57,73	50
M 12x1.75	3.50 - 6.00	15.90	16.00	22.00	2.00	28.00	16.50	80.00	3853-M12E3	59,84	50

* Les prix indiqués sont pour 100 pièces

TÊTE RÉDUITE





	S mm	D mm +0,07/-0,1	Ø +0,1/-0	T mm +/-0,3	K mm +/-0,15	L mm +/-0,3	I mm	Nm		€/100 Unit	
M 3x0.50	0.50 - 2.00	4.90	5.00	6.00	0.50	9.00	6.50	1.00	3854-M3	6,95	100
M 3x0.50	2.00- 3.50	4.90	5.00	6.00	0.50	11.50	5.50	1.00	3854-M3E1	7,50	100
M 4x0.70	0.50 - 2.00	5.90	6.00	7.00	0.50	11.20	7.00	3.00	3854-M4	7,10	100
M 4x0.70	2.00 - 4.00	5.90	6.00	7.00	0.50	13.00	7.00	3.00	3854-M4E1	8,29	100
M 5x0.80	0.50 - 2.50	6.90	7.00	8.00	0.50	11.50	7.00	6.00	3854-M5	7,25	100
M 5x0.80	2.00 - 4.00	6.90	7.00	8.00	0.50	13.00	7.00	6.00	3854-M5E1	8,46	100
M 6x1.00	0.50 - 2.50	8.90	9.00	10.00	0.60	14.00	8.50	11.00	3854-M6	8,76	100
M 6x1.00	2.50 - 4.50	8.90	9.00	10.00	0.60	16.00	8.50	11.00	3854-M6E1	11,42	100
M 8x1.25	1.00 - 3.00	10.90	11.00	12.00	0.60	16.50	10.00	20.00	3854-M8	14,68	100
M 8x1.25	3.00 - 5.00	10.90	11.00	12.00	0.60	18.50	10.00	20.00	3854-M8E1	17,76	100
M 10x1.50	1.00 - 3.50	11.90	12.00	13.00	0.70	19.50	13.00	32.00	3854-M10	24,00	50
M 10x1.50	3.50 - 6.00	11.90	12.00	13.00	0.70	22.00	17.00	32.00	3854-M10E1	25,38	50
M 10x1.50	1.00 - 3.50	12.90	13.00	14.00	0.70	19.50	12.50	32.00	3854-M10E2	26,58	50
M 10x1.50	3.50 - 6.00	12.90	13.00	14.00	0.70	22.00	12.50	32.00	3854-M10E3	28,47	50
M 12x1.75	0.50 - 3.50	14.90	15.00	16.50	0.85	22.50	16.00	50.00	3854-M12	43,88	50
M 12x1.75	1.00 - 4.00	15.90	16.00	17.60	0.75	24.20	16.00	50.00	3854-M12E1	45,09	50
M 12x1.75	4.00 - 6.00	15.90	16.00	17.15	0.60	27.00	16.00	50.00	3854-M12E2	59,84	50

* Les prix indiqués sont pour 100 pièces

ECROUS À SERTIR CRANTÉS CYLINDRIQUES



M
MF

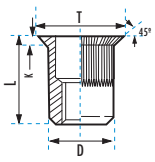
M/MF

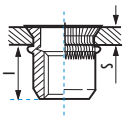
HCS



TÊTE FRAISÉE

	S mm	D mm +0,07/-0,1	Ø +0,1/-0	T mm +/-0,3	K mm +/-0,15	L mm +/-0,3	I mm	Nm		€/100 Unit	
M 3x0.50	1.60 - 2.50	4.90	5.00	6.60	1.05	9.50	4.50	1.00	**3855-M3**	**8,88**	100
M 3x0.50	2.50 - 4.00	4.90	5.00	6.60	1.50	10.50	4.50	1.00	**3855-M3E1**	**10,58**	100
M 4x0.70	1.50 - 3.00	5.90	6.00	9.00	1.50	12.00	6.50	4.00	**3855-M4**	**9,10**	100
M 4x0.70	3.00 - 5.00	5.90	6.00	9.00	1.50	14.00	6.00	4.00	**3855-M4E1**	**11,60**	100
M 5x0.80	1.50 - 3.50	6.90	7.00	10.00	1.50	13.00	7.50	8.00	**3855-M5**	**9,13**	100
M 5x0.80	3.50 - 6.00	6.90	7.00	10.00	1.50	16.50	8.50	8.00	**3855-M5E1**	**12,75**	100
M 6x1.00	1.50 - 4.00	8.90	9.00	12.00	1.50	15.50	9.00	15.00	**3855-M6**	**10,09**	100
M 6x1.00	4.00 - 6.00	8.90	9.00	12.00	1.50	18.00	9.00	15.00	**3855-M6E1**	**18,92**	100
M 8x1.25	2.00 - 4.50	10.90	11.00	14.00	1.50	18.50	10.00	26.00	**3855-M8**	**19,13**	100
M 8x1.25	4.00 - 6.50	10.90	11.00	14.00	1.50	21.00	10.00	26.00	**3855-M8E1**	**19,22**	100
M 10x1.50	1.60 - 5.00	11.90	12.00	15.00	1.50	19.00	11.50	45.00	**3855-M10**	**25,38**	50
M 10x1.50	5.00 - 7.50	11.90	12.00	15.00	1.50	24.00	11.50	45.00	**3855-M10E1**	**38,98**	50
M 10x1.50	2.00 - 5.00	12.90	13.00	16.00	1.50	21.00	11.50	45.00	**3855-M10E2**	**38,97**	50
M 10x1.50	5.00 - 7.50	12.90	13.00	16.00	1.50	24.00	11.50	45.00	**3855-M10E3**	**38,98**	50
M 12x1.75	1.60 - 5.00	14.90	15.00	18.00	1.50	22.50	14.50	70.00	**3855-M12**	**48,05**	50
M 12x1.75	1.70 - 4.50	15.90	16.00	19.00	1.90	24.00	17.50	70.00	**3855-M12E1**	**56,21**	50
M 12x1.75	4.00 - 7.50	15.90	16.00	19.00	1.90	29.00	17.50	70.00	**3855-M12E2**	**101,99**	50





* Les prix indiqués sont pour 100 pièces



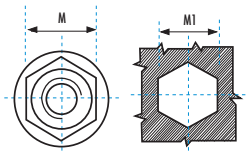


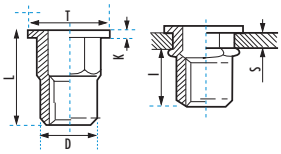
ECROUS À SERTIR SEMI-HEXAGONAUX

M MF | M/MF | HCS

TÊTE PLATE





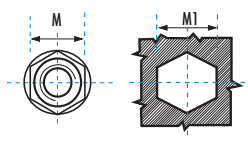


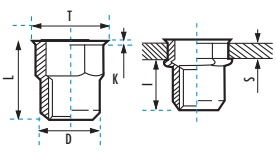
	S mm	D mm +0,07/-0,1	Ø +0,1/-0	T mm +/-0,3	K mm +/-0,15	L mm +/-0,3	I mm	Nm		€/100 Unit	
M 3x0.50	0.50 - 1.50	4.90	5.00	7.20	0.80	8.50	5.50	2.00	3856-M3	9,67	100
M 4x0.70	0.50 - 2.00	5.90	6.00	9.00	0.80	11.00	6.50	5.00	3856-M4	9,79	100
M 4x0.70	2.50 - 4.00	5.90	6.00	9.00	0.80	13.50	6.50	5.00	3856-M4E1	17,54	100
M 5x0.80	0.50 - 3.00	6.90	7.00	10.00	1.00	13.00	8.00	8.50	3856-M5	10,58	100
M 5x0.80	3.00 - 5.50	6.90	7.00	10.00	0.80	16.00	11.00	8.50	3856-M5E1	17,54	100
M 6x1.00	0.50 - 4.00	8.90	9.00	12.00	1.50	16.50	8.50	15.00	3856-M6	11,96	100
M 6x1.00	3.00 - 5.50	8.90	9.00	13.00	1.50	18.50	10.50	15.00	3856-M6E1	29,62	100
M 8x1.25	1.00 - 4.00	10.90	11.00	15.90	1.50	18.20	10.50	20.00	3856-M8	16,97	100
M 8x1.25	4.00 - 6.00	10.90	11.00	15.00	1.50	20.50	12.50	26.00	3856-M8E1	31,79	100
M 10x1.50	1.00 - 3.50	11.90	12.00	17.00	1.60	19.00	12.00	50.00	3856-M10	27,13	50
M 10x1.50	0.50 - 3.50	12.90	13.00	17.00	1.80	21.00	12.00	50.00	3856-M10E1	27,75	50
M 12x1.75	2.00 - 5.00	15.90	16.00	23.00	2.20	27.50	16.50	80.00	3856-M12	59,84	50

* Les prix indiqués sont pour 100 pièces

TÊTE RÉDUITE







	S mm	D mm +0,07/-0,1	Ø +0,1/-0	T mm +/-0,3	K mm +/-0,15	L mm +/-0,3	I mm	Nm		€/100 Unit	
M 3x0.50	0.30 - 1.50	4.90	5.00	6.00	0.50	9.00	5.50	1.00	3857-M3	14,63	100
M 3x0.50	1.50 - 2.50	4.90	5.00	6.00	0.50	10.00	5.50	1.00	3857-M3E1	16,80	100
M 4x0.70	0.50 - 2.00	5.90	6.00	7.00	0.50	12.00	8.30	3.00	3857-M4	8,46	100
M 5x0.80	0.50 - 2.50	6.90	7.00	8.00	0.50	13.00	8.70	6.00	3857-M5	9,49	100
M 6x1.00	1.00 - 3.50	8.90	9.00	10.00	0.60	16.00	10.50	11.00	3857-M6	10,70	100
M 8x1.25	1.00 - 3.50	10.90	11.00	12.00	0.65	17.50	11.30	20.00	3857-M8	14,50	100
M 10x1.50	1.00 - 4.00	11.90	12.00	13.25	0.70	18.30	12.80	32.00	3857-M10	23,26	50
M 10x1.50	1.00 - 4.00	12.90	13.00	14.50	0.75	21.00	12.80	32.00	3857-M10E1	23,58	50
M 12x1.75	1.50 - 4.00	15.90	16.00	17.50	0.80	24.00	16.00	50.00	3857-M12	59,28	50

* Les prix indiqués sont pour 100 pièces

TÊTE RÉDUITE-TROU DIAM. FIN



	S mm	D mm +0,07/-0,1	Ø +0,1/-0	T mm +/-0,3	K mm +/-0,15	L mm +/-0,3	I mm	Nm		€/100 Unit	
M 4x0.70	0.50 - 2.00	6.30	6.40	7.40	0.50	10.50	6.50	3.00	3858-M4	9,67	100
M 5x0.80	0.50 - 2.50	7.10	7.20	8.20	0.50	12.00	7.50	6.00	3858-M5	11,49	100
M 6x1.00	1.00 - 3.00	9.50	9.60	10.60	0.60	15.00	9.20	11.00	3858-M6	12,38	100
M 8x1.25	1.00 - 3.50	10.50	10.60	11.60	0.60	16.50	10.50	20.00	3858-M8	17,10	100

* Les prix indiqués sont pour 100 pièces

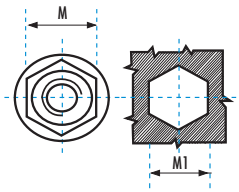
ECROUS À SERTIR HEXAGONAUX

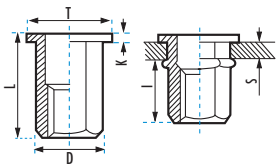


M
MF
M/MF
HCS

TÊTE PLATE





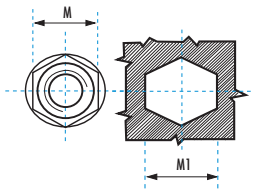


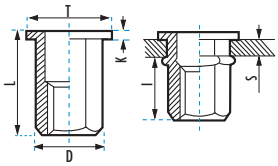
	S mm	M mm	M1 mm	T mm	K mm	L mm	I mm	Nm		€/100 Unit	
M 4x0.70	0.50 - 2.00	5.90	6.00	9.00	0.80	11.00	6.50	5.00	3859-M4	9,67	100
M 4x0.70	2.00 - 5.00	5.90	6.00	9.00	0.80	13.50	6.50	5.00	3859-M4E1	15,71	100
M 5x0.80	0.50 - 3.00	6.90	7.00	10.00	1.00	14.00	8.00	8.50	3859-M5	10,58	100
M 5x0.80	3.00 - 6.00	6.90	7.00	10.00	1.00	16.50	8.00	8.50	3859-M5E1	16,62	100
M 6x1.00	0.50 - 3.00	8.90	9.00	13.00	1.20	16.00	9.50	15.00	3859-M6	11,96	100
M 6x1.00	3.00 - 5.00	8.90	9.00	13.00	1.50	19.50	8.50	15.00	3859-M6E1	17,54	100
M 8x1.25	1.00 - 3.50	10.90	11.00	16.00	1.50	17.00	9.50	26.00	3859-M8	16,97	100
M 8x1.25	3.50 - 6.00	10.90	11.00	15.00	1.50	21.50	10.50	26.00	3859-M8E1	22,97	100
M 10x1.50	1.00 - 3.50	11.90	12.00	18.00	1.70	21.00	13.50	50.00	3859-M10	27,13	50
M 10x1.50	1.00 - 3.50	12.90	13.00	18.00	1.70	21.00	13.50	50.00	3859-M10E1	27,75	50
M 10x1.50	3.50 - 6.50	12.90	13.00	17.00	1.50	24.00	14.50	50.00	3859-M10E2	42,67	50
M 12x1.75	1.00 - 3.50	14.90	15.00	19.00	2.00	24.30	16.00	80.00	3859-M12	69,51	50
M 12x1.75	2.00 - 5.00	15.90	16.00	23.00	2.00	27.00	16.50	80.00	3859-M12E1	59,84	50

* Les prix indiqués sont pour 100 pièces

TÊTE RÉDUITE







	S mm	M mm	M1 mm	T mm	K mm	L mm	I mm	Nm		€/100 Unit	
M 3x0.50	0.50 - 1.50	4.90	5.00	6.00	0.45	8.50	5.00	1.00	3860-M3	14,63	100
M 4x0.70	0.50 - 2.50	5.90	6.00	7.00	0.50	11.00	6.70	3.00	3860-M4	8,46	100
M 4x0.70	2.50 - 5.00	5.90	6.00	7.00	0.50	13.50	6.70	3.00	3860-M4E1	12,70	100
M 5x0.80	0.50 - 3.00	6.90	7.00	8.00	0.50	14.50	9.00	6.00	3860-M5	9,49	100
M 5x0.80	3.00 - 5.00	6.90	7.00	8.00	0.50	16.00	9.00	6.00	3860-M5E1	13,59	100
M 6x1.00	1.00 - 3.50	8.90	9.00	10.00	0.60	16.00	10.00	11.00	3860-M6	10,70	100
M 6x1.00	3.50 - 6.00	8.90	9.00	10.00	0.60	18.00	10.00	11.00	3860-M6E1	14,50	100
M 8x1.25	1.00 - 4.00	10.90	11.00	12.00	0.65	18.00	11.50	20.00	3860-M8	14,50	100
M 8x1.25	4.00 - 6.00	10.90	11.00	12.00	0.65	20.00	11.50	20.00	3860-M8E1	21,27	100
M 10x1.50	0.50 - 3.50	11.90	12.00	14.50	1.00	19.00	12.50	32.00	3860-M10	23,26	50
M 10x1.50	1.00 - 3.50	12.90	13.00	14.50	0.75	19.00	12.50	32.00	3860-M10E1	23,58	50
M 10x1.50	3.50 - 6.00	12.90	13.00	14.50	0.75	23.50	14.50	32.00	3860-M10E2	37,47	50
M 12x1.75	1.00 - 4.00	14.90	15.00	17.50	1.10	22.50	-	50.00	3860-M12	75,55	50
M 12x1.75	1.00 - 5.00	15.90	16.00	17.80	1.10	25.00	-	50.00	3860-M12E1	74,94	50
M 12x1.75	5.00 - 7.50	15.90	16.00	17.80	1.10	28.00	-	50.00	3860-M12E2	74,94	50

