




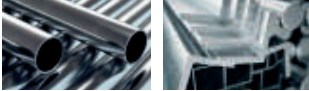




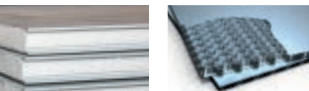
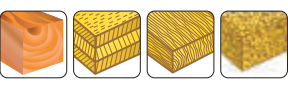




BLUE-MASTER[®]
by *CE/ESA*



DISQUES

GUIDE POUR LA SÉLECTION DE DISQUES DE COUPE

RÉFÉRENCE	MATÉRIEL DE FABRICATION	MACHINE	APPLICATION	Page
FF93	HSS	TRONÇONNEUSE	COUPE < 5 mm 	520
FF94	HSS	TRONÇONNEUSE	COUPE > 5 mm 	521
FF68	HSS OX	TRONÇONNEUSE		521
S5CM	CARBURE	SCIE SUR TABLE		522
S8CM	CARBURE	SCIES À ONGLET		522
DD7	TOP METAL 	MEULEUSE	 INOX  Cu-Ni-La  FONTE	530
DD36	HCS	MEULEUSE	 	530
S7CM	CARBURE	SCIES À ONGLET		522
S1CM	CARBURE	SCIES À ONGLET		523
S4CM	CARBURE	TRONÇONNEUSE		523
S2CM	CARBURE	SCIE SUR TABLE		524
S1NC	CARBURE	SCIE SUR TABLE		524
S3CM	CARBURE	RAINUREUSE		524
S6CM	CARBURE	SCIES À ONGLET		525
S11CM	PCD	SCIE À ONGLET		525
DD37	CV	MEULEUSE		526
DD23	CARBURE	MEULEUSE		526

GUIDE POUR LA SÉLECTION DE DISQUES DE COUPE

RÉFÉRENCE	MATÉRIEL DE FABRICATION	MACHINE	APPLICATION	Page
DMA115	HCS	MEULEUSE	Ø EXT. 115, Ø INT. 22,23, R.P.M. 12.500	527
DMB100	HCS	MEULEUSE	Ø EXT. 100, Ø INT. 22,23, R.P.M. 12.500	527
DMC125	HCS	MEULEUSE	Ø EXT. 125, Ø INT. 22,23, R.P.M. 12.500	527
NEW DMR	HCS	MEULEUSE	Ø EXT. 115, Ø INT. 22,23, R.P.M. 12.500	527
NEW FRDB		MEULEUSE	M14x2 Ø48, R.P.M. 12.500	528
NEW FEDB		MEULEUSE	M14x2 Ø30, R.P.M. 12.500	528
NEW FDB		MEULEUSE	M14x2 Ø20, Ø25, Ø30, R.P.M. 12.500	528
NEW DMD	EXTRA HARD QUALITY	MEULEUSE	Ø EXT. 115, Ø INT. 22,23, R.P.M. 12.500	529
NEW DME	EXTRA HARD QUALITY	MEULEUSE	Ø EXT. 102, Ø INT. 22,23, R.P.M. 11.000	529
DD34	CARBURE	MEULEUSE	Ø EXT. 115, Ø INT. 22,23, R.P.M. 13.300	529

BOIS EXTRA

Disques de coupe

Rose


































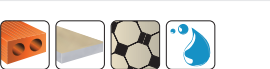


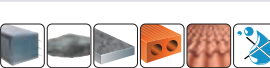





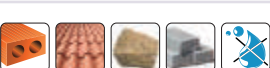













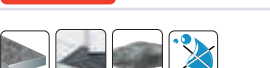


















S9CM	CARBURE	TRONÇONNEUSE	Ø EXT. 300-350, e mm 3,2-4,4, Z 60-108	525
S10CM	PCD	SCIE SUR TABLE	Ø EXT. 160-230, e mm 2,2/1,6, Z 6	525
NEW DD27	CARBURE	MEULEUSE	Al Ø EXT. 125, e mm 1,2, Z 24	526
SCEP	TOP MULTIFUNCTION	MEULEUSE	115-125, 230-300, 355-400, e mm 2,2-2,2, 3-3,2, 3,5-3,5, Z 8-9, 18-22, 26-30	530
SCMD	Tungstène	MEULEUSE	Ø EXT. 115-230, e mm 1,6-3,0, SEGMENTÉ	531
MDT		MEULEUSE	Ø EXT. 50-115, e mm 1,8-5, SEGMENTÉ	531
FFLATIG RFLATIG	HSS	MACHINE COUPE FLEXIBLES HYDRAULIQUES	Ø EXT. 200-300, e mm 2-3, CONTINU 220	532

MULTI-FONCTIONS

ACCESSOIRES POUR DISQUES DE COUPE

CRS		MEULEUSE	Ø EXT. 20-40, Ø INT. 16-32, e mm 1,4-2,2	532
ADQCA		MEULEUSE	M14x2	532

GUIDE POUR LA SÉLECTION DE DISQUES DE COUPE

RÉFÉRENCE	MATÉRIEL DE FABRICATION	MACHINE	APPLICATION	Ø EXT.	e mm	GRAIN	Page
DD1	 DIAMOND GENERAL DE OBRA 	MEULEUSE		115-125-180 230-300-350	2-2-2,4 2,8-3-3,2	9-9-14 18-22-24	533
DD2	 TOP DIAMOND GENERAL DE OBRA  	MEULEUSE		115-125 180-230	1,8-2,2 2,2-2,4	9-9 14-18	533
DD3	 TURBO 	MEULEUSE		115-125 180-230	2-2,2 2,8-2,8	CONTINU	533
DD4	 TOP TURBO  	MEULEUSE		115-125 180-230	1,8-2,5 2,5-2,8	CONTINU	534
 DD29	 TWIN TILE  	MEULEUSE		125	1,6	40-45 50-60	534
DD6	 TOP TILE  	MEULEUSE		115-125 180-230	1,5-1,5 1,8-2,0	CONTINU	534
DD8	 XCLEAN TILE  	MEULEUSE		115 125	1,4 1,4	CONTINU	535
DD35	 3X  	MEULEUSE		115 125	1,5	CONTINU	535
DD5	 DIAMOND H₂O 	MEULEUSE		115-125 180-230	2-2,2 2,4-2,8	CONTINU	536
DD9	 CANTERO 	MEULEUSE		115 125 230	2 2 2,8	9 9 18	536
DD12	 MARMOLISTA 	MEULEUSE		115-125 300-350	2-2 3-3,2	9-9 22-24	536
DD13	 ABRASIVES 	MEULEUSE		350 400	3,2 3,4	21 24	537
DD14	 ASPHALT 	MEULEUSE		300 350 400	3 3,2 3,4	18 21 24	537
DD15	 CONCRETE 	MEULEUSE		115-125-230 300-350	2,5-2,5-2,8 3,2-3,4	9-9-18 22-24	537
DR	 TOP WALL 	MEULEUSE	 	115 125 150	6,4 6,4 6,4	8 9 12	538
 DD39	 2X 	MEULEUSE		125	22,23	50-60 40-50 35-40	538
DD22	 CARBURE  	MEULEUSE		115	22,23		538
DD10	 UNIVERSAL STONE 	MEULEUSE		115 125 180	16 20 28	TRAVAIL DES SURFACES	539
DD11	 TOP STONE 	MEULEUSE		115 125 180	16 20 28	TRAVAIL DES SURFACES	539
DD20	 TOP STONE THREAD 	MEULEUSE	 	115 125	18 20	TRAVAIL DES SURFACES	539
 DD40	 BOOMERANG 	MEULEUSE		115	22,23		539

GUIDE POUR LA SÉLECTION DE DISQUES DE COUPE

RÉFÉRENCE	QUALITÉ MATÉRIEL	MACHINE	FORMA	APPLICATION	Ø EXT.	e mm	Page	
AB05		MEULEUSE	T41 COUPE 		115 125	1	541	
AB11		MEULEUSE	T41 T42 COUPE 		115 125 230	1 1,9 2,5	541	
AB15		MEULEUSE	T27 POLISSAGE 		115 125	Grain 40/120	543	
AB20		MEULEUSE	T27 MEULAGE POLISSAGE 		115 125	Grain 40/120	543	
AB17		MEULEUSE	T42 POLISSAGE 		115 125 230	2,5	Grain 30/36	542
AB18		MEULEUSE	T41 MEULAGE POLISSAGE 		115 125 230	1,6 1,6 2,0	Grain 36/46	542
DD21		MEULEUSE			115 125		543	

INOX
METAL
STONE
MULTIFUNCTION

Disques de coupe
Rose

DISQUE DE POLISSAGE - CORPS ET ACCESSOIRES DE PONÇAGE

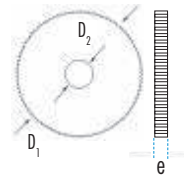
DD24		FEUTRE	PONCEUSE	POLISSAGE ANTI-CORROSION Polissage et la finition des surfaces.		100	Ø INT. 22,23	544
DD25		VELCRO	PONCEUSE	CORPS DE PONÇAGE Le ponçage et le polissage des surfaces.		100 115 125	Ø INT. M14x2	544
DD26			PONCEUSE	DISQUE DIAMANT POUR LE POLISSAGE DE LA PIERRE Un polissage optimal de la surface.		100	Grain 50/100/50/300 500/800/1000 1500/2000/3000	544
DD28		VELCRO	PONCEUSE	POLISSAGE DE LA PIERRE Différentes qualités de finition en fonction du grain choisi.		100 115 125	Grain 60/80/120/240	545
DD33		VELCRO	PONCEUSE	DISQUE EN FEUTRE Polissage, finition et lustrage sur tous types de surfaces.		100 115 125	e mm 6	545
DD31		VELCRO	PONCEUSE	ÉPONGE DE POLISSAGE Finition fine. Spécifiquement pour automobiles et marines.		100 115 125	e mm 25	545
DD32		VELCRO	PONCEUSE	DISQUE DE LAINE Polissage final, finition et lustrage sur tous types de surfaces.		100 115 125	e mm 25	545

SUPPORT MULTI-DISQUE À CHANGEMENT RAPIDE CDR ET ACCESSOIRES

	RLOC		MEULEUSE DROITE							546 547
	RLOC1									546 547
	RLOC2									546 547
	RLOC3									546 547

BANDES ABRASIVES ET ROUES À LAMELLES

AB50			BANDES ABRASIVES		L1 100	L2 690	Grain 40-120	548
FP			ROUES À LAMELLES		Ø EXT. 30 / 40 50 / 60 / 80		Grain 40-120	548

LAMES SCIES CIRCULAIRES POUR LE MÉTAL pour épaisseur jusqu'à 5 mm.


