



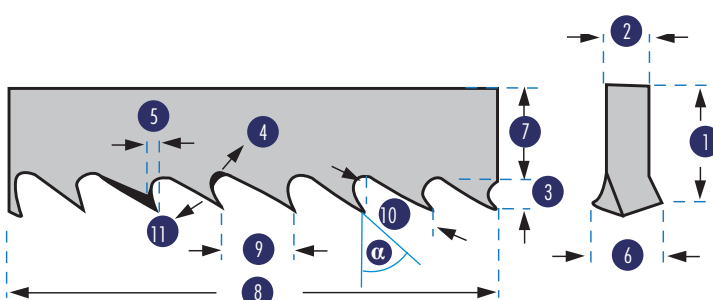
**BLUE-MASTER<sup>®</sup>**  
by *celesa*



LAME  
A NASTRO

## TERMINOLOGIA DELLA LAMA A NASTRO

1. **LARGHEZZA:** Dalla punta del dente alla parte posteriore della lama.
2. **SPESSORE:** Lo spessore della lama.
3. **DENTE:** La parte tagliente di una lama.
4. **GOLA:** L'area curva alla base del dente.
5. **FACCIA DEL DENTE:** Superficie tagliente del dente.
6. **STRADATURA:** Inclinatura dei denti a destra e sinistra che permette alla parte posteriore della lama (corpo della lama) di non sfregare contro il materiale.
7. **CORPO DELLA LAMA:** Il corpo della lama senza includere i denti da taglio.
8. **DENTI PER POLLICE (T.P.I.):** N° di denti per 25.4 mm di lunghezza.
9. **PASSO DEL DENTE:** Distanza dalla punta di un dente alla punta del seguente.
10. **PROFONDITÀ GOLA:** Distanza dalla punta del dente al fondo della gola.
11. **RETRO DEL DENTE:** Superficie del dente opposta alla parte tagliente.



## ANGOLO DI SPOGLIA/ TIPI DI FORME E DENTI

La scelta della dentatura è molto importante per lavorare diversi spessori con lame a nastro. Se per comodità non utilizziamo quella adeguata, dobbiamo sapere che il rendimento della lama sarà sottoposto a rottura dei denti o all'usura prematura degli stessi.

0°		10°	10°
<b>DENTE NORMALE</b>	<b>RINFORZATI</b>	<b>TIPO GANCIO HR</b>	<b>MASTER</b>
Dispone di un angolo di taglio normale a 0°. È adatto per materiali ad alto contenuto di carbonio, come la ghisa, ed è indicato per materiali di piccole sezioni, profilati e tubi di pareti strette.	Dentatura rinforzata con stradatura extra specifica per il taglio di strutture e profili. Evita di cancellare la dentatura. Particolarmente indicato per macchine manuali, con giochi e vibrazioni.	Dispone di un angolo di taglio di 10°. Questa forma è indicata per materiali pieni e tubi di pareti grosse e tutti i materiali alto legati.	Il dente Master è fabbricato sulla base di un design alto-basso a triplo truciolo, riconosciuto come uno dei più efficaci nella tecnologia e ingegneria di taglio. È studiato per soddisfare un'ampia gamma di acciai difficili e leghe esotiche.

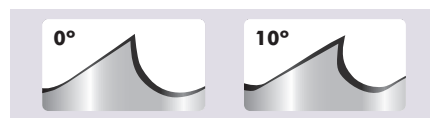
## TIPOLOGIA PASSO DEI DENTI

Il passo del dente si misura in numero di denti per pollice. Nel passo variabile i due numeri rappresentano il maggiore e il minor numero di denti per pollice e gruppo.

<b>PASSO CONTINUO:</b>	<b>PASSO VARIABILE:</b>
La distanza tra i denti è costante lungo tutta la lama. È ideale per il taglio di materiali pieni su macchine da taglio con fissaggio efficiente. Molto efficace su acciai alto legati e leghe esotiche.	La dentatura variabile si basa su gruppi di differente passo dei denti, che si ripetono ad intervalli regolari lungo la lama. Il concetto ha come obiettivo quello di ridurre la vibrazione e la risonanza durante il taglio. Il taglio di pareti strette e materiali in gruppi o pezzi legati o con un fissaggio allentato sono applicazioni tipiche per le dentature variabili.