* Les prix indiqués sont pour 100 pièces

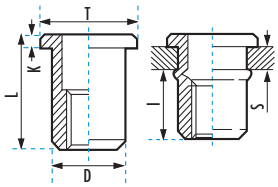
rivetsert by celesa

ECROUS À SERTIR CYLINDRIQUES

M MF | M/MF | INOX



TÊTE PLATE

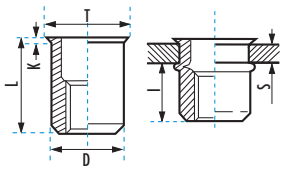


	S mm	D mm +0,07/-0,1	Ø +0,1/-0	T mm +/-0,3	K mm +/-0,15	L mm +/-0,3	I mm	Nm		€/Unit	
M 3x0.50	0.30 - 1.80	4.90	5.00	8.00	0.75	9.00	5.50	2.00	**3950-M3**	-	25
M 4x0.70	0.50 - 2.00	5.90	6.00	8.50	0.80	10.50	6.00	5.00	**3950-M4**	**0,29**	25
M 5x0.80	0.50 - 2.50	6.90	7.00	10.00	1.00	13.00	7.50	8.50	**3950-M5**	**0,32**	25
M 6x1.00	0.50 - 3.00	8.90	9.00	12.30	1.30	15.50	9.20	15.00	**3950-M6**	**0,54**	25
M 8x1.25	1.00 - 3.50	10.90	11.00	15.00	1.50	18.50	11.50	26.00	**3950-M8**	**0,80**	25
M 10x1.50	0.80 - 3.50	11.90	12.00	16.00	1.70	19.00	10.50	50.00	**3950-M10**	-	1
M 10x1.50	1.00 - 4.00	12.90	13.00	17.00	1.60	21.00	12.50	50.00	**3950-M10E1**	**1,25**	1
M 12x1.75	1.00 - 4.00	14.90	15.00	18.00	1.70	22.00	13.50	80.00	**3950-M12**	-	1
M 12x1.75	1.00 - 4.00	15.90	16.00	23.00	2.00	26.00	16.50	80.00	**3950-M12E1**	-	1

- Consulter prix et disponibilité



TÊTE RÉDUITE

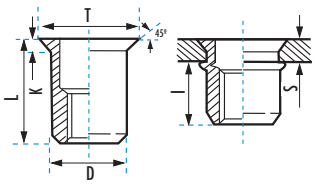


	S mm	D mm +0,07/-0,1	Ø +0,1/-0	T mm +/-0,3	K mm +/-0,15	L mm +/-0,3	I mm	Nm		€/Unit	
M 3x0.50	0.30 - 1.50	4.90	5.00	5.60	0.35	8.50	5.50	1.00	**3951-M3**	-	25
M 4x0.70	0.50 - 2.00	5.90	6.00	7.00	0.50	10.50	6.50	3.00	**3951-M4**	**0,26**	25
M 5x0.80	0.50 - 2.00	6.90	7.00	8.00	0.50	11.50	7.00	6.00	**3951-M5**	**0,30**	25
M 6x1.00	0.50 - 2.50	8.90	9.00	10.00	0.60	14.00	8.50	11.00	**3951-M6**	**0,50**	25
M 8x1.25	0.50 - 3.00	10.90	11.00	12.00	0.50	16.50	10.50	20.00	**3951-M8**	**0,73**	25
M 10x1.50	0.80 - 3.00	11.90	12.00	13.50	0.80	18.00	10.20	32.00	**3951-M10**	-	1
M 10x1.50	1.00- 3.50	12.90	13.00	14.10	0.60	19.50	11.50	32.00	**3951-M10E1**	**1,22**	1
M 12x1.75	0.5 - 3.5	14.90	15.00	16.50	0.85	22.50	16.00	49.00	**3951-M12**	-	1

- Consulter prix et disponibilité



TÊTE FRAISÉE



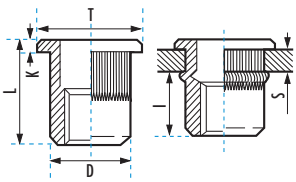
	S mm	D mm +0,07/-0,1	Ø +0,1/-0	T mm +/-0,3	K mm +/-0,15	L mm +/-0,3	I mm	Nm		€/Unit	
M 3x0.50	1.70 - 3.00	4.90	5.00	8.00	1.50	11.50	5.50	1.00	**3952-M3**	-	25
M 4x0.70	1.50 - 3.00	5.90	6.00	9.00	1.50	12.00	7.50	4.00	**3952-M4**	**0,35**	25
M 5x0.80	1.50 - 3.50	6.90	7.00	10.00	1.50	13.00	7.80	8.00	**3952-M5**	**0,39**	25
M 6x1.00	1.50 - 4.00	8.90	9.00	12.00	1.50	15.50	9.00	15.00	**3952-M6**	**0,56**	25
M 8x1.25	2.00 - 4.50	10.90	11.00	14.00	1.50	18.50	12.00	26.00	**3952-M8**	**0,84**	25
M 10x1.50	1.00 - 4.00	11.90	12.00	15.00	1.50	18.00	10.50	45.00	**3952-M10**	-	1
M 10x1.50	2.00 - 5.00	12.90	13.00	16.00	1.50	21.00	13.00	45.00	**3952-M10E1**	**1,25**	1

- Consulter prix et disponibilité

INOX

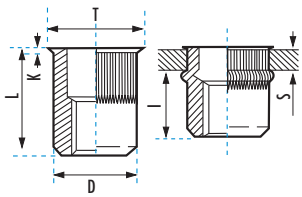
ECROUS À SERTIR CRANTÉS CYLINDRIQUES





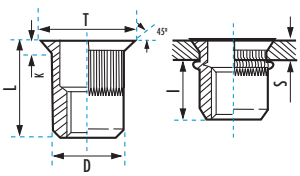
3951





3952





TÊTE PLATE

	S mm	D mm +0,07/-0,1	Ø +0,1/-0	T mm +/-0,3	K mm +/-0,15	L mm +/-0,3	I mm	Nm		€/Unit	
M 3x0.50	0.50 - 1.50	4.90	5.00	7.00	0.80	10.00	5.00	2.00	3953-M3	-	25
M 3x0.50	1.50 - 3.00	4.90	5.00	8.00	0.75	10.00	5.50	2.00	3953-M3E1	-	25
M 4x0.70	0.50 - 2.00	5.90	6.00	9.00	0.80	10.50	6.50	5.00	3953-M4	0,29	25
M 4x0.70	2.50 - 4.00	5.90	6.00	9.00	0.75	12.50	6.50	5.00	3953-M4E1	-	25
M 5x0.80	0.50 - 2.50	6.90	7.00	10.00	1.00	13.00	8.00	8.50	3953-M5	0,32	25
M 5x0.80	2.00 - 4.00	6.90	7.00	10.00	1.00	16.00	8.00	8.50	3953-M5E1	-	25
M 6x1.00	0.50 - 3.00	8.90	9.00	12.30	1.30	15.50	9.20	15.00	3953-M6	0,54	25
M 6x1.00	3.50 - 6.00	8.90	9.00	13.00	1.50	19.00	9.00	15.00	3953-M6E1	0,74	25
M 8x1.25	1.00 - 3.50	10.90	11.00	14.50	1.50	18.50	11.50	26.00	3953-M8	0,80	25
M 8x1.25	3.00 - 6.00	10.90	11.00	14.50	1.50	21.00	11.50	26.00	3953-M8E1	1,02	25
M 10x1.50	0.80 - 3.50	11.90	12.00	16.00	1.70	19.00	10.50	50.00	3953-M10	1,48	1
M 10x1.50	3.50 - 6.00	11.90	12.00	16.00	1.70	22.00	10.50	50.00	3953-M10E1	-	1
M 10x1.50	1.00 - 4.00	12.90	13.00	17.00	1.60	21.00	13.50	50.00	3953-M10E2	1,25	1
M 10x1.50	3.00 - 6.00	12.90	13.00	19.00	2.00	26.00	14.50	50.00	3953-M10E3	1,77	1
M 12x1.75	1.00 - 4.00	14.90	15.00	18.00	1.70	22.00	13.50	80.00	3953-M12	-	1
M 12x1.75	4.00 - 6.50	14.90	15.00	18.00	1.70	25.00	14.00	80.00	3953-M12E1	-	1
M 12x1.75	1.00 - 4.00	15.90	16.00	23.00	2.00	25.00	16.50	80.00	3953-M12E2	2,11	1
M 12x1.75	3.50 - 7.00	15.90	16.00	23.00	1.60	29.00	16.50	80.00	3953-M12E3	-	

TÊTE RÉDUITE

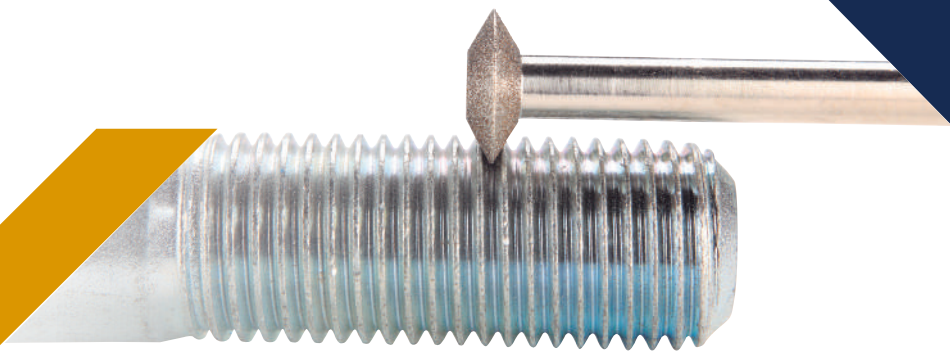
	S mm	D mm +0,07/-0,1	Ø +0,1/-0	T mm +/-0,3	K mm +/-0,15	L mm +/-0,3	I mm	Nm		€/Unit	
M 3x0.50	0.50 - 2.00	4.90	5.00	6.00	0.40	9.00	5.50	1.00	3954-M3	-	25
M 3x0.50	1.50 - 2.50	4.90	5.00	5.80	0.50	10.00	5.50	1.00	3954-M3E1	-	25
M 4x0.70	0.50 - 2.00	5.90	6.00	7.00	0.50	10.50	6.50	3.00	3954-M4	0,26	25
M 4x0.70	2.50 - 4.00	5.90	6.00	7.00	0.50	12.50	6.50	3.00	3954-M4E1	0,51	25
M 5x0.80	0.50 - 2.00	6.90	7.00	8.00	0.50	11.50	7.20	6.00	3954-M5	0,30	25
M 5x0.80	2.50 - 4.50	6.90	7.00	8.00	0.50	13.00	6.80	6.00	3954-M5E1	0,62	25
M 6x1.00	0.50 - 3.00	8.90	9.00	10.00	0.60	14.00	9.00	11.00	3954-M6	0,50	25
M 6x1.00	3.00 - 6.00	8.90	9.00	10.00	0.50	17.50	8.60	11.00	3954-M6E1	0,77	25
M 8x1.25	1.00 - 3.50	10.90	11.00	12.00	0.50	16.50	10.50	20.00	3954-M8	0,73	25
M 8x1.25	3.50 - 6.00	10.90	11.00	12.00	0.65	19.50	10.00	20.00	3954-M8E1	1,08	25
M 10x1.50	0.80 - 3.00	11.90	12.00	13.50	0.80	18.00	11.20	32.00	3954-M10	1,48	1
M 10x1.50	2.00 - 4.50	11.90	12.00	13.50	0.80	19.50	11.20	32.00	3954-M10E1	-	1
M 10x1.50	1.00 - 3.50	12.90	13.00	14.00	0.70	17.70	10.70	32.00	3954-M10E2	1,48	1
M 10x1.50	3.00 - 6.00	12.90	13.00	14.00	0.50	23.00	13.30	32.00	3954-M10E3	-	1
M 12x1.75	0.50 - 3.50	14.90	15.00	16.50	0.85	22.50	16.00	50.00	3954-M12	-	1
M 12x1.75	1.00 - 4.00	15.90	16.00	17.60	0.75	24.20	14.00	50.00	3954-M12E1	2,11	1
M 12x1.75	4.00 - 6.00	15.90	16.00	17.50	0.60	27.00	16.00	50.00	3954-M12E2	-	1

TÊTE FRAISÉE

	S mm	D mm +0,07/-0,1	Ø +0,1/-0	T mm +/-0,3	K mm +/-0,15	L mm +/-0,3	I mm	Nm		€/Unit	
M 3x0.50	1.70 - 3.00	4.90	5.00	8.00	1.50	11.50	11.50	1.00	3955-M3	0,35	25
M 3x0.50	3.00 - 4.00	4.90	5.00	8.00	1.50	12.50	11.50	1.00	3955-M3E1	-	25
M 4x0.70	1.50 - 3.00	5.90	6.00	9.00	1.50	12.00	7.50	4.00	3955-M4	0,37	25
M 4x0.70	3.50 - 5.00	5.90	6.00	9.00	1.50	13.00	7.50	4.00	3955-M4E1	0,49	25
M 5x0.80	1.50 - 3.50	6.90	7.00	10.00	1.50	13.00	7.00	8.00	3955-M5	0,39	25
M 5x0.80	4.00 - 6.00	6.90	7.00	10.00	1.50	15.00	7.00	8.00	3955-M5E1	0,61	25
M 6x1.00	1.50 - 4.00	8.90	9.00	12.00	1.50	15.50	9.00	15.00	3955-M6	0,56	25
M 6x1.00	4.50 - 6.50	8.90	9.00	12.00	1.50	19.00	9.00	15.00	3955-M6E1	0,95	25
M 8x1.25	2.00 - 4.50	10.90	11.00	14.00	1.50	18.50	12.00	26.00	3955-M8	0,84	25
M 8x1.25	3.50 - 6.50	10.90	11.00	13.70	1.50	21.00	12.00	26.00	3955-M8E1	1,15	25
M 10x1.50	1.50 - 4.00	11.90	12.00	15.00	1.50	18.00	10.50	45.00	3955-M10	-	1
M 10x1.50	3.00 - 6.00	11.90	12.00	15.00	1.50	20.00	10.50	45.00	3955-M10E1	-	1
M 10x1.50	2.00 - 5.00	12.90	13.00	16.00	1.50	21.00	13.00	45.00	3955-M10E2	1,25	1
M 10x1.50	3.50 - 6.50	12.90	13.00	15.70	1.60	25.00	14.50	45.00	3955-M10E3	2,02	1
M 12x1.75	1.60 - 5.00	14.90	15.00	18.00	1.50	22.50	14.50	50.00	3955-M12	-	1
M 12x1.75	1.50 - 4.50	15.90	16.00	19.00	1.70	24.00	14.00	50.00	3955-M12E1	2,11	1
M 12x1.75	4.00 - 7.50	15.90	16.00	19.00	1.90	29.00	17.50	50.00	3955-M12E2	-	1