HSS

DIN
1837COUPE
< 5 mm

Réf. FF93



FF93

D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
20	0,20	5	80	20,36
20	0,25	5	64	20,36
20	0,30	5	64	18,29
20	0,40	5	64	18,29
20	0,50	5	48	17,60
20	0,60	5	48	17,60
20	0,80	5	48	17,60
20	1,00	5	40	17,60
20	1,20	5	40	20,36
20	1,60	5	40	22,39
20	2,00	5	32	23,26
20	2,50	5	32	28,01
20	3,00	5	32	30,28
20	4,00	5	24	40,06
20	5,00	5	24	46,97
20	6,00	5	24	53,50
25	0,20	8	80	20,89
25	0,25	8	80	20,89
25	0,30	8	80	19,46
25	0,40	8	64	19,46
25	0,50	8	64	18,54
25	0,60	8	64	18,54
25	0,80	8	48	18,54
25	1,00	8	48	18,54
25	1,20	8	48	21,32
25	1,60	8	40	22,77
25	2,00	8	40	24,36
25	2,50	8	40	26,38
25	3,00	8	32	35,82
25	4,00	8	32	42,50
25	5,00	8	32	49,74
25	6,00	8	32	55,73
32	0,20	8	100	22,33
32	0,25	8	100	22,33
32	0,30	8	80	20,36
32	0,40	8	80	20,36
32	0,50	8	80	19,45
32	0,60	8	64	19,45
32	0,80	8	64	19,45
32	1,00	8	64	19,45
32	1,20	8	48	22,80
32	1,60	8	48	22,92
32	2,00	8	48	25,84
32	2,50	8	40	27,98
32	3,00	8	40	31,19
32	4,00	8	40	45,42
32	5,00	8	32	55,31
32	6,00	8	32	58,52

FF93

D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
40	0,20	10	128	24,15
40	0,25	10	100	24,15
40	0,30	10	100	23,25
40	0,40	10	100	23,25
40	0,50	10	80	21,73
40	0,60	10	80	21,73
40	0,80	10	80	21,73
40	1,00	10	64	21,73
40	1,20	10	64	23,36
40	1,60	10	64	24,79
40	2,00	10	48	26,85
40	2,50	10	48	29,99
40	3,00	10	48	35,43
40	4,00	10	40	41,10
40	5,00	10	40	62,29
40	6,00	10	40	68,40
50	0,20	13	128	32,88
50	0,25	13	128	28,82
50	0,30	13	128	26,20
50	0,40	13	100	26,20
50	0,50	13	100	24,79
50	0,60	13	100	24,79
50	0,80	13	80	24,79
50	1,00	13	80	24,79
50	1,20	13	80	26,20
50	1,60	13	64	28,56
50	2,00	13	64	30,84
50	2,50	13	64	33,02
50	3,00	13	48	37,80
50	4,00	13	48	43,75
50	5,00	13	48	57,96
50	6,00	13	40	77,46
63	0,25	16	160	35,11
63	0,30	16	128	29,83
63	0,40	16	128	29,83
63	0,50	16	128	28,68
63	0,60	16	100	28,68
63	0,80	16	100	28,68
63	1,00	16	100	28,68
63	1,20	16	80	29,64
63	1,60	16	80	33,08
63	2,00	16	80	35,64
63	2,50	16	64	37,61
63	3,00	16	64	41,70
63	4,00	16	64	52,50
63	5,00	16	48	66,44
63	6,00	16	48	74,26
80	0,30	22	160	39,27
80	0,40	22	160	39,27
80	0,50	22	128	34,12
80	0,60	22	128	34,12
80	0,80	22	128	34,12
80	1,00	22	100	34,12
80	1,20	22	100	35,17
80	1,60	22	100	37,27
80	2,00	22	80	41,04
80	2,50	22	80	49,11
80	3,00	22	80	53,55
80	4,00	22	64	65,66
80	5,00	22	64	80,63
80	6,00	22	64	90,49

FF93

D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
100	0,50	22	160	43,16
100	0,60	22	160	39,60
100	0,80	22	128	39,60
100	1,00	22	128	39,60
100	1,20	22	128	41,17
100	1,60	22	100	49,50
100	2,00	22	100	54,59
100	2,50	22	100	61,34
100	3,00	22	80	66,44
100	4,00	22	80	90,49
100	5,00	22	80	101,15
100	6,00	22	64	118,27
125	0,60	22	160	64,46
125	0,80	22	160	60,30
125	1,00	22	160	60,30
125	1,20	22	128	60,30
125	1,60	22	128	63,08
125	2,00	22	128	66,71
125	2,50	22	100	70,64
125	3,00	22	100	78,55
125	4,00	22	100	117,32
125	5,00	22	80	137,20
125	6,00	22	80	153,11
160	1,00	32	160	92,41
160	1,20	32	160	84,82
160	1,60	32	160	87,61
160	2,00	32	128	90,49
160	2,50	32	128	100,76
160	3,00	32	128	114,43
160	4,00	32	100	161,53
160	5,00	32	100	191,81
160	6,00	32	100	218,75
200	1,00	32	200	122,25
200	1,20	32	200	122,25
200	1,60	32	160	121,30
200	2,00	32	160	128,44
200	2,50	32	160	146,43
200	3,00	32	128	163,91
200	4,00	32	128	232,30
200	5,00	32	128	276,04
200	6,00	32	100	317,10
250	1,60	32	200	174,65
250	2,00	32	200	177,99
250	2,50	32	160	203,48
250	3,00	32	160	224,45
250	4,00	32	160	325,43
250	5,00	32	128	387,83
250	6,00	32	128	459,52
315	2,50	40	200	318,74
315	3,00	40	200	357,81
315	4,00	40	160	462,21
315	5,00	40	160	565,79
315	6,00	40	160	669,41

LAMES SCIES CIRCULAIRES POUR LE MÉTAL pour épaisseur supérieure à 5 mm.



FF94					
D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€	
50	0,5	13	48	28,15	
50	0,6	13	48	28,15	
50	0,8	13	40	28,15	
50	1,0	13	40	28,15	
50	1,2	13	40	29,44	
50	1,6	13	32	32,02	
50	2,0	13	32	33,34	
50	2,5	13	32	35,44	
50	3,0	13	24	38,30	
50	4,0	13	24	49,62	
50	5,0	13	24	61,83	
50	6,0	13	20	67,45	
63	0,5	16	64	31,14	
63	0,6	16	48	31,14	
63	0,8	16	48	31,14	
63	1,0	16	48	31,14	
63	1,2	16	40	31,58	
63	1,6	16	40	35,70	
63	2,0	16	40	38,48	
63	2,5	16	32	40,20	
63	3,0	16	32	44,54	
63	4,0	16	32	53,89	
63	5,0	16	24	65,04	
63	6,0	16	24	72,87	
80	0,6	22	64	34,67	
80	0,8	22	64	34,67	
80	1,0	22	48	34,67	
80	1,2	22	48	35,77	
80	1,6	22	48	38,43	
80	2,0	22	40	40,42	
80	2,5	22	40	48,16	
80	3,0	22	40	52,52	
80	4,0	22	32	64,23	
80	5,0	22	32	78,80	
80	6,0	22	32	88,11	
100	0,6	22	80	41,23	
100	0,8	22	64	38,92	
100	1,0	22	64	38,92	
100	1,2	22	64	40,41	
100	1,6	22	48	48,74	
100	2,0	22	48	53,61	
100	2,5	22	48	60,22	
100	3,0	22	40	64,90	
100	4,0	22	40	88,63	
100	5,0	22	40	99,15	
100	6,0	22	32	116,05	

FF94					
D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€	
125	0,8	22	80	59,18	
125	1,0	22	80	59,18	
125	1,2	22	64	59,18	
125	1,6	22	64	62,23	
125	2,0	22	64	64,83	
125	2,5	22	48	69,24	
125	3,0	22	48	76,43	
125	4,0	22	48	114,61	
125	5,0	22	40	134,53	
125	6,0	22	40	149,34	
160	1,0	32	80	83,64	
160	1,2	32	80	83,70	
160	1,6	32	80	86,48	
160	2,0	32	64	88,75	
160	2,5	32	64	98,77	
160	3,0	32	64	112,87	
160	4,0	32	48	157,98	
160	5,0	32	48	188,14	
160	6,0	32	48	212,65	
200	1,2	32	100	97,86	
200	1,6	32	80	118,44	
200	2,0	32	80	127,05	
200	2,5	32	80	143,23	
200	3,0	32	64	160,76	
200	4,0	32	64	225,74	
200	5,0	32	64	268,72	
200	6,0	32	48	312,36	
250	1,6	32	100	164,49	
250	2,0	32	100	175,73	
250	2,5	32	80	199,58	
250	3,0	32	80	221,23	
250	4,0	32	80	323,71	
250	5,0	32	64	378,52	
250	6,0	32	64	448,04	
315	2,5	40	100	314,12	
315	3,0	40	100	350,89	
315	4,0	40	80	453,27	
315	5,0	40	80	550,60	
315	6,0	40	80	670,60	

LAMES SCIES CIRCULAIRES POUR MACHINES À TRONÇONNER



FF68					
D1 mm	e mm	D2 mm	D3 mm	Z	€
175	2,0	32	75	70/90/110/140/180	126,50
200	1,8/2"	32	90	80/100/128/160/200	130,16
225	1,6	32	90		143,84
225	2,0	32/40	90	90/120/140/180/220	136,77
250	1,2	32/40	100		197,23
250	1,6	32/40	100	90/100/128/160/200/250	157,06
250	2,0	32/40	100		154,99
250	2,5	32/40	100		173,40
275	1,6	32/40	100		207,41
275	2,0	32/40	100	90/110/120/140/180/220/280	204,01
275	2,5	32/40	100		212,31
300	2,0	32	100		250,72
300	2,5	32	100	90/120/160/180/220/300	256,41
300	3,0	32	100		310,00
315	2,0	32	100		273,51
315	2,5	32/40	100	80/100/120/160/200/240/320	274,67
315	3,0	32	100		329,43
350	2,5	32/40/50	120	90/110/120/140/160/180/220/280/350	351,01
350	3,0	32/40/50	120		394,32
370	3,0	50	120	90/110/120/140/160/200/220	496,88
400	3,0	40/50	120	100/120/160/200/240/310	578,95
400	3,5	40/50	120		631,37
425	3,0	40/50	120		651,91
425	3,5	40/50	120	110/160/220/260/320	713,43
450	3,0	40/50	120		847,91
450	3,5	40/50	130	110/130/160/200/260/310	920,85
450	4,0	40/50	130		968,71
500	3,5	40/50	130	100/120/140/180/220/340	1.185,25
500	4,0	40/50	130		1.253,64
525	4,0	50	140	100/140/160/210/270/330	1.424,60
550	4,0	50	140	120/140/170/220/280/340	1.492,97

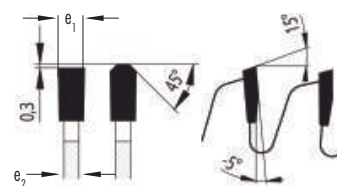
Consultez d'autres gammes de lames à tronçonner sur demande: HSSCo, HSS TiN, etc...

LAMES DE SCIES CIRCULAIRES À DENTS DE CARBURE POUR SCIE SUR TABLE OU SCIE À ONGLET

Réf. S5CM

Lame spécifique pour les profilés de moyenne ou petite épaisseur, les métaux NON FERREUX tels que les PROFILÉS EN ALUMINIUM, PVC et autres matières plastiques. FABRICATION DE FENÊTRES (Géométrie des dents alternée en trapèze avec angle de coupe négatif).

CARBURE

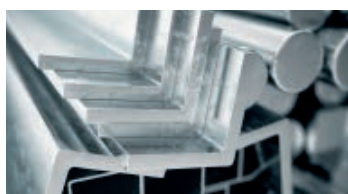
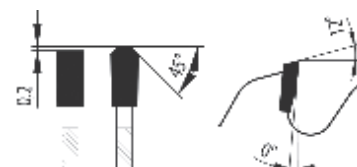


S5CM						
	D1 mm	e ₁ mm	e ₂ mm	D2 mm	Z	€
S5CM160202848	160	2,8	2,2	20	48	95,20
S5CM190302856	190	2,8	2,2	30	56	108,77
S5CM200303260	200	3,2	2,5	30	60	133,39
S5CM250303280	250	3,2	2,5	30	80	185,07
S5CM260303280	260	3,2	2,5	30	80	188,67
S5CM300303296	300	3,2	2,5	30	96	217,57
S5CM330303296	330	3,2	2,5	30	96	241,49
S5CM3503036108	350	3,6	2,8	30	108	261,09
S5CM3803036110	380	3,6	2,8	30	110	280,78
S5CM4003036120	400	3,6	2,8	30	120	293,85

Réf. S8CM

Lame pour la découpe de MÉTAUX: pièces pleines, profilés, tubes, etc...
Ne convient pas pour l'ACIER INOXYDABLE.

CARBURE

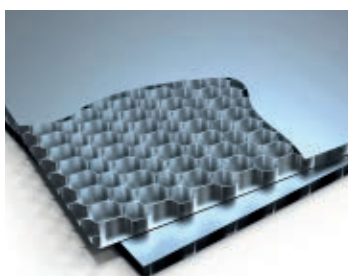
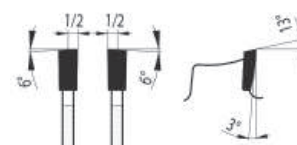


S8CM					
	D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
S8CM180201844	180	1,8	20,0	44	161,84
S8CM190201848	190	1,8	20,0	48	171,91
S8CM3052542260	305	2,2	25,4	60	243,06
S8CM3052542278	305	2,2	25,4	78	281,65
S8CM3552542266	355	2,2	25,4	66	272,73
S8CM3552542290	355	2,2	25,4	90	324,21

Réf. S7CM

Lame spécifique pour les PANNEAUX SANDWICH, les tôles et les métaux d'épaisseur réduite.

