



**BLUE-MASTER<sup>®</sup>**  
by *CE/ESA*



DISCOS DE  
CORTE

## GUIA PARA A SELECÇÃO DE DISCOS DE CORTE

REFERÊNCIA	MATERIAL DE FABRICAÇÃO	MÁQUINA	APLICAÇÃO	Pág.
FF93	HSS	SERRA ELETROPORTATIL	CORTE < 5 mm 	520
FF94	HSS	SERRA ELETROPORTATIL	CORTE > 5 mm 	521
FF68	HSS OX	SERRA ELETROPORTATIL		521
S5CM	MD	SERRA ELETROPORTATIL		522
S8CM	MD	SERRA ELETROPORTATIL		522
DD7	TOP METAL 	AFIADORA ANGULAR	 INOX  Cu-Ni-La  FUNDAÇÃO	530
DD36	HCS	AFIADORA ANGULAR	 	530

S7CM	MD	SERRA ELETROPORTATIL		522
S1CM	MD	SERRA ELETROPORTATIL		523
S4CM	MD	SERRA ELETROPORTATIL		523
S2CM	MD	SERRA ELETROPORTATIL		524
S1NC	MD	SERRA ELETROPORTATIL		524
S3CM	MD	SERRA PARA RANHURADOS		524
S6CM	MD	SERRA ELETROPORTATIL		525
S11CM	PCD	SERRA DE ESQUADRIA		525
DD37	CV	AFIADORA ANGULAR		526
DD23	MD	AFIADORA ANGULAR		526

**GUIA PARA A SELECÇÃO DE DISCOS DE CORTE**

REFERÊNCIA	MATERIAL DE FABRICAÇÃO	MÁQUINA	APLICAÇÃO	Ø EXT.	Ø INT.	R.P.M.	Pág.
DMA115	HCS	AFIADORA ANGULAR		115	22,23	12.500	527
DMB100	HCS	AFIADORA ANGULAR		100	22,23	12.500	527
DMC125	HCS	AFIADORA ANGULAR		125	22,23	12.500	527
<b>NEW</b> DMR	HCS	AFIADORA ANGULAR		115 125	22,23	12.500 12.500	527
<b>NEW</b> FRDB		AFIADORA ANGULAR		Ø48		R.P.M. 12.500	528
<b>NEW</b> FEDB		AFIADORA ANGULAR		Ø30		R.P.M. 12.500	528
<b>NEW</b> FDB		AFIADORA ANGULAR		Ø20 Ø25 Ø30		R.P.M. 12.500	528
<b>NEW</b> DMD	EXTRA HARD QUALITY	AFIADORA ANGULAR		115 125	22,23	R.P.M. 12.500	529
<b>NEW</b> DME	EXTRA HARD QUALITY	AFIADORA ANGULAR		102	22,23	R.P.M. 11.000	529
DD34	MD	AFIADORA ANGULAR		115 125	22,23	R.P.M. 13.300 12.250	529

MADEIRA

Discos de corte

Rosa


































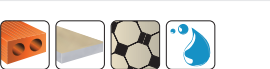


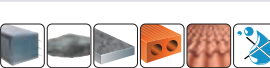





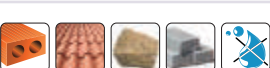































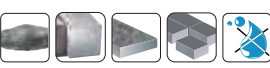
S9CM	MD	SERRA ELETROPORTATIL		300-350	e mm	Z	525
S10CM	PCD	SERRA ELETROPORTATIL		160-230	e mm	Z	525
<b>NEW</b> DD27	MD	AFIADORA ANGULAR		125	e mm	Z	526
SCEP	TOP MULTIFUNCTION	AFIADORA ANGULAR		115-125 230-300 355-400	2,2-2,2 3-3,2 3,5-3,5	8-9 18-22 26-30	530
SCMD	Tungstênio	AFIADORA ANGULAR		Ø EXT. 115-230	e mm	SEGMENTADO	531
MDT		AFIADORA ANGULAR		Ø EXT. 50-115	e mm	SEGMENTADO	531
FFLATIG RFLATIG	HSS	MÁQUINA CORTA MANGUEIRA		Ø EXT. 200-300	e mm	CONTINUO 220	532

MULTIUSO

**ACESSÓRIOS PARA SERRAS - ANÉIS CIRCULARES E DISCOS DE CORTE**

CRS		AFIADORA ANGULAR	Ø EXT. 20-40	Ø INT. 16-32	e mm 1,4-2,2	532
ADQCA		AFIADORA ANGULAR		M14x2		532

## GUIA PARA A SELECÇÃO DE DISCOS DE CORTE

REFERÊNCIA	MATERIAL DE FABRICAÇÃO	MÁQUINA	APLICAÇÃO	Ø EXT.	e mm	Grano	Pág.
DD1	 <b>DIAMOND GENERAL DE OBRA</b> 	AFIADORA ANGULAR		115-125-180 230-300-350	2-2,2,4 2,8-3-3,2	9-9-14 18-22-24	533
DD2	 <b>TOP DIAMOND GENERAL DE OBRA</b>  	AFIADORA ANGULAR		115-125 180-230	1,8-2,2 2,2-2,4	9-9 14-18	533
DD3	 <b>TURBO</b> 	AFIADORA ANGULAR		115-125 180-230	2-2,2 2,8-2,8	CONTINUO	533
DD4	 <b>TOP TURBO</b>  	AFIADORA ANGULAR		115-125 180-230	1,8-2,5 2,5-2,8	CONTINUO	534
 DD29	 <b>TWIN TILE</b>  	AFIADORA ANGULAR		125	1,6	40-45 50-60	534
DD6	 <b>TOP TILE</b>  	AFIADORA ANGULAR		115-125 180-230	1,5-1,5 1,8-2,0	CONTINUO	534
DD8	 <b>XCLEAN TILE</b>  	AFIADORA ANGULAR		115 125	1,4 1,4	CONTINUO	535
DD35	 <b>3X</b>  	AFIADORA ANGULAR		115 125	1,5	CONTINUO	535
DD5	 <b>DIAMOND H<sub>2</sub>O</b> 	AFIADORA ANGULAR		115-125 180-230	2-2,2 2,4-2,8	CONTINUO	536
DD9	 <b>CANTERO</b> 	AFIADORA ANGULAR		115 125 230	2 2 2,8	9 9 18	536
DD12	 <b>MARMOLISTA</b> 	AFIADORA ANGULAR		115-125 300-350	2-2 3-3,2	9-9 22-24	536
DD13	 <b>ABRASIVES</b> 	AFIADORA ANGULAR		350 400	3,2 3,4	21 24	537
DD14	 <b>ASPHALT</b> 	AFIADORA ANGULAR		300 350 400	3 3,2 3,4	18 21 24	537
DD15	 <b>CONCRETE</b> 	AFIADORA ANGULAR		115-125-230 300-350	2,5-2,5-2,8 3,2-3,4	9-9-18 22-24	537
DR	 <b>TOP WALL</b> 	AFIADORA ANGULAR	 	115 125 150	6,4 6,4 6,4	8 9 12	538
 DD39	 <b>2X</b> 	AFIADORA ANGULAR		125	22,23	50-60 40-50 35-40	538
DD22	 <b>MD</b>  	AFIADORA ANGULAR		115	22,23		538
DD10	 <b>UNIVERSAL STONE</b> 	AFIADORA ANGULAR		115 125 180	16 20 28	TRABALHO SUPERFÍCIES	539
DD11	 <b>TOP STONE</b> 	AFIADORA ANGULAR		115 125 180	16 20 28	TRABALHO SUPERFÍCIES	539
DD20	 <b>TOP STONE THREAD</b> 	AFIADORA ANGULAR	 	115 125	18 20	TRABALHO SUPERFÍCIES	539
 DD40	 <b>BOOMERANG</b> 	AFIADORA ANGULAR		115	22,23		539

**GUIA PARA A SELECÇÃO DE DISCOS DE CORTE**

REFERÊNCIA	QUALIDADE MATERIAL	MÁQUINA	FORMA	APLICAÇÃO	Ø EXT.	e mm	Pág.
AB05		AFIADORA ANGULAR	T41 CORTE 	INOX	115 125	1	541
AB11		AFIADORA ANGULAR	T41 T42 CORTE 	INOX	115 125 230	1 1,9 2,5	541
AB15		AFIADORA ANGULAR	T27 POLIMENTO 	INOX	115 125		543
AB20		AFIADORA ANGULAR	T27 POLIMENTO DESBASTE 	INOX	115 125		543
AB17		AFIADORA ANGULAR	T42 POLIMENTO 		115 125 230	2,5	542
AB18		AFIADORA ANGULAR	T41 POLIMENTO DESBASTE 	INOX	115 125 230	1,6 1,6 2,0	542
DD21		AFIADORA ANGULAR		INOX	115 125		543

INOX  
METAL  
STONE  
MULTIFUNCTION

Discos de corte  
Rosa

**DISCO DE POLIMENTO - CORPO DE LIXAGEM E ACESSÓRIOS**

DD24		FELTRO	PULIDORA	POLIMENTO ANTI-FERRUGEM Polimento e o acabamento das superfícies.		100	Ø INT. 22,23	544
DD25		VELCRO	PULIDORA	CORPO DE LIXAGEM Polimento e o acabamento das superfícies.		100 115 125	Ø INT. M14x2	544
DD26			PULIDORA	POLIMENTO DE PEDRA Polimento ideal das superfícies.		100	Grano 50/100/50/300 500/800/1000 1500/2000/3000	544
DD28		VELCRO	PULIDORA	LIXAGEM EM ÓXIDO DE ALUMÍNIO Acabamento dependendo do grão.		100 115 125	Grano 60/80/120/240	545
DD33		VELCRO	PULIDORA	DISCO DE FELTRO Polimento, acabamento e abrillanhamento em todos os tipos de superfícies.		100 115 125	e mm 6	545
DD31		VELCRO	PULIDORA	ESPONJA DE POLIMENTO Acabamento fino. Específico para automotivas e náuticas.		100 115 125	e mm 25	545
DD32		VELCRO	PULIDORA	DISCO DE LÃ Polimento, acabamento e abrillanhamento final		100 115 125	e mm 25	545

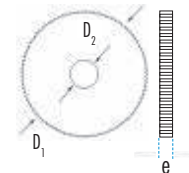
**SUPORTE MULTILIXA COM MUDANÇA RÁPIDA CDR E ACESSÓRIOS**

NEW RLOC		CDR	AFIADORA RETA	NEW RLOC4 RLOC5		Ni Ti LATÃO BRONZE	546 547
NEW RLOC1				NEW RLOC6		INOX Al PVC	546 547
NEW RLOC2				NEW RLOC7		INOX Al PVC	546 547
NEW RLOC3				NEW RLOC8		INOX Al Ni	546 547

**FITAS DE LIXA E LEQUES DE LIXA**

AB50			FITAS DE LIXA		L1 100	L2 690	Grano 40-120	548
FP			LEQUES DE LIXA		Ø EXT. 30 / 40 50 / 60 / 80		Grano 40-120	548

## SERRA CIRCULAR PARA METAL, CORTE FINO ATÉ 5 mm



HSS

DIN  
1837CORTE  
< 5 mm

Ref. FF93

FF93

FF93



FF93				
D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
20	0,20	5	80	20,36
20	0,25	5	64	20,36
20	0,30	5	64	18,29
20	0,40	5	64	18,29
20	0,50	5	48	17,60
20	0,60	5	48	17,60
20	0,80	5	48	17,60
20	1,00	5	40	17,60
20	1,20	5	40	20,36
20	1,60	5	40	22,39
20	2,00	5	32	23,26
20	2,50	5	32	28,01
20	3,00	5	32	30,28
20	4,00	5	24	40,06
20	5,00	5	24	46,97
20	6,00	5	24	53,50
25	0,20	8	80	20,89
25	0,25	8	80	20,89
25	0,30	8	80	19,46
25	0,40	8	64	19,46
25	0,50	8	64	18,54
25	0,60	8	64	18,54
25	0,80	8	48	18,54
25	1,00	8	48	18,54
25	1,20	8	48	21,32
25	1,60	8	40	22,77
25	2,00	8	40	24,36
25	2,50	8	40	26,38
25	3,00	8	32	35,82
25	4,00	8	32	42,50
25	5,00	8	32	49,74
25	6,00	8	32	55,73
32	0,20	8	100	22,33
32	0,25	8	100	22,33
32	0,30	8	80	20,36
32	0,40	8	80	20,36
32	0,50	8	80	19,45
32	0,60	8	64	19,45
32	0,80	8	64	19,45
32	1,00	8	64	19,45
32	1,20	8	48	22,80
32	1,60	8	48	22,92
32	2,00	8	48	25,84
32	2,50	8	40	27,98
32	3,00	8	40	31,19
32	4,00	8	40	45,42
32	5,00	8	32	55,31
32	6,00	8	32	58,52