- Consulter prix et disponibilité

ROTA THREAD® by celesa

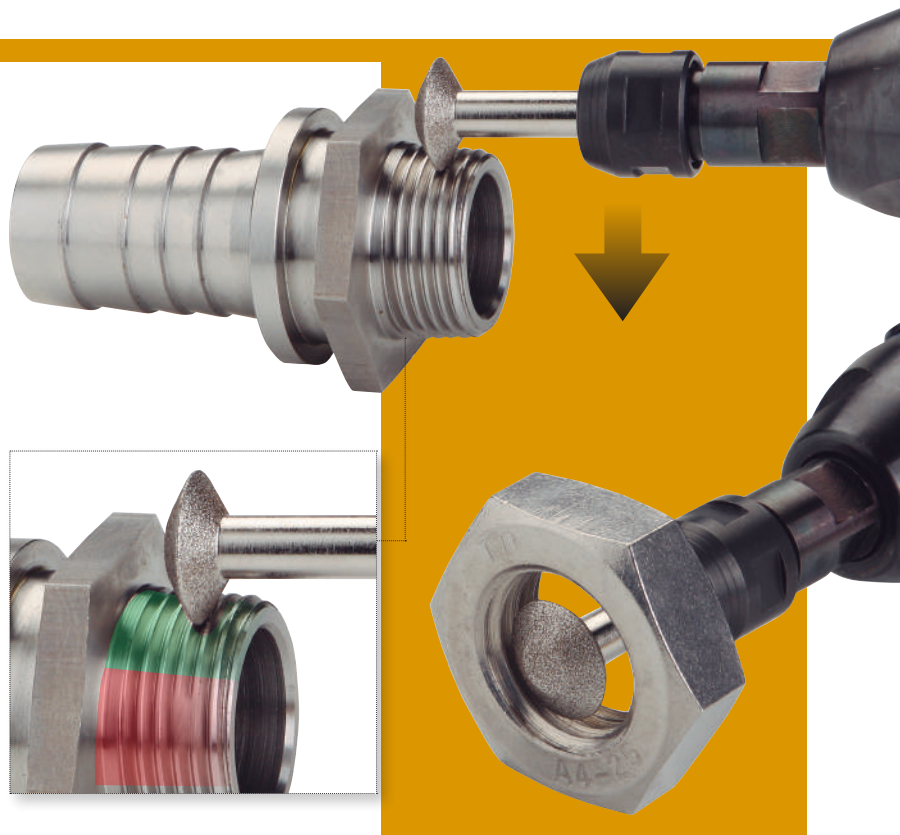


LIMES ROTATIVES CBN POUR RÉPARATION DE FILETAGE

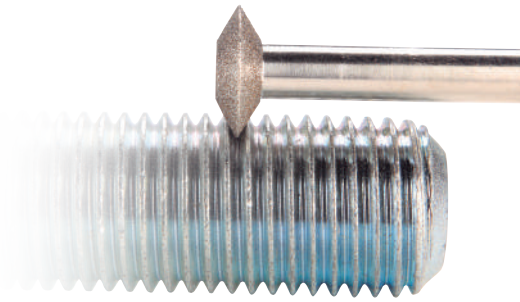
- **Commencez dans les filets en bon état (zone verte) et travaillez ensuite dans la zone abîmée (zone rouge). Effectuez un mouvement oscillant le long du profil de filetage sans exercer une pression excessive pour réparer les filets endommagés. Laissez travailler l'outil.**

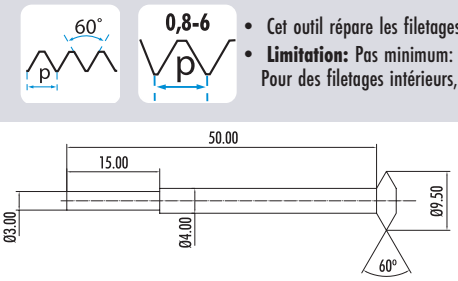
- **L'outil doit être propre et l'utilisation d'huile de coupe permettra d'augmenter la vie utile et le rendement de l'outil.**

- **Renouvelez l'opération sur toutes les zones concernées.**



LIMES ROTATIVES CBN POUR RÉPARATION DE FILETAGE



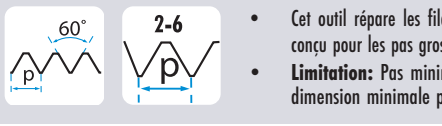


- Cet outil répare les filetages intérieurs et extérieurs avec précision.
- **Limitation:** Pas minimum: 0.80mm ou 28tpi.
  Pour des filetages intérieurs, la dimension minimale pouvant être réparée est M12 ou 1/2".

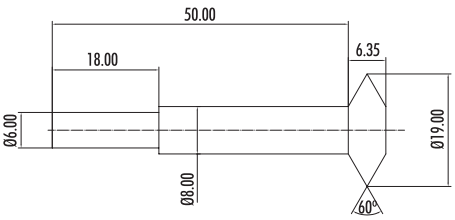


Réf. LRR1
55,86 €



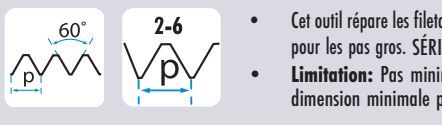


- Cet outil répare les filetages intérieurs et extérieurs avec précision. Spécialement conçu pour les pas gros
- **Limitation:** Pas minimum 2mm ou 12 filets. Pour des filetages intérieurs, la dimension minimale pouvant être réparée est M22 ou 7/8.

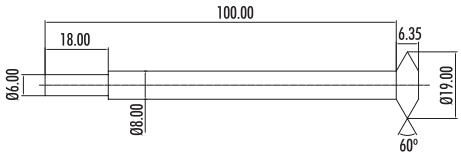




Réf. LRR2
70,76 €

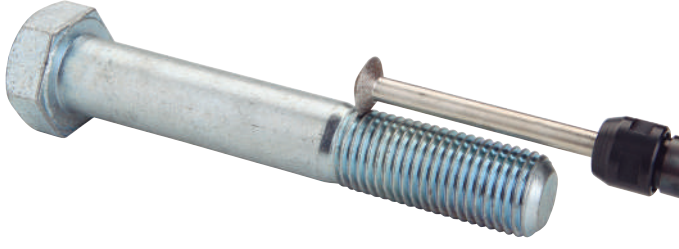


- Cet outil répare les filetages intérieurs et extérieurs avec précision. Spécialement conçu pour les pas gros. SÉRIE LONGUE.
- **Limitation:** Pas minimum 2mm ou 12 filets. Pour des filetages intérieurs, la dimension minimale pouvant être réparée est M22 ou 7/8.



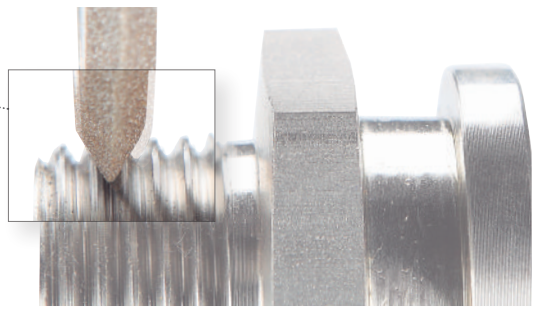


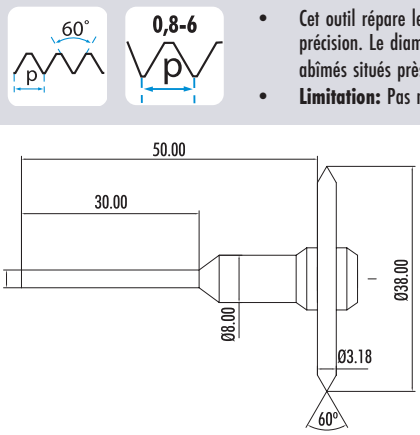
Réf. LRR3
80,07 €



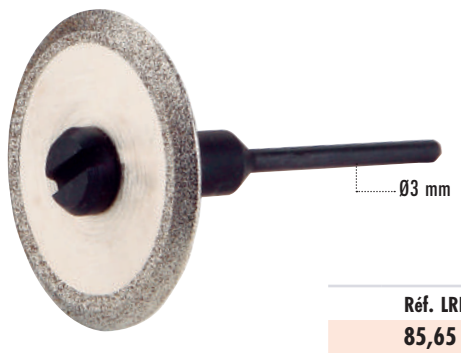


ROTA THREAD® by celesa

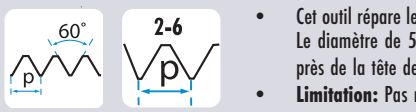




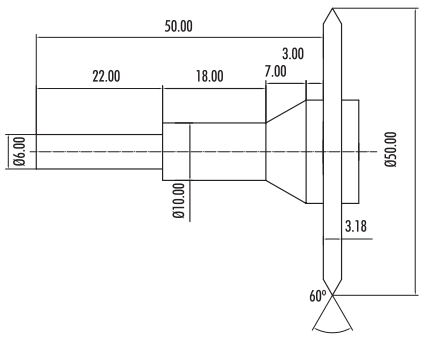
- Cet outil répare les filetages intérieurs et extérieurs avec précision. Le diamètre de 38mm permet de réparer les filets abîmés situés près de la tête des vis.
- **Limitation:** Pas minimum 0.80mm ou 28 filets

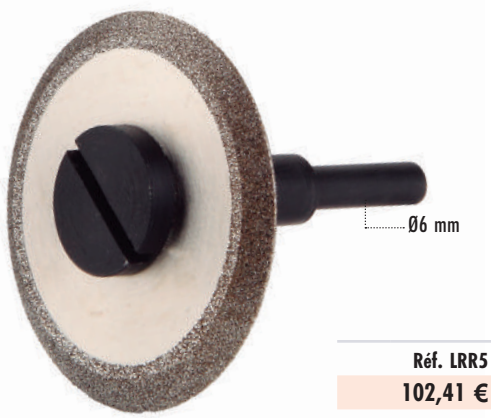


Réf. LRR4
85,65 €



- Cet outil répare les filetages intérieurs et extérieurs avec précision. Le diamètre de 50mm permet de réparer les filets abîmés situés près de la tête des vis.
- **Limitation:** Pas minimum 2mm ou 12 filets





Réf. LRR5
102,41 €



ALÉSOIR EXTÉRIEUR POUR RÉPARATION DE FILETS D'ENTRÉE






Alésoir Extérieur

Les alésoirs extérieurs servent à rectifier les filets initiaux d'une vis ou d'une tige filetée. Ces filets ont pu être frappés ou coupés, de sorte que les copeaux générés ne permettent pas d'y introduire un écrou. L'alésoir nettoie ces filets et produit un chanfrein à 60 ° qui facilite l'entrée de l'écrou.

- Ne génère pas de chaleur ou d'étincelles.
- L'alésoir doit être utilisé à des vitesses réduites (Max. 500 tr/min).
- L'huile de coupe CUT MAGIC facilite l'opération.
- Utilisé habituellement avec des perceuses à main, principalement à batterie.

HSS 60°





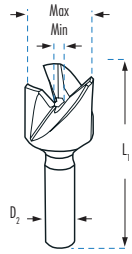
MIN.-MAX.	⬡	L_1 mm		AVEXT €
M8-M18	1/4"	75	AVEXT	28,11

MIN.-MAX.	⬡		AVMDEXT €
5-25 mm	1/4"	AVMDEXT	32,36

INOX CARBURE

HSS 60°



MIN.-MAX.	D_1 mm	D_2 mm	L_1 mm		AV €
M3-M8	3,0	8,0	55	AVX1-60	63,40
M6-M14	6,0	10,0	60	AVX2-60	121,66
M10-M27	10,0	13,0	75	AVX3-60	182,33

LIMES POUR RÉPARATION DE FILETAGES

Utilisation **Facile**

N'achetez pas, réparez.

Identification du pas: Si vous ignorez le pas du filetage à réparer, insérez la lime dans les filets en bon état jusqu'à ce que vous puissiez vérifier que les sommets et fonds s'adaptent parfaitement, couvrant tout le profil, en regardant à contre-jour. Il est important de s'assurer du pas exact étant donné que certains pas se ressemblent et peuvent conduire à des erreurs. Si nous nous trompons, la pièce sera endommagée de manière irréversible.

Réparation: Une fois identifié le pas, limez doucement le filetage endommagé, en faisant coïncider le profil de la lime avec celui du filetage abîmé. Sans mouvements brusques mais en faisant travailler la lime. Ne vous souciez pas d'enlever trop de matière, la propre lime limite la profondeur du filet. Il convient de commencer avec les filets en bon état afin de guider la lime correctement. Utilisez l'huile de coupe CUT MAGIC qui facilitera l'ébavurage. Vérifiez la qualité du filetage avec un écrou et s'il n'entre pas facilement, ne forcez pas et travaillez à nouveau le filetage.