## QUANDO UTILIZZARE LA DENTATURA VARIABILE E QUANDO LA DENTATURA COSTANTE?

DENTATURA VARIABILE	DENTATURA COSTANTE
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Acciai</li> <li>• Acciai Inossidabili</li> <li>• Bronzo</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ottone</li> <li>• Alluminio</li> <li>• Rame</li> <li>• Legno</li> </ul>



## COME IDENTIFICARE UNA DENTATURA CONCRETA?

COSTANTE	VARIABILE
<p>25,4 mm (1")</p> <p>10 gole = 10 RR</p>	<p>50,8 mm (2")</p> <p>10 gole = 4/6</p>

**CONSIGLI PER LA GIUSTA SCELTA DELLA DENTATURA**

**DENTATURE ADEGUATE PER TUBI E PROFILATI**



		DIMENSIONE a									
		20	40	60	80	100	120	150	200	300	500
SPESSORE e	2	12/16 Rinforzata	10/14 Rinforzata	10/14 Rinforzata	10/14 Rinforzata	10/14 Rinforzata	10/14 Rinforzata	10/14 Rinforzata	8/11	8/11	7/9
	3	12/16 Rinforzata	10/14 Rinforzata	10/14 Rinforzata	10/14 Rinforzata	8/11	8/11	8/11	8/11	7/9	7/9
	4	10/14 Rinforzata	10/14 Rinforzata	8/11	8/11	8/11	7/9	7/9	7/9	5/7	4/6 Rinforzata
	5	10/14 Rinforzata	8/11	8/11	8/11	7/9	7/9	5/7	5/7	5/7	4/6 Rinforzata
	6	10/14 Rinforzata	8/11	8/11	7/9	5/7	5/7	5/7	4/6 Rinforzata	4/6 Rinforzata	4/6 Rinforzata
	8	10/14 Rinforzata	8/11	7/9	7/9	5/7	5/7	4/6 Rinforzata	4/6 Rinforzata	4/6 Rinforzata	4/6 Rinforzata
	10		7/9	7/9	5/7	5/7	5/7	4/6 Rinforzata	4/6 Rinforzata	4/6 Rinforzata	3/4 Rinforzata
	12		7/9	5/7	5/7	4/6 Rinforzata	4/6 Rinforzata	4/6 Rinforzata	4/6 Rinforzata	4/6 Rinforzata	3/4 Rinforzata
	15		7/9	5/7	4/6 Rinforzata	4/6 Rinforzata	4/6 Rinforzata	4/6 Rinforzata	3/4 Rinforzata	3/4 Rinforzata	3/4 Rinforzata
	20			4/6 Rinforzata	4/6 Rinforzata	3/4 Rinforzata	3/4 Rinforzata	3/4 Rinforzata	2/3 Rinforzata	2/3 Rinforzata	2/3 Rinforzata
	30				4/6 Rinforzata	3/4 Rinforzata	3/4 Rinforzata	3/4 Rinforzata	2/3 Rinforzata	2/3 Rinforzata	2/3 Rinforzata
	50							3/4 Rinforzata	2/3 Rinforzata	2/3 Rinforzata	2/3 Rinforzata
	80								2/3 Rinforzata	2/3 Rinforzata	1,5/2
>100									1,5/2	1,5/2	

**SEZIONI PIENE**



	SOLIDOS	ALU/MADERA	
<25	10/14	<10	14
15-40	8/12	10-30	10
25-50	6/10	30-50	8
35-70	5/8	50-80	6
40-90	5/6	80-120	4
50-120	4/6	120-200	3
80-180	3/4	200-400	2
130-350	2/3	300-700	1,25
150-450	1,5/2	>700	0,75
200-600	1/1,15		
>600	075/1,25		

## LAME A NASTRO BIMETALLICHE

6 mm x 0,65 mm (1/4" x 0,025")

6 mm x 0,90 mm (1/4" x 0,035")

QUALITÀ: M42 (8% Co)