FF93				
D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
40	0,20	10	128	24,15
40	0,25	10	100	24,15
40	0,30	10	100	23,25
40	0,40	10	100	23,25
40	0,50	10	80	21,73
40	0,60	10	80	21,73
40	0,80	10	80	21,73
40	1,00	10	64	21,73
40	1,20	10	64	23,36
40	1,60	10	64	24,79
40	2,00	10	48	26,85
40	2,50	10	48	29,99
40	3,00	10	48	35,43
40	4,00	10	40	41,10
40	5,00	10	40	62,29
40	6,00	10	40	68,40
50	0,20	13	128	32,88
50	0,25	13	128	28,82
50	0,30	13	128	26,20
50	0,40	13	100	26,20
50	0,50	13	100	24,79
50	0,60	13	100	24,79
50	0,80	13	80	24,79
50	1,00	13	80	24,79
50	1,20	13	80	26,20
50	1,60	13	64	28,56
50	2,00	13	64	30,84
50	2,50	13	64	33,02
50	3,00	13	48	37,80
50	4,00	13	48	43,75
50	5,00	13	48	57,96
50	6,00	13	40	77,46
63	0,25	16	160	35,11
63	0,30	16	128	29,83
63	0,40	16	128	29,83
63	0,50	16	128	28,68
63	0,60	16	100	28,68
63	0,80	16	100	28,68
63	1,00	16	100	28,68
63	1,20	16	80	29,64
63	1,60	16	80	33,08
63	2,00	16	80	35,64
63	2,50	16	64	37,61
63	3,00	16	64	41,70
63	4,00	16	64	52,50
63	5,00	16	48	66,44
63	6,00	16	48	74,26
80	0,30	22	160	39,27
80	0,40	22	160	39,27
80	0,50	22	128	34,12
80	0,60	22	128	34,12
80	0,80	22	128	34,12
80	1,00	22	100	34,12
80	1,20	22	100	35,17
80	1,60	22	100	37,27
80	2,00	22	80	41,04
80	2,50	22	80	49,11
80	3,00	22	80	53,55
80	4,00	22	64	65,66
80	5,00	22	64	80,63
80	6,00	22	64	90,49

FF93				
D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
100	0,50	22	160	43,16
100	0,60	22	160	39,60
100	0,80	22	128	39,60
100	1,00	22	128	39,60
100	1,20	22	128	41,17
100	1,60	22	100	49,50
100	2,00	22	100	54,59
100	2,50	22	100	61,34
100	3,00	22	80	66,44
100	4,00	22	80	90,49
100	5,00	22	80	101,15
100	6,00	22	64	118,27
125	0,60	22	160	64,46
125	0,80	22	160	60,30
125	1,00	22	160	60,30
125	1,20	22	128	60,30
125	1,60	22	128	63,08
125	2,00	22	128	66,71
125	2,50	22	100	70,64
125	3,00	22	100	78,55
125	4,00	22	100	117,32
125	5,00	22	80	137,20
125	6,00	22	80	153,11
160	1,00	32	160	92,41
160	1,20	32	160	84,82
160	1,60	32	160	87,61
160	2,00	32	128	90,49
160	2,50	32	128	100,76
160	3,00	32	128	114,43
160	4,00	32	100	161,53
160	5,00	32	100	191,81
160	6,00	32	100	218,75
200	1,00	32	200	122,25
200	1,20	32	200	122,25
200	1,60	32	160	121,30
200	2,00	32	160	128,44
200	2,50	32	160	146,43
200	3,00	32	128	163,91
200	4,00	32	128	232,30
200	5,00	32	128	276,04
200	6,00	32	100	317,10
250	1,60	32	200	174,65
250	2,00	32	200	177,99
250	2,50	32	160	203,48
250	3,00	32	160	224,45
250	4,00	32	160	325,43
250	5,00	32	128	387,83
250	6,00	32	128	459,52
315	2,50	40	200	318,74
315	3,00	40	200	357,81
315	4,00	40	160	462,21
315	5,00	40	160	565,79
315	6,00	40	160	669,41

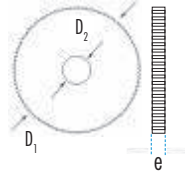
**SERRA CIRCULAR PARA METAL, CORTE GROSSO DESDE 5 mm**

Ref. FF94

**HSS**

**DIN 1838**

**CORTE > 5 mm**



**FF94**

D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
50	0,5	13	48	<b>28,15</b>
50	0,6	13	48	<b>28,15</b>
50	0,8	13	40	<b>28,15</b>
50	1,0	13	40	<b>28,15</b>
50	1,2	13	40	<b>29,44</b>
50	1,6	13	32	<b>32,02</b>
50	2,0	13	32	<b>33,34</b>
50	2,5	13	32	<b>35,44</b>
50	3,0	13	24	<b>38,30</b>
50	4,0	13	24	<b>49,62</b>
50	5,0	13	24	<b>61,83</b>
50	6,0	13	20	<b>67,45</b>
63	0,5	16	64	<b>31,14</b>
63	0,6	16	48	<b>31,14</b>
63	0,8	16	48	<b>31,14</b>
63	1,0	16	48	<b>31,14</b>
63	1,2	16	40	<b>31,58</b>
63	1,6	16	40	<b>35,70</b>
63	2,0	16	40	<b>38,48</b>
63	2,5	16	32	<b>40,20</b>
63	3,0	16	32	<b>44,54</b>
63	4,0	16	32	<b>53,89</b>
63	5,0	16	24	<b>65,04</b>
63	6,0	16	24	<b>72,87</b>
80	0,6	22	64	<b>34,67</b>
80	0,8	22	64	<b>34,67</b>
80	1,0	22	48	<b>34,67</b>
80	1,2	22	48	<b>35,77</b>
80	1,6	22	48	<b>38,43</b>
80	2,0	22	40	<b>40,42</b>
80	2,5	22	40	<b>48,16</b>
80	3,0	22	40	<b>52,52</b>
80	4,0	22	32	<b>64,23</b>
80	5,0	22	32	<b>78,80</b>
80	6,0	22	32	<b>88,11</b>
100	0,6	22	80	<b>41,23</b>
100	0,8	22	64	<b>38,92</b>
100	1,0	22	64	<b>38,92</b>
100	1,2	22	64	<b>40,41</b>
100	1,6	22	48	<b>48,74</b>
100	2,0	22	48	<b>53,61</b>
100	2,5	22	48	<b>60,22</b>
100	3,0	22	40	<b>64,90</b>
100	4,0	22	40	<b>88,63</b>
100	5,0	22	40	<b>99,15</b>
100	6,0	22	32	<b>116,05</b>

**FF94**

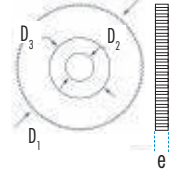
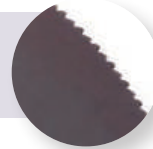
D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
125	0,8	22	80	<b>59,18</b>
125	1,0	22	80	<b>59,18</b>
125	1,2	22	64	<b>59,18</b>
125	1,6	22	64	<b>62,23</b>
125	2,0	22	64	<b>64,83</b>
125	2,5	22	48	<b>69,24</b>
125	3,0	22	48	<b>76,43</b>
125	4,0	22	48	<b>114,61</b>
125	5,0	22	40	<b>134,53</b>
125	6,0	22	40	<b>149,34</b>
160	1,0	32	80	<b>83,64</b>
160	1,2	32	80	<b>83,70</b>
160	1,6	32	80	<b>86,48</b>
160	2,0	32	64	<b>88,75</b>
160	2,5	32	64	<b>98,77</b>
160	3,0	32	64	<b>112,87</b>
160	4,0	32	48	<b>157,98</b>
160	5,0	32	48	<b>188,14</b>
160	6,0	32	48	<b>212,65</b>
200	1,2	32	100	<b>97,86</b>
200	1,6	32	80	<b>118,44</b>
200	2,0	32	80	<b>127,05</b>
200	2,5	32	80	<b>143,23</b>
200	3,0	32	64	<b>160,76</b>
200	4,0	32	64	<b>225,74</b>
200	5,0	32	64	<b>268,72</b>
200	6,0	32	48	<b>312,36</b>
250	1,6	32	100	<b>164,49</b>
250	2,0	32	100	<b>175,73</b>
250	2,5	32	80	<b>199,58</b>
250	3,0	32	80	<b>221,23</b>
250	4,0	32	80	<b>323,71</b>
250	5,0	32	64	<b>378,52</b>
250	6,0	32	64	<b>448,04</b>
315	2,5	40	100	<b>314,12</b>
315	3,0	40	100	<b>350,89</b>
315	4,0	40	80	<b>453,27</b>
315	5,0	40	80	<b>550,60</b>
315	6,0	40	80	<b>670,60</b>

**SERRAS CIRCULARES PARA MAQUINAS DE CORTE**

Ref. FF68

**HSS**

**OX**



**FF68**

D1 mm	e mm	D2 mm	D3 mm	Z	€
175	2,0	32	75	70/90/110/140/180	<b>126,50</b>
200	1,8/2"	32	90	80/100/128/160/200	<b>130,16</b>
225	1,6	32	90	90/120/140/180/220	<b>143,84</b>
225	2,0	32/40	90		<b>136,77</b>
250	1,2	32/40	100	90/100/128/160/200/250	<b>197,23</b>
250	1,6	32/40	100		<b>157,06</b>
250	2,0	32/40	100		<b>154,99</b>
250	2,5	32/40	100	173,40	<b>173,40</b>
275	1,6	32/40	100		90/110/120/140
275	2,0	32/40	100	180/220/280	<b>204,01</b>
275	2,5	32/40	100	212,31	<b>212,31</b>
300	2,0	32	100		250,72
300	2,5	32	100	90/120/160/180/220/300	
300	3,0	32	100	310,00	<b>310,00</b>
315	2,0	32	100		273,51
315	2,5	32/40	100	80/100/120/160	
315	3,0	32	100	200/240/320	<b>329,43</b>
350	2,5	32/40/50	120	90/110/120/140/160	<b>351,01</b>
350	3,0	32/40/50	120	180/220/280/350	<b>394,32</b>
370	3,0	50	120	90/110/120/140/160/200/220	<b>496,88</b>
400	3,0	40/50	120	100/120/160/200/240/310	<b>578,95</b>
400	3,5	40/50	120		<b>631,37</b>
425	3,0	40/50	120	651,91	<b>651,91</b>
425	3,5	40/50	120		110/160/220/260/320
450	3,0	40/50	120	847,91	<b>847,91</b>
450	3,5	40/50	130		110/130/160/200/260/310
450	4,0	40/50	130	968,71	<b>968,71</b>
500	3,5	40/50	130		100/120/140/180/220/340
500	4,0	40/50	130	1.253,64	<b>1.253,64</b>
525	4,0	50	140		100/140/160/210/270/330
550	4,0	50	140	120/140/170/220/280/340	<b>1.492,97</b>

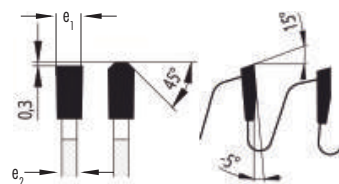
Consulte outras gamas de serras para serra eletroportatil sob demanda, HSSCo, HSS TiN, etc...

## SERRAS CIRCULARES COM DENTES DE METAL DURO PARA CORTE POR MERGULHO OU SERRA DE MITRE

Ref. S5CM

Serra específica para perfis de média ou pequena espessura, metais NÃO FERROSOS como PERFIS DE ALUMÍNIO, PVC e outros plásticos. FABRICAÇÃO DE JANELAS. (Geometria de dente alternado trapezoidal com ângulo negativo).

MD



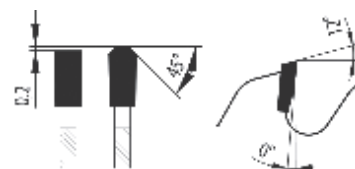
S5CM

	D1 mm	e <sub>1</sub> mm	e <sub>2</sub> mm	D2 mm	Z	€
S5CM160202848	160	2,8	2,2	20	48	95,20
S5CM190302856	190	2,8	2,2	30	56	108,77
S5CM200303260	200	3,2	2,5	30	60	133,39
S5CM250303280	250	3,2	2,5	30	80	185,07
S5CM260303280	260	3,2	2,5	30	80	188,67
S5CM300303296	300	3,2	2,5	30	96	217,57
S5CM330303296	330	3,2	2,5	30	96	241,49
S5CM3503036108	350	3,6	2,8	30	108	261,09
S5CM3803036110	380	3,6	2,8	30	110	280,78
S5CM4003036120	400	3,6	2,8	30	120	293,85

Ref. S8CM

Serra para o corte do METAL: Sólidos, perfis, tubos, etc ... Não adequada para o AÇO INOXIDÁVEL.

MD



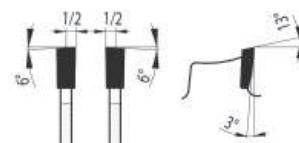
S8CM

	D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
S8CM180201844	180	1,8	20,0	44	161,84
S8CM190201848	190	1,8	20,0	48	171,91
S8CM3052542260	305	2,2	25,4	60	243,06
S8CM3052542278	305	2,2	25,4	78	281,65
S8CM3552542266	355	2,2	25,4	66	272,73
S8CM3552542290	355	2,2	25,4	90	324,21

Ref. S7CM

Serra específica para PAINÉIS DE SANDUÍCHE, chapas e metais finos.