Pour filetages extérieurs
Pas métriques:
0,75 - 1,00 - 1,25 - 1,50 - 1,75 - 2,00 - 2,50 - 3,00





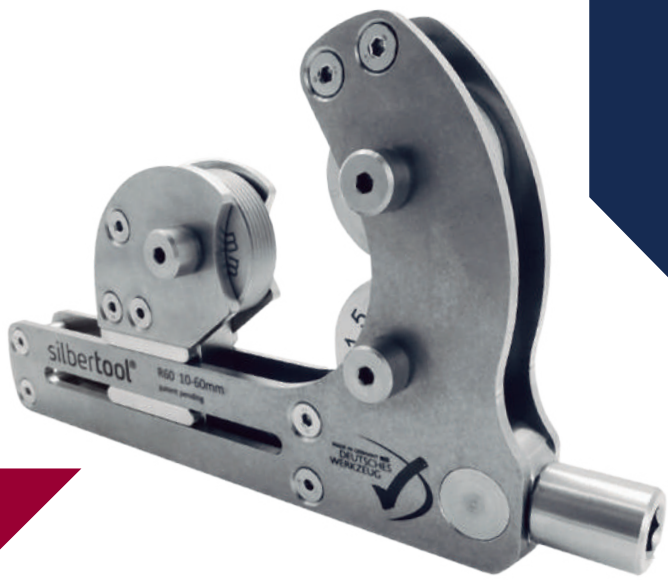
Réf. LR1
40,09 €

Pour filetages Extérieurs et Intérieurs
Pas métriques:
0,80 - 1,00 - 1,25 - 1,50 - 1,75 - 2,00 - 2,50 - 3,00





Réf. LR2
60,20 €



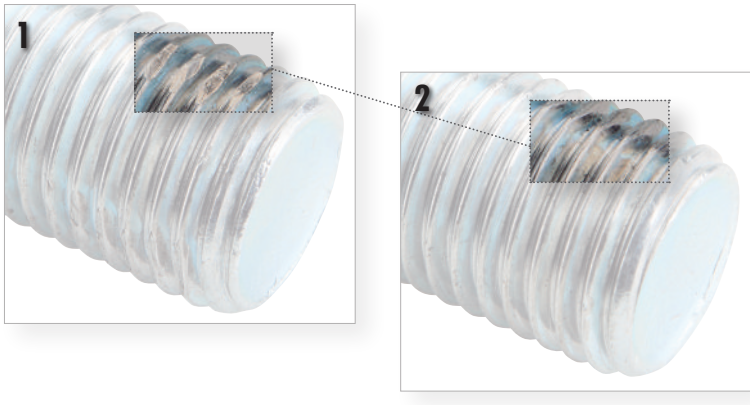
silbertool® by celesa

RESTAURATEUR
DE FILETAGES EXTÉRIEURS PAR REFOULEMENT

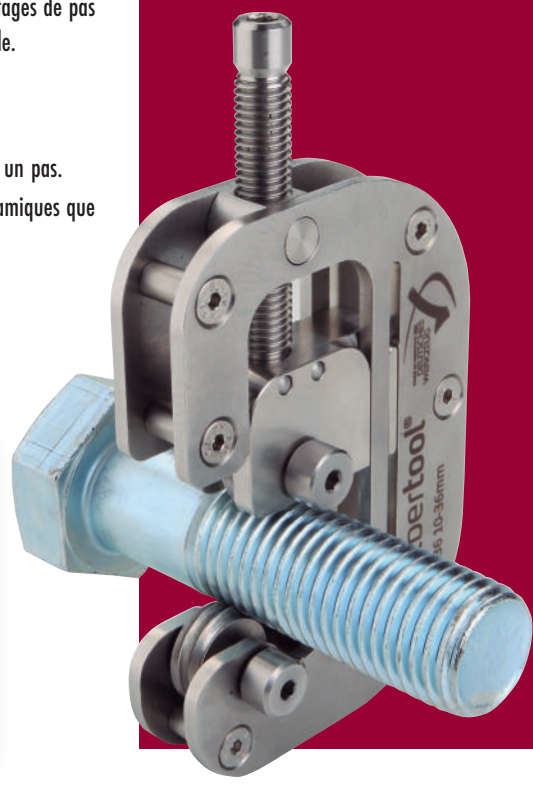
Les réparateurs de filetages Silbertool sont la solution idéale pour les filetages extrêmement abîmés, qui ne peuvent être repris par des filières ou d'autres réparateurs de filetages extérieurs étant donné qu'une extraction de matière des filets supposerait leur affaiblissement irréversible et l'impossibilité d'utiliser la vis ou le boulon. La large gamme de rouleaux et de pas offre une grande polyvalence étant donné qu'en changeant uniquement les rouleaux il est possible de réparer des filetages de pas différents. Une fois fixé le pas, il est possible de réparer des filetages de pas identique, par exemple: M6x1, M8x1, M10x1, M12x1, M14x1, etc... Polyvalent, facile...extrêmement utile.

Avantages

- Les filetages extérieurs sont réparés sans enlèvement de matière et donc sans les affaiblir.
- Un seul réparateur de filetage Silbertool® est nécessaire pour tous les pas: chaque rouleau répare un pas.
- Il est démontré qu'un filetage réparé par Silbertool® supporte les mêmes charges statiques et dynamiques que le filetage original. Il est également prouvé qu'il offre une plus grande résistance à la fatigue.
- Après le processus de réparation, la surface du filetage est parfaitement prope, sans bavures.
- Utilisez l'huile de coupe Cut Magic pour réduire l'effort lors de la réparation.



RÉPARATION NON INVASIVE



RESTAURATEUR DE FILETAGES EXTÉRIEURS PAR REFOULEMENT

M
MF



Réf. R16



M / MF			R16 € / Unit
M5 - M16	0,50 - 2,00	**R16**	**394,18**

Rouleaux non inclus.



Réf. R160175



Réf. R160125

JEU DE ROULEAUX

M / MF			€ / Unit		€ / Unit
M5 - M16	0.50	**R160050**	**84,25**	**R16I0050**	**112,42**
M5 - M16	0.75	**R160075**	**84,25**	**R16I0075**	**112,42**
M5 - M16	0.80	**R160080**	**84,25**	**R16I0080**	**112,42**
M5 - M16	1.00	**R160100**	**84,25**	**R16I0100**	**112,42**
M5 - M16	1.25	**R160125**	**84,25**	**R16I0125**	**112,42**
M5 - M16	1.50	**R160150**	**84,25**	**R16I0150**	**112,42**
M5 - M16	1.75	**R160175**	**84,25**	**R16I0175**	**112,42**
M5 - M16	2.00	**R160200**	**84,25**	**R16I0200**	**112,42**















silbertool® by celesa

RESTAURATEUR DE FILETAGES EXTÉRIEURS PAR REFOULEMENT

M
MF



Réf. R360250



JEU DE ROULEAUX

M / MF			€ / Unit		€ / Unit
M10 - M36	0.50	R360050	128,37	R36I0050	154,10
M10 - M36	0.75	R360075	128,37	R36I0075	154,10
M10 - M36	1.00	R360100	128,37	R36I0100	154,10
M10 - M36	1.25	R360125	128,37	R36I0125	154,10
M10 - M36	1.50	R360150	128,37	R36I0150	154,10
M10 - M36	1.75	R360175	128,37	R36I0175	154,10
M10 - M36	2.00	R360200	128,37	R36I0200	154,10
M10 - M36	2.50	R360250	128,37	R36I0250	154,10
M10 - M36	3.00	R360300	128,37	R36I0300	154,10
M10 - M36	3.50	R360350	128,37	R36I0350	154,10
M10 - M36	4.00	R360400	128,37	R36I0400	154,10



Réf. R36

R36

M / MF			€ / Unit
M10 - M36	0.50 - 4.00	R36	900,12

Rouleaux non inclus.


Réf. R600050



JEU DE ROULEAUX

M / MF			€ / Unit		€ / Unit
M10 - M60 - M110	0.50	R600050	231,27	R60I0050	257,00
M10 - M60 - M110	0.80	R600080	231,27	R60I0080	257,00
M10 - M60 - M110	1.00	R600100	231,27	R60I0100	257,00
M10 - M60 - M110	1.25	R600125	231,27	R60I0125	257,00
M10 - M60 - M110	1.50	R600150	231,27	R60I0150	257,00
M10 - M60 - M110	1.75	R600175	231,27	R60I0175	257,00
M10 - M60 - M110	2.00	R600200	231,27	R60I0200	257,00
M10 - M60 - M110	2.50	R600250	231,27	R60I0250	257,00
M10 - M60 - M110	3.00	R600300	231,27	R60I0300	257,00

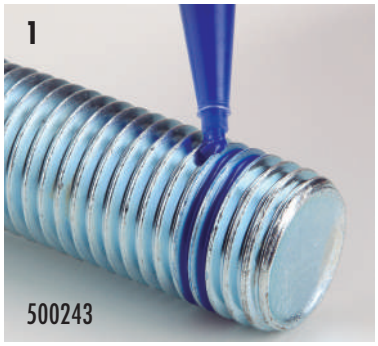


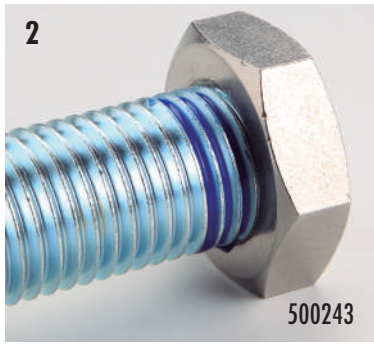
Réf. R60

R60/110

M / MF			€ / Unit
M10 - M60	0.50 - 3.00	R60	1.157,37
M50 - M110	0.50 - 3.00	R110	1.800,50

Rouleaux non inclus.







Adhésifs anaérobies pour les filetages

Ce produit a été conçu pour fixer et sceller des assemblages filetés dans le domaine industriel en obtenant une plus grande résistance mécanique.

Avantages

- La caractéristique remarquable des adhésifs anaérobies est le durcissement de l'assemblage après le contact métal/métal en l'absence d'air.
- De cette façon, on obtient une fixation résistante aux vibrations, aux impacts et extrêmement résistante aux produits chimiques et aux solvants.
- Grâce à l'état liquide de POWERLOCK, il est possible de remplir complètement les trous de l'union, de colmater les fuites et de protéger contre la corrosion causée par des agents externes, permettant une plus grande durabilité de l'union filetée. En outre, POWERLOCK est très souvent appliqué dans le domaine de l'étanchéité des brides.
- L'application POWERLOCK est simple et rapide; l'adhésif atteint son durcissement initial en quelques minutes et son durcissement final en quelques heures à température ambiante.
- POWERLOCK convient particulièrement à tous les métaux et à certains plastiques.



500222

Principales applications

- Assemblages vissés de M5 à M36
- Permet de fixer solidement les filières, bagues, boulons, axes et autres pièces assemblées
- Scellement d'unions hydrauliques et pneumatiques

Matières actives et passives

Matières actives (Durcissement rapide)	Matières passives (Durcissement lent)
• Bronze • Fer • Cuivre • Laiton • Acier	• Acier hautement allié • Aluminium, Nikel, Zinc, Or • Couches d'oxydation

	Couleur	Rang d'application	Viscosité à 25ºC	Jeu Max.	Résistance à la rupture	Force résiduelle	Résistance au cisaillement (N/mm^2)	Temps de séchage initial à température ambiante	Temps de séchage complet à température ambiante	Température de travail	€
500222 *		M1-M36	1.000 mPa-s	0,20 mm	4-8 Nm	2-4 Nm	3-5 N/mm^2 (435-725 psi)	10-20 min.	3-6 h.	-60 - +150ºC (-76 - +302ºF)	**42,99**
500243 * *		M1-M36	2.000 - 7.000 mPa-s	0,25 mm	17-22 Nm	8-12 Nm	9-13 N/mm^2 (1.305-1.885 psi)	10-20 min.	1-3 h.	-60 - +150ºC (-76 - +302ºF)	**42,99**
500270 * * *		M1-M20	500 mPa-s	0,15 mm	28-35 Nm	50-65 Nm	15-20 N/mm^2 (2.175-2.900 psi)	10-20 min.	3-6 h.	-60 - +150ºC (-76 - +302ºF)	**42,99**

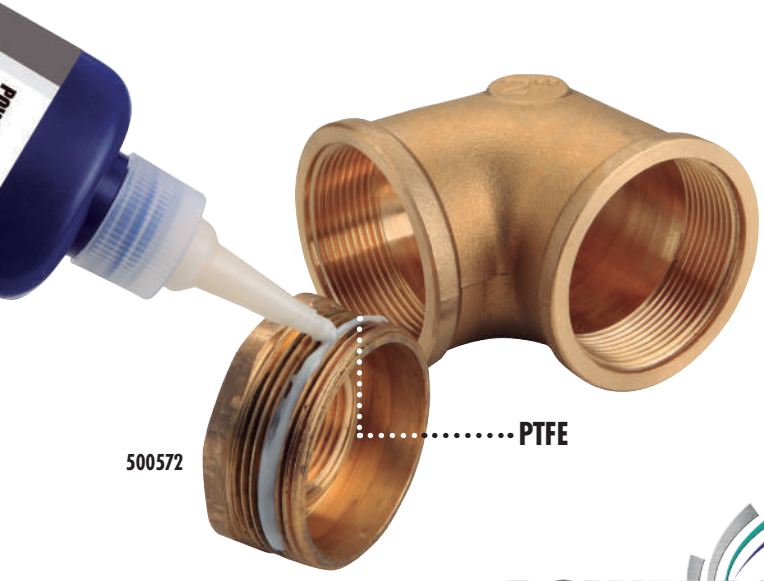
* Freinage Faible (démontage facile) * * Freinage moyen (démontage avec un outil) * * * Freinage fort (démontage avec de la chaleur)

Nettoyage préalable à l'utilisation d'adhésifs et de scellants

Le nettoyeur de surface est utilisé pour nettoyer et dégraisser les surfaces à coller ou sceller avec des adhésifs et scellants POWERLOCK. Nettoie et s'évapore sans laisser de trace.



500001
16,01 €





Scellants de filetages pour tuyaux de systèmes hydrauliques et pneumatiques

Les scellants de tuyaux filetés POWERLOCK évitent les fuites de tout fluide gazeux et liquide utilisé dans l'industrie à très haute pression.

Avantages

- Ils résistent à la plupart des fluides utilisés dans l'industrie et évitent les obstructions des pièces de connexion (coudes, etc ...) dans les systèmes hydrauliques et pneumatiques (comme cela se passerait avec des bandes de chanvre ou de téflon).
- La connexion filetée est protégée contre la corrosion de tels fluides et les différentes résistances disponibles permettent un démontage même après plusieurs années d'assemblage stable.
- Les scellants POWERLOCK sont la meilleure option pour créer une union filetée étanche et éviter les risques de fuite.



500542

Recommandations d'utilisation

Application directe

POWERLOCK s'applique directement avec son embout de dosage en évitant le contact direct de l'embout de dosage avec le métal. S'il s'agit d'assemblages pressés et d'éléments d'union de grande taille, appliquer sur les deux surfaces en formant une couche mince et uniforme. Si vous manipulez des filetages dans des trous borgnes, appliquez une quantité suffisante de POWERLOCK dans le trou. S'il s'agit de vis et de boulons, appliquez l'adhésif en forme d'anneau. Ne pas reverser dans la bouteille le POWERLOCK qui a été en contact avec le métal: même les particules les plus fines entraînent un durcissement de la bouteille.