CARBURE



S7CM					
	D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
S7CM150202230	150	2,2	20,0	30	77,80
S7CM160202230	160	2,2	20,0	30	79,07
S7CM170202232	170	2,2	20,0	32	83,74
S7CM180202236	180	2,2	20,0	36	91,76
S7CM190202238	190	2,2	20,0	38	101,32
S7CM200202440	200	2,4	20,0	40	106,52
S7CM210302440	210	2,4	30,0	40	108,23
S7CM216302440	216	2,4	30,0	40	109,26
S7CM230302444	230	2,4	30,0	44	118,86
S7CM235302444	235	2,4	30,0	44	119,75
S7CM250302448	250	2,4	30,0	48	132,87
S7CM300302460	300	2,4	30,0	60	166,05
S7CM300302480	300	2,4	30,0	80	201,27
S7CM3052542460	305	2,4	25,4	60	167,37
S7CM3052542480	305	2,4	25,4	80	202,54
S7CM350302680	350	2,6	30,0	80	230,28
S7CM3552542680	355	2,6	25,4	80	231,90

LAMES DE SCIES CIRCULAIRES À DENTS DE CARBURE POUR SCIE SUR TABLE OU SCIE À ONGLET

Réf. STCM

Lame de scie universelle pour le bois naturel et autres matières à base de bois (non recommandé pour les mélaminés, MDF, HDF...).

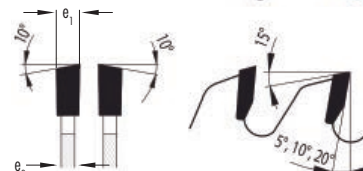
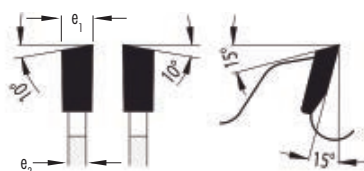
CARBURE



Réf. S4CM

Lame universelle pour scie à onglet électroportative spécifique pour les matières à base de bois. Non recommandé pour aluminium.

CARBURE



STCM

	D1 mm	e1 mm	e2 mm	D2 mm	Z	€
STCM160202516	160	2,5	1,6	20	16	55,29
STCM160202524	160	2,5	1,6	20	24	63,81
STCM160202536	160	2,5	1,6	20	36	71,77
STCM160202548	160	2,5	1,6	20	48	83,05
S99CM160202548	160	2,5	1,6	20	48	28,96
S99CM165202548	165	2,5	1,6	20	48	32,98
STCM180202528	180	2,5	1,6	20	28	74,79
STCM180202556	180	2,5	1,6	20	56	94,03
STCM200202524	200	2,5	1,6	20	24	69,27
STCM200202532	200	2,5	1,6	20	32	80,30
STCM250303240	250	3,2	2,2	30	40	110,56
STCM250303248	250	3,2	2,2	30	48	119,03
STCM250303260	250	3,2	2,2	30	60	121,52
STCM250303264	250	3,2	2,2	30	64	124,56
STCM250303272	250	3,2	2,2	30	72	135,57
STCM250303280	250	3,2	2,2	30	80	146,55
STCM300303248	300	3,2	2,2	30	48	137,97
STCM300303264	300	3,2	2,2	30	64	155,47
STCM300303272	300	3,2	2,2	30	72	161,31
STCM300303296	300	3,2	2,2	30	96	181,78
STCM315303248	315	3,2	2,2	30	48	155,47
STCM350303654	350	3,6	2,5	30	54	175,95
STCM350303672	350	3,6	2,5	30	72	190,77
STCM350303684	350	3,6	2,5	30	84	199,56
STCM3503036108	350	3,6	2,5	30	108	226,08
STCM400303648	400	3,6	2,5	30	48	156,52
STCM400303664	400	3,6	2,5	30	64	202,48
STCM400303684	400	3,6	2,5	30	84	226,08
STCM400303696	400	3,6	2,5	30	96	234,59
STCM4003036120	400	3,6	2,5	30	120	249,42
STCM45030456	450	4,0	2,8	30	56	198,22
STCM45030472	450	4,0	2,8	30	72	265,78
STCM50030464	500	4,0	2,8	30	64	234,38
STCM50030484	500	4,0	2,8	30	84	312,47
STCM600305290	600	5,2	3,5	30	90	756,38
STCM70030460	700	4,0	3,0	30	60	526,96

S4CM

	D1 mm	e1 mm	e2 mm	D2 mm	Z	€
S4CM127202610	127	2,6	1,6	20	10	39,50
S4CM127202620	127	2,6	1,6	20	20	55,29
S4CM127202636	127	2,6	1,6	20	36	66,06
S4CM130202610	130	2,6	1,6	20	10	42,01
S4CM130202620	130	2,6	1,6	20	20	55,29
S4CM130202636	130	2,6	1,6	20	36	68,31
S4CM140202610	140	2,6	1,6	20	10	42,01
S4CM140202620	140	2,6	1,6	20	20	57,79
S4CM140202642	140	2,6	1,6	20	42	72,03
S4CM150202612	150	2,6	1,6	20	12	47,27
S4CM150202624	150	2,6	1,6	20	24	57,79
S4CM150202640	150	2,6	1,6	20	40	74,54
S4CM150202648	150	2,6	1,6	20	48	83,57
S4CM160202612	160	2,6	1,6	20	12	47,27
S4CM160202624	160	2,6	1,6	20	24	57,79
S4CM160202640	160	2,6	1,6	20	40	78,30
S4CM160202648	160	2,6	1,6	20	48	84,26
S4CM170302612	170	2,6	1,6	30	12	50,02
S4CM170302624	170	2,6	1,6	30	24	60,55
S4CM170302640	170	2,6	1,6	30	40	74,79
S4CM170302654	170	2,6	1,6	30	54	92,29
S4CM180302612	180	2,6	1,6	30	12	50,02
S4CM180302624	180	2,6	1,6	30	24	60,55
S4CM180302640	180	2,6	1,6	30	40	76,32
S4CM180302656	180	2,6	1,6	30	56	95,05
S4CM184302612	184	2,6	1,6	30	12	50,02
S4CM184302624	184	2,6	1,6	30	24	60,55
S4CM184302640	184	2,6	1,6	30	40	78,82
S4CM184302656	184	2,6	1,6	30	56	94,80
S4CM190302614	190	2,6	1,6	30	14	55,29
S4CM190302624	190	2,6	1,6	30	24	63,04
S4CM190302630	190	2,6	1,6	30	30	71,06
S4CM190302640	190	2,6	1,6	30	40	84,02
S4CM190302656	190	2,6	1,6	30	56	95,05
S4CM200302816	200	2,8	1,8	30	16	60,55
S4CM200302830	200	2,8	1,8	30	30	76,32
S4CM200302840	200	2,8	1,8	30	40	89,26
S4CM200302864	200	2,8	1,8	30	64	117,80
S4CM210302818	210	2,8	1,8	30	18	65,80
S4CM210302832	210	2,8	1,8	30	32	78,82
S4CM210302840	210	2,8	1,8	30	40	102,55
S4CM210302864	210	2,8	1,8	30	64	124,28
S4CM216302824	216	2,8	1,8	30	24	78,82
S4CM216302848	216	2,8	1,8	30	48	102,55
S4CM216302864	216	2,8	1,8	30	64	124,28
S4CM230302820	230	2,8	1,8	30	20	68,31
S4CM230302834	230	2,8	1,8	30	34	86,76
S4CM230302848	230	2,8	1,8	30	48	105,06
S4CM230302864	230	2,8	1,8	30	64	124,28

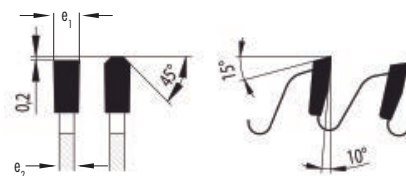


LAMES DE SCIES CIRCULAIRES À DENTS DE CARBURE POUR SCIE SUR TABLE OU SCIE À ONGLET

Réf. S2CM

Lame spécifique pour MELAMINÉS, plastiques, panneaux phénoliques, MDF, HDF, HPL, etc... peut également être utilisée pour les métaux non ferreux (Aluminium, Cuivre, Bronze) avec un rendement acceptable. Travaille toujours avec des inciseurs.

CARBURE



TRAVAILLE TOUJOURS AVEC DES INCISEURS

S2CM

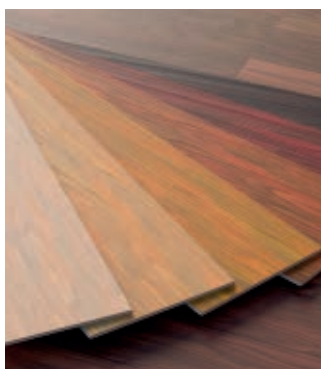
	D1 mm	e ₁ mm	e ₂ mm	D2 mm	Z	€
S2CM200303264	200	3,2	2,2	30	64	144,35
S2CM250303260	250	3,2	2,2	30	60	155,79
S2CM250303280	250	3,2	2,2	30	80	184,51
S2CM300303272	300	3,2	2,2	30	72	184,51
S2CM300303272HP*	300	3,2	2,2	30	72*	184,51
S2CM300303296	300	3,2	2,2	30	96	219,24
S2CM3503036108	350	3,6	2,5	30	108	248,22

* Haut rendement

Réf. SINC

Spécialement conçu pour résoudre le problème de la coupe de la couche inférieure de mélaminé lors de la découpe de panneaux stratifiés. Spécifique pour la découpe de panneaux stratifiés, d'agglomérés et de panneaux sandwichs.

CARBURE



LAME INCISEUR

INCISEURS

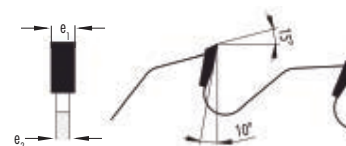
SINC

	D1 mm	e ₁ mm	e ₂ mm	D2 mm	Z	€
SINC80203620	80	3,6	2,8	20	20	104,11
SINC100203624	100	3,6	2,8	20	24	110,14
SINC120203624	120	3,6	2,8	20	24	112,21
SINC125203624	125	3,6	2,8	20	24	112,21
SINC140203628	140	3,6	2,8	20	28	128,27
SINC160203632	160	3,6	2,8	20	32	134,73

Réf. S3CM

Spécifique pour la découpe de panneaux stratifiés, d'agglomérés et de panneaux sandwichs. Lame pour utilisation exclusive en rainureuses.

CARBURE



S3CM

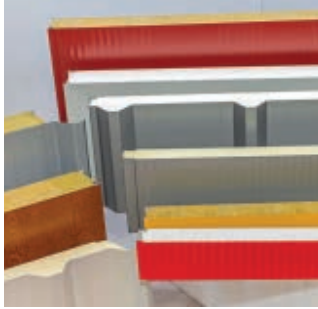
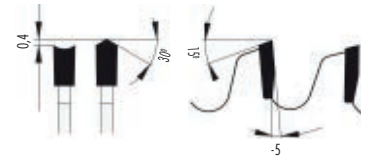
	D1 mm	e ₁ mm	e ₂ mm	D2 mm	Z	€
S3CM150303512	150	3,5	2,5	30	12	69,20
S3CM15030412	150	4	2,5	30	12	71,65
S3CM15030512	150	5	3,5	30	12	74,33
S3CM15030612	150	6	3,5	30	12	74,33
S3CM18030416	180	4	2,5	30	16	81,83
S3CM18030516	180	5	3,5	30	16	84,50
S3CM18030616	180	6	3,5	30	16	91,60
S3CM20030432	200	4	2,5	30	32	126,07

LAMES DE SCIES CIRCULAIRES À DENTS DE CARBURE POUR SCIE SUR TABLE OU SCIE À ONGLET

Réf. S6CM

Lame spécifique pour MELAMINÉS, plastiques, panneaux phénoliques, MDF, HDF, HPL, pour travailler sans inciseur.

CARBURE



COUPE SANS INCISEUR

LAME POUR MÉLAMINÉ SANS INCISEUR

S6CM					
	D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
S6CM220303242	220	3,2	30	42	163,01
S6CM250303248	250	3,2	30	48	186,33
S6CM303303260	303	3,2	30	60	233,37
S6CM350303672	350	3,6	30	72	284,18

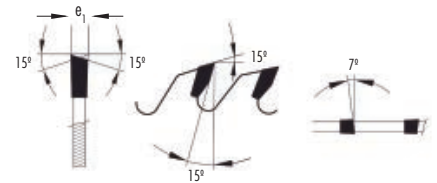
Disques de coupe

Rose

Réf. S11CM

Lame pour la coupe du bois et ses dérivés avec des scies à onglet.