LUNGHEZZA mm	€	DENTATURE DISPONIBILI									
1.325	27,69	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Ref.</th> <th>TPI</th> <th>α</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>560</td> <td>6 HR</td> <td>Gancio 10°</td> </tr> <tr> <td>561</td> <td>10/14</td> <td>0°</td> </tr> </tbody> </table>	Ref.	TPI	α	560	6 HR	Gancio 10°	561	10/14	0°
Ref.	TPI		α								
560	6 HR		Gancio 10°								
561	10/14		0°								
1.425	29,14										
1.500	30,22										
1.680	32,81										
2.000	37,42										
2.370	42,13										
2.600	46,05										
2.700	47,50										
2.730	47,93										
2.760	48,37										
2.860	49,81										
2.900	50,38										
3.000	51,82										
3.100	53,26										
3.135	53,76										
3.300	56,13										
3.320	56,42										
3.353	56,90										
3.840	63,91										

QUALITÀ: M42 (8% Co)

LUNGHEZZA mm	€	DENTATURE DISPONIBILI									
1.325	27,69	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Ref.</th> <th>TPI</th> <th>α</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>501</td> <td>6 HR</td> <td>Gancio 10°</td> </tr> <tr> <td>504</td> <td>10/14</td> <td>0°</td> </tr> </tbody> </table>	Ref.	TPI	α	501	6 HR	Gancio 10°	504	10/14	0°
Ref.	TPI		α								
501	6 HR		Gancio 10°								
504	10/14		0°								
1.425	29,14										
1.500	30,22										
1.680	32,81										
2.000	37,42										
2.370	42,13										
2.600	46,05										
2.700	47,50										
2.730	47,93										
2.760	48,37										
2.860	49,81										
2.900	50,38										
3.000	51,82										
3.100	53,26										
3.135	53,76										
3.300	56,13										
3.320	56,42										
3.353	56,90										
3.840	63,91										

La referenza denomina le caratteristiche geometriche della lama, larghezza, spessore, tipo di dentatura e qualità.

## COME EFFETTUARE UN ORDINE:

Al momento dell'ordine, indichi la referenza e la lunghezza in mm.

## ESEMPIO:

1U.1325 mm Ref.504 = 1U.1325 x 6,5 x 0,9 dentatura 10/14 variabile 0°

- Per altre lunghezze intermedie di cui non è indicata la tariffa, si applicherà il prezzo della lunghezza immediatamente superiore.



## ROTOLO DI 15 METRI

QUALITÀ: M42 (8% Co)

	DENTATURE	€
560	6 HR Gancio 10°	216,05
561	10/14 0°	216,05

## ROTOLO DI 15 METRI

QUALITÀ: M42 (8% Co)

	DENTATURE	€
501	6 HR Gancio 10°	216,05
504	10/14 0°	216,05

## ROTOLO DI 30 METRI

QUALITÀ: M42 (8% Co)

	DENTATURE	€
560	6 HR Gancio 10°	432,10
561	10/14 0°	432,10

## ROTOLO DI 30 METRI

QUALITÀ: M42 (8% Co)

	DENTATURE	€
501	6 HR Gancio 10°	432,10
504	10/14 0°	432,10

**LAME A NASTRO BIMETALLICHE**

**10 mm x 0,65 mm (3/8" x 0,025")**

**10 mm x 0,90 mm (3/8" x 0,035")**

**QUALITÀ: M42 (8% Co)**

LUNGHEZZA mm	€	DENTATURE DISPONIBILI
1.137	24,98	
1.140	25,03	
1.300	27,33	
1.325	27,69	
1.340	27,91	
1.350	28,07	
1.500	30,22	
1.580	31,37	
1.660	32,53	
2.360	42,59	
2.640	46,63	
2.720	47,80	
2.800	48,93	
2.900	50,38	
2.945	51,02	
3.250	55,41	
3.300	56,13	
3.350	56,87	
3.353	56,90	
3.400	57,58	
3.800	63,34	

Ref.	TPI	α
512	6 HR	Gancio 10°
510	10/14	0°

**QUALITÀ: M42 (8% Co)**

LUNGHEZZA mm	€	DENTATURE DISPONIBILI
1.137	24,98	
1.140	25,03	
1.300	27,33	
1.325	27,69	
1.340	27,91	
1.350	28,07	
1.500	30,22	
1.580	31,36	
1.660	32,53	
2.360	42,59	
2.640	46,63	
2.720	47,80	
2.800	48,93	
2.900	50,38	
2.945	51,02	
3.250	55,41	
3.300	56,13	
3.350	56,87	
3.353	56,90	
3.400	57,58	
3.800	63,34	

Ref.	TPI	α
511	4 HR	Gancio 10°
911	6 HR	Gancio 10°
514	10 RR	0°
516	10/14	0°

La referenza denomina le caratteristiche geometriche della lama, larghezza, spessore, tipo di dentatura e qualità.