MD



S7CM

	D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
S7CM150202230	150	2,2	20,0	30	77,80
S7CM160202230	160	2,2	20,0	30	79,07
S7CM170202232	170	2,2	20,0	32	83,74
S7CM180202236	180	2,2	20,0	36	91,76
S7CM190202238	190	2,2	20,0	38	101,32
S7CM200202440	200	2,4	20,0	40	106,52
S7CM210302440	210	2,4	30,0	40	108,23
S7CM216302440	216	2,4	30,0	40	109,26
S7CM230302444	230	2,4	30,0	44	118,86
S7CM235302444	235	2,4	30,0	44	119,75
S7CM250302448	250	2,4	30,0	48	132,87
S7CM300302460	300	2,4	30,0	60	166,05
S7CM300302480	300	2,4	30,0	80	201,27
S7CM3052542460	305	2,4	25,4	60	167,37
S7CM3052542480	305	2,4	25,4	80	202,54
S7CM350302680	350	2,6	30,0	80	230,28
S7CM3552542680	355	2,6	25,4	80	231,90

**SERRAS CIRCULARES COM DENTES DE METAL DURO PARA CORTE POR MERGULHO OU SERRA DE MITRE**

Ref. STCM

Serra universal para a madeira natural e outros materiais com base de madeira (não é adequado para melamina, MDF, HDF, etc ...)

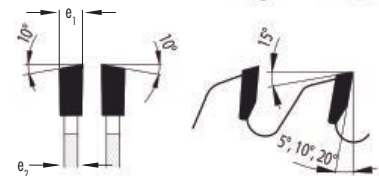
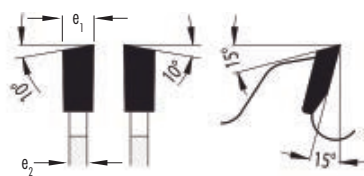
MD



Ref. S4CM

Serra universal para máquina eletroportátil específica para materiais com base de madeira.

MD



**STCM**

	D1 mm	e1 mm	e2 mm	D2 mm	Z	€
STCM160202516	160	2,5	1,6	20	16	55,29
STCM160202524	160	2,5	1,6	20	24	63,81
STCM160202536	160	2,5	1,6	20	36	71,77
STCM160202548	160	2,5	1,6	20	48	83,05
S99CM160202548	160	2,5	1,6	20	48	28,96
S99CM165202548	165	2,5	1,6	20	48	32,98
STCM180202528	180	2,5	1,6	20	28	74,79
STCM180202556	180	2,5	1,6	20	56	94,03
STCM200202524	200	2,5	1,6	20	24	69,27
STCM200202532	200	2,5	1,6	20	32	80,30
STCM250303240	250	3,2	2,2	30	40	110,56
STCM250303248	250	3,2	2,2	30	48	119,03
STCM250303260	250	3,2	2,2	30	60	121,52
STCM250303264	250	3,2	2,2	30	64	124,56
STCM250303272	250	3,2	2,2	30	72	135,57
STCM250303280	250	3,2	2,2	30	80	146,55
STCM300303248	300	3,2	2,2	30	48	137,97
STCM300303264	300	3,2	2,2	30	64	155,47
STCM300303272	300	3,2	2,2	30	72	161,31
STCM300303296	300	3,2	2,2	30	96	181,78
STCM315303248	315	3,2	2,2	30	48	155,47
STCM350303654	350	3,6	2,5	30	54	175,95
STCM350303672	350	3,6	2,5	30	72	190,77
STCM350303684	350	3,6	2,5	30	84	199,56
STCM3503036108	350	3,6	2,5	30	108	226,08
STCM400303648	400	3,6	2,5	30	48	156,52
STCM400303664	400	3,6	2,5	30	64	202,48
STCM400303684	400	3,6	2,5	30	84	226,08
STCM400303696	400	3,6	2,5	30	96	234,59
STCM4003036120	400	3,6	2,5	30	120	249,42
STCM45030456	450	4,0	2,8	30	56	198,22
STCM45030472	450	4,0	2,8	30	72	265,78
STCM50030464	500	4,0	2,8	30	64	234,38
STCM50030484	500	4,0	2,8	30	84	312,47
STCM600305290	600	5,2	3,5	30	90	756,38
STCM70030460	700	4,0	3,0	30	60	526,96

**S4CM**

	D1 mm	e1 mm	e2 mm	D2 mm	Z	€
S4CM127202610	127	2,6	1,6	20	10	39,50
S4CM127202620	127	2,6	1,6	20	20	55,29
S4CM127202636	127	2,6	1,6	20	36	66,06
S4CM130202610	130	2,6	1,6	20	10	42,01
S4CM130202620	130	2,6	1,6	20	20	55,29
S4CM130202636	130	2,6	1,6	20	36	68,31
S4CM140202610	140	2,6	1,6	20	10	42,01
S4CM140202620	140	2,6	1,6	20	20	57,79
S4CM140202642	140	2,6	1,6	20	42	72,03
S4CM150202612	150	2,6	1,6	20	12	47,27
S4CM150202624	150	2,6	1,6	20	24	57,79
S4CM150202640	150	2,6	1,6	20	40	74,54
S4CM150202648	150	2,6	1,6	20	48	83,57
S4CM160202612	160	2,6	1,6	20	12	47,27
S4CM160202624	160	2,6	1,6	20	24	57,79
S4CM160202640	160	2,6	1,6	20	40	78,30
S4CM160202648	160	2,6	1,6	20	48	84,26
S4CM170302612	170	2,6	1,6	30	12	50,02
S4CM170302624	170	2,6	1,6	30	24	60,55
S4CM170302640	170	2,6	1,6	30	40	74,79
S4CM170302654	170	2,6	1,6	30	54	92,29
S4CM180302612	180	2,6	1,6	30	12	50,02
S4CM180302624	180	2,6	1,6	30	24	60,55
S4CM180302640	180	2,6	1,6	30	40	76,32
S4CM180302656	180	2,6	1,6	30	56	95,05
S4CM184302612	184	2,6	1,6	30	12	50,02
S4CM184302624	184	2,6	1,6	30	24	60,55
S4CM184302640	184	2,6	1,6	30	40	78,82
S4CM184302656	184	2,6	1,6	30	56	94,80
S4CM190302614	190	2,6	1,6	30	14	55,29
S4CM190302624	190	2,6	1,6	30	24	63,04
S4CM190302630	190	2,6	1,6	30	30	71,06
S4CM190302640	190	2,6	1,6	30	40	84,02
S4CM190302656	190	2,6	1,6	30	56	95,05
S4CM200302816	200	2,8	1,8	30	16	60,55
S4CM200302830	200	2,8	1,8	30	30	76,32
S4CM200302840	200	2,8	1,8	30	40	89,26
S4CM200302864	200	2,8	1,8	30	64	117,80
S4CM210302818	210	2,8	1,8	30	18	65,80
S4CM210302832	210	2,8	1,8	30	32	78,82
S4CM210302840	210	2,8	1,8	30	40	102,55
S4CM210302864	210	2,8	1,8	30	64	124,28
S4CM216302824	216	2,8	1,8	30	24	78,82
S4CM216302848	216	2,8	1,8	30	48	102,55
S4CM216302864	216	2,8	1,8	30	64	124,28
S4CM230302820	230	2,8	1,8	30	20	68,31
S4CM230302834	230	2,8	1,8	30	34	86,76
S4CM230302848	230	2,8	1,8	30	48	105,06
S4CM230302864	230	2,8	1,8	30	64	124,28

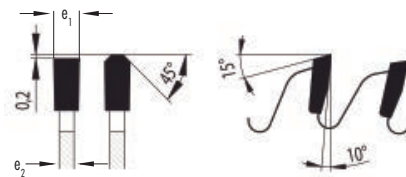


## SERRAS CIRCULARES COM DENTES DE METAL DURO PARA CORTE POR MERGULHO OU SERRA DE MITRE

Ref. S2CM

Serra específica para a melamina, o painel fenólico, MDF, HDF, etc... também pode ser usado para os metais não ferrosos (alumínio, cobre, bronze) com desempenho aceitável. Sempre trabalha com riscadores.

MD



SEMPRE TRABALHA COM RISCADORES

S2CM

	D1 mm	e <sub>1</sub> mm	e <sub>2</sub> mm	D2 mm	Z	€
S2CM200303264	200	3,2	2,2	30	64	144,35
S2CM250303260	250	3,2	2,2	30	60	155,79
S2CM250303280	250	3,2	2,2	30	80	184,51
S2CM300303272	300	3,2	2,2	30	72	184,51
S2CM300303272HP*	300	3,2	2,2	30	72*	184,51
S2CM300303296	300	3,2	2,2	30	96	219,24
S2CM3503036108	350	3,6	2,5	30	108	248,22

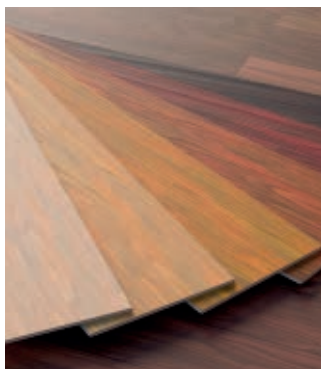
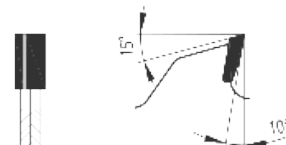
\* Alto Rendimento

Ref. SINC

Especial para resolver o problema do desprendimento da folha de melamina inferior, no corte de placa laminada.

Específico para o corte de placa laminada, aglomerado e painel sanduiche.

MD



DISCO RISCADOR

DISCOS RISCADORES

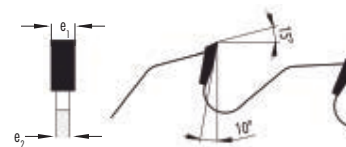
SINC

	D1 mm	e <sub>1</sub> mm	e <sub>2</sub> mm	D2 mm	Z	€
SINC80203620	80	3,6	2,8	20	20	104,11
SINC100203624	100	3,6	2,8	20	24	110,14
SINC120203624	120	3,6	2,8	20	24	112,21
SINC125203624	125	3,6	2,8	20	24	112,21
SINC140203628	140	3,6	2,8	20	28	128,27
SINC160203632	160	3,6	2,8	20	32	134,73

Ref. S3CM

Específico para o corte de placa laminada, aglomerado e painel sanduiche. Serra para uso exclusivo em máquinas de ranhurar.

MD



S3CM

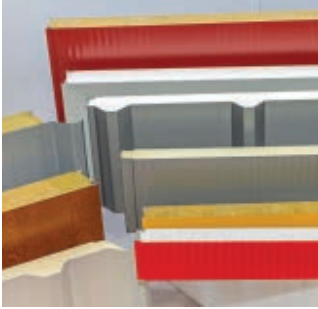
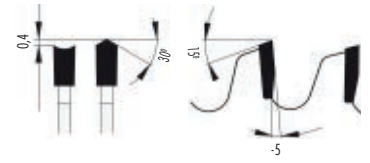
	D1 mm	e <sub>1</sub> mm	e <sub>2</sub> mm	D2 mm	Z	€
S3CM150303512	150	3,5	2,5	30	12	69,20
S3CM15030412	150	4	2,5	30	12	71,65
S3CM15030512	150	5	3,5	30	12	74,33
S3CM15030612	150	6	3,5	30	12	74,33
S3CM18030416	180	4	2,5	30	16	81,83
S3CM18030516	180	5	3,5	30	16	84,50
S3CM18030616	180	6	3,5	30	16	91,60
S3CM20030432	200	4	2,5	30	32	126,07

**SERRAS CIRCULARES COM DENTES DE METAL DURO PARA CORTE POR MERGULHO OU SERRA DE MITRE**

Ref. S6CM

Serra específica para melamina, plásticos, painel fenólico, MDF, HDF, HPL, para corte sem riscadores.

MD



**CORTE SEM RISCADOR**

**DISCO PARA MELAMINA SEM RISCADORES**

**S6CM**

	D1 mm	e mm	D2 mm	Z	€
S6CM220303242	220	3,2	30	42	<b>163,01</b>
S6CM250303248	250	3,2	30	48	<b>186,33</b>
S6CM303303260	303	3,2	30	60	<b>233,37</b>
S6CM350303672	350	3,6	30	72	<b>284,18</b>

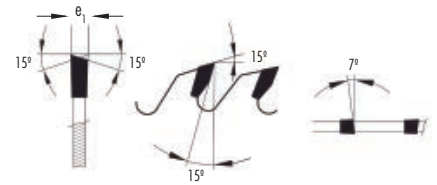
Discos de corte

Rosa

Ref. S11CM

Serra para o corte de madeira e os seus derivados em serras de esquadria.