CARBURE

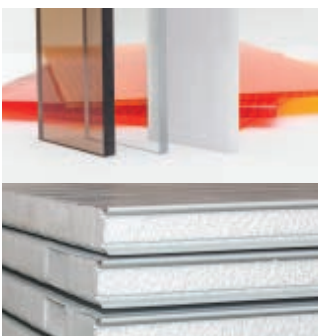
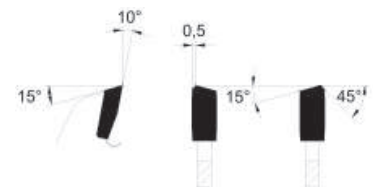


S11CM					
	D1 mm	e ₁ mm	D2 mm	Z	€
S11CM260302660	260	2,6	30	60	146,74

Réf. S9CM

Lame pour la coupe de matières plastiques en général : METACRYLATE, THERMOPLASTIQUES en GÉNÉRAL, PLAQUES DE POLYURETHANE,...

CARBURE



S9CM					
	D1 mm	e ₁ mm	D2 mm	Z	€
S9CM300303260	300	3,2	30	60	311,27
S9CM300303296	300	3,2	30	96	348,15
S9CM3503035108	350	3,5	30	108	422,23
S9CM350304472	350	4,4	30	72	516,82
S9CM350604472	350	4,4	60	72	516,82

Réf. S10CM

Lame pour la découpe de PANNEAUX DE Placo-Plâtre, FIBROCIMENT, PANNEAUX ACRYLIQUES EN GÉNÉRAL. Fabriqué avec des plaquettes de diamant polycristalin. Multiplie le rendement.

PCD



S10CM					
	D1 mm	e ₁ mm	D2 mm	Z	€
S10CM160202206	160	2,2/1,6	20	6	243,33
S10CM210202206	210	2,2/1,6	20	6	274,51
S10CM230202206	230	2,2/1,6	20	6	305,38

LAMES DE SCIES CIRCULAIRES EN ACIER AU CARBONE POUR MEULEUSE

Disques de coupe

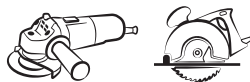
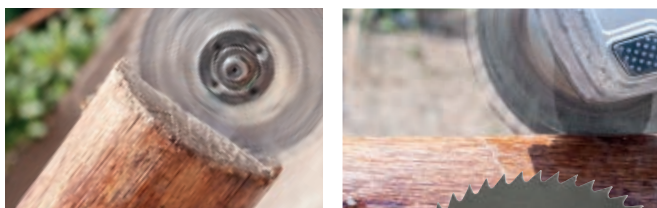
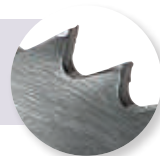
Rose

Réf. DD37

CV



Disque en acier au carbone pour la coupe du bois.

Coupe intensive dans le bois.
Utilisation sur une meuleuse.

DD37

	"	Ø mm	Ø Int. mm	e mm		Z	R.P.M.	€/30.
DD37-110Z40	4,3	110	22,23	1,2	3	40	13.200	21,33
DD37-110Z60	4,3	110	22,23	1,2	3	60	13.200	22,46
DD37-110Z80	4,3	110	22,23	1,2	3	80	13.200	23,03
DD37-110Z100	4,3	110	22,23	1,2	3	100	13.200	24,16
DD37-125Z40	5	125	22,23	1,2	3	40	11.000	22,40
DD37-125Z60	5	125	22,23	1,2	3	60	11.000	23,59
DD37-125Z80	5	125	22,23	1,2	3	80	11.000	24,18
DD37-125Z100	5	125	22,23	1,2	3	100	11.000	25,37

LAMES DE SCIES CIRCULAIRES À DENTS DE CARBURE

Réf. DD23

CARBURE

Disque pour la coupe et le rainurage du bois.
Dent à plaquette carbure. Haute résistance et durabilité. Utilisation avec meuleuse.

Spécial pour coupe et rainurage, création de formes, reliefs et figures dans le bois.



COUPE RAINURAGE



DD23

	"	Ø mm	Ø Int. mm	e mm		Z	R.P.M.	€
DD23-115	4,5	115	22,23	3,8	1	3	15.500	17,21
DD23-125	5	125	22,23	3,8	1	6	13.300	19,68

NEW

Réf. DD27

CARBURE

65 Mn

Al

Disque avec dents plaquette carbure pour la coupe de l'aluminium, du bois et de plastique.
Inclut les bagues de réduction 22,22x16 mm et 22,22x20mm.

MULTIFUNCTION

DD27

	"	Ø mm	Ø Int. mm	e mm		Z	R.P.M.	€
DD27-125	5	125	22,22	1,2	1	24	11.000	26,37



DISQUE POUR LE DÉGROSSISSAGE DU BOIS POUR MEULEUSE

Disques de coupe

Rose

Réf. DMA115

HCS



Disque PLAT SPÉCIAL pour grande ébauche sur le bois et les matériaux non métalliques.



Facilite un travail rapide de nettoyage, ébauche et finition pour des surfaces planes.
Convient pour le façonnage et le ponçage en angle avec une grande maniabilité.



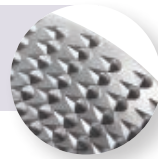
DMA				
	D1 mm	D2 mm	R.P.M.	€
DMA115	115	22,23	12.500	29,64

Réf. DMB100

HCS



Disque ROND OBLIQUE spécial pour grande ébauche sur le bois et les matériaux non-métalliques.



Facilite un travail rapide de nettoyage, ébauche et finition pour des surfaces courbes ou planes: poutres en bois parasitées et tous types de structures en bois.
Convient pour le façonnage et le ponçage en angle avec une grande maniabilité.



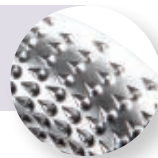
DMB				
	D1 mm	D2 mm	R.P.M.	€
DMB100	100	22,23	12.500	28,79

Réf. DMC125

HCS



Disque avec BORD À RAYON spécial pour une grande ébauche sur le bois et les matériaux non-métalliques.



Facilite un travail rapide de nettoyage, ébauche et finition pour des surfaces courbes ou planes. Travaille de face ou de côté. Recommandé pour travailler tout type de structure en bois, poutres en bois parasitées, ...
Il se caractérise par sa polyvalence dans le travail sur des surfaces présentant toutes sortes de courbures. Valable pour le façonnage et le ponçage en angle avec une grande maniabilité.



DMC				
	D1 mm	D2 mm	R.P.M.	€
DMC125	125	22,23	12.500	31,90

DISQUE POUR RAINURAGE ET ÉBAUCHE DANS LE BOIS POUR MEULEUSE

NEW

Réf. DMR

HCS



Disque à rainurer spécial pour le dégrossissage du bois et des matériaux NON MÉTALLIQUES.



Rainurage, meulage, nettoyage et finition sur tous types de surfaces. Travaillez avec le côté denté du disque et obtenez d'excellents résultats. Particulièrement adapté aux travaux sur tous types de structures en bois, au nettoyage des poutres mitées, etc. Convient pour le rainurage, le façonnage et le polissage. Facile à utiliser et à manipuler.



DMR				
	Ø mm	Ø Int. mm	R.P.M.	€
DMR115	115	22,23	12.500	28,96
DMR125	125	22,23	12.500	29,28

FRAISE À RAINURER POUR LE BOIS POUR MEULEUSE

NEW

Réf. FRDB

M14x2



Fraise à rainurer pour tous types de bois.

Fabriquée en acier haute résistance. Dureté élevée et longue durée de vie. Spécifique pour le travail du bois, du bois massif, des panneaux multicouches, des panneaux de densité moyenne. Emmanchement fileté M14X2 spécifique pour meuleuse.



FRDB

	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	R.P.M.	€
FRDB048X8,5	48	22	85	8,5	12.500	30,53

FRAISE SPHÉRIQUE POUR LE BOIS POUR MEULEUSE

NEW

Réf. FEDB

M14x2



Fraise sphérique pour le modelage du bois.

Fabriquée en acier haute résistance. Dureté élevée et longue durée de vie. Spécifique pour le travail du bois, du bois massif, des panneaux multicouches, des panneaux de densité moyenne. Emmanchement fileté M14X2 spécifique pour meuleuse.



FEDB

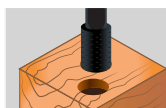
	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	R.P.M.	€
FEDB030	30	22	85	26	12.500	27,41

FRAISE D'ÉBAUCHE POUR LE BOIS POUR MEULEUSE

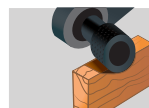
NEW

Réf. FDB

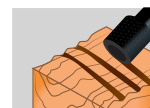
M14x2



PERÇAGE



DÉGROSSISSAGE



FAÇONNAGE



BISEAUTAGE



Spécifique pour le dégrossissage, le perçage, le façonnage, le délinage du bois, du bois massif, des panneaux multicouches, des panneaux de densité moyenne. Attache fileté M14x2 spécifique pour les meuleuses.



FBD

		Ø mm	Ø Int. mm	R.P.M.	€
FDB020	M14x20	20,00	15,00	<20.000	22,10
FDB025	M14x25	25,00	20,00	<20.000	25,33
FDB030	M14x30	29,50	24,00	<20.000	26,43

DISQUE À SCULPTER ET À MODELER, GRANDE ÉBAUCHE

NEW

Réf. DMD



Fabriqué en acier au manganèse, il offre une dureté et un tranchant parfaits pour sculpter et modeler le bois dur, le bois tendre et tous les types de matériaux **NON MÉTALLIQUES**. Enlèvement de matière important, et longue durée de vie. Excellent pour les travaux courbes, la décoration de meubles, la sculpture et le modelage en général. Indispensable pour la sculpture dans les travaux de menuiserie. Serrage spécifique pour la meuleuse.



						DMD
	"	Ø mm	Ø Int. mm	R.P.M.	Z	€
DMD115	4,5	115	22,23	12.500	12	31,41
DMD125	5	125	22,23	12.500	12	32,40

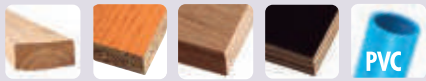
Disques de coupe

Rose

DISQUE POUR LE DÉGROSSISSAGE DU BOIS POUR MEULEUSE

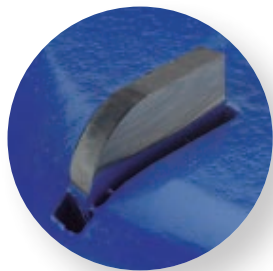
NEW

Réf. DME



Disque de grande ébauche pour le bois avec des dents en carbure. Dureté élevée et longue durée de vie. Spécifique pour le façonnage et le dégrossissage de tous les types de bois, naturels, durs et tendres.

Indispensable pour la sculpture dans les travaux de menuiserie. Serrage spécifique pour la meuleuse.



						DME
	"	Ø mm	Ø Int. mm	R.P.M.	Z	€
DME10Z6	4	102	22,23	11.000	6	44,05

Réf. DD34

CARBURE





Dégrossissage et façonnage du bois. Nettoyage des surfaces en béton, en ciment-colle et en fibre de verre. Nettoyage de surfaces en général. Design coudé, améliore l'ergonomie.



Utilisation sur une meuleuse.

2 qualités en fonction du travail à réaliser:

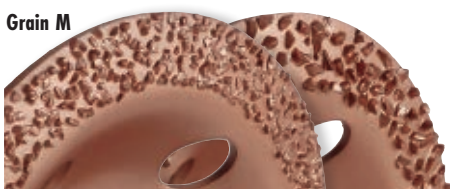
-  **Grain M** - Ébauche moyenne.
-  **Grain G** - Ébauche rugueuse.



BOIS

							DD34
	"	Ø mm	Ø Int. mm	e mm	R.P.M.	Grain	€
DD34-115G	4,5	115	22,23	3	13.300	G	41,93
DD34-115M	4,5	115	22,23	3	13.300	M	41,93
DD34-125G	5	125	22,23	3	12.250	G	45,24
DD34-125M	5	125	22,23	3	12.250	M	45,24

Grain M



Grain G



DISQUE DIAMANT SOUDÉ POUR TOUT TYPE DE MÉTAL POUR MEULEUSE

Réf. DD7



TOP METAL

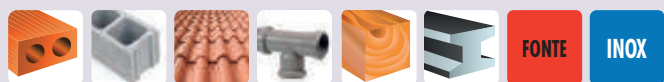
DD7

	Ø mm	Ø Int. mm	e mm	R.P.M.	€
DD7-105	105	20,00	1,20	15.500	25,63
DD7-115	115	22,23	1,20	13.300	27,55
DD7-125	125	22,23	1,20	12.250	32,09
DD7-180	180	22,23	1,80	8.500	68,38
DD7-230	230	22,23	2,00	6.500	80,02
DD7-300	300	25,40	2,20	5.500	170,22
DD7-355	355	25,40	2,50	5.500	208,12
DD7-400	400	25,40	2,50	5.000	319,78

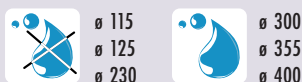
Coupe tout type de métaux, tôles, tubes et poutres en acier, inox, fonte, ...