**COME EFFETTUARE UN ORDINE:**

Al momento dell'ordine, indichi la referenza e la lunghezza in mm.

**ESEMPIO:**

1U. 2720 mm Ref.911 = 1U. 2720 x 10 x 0,9 dentatura 6HR tipo gancio 10°



- Per altre lunghezze intermedie di cui non è indicata la tariffa, si applicherà il prezzo della lunghezza immediatamente superiore.

**ROTOLO DI 15 METRI**

**QUALITÀ: M42 (8% Co)**

	DENTATURE	€
512	6 HR Gancio 10°	216,05
510	10/14 0°	216,05

**ROTOLO DI 30 METRI**

**QUALITÀ: M42 (8% Co)**

	DENTATURE	€
512	6 HR Gancio 10°	432,10
510	10/14 0°	432,10

**ROTOLO DI 15 METRI**

**QUALITÀ: M42 (8% Co)**

	DENTATURE	€
511	4 HR Gancio 10°	216,05
911	6 HR Gancio 10°	216,05
514	10 RR 0°	216,05
516	10/14 0°	216,05

**ROTOLO DI 30 METRI**

**QUALITÀ: M42 (8% Co)**

	DENTATURE	€
511	4 HR Gancio 10°	432,10
911	6 HR Gancio 10°	432,10
514	10 RR 0°	432,10
516	10/14 0°	432,10

## LAME A NASTRO BIMETALLICHE

## 13 mm x 0,65 mm (1/2" x 0,025")

## QUALITÀ: M42 (8% Co)

LUNGHEZZA mm	€	DENTATURE DISPONIBILI		
1.135	24,56			
1.138	24,56			
1.140	24,56			
1.300	26,88			
1.315	27,09	Ref.	TPI	α
1.320	27,17	530	4 HR	Gancio 10°
1.325	27,17	531	6 HR	Gancio 10°
1.330	27,24	533	14 RR	0°
1.335	27,43	534	18 RR	0°
1.340	27,43	913	6/10	0°
1.350	27,57	713	8/11	Rinforzata
1.360	27,73	535	8/12	0°
1.368	27,86	536	10/14	0°
1.370	27,86			
1.440	29,00			
1.450	29,00			
1.470	31,19			
1.605	31,19	Larghezza 13x0,50 Spessore		
1.620	31,42	Ref.	TPI	A
1.625	31,55	821*	10/14	0°
1.630	31,55	822*	10 RR	0°
1.638	31,60	823*	14 RR	0°
1.640	31,60	824*	18 RR	0°
1.645	31,69	825*	24 RR	0°
1.650	31,75			
1.660	31,98			
1.730	32,97			
1.735	33,18			
1.750	33,18			
1.755	33,32			
2.375	42,02			
2.390	42,32			
2.410	42,90			

\*Fino ad esaurimento scorte.

## 13 mm x 0,90 mm (1/2" x 0,035")

## QUALITÀ: M42 (8% Co)

LUNGHEZZA mm	€	DENTATURE DISPONIBILI		
1.130	24,90			
1.140	25,03			
1.325	27,70			
1.330	27,77			
1.460	29,64			
1.635	32,16			
1.638	32,21			
1.640	32,22			
1.645	32,30			
1.650	32,38			
1.750	33,82			
2.340	42,33			
2.375	42,83			
2.665	47,00			
3.300	56,13			
3.800	63,34			
5.445	87,04			
6.200	97,92			

Ref.	TPI	α
541	3 HR	Gancio 10°
542	4 HR	Gancio 10°
543	6 HR	Gancio 10°
546	14 RR	0°
548	6/10	0°
712	8/11	Rinforzata
829	8/12	0°
547	10/14	0°

La referenza denomina le caratteristiche geometriche della lama, larghezza, spessore, tipo di dentatura e qualità.