MD



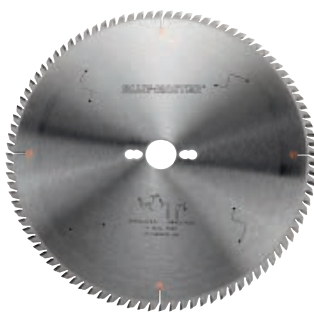
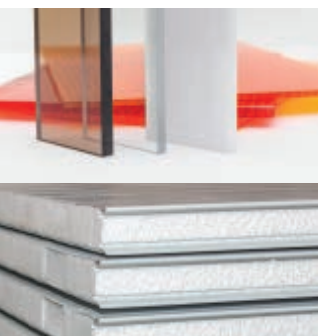
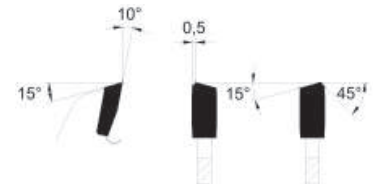
**S11CM**

	D1 mm	e1 mm	D2 mm	Z	€
S11CM260302660	260	2,6	30	60	<b>146,74</b>

Ref. S9CM

Serra para o corte de Plásticos em geral: METACRILATO, TERMOPLÁSTICOS em GERAL, FOLHAS DE POLIURETANO, ...

MD



**S9CM**

	D1 mm	e1 mm	D2 mm	Z	€
S9CM300303260	300	3,2	30	60	<b>311,27</b>
S9CM300303296	300	3,2	30	96	<b>348,15</b>
S9CM3503035108	350	3,5	30	108	<b>422,23</b>
S9CM350304472	350	4,4	30	72	<b>516,82</b>
S9CM350604472	350	4,4	60	72	<b>516,82</b>

Ref. S10CM

Serra para o corte de PAINÉIS DE CARTÃO DE GESSO, FIBROCIMENTO, PAINÉIS ACRÍLICOS EM GERAL. Fabricado com placas de diamante policristalino, multiplica o rendimento.

PCD



**S10CM**

	D1 mm	e1 mm	D2 mm	Z	€
S10CM160202206	160	2,2/1,6	20	6	<b>243,33</b>
S10CM210202206	210	2,2/1,6	20	6	<b>274,51</b>
S10CM230202206	230	2,2/1,6	20	6	<b>305,38</b>

## SERRAS CIRCULARES DE AÇO CARBONO PARA UTILIZAÇÃO COM SERRA RADIAL

Discos de corte

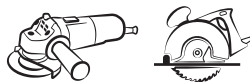
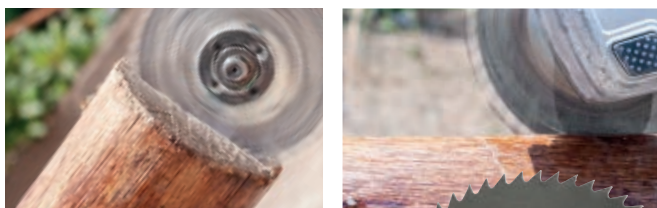
Rosa

Ref. DD37

CV



Disco de aço carbono para corte de madeira.

Corte intenso de madeira.  
Uso em afiadora angular.

DD37

	"	Ø mm	Ø Int. mm	e mm		Z	R.P.M.	€/3U.
DD37-110Z40	4,3	110	22,23	1,2	3	40	13.200	21,33
DD37-110Z60	4,3	110	22,23	1,2	3	60	13.200	22,46
DD37-110Z80	4,3	110	22,23	1,2	3	80	13.200	23,03
DD37-110Z100	4,3	110	22,23	1,2	3	100	13.200	24,16
DD37-125Z40	5	125	22,23	1,2	3	40	11.000	22,40
DD37-125Z60	5	125	22,23	1,2	3	60	11.000	23,59
DD37-125Z80	5	125	22,23	1,2	3	80	11.000	24,18
DD37-125Z100	5	125	22,23	1,2	3	100	11.000	25,37

## SERRAS CIRCULARES COM DENTES DE METAL DURO

Ref. DD23

MD

Disco para cortar e ranhurar madeira.  
Dentado em chapa de metal duro, Alta resistência e durabilidade. Uso em afiadora angular.

Especial para corte e ranhura, geração de formas, relevos e figuras em madeira.



CORTE RANHURA



DD23

	"	Ø mm	Ø Int. mm	e mm		Z	R.P.M.	€
DD23-115	4,5	115	22,23	3,8	1	3	15.500	17,21
DD23-125	5	125	22,23	3,8	1	6	13.300	19,68

NEW

Ref. DD27

MD

65 Mn

Al

Disco com ponta de carboneto para cortar alumínio, madeira e plástico.  
Inclui anéis redutores de 22,22x16 mm e 22,22x20mm.

MULTIFUNCTION

DD27

	"	Ø mm	Ø Int. mm	e mm		Z	R.P.M.	€
DD27-125	5	125	22,22	1,2	1	24	11.000	26,37



**DISCOS PARA DESBASTE EM MADEIRA PARA UTILIZAÇÃO COM SERRA RADIAL**

Discos de corte

Rosa

Ref. DMA115

HCS



Disco PLANO especial para grande desbaste em madeira e materiais não metálicos.



Facilita o trabalho rápido de limpeza, desbaste e acabamento em superfícies planas. Válido para modelar e polir em ângulo com fácil manobrabilidade.



DMA

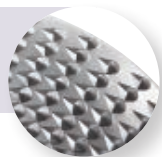
	D1 mm	D2 mm	R.P.M.	€
DMA115	115	22,23	12.500	29,64

Ref. DMB100

HCS



Disco oblquo REDONDO especial para grande desbaste em madeira e materiais não metálicos.



Facilita o trabalho rápido de limpeza, desbaste e acabamento em superfícies curvas e planas: vigas de madeira raiadas por traças e todos os tipos de estruturas de madeira. Válido para modelar e polir em ângulo com fácil manobrabilidade.



DMB

	D1 mm	D2 mm	R.P.M.	€
DMB100	100	22,23	12.500	28,79

Ref. DMC125

HCS



Disco com BORDA DE RAIOS especial para grande desbaste em madeira e materiais não metálicos.



Facilita o trabalho rápido de limpeza, desbaste e acabamento em superfícies curvas e planas. Funciona tanto na frente quanto na borda. Especialmente adequado para trabalhar em todos os tipos de estruturas de madeira, vigas de madeira raiadas por traças, etc.. Destaca-se pela versatilidade no trabalho de superfícies com todos os tipos de curvaturas. Válido para modelar e polir em ângulo com fácil manobrabilidade.



DMC

	D1 mm	D2 mm	R.P.M.	€
DMC125	125	22,23	12.500	31,90

**DISCO PARA RANHURAR E DESBASTAR MADEIRA PARA UTILIZAÇÃO COM SERRA RADIAL**

**NEW**

Ref. DMR

HCS



Disco para ranhura especial para desbaste de madeira e materiais NÃO METÁLICOS.



Ranhura, retificação, limpeza e acabamento em todos os tipos de superfícies. Trabalhar com o lado dentado do disco e obter excelentes resultados. Particularmente indicada para trabalhos em todos os tipos de estruturas de madeira, limpeza de vigas com traças, etc. .... Adequado para fazer ranhuras, moldar e polir. Fácil de utilizar, fácil de manobrar.



DMR

	Ø mm	Ø Int. mm	R.P.M.	€
DMR115	115	22,23	12.500	28,96
DMR125	125	22,23	12.500	29,28

## FRESA ROTEADORA PARA MADEIRA PARA UTILIZAÇÃO COM SERRA RADIAL

NEW

Ref. FRDB

M14x2



Fresa roteadora para todos os tipos de madeira.

Fabricada em aço carbono de alta resistência. Alta dureza e longa vida útil. Específica para trabalhar em madeira, madeira maciça, painéis multicamadas, painéis de média densidade. Amarração roscada M14X2 específica para afiadora angular.



	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	R.P.M.	FRDB €
FRDB048X8,5	48	22	85	8,5	12.500	30,53

## FRESA ESFÉRICA PARA MADEIRA PARA UTILIZAÇÃO COM SERRA RADIAL

NEW

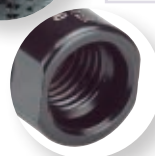
Ref. FEDB

M14x2



Fresa esférica para o modelagem da madeira.

Fabricada em aço carbono de alta resistência. Alta dureza e longa vida útil. Específica para trabalhar em madeira, madeira maciça, painéis multicamadas, painéis de média densidade. Amarração roscada M14X2 específica para afiadora angular.



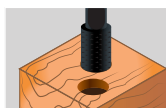
	D1 mm	D2 mm	L1 mm	L2 mm	R.P.M.	FEDB €
FEDB030	30	22	85	26	12.500	27,41

## FRESA DE DESBASTE EN MADEIRA PARA UTILIZAÇÃO COM SERRA RADIAL

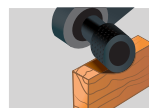
NEW

Ref. FDB

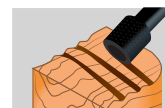
M14x2



PERFURAÇÃO



DESBASTE



MODELAGEM



BISELAMENTO



Específica para desbastar, furar, moldar, dar forma, biselar madeira, madeira maciça, painéis multicamadas, painéis de densidade média. Fixação roscada M14x2 específica para rebarbadoras.



		Ø mm	Ø Int. mm	R.P.M.	FDB €
FDB020	M14x20	20,00	15,00	<20.000	22,10
FDB025	M14x25	25,00	20,00	<20.000	25,33
FDB030	M14x30	29,50	24,00	<20.000	26,43

**DISCO PARA ESCULPIR E MODELAR, GRANDE DESBASTE**

**NEW**

Ref. DMD



Fabricada em aço manganês, proporciona uma dureza e afiação perfeitas para esculpir e moldar madeira dura, madeira macia e todos os tipos de materiais NÃO-METÁLICOS. Elevada remoção de material, elevada remoção de material, elevada remoção de material e longa duração. Excelente para trabalhos curvos, decoração de móveis, escultura e modelação em geral.



						DMD
	"	Ø mm	Ø Int. mm	R.P.M.	Z	€
DMD115	4,5	115	22,23	12.500	12	31,41
DMD125	5	125	22,23	12.500	12	32,40

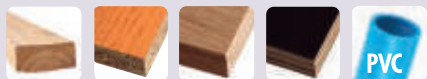
Discos de corte

Rosa

**DISCOS PARA DESBASTE EM MADEIRA PARA UTILIZAÇÃO COM SERRA RADIAL**

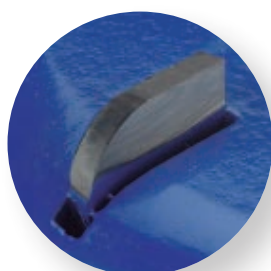
**NEW**

Ref. DME



Disco de GRANDE desbaste para madeira com dentes de metal duro. Alta dureza e longa vida útil. Específico para modelar e desbastar todos os tipos de madeira, naturais, duras e macias.

Essencial para talha em trabalhos de carpintaria. Amarração específica para afiadora angular.



						DME
	"	Ø mm	Ø Int. mm	R.P.M.	Z	€
DME10Z6	4	102	22,23	11.000	6	44,05

Ref. DD34

MD



Desbaste e modelagem de madeira. Limpeza em superfícies como concreto, cimento e fibra de vidro. Limpeza de superfícies em geral. Desenho angulado, melhora a ergonomia.



Uso em afiadora angular.

2 qualidades de acordo com o trabalho a ser feito:

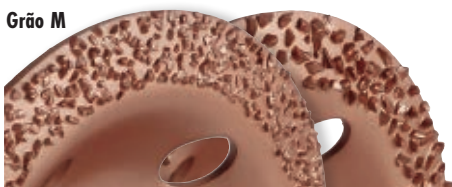
- Grão M** - Desbaste Meio.
- Grão G** - Desbaste Grosso.



**MADEIRA**



Grão M



Grão G

							DD34
	"	Ø mm	Ø Int. mm	e mm	R.P.M.	Grão	€
DD34-115G	4,5	115	22,23	3	13.300	G	41,93
DD34-115M	4,5	115	22,23	3	13.300	M	41,93
DD34-125G	5	125	22,23	3	12.250	G	45,24
DD34-125M	5	125	22,23	3	12.250	M	45,24

## DISCO DE CORTE DIAMANTADO PARA TODOS OS TIPOS DE METAIS PARA UTILIZAÇÃO COM SERRA RADIAL

Ref. DD7



## TOP METAL

DD7

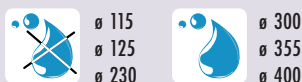
	Ø mm	Ø Int. mm	e mm	R.P.M.	€
DD7-105	105	20,00	1,20	15.500	25,63
DD7-115	115	22,23	1,20	13.300	27,55
DD7-125	125	22,23	1,20	12.250	32,09
DD7-180	180	22,23	1,80	8.500	68,38
DD7-230	230	22,23	2,00	6.500	80,02
DD7-300	300	25,40	2,20	5.500	170,22
DD7-355	355	25,40	2,50	5.500	208,12
DD7-400	400	25,40	2,50	5.000	319,78

Corte em todos os tipos de metais, perfis, chapas, tubos e vigas de aço, aço inoxidável, aço estrutural, ferro fundido, etc ... O diamante soldado a vácuo oferece a maior durabilidade e produtividade em aplicações de corte de metal. Corpo especial anti-quebra, redução de vibrações e faíscas, maior durabilidade em relação ao disco abrasivo. Mesma profundidade de corte ao longo da vida útil. DIAMANTE SOLDADO A VÁCUO, NÃO EXPIRA.