Le diamant soudé à vide offre la plus haute durabilité et productivité en applications de coupe pour les métaux. Corps spécial anti-casse, diminue les vibrations et les étincelles, plus grande durabilité relativement à des disques abrasifs. Même profondeur de coupe durant toute la vie utile du disque. Diamant soudé à vide, ne pèrime pas.

DISQUE DIAMANT MULTIFONCTIONS SOUDÉ À VIDE



Réf. SCEP

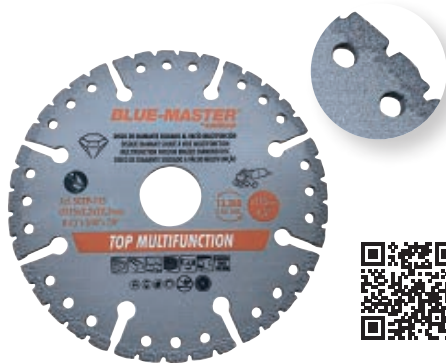


Idéal pour travailler sur tous types de matériaux. Brique de parement, brique réfractaire. Tuile. Béton et Parpaing. Tuyaux PVC. Bois. Acier. Fonte. Disque de coupe multi-fonctions pour meuleuse. Fabriqué en diamant soudé à vide. Haute performance pour la découpe de tous types de matériaux.

Ø 115 - 125 - 230 mm - Travail à sec, néanmoins, le refroidissement par eau augmente le rendement.
Ø 300 - 355 - 400 mm - Refroidissement par eau.



TOP MULTIFUNCTION



SCEP

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*N°S	e mm	€
SCEP-115	4,5	115	22,23	13.300	4	8	2,2	27,55
SCEP-125	5	125	22,23	12.200	4	9	2,2	32,09
SCEP-230	9	230	22,23	6.600	4	18	3,0	80,02
SCEP-300	12	300	25,40	5.100	5	22	3,2	170,22
SCEP-355	14	355	25,40	4.300	5	26	3,5	208,12
SCEP-400	16	400	25,40	3.800	5	30	3,5	319,78

* H: Hauteur du segment · * N°S: Nombre de segments

DISQUE HSS POUR LA COUPE DE MÉTAUX NON FERREUX

Réf. DD36



Lame HSS pour la coupe de tôles et de tubes. Spécifique pour les métaux non ferreux, le plastique et le bois. A utiliser avec une meuleuse.

METAL

DD36

	"	Ø mm	Ø Int. mm	e mm	Z	R.P.M.	€
DD36-115Z60	4,5	115	22,23	1	60	10.000	14,91
DD36-125Z60	5	125	22,23	1	60	11.000	16,12

DISQUE COUPANT MULTI-FONCTIONS AU CARBURE DE TUNGSTÈNE POUR MEULEUSE



Disque coupant multi-fonctions pour meuleuse.
Tranchant à grains de carbure de tungstène.
Haut rendement dans tous types de matières NON FERREUSES. Coupe rapide et précise.
Idéal pour le travail du bois, du bois avec des clous, des plastiques, du placo - plâtre, des plaques métalliques de moins de 1 mm d'épaisseur ou du cuivre.



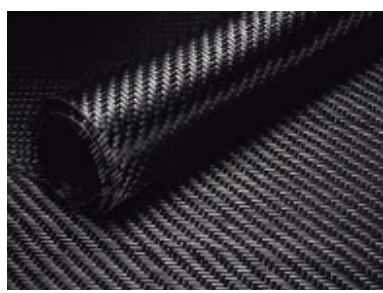
	Ø mm	Ø Int. mm	e mm	R.P.M.	SCMD €
SCMD115X1,60	115	22,2	1,6	13.300	18,52
SCMD125X1,60	125	22,2	1,6	12.250	20,83
SCMD230X1,60	230	22,2	1,6	10.500	46,59
SCMD350X3	350	25,4/20	3,0	4.400	58,78

Disques de coupe
Rose

DISQUE MULTI-FONCTIONS POUR MEULEUSE AU DIAMANT ÉLECTRODÉPOSÉ



Tranchant avec grains de diamant.
Haut rendement dans tous types de matériaux NON FERREUX.
Coupe rapide et précise Idéal pour travailler les céramiques dures (toujours avec de l'eau), PVC, Plastiques renforcés comme le polyester, fibre de verre, fibre de carbone...



FIBRE DE CARBONE ET MATÉRIAUX COMPOSITES



	Ø mm	Ø Int. mm	e mm	R.P.M.	MDT €
MDT50X0,80	50	6,35	1,6	20.000	65,78
MDT10423	115	22,23	1,6	15.000	68,74
MDT115X2X22	115	22,23	2,0	15.000	71,94
MDT115X3X22	115	22,23	3,0	15.000	76,43
MDT115X4X22	115	22,23	4,0	15.000	78,50
MDT115X5X22	115	22,23	5,0	15.000	80,87

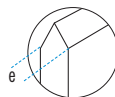
LAMES CIRCULAIRES POUR LA COUPE DE FLEXIBLES HYDRAULIQUES

Réf. FFLATIG
Réf. RFLATIG

HSS



Disque de coupe spécial pour flexibles hydrauliques renforcés de basse, haute et très haute pression. Arête de coupe continue biselée. Haut rendement en caoutchouc et matériels plastiques renforcés avec des fils ou des mailles métalliques, spécialement conçus pour supporter des pressions élevées ou de l'abrasion.



Pour la coupe de flexibles hydrauliques non renforcés ou avec renfort métallique léger.

Pour la coupe de flexibles hydrauliques avec renfort métallique (Heavy Duty).

	FFLATIG			
	Ø mm	e mm	Ø Int. mm	€
FFLATIG-200x2x32	200	2,0	32	336,27
FFLATIG-250x3x32	250	3,0	32	450,51
FFLATIG-300x3x32	300	3,0	32	620,39

	RFLATIG				
	Ø mm	e mm	Ø Int. mm	Z	€
RFLATIG-200X2x32	200	2,0	32	220	396,80
RFLATIG-250X3x32	250	3,0	32	220	531,60
RFLATIG-300X3x32	300	3,0	32	220	732,06

ACCESSOIRES POUR LAMES DE SCIES CIRCULAIRES ET DISQUES DE COUPE

DOUILLES DE RÉDUCTION POUR LAMES DE SCIES CIRCULAIRES

e: Épaisseur de la douille
Toujours choisir une douille avec une épaisseur inférieure à celle du corps de la scie



	CRS			
	Ø mm	Ø Int. mm	e mm	€
CRS16/12,7X1,6	16,0	12,7	1,6	8,35
CRS20/16X1,4	20,0	16,0	1,4	8,35
CRS25,4/20X2,0	25,4	20,0	2,0	8,35
CRS30/15X1,8	30,0	15,0	1,8	8,35
CRS30/16X1,4	30,0	16,0	1,4	8,35
CRS30/16X1,8	30,0	16,0	1,8	8,35
CRS30/18X1,8	30,0	18,0	1,8	8,35
CRS30/20X1,8	30,0	20,0	1,8	8,35
CRS30/25X1,8	30,0	25,0	1,8	8,35
CRS32/20X1,8	32,0	20,0	1,8	8,35
CRS32/20X2,2	32,0	20,0	2,2	8,35
CRS32/25X1,8	32,0	25,0	1,8	8,35
CRS32/25X2,2	32,0	25,0	2,2	8,35
CRS32/25,4X1,8	32,0	25,4	1,8	8,35
CRS32/25,4X2	32,0	25,4	2,0	8,35
CRS32/30X1,8	32,0	30,0	1,8	8,35
CRS32/30X2,2	32,0	30,0	2,2	8,35
CRS40/25X2,2	40,0	25,0	2,2	8,35
CRS40/25,4X2,2	40,0	25,4	2,2	8,35
CRS40/32X2,2	40,0	32,0	2,2	8,35

ECROU DE SERRAGE RAPIDE

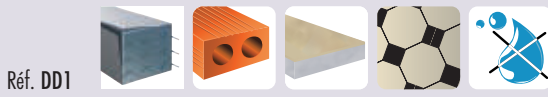


Ecrou à blocage rapide M14x2.
Compatible sur toute meuleuse à filetage de M14x2.
Le disque doit être centré sur la bague de renfort d'appui de l'outil électroportatif et non sur la vis.

	ADQCA		
	Ø Ext.	FILETAGE	€
ADQCA	46,30	M14X2	36,77

DISQUES DIAMANT POUR CONSTRUCTION

DISQUE DIAMANT UNIVERSEL



Réf. DD1

UNIVERSEL: Spécial pour la coupe de béton, brique, marbre, carrelage, céramique et pierre. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque.



Disques de coupe

Rose

EN13236



DIAMOND GENERAL DE OBRA

DD1

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*N°S	e mm	€
DD1-115	4,5	115	22,23	13.200	10	9	2,0	9,93
DD1-125	5	125	22,23	12.200	10	9	2,0	12,10
DD1-180	7	180	22,23	8.400	10	14	2,4	28,15
DD1-230	9	230	22,23	6.500	10	18	2,8	41,70
Inclut une bague réductrice 25,4/20	12	300	25,4/20	5.100	10	22	3,0	112,49
	14	350	25,4/20	4.400	10	24	3,2	130,05

* H: Hauteur du segment · * N°S: Nombre de segments

DISQUE DIAMANT UNIVERSEL HAUT RENDEMENT



Réf. DD2

Spécial pour la coupe de béton, brique, marbre, carrelage, céramique et pierre. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque. Haut rendement.



EN13236



TOP DIAMOND GENERAL DE OBRA

DD2

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*N°S	e mm	€
DD2-115	4,5	115	22,23	13.200	12	9	1,8	24,49
DD2-125	5	125	22,23	12.200	12	9	2,2	29,92
DD2-180	7	180	22,23	8.400	12	14	2,2	54,69
DD2-230	9	230	22,23	6.500	12	18	2,4	62,62

* H: Hauteur du segment · * N°S: Nombre de segments

DISQUE DIAMANT COUPE PROPRE



Réf. DD3

Spécial pour la coupe propre de béton, brique, marbre, carrelage, céramique et pierre. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque.



EN13236



TURBO

DD3

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	e mm	€
DD3-115	4,5	115	22,23	13.200	10	2,0	12,78
DD3-125	5	125	22,23	12.200	10	2,2	15,32
DD3-180	7	180	22,23	8.400	10	2,8	32,56
DD3-230	9	230	22,23	6.500	10	2,8	48,07
DD3-250	10	250	22,23	6.100	10	2,8	79,39
DD3-300	12	300	25,40	5.100	10	3,2	129,36
DD3-350	14	350	25,40	4.400	10	3,2	149,56

* H: Hauteur du segment

DISQUES DIAMANT POUR CONSTRUCTION

DISQUE DIAMANT COUPE PROPRE HAUT RENDEMENT

Réf. DD4



Spécial pour la coupe propre de béton, brique, marbre, carrelage, céramique et pierre. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque. Haut rendement.



EN13236

TOP TURBO



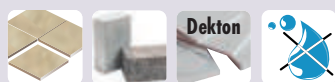
DD4							
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	e mm	€
DD4-115	4,5	115	22,23	13.200	12	1,8	21,85
DD4-125	5	125	22,23	12.200	12	2,5	25,06
DD4-180	7	180	22,23	8.400	12	2,5	59,82
DD4-230	9	230	22,23	6.500	12	2,8	67,84

* H: Hauteur du segment

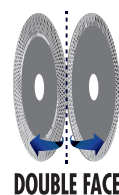
DISQUE DIAMANTÉ POUR LA COUPE ET LE BISEAUTAGE À 45°

NEW

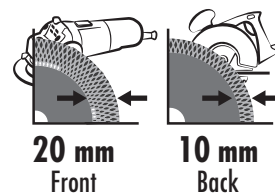
Réf. DD29



Travaux de biseautage et de ponçage fin sur la pierre, tous les types de carreaux en céramique, les revêtements de peinture ou les résidus de béton. Travail à sec. A utiliser avec une meuleuse.