## COME EFFETTUARE UN ORDINE:

Al momento dell'ordine, indichi la referenza e la lunghezza in mm.

## ESEMPIO:

1U. 1650 mm Ref.545 = 1U. 1650 x 13 x 0,9 dentatura 10RR costante 0°

- Per altre lunghezze intermedie di cui non è indicata la tariffa, si applicherà il prezzo della lunghezza immediatamente superiore.

## ROTOLO DI 15 METRI

## QUALITÀ: M42 (8% Co)

	DENTATURE	€
541	3 HR Gancio 10°	216,05
542	4 HR Gancio 10°	216,05
543	6 HR Gancio 10°	216,05
546	14 RR 0°	216,05
547	10/14 0°	216,05

## ROTOLO DI 30 METRI

## QUALITÀ: M42 (8% Co)


	DENTATURE	€
541	3 HR Gancio 10°	432,10
542	4 HR Gancio 10°	432,10
543	6 HR Gancio 10°	432,10
546	14 RR 0°	432,10
547	10/14 0°	432,10

**LAME A NASTRO BIMETALLICHE**

**20 mm x 0,90 mm (3/4" x 0,035")**


Lame a Nastro

Giallo




**M42 (8% Co)**


STANDARD M42		
LUNGHEZZA mm	€	DENTATURE DISPONIBILI
1.363	28,24	
1.620	31,95	
1.645	32,30	
1.765	34,02	
2.000	37,42	
2.060	38,27	
2.090	38,71	
2.100	38,85	
2.225	40,65	
2.300	41,74	
2.350	42,45	
2.362	42,63	
2.375	42,83	
2.630	46,49	
2.825	49,31	
2.850	49,66	
2.970	51,39	
3.000	51,82	
3.100	53,98	
3.350	55,75	
3.425	57,95	
3.660	61,33	
3.830	63,77	
4.525	73,79	



Ref. 460 - 3 HR (Gancio 10°)

Ref.	TPI	α
551	3 HR	Gancio 10°
552	4 HR	Gancio 10°
908	14 RR	0°
903	4/6	10°
904	5/8	10°
907	6/10	0°
905	8/12	0°
906	10/14	0°

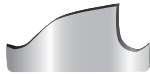





**M42 (8% Co)**

PROFILATI		
LUNGHEZZA mm	€	DENTATURE DISPONIBILI
1.363	28,24	
1.620	31,95	
1.645	32,30	
1.765	34,02	
2.000	37,42	
2.060	38,27	
2.090	38,71	
2.100	38,85	
2.225	40,65	
2.300	41,74	
2.350	42,45	
2.362	42,63	
2.375	42,83	
2.630	46,49	
2.825	49,31	
2.850	49,66	
2.970	51,39	
3.000	51,82	
3.100	53,98	
3.350	55,75	
3.425	57,95	
3.660	61,33	
3.830	63,77	
4.525	73,79	

Ref.	TPI	α
732	4/6	Rinforzata
723	5/7	Rinforzata
724	8/11	Rinforzata
733	12/16	Rinforzata



Dentatura rinforzata con stradatura extra specifica per il taglio di strutture e profili. Evita di cancellare la dentatura. Particolarmente indicato per macchine manuali, con giochi e vibrazioni.



**STANDARD M42**

Seghe multiuso di qualità per tutti i tipi di SOLIDI.




**PROFILATI**

Seghe a DENTE RINFORZATO per Strutture, Profili, Tubi e Pieni.




## LAME A NASTRO BIMETALLICHE

27 mm x 0,90 mm (1" x 0,035")



M42 (8% Co)

QUALITÀ:

STANDARD M42

LUNGHEZZA mm	€	DENTATURE DISPONIBILI
2.000	36,83	
2.070	36,83	
2.080	42,06	
2.150	42,06	
2.370	42,06	
2.450	42,38	
2.460	43,35	
2.480	44,63	
2.550	44,63	
2.600	45,34	
2.700	46,78	
2.750	47,49	
2.765	47,70	
2.825	48,56	
2.845	50,28	
2.850	50,28	
2.945	50,28	
3.010	53,62	
3.100	53,62	
3.180	53,62	
3.420	57,07	
3.505	58,28	
3.660	58,28	
3.857	63,31	
4.100	66,78	
4.250	68,93	
4.570	73,50	
4.870	77,78	
5.000	79,63	