## DISCO DIAMANTADO SOLDADO A VÁCUO MULTIFUNÇÃO



Ref. SCEP



Ideal para trabalhar todos os tipos de materiais. Tijolo à vista, Refratário. Telha. Bloco e Tijoleira de concreto. Tubos de PVC. Madeira. Aço. Fundição. Disco de corte multiuso para afiadora angular. Feito de diamante soldado a vácuo. Alto desempenho para o corte em todos os tipos de materiais.

Ø 115 - 125 - 230 mm - Trabalho a seco, no entanto, o resfriamento a água aumenta o seu desempenho.  
Ø 300 - 355 - 400 mm - Trabalho a seco ou refrigeração com água.



## TOP MULTIFUNCTION



SCEP

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*NºS	e mm	€
SCEP-115	4,5	115	22,23	13.300	4	8	2,2	27,55
SCEP-125	5	125	22,23	12.200	4	9	2,2	32,09
SCEP-230	9	230	22,23	6.600	4	18	3,0	80,02
SCEP-300	12	300	25,40	5.100	5	22	3,2	170,22
SCEP-355	14	355	25,40	4.300	5	26	3,5	208,12
SCEP-400	16	400	25,40	3.800	5	30	3,5	319,78

\* H: Altura do dente · \* NºS: Número de dentes

## DISCO HSS PARA CORTE DE METAIS NÃO FERROSOS PARA UTILIZAÇÃO COM SERRA RADIAL

Ref. DD36

HSS

Z60

Al

Cu-Ni-La

PVC



Lâmina HSS para corte de chapas e tubos. Especifica para metais não ferrosos, plástico e madeira. Utilizar com rebarbadora.

## METAL

DD36

	"	Ø mm	Ø Int. mm	e mm	Z	R.P.M.	€
DD36-115Z60	4,5	115	22,23	1	60	10.000	14,91
DD36-125Z60	5	125	22,23	1	60	11.000	16,12

**DISCO DE CORTE MULTIUSO DE CARBONETO DE TUNGSTÊNIO PARA UTILIZAÇÃO COM SERRA RADIAL**

Ref. SCMD






Disco de corte multiuso para afiadora angular.  
Lâmina de corte com grão de carboneto de tungstênio.  
Alto rendimento em todos os tipos de materiais. Corte rápido e preciso.  
Ideal para trabalhar na madeira, na madeira com pregos e nos plásticos e cartão-gesso ou nas chapas metálicas de menos de 1mm de espessura, bem como no cobre.

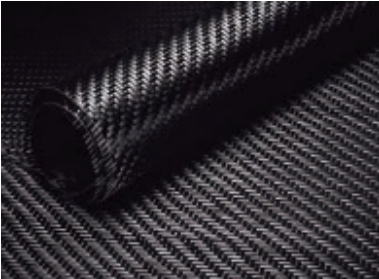




	Ø mm	Ø Int. mm	e mm	R.P.M.	SCMD €
SCMD115X1,60	115	22,2	1,6	13.300	18,52
SCMD125X1,60	125	22,2	1,6	12.250	20,83
SCMD230X1,60	230	22,2	1,6	10.500	46,59
SCMD350X3	350	25,4/20	3,0	4.400	58,78

**DISCO DE CORTE MULTIUSO COM DIAMANTE ELETRODEPOSITADO**

Ref. MDT



Disco de corte multiuso para afiadora angular.  
Aresta de corte com grão de diamante.  
Alto desempenho em todos os tipos de materiais NÃO FERROSOS. Corte rápido e preciso.  
Ideal para trabalhar em Porcelânico (sempre com água), PVC, Plásticos reforçados como poliéster, fibra de vidro, fibra de carbono, ...

	Ø mm	Ø Int. mm	e mm	R.P.M.	MDT €
MDT50X0,80	50	6,35	1,6	20.000	65,78
MDT10423	115	22,23	1,6	15.000	68,74
MDT115X2X22	115	22,23	2,0	15.000	71,94
MDT115X3X22	115	22,23	3,0	15.000	76,43
MDT115X4X22	115	22,23	4,0	15.000	78,50
MDT115X5X22	115	22,23	5,0	15.000	80,87

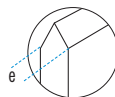
## DISCOS DE CORTE DE TUBO HIDRÁULICO FLEXÍVEL

Ref. FFLATIG  
Ref. RFLATIG

HSS



Disco de corte especial para mangueira hidráulica reforçada de baixa, alta e muito alta pressão. Borda de corte contínua chanfrada. Alto desempenho em materiais de borracha e plástico reforçados com cabos ou malha de metal, especialmente projetados para suportar altas pressões ou abrasão.



Para cortar mangueiras hidráulicas sem reforço ou com reforço metálico leve.

Para cortar mangueiras hidráulicas com reforço metálico HEAVY DUTY.

	Ø mm	e mm	Ø Int. mm	FFLATIG €
FFLATIG-200x2x32	200	2,0	32	336,27
FFLATIG-250x3x32	250	3,0	32	450,51
FFLATIG-300x3x32	300	3,0	32	620,39

	Ø mm	e mm	Ø Int. mm	Z	RFLATIG €
RFLATIG-200X2x32	200	2,0	32	220	396,80
RFLATIG-250X3x32	250	3,0	32	220	531,60
RFLATIG-300X3x32	300	3,0	32	220	732,06

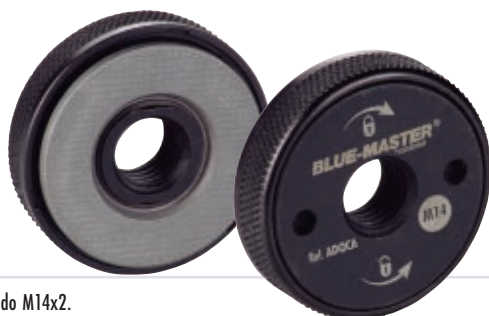
## ACESSÓRIOS PARA SERRAS CIRCULARES E DISCOS DE CORTE

## CASQUILHOS REDUTORES PARA SERRAS CIRCULARES

e: Espessura do anel  
Escolha sempre um anel com a espessura inferior do que o corpo da serra.



## CASQUILHOS REDUTORES PARA SERRAS CIRCULARES



Porca de bloqueio rápido M14x2.

Adequado para qualquer afiadora angular com rosca M14x2.

O disco deve estar centralizado no anel de suporte da ferramenta elétrica, não na porca.

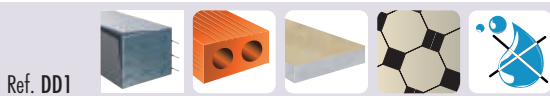


	Ø mm	Ø Int. mm	e mm	CRS €
CRS16/12,7X1,6	16,0	12,7	1,6	8,35
CRS20/16X1,4	20,0	16,0	1,4	8,35
CRS25,4/20X2,0	25,4	20,0	2,0	8,35
CRS30/15X1,8	30,0	15,0	1,8	8,35
CRS30/16X1,4	30,0	16,0	1,4	8,35
CRS30/16X1,8	30,0	16,0	1,8	8,35
CRS30/18X1,8	30,0	18,0	1,8	8,35
CRS30/20X1,8	30,0	20,0	1,8	8,35
CRS30/25X1,8	30,0	25,0	1,8	8,35
CRS32/20X1,8	32,0	20,0	1,8	8,35
CRS32/20X2,2	32,0	20,0	2,2	8,35
CRS32/25X1,8	32,0	25,0	1,8	8,35
CRS32/25X2,2	32,0	25,0	2,2	8,35
CRS32/25,4X1,8	32,0	25,4	1,8	8,35
CRS32/25,4X2	32,0	25,4	2,0	8,35
CRS32/30X1,8	32,0	30,0	1,8	8,35
CRS32/30X2,2	32,0	30,0	2,2	8,35
CRS40/25X2,2	40,0	25,0	2,2	8,35
CRS40/25,4X2,2	40,0	25,4	2,2	8,35
CRS40/32X2,2	40,0	32,0	2,2	8,35

	Ø Ext.	ROSCA	ADQCA €
ADQCA	46,30	M14X2	36,77

**DISCOS DIAMANTADOS PARA CONSTRUÇÃO**

**DISCO DIAMANTADO UNIVERSAL, GERAL DE CONSTRUÇÃO**



Ref. DD1

**GERAL DE CONSTRUÇÃO**

Especial para corte de betão, tijolo, mármore, azulejo, cerâmica e pedra. Específico para trabalhos a seco, no entanto, o resfriamento a água aumenta o seu desempenho exponencialmente.



EN13236



**DIAMOND GENERAL DE OBRA**

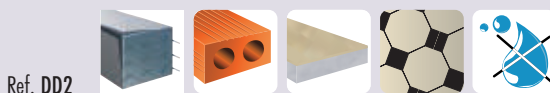
**DD1**

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*NºS	e mm	€
DD1-115	4,5	115	22,23	13.200	10	9	2,0	9,93
DD1-125	5	125	22,23	12.200	10	9	2,0	12,10
DD1-180	7	180	22,23	8.400	10	14	2,4	28,15
DD1-230	9	230	22,23	6.500	10	18	2,8	41,70
DD1-300	12	300	25,4/20	5.100	10	22	3,0	112,49
DD1-350	14	350	25,4/20	4.400	10	24	3,2	130,05

Inclui anel redutor 25,4/20

\* H: Altura do dente · \* NºS: Número de dentes

**DISCO DIAMANTADO UNIVERSAL, GERAL DE CONSTRUÇÃO**



Ref. DD2



Especial para corte de betão, tijolo, mármore, azulejo, cerâmica e pedra. Específico para trabalhos a seco, no entanto, o resfriamento a água aumenta o seu desempenho exponencialmente. Alto rendimento.



EN13236



**TOP DIAMOND GENERAL DE OBRA**

**DD2**

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*NºS	e mm	€
DD2-115	4,5	115	22,23	13.200	12	9	1,8	24,49
DD2-125	5	125	22,23	12.200	12	9	2,2	29,92
DD2-180	7	180	22,23	8.400	12	14	2,2	54,69
DD2-230	9	230	22,23	6.500	12	18	2,4	62,62

\* H: Altura do dente · \* NºS: Número de dentes

**DISCO DIAMANTADO ALTO RENDIMENTO**



Ref. DD3

Especial para corte extrafino de betão, tijolo, mármore, azulejo, cerâmica e pedra. Específico para trabalhos a seco, no entanto, o resfriamento a água aumenta o seu desempenho exponencialmente.



EN13236



**TURBO**

**DD3**

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	e mm	€
DD3-115	4,5	115	22,23	13.200	10	2,0	12,78
DD3-125	5	125	22,23	12.200	10	2,2	15,32
DD3-180	7	180	22,23	8.400	10	2,8	32,56
DD3-230	9	230	22,23	6.500	10	2,8	48,07
DD3-250	10	250	22,23	6.100	10	2,8	79,39
DD3-300	12	300	25,40	5.100	10	3,2	129,36
DD3-350	14	350	25,40	4.400	10	3,2	149,56

\* H: Altura do dente

## DISCOS DIAMANTADOS PARA CONSTRUÇÃO

## DISCO DIAMANTADO ALTO RENDIMENTO

Ref. DD4



Especial para corte extrafino de betão, tijolo, mármore, azulejo, cerâmica e pedra. Específico para trabalhos a seco, no entanto, o resfriamento a água aumenta o seu desempenho exponencialmente. Alto rendimento.



EN13236

## TOP TURBO



DD4							
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	e mm	€
DD4-115	4,5	115	22,23	13.200	12	1,8	21,85
DD4-125	5	125	22,23	12.200	12	2,5	25,06
DD4-180	7	180	22,23	8.400	12	2,5	59,82
DD4-230	9	230	22,23	6.500	12	2,8	67,84

\* H: Altura do dente

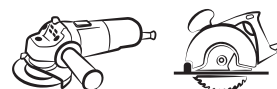
## DISCO DIAMANTADO CORTE E BISELAMENTO A 45°

NEW

Ref. DD29



Trabalhos de biselagem e lixagem fina em pedra, todos os tipos de ladrilhos de cerâmica, revestimentos de tinta ou resíduos de betão. Trabalho a seco. Utilizar com máquina de biselar.



## TWIN TILE

DD29								
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	Grão	e mm	€
DD29-125	5	125	22,23	12.250	20/10 mm	40-45 /50-60	1,6	51,33

## DISCO DIAMANTADO CONTINUO

Ref. DD6



Especial para corte de grés e porcelanato. Específico para trabalhos a seco, no entanto, o resfriamento a água aumenta o seu desempenho exponencialmente. Alto rendimento.