DOUBLE FACE

20 mm
Front10 mm
Back

TWIN TILE

DD29								
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	Grain	e mm	€
DD29-125	5	125	22,23	12.250	20/10 mm	40-45 /50-60	1,6	51,33

DISQUE DIAMANT CONTINU HAUT RENDEMENT CÉRAMIQUE

Réf. DD6



Spécial pour la coupe de grès et céramique dure. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque. Haut rendement.



EN13236

TOP TILE



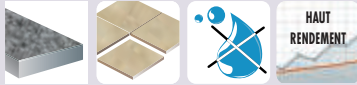
DD6							
	Ø mm	"	Ø Int. mm	RPM	*H mm	e mm	€
DD6-115	115	4,5	22,23	13.200	10	1,5	43,02
DD6-125	125	5	22,23	12.200	10	1,5	46,44
DD6-180	180	7	22,23	8.400	10	1,8	89,02
DD6-230	230	9	22,23	6.500	10	2,0	125,75
DD6-250	250	10	22,23	6.100	10	2,8	132,36
DD6-300	300	12	25,40	5.100	10	3,2	165,25
DD6-350	350	14	25,40	4.400	10	3,2	175,36

* H: Hauteur du segment

DISQUES DIAMANT POUR CONSTRUCTION

DISQUE DIAMANT CONTINU COUPE FINE HAUT RENDEMENT CÉRAMIQUE

Réf. DD8



Haut rendement en grès et céramiques dures. Coupe fine et précise. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque.



Disques de coupe

Rose

EN13236

XTRACLEAN TILE



	Ø mm	"	Ø Int. mm	RPM	*H mm	e mm	€
DD8-115	115	4,5	22,23	13.200	10	1,4	49,48
DD8-125	125	5	22,23	12.200	10	1,4	53,39

* H: Hauteur du segment

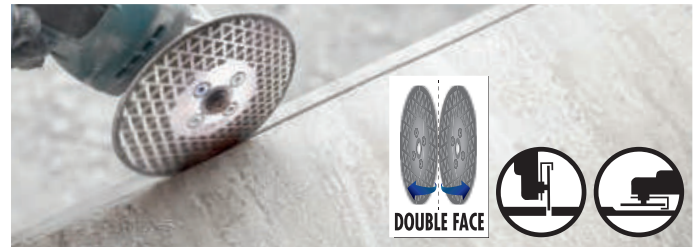
DISQUE DIAMANTÉ POUR LA COUPE ET L'ÉBAUCHE FINE

Réf. DD35

HAUT RENDEMENT



Disque continu en diamant électrodéposé. Spécialement conçu pour travailler tous les types de carreaux en céramique, de pierre naturelle, de béton, de ciment-colle et de matériaux synthétiques... Coupe et ébauche fine. 3 zones de travail, zone de coupe et d'ébauche réversible des deux côtés. Obtenez la performance maximale en travaillant dans n'importe quelle position, coupe perpendiculaire, génération de biseaux latéraux. A utiliser sur une meuleuse. Inclut un adaptateur M14x2.



	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm	€
DD35-115	4,5	115	22,2/M14x2	13.200	1,5	74,16
DD35-125	5	125	22,2/M14x2	12.200	1,5	85,49

DISQUES DIAMANT POUR CONSTRUCTION

DISQUE DIAMANT CONTINU COUPE AVEC EAU

Réf. DD5



Spécifique pour la coupe avec eau de carrelage, céramique, marbre et pierre.
Refroidissement par eau.



EN13236

DIAMOND H₂O

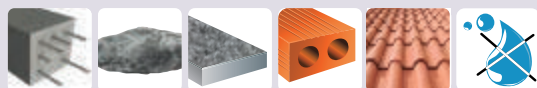
DD5

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	e mm	€
DD5-115	4,5	115	22,23	13.200	10	2,0	7,91
DD5-125	5	125	22,23	12.200	10	2,2	9,26
DD5-180	7	180	22,23	8.400	10	2,4	23,07
DD5-230	9	230	22,23	6.500	10	2,8	32,56

* H: Hauteur du segment

DISQUE DIAMANT SEGMENTÉ SPÉCIFIQUE POUR LA PIERRE

Réf. DD9



Spécifique pour la coupe de béton armé, pierre naturelle, granit, brique, brique klinker et tuile. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque.



EN13236



CANTERO

DD9

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*N°S	e mm	€
DD9-115	4,5	115	22,23	13.200	10	9	2,0	38,18
DD9-125	5	125	22,23	12.200	10	9	2,0	46,44
DD9-230	9	230	22,23	6.500	10	18	2,8	112,49

* H: Hauteur du segment · * N°S: Nombre de segments

DISQUE DIAMANT SEGMENTÉ SPÉCIAL MARBRE

Réf. DD12



Spécifique pour coupe fine et sans fissures.
Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque.



EN13236



MARMOLISTA

DD12

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*N°S	e mm	€
DD12-115	4,5	115	22,23	13.200	10	9	2,0	18,13
DD12-125	5	125	22,23	12.200	10	9	2,0	20,35
DD12-300	12	300	25,4/20	5.100	10	22	3,0	180,91
DD12-350	14	350	25,4/20	4.400	10	24	3,2	206,72

Inclut une bague réductrice 25,4/20

* H: Hauteur du segment · * N°S: Nombre de segments

DISQUES DIAMANT POUR CONSTRUCTION

DISQUE DIAMANT SEGMENTÉ POUR MATIÈRES ABRASIVES

Réf. DD13



Spécifique pour la coupe précise de matières tendres mais abrasives telles que la brique, la tuile, les briques de parement, les réfractaires, le grès ou les pierres calcaires. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque.



EN13236



Inclut une bague réductrice 25,4/20

ABRASIVES

DD13

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*N°S	e mm	€
DD13-350	14	350	25,4/20	4.400	12x22	21	3,2	224,31
DD13-400	16	400	25,4/20	4.100	12x22	24	3,4	273,54

* H: Hauteur du segment · * N°S: Nombre de segments

DISQUE DIAMANT SEGMENTÉ SPÉCIAL ASPHALTE

Réf. DD14



Spécifique pour la coupe de l'asphalte, de l'asphalte sur béton, et de la chaussée. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque.



EN13236



Inclut une bague réductrice 25,4/20

ASPHALT

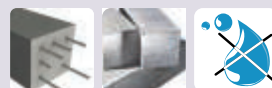
DD14

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*N°S	e mm	€
DD14-300	12	300	25,4/20	5.100	12x22	18	3,0	224,78
DD14-350	14	350	25,4/20	4.400	12x22	21	3,2	276,16
DD14-400	16	400	25,4/20	4.100	12x22	24	3,4	340,38

* H: Hauteur du segment · * N°S: Nombre de segments

DISQUE DIAMANT SEGMENTÉ SPÉCIAL BÉTON

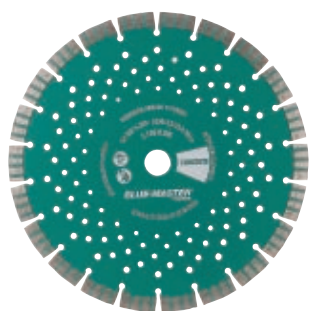
Réf. DD15



Spécifique pour la coupe de tout type de béton: poreux, renforcé, armé, précontraint. Excellente vitesse de coupe grâce aux segments rainurés à grande capacité d'évacuation de la poussière et moindre friction latérale. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque.



EN13236



Inclut une bague réductrice 25,4/20

CONCRETE

DD15

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*N°S	e mm	€
DD15-115	4,5	115	22,23	13.200	15	9	2,5	26,64
DD15-125	5	125	22,23	12.200	15	9	2,5	30,45
DD15-230	9	230	22,23	6.600	15	18	2,8	43,30
DD15-300	12	300	25,4/20	5.100	15	22	3,2	148,43
DD15-350	14	350	25,4/20	4.400	15	24	3,4	186,48

* H: Hauteur du segment · * N°S: Nombre de segments

DISQUES DIAMANT POUR CONSTRUCTION

DISQUE DIAMANT SEGMENTÉ SPÉCIAL TRAVAIL DES MURS

Réf. DR



Idéal pour le travail sur des briques de parement ou réfractaires. Béton et parpaings. Disque diamant segmenté, coupe large, épaisseur 6,4 mm. Disque spécial pour rainures, pour le passage des tuyaux pour câbles. Spécifique pour les électriciens, coupe intensive dans les murs. Travail à sec, néanmoins, le refroidissement par eau augmente le rendement.



TOP WALL



								DR
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*N°S	e mm	€
DR-115	4,5	115	22,2	13.300	10	8	6,4	76,65
DR-125	5	125	22,2	12.200	10	9	6,4	84,16
DR-150	6	150	22,2	10.000	10	12	6,4	100,15

* H: Hauteur du segment · * N°S: Nombre de segments

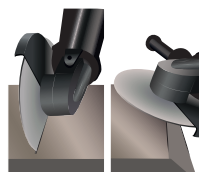
DISQUE DIAMANTÉ POUR LE PONÇAGE FIN

NEW

Réf. DD39



Travaux de biseautage et de ponçage fin sur la pierre, tous les types de carreaux en céramique, les revêtements de peinture ou les résidus de béton. Travail à sec. A utiliser avec une meuleuse.



							DD39
	"	Ø mm	Ø Int. mm	Grain	e mm	€	
DD39-125X1,4-F	5	125	22,23	50-60	1,4	48,21	
DD39-125X1,4-M	5	125	22,23	40-50	1,4	48,21	
DD39-125X1,4-G	5	125	22,23	35-40	1,4	48,21	

DISQUE ABRASIF CARBURE DE TUNGSTÈNE

Réf. DD22

CARBURE



Meulage et façonnage du bois.
Nettoyage des surfaces en béton, en ciment-colle et en fibre de verre.
Nettoyage de surfaces.



Grain abrasif de carbure de tungstène.
Qualité extra-dure.



MULTIFUNCTION

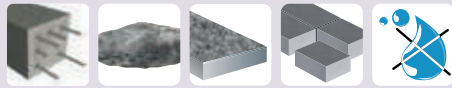
						DD22
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	€	
DD22-115	4,5	115	22,23	13.300	15,96	

DISQUES DIAMANT POUR CONSTRUCTION

EN13236

PLATEAU DIAMANT À PONCER

Réf. DD10
Réf. DD11



Spécial pour travail d'ébauche du béton universel, pierre naturelle, granit, sols. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque.



Disques de coupe

Rose

UNIVERSAL STONE



	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*N°S	€
DD10-115	4,5	115	22,23	13.200	16	49,55
DD10-125	5	125	22,23	12.250	20	54,26
DD10-180	7	180	22,23	8.400	28	100,27

* N°S: Nombre de segments

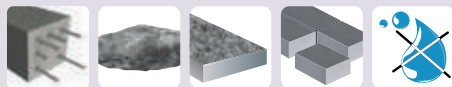
TOP STONE HAUT RENDEMENT



	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*N°S	€
DD11-115	4,5	115	22,23	13.200	16	69,60
DD11-125	5	125	22,23	12.250	20	75,49
DD11-180	7	180	22,23	8.400	28	130,94

* N°S: Nombre de segments

Réf. DD20



M14x2

Dispose d'un filetage M14x2 pour montage sur meuleuse. Spécial pour travail d'ébauche du béton universel, pierre naturelle, granit, sols. Spécifique pour le travail à sec. Néanmoins, le refroidissement par eau augmente exponentiellement le rendement du disque. Haut rendement.



TOP STONE THREAD

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*N°S	€
DD20-115	4,5	115	M14x2	5.100	18	69,60
DD20-125	5	125	M14x2	4.400	20	75,49

* N°S: Nombre de segments

NEW

Réf. DD40



Plateau de ponçage à segments diamantés à géométrie Boomerang. Grande puissance pour le ponçage et la finition de tous les types de matériaux de construction. Spécialement conçu pour le travail à sec, le refroidissement à l'eau augmente toutefois ses performances de façon exponentielle.