	Couleur	Rang d'application	Viscosité à 25ºC	Jeu Max.	Résistance à la rupture	Force résiduelle	Résistance au cisaillement (N/mm^2)	Temps de séchage initial à température ambiante	Temps de séchage complet à température ambiante	Température de travail	€
500542		G 1/8"-3/4"	500 mPa-s	0,15 mm	12-15 Nm	18-22 Nm	8-12 N/mm^2 (1.160-1.740 psi)	10-20 min.	2-4 h.	-60 - +150ºC (-76 - +302ºF)	42,99
500572 * *		G 1/8"-3"	17.000-50.000 mPa-s	0,40 mm	7-10 Nm	2-4 Nm	4-6 N/mm^2 (580-870 psi)	20-40 min.	5-10 h.	-60 - +150ºC (-76 - +302ºF)	25,84

** PTFE liquide

* Feuille de sécurité disponible

powercoil® by celesa

FREE	Filet rapporté standard
LOCK	Filet rapporté à frein
M/MF	Métrique à pas normal et fin
UNC	Pas normal américain
UNF	Pas fin américain
BSW	Pas normal Whitworth
BSF	Pas fin Whitworth
BSP	Pas Gas britannique
NPT	Pas conique américain
8-UN	Pas Américain constant UN-8 filets
BA	Pas Association britannique
BSB	Pas Anglais BSB (Laiton)

...X	Code Famille
1.0D	Longueur du filet installé = Ø x 1.0
1.5D	Longueur du filet installé = Ø x 1.5
2.0D	Longueur du filet installé = Ø x 2.0
2.5D	Longueur du filet installé = Ø x 2.5
3.0D	Longueur du filet installé = Ø x 3.0
3.5D	Longueur du filet installé = Ø x 3.5
X.XD	Codification de la longueur du filet installé = Ø x "D"
AISI 304	Filet rapporté en acier inox. 304
	Longueur de filetage de la bougie
	Conformité des filets pour commande spéciale
	Conformité du filet rapporté
HSS	Foret en acier HSS
	Calibre Go / No - Go

HSS	Taraud à main HSS STI
HSS	Taraud à main STI M/MF, UNC, UNF, 8 UN, NPT
HSS	Taraud à main STI BSW, BSF, BSP, BSB
HSS	Taraud à main STI BA
HSS-V3	Taraud HSS STI pour bougie d'allumage
HSS-V3	Taraud Hélicoïdal STI 35° HSS-V3 (3%V)
HSS-V3	Taraud entrée gun STI HSS-V3 (3%V)
TOL 5H-6H	Taraud STI de tolérance 5H/6H
TOL (2B-3B)	Taraud STI de tolérance 2B-3B
	Rouleaux de Filets rapportés
	Série Courte
	Série Moyenne
	Série Importante
	Outil manuel de pose





Diamètre du filet | Pas (mm et TPI) | Longueur posée | Unités d'emballage | Nb de filets | Diamètre du foret | Taraud | Code de l'outil de pose | Rupteur

BLUE-MASTER® by celesa



INFORMATION TECHNIQUE

DÉFINITION DES ICÔNES

ICÔNES GÉNÉRAUX

DIN - Norme DIN

TOL - Tolérance

Plus - Rendement supérieur à celui offert par un outil standard

★★ - Qualité standard

★★★ - Qualité professionnelle

★★★★ - Qualité extra-professionnelle

★★★★★ - Qualité Suprême

Premium Quality - Qualité Premium

MATÉRIAUX POUR LA FABRICATION DES OUTILS

HSS - Acier rapide HSS. Qualité M2

HSS-G - Acier rapide HSS Qualité M2 Revenu Spécial

HSS V3 - Qualité M3:2 3% Vanadium

HSS PM - Acier Fritté Haut Rendement

HSS M3 - Acier Rapide HSS Qualité M3:1

HSSCo 5% - Acier rapide HSSCo 5%. Qualité M35

HSSCo 8% - Acier rapide HSSCo 8%. Qualité M42

HCS - Acier au Carbone

CARBURE - Carbure

POINTE CARBURE - Pointe avec Plaquette Carbure Soudée

MG CARBURE - Carbure Micro Grain

ASP - Acier Fritté Haut Rendement

ASP 23 - Acier Fritté Haut Rendement C:1,28 Cr:4,1 Mo:5,0 W:6,4 V:3,1

ASP 60 - Acier Fritté Haut Rendement C:2,30 Cr:4,2 Mo:7,0 W:6,5 Co:10,5 V:6,5

CV - Acier au Carbone avec Vanadium

X210 Cr12 - Acier au Carbone traité X210 Cr12

BI - Bimétal

BI/CV - Ensemble Mixte Bimétal / Carbone Vanadium

PCV - Polycristalin

Pointe avec Plaquette Carbure Soudée

TUNGSTÈNE - Poudre de Tungstène électro-déposée

Foret Irwing avec Pointe Plaquette Carbure Soudée

Diamant

T15 - Super Acier Fritté C:1,60 Cr:4,0 V:4,9 W:12,0 Co:5,0

K-10 - Carbure qualité K10

P-20 - Carbure qualité P20

Cu-Be - Cuivre Béryllium

FINITIONS ET REVÊTEMENTS DES OUTILS

OX - Vaporisé (noir)

BRILLANT - Finition brillant

DORÉ - Finition doré

TiAlN - Revêtement Nitrure de Titane + Aluminium Haut Rendement pour fraisage et perçage en général

TiN - Revêtement de Nitrure de Titane

BLUE - Revêtement de Carbonitrure de Titane

HARD LUBE - Revêtement Haut rendement à Friction réduite pour Taraudage en général

TINALOX - Revêtement Haut rendement à Friction réduite pour Taraudage de pièces jusqu'à 120 Kg/mm2

CrN - Revêtement Nitrure de Chrome

TiCN - Revêtement spécial Bleu pour fraisage de pièces trempées

DiATiN - Revêtement mixte de Diamant et Tin Haut rendement en Vissage

TiAlSiN - Revêtement Nitrure de Titane +Aluminium +Additifs spécifiques pour Inox,Titane, Niquel

HARDTOP - Revêtement à dureté élevée et résistance à l'usure et à l'abrasion

AFFÛTAGE DES FORETS

Affûtage conventionnel 118º

Affûtage en croix (Split point)

Affûtage avec plaquette soudée

135º - Affûtage avec pointe centrante XTurbo

Affûtage conventionnel

Affûtage en croix (Split point)

Affûtage avec coupe corrigée

Plaquette Carbure pour Béton

Affûtage en croix avec refroidisse-ment intérieur

Affûtage triple facette pour inox

Affûtage spécial TOUT TERRAIN

Affûtage avec Brise-Copeaux pour perçage de l'Inox

Affûtage avec angle de coupe corrigé pour matériaux trempés 70HRC

Ame amincie

Ame amincie avec refroidissement interne

Affûtage quatre pointes

Affûtage spécial pour cylindres avec goupilles anti-perçage

DÉFINITION DES ICÔNES

HÉLICES DES OUTILS

- Angle d'hélice en goujure de forets
- Angle d'hélice en alésoirs
- Alésoir à goujures droites
- Angle d'hélice fermé pour alésoirs
- Angle d'hélice en fraises 3 dents
- Angle d'hélice en fraises multi-dents
- Angle d'hélice en fraises frontales 2 dents
- Angle d'hélice pour fraises radiales 2 dents
- Angle d'hélice en fraises 2 dents
- 35° 38° Hélice à angle variable. Minimise les vibrations et améliore le rendement
- Angle d'hélice des tarauds
- TYPE S Canal plus large pour une meilleure évacuation des copeaux

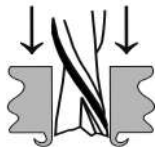
A



Evacuation de copeaux

Coupe à droite, hélice à droite

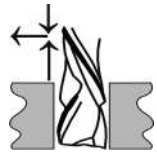
B



Evacuation de copeaux

Coupe à droite, hélice à gauche

C



Evacuation de copeaux

Coupe à droite, double hélice gauche-droite

TYPES DE QUEUE

- SDS Plus — Queue SDS PLUS
- SDS Max — Queue SDS-MAX
- SDS Quick — Pour perceuses type UNEO
- CYLINDRIQUE — Queue cylindrique
- WELDON — Queue à méplat WELDON
- WELDON — Queue à méplat WELDON DIN 1835B
- CONIQUE — Queue conique
- Ø ≥ 3 — Queue anti-glisse 3 méplats
- Queue réduite pour attache avec mandrins
- 1/4" — Queue hexagonale (1/4" = 6,35 mm)
- Queue hexagonale
- GAMMON — Queue GAMMON
- Queue réduite pour attache avec mandrins

APPLICATIONS DES OUTILS

- INOX — Aciers inoxydables: AISI 304, AISI316, AISI316L
- INOX Plus — Outil de haut rendement pour acier inoxydable: AISI 304, AISI316, AISI316L
- Al — Aluminium fondu et ses alliages en général
- LAITON — Laiton
- FONTE — Fonte Nodulaire, Maléable, Grise
- Métaux en Général: fer, Aciers de construction
- - Kg/mm² — Métal jusqu'à - Kg/mm²
- - HRc — Métaux trempés jusqu'à HRc (Rockwell)
- PRODUCTION — Outil pour la production et les Grandes Séries
- HAUTE PERFORMANCE — Outil pour Production intensive et grandes séries
- Cu — Cuivre et ses alliages
- LAMINAGE — Taraudage par laminage ou déformation
- INC — INCONEL: Alliage réfractaire à haut contenu en nickel
- Ni — Alliage de Nickel en général
- Ex — Valide pour travail en atmosphère explosible
- Ti — Titane et ses alliages
- Bois en Général
- Foret pour trous carrés dans le bois
- Bois dur
- Contre-plaqué
- Bois avec clous: palettes...
- Planche de fibres de bois (DM)
- Aggloméré (Copeaux pressés)
- Panneaux sandwich
- Planches laminées
- Plexiglas
- Tube Acier
- Tube de Fer fondu
- Tôle déformée
- Scie spéciale pour l'élagage des arbres
- Carroceries et tôles fines
- PVC — PVC Plastiques en général
- Lame à coupe curviligne pour le bois
- Lame à coupe curviligne pour Métaux
- Fibre de verre et fibre de carbone
- Verre et cristal

DÉFINITION DES ICÔNES

APPLICATIONS DES OUTILS


Profilés de Fenêtres en PVC et Aluminium


Marbre, Granite



Acier Inoxydable avec une excelente résistance à la corrosion et une résistance mécanique très élevée


Tôle Ondulée



Métaux non ferreux: Cuivre, Nickel, Laiton


Céramique


Alimentation


Tube plastique ou caoutchouc matériaux isolants


Carton, Caoutchouc, Cuir


Cuir


Profilés métalliques


Caoutchouc


Brique



Production Intensive et haut rendement en Grandes Séries



Outil pour utilisation sur machine CNC


Palettes


Béton Cellulaire


Plaques de plâtre



Acier à dureté élevée et résistance à l'usure et à l'abrasion


Bois naturel et autres matières


Usage exclusif en rainureuses


Plâtre


Fibre de carbone et matériaux composites


Flexibles Hydrauliques


Céramique dure


Grès


Pierre naturelle


Béton armé


Tuile


Marbre blanc


Marbre noir


Béton cellullaire


Béton


Asphalte, chaussée.


Pierres calcaires.


Pavé, carrelage pour sol


Parpaings


Sols


Tuyaux PVC


Profilés, tasseau de bois, plinthes...


Atmosphères explosibles


Aéronautique


Grattage et préparation de surfaces


Préparation de surface avant mise en peinture


Préparation, ponçage de surface avant mise en peinture ou en papier


levage de carreaux


Levage, grattage de moquette et adhésif

ANGLES DE COUPE

FORETS À CENTRER



Norme DIN333A



Norme DIN333B



Norme DIN333R

FRAISES À CHANFREINER



Fraise à Chanfreiner à 60º



Fraise à Chanfreiner à 75º



Fraise à Chanfreiner à 90º



Fraise à Chanfreiner à 120º



Fraises à Chanfreiner Multi-dents à 60º



Fraises à Chanfreiner Multi-dents à 90º



Fraises à Chanfreiner Multi-dents à120º



Fraise à Chanfreiner extérieur à 90º



Fraise à Chanfreiner extérieur à 60º



Fraise à ébavurer 60º



Fraise à ébavurer 90º

FRAISES



Fraise d'angle isocèle 45º



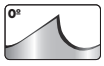
Fraise d'angle isocèle 60º



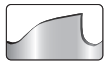
Fraise d'angle isocèle 90º

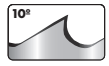

Fraise d'angle simple

SCIES À RUBAN

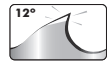


Angle de dent 0º


Denture renforcée



Angle de dent 10º



Angle de dent 12º Rectifié

DÉFINITION DES ICÔNES

ANGLES DE COUPE

ÉBAUCHE DES FRAISES ET TYPES DE GRAINS DES SCIES



Ébauche Moyenne
Type NR



Ébauche Rugueuse
Type NM



Ébauche Fine
Type NF



Carbure de Tungstène
électro-déposé
Grain fin



Carbure de Tungstène
électro-déposé
Grain moyen



Carbure de Tungstène
électro-déposé
Gros Grain

Nº DE COUPES

GÉNÉRAL



Nº dents



Multi-Lèvres

FRAISES


Fraise 2 lèvres avec
coupe au centre


Fraise 3 lèvres avec
coupe au centre

FRAISES


Fraise 4 lèvres avec coupe au
centre


Fraise Multi-dents avec coupe
au centre


Fraise 4 lèvres sans
coupe au centre

FORETS BÉTON


Tête Carbure Monobloc 3 pointes

ALÉSOIRS


Foret-Alésoir 3 lèvres sans coupe
au centre


Foret-Alésoir Multi-dents sans
coupe au centre

DEFINITION DES ICÔNES PAR FAMILLE

FORETS POUR MÉTAUX


Forets à gauche

MANDRINS



Blocage automatique



Léger

TARAUDS


Tarauds avec pilote pour aligne-
ment du premier taraud


Taraud à refouler avec rainures


Taraud à refouler sans rainures



Tarauds à main pour aluminium
et ses alliages


Tarauds à dents alternées
pour trous débouchants dans
l'aluminium


Taraud à deux goujures pour
trous borgnes dans l'aluminium


Taraudage à gauche

OUTILS DE TOUR


Outils de Tour carrés


Outils de Tour Ronds


Outils de Tour Rectangu-
laires


Outils de Tour Trapézoïdaux


Outils de Tour Trapézoïdaux
irréguliers

CALIBRES



Profil de filetage



Conicité Filetage NPT (1/16)



Certificat

SCIES SAUTEUSES


Profil de dent rectifié


Dent avec plaquette carbure
soudée



Coupe inverse. Bonne finition
en sortie


Type de dent

EMBOUTS DE VISSAGE


Phillips


Pozidriv


Plat


Torx


Torx Rond


Robertson


Torx Sécurité


Hexagonal


Tri Wing


Xzn

FORETS ET SCIES POUR CONSTRUCTION


Refroidissement à l'eau


Travail à sec


Mode marteau ou percussion


Mode rotation sans percussion

TABLEAU DE TOURS PAR MINUTE (R.P.M.) SUIVANT Ø DE FORET ET VITESSE DE COUPE

VITESSE COUPE	SUIVANT Ø DE FORET ET VITESSE DE COUPE																
Vc (m/min)	2	2,5	3	4	5	6,5	8	10	13	16	20	25	30	40	50	63	80
3	477	382	318	238	190	147	119	95	73	60	48	38	32	24	19	15	12
5	796	636	530	398	318	245	198	159	122	99	80	64	53	40	32	25	20
8	1.273	1.018	848	636	509	392	318	254	195	159	127	102	85	64	50	40	32
10	1.592	1.273	1.061	795	636	490	398	318	245	199	159	127	106	80	64	50	40
12	1.910	1.528	1.273	955	764	588	477	382	294	238	190	152	127	95	76	60	48
15	2.387	1.910	1.592	1.194	955	735	596	477	367	298	138	190	159	119	95	75	60
20	3.183	2.546	2.122	1.592	1.273	979	795	636	490	398	318	255	212	159	127	101	80
25	3.979	3.183	2.652	1.989	1.592	1.224	995	795	612	497	398	318	165	198	159	126	99
30	4.775	3.820	3.183	2.387	1.910	1.469	1.194	995	735	596	477	382	318	238	190	151	119
35	5.570	4.456	3.714	2.785	2.228	1.714	1.393	1.114	857	696	557	445	371	278	222	176	139
40	6.366	5.092	4.245	3.183	2.456	1.958	1.592	1.273	979	795	636	509	424	318	255	202	159
45	7.162	5.730	4.775	3.581	2.865	2.204	1.790	1.432	1.102	895	716	572	477	358	286	227	179
50	7.958	6.366	5.305	3.978	3.183	2.448	1.990	1.592	1.224	995	795	636	530	398	318	252	198
55	8.754	7.002	5.836	4.376	3.501	2.693	2.188	1.750	1.346	1.094	875	700	584	438	350	277	218
60	9.550	7.639	6.366	4.775	3.820	2.938	2.388	1.910	1.469	1.194	955	764	636	477	382	303	238
70	11.142	8.912	7.428	5.570	4.456	3.428	2.785	2.228	1.714	1.392	1.114	891	742	557	445	354	278
75	11.937	9.549	7.958	5.968	4.775	3.672	2.981	2.387	1.836	1.492	1.194	955	795	594	477	378	298
80	12.732	10.185	8.488	6.366	5.092	3.918	3.183	2.546	1.958	1.592	1.273	1.018	848	636	509	404	318
90	14.324	11.459	9.550	7.162	5.730	4.407	1.581	2.865	2.204	1.790	1.432	1.145	955	716	572	455	358
100	15.915	12.732	10.611	7.958	6.366	4.897	3.978	3.183	2.448	1.989	1.592	1.273	1.061	795	636	505	398