EN13236

## TOP TILE



DD6							
	Ø mm	"	Ø Int. mm	RPM	*H mm	e mm	€
DD6-115	115	4,5	22,23	13.200	10	1,5	43,02
DD6-125	125	5	22,23	12.200	10	1,5	46,44
DD6-180	180	7	22,23	8.400	10	1,8	89,02
DD6-230	230	9	22,23	6.500	10	2,0	125,75
DD6-250	250	10	22,23	6.100	10	2,8	132,36
DD6-300	300	12	25,40	5.100	10	3,2	165,25
DD6-350	350	14	25,40	4.400	10	3,2	175,36

\* H: Altura do dente

**DISCOS DIAMANTADOS PARA CONSTRUÇÃO**

**DISCO DIAMANTADO CONTINUO CORTE PRECISO XTRACLEAN TILE**

Ref. DD8



Alto desempenho em grés e porcelânico. Corte fino e preciso. Específico para trabalhos a seco, no entanto, o resfriamento a água aumenta o seu desempenho exponencialmente.



EN13236

**XTRACLEAN TILE**



	Ø mm	"	Ø Int. mm	RPM	*H mm	e mm	€
DD8-115	115	4,5	22,23	13.200	10	1,4	49,48
DD8-125	125	5	22,23	12.200	10	1,4	53,39

\* H: Altura do dente

DD8

Discos de corte

Rosa

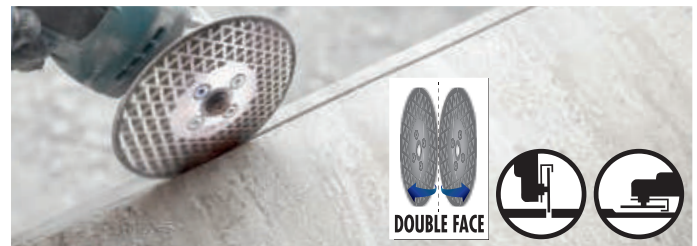
**DISCO DIAMANTADO PARA CORTE E DESBASTE FINO**

Ref. DD35

ALTO RENDIMENTO



Disco contínuo de diamante eletrodepositado. Especial para trabalhar todo os tipos de ladrilhos cerâmicos, pedras naturais, betão, cimento cola e materiais sintéticos... Corte fino e desbaste. 3 zonas de trabalho, aresta de corte e desbaste reversível em ambos os lados. Obtenha o máximo desempenho trabalhando em qualquer posição, corte perpendicular, geração de bisel lateral. Uso em Afidadora angular. Inclui adaptador M14x2



	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm	€
DD35-115	4,5	115	22,2/M14x2	13.200	1,5	74,16
DD35-125	5	125	22,2/M14x2	12.200	1,5	85,49

DD35

## DISCOS DIAMANTADOS PARA CONSTRUÇÃO

## DISCO DIAMANTADO CONTINUO CORTE MOLHADO

Ref. DD5



Especial para corte molhado em azulejo, cerâmica, mármore, azulejo e pedra.  
Trabalhar com refrigeração a água.



EN13236

DIAMOND H<sub>2</sub>O

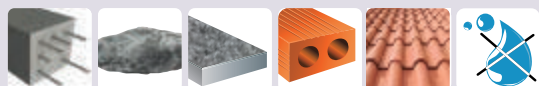
DD5

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	e mm	€
DD5-115	4,5	115	22,23	13.200	10	2,0	7,91
DD5-125	5	125	22,23	12.200	10	2,2	9,26
DD5-180	7	180	22,23	8.400	10	2,4	23,07
DD5-230	9	230	22,23	6.500	10	2,8	32,56

\* H: Altura do dente

## DISCO DIAMANTADO SEGMENTADO ESPECIAL PARA PEDRA

Ref. DD9



Especial para corte em Betão armado e lavagem, Pedra natural, Granito, Tijolo Klinker e Telha. Específico para trabalhos a seco, no entanto, o resfriamento a água aumenta o seu desempenho exponencialmente.



EN13236

## CANTERO



DD9

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*NºS	e mm	€
DD9-115	4,5	115	22,23	13.200	10	9	2,0	38,18
DD9-125	5	125	22,23	12.200	10	9	2,0	46,44
DD9-230	9	230	22,23	6.500	10	18	2,8	112,49

\* H: Altura do dente · \* NºS: Número de dentes

## DISCO DIAMANTADO SEGMENTO ESPECIAL MÁRMORE

Ref. DD12



Especial para corte fino e sem quebra de mármore branco ou preto.  
Específico para trabalhos a seco, no entanto, o resfriamento a água aumenta o seu desempenho exponencialmente.



EN13236

## MARMOLISTA



DD12

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*NºS	e mm	€	
DD12-115	4,5	115	22,23	13.200	10	9	2,0	18,13	
DD12-125	5	125	22,23	12.200	10	9	2,0	20,35	
Inclui anel redutor 25,4/20	DD12-300	12	300	25,4/20	5.100	10	22	3,0	180,91
	DD12-350	14	350	25,4/20	4.400	10	24	3,2	206,72

\* H: Altura do dente · \* NºS: Número de dentes

**DISCOS DIAMANTADOS PARA CONSTRUÇÃO**

**DISCO DIAMANTADO SEGMENTADO PARA MATERIAIS ABRASIVOS**

Ref. DD13



Especial para cortes precisos em materiais macios mas abrasivos, como tijoleira, tijolo a vista, refratário, arenito ou arenito calcário. Específico para trabalhos a seco, no entanto, o resfriamento a água aumenta o seu desempenho exponencialmente.



EN13236



**ABRASIVES**

Inclui anel redutor 25,4/20

DD13								
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*NºS	e mm	€
DD13-350	14	350	25,4/20	4.400	12x22	21	3,2	224,31
DD13-400	16	400	25,4/20	4.100	12x22	24	3,4	273,54

\* H: Altura do dente · \* NºS: Número de dentes

**DISCO DIAMANTADO SEGMENTADO ESPECIAL ASFALTO**

Ref. DD14



Especial para corte em asfalto e asfalto em concreto, além de pavimento. Específico para trabalhos a seco, no entanto, o resfriamento a água aumenta o seu desempenho exponencialmente.



EN13236



**ASPHALT**

Inclui anel redutor 25,4/20

DD14								
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*NºS	e mm	€
DD14-300	12	300	25,4/20	5.100	12x22	18	3,0	224,78
DD14-350	14	350	25,4/20	4.400	12x22	21	3,2	276,16
DD14-400	16	400	25,4/20	4.100	12x22	24	3,4	340,38

\* H: Altura do dente · \* NºS: Número de dentes

**DISCO DIAMANTADO SEGMENTADO ESPECIAL BETÃO**

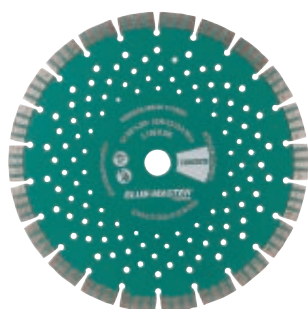
Ref. DD15



Especial para cortar todos os tipos de concreto: poroso, endurecido, reforçado, pre-esforçado... Excelente velocidade de corte graças aos segmentos ranhurados com grande poder de evacuação de poeira com menos atrito lateral. Específico para trabalhos a seco, no entanto, o resfriamento a água aumenta o seu desempenho exponencialmente.



EN13236



**CONCRETE**

Inclui anel redutor 25,4/20

DD15								
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*NºS	e mm	€
DD15-115	4,5	115	22,23	13.200	15	9	2,5	26,64
DD15-125	5	125	22,23	12.200	15	9	2,5	30,45
DD15-230	9	230	22,23	6.600	15	18	2,8	43,30
DD15-300	12	300	25,4/20	5.100	15	22	3,2	148,43
DD15-350	14	350	25,4/20	4.400	15	24	3,4	186,48

\* H: Altura do dente · \* NºS: Número de dentes

## DISCOS DIAMANTADOS PARA CONSTRUÇÃO

## DISCO DIAMANTADO SEGMENTADO ESPECIAL PARA TRABALHAR EM PAREDES

Ref. DR



Ideal para trabalhar em Tijolo à vista, Refratário. Bloco e Tijoleira de concreto. Disco diamantado segmentado, espessura de 6,4mm. Disco especial para fazer ranhuras de passagem de tubo para cabo. Específico para Eletricistas, corte intensivo de paredes. Trabalho a seco, no entanto, o resfriamento a água aumenta o seu desempenho.



## TOP WALL



								DR
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*H mm	*NºS	e mm	€
DR-115	4,5	115	22,2	13.300	10	8	6,4	76,65
DR-125	5	125	22,2	12.200	10	9	6,4	84,16
DR-150	6	150	22,2	10.000	10	12	6,4	100,15

\* H: Altura do dente · \* NºS: Número de dentes

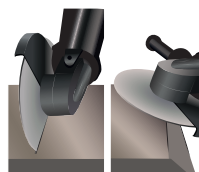
## DISCO DIAMANTADO PARA DESBASTE FINO

NEW

Ref. DD39



Trabalhos de biselagem e lixagem fina em pedra, todos os tipos de ladrilhos de cerâmica, revestimentos de tinta ou resíduos de betão. Trabalho a seco. Utilizar com máquina de biselar.



							DD39
	"	Ø mm	Ø Int. mm	Grão	e mm	€	
DD39-125X1,4-F	5	125	22,23	50-60	1,4	48,21	
DD39-125X1,4-M	5	125	22,23	40-50	1,4	48,21	
DD39-125X1,4-G	5	125	22,23	35-40	1,4	48,21	

## DISCO ABRASIVO DE GRÃO DE METAL DURO

Ref. DD22

MD



Desbaste e modelagem de madeira.  
Limpeza em superfícies de concreto, cimento e fibra de vidro.  
Limpeza de superfícies em geral.



Grão abrasivo de carboneto.  
Qualidade Extra Forte.



## MULTIFUNCTION



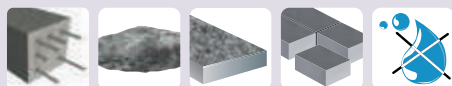
						DD22
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	€	
DD22-115	4,5	115	22,23	13.300	15,96	

**DISCOS DIAMANTADOS PARA CONSTRUÇÃO**



**PLATO DIAMANTADO**

Ref. DD10  
Ref. DD11



Especial para desbaste de pedra natural, betão universal, granito e pavimento. Específico para trabalhos a seco, no entanto, o resfriamento a água aumenta o seu desempenho exponencialmente.



Discos de corte

Rosa

**UNIVERSAL STONE**



	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*NºS	€
DD10-115	4,5	115	22,23	13.200	16	49,55
DD10-125	5	125	22,23	12.250	20	54,26
DD10-180	7	180	22,23	8.400	28	100,27

\* NºS: Número de dentes

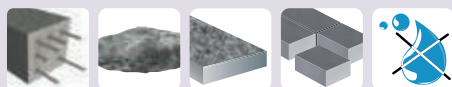
**TOP STONE ALTO RENDIMENTO**



	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*NºS	€
DD11-115	4,5	115	22,23	13.200	16	69,60
DD11-125	5	125	22,23	12.250	20	75,49
DD11-180	7	180	22,23	8.400	28	130,94

\* NºS: Número de dentes

Ref. DD20



**M14x2**

Dispõe de rosca M14x2 para a união com a afiadora angular. Especial para acabamento de pedra natural, betão universal, granito e pavimento. Específico para trabalhos a seco, no entanto, o resfriamento a água aumenta o seu desempenho exponencialmente. Alto rendimento.



**TOP STONE THREAD**

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	*NºS	€
DD20-115	4,5	115	M14x2	5.100	18	69,60
DD20-125	5	125	M14x2	4.400	20	75,49

\* NºS: Número de dentes

**NEW**

Ref. DD40



Plato diamantado segmentado com geometria Boomerang. Alta potência para o desbaste e acabamento de todos os tipos de materiais de construção. Específico para trabalho a seco, entretanto, o resfriamento a água aumenta exponencialmente o seu desempenho.