BOOMERANG

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm	*N°S	€
DD40-115	4,5	115	22,23	13.200	4	6	69,60
DD40-125	5	125	22,23	12.200	4	7	75,49
DD40-180	7	180	22,23	8.400	4	11	130,94
DD40-230	9	230	22,23	6.600	5	14	148,05




* N°S: Nombre de segments

IDENTIFICATION DES TYPES DE DISQUES ABRASIFS

TYPE D'ABRASIF

- A:** Oxyde d'aluminium
- AX:** Oxyde d'aluminium haute résistance
- AC:** Oxyde d'aluminium + Carbure de Silicium
- C:** Carbure de Silicium
- Z:** Zirconium

FORME DU DISQUE

-  **T41**
Disque de tronçonnage droit
-  **T42**
Disque de tronçonnage à moyeu déporté
-  **T27**
Meule à ébarber

AX 60 S BF T41

GRAIN

- 30-36:** Moyen
- 40-60:** Fin
- 80-120:** Extra fin

DURETÉ

- Q:** Doux
- R:** Moyen
- S:** Dur

TYPE DE DISQUE (LIANT)

- BF:** Résine renforcée par des fibres



90° Disques pour la coupe



15° Disques pour le meulage et le polissage



Exempt de fer, de soufre et de chlorure

A: Oxyde d'aluminium :

L'oxyde d'aluminium est résistant et durable, pour la coupe et le meulage de matériaux à haute résistance tels que l'acier au carbone, l'acier inoxydable et tous les types de métaux.

AX: Oxyde d'aluminium haute résistance :

L'oxyde d'aluminium à haute résistance est un abrasif de très haute qualité. La microstructure de ses grains lui permet de se briser pendant la coupe et le meulage, générant de multiples nouvelles arêtes de coupe. Il est normalement utilisé pour les travaux de haute production et de dureté élevée. Il est recommandé pour l'acier inoxydable, l'acier au carbone et les aciers forgés.

AC: Oxyde d'aluminium + Carbure de silicium :

C: Carbure de silicium :

Le carbure de silicium est le minéral le plus dur et le plus coupant. Il est idéal pour couper, poncer et polir tous types de matériaux, métaux non ferreux : aluminium, laiton, bronze, magnésium, titane, ... caoutchouc, verre, plastiques, bois fibreux, émail... Le carbure de silicium dépasse tout autre abrasif en termes de pénétration et de capacité de coupe, étant plus rapide tout en demandant moins d'effort.








Z: Zirconium :

Le zirconium possède la qualité d'auto-affûtage qui lui confère une longue durée de vie dans les travaux d'enlèvement de matière dures à haute performance. Idoine pour le ponçage et le meulage de haute performance sur l'acier inoxydable, l'acier au carbone et tous les types de métaux.

DISQUES DE COUPE ABRASIFS

DISQUE DE COUPE ABRASIF POUR MÉTAL ET ACIER INOXYDABLE

Réf. AB05


INOX       

T41 **90°**








T41: Disque de tronçonnage droit.
Norme EN12413.
Exempt de fer, de soufre et de chlorure.
Spécifique pour les applications générales de coupe des métaux.



INOX **METAL**

AB05							
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm		€/ 10U.
AB05-115X1-10	4,5	115	22,23	13.300	1	10	11,71
AB05-125X1-10	5	125	22,23	12.250	1	10	12,26

Réf. AB11

INOX       

T41 **90°**

T41: Disque de tronçonnage droit.
Certifié OSA, conformément à la norme EN12413.
Exempt de fer, de soufre et de chlorure.
Haute performance dans la découpe de l'acier inoxydable, de l'acier et du métal.










AX : Oxyde d'aluminium à haute résistance.
Disques de coupe abrasifs à haute performance.
Longue durée de vie.
Ergonomie maximale grâce à la réduction des vibrations.

INOX **METAL**

AB11								
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm	Grain	€/ 10U.	
AB11-115X1	4,5	115	22,23	13.300	1,0	60	25	1,45
AB11-125X1	5	125	22,23	12.250	1,0	60	25	1,61
AB11-230X1,9	9	230	22,23	6.650	1,9	46	25	3,73

Réf. AB11

INOX       

T42 **90°**

T42: Disque de tronçonnage à moyeu déporté.
Certifié OSA, conformément à la norme EN12413.
Exempt de fer, de soufre et de chlorure.
Haute performance dans la découpe de l'acier inoxydable, de l'acier et du métal.



AX : Oxyde d'aluminium à haute résistance.
Disques de coupe abrasifs à haute performance.
Longue durée de vie.
Ergonomie maximale grâce à la réduction des vibrations.

INOX **METAL**

AB11								
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm	Grain	€/ 10U.	
AB11-115X2,5	4,5	115	22,23	13.300	2,5	36	25	1,60
AB11-230X2,5	9	230	22,23	6.650	2,5	30	25	4,22

DISQUES DE COUPE ABRASIFS

DISQUE ABRASIF POUR LA COUPE DE MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION

Réf. AB17



T42: Disque de tronçonnage à moyeu déporté.
Certifié OSA, conformément à la norme EN12413.
Exempt de fer, de soufre et de chlorure.
Haute performance dans la coupe des matériaux de construction.



EN12413



C: Carbure de silicium. Disques de coupe abrasifs à haute performance.
Longue durée de vie. Ergonomie maximale grâce à la réduction des vibrations.

STONE

AB17

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm	Grain		€/ 1U.
AB17-115X2,5	4,5	115	22,23	13.300	2,5	36	25	1,67
AB17-125X2,5	5	125	22,23	12.250	2,5	36	25	1,78
AB17-230X2,5	9	230	22,23	6.650	2,5	30	25	4,80

DISQUE ABRASIF POUR LA COUPE DE TOUS TYPES DE MATÉRIAUX

Réf. AB18



T41: Disque de tronçonnage droit.
Certifié OSA, conformément à la norme EN12413.
Exempt de fer, de soufre et de chlorure.
Haute performance dans la coupe de tous les types de matériaux.



EN12413



AC: Oxyde d'aluminium + Carbure de silicium.
Disques de coupe abrasifs à haute performance.
Longue durée de vie. Ergonomie maximale grâce à la réduction des vibrations.

MULTIFUNCTION

AB18

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm	Grain		€/ 1U.
AB18-115X1,6	4,5	115	22,23	13.300	1,6	46	25	1,60
AB18-125X1,6	5	125	22,23	12.250	1,6	46	25	1,77
AB18-230X2	9	230	22,23	6.650	2,0	36	25	5,01

DISQUES ABRASIFS À LAMELLES

DISQUES ABRASIFS À LAMELLES POUR MÉTAL ET ACIER INOXYDABLE

Réf. AB15



T27: Meule à ébarber à lamelles. Norme EN13743.
Exempt de fer, de soufre et de chlorure.
Haute performance dans le polissage de l'acier inoxydable, de l'acier et du métal.

Z: Zirconium. Longue durée de vie du disque. Taux d'évacuation de matière optimal.
Tissus en fibre de verre renforcés pour une productivité et une sécurité maximales.

XTRA LONG life



INOX METAL

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	Grain		AB15 €/ 1U.
AB15-115XC40	4,5	115	22,23	13.300	40	10	3,65
AB15-115XC60	4,5	115	22,23	13.300	60	10	3,65
AB15-115XC80	4,5	115	22,23	13.300	80	10	3,65
AB15-115XC120	4,5	115	22,23	13.300	120	10	3,65
AB15-125XC40	5	125	22,23	12.250	40	10	3,86
AB15-125XC60	5	125	22,23	12.250	60	10	3,86
AB15-125XC80	5	125	22,23	12.250	80	10	3,86
AB15-125XC120	5	125	22,23	12.250	120	10	3,86

Réf. AB20



T27: Meule à ébarber à lamelles. Norme EN13743.
Exempt de fer, de soufre et de chlorure.
Haute performance dans le polissage et le meulage de l'acier inoxydable, de l'acier et du métal.

A: Oxyde d'aluminium. Léger, flexible et silencieux grâce à son corps en fibre multicouche.

PROFESSIONAL



INOX METAL

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	Grain		AB20 €/ 1U.
AB20-115XC40	4,5	115	22,23	13.300	40	10	2,07
AB20-115XC60	4,5	115	22,23	13.300	60	10	2,07
AB20-115XC80	4,5	115	22,23	13.300	80	10	2,07
AB20-115XC120	4,5	115	22,23	13.300	120	10	2,07
AB20-125XC40	5	125	22,23	12.250	40	10	2,33
AB20-125XC60	5	125	22,23	12.250	60	10	2,33
AB20-125XC80	5	125	22,23	12.250	80	10	2,33
AB20-125XC120	5	125	22,23	12.250	120	10	2,33

DISQUE ABRASIF EN POLYCARBONATE

Réf. DD21



Élimination des résidus de corrosion, du calcaire, de la saleté, des peintures fortement adhérentes, des restes de colles et de joints. Nettoyage des cordons de soudure, élimination des légères stries, de la rouille et des décolorations, notamment sur l'acier inoxydable.



Disque de nettoyage en polycarbonate abrasif fabriqué à partir d'une combinaison spéciale de fibres synthétiques et de grains abrasifs.
La structure flexible s'adapte extrêmement bien aux contours de la surface et à la forme de la pièce.
La structure ouverte empêche le colmatage et produit un ponçage fin.
Nettoyage très efficace de tous les résidus corrosifs sur la surface de la pièce.



INOX METAL

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	DD21 €
DD21-115	4,5	115	22,23	3.400	19,68
DD21-125	5	125	22,23	3.400	22,95

DISQUE DE POLISSAGE ANTI-CORROSION POUR PONCEUSE

FEUTRE



Réf. DD24

Disque de base rigide en feutre pour le polissage et la finition des surfaces. Idéal pour polir et lustrer tous les types de métaux.



DD24

	"	Ø mm	Ø Int. mm		€
DD24-100	4	100	22,23	1	7,37

CORPS DE PONÇAGE

VELCRO



Réf. DD25

Tampon velcro pour le ponçage et le polissage des surfaces. Filet M14x2 intégré. Convient pour travailler avec tous les types d'accessoires de ponçage, feutre, laine BLUEMASTER. Pour accessoires avec velcro: DD26 • DD28 • DD31 • DD32 • DD33. Utilisation sur meuleuse.



DD25

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM		€
DD25-100	4	100	M14x2	12.500	1	13,77
DD25-115	4,5	115	M14x2	12.500	1	16,40
DD25-125	5	125	M14x2	12.500	1	17,05

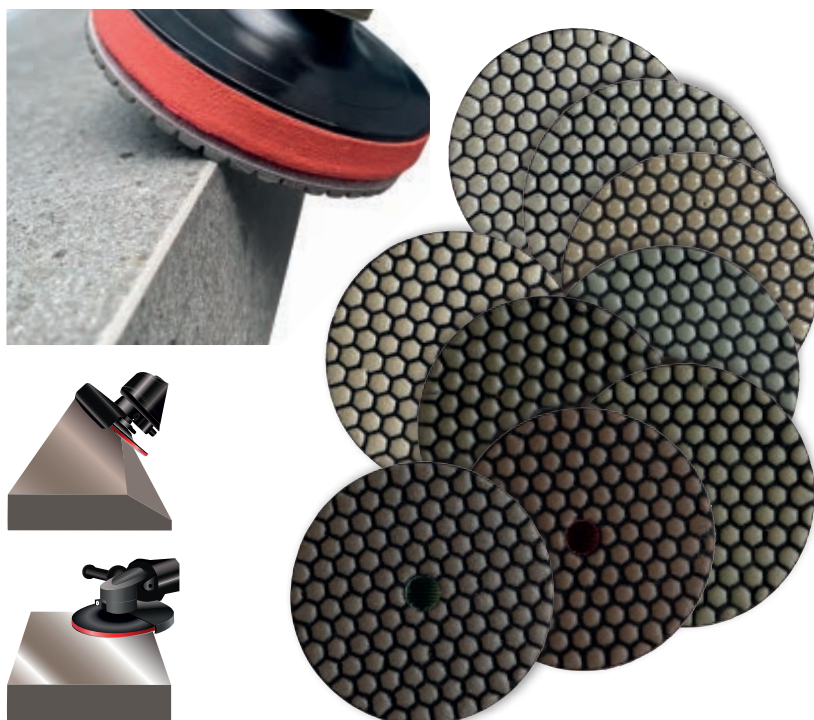
DISQUE DIAMANT POUR LE POLISSAGE DE LA PIERRE POUR PONCEUSE

VELCRO

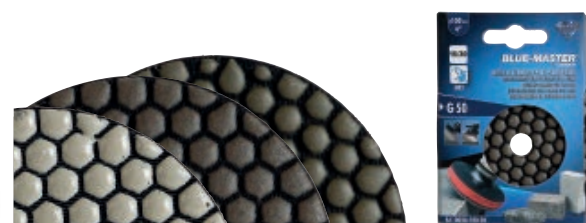


Réf. DD26

Fabriqué avec de la poudre de diamant et de la résine, pour un polissage optimal de la surface. Disque de polissage diamanté pour granit, marbre, pierre, béton. Travail à sec. Pour corps de ponçage Réf: DD25.