TABLEAU D'AVANCES

Ø mm	A	B	C	D	E	F
2,0	0,020	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063
2,5	0,025	0,032	0,040	0,050	0,063	0,080
3,0	0,030	0,040	0,050	0,060	0,080	0,100
4,0	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125
5,0	0,040	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125
6,5	0,050	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160
8,0	0,063	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200
10,0	0,080	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250
13,0	0,090	0,110	0,130	0,180	0,220	0,270
16,0	0,100	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315
20,0	0,125	0,160	0,200	0,250	0,315	0,400
25,0	0,160	0,200	0,250	0,315	0,100	0,500
30,0	0,160	0,200	0,250	0,315	0,100	0,500
40,0	0,200	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630
50,0	0,250	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800
63,0	0,315	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000
80,0	0,400	0,500	0,630	0,800	1,000	1,250

NOTE: Ces valeurs sont orientatives pour les conditions suivantes:

- Avance uniforme du perçage.
- Utiliser les forets de dimensions suivant DIN 338 et DIN 345.
- Qualités HSS, HSSCo.
- Longueur maximum de perçage égal à 3 fois le diamètre du foret.
- Bonne stabilité et rigidité de la machine et de la fixataion de la pièce.
- Sans douilles de guide pour le foret.
- Bon refroidissement (réfrigérant, débit, pression).
- Perçage vertical, et entrée et sortie du foret perperndiculaire à la surface à percer.

Au cas où les conditions décrites ci-dessus ne fonctionnet pas, il conviendra de faire les valeurs de vitesse de coupe et/ou d'avance, en les augmentant ou les diminuant.

TABLEAU DE VITESSES DE COUPE ET R.P.M. DE FRAISES À CHANFREINER



MATÉRIEL	Acier <700 N/mm²	Acier >700 N/mm²	Acier 1000 N/mm²	Fonte <250 N/mm²	Fonte >250 N/mm²	Ac. Inox <1000 N/mm²	Laiton Fragile	Laiton Dur	Aluminium < 11 %	Plastique Tendre	Plastique Dur
Lubrifiant	X	X	X	X	X	X	X	X	X	Eau	Air
Vc (m/min)	15	10	6	12	8	6	20	15	25	20	15
Diam. mm	R.P.M.	R.P.M.	R.P.M.	R.P.M.	R.P.M.	R.P.M.	R.P.M.	R.P.M.	R.P.M.	R.P.M.	R.P.M.
4,3	1100	740	440	890	590	444	1480	1110	1850	1480	1110
5,0	950	640	380	760	510	382	1270	950	1590	1270	950
5,3	900	600	360	720	480	360	1200	900	1500	1200	900
5,8	820	550	330	660	440	329	1100	820	1370	1100	820
6,0	800	530	320	640	420	318	1060	800	1330	1060	800
6,3	760	510	300	610	400	303	1010	760	1260	1010	760
7,0	680	450	270	550	360	273	910	680	1140	910	680
7,3	650	440	260	520	350	262	870	650	1090	870	650
8,0	600	400	240	480	320	239	800	600	990	800	600
8,3	580	380	230	460	310	230	770	580	960	770	580
9,4	510	340	200	410	270	203	680	510	850	680	510
10,0	480	320	190	380	250	191	640	480	800	640	480
10,4	460	310	180	370	240	184	610	460	770	610	460
11,5	420	280	170	330	220	166	550	420	690	550	420
12,4	390	260	150	310	210	154	510	390	640	510	390
13,4	360	240	140	290	190	143	480	360	590	480	360
14,4	340	220	130	270	170	133	450	320	550	450	320
15,0	320	210	130	250	170	127	420	320	530	420	320
16,5	290	190	120	230	150	116	390	290	480	390	290
19,0	250	170	100	200	130	101	340	250	420	340	250
20,5	230	160	90	190	120	93	310	230	360	310	230
23,0	210	140	80	170	110	83	280	210	350	280	210
25,0	190	130	80	150	100	76	250	190	320	250	190
26,0	180	120	70	150	100	73	240	180	310	240	180
28,0	170	110	70	140	90	68	230	170	280	230	170
30,0	160	110	60	130	80	64	210	160	270	210	160
31,0	150	100	60	120	80	62	210	150	260	210	150
32,0	150	100	60	120	80	60	210	150	260	210	150
34,0	140	90	60	110	70	56	190	140	230	190	140
37,0	130	90	50	100	70	52	170	130	220	170	130
40,0	120	80	50	100	60	48	160	150	200	160	120
50,0	100	60	40	80	50	38	130	100	160	130	100
63,0	80	50	30	60	40	30	100	80	130	100	80
80,0	60	40	20	50	30	24	80	60	100	80	60

FORMULES DE CONVERSION

$$R.P.M = \frac{Vc \times 1.000}{Ø \times TT}$$

$$Vc = \frac{R.P.M \times Ø \times TT}{1.000}$$

R.P.M. = RÉVOLUTIONS PAR MINUTE
Vc. = VITESSE DE COUPE EN MÈTRE/MINUTES
Ø = DIAMÈTRE DU FORET
π = 3,1416

EXEMPLE:

- Matériel à percer: ALUMINIUM
- Groupe de matériaux: ALU < 11%
- Ø Fraise: 10
- Vc: 25 m/min.

$$R.P.M : \frac{Vc \times 1.000}{Ø \times \pi} : \frac{25 \times 1.000}{10 \times \pi} = 800$$

CONDITIONS DE COUPE POUR FRAISES HSS / HSSCo / ASP

Fraises revêtues

	Dureté (N/mm^2)	Ø Fraise (mm)	Vitesse de Coupe (m./min.)	Avance x dent Fz (mm)
ACIERS DE CONSTRUCTION OU ACIERS PEU ALLIÉS	< 400	4 - 8 8 - 12 12 - 20 20 - 32 32 - 50	--38 - 42 65 - 75	0.01 - 0.03 0.03 - 0.05 0.05 - 0.07 0.07 - 0.10 0.10 - 0.12
ACIERS ALLIÉS OU TRAITÉS	< 700	--4 - 8 8 - 12 12 - 20 20 - 32 32 - 50	32-36 55-65	0.01 - 0.04 0.04 - 0.05 0.05 - 0.07 0.07 - 0.10 0.10 - 0.12
ACIERS ALLIÉS OU TRAITÉS	< 950	4 - 8 8 - 12 12 - 20 20 - 32 32 - 50	30 - 34 50 - 60	0.02 - 0.04 0.04 - 0.05 0.05 - 0.07 0.07 - 0.09 0.09 - 0.11
ACIERS ALLIÉS OU TRAITÉS	< 1400	4 - 8 8 - 12 12 - 20 20 - 32 32 - 50	16 - 20 30 - 40	0.01 - 0.03 0.03 - 0.04 0.04 - 0.06 0.06 - 0.07 0.07 - 0.09
ACIERS INOXYDABLES	< 700	4 - 8 8 - 12 12 - 20 20 - 32 32 - 50	14 - 18 22 - 26	0.01 - 0.03 0.03 - 0.05 0.05 - 0.07 0.07 - 0.10 0.10 - 0.13
FONTE GRISE	100 - 800	4 - 8 8 - 12 12 - 20 20 - 32 32 - 50	20 - 24 38 - 42	0.02 - 0.04 0.04 - 0.06 0.06 - 0.08 0.08 - 0.11 0.11 - 0.13
ALLIAGES D'ALUMINIUM (SI<10%)	140 - 610	4 - 8 8 - 12 12 - 20 20 - 32 32 - 50	100 - 150 150 - 200	0.03 - 0.06 0.06 - 0.07 0.07 - 0.10 0.10 - 0.14 0.14 - 0.17
ALLIAGES D'ALUMINIUM (SI>10%)	160 - 420	4 - 8 8 - 12 12 - 20 20 - 32 32 - 50	60 - 100 80 - 120	0.03 - 0.06 0.06 - 0.08 0.08 - 0.11 0.11 - 0.15 0.15 - 0.19
LAITON À COPEAU LONG ET BRONZE	< 500	4 - 8 8 - 12 12 - 20 20 - 32 32 - 50	50 - 70 80 - 120	0.01 - 0.03 0.03 - 0.05 0.05 - 0.08 0.08 - 0.09 0.09 - 0.11
ALLIAGES DE TITANE	< 1100	4 - 8 8 - 12 12 - 20 20 - 32 32 - 50	12 - 16 22 - 26	0.01 - 0.03 0.03 - 0.05 0.05 - 0.07 0.07 - 0.09 0.09 - 0.10
ALLIAGES RÉFRACTAIRES BASE CO, NI	< 1100	4 - 8 8 - 12 12 - 20 20 - 32 32 - 50	6 - 14 12 - 24	0.01 - 0.03 0.03 - 0.05 0.05 - 0.07 0.07 - 0.09 0.09 - 0.10

FORMULES DE CONVERSION

$$R.P.M = \frac{Vc \times 1.000}{TT \times Ø}$$

Vitesse d'avance = R.P.M. x Z x Fz (mm/min.)

R.P.M. = TOURS PAR MINUTE
Vc. = VITESSE DE COUPE (m./min.)
Ø = DIAMÈTRE DE LA FRAISE
TT = 3,1416
Z = Nº DE DENTS
Fz = AVANCE x DENT

CONDITIONS DE COUPE POUR FRAISES CARBURE

Fraises revêtues

	Dureté (N/mm^2)	Ø Fraise (mm)	Vitesse de Coupe (m./min.)	Avance x dent Fz (mm)
ACIERS DE CONSTRUCTION OU ACIERS PEU ALLIÉS	< 400	2 - 4 4 - 8 8 - 12 12 - 16 16 - 25	80 - 120 96 - 144	0.01 - 0.02 0.02 - 0.05 0.05 - 0.06 0.06 - 0.08 0.08 - 0.10
ACIERS ALLIÉS OU TRAITÉS	< 700	2 - 4 4 - 8 8 - 12 12 - 16 16 - 25	60 - 100 72 - 120	0.01 - 0.02 0.02 - 0.04 0.04 - 0.05 0.05 - 0.06 0.0 6- 0.08
ACIERS ALLIÉS OU TRAITÉS	< 950	2 - 4 4 - 8 8 - 12 12 - 16 16 - 25	60 - 80 72 - 96	0.01 - 0.02 0.02 - 0.04 0.04 - 0.05 0.05 - 0.06 0.06 - 0.08
ACIERS ALLIÉS OU TRAITÉS	< 1400	2 - 4 4 - 8 8 - 12 12 - 16 16 - 25	20 - 60 24 - 72	0.005 - 0.015 0.015 - 0.02 0.02 - 0.03 0.03 - 0.05 0.05 - 0.08
ACIERS INOXYDABLES	< 700	2 - 4 4 - 8 8 - 12 12 - 16 16 - 25	40 - 80 48 - 96	0.005 - 0.015 0.015 - 0.02 0.02 - 0.03 0.03 - 0.05 0.05 - 0.08
FONTE GRISE	100 - 800	2 - 4 4 - 8 8 - 12 12 - 16 16 - 25	50 - 100 60 - 120	0.01 - 0.03 0.03 - 0.05 0.05 - 0.06 0.06 - 0.08 0.08 - 0.12
ALLIAGES D'ALUMINIUM (SI<10%)	140 - 610	2 - 4 4 - 8 8 - 12 12 - 16 16 - 25	240 - 400 290 - 480	0.02 - 0.05 0.05 - 0.08 0.08 - 0.12 0.12 - 0.15 0.15 - 0.20
ALLIAGES D'ALUMINIUM (SI>10%)	160 - 420	2 - 4 4 - 8 8 - 12 12 - 16 16 - 25	125 - 300 150 - 360	0.02 - 0.05 0.05 - 0.08 0.08 - 0.12 0.12 - 0.15 0.15 - 0.20
LAITON À COPEAU LONG ET BRONZE	< 500	2 - 4 4 - 8 8 - 12 12 - 16 16 - 25	100 - 200 120 - 240	0.15 - 0.03 0.03 - 0.04 0.04 - 0.06 0.06 - 0.08 0.08 - 0.10
ALLIAGES DE TITANE	< 1100	2 - 4 4 - 8 8 - 12 12 - 16 16 - 25	20 - 40 24 - 48	0.005 - 0.015 0.015 - 0.02 0.02 - 0.03 0.03 - 0.05 0.05 - 0.08
ALLIAGES RÉFRACTAIRES BASE CO, NI	< 1100	2 - 4 4 - 8 8 - 12 12 - 16 16 - 25	20 - 50 24 - 60	0.005 - 0.015 0.015 - 0.02 0.02 - 0.03 0.03 - 0.05 0.05 - 0.08

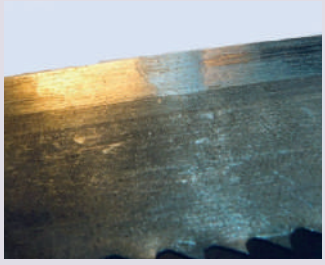
FORMULES DE CONVERSION

$$R.P.M = \frac{Vc \times 1.000}{TT \times Ø}$$

Vitesse d'avance = R.P.M. x Z x Fz (mm/min.)

R.P.M. = TOURS PAR MINUTE
Vc. = VITESSE DE COUPE (m./min.)
Ø = DIAMÈTRE DE LA FRAISE
TT = 3,1416
Z = Nº DE DENTS
Fz = AVANCE x DENT

EVALUATION DES RÉCLAMATIONS DE SCIES À RUBAN



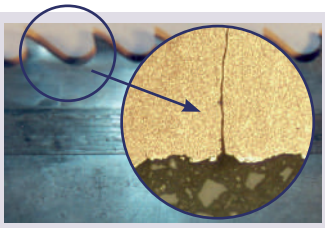
FISSURES DÉMARRANT DEPUIS LE DOS

Causes:
- Guides arrières du dos défectueux (ils écrasent le dos)
- Le dos de la lame est en contact avec le bord des galets.
- Excès de tension au montage des scies dans les volants de la machine.