**BOOMERANG**

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm	*NºS	€
DD40-115	4,5	115	22,23	13.200	4	6	69,60
DD40-125	5	125	22,23	12.200	4	7	75,49
DD40-180	7	180	22,23	8.400	4	11	130,94
DD40-230	9	230	22,23	6.600	5	14	148,05

\* NºS: Número de dentes

## IDENTIFICAÇÃO DOS TIPOS DE DISCOS ABRASIVOS

### TIPO DE ABRASIVO

- A:** Óxido de Alumínio
- AX:** Óxido de Alumínio de Alta Resistência
- AC:** Óxido de Alumínio + Carboneto de Silício
- C:** Carboneto de Silício
- Z:** Zircônio

### FORMA DE DISCO

- T41**  
Plano para corte
- T42**  
Centro rebaixado para o Corte
- T27**  
Centro rebaixado para polimento de folha

**AX 60 S BF T41**

### GRÃO

- 30-36:** Médio
- 40-60:** Fino
- 80-120:** Extra fino

### DUREZA

- Q:** Macio
- R:** Médio
- S:** Duro

### TIPO DE DISCO (AGLOMERANTE)

- BF:** Ligação de resina reforçada com fibra



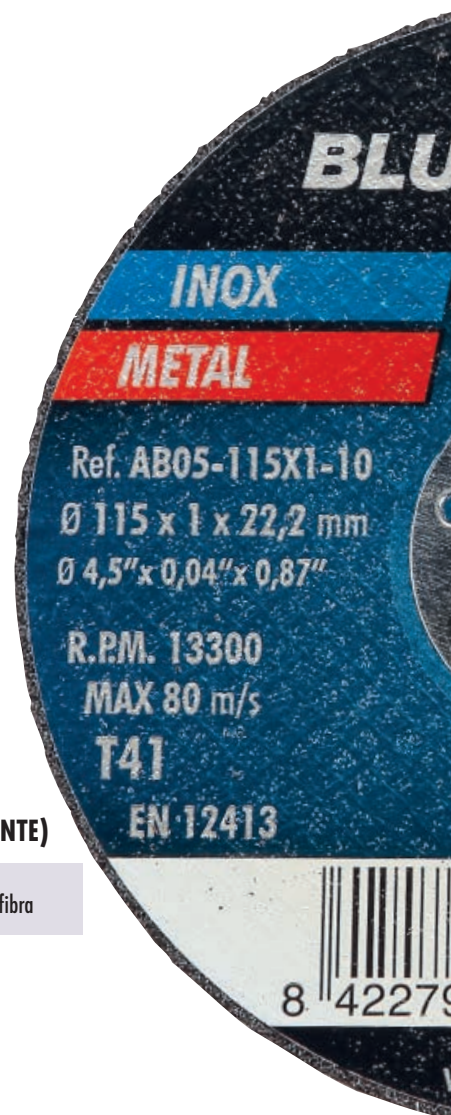
**90°** Discos para o Corte



**15°** Discos para o Polimento e o Desbaste



Libre de Ferro, Enxofre e Cloreto



### A: Óxido de Alumínio:

O óxido de alumínio é forte e durável, para cortar e desbastar materiais de alta resistência, como aço carbono, aço inoxidável e todos os tipos de metais.

### AX: Óxido de Alumínio de alta resistência:

O óxido de alumínio de alta resistência é um abrasivo de altíssima qualidade, a sua microestrutura de grão permite que ele se rompa durante o corte e desbaste, gerando múltiplas arestas de corte novas. É normalmente usado em trabalhos de alta produção e dureza. É recomendado para o aço inoxidável, aço carbono, aços forjados.

### AC: Óxido de Alumínio + Carboneto de Silício:

### C: Carboneto de Silício:

O carboneto de silício é o mineral mais duro e afiado. É ideal para cortar, lixar e polir todos os tipos de materiais, metais não ferrosos: alumínio, latão, bronze, magnésio, titânio, ... borracha, vidro, plástico, madeiras fibrosas, esmalte ... O carboneto de silício supera qualquer outro abrasivo quanto à capacidade de penetração e corte com maior rapidez e menor esforço.

### Z: Zircônio:

O Zircônio possui a qualidade de autoafiação que lhe confere longa vida útil em trabalhos de alta rendimento e dureza na remoção de material. É ideal para o desbaste e o polimento de alto desempenho em aço inoxidável, aço carbono e todos os tipos de metais.

**DISCOS ABRASIVOS DE CORTE**

**DISCO ABRASIVO DE CORTE PARA METAL E INOXIDÁVEL**

Ref. AB05

**INOX** **T41** **90°**

**T41:** Disco abrasivo plano.  
Padrão EN12413.  
Livre de Ferro, Enxofre e Cloreto.  
Específico para usos gerais em corte de metal.



**INOX METAL**

								AB05
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm		€/ 10U.	
AB05-115X1-10	4,5	115	22,23	13.300	1	10	11,71	
AB05-125X1-10	5	125	22,23	12.250	1	10	12,26	

Ref. AB11

**INOX** **T41** **90°**

**T41:** Disco abrasivo plano.  
Certificação OSA, de acordo com o padrão EN12413.  
Livre de Ferro, Enxofre e Cloreto.  
Alta rendimento no corte de aço inoxidável, aço e metal.



**AX:** Óxido de alumínio de alta resistência.  
Discos de corte abrasivos de alto desempenho.  
Longa vida útil.  
Ergonomia máxima devido à redução das vibrações.

**INOX METAL**

								AB11
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm	Grão	€/ 10U.	
AB11-115X1	4,5	115	22,23	13.300	1,0	60	25	1,45
AB11-125X1	5	125	22,23	12.250	1,0	60	25	1,61
AB11-230X1,9	9	230	22,23	6.650	1,9	46	25	3,73

Ref. AB11

**INOX** **T42** **90°**

**T42:** Disco de corte abrasivo com centro rebaixado.  
Certificação OSA, de acordo com o padrão EN12413.  
Livre de Ferro, Enxofre e Cloreto.  
Alta rendimento no corte de aço inoxidável, aço e metal.



**AX:** Óxido de alumínio de alta resistência.  
Discos de corte abrasivos de alto desempenho.  
Longa vida útil.  
Ergonomia máxima devido à redução das vibrações.

**INOX METAL**

								AB11
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm	Grão	€/ 10U.	
AB11-115X2,5	4,5	115	22,23	13.300	2,5	36	25	1,60
AB11-230X2,5	9	230	22,23	6.650	2,5	30	25	4,22

## DISCO ABRASIVO DE CORTE

## DISCO DE CORTE ABRASIVO PARA MATERIAIS DE CONSTRUÇÃO

Ref. AB17



**T42:** Disco de corte abrasivo com centro rebaixado. Certificação OSA, de acordo com o padrão EN12413. Livre de Ferro, Enxofre e Cloreto. Alto rendimento no corte de materiais de construção.



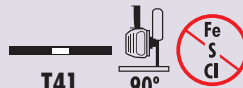
**C:** Carboneto de Silício. Discos de corte abrasivos de alto desempenho. Longa vida útil. Ergonomia máxima devido à redução das vibrações.

## STONE

								AB17
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm	Grão		€/ 1U.
AB17-115X2,5	4,5	115	22,23	13.300	2,5	36	25	1,67
AB17-125X2,5	5	125	22,23	12.250	2,5	36	25	1,78
AB17-230X2,5	9	230	22,23	6.650	2,5	30	25	4,80

## DISCO ABRASIVO DE CORTE EM TODOS OS TIPOS DE MATERIAIS

Ref. AB18



**T41:** Disco abrasivo plano. Certificação OSA, de acordo com o padrão EN12413. Livre de Ferro, Enxofre e Cloreto. Alto rendimento no corte de todos os tipos de materiais.



**AC:** Óxido de Alumínio + Carboneto de Silício. Discos de corte abrasivos de alto desempenho. Longa vida útil. Ergonomia máxima devido à redução das vibrações.

## MULTIFUNCTION

								AB18
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	e mm	Grão		€/ 1U.
AB18-115X1,6	4,5	115	22,23	13.300	1,6	46	25	1,60
AB18-125X1,6	5	125	22,23	12.250	1,6	46	25	1,77
AB18-230X2	9	230	22,23	6.650	2,0	36	25	5,01

**DISCOS ABRASIVOS DE ABA**

**DISCOS ABRASIVOS DE ABA PARA O POLIMENTO DE METAL E AÇO INOXIDÁVEL**

Ref. AB15       **T27** 15°  **T27**: Disco abrasivo de aba com centro rebaixado para o polimento. Padrão EN13743. Livre de Ferro, Enxofre e Cloreto. Alto rendimento no polimento de aço inoxidável, aço e metal.

**Z: Zircônio.** Longa vida útil. Ótima taxa de evacuação do material.  
Tecidos de fibra de vidro reforçados para uma produtividade e segurança máxima.

**XTRA LONG life**



**INOX**  **METAL** 

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	Grão		AB15 €/ 1U.
AB15-115XC40	4,5	115	22,23	13.300	40	10	3,65
AB15-115XC60	4,5	115	22,23	13.300	60	10	3,65
AB15-115XC80	4,5	115	22,23	13.300	80	10	3,65
AB15-115XC120	4,5	115	22,23	13.300	120	10	3,65
AB15-125XC40	5	125	22,23	12.250	40	10	3,86
AB15-125XC60	5	125	22,23	12.250	60	10	3,86
AB15-125XC80	5	125	22,23	12.250	80	10	3,86
AB15-125XC120	5	125	22,23	12.250	120	10	3,86


Ref. AB20       **T27** 15°  **T27**: Disco abrasivo de aba com centro rebaixado para o polimento. Padrão EN13743. Livre de Ferro, Enxofre e Cloreto. Alto rendimento no polimento e desbaste de aço inoxidável, aço e metal.

**A: Óxido de Alumínio.** Leve, flexível e silencioso graças ao seu corpo em fibra multicamada.

**PROFESSIONAL**



**INOX**  **METAL** 

	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	Grão		AB20 €/ 1U.
AB20-115XC40	4,5	115	22,23	13.300	40	10	2,07
AB20-115XC60	4,5	115	22,23	13.300	60	10	2,07
AB20-115XC80	4,5	115	22,23	13.300	80	10	2,07
AB20-115XC120	4,5	115	22,23	13.300	120	10	2,07
AB20-125XC40	5	125	22,23	12.250	40	10	2,33
AB20-125XC60	5	125	22,23	12.250	60	10	2,33
AB20-125XC80	5	125	22,23	12.250	80	10	2,33
AB20-125XC120	5	125	22,23	12.250	120	10	2,33

**DISCO ABRASIVO DE POLICARBONATO**

Ref. DD21        Eliminação de ferrugem e vestígios de corrosão, incrustações, sujidade, tinta fortemente aderida, colas antigas e restos de juntas. Limpeza de cordões de solda, remoção de estrias internas leves, oxidação e descoloração, especialmente em aço inoxidável.



Disco abrasivo para limpeza resultante de uma combinação especial de fibras sintéticas e grão abrasivo.  
A estrutura flexível adapta-se extraordinariamente aos contornos da superfície e à forma da peça a trabalhar.  
A estrutura aberta evita o entupimento e gera uma moagem fina.  
Limpeza de alta eficiência de todos os resíduos corrosivos na superfície da peça a trabalhar.

**INOX**  **METAL** 


	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM	DD21 €
DD21-115	4,5	115	22,23	3.400	19,68
DD21-125	5	125	22,23	3.400	22,95

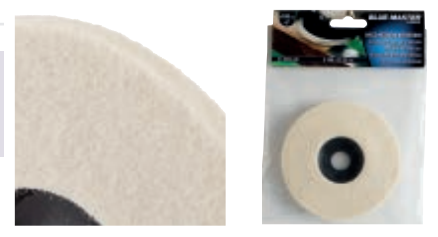
Discos de corte  
Rosa


Discos de corte

Rosa


### DISCO DE POLIMENTO ANTI-FERRUGEM PARA LIXADEIRA

Ref. DD24 **FELTRO**  Disco com base rígida em feltro para o polimento e o acabamento das superfícies. Ideal para polir e dar brilho a todos os tipos de metais.




DD24					
	"	Ø mm	Ø Int. mm		€
DD24-100	4	100	22,23	1	7,37


### CORPO DE LIXAGEM

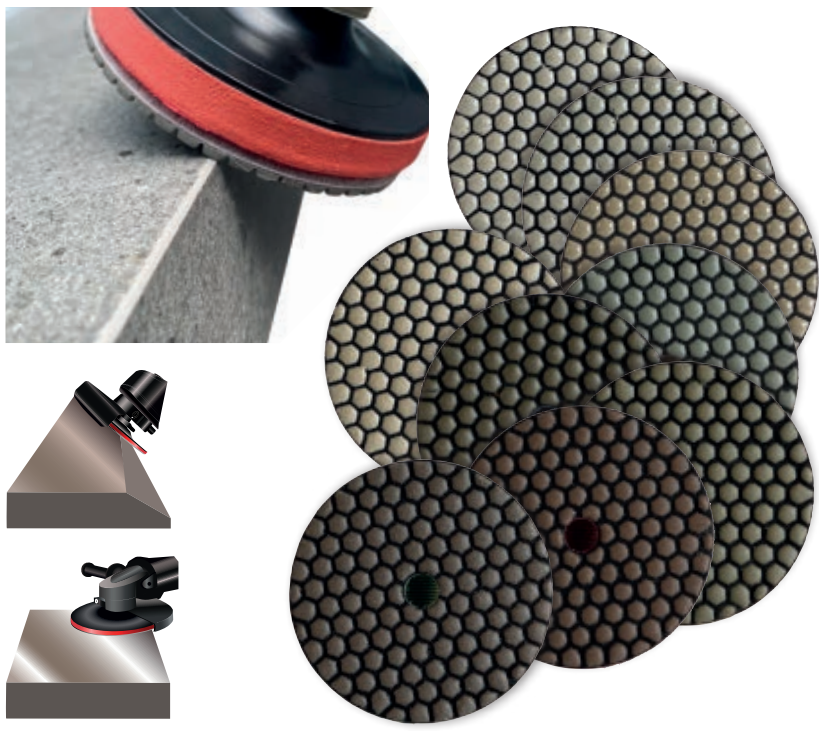
Ref. DD25 **VELCRO**  Disco com base rígida em feltro para o polimento e o acabamento das superfícies. Ideal para polir e dar brilho a todos os tipos de metais. Para acessórios com velcro: **DD26 • DD28 • DD31 • DD32 • DD33**. Uso em afiadora angular.