Différentes qualités de finition en fonction du grain choisi.



DD26

	"	Ø mm	Grain		€
DD26-100-50	4	100	50	1	15,60
DD26-100-100	4	100	100	1	15,60
DD26-100-150	4	100	150	1	15,60
DD26-100-300	4	100	300	1	15,60
DD26-100-500	4	100	500	1	15,60
DD26-100-800	4	100	800	1	15,60
DD26-100-1000	4	100	1000	1	15,60
DD26-100-1500	4	100	1500	1	15,60
DD26-100-2000	4	100	2000	1	15,60
DD26-100-3000	4	100	3000	1	15,60

DISQUE DE PONÇAGE EN OXYDE D'ALUMINIUM POUR PONCEUSE



VELCRO



Travail à sec.
Pour corps de ponçage Réf: **DD25**.
Différentes qualités de finition en fonction du grain choisi.

Réf. DD28



DD28

	"	Ø mm	Grain		€/1U.
DD28-100-60	4	100	60	10	0,22
DD28-100-80	4	100	80	10	0,22
DD28-100-120	4	100	120	10	0,22
DD28-100-240	4	100	240	10	0,22
DD28-115-60	4,5	115	60	10	0,29
DD28-115-80	4,5	115	80	10	0,29
DD28-115-120	4,5	115	120	10	0,29
DD28-115-240	4,5	115	240	10	0,29
DD28-125-60	5	125	60	10	0,34
DD28-125-80	5	125	80	10	0,34
DD28-125-120	5	125	120	10	0,34
DD28-125-240	5	125	240	10	0,34

Disques de coupe

Rose

DISQUE EN FEUTRE POUR PONCEUSE

VELCRO

Polissage, finition et lustrage sur tous types de surfaces, peinture, fibre de verre, plastiques, acier inoxydable, métaux, etc...
A utiliser avec un corps de ponçage en velcro Réf. **DD25**.

Réf. DD33



DD33

	"	Ø mm	e mm		€
DD33-100	4	100	6	1	9,78
DD33-115	4,5	115	6	1	10,15
DD33-125	5	125	6	1	10,70

ÉPONGE DE POLISSAGE POUR PONCEUSE

VELCRO

Finition fine sur les surfaces en métal et en fibre de verre.
Spécifiquement pour les applications automobiles et marines.
A utiliser avec un corps de ponçage en velcro Réf. **DD25**.

Réf. DD31



DD31

	"	Ø mm	e mm		€
DD31-100	4	100	25	1	8,30
DD31-115	4,5	115	25	1	8,86
DD31-125	5	125	25	1	9,59

DISQUE DE LAINE POUR LE POLISSAGE FINAL POUR PONCEUSE

VELCRO

Disque de laine de polissage pour corps de velcro.
Polissage final, finition et lustrage sur tous types de surfaces.
A utiliser avec un corps de ponçage en velcro Réf. **DD25**.

Réf. DD32



DD32

	"	Ø mm	e mm		€
DD32-100	4	100	1	1	7,01
DD32-115	4,5	115	1	1	7,94
DD32-125	5	125	1	1	8,86

SUPPORT MULTI-DISQUE À CHANGEMENT RAPIDE CDR

NEW

Réf. RLOC

CDR



Queue 6mm

- Changement rapide de disque, simple et précis. Sans outils supplémentaires.
- Centrage parfait du disque sur le support.
- Excellent pour les hautes performances et les grands volumes de ponçage.
- Parfait pour le ponçage, le polissage, l'ébavurage, le nettoyage sur tous types de matériaux.
- Convient pour une utilisation sur des machines pneumatiques ou électriques.



RLOC

	Ø mm		€
RLOC25	25	1	12,74
RLOC50	50	1	12,74
RLOC75	75	1	15,59

*Compatible avec les systèmes RolocTM, Lockit, Speed Lock Tr, Power Lock Typ III, FastLock B, Roll-On.

MULTI-PONÇAGE ALOX



Convient pour le ponçage et le polissage dans les applications générales, l'acier, la fonte, l'aluminium, le titane et ses alliages, le bois et le plastique.

RLOC1

	Ø mm	Grain		€/1U.
RLOC1-25P60	25	60	50	0,71
RLOC1-25P120	25	120	50	0,71
RLOC1-50P40	50	40	50	1,07
RLOC1-50P60	50	60	50	1,07
RLOC1-50P80	50	80	50	1,07
RLOC1-50P120	50	120	50	1,07
RLOC1-75P40	75	40	50	1,24
RLOC1-75P60	75	60	50	1,24
RLOC1-75P120	75	120	50	1,24



MULTI-PONÇAGE ALOX PLUS



Indiqué pour le ponçage et le polissage de haut rendement dans les applications générales, l'inox, l'acier et la fonte.

RLOC2

	Ø mm	Grain		€/1U.
RLOC2-25P60	25	60	50	0,89
RLOC2-25P120	25	120	50	0,89
RLOC2-50P36	50	36	50	1,33
RLOC2-50P60	50	60	50	1,33
RLOC2-50P80	50	80	50	1,33
RLOC2-50P120	50	120	50	1,33
RLOC2-75P36	75	36	50	1,56
RLOC2-75P60	75	60	50	1,56
RLOC2-75P80	75	80	50	1,56
RLOC2-75P120	75	120	50	1,56



MULTI-PONÇAGE ZIRCONIUM



Indiqué pour le ponçage et le polissage de l'acier inoxydable, de l'acier, de la fonte et de l'aluminium. Soudage et aciers trempés.

RLOC3

	Ø mm	Grain		€/1U.
RLOC3-25P60	25	60	50	0,78
RLOC3-25P120	25	120	50	0,78
RLOC3-50P40	50	40	50	1,13
RLOC3-50P60	50	60	50	1,13
RLOC3-75P40	75	40	50	1,42
RLOC3-75P60	75	60	50	1,42
RLOC3-75P120	75	120	50	1,42



MULTI-PONÇAGE CERAMIC



RLOC4, usage général
RLOC5, haute performance
Ponçage et polissage de l'acier, des alliages de nickel et de titane, du laiton et du bronze.



				RLOC4	
	Ø mm	Grain		€/1U.	
RLOC4-50P40	50	40	50	1,36	
RLOC4-50P60	50	60	50	1,36	
RLOC4-50P80	50	80	50	1,36	
RLOC4-75P40	75	40	50	1,78	
RLOC4-75P60	75	60	50	1,78	

				RLOC5	
	Ø mm	Grain		€/1U.	
RLOC5-75P40	75	40	50	2,11	
RLOC5-75P60	75	60	50	2,11	

MULTI-PONÇAGE CONDITIONING



Préparation de surfaces avant peinture ou revêtement. Polissage et lustrage sur tous types de matériaux, acier inoxydable, acier, aluminium, fonte, fibre de carbone et matériaux composites (fibre de verre, Kevlar...).

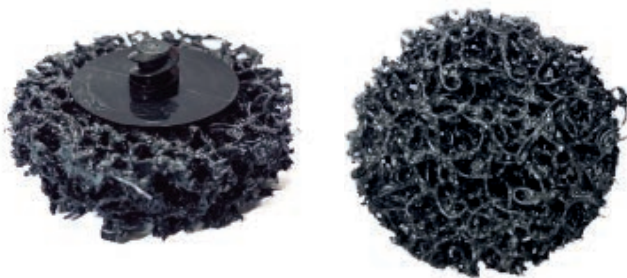


				RLOC6	
	Ø mm	Grain		€/1U.	
RLOC6-50P1	50	Gros	25	1,22	
RLOC6-50P2	50	Moyen	25	1,22	
RLOC6-75P1	75	Gros	25	1,78	
RLOC6-75P2	75	Moyen	25	1,78	

MULTI-PONÇAGE CLEAN&STRIP



Fabriquée en carbure de silicium, nettoyage de surfaces dans tous types de matériaux. Nettoyage de peinture, corrosion, adhésifs, projections de soudure, bavures, etc...



			RLOC7	
	Ø mm		€/1U.	
RLOC7-50	50	10	3,47	
RLOC7-75	75	10	4,42	

MULTI-PONÇAGE UNITIZED



Qualité 2SF. Polissage et lustrage fins. Permet une finition fine sur tous types de matériaux sans endommager la pièce.



			RLOC8	
	Ø mm		€/1U.	
RLOC8-50	50	10	7,22	
RLOC8-75	75	10	12,92	

BANDES ABRASIVES

Réf. AB50



Haute performance dans le polissage et le ponçage de la matière en surfaces fines.

Bandes abrasives de grande précision sans résidus de colle pour produire des surfaces d'une qualité optimale. Convient pour le ponçage et le polissage de tous types de bois, bois dur, aggloméré, panneau de construction, métal. Finition parfaite en nettoyage de surfaces avec de la peinture, du vernis, de la rouille et toutes sortes d'impuretés.



	Grain	L2 mm	L1 mm	Unités	AB50 €/ 1U.
AB50100X690Z40	40	100	690	10	3,12
AB50100X690Z60	60	100	690	10	3,01
AB50100X690Z80	80	100	690	10	2,95
AB50100X690Z100	100	100	690	10	2,95
AB50100X690Z120	120	100	690	10	2,95

ROUES À LAMELLES

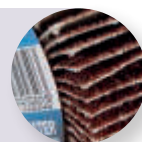
Réf. FP

Feuilles de corindon, résistantes à l'arrachage, spécifique pour les opérations de finition.

S'adaptent à tous les profils de la pièce pour un ponçage efficace des arêtes et fissures.

Fournit une finition uniforme pendant toute la durée de vie de l'abrasif.

Haute performance dans le polissage et le nettoyage de la peinture, de la rouille, des soudures et des moules.



QUALITÉ

Grain 40 / 60 Finition grossière
Grain 80 / 120 Finition moyenne

	Grain	D1 mm	D2 mm	* H mm	R.P.M.	FP €
FP30X10-60	60	30	6	10	14.000	2,74
FP30X15-60	60	30	6	15	14.000	2,74
FP30X15-80	80	30	6	15	14.000	2,74
FP30X20-40	40	30	6	20	14.000	2,91
FP30X20-60	60	30	6	20	14.000	3,04
FP30X20-80	80	30	6	20	14.000	3,04
FP30X20-120	120	30	6	20	14.000	3,04
FP40X15-60	60	40	6	15	13.000	2,97
FP40X15-80	80	40	6	15	13.000	2,97
FP40X15-120	120	40	6	15	13.000	2,97
FP40X20-40	40	40	6	20	13.000	3,15
FP40X20-60	60	40	6	20	13.000	3,15
FP40X30-40	40	40	6	30	13.000	3,15
FP40X30-60	60	40	6	30	13.000	3,15
FP50X20-60	60	50	6	20	11.800	3,58
FP50X20-80	80	50	6	20	11.800	3,58
FP50X20-220	220	50	6	20	11.800	3,58
FP50X30-40	40	50	6	30	11.800	4,25
FP50X30-60	60	50	6	30	11.800	4,25
FP50X30-80	80	50	6	30	11.800	4,25
FP50X30-120	120	50	6	30	11.800	4,45
FP60X20-40	40	60	6	20	10.000	4,39
FP60X20-60	60	60	6	20	10.000	4,39
FP60X30-40	40	60	6	30	10.000	5,09
FP60X30-60	60	60	6	30	10.000	5,09
FP60X30-80	80	60	6	30	10.000	5,09
FP60X30-120	120	60	6	30	10.000	5,34
FP60X40-60	60	60	6	40	10.000	5,72
FP60X40-80	80	60	6	40	10.000	5,72
FP80X30-60	60	80	6	30	8.800	6,74
FP80X30-80	80	80	6	30	8.800	6,74
FP80X50-40	40	80	6	50	8.800	12,14
FP80X50-60	60	80	6	50	8.800	12,14
FP80X50-80	80	80	6	50	8.800	12,14
FP80X50-120	120	80	6	50	8.800	13,06

* H: Hauteur du segment