RÉCLAMATION NON PERTINENTE







FISSURES DÉMARRANT DEPUIS LA DENTURE

Causes:
- Pas de la denture trop petit: agglomération de copeaux.
- Pas de la denture trop grand: vibrations.
- Avance trop importante relativement à la vitesse de la lame.

RÉCLAMATION NON PERTINENTE







BAVURE SUR LE DOS

Causes:
- Guide du dos défectueux.
- Le dos de la scie est en contact avec le bord des galets.

RÉCLAMATION NON PERTINENTE

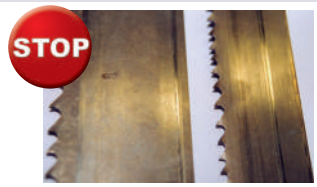


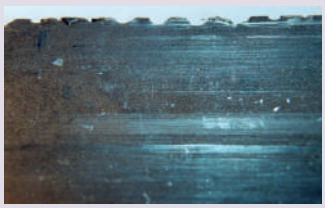


RAYURE PROFONDE SUR LES CÔTÉS DE LA LAME

Causes:
- Guides latéraux défectueux.
- Guides latéraux avec un ajustage excessif.
- Copeaux entre la lame et les galets.

RÉCLAMATION NON PERTINENTE





DENTURE ÉCRASÉE OU CASSÉE

Causes:
- Pas de la denture trop petit: agglomération de copeaux.
- Pas de la denture trop grand: vibrations.
- Vitesse de la lame non adaptée au type de matériel (trop élevée).
- Le matériel est mal fixé et bouge durant la coupe.

RÉCLAMATION NON PERTINENTE



RUPTURE PROPRE À LA SOUDURE

Causes:
- Défaut de fabrication: soudure mal réalisée.

RÉCLAMATION PERTINENTE



LAME CASSÉE, DENTURE EN SENS OPPOSÉ

Causes:
- Guides latéraux trop serrés.
- Bras des guides trop éloignés du matériel à couper.
- Non alignement entre les volants et les groupes de guides.

RÉCLAMATION NON PERTINENTE



COUPE TORDUE

Causes:
- Usure naturelle des dents.
- L'avance et la vitesse de la lame ne sont pas en phase pour le type de matériel à couper.
- L'avoyage de la denture frotte contre les côtés des guides

RÉCLAMATION NON PERTINENTE



IDENTIFICATION DES TYPES DE DISQUES ABRASIFS



AX 60 S BF T41

TYPE D'ABRASIF

- **A:** Oxyde d'aluminium
- **AX:** Oxyde d'aluminium haute résistance
- **AC:** Oxyde d'aluminium + Carbure de Silicium
- **C:** Carbure de Silicium
- **Z:** Zirconium

FORME DU DISQUE

T41
Disque de tronçonnage droit

T42
Disque de tronçonnage à moyeu déporté

T27
Meule à ébarber

GRAIN

- **30-36:** Moyen
- **40-60:** Fin
- **80-120:** Extra fin

DURETÉ

- **Q:** Doux
- **R:** Moyen
- **S:** Dur

TYPE DE DISQUE (LIANT)

- **BF:** Résine renforcée par des fibres

90° Disques pour la **coupe**

15° Disques pour **le meulage et le polissage**

Fe S Cl Exempt de **fer, de soufre et de chlorure**

A: Oxyde d'aluminium :

L'oxyde d'aluminium est résistant et durable, pour la coupe et le meulage de matériaux à haute résistance tels que l'acier au carbone, l'acier inoxydable et tous les types de métaux.

AX: Oxyde d'aluminium haute résistance :

L'oxyde d'aluminium à haute résistance est un abrasif de très haute qualité. La microstructure de ses grains lui permet de se briser pendant la coupe et le meulage, générant de multiples nouvelles arêtes de coupe. Il est normalement utilisé pour les travaux de haute production et de dureté élevée. Il est recommandé pour l'acier inoxydable, l'acier au carbone et les aciers forgés.

AC: Oxyde d'aluminium + Carbure de silicium :

C: Carbure de silicium :

Le carbure de silicium est le minéral le plus dur et le plus coupant. Il est idéal pour couper, poncer et polir tous types de matériaux, métaux non ferreux : aluminium, laiton, bronze, magnésium, titane,... caoutchouc, verre, plastiques, bois fibreux, émail... Le carbure de silicium dépasse tout autre abrasif en termes de pénétration et de capacité de coupe, étant plus rapide tout en demandant moins d'effort.

Z: Zirconium :

Le zirconium possède la qualité d'auto-affûtage qui lui confère une longue durée de vie dans les travaux d'enlèvement de matière dures à haute performance. Idoine pour le ponçage et le meulage de haute performance sur l'acier inoxydable, l'acier au carbone et tous les types de métaux.

COMMENT DIFFÉRENCIER LES DISQUES ABRASIFS

Les disques abrasifs coupent, meulent ou polissent de manières différentes dû aux grains abrasifs dont ils sont constitués, liés entre eux par un agglutinant. En fonction des grains et du liant, ils présentent des différences en termes de dureté, de vitesse et de profondeur de coupe ou de résistance à l'usure.

En raison de ces paramètres, il conviendra de choisir les composants ayant les caractéristiques appropriées pour effectuer le processus de coupe, de polissage ou de meulage, en fonction de l'application et du matériau à travailler.

En fonction de l'outil utilisé (meuleuse, scie à onglet, machine à découper ou fixe), du matériau à couper (métal, inox, fer, pierre) ou de l'opération à réaliser (couper ou meuler), les caractéristiques du disque abrasif doivent être différentes pour un rendement optimal.



AB05:

Disque abrasif pour les utilisations générales de coupe des métaux. Diamètres de 115 mm et 125 mm, géométrie du disque droit (T41), composé d'oxyde d'aluminium. Boîte métallique de 10 unités pour une conservation optimale.



AB11:

Disque abrasif haute performance pour la découpe de l'acier inoxydable, de l'acier et du métal. Diamètres de 115 mm, 125 mm et 230 mm. Disponible en 2 géométries de lame, droit pour la coupe (T41) et à moyeu déporté (T42). Dureté élevée, fabriqué à partir d'oxyde d'aluminium haute résistance lié à une résine renforcée de fibres. Garanti par le certificat OSA.



AB17:

STONE, disque abrasif haute performance pour la découpe des matériaux de construction. Diamètres 115 mm, 125 mm et 230 mm. Géométrie du disque à moyeu déporté (T42). Dureté moyenne, fabriqué à partir de carbure de silicium lié avec une résine renforcée de fibres. Garanti par le certificat OSA.



AB18:

MULTIFONCTION, Disque abrasif haute performance pour la découpe de tous types de matériaux. Diamètres de 115 mm, 125 mm et 230 mm. Géométrie de disque droit (T41). Dureté faible, fabriqué à partir d'oxyde d'aluminium + carbure de silicium liés par une résine renforcée de fibres. Garanti par le certificat OSA.



AB15:

Disque abrasif à lamelles haute performance pour le polissage de l'acier inoxydable, de l'acier et du métal. Diamètres de 115 mm et 125 mm. Géométrie du disque à moyeu déporté à lamelle pour polissage (T27). Quatre qualités de grains sont disponibles. Fabriqué en zirconium aggutiné à une feuille en fibre de verre renforcée pour une productivité et une sécurité maximales. Pour le travail en frontal, inclinaison maximale de 15º.



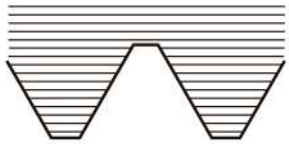
AB20:

Disque abrasif à lamelles haute performance pour le meulage et le polissage de l'acier inoxydable, de l'acier et du métal. Diamètres de 115 mm et 125 mm. Géométrie du disque à moyeu déporté à lamelles pour le polissage (T27). Quatre qualités de grains sont disponibles. Fabriqué en oxyde d'aluminium. Léger, flexible et silencieux grâce à son corps en fibre multicouche. Pour travail frontal, inclinaison maximale du disque de 15º.

TARAUDAGE PAR DÉFORMATION

La formation de filetages intérieurs par déformation est une des technologies utilisées pour la création de filetages.
Cette technique peut être utilisée pour le taraudage dans des matériaux dont la ductilité est de 10% au minimum.

AVANTAGES	CONDITIONS D'UTILISATION
- Pas de génération de copeaux dans le processus de taraudage - Meilleure qualité de surface sur les flancs - Filetage uniforme et parfaitement calibré - Le filetage obtenu supporte des couples plus élevés de serrage - La vie utile de l'outil est plus élevée - Vitesse plus élevée - Productivité plus élevée	- Précision du diamètre de l'avant-trou - Utilisation abondante de lubrifiant - RPM suffisamment élevées

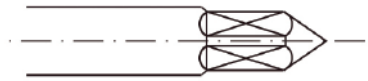
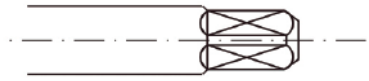
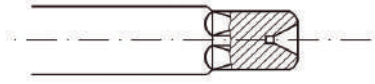


Filetage obtenu avec un taraud coupant



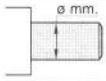
Filetage obtenu avec un taraud à refouler

GÉOMÉTRIE DES TARAUDS MACHINE EN FONCTION DE LA NORME

DIMENSIONS		POINTE	CARRÉ
M3-M6	DIN 371	POINTE COMPLÈTE 	POINTE EXTERNE COMPLÈTE 
M3-M6	DIN 376		
M3-M6	DIN 374		
M3-M6	DIN 352		
M3-M6	DIN 2181		
M3-M6	DIN 357		
M3-M10	DIN 2174		
M8; M10	DIN 371	POINTE RÉDUITE 	CHANFREIN 
M7; M12	DIN 376		
M7; M9	DIN 371	POINTE CENTRAGE INTERNE 	POINTE CENTRAGE INTERNE 
⩾ M14	DIN 376		
⩾ M7	DIN 374		
⩾ M7	DIN 352		
⩾ M7	DIN 2181		
⩾ M7	DIN 357		
⩾ M12	DIN 2174		

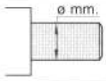
DIAMÈTRE PRÉALABLE DE LA TIGE POUR FILETER AVEC FILIÈRES

M



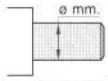
Ø d_1	p	ø mm.
M 1	0,25	0,97
M 1,1	0,25	1,07
M 1,2	0,25	1,17
M 1,4	0,3	1,36
M 1,6	0,35	1,54
M (1,7)	0,35	1,64
M 1,8	0,35	1,74
M 2	0,4	1,93
M 2,2	0,45	2,13
M (2,3)	0,4	2,23
M 2,5	0,45	2,43
M (2,6)	0,45	2,53
M 3	0,5	2,92
M 3,5	0,6	3,41
M 4	0,7	3,91
M 4,5	0,75	4,41
M 5	0,8	4,90
M 6	1	5,88
M 7	1	6,88
M 8	1,25	7,87
M 9	1,25	8,87
M 10	1,5	9,85
M 11	1,5	10,85
M 12	1,75	11,83
M 14	2	13,82
M 16	2	15,82
M 18	2,5	17,79
M 20	2,5	19,79
M 22	2,5	21,79
M 24	3	23,77
M 27	3	26,77
M 30	3,5	29,73
M 33	3,5	32,73
M 36	4	35,70
M 39	4	38,70
M 42	4,5	41,69
M 45	4,5	44,69
M 48	5	47,66
M 52	5	51,66
M 56	5,5	55,65
M 60	5,5	59,65
M 64	6	63,62
M 68	6	67,62
M 3 x	0,6	2,91
M 3,5 x	0,75	3,41
M 4 x	0,75	3,91
M 5 x	0,9	4,89

MF



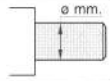
Ø d_1	x	p	ø mm.
M 3	x	0,35	2,94
M 3,5	x	0,35	3,44
M 4	x	0,35	3,94
M 4	x	0,5	3,93
M 5	x	0,5	4,93
M 6	x	0,5	5,93
M 6	x	0,75	5,90
M 7	x	0,75	6,90
M 8	x	0,5	7,93
M 8	x	0,75	7,90
M 8	x	1	7,88
M 9	x	1	8,88
M 10	x	0,5	9,93
M 10	x	0,75	9,90
M 10	x	1	9,88
M 10	x	1,25	9,86
M 11	x	1	10,88
M 12	x	0,75	11,90
M 12	x	1	11,88
M 12	x	1,25	11,86
M 12	x	1,5	11,85
M 13	x	1	12,88
M 13	x	1,5	12,85
M 14	x	1	13,88
M 14	x	1,25	13,86
M 14	x	1,5	13,85
M 15	x	1	14,88
M 15	x	1,5	14,85
M 16	x	1	15,88
M 16	x	1,5	15,85
M 18	x	1	17,88
M 18	x	1,5	17,85
M 18	x	2	17,82
M 20	x	1	19,88
M 20	x	1,5	19,85
M 20	x	2	19,82
M 22	x	1	21,88
M 22	x	1,5	21,85
M 22	x	2	21,82
M 24	x	1	23,88
M 24	x	1,5	23,85
M 24	x	2	23,82

MF



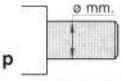
Ø d_1	x	p	ø mm.
M 25	x	1	24,88
M 25	x	1,5	24,85
M 26	x	1	25,88
M 26	x	1,5	25,85
M 27	x	1	26,88
M 27	x	1,5	26,85
M 27	x	2	26,82
M 28	x	1,5	27,85
M 28	x	2	27,82
M 30	x	1	29,88
M 30	x	1,5	29,85
M 30	x	2	29,82
M 32	x	1,5	31,85
M 33	x	1,5	32,85
M 33	x	2	32,82
M 34	x	1,5	33,85
M 35	x	1,5	34,85
M 36	x	1,5	35,85
M 36	x	2	35,82
M 36	x	3	35,76
M 38	x	1,5	37,85
M 39	x	1,5	38,85
M 39	x	2	38,82
M 39	x	3	38,76
M 40	x	1,5	39,85
M 40	x	2	39,82
M 40	x	3	39,76
M 42	x	1,5	41,85
M 42	x	2	41,82
M 42	x	3	41,76
M 45	x	1,5	44,85
M 45	x	2	44,82
M 45	x	3	44,76
M 48	x	1,5	47,85
M 48	x	2	47,82
M 48	x	3	47,76
M 50	x	1,5	49,85
M 50	x	2	49,82
M 50	x	3	49,76
M 52	x	1,5	51,85
M 52	x	2	51,82
M 52	x	3	51,76

W (BSW)



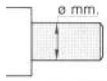
Ø d_1	p	ø mm.
W 3/32	48	2,26
W 1/8	40	3,12
W 5/32	32	3,82
W 3/16	24	4,69
W 7/32	24	5,39
W 1/4	20	6,16
W 5/16	18	7,76
W 3/8	16	9,30
W 7/16	14	10,89
W 1/2	12	12,43
W 9/16	12	13,92
W 5/8	11	15,62
W 3/4	10	18,76
W 7/8	9	21,89
W 1	8	25,08
W 1 1/8	7	28,21
W 1 1/4	7	31,35
W 1 3/8	6	34,48
W 1 1/2	6	37,67
W 1 3/4	5	43,94
W 2	4,5	50,26