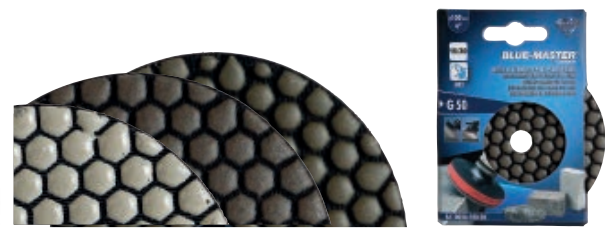
DD25						
	"	Ø mm	Ø Int. mm	RPM		€
DD25-100	4	100	M14x2	12.500	1	13,77
DD25-115	4,5	115	M14x2	12.500	1	16,40
DD25-125	5	125	M14x2	12.500	1	17,05


### DISCO DIAMANTADO PARA POLIMENTO DE PEDRA PARA LIXADEIRA

Ref. DD26 **VELCRO**  Feito com pó de diamante e resina, para um polimento ideal das superfícies. Disco diamantado para o polimento de granito, mármore, pedra, concreto. Trabalho a seco. Para o corpo de lixagem Ref: **DD25**



Com diferentes qualidades de acabamento dependendo do grão a escolher.



DD26					
	"	Ø mm	Grão		€
DD26-100-50	4	100	50	1	15,60
DD26-100-100	4	100	100	1	15,60
DD26-100-150	4	100	150	1	15,60
DD26-100-300	4	100	300	1	15,60
DD26-100-500	4	100	500	1	15,60
DD26-100-800	4	100	800	1	15,60
DD26-100-1000	4	100	1000	1	15,60
DD26-100-1500	4	100	1500	1	15,60
DD26-100-2000	4	100	2000	1	15,60
DD26-100-3000	4	100	3000	1	15,60

### DISCO DE LIXAGEM EM ÓXIDO DE ALUMÍNIO PARA LIXADEIRA

**VELCRO**



Trabalho a seco. Para o corpo de lixagem Ref: **DD25**  
Com diferentes qualidades de acabamento dependendo do grão a escolher.

Ref. DD28



**DD28**

	"	Ø mm	Grão		€/1U.
DD28-100-60	4	100	60	10	0,22
DD28-100-80	4	100	80	10	0,22
DD28-100-120	4	100	120	10	0,22
DD28-100-240	4	100	240	10	0,22
DD28-115-60	4,5	115	60	10	0,29
DD28-115-80	4,5	115	80	10	0,29
DD28-115-120	4,5	115	120	10	0,29
DD28-115-240	4,5	115	240	10	0,29
DD28-125-60	5	125	60	10	0,34
DD28-125-80	5	125	80	10	0,34
DD28-125-120	5	125	120	10	0,34
DD28-125-240	5	125	240	10	0,34

### DISCO DE FELTRO PARA LIXADEIRA

**VELCRO**

Polimento, acabamento e abrillanhamento em todos os tipos de superfícies, tintas, fibra de vidro, plásticos, inox, metais, etc...  
Usar com corpo de lixagem com velcro Ref. **DD25**.

Ref. DD33



**DD33**

	"	Ø mm	e mm		€
DD33-100	4	100	6	1	9,78
DD33-115	4,5	115	6	1	10,15
DD33-125	5	125	6	1	10,70

### ESPONJA DE POLIMENTO PARA LIXADEIRA

**VELCRO**

Acabamento fino em superfícies de metal e fibra de vidro.  
Específico para aplicações automotivas e náuticas.  
Usar com corpo de lixagem com velcro Ref. **DD25**.

Ref. DD31



**DD31**

	"	Ø mm	e mm		€
DD31-100	4	100	25	1	8,30
DD31-115	4,5	115	25	1	8,86
DD31-125	5	125	25	1	9,59

### DISCO DE LÃ POLIMENTO FINAL PARA LIXADEIRA

**VELCRO**

Disco de lã de polimento para corpo com velcro.  
Polimento, acabamento e abrillanhamento final em todos os tipos de superfícies.  
Usar com corpo de lixagem com velcro Ref. **DD25**.

Ref. DD32



**DD32**

	"	Ø mm	e mm	€
DD32-100	4	100	1	7,01
DD32-115	4,5	115	1	7,94
DD32-125	5	125	1	8,86

## SUPORTE MULTILIJAS COM MUDANÇA RÁPIDA CDR

NEW

Ref. RLOC

CDR



- Mudança de disco rápida, fácil e precisa. Não são necessárias ferramentas adicionais.
- Centralização perfeita do disco no suporte
- Excelente para grandes volumes de trituração e de alto rendimento.
- Perfeita para lixar, polir, rebarbar, limpar, polir, todos os tipos de materiais.
- Adequado para utilização em máquinas pneumáticas ou eléctricas.



RLOC

	Ø mm		€
RLOC25	25	1	12,74
RLOC50	50	1	12,74
RLOC75	75	1	15,59

\*Compatível com os sistemas RolocTM, Lockit, Speed Lock Tr, Power Lock Typ III, FastLock B, Roll-On.

## MULTILIJAS ALOX



Adequado para lixar e polir em aplicações gerais, aço, ferro fundido, alumínio, titânio e suas ligas, madeira e plásticos.



RLOC1

	Ø mm	Grão		€/1U.
RLOC1-25P60	25	60	50	0,71
RLOC1-25P120	25	120	50	0,71
RLOC1-50P40	50	40	50	1,07
RLOC1-50P60	50	60	50	1,07
RLOC1-50P80	50	80	50	1,07
RLOC1-50P120	50	120	50	1,07
RLOC1-75P40	75	40	50	1,24
RLOC1-75P60	75	60	50	1,24
RLOC1-75P120	75	120	50	1,24

## MULTILIJAS ALOX PLUS



Adequado para lixar e polir com elevado desempenho em aplicações gerais, INOX, aço, ferro fundido, alumínio, titânio e suas ligas, madeira e plástico.



RLOC2

	Ø mm	Grão		€/1U.
RLOC2-25P60	25	60	50	0,89
RLOC2-25P120	25	120	50	0,89
RLOC2-50P36	50	36	50	1,33
RLOC2-50P60	50	60	50	1,33
RLOC2-50P80	50	80	50	1,33
RLOC2-50P120	50	120	50	1,33
RLOC2-75P36	75	36	50	1,56
RLOC2-75P60	75	60	50	1,56
RLOC2-75P80	75	80	50	1,56
RLOC2-75P120	75	120	50	1,56

## MULTILIJAS ZIRCÓNIO



Adequado para retificação e polimento de aço inoxidável, aço, ferro fundido, titânio e alumínio. Soldadura e metais endurecidos.



RLOC3

	Ø mm	Grão		€/1U.
RLOC3-25P60	25	60	50	0,78
RLOC3-25P120	25	120	50	0,78
RLOC3-50P40	50	40	50	1,13
RLOC3-50P60	50	60	50	1,13
RLOC3-75P40	75	40	50	1,42
RLOC3-75P60	75	60	50	1,42
RLOC3-75P120	75	120	50	1,42

### MULTILIJÁ CERÂMICA



**RLOC4, Uso Geral**  
**RLOC5, Alto rendimento**  
Retificação e polimento de aço, ligas de níquel e de titânio, latão e bronze.



RLOC4				
	Ø mm	Grão		€/1U.
RLOC4-50P40	50	40	50	1,36
RLOC4-50P60	50	60	50	1,36
RLOC4-50P80	50	80	50	1,36
RLOC4-75P40	75	40	50	1,78
RLOC4-75P60	75	60	50	1,78

RLOC5				
	Ø mm	Grão		€/1U.
RLOC5-75P40	75	40	50	2,11
RLOC5-75P60	75	60	50	2,11

### MULTILIJÁ CONDICIONADO



Acondicionamento de superfícies, antes da pintura ou do revestimento. Polimento e lustragem em todos os tipos de materiais, aço inoxidável, aço, alumínio, ferro fundido, fibra de carbono e materiais compósitos (fibra de vidro, Kevlar, etc.).

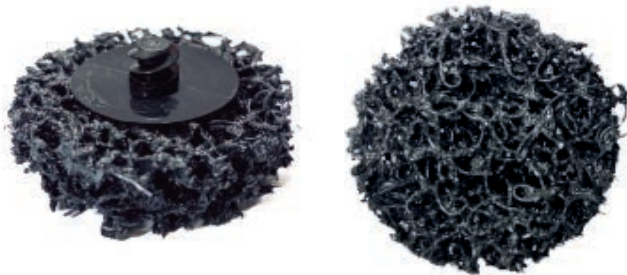


RLOC6				
	Ø mm	Grão		€/1U.
RLOC6-50P1	50	Basto	25	1,22
RLOC6-50P2	50	Medio	25	1,22
RLOC6-75P1	75	Basto	25	1,78
RLOC6-75P2	75	Medio	25	1,78

### MULTILIJÁ CLEAN&STRIP



Fabricado em Carboneto de Silício, Limpeza de superfícies em todos os tipos de materiais. Limpeza de tinta, corrosão, adesivo, projeções de soldagem, rebarbas, etc.



RLOC7				
	Ø mm		€/1U.	
RLOC7-50	50	10	3,47	
RLOC7-75	75	10	4,42	

### MULTILIJÁ UNITIZED



Polimento fino e polimento. Permite um acabamento fino em todos os tipos de materiais sem danificar a peça.



RLOC8				
	Ø mm		€/1U.	
RLOC8-50	50	10	7,22	
RLOC8-75	75	10	12,92	

## FITAS DE LIXA

Ref. AB50



Alta rendimento no polimento e lixamento do material em superfícies finas.

Fitas de lixa de alta precisão sem resíduos de cola para gerar superfícies da mais alta qualidade.

Adequadas para lixar e polir todos os tipos de madeira, madeira dura, aglomerado, placa de construção, metal.

Acabamento perfeito na limpeza de superfícies com tinta, verniz, ferrugem e todo tipo de impurezas.



	Grão	L2 mm	L1 mm	Uds	AB50 €/ 1U.
AB50100X690Z40	40	100	690	10	3,12
AB50100X690Z60	60	100	690	10	3,01
AB50100X690Z80	80	100	690	10	2,95
AB50100X690Z100	100	100	690	10	2,95
AB50100X690Z120	120	100	690	10	2,95

## LEQUES DE LIXA

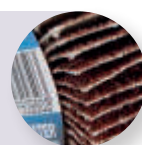
Ref. FP

Folhas de corindo, resistentes ao rasgo, especialmente para operações de acabamento.

Adaptam-se a todos os perfis da peça, conseguindo um lixamento eficiente em arestas e fendas.

Fornece um acabamento uniforme ao longo da vida do abrasivo.

Alta rendimento no polimento e limpeza de tintas, óxidos, soldas e moldes.



## QUALIDADE

Grão 40 / 60 Acabamento Grosso  
Grão 80 / 120 Acabamento Médio

	Grão	D1 mm	D2 mm	* H mm	R.P.M.	FP €
FP30X10-60	60	30	6	10	14.000	2,74
FP30X15-60	60	30	6	15	14.000	2,74
FP30X15-80	80	30	6	15	14.000	2,74
FP30X20-40	40	30	6	20	14.000	2,91
FP30X20-60	60	30	6	20	14.000	3,04
FP30X20-80	80	30	6	20	14.000	3,04
FP30X20-120	120	30	6	20	14.000	3,04
FP40X15-60	60	40	6	15	13.000	2,97
FP40X15-80	80	40	6	15	13.000	2,97
FP40X15-120	120	40	6	15	13.000	2,97
FP40X20-40	40	40	6	20	13.000	3,15
FP40X20-60	60	40	6	20	13.000	3,15
FP40X30-40	40	40	6	30	13.000	3,15
FP40X30-60	60	40	6	30	13.000	3,15
FP50X20-60	60	50	6	20	11.800	3,58
FP50X20-80	80	50	6	20	11.800	3,58
FP50X20-220	220	50	6	20	11.800	3,58
FP50X30-40	40	50	6	30	11.800	4,25
FP50X30-60	60	50	6	30	11.800	4,25
FP50X30-80	80	50	6	30	11.800	4,25
FP50X30-120	120	50	6	30	11.800	4,45
FP60X20-40	40	60	6	20	10.000	4,39
FP60X20-60	60	60	6	20	10.000	4,39
FP60X30-40	40	60	6	30	10.000	5,09
FP60X30-60	60	60	6	30	10.000	5,09
FP60X30-80	80	60	6	30	10.000	5,09
FP60X30-120	120	60	6	30	10.000	5,34
FP60X40-60	60	60	6	40	10.000	5,72
FP60X40-80	80	60	6	40	10.000	5,72
FP80X30-60	60	80	6	30	8.800	6,74
FP80X30-80	80	80	6	30	8.800	6,74
FP80X50-40	40	80	6	50	8.800	12,14
FP80X50-60	60	80	6	50	8.800	12,14
FP80X50-80	80	80	6	50	8.800	12,14
FP80X50-120	120	80	6	50	8.800	13,06

\* H: Altura do dente