BSF



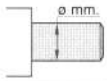
Ø d_1	p	ø mm.
BSF 3/16	32	4,67
BSF 1/4	26	6,25
BSF 5/16	22	7,82
BSF 3/8	20	9,39
BSF 7/16	18	10,97
BSF 1/2	16	12,54
BSF 9/16	16	14,12
BSF 5/8	14	15,71
BSF 3/4	12	18,85
BSF 7/8	11	22,02
BSF 1	10	25,17

UNC



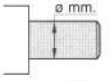
Ø d_1 - p	ø mm.
No. 1 - 64 UNC	1,79
No. 2 - 56 UNC	2,12
No. 3 - 48 UNC	2,44
No. 4 - 40 UNC	2,76
No. 5 - 40 UNC	3,09
No. 6 - 32 UNC	3,41
No. 8 - 32 UNC	4,07
No. 10 - 24 UNC	4,71
No. 12 - 24 UNC	5,37
1/4 - 20 UNC	6,22
5/16 - 18 UNC	7,80
3/8 - 16 UNC	9,37
7/16 - 14 UNC	10,95
1/2 - 13 UNC	12,52
9/16 - 12 UNC	14,10
5/8 - 11 UNC	15,68
3/4 - 10 UNC	18,84
7/8 - 9 UNC	22
1 - 8 UNC	25,16
1 1/8 - 7 UNC	28,31
1 1/4 - 7 UNC	31,49
1 3/8 - 6 UNC	34,63
1 1/2 - 6 UNC	37,81
1 3/4 - 5 UNC	44,12
2 -4,5 UNC	50,45

UNF



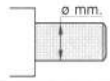
Ø d_1 - p	ø mm.
No. 0 - 80 UNF	1,47
No. 1 - 72 UNF	1,79
No. 2 - 64 UNF	2,12
No. 3 - 56 UNF	2,44
No. 4 - 48 UNF	2,77
No. 5 - 44 UNF	3,10
No. 6 - 40 UNF	3,42
No. 8 - 36 UNF	4,08
No. 10 - 32 UNF	4,73
No. 12 - 28 UNF	5,38
1/4 - 28 UNF	6,24
5/16 - 24 UNF	7,82
3/8 - 24 UNF	9,41
7/16 - 20 UNF	10,98
1/2 - 20 UNF	12,56
9/16 - 18 UNF	14,14
5/8 - 18 UNF	15,73
3/4 - 16 UNF	18,89
7/8 - 14 UNF	22,05
1 - 12 UNF	25,21
1 1/8 - 12 UNF	28,38
1 1/4 - 12 UNF	31,56
1 3/8 - 12 UNF	34,73
1 1/2 - 12 UNF	37,91

G (BSP)



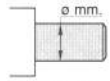
Ø d_1	p	ø mm.
G 1/16	28	7,61
G 1/8	28	9,62
G 1/4	19	13,03
G 3/8	19	16,53
G 1/2	14	20,81
G 5/8	14	22,77
G 3/4	14	26,30
G 7/8	14	30,06
G 1	11	33,07
G 1 1/8	11	37,71
G 1 1/4	11	41,73
G 1 3/8	11	44,14
G 1 1/2	11	47,62
G 1 3/4	11	53,56
G 2	11	59,43

NPSM



Ø d_1	p	ø mm.
1/8 NPSM	27	4,99
1/4 NPSM	18	13,24
3/8 NPSM	18	16,70
1/2 NPSM	14	20,77
3/4 NPSM	14	26,13
1 NPSM	11,5	32,68
1 1/4 NPSM	11,5	41,45
1 1/2 NPSM	11,5	47,52
2 NPSM	11,5	59,56

PG



Ø d_1	p	ø mm.
PG 7	20	12,40
PG 9	18	15,10
PG 11	18	18,50
PG 13,5	18	20,30
PG 16	18	22,40
PG 21	16	28,15
PG 29	16	36,85
PG 36	16	46,85
PG 42	16	53,85
PG 48	16	59,15

TABLEAU PRATIQUE DE CONSULTATION DES NORMES EN FONCTION DES FILETS DU NOMBRE DE FILETS DES PAS PAR POUCE

		FILET AMERICAIN						FILET ANGLAIS					
FILET Ø	Ø mm	UNC (NC)	UNF (NF)	UNEF (NEF)	UN	UNS	NPS NPT API	BSW	BSF	BRASS	BS 6n	WHIT	BSP BSPT
1/16	1,588	--	--	--	--	--	27	60	--	--	--	--	--
3/32	2,381	--	--	--	--	--	--	48	--	--	--	--	--
1/8	3,175	--	--	--	--	--	27	40	--	--	--	--	28
5/32	3,969	--	--	--	--	--	--	32	--	--	--	--	--
3/16	4,763	--	--	--	--	--	--	24	32	--	--	--	--
7/32	5,556	--	--	--	--	--	--	24	28	--	--	--	--
No 0		--	80	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
No 1	1,854	64	72	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
No 2	2,184	56	64	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
No 3	2,515	48	56	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
No 4	2,845	40	48	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
No 5	3,175	40	44	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
No 6	3,505	32	40	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
No 8	4,166	32	36	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
No 10	4,826	24	32	--	--	28-36-40-48-56	--	--	--	--	--	--	--
No 12	5,486	24	28	32	--	36-40-48-56	--	--	--	--	--	--	--
1/4	6,350	20	28	32	--	24-27-36-40-48-56	18	20	26	26	--	32	19
9/32	7,14	--	--	--	--	--	--	20	26	--	--	--	--
5/16	7,938	18	24	32	20-28	27-36-40-48	--	18	22	26	--	32	--
3/8	9,525	16	24	32	20-28	18-27-36-40	18	16	20	26	--	32	19
7/16	11,11	14	20	28	16-32	18-24-27	--	14	18	26	--	--	--
1/2	12,7	13	20	28	16-32	12-14-18-24-27	14	12	16	26	18	20	14
9/16	14,29	12	18	24	16-20-28-32	14-27	--	12	16	26	--	20	--
5/8	15,87	11	18	24	12-16-20-28-32	14-27	--	11	14	26	18	20	14
11/16	17,46	--	--	24	12-16-20-28-32	--	--	11	14	26	--	16-20	--
3/4	19,05	10	16	20	12-28-32	14-18-24-27	14	10	12	26	16	16-20	14
13/16	20,64	--	--	20	12-16-28-32	--	--	10	12	--	--	16-20-26	--
7/8	22,22	9	14	20	12-16-28-32	10-18-24-27	--	9	11	26	--	20	14
15/16	23,81	--	--	20	12-16-28-32	--	--	--	--	--	--	12-20	--
1"	25,40	8	12	20	16-28-32	10-14-18-24-27	11/2	8	10	26	16	12-20	11
1" 1/16	26,98	--	--	18	8-12-16-20-28	--	--	--	--	--	--	12-20	--
1" 1/8	28,57	7	12	18	8-16-20-28	10-14-24	--	7	9	26	--	12-20	11
1" 3/16	30,16	--	--	18	8-12-16-20-28	--	--	--	--	--	--	12-20	--
1" 1/4	31,75	7	12	18	8-16-20-28	10-14-24	111/2	7	9	26	16	12-20	11
1" 5/16	33,34	--	--	18	8-12-16-20-28	--	--	--	--	--	--	12-20	--
1" 3/8	34,92	6	12	18	8-16-20-28	10-14-24	--	6	8	--	--	12-20	11
1" 7/16	36,51	--	--	18	6-8-12-16-20-28	--	--	--	--	--	--	12-20	--
1" 1/2	38,10	6	12	18	8-16-20-28	10-14-24	111/2	6	8	26	14	12-20	11
1" 9/16	39,69	--	--	18	6-8-12-16-20-28	--	--	--	--	--	--	--	--
1" 5/8	41,27	--	--	18	6-8-12-16-20	--	--	5	8	26	--	12-16-20	11
1" 11/16	42,86	--	--	18	6-8-12-16-20	--	--	--	--	--	--	--	--
1" 3/4	44,45	5	--	--	6-8-12-16-20	10-14-18	--	5	7	26	--	12-16-20	11
1" 13/16	46,04	--	--	--	6-8-12-16-20	--	--	--	--	--	--	--	--
1" 7/8	47,62	--	--	--	6-8-12-16-20	10-14-18	--	4 1/2	--	26	--	12-16-20	--
1" 15/16	49,21	--	--	--	6-8-12-16-20	--	--	--	--	--	--	--	--
2"	50,80	4 1/2	--	--	6-8-12-16-20	10-14-18	11 1/2	4 1/2	7	26	14	12-16-20	11

CONVERSION DU PAS EN FILET PAR POUCE À MÉTRIQUE

N	mm	N	mm	N	mm	N	mm
80	0,317	28	0,907	13	1,953	4 1/2	5,644
72	0,352	27	0,940	12	2,116	4	6,349
64	0,396	26	0,976	11 1/2	2,208	3 1/2	7,257
60	0,423	24	1,058	11	2,309	3 1/4	7,815
56	0,453	22	1,154	10	2,540	3	8,466
48	0,529	20	1,270	9	2,822	2 7/8	8,834
44	0,577	19	1,336	8	3,174	2 3/4	9,236
40	0,635	18	1,411	7	3,628	2 5/8	9,676
36	0,705	16	1,587	6	4,233	2 1/2	10,160
32	0,793	14	1,814	5	5,080	---	---

CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE

INTRODUCTION

Les conditions générales de vente sont en vigueur à partir du 3 février 2025 et remplacent et annulent toutes les conditions appliquées antérieurement. Il s'entend que toutes les ventes et livraisons effectuées par CELESA, S.A. à partir du 3 février 2025 sont soumises à ces conditions générales, sauf disposition expresse contraire écrite et signée par les parties contractantes, qui prévaudraient sur les conditions générales.

Tout document autre que les conditions générales de vente présentes, et en particulier, les dépliants, publicité, promotions n'a qu'une valeur informative et orientative et en aucun cas contractuelle.

MODALITÉS DE RÈGLEMENT

Les conditions de règlement seront établies en accord avec la loi en vigueur et après acceptation de la part du département financier de CELESA S.A.

Le défaut de paiement impliquera l'arrêt immédiat des livraisons.

ASSURANCE

Les marchandises voyagent toujours au seul risque de l'acheteur, étant toujours à sa charge la prime à payer si le client souhaite assurer la marchandise.

RÉCLAMATIONS

Les clients sont tenus d'examiner les produits livrés à leur réception, pour vérifier la conformité avec la commande quant à la ou les références, et le nombre d'unités livrées. En cas de non-conformité ou de différences constatées à la réception du matériel, seront acceptées les réclamations effectuées sous 8 jours après réception.

Aucun retour ne sera accepté sans cette communication à CELESA, S.A. dans les délais indiqués.

RETOURS

Seront acceptés uniquement les retours pour défaut de fabrication ou erreurs directement attribuables à CELESA, S.A., et après approbation du Département Qualité de CELESA, S.A. Les retours seront effectués à ports payés et seront accompagnés de la facture originale et du bon de livraison. L'expédition sera effectuée par nos moyens habituels de transport.

Tout retour doit faire l'objet d'un accord formel et préalable entre CELESA, S.A. et l'acheteur.

Tout retour de matériel doit être immédiatement communiqué à CELESA S.A. directement ou par l'intermédiaire du Représentant, les frais de port étant à la charge du client. À la réception de l'outil, notre Département Qualité effectuera les contrôles nécessaires et pertinents, et émettra un rapport. Dans le cas où l'outil ne présenterait aucun défaut imputable à sa qualité, et s'il n'y avait pas d'erreurs imputables à CELESA, S.A. 15% du prix d'achat seront déduits en concepts de manipulation et d'inspection.

GARANTIES

CELESA, S.A. garantit tous les outils de son programme de vente contre tout défaut de matière et de fabrication, sans se rendre en aucune manière responsable de l'utilisation inadéquate des dits outils. Dans tous les cas, la responsabilité de CELESA, S.A. se limite exclusivement à la réparation ou au remplacement de l'outil défectueux à hauteur de la valeur maximale de l'outil fourni, ceci n'engageant aucun avoir ni pénalité pour aucun autre concept.

CELESA, S.A. se réserve le droit de modifier, sans préavis, les dimensions, nuances d'acier, et en général toute caractéristique technique de ses produits, dès que le Service Technique estime que ce changement suppose une amélioration technique du produit.

CELESA, S.A. ne remplacera aucun outil sans un rapport favorable de son Département Qualité, et dans tous les cas en respectant les conditions de fonctionnement décrites dans la section Retours.

CELESA, S.A. ne pourra accepter aucune réclamation ou pénalité de quelque nature en cas de retards éventuels dans la livraison d'une commande.

TRANSPORT

- Les commandes seront envoyées Franco de port en France Métropolitaine à partir d'un montant de 250 € nets.
- Pour les commandes inférieures à 250 € nets, les frais d'envoi seront à la charge du client (ils seront ajoutés au montant des outils envoyés, en fonction de ce qui aura été accordé avec le client, et en utilisant toujours les moyens de transports pour lesquels il existe un accord avec CELESA, S.A.).
- CELESA, S.A. se réserve le droit d'utiliser le moyen de transport le plus adéquat en fonction des caractéristiques, de la destination, du poids et du volume de l'envoi.

MINIMUM DE COMMANDE

Le montant minimum de commande est de 60 € net.

TARIF EN VIGUEUR

CELESA, SA appliquera les conditions et prix indiqués dans le tarif en vigueur, ne pouvant être rendue responsable d'interprétations externes à son contenu.

CONDITIONNALITÉ

L'acceptation de la marchandise livrée par CELESA, S.A. sans refus immédiat par l'acheteur, implique l'acceptation de ces conditions générales de vente. Leur modification sera valide seulement s'il existe un accord écrit de la part de CELESA, S.A.

T.V.A.

Les commandes ne sont pas sujettes à la TVA.

RESERVE DE PROPRIÉTÉ

Les produits vendus par CELESA, S.A. restent de sa propriété tant que le règlement intégral des factures correspondant n'a pas été effectué.

JURIDICTION COMPÉTENTE

Pour tout litige concernant l'interprétation de ces conditions, ou relatif à leur non respect par l'une des parties, celles-ci se soumettent à la juridiction des tribunaux de Bilbao, renonçant à celle qui pourrait être d'éventuelle application, même dans le cas où le contraire serait stipulé dans des lettres ou communiqués du client.

IDENTIFICATION

DES REMISES EN FONCTION DES COULEURS SELON LA COULEUR DU FOND SUR LEQUEL EST ÉCRIT LE PRIX

FOND GRIS	Forets à forte rotation
FOND ROSE	Autres spécialités
FOND VERT	Jeux de tarauds et filières
FOND JAUNE	Scies à ruban

CATALOGUE 2025



BLUE-MASTER® by celesa

CELESA S.A.
Polígono Industrial Arriandi
C/Tabernabarri Nº5
48215 IURRETA Vizcaya SPAIN
Tel +34 946232532 · Fax +34 946201763
export@bluemaster.es · www.bluemaster.es

TCG25FR
8 422798 626798