Ref.	TPI	α
916	2 HR	Gancio 10°
918	3 HR	Gancio 10°
914	4 HR	Gancio 10°
915	6 HR	Gancio 10°
973*	14 RR	0°
927	2/3	10°
928	3/4	10°
929	4/6	10°
975	5/8	10°
970	6/10	0°
971	8/12	0°
969	10/14	0°

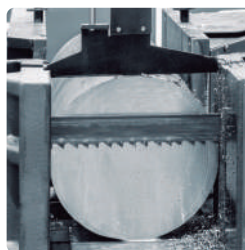


M51 (10% Co)

TOP PRODUZIONE M51

€	DENTATURE DISPONIBILI
45,49	
45,49	
51,92	
51,92	
51,92	
52,31	
53,52	
55,09	
55,09	
55,97	
57,75	
58,63	
58,89	
59,94	
62,07	
62,07	
66,21	
66,21	
66,21	
70,46	
71,96	
71,96	
78,15	
82,44	
85,09	
90,73	
96,03	
98,32	

Ref.	TPI	α
207	2/3	10°
205	3/4	10°
206	4/6	10°

Alto  
Rendimento

M42 (8% Co)

PROFILATI

€	DENTATURE DISPONIBILI
38,15	
38,15	
43,56	
43,56	
43,56	
43,89	
44,91	
46,23	
46,23	
46,97	
48,45	
49,19	
49,41	
50,30	
52,09	
52,09	
52,09	
52,09	
55,55	
55,55	
55,55	
59,13	
60,37	
60,37	
65,58	
69,17	
71,40	
76,13	
80,57	
82,50	

Ref.	TPI	α
715	3/4	Rinforzata
152	4/6	Rinforzata
717	5/7	Rinforzata
721	7/9	Rinforzata
719	8/11	Rinforzata
722	10/14	Rinforzata
731	12/16	Rinforzata

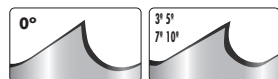
Dentatura rinforzata con stradatura extra specifica per il taglio di strutture e profili. Evita di cancellare la dentatura. Particolarmente indicato per macchine manuali, con giochi e vibrazioni.



\*Le dentature 14RR sono adatte per il taglio di pannelli sandwich.

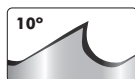
## STANDARD M42

Seghe multiuso di qualità per tutti i tipi di SOLIDI.



## TOP PRODUZIONE M51

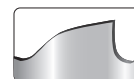
Seghe di altissima qualità per solidi legati e inossidabili.



Macizos redondos y cuadrados.

## PROFILATI

Seghe a DENTE RINFORZATO per Strutture, Profili, Tubi e Pieni.



RINFORZATI

LAME A NASTRO CON DENTI IN METALLO DURO  
PVP/m saldato

	1,4/2,0	€	2/3	€	3/4	€
27x0,90			1003	90,56	1006	111,25
34x1,10	1001	88,46	1004	99,52	1007	126,29
41x1,30	1002	91,23	1005	105,85		

Lama adatta per sezioni fino a 700mm in materiali duri e problematici.

**LAME A NASTRO BIMETALLICHE**

**27 mm x 0,90 mm (1" x 0,035")**

**34 mm x 0,90 mm (1-1/4" x 0,035")**



**QUALITÀ:**

**M42 (8% Co)**

**M42 (8% Co)**

**QUALITÀ:**

**M2 (HSS)**

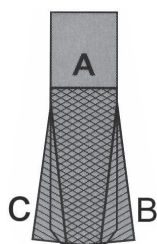
LUNGHEZZA mm	MASTER	
	€	DENTATURE DISPONIBILI

LUNGHEZZA mm	ALLUMINIO/LEGNO	
	€	DENTATURE DISPONIBILI

LUNGHEZZA mm	WOOD CUT	
	€	DENTATURE DISPONIBILI

2.000	44,21
2.070	44,21
2.080	50,46
2.150	50,46
2.370	50,46
2.450	50,85
2.460	52,02
2.480	53,55
2.550	53,55
2.600	54,40
2.700	56,13
2.750	56,99
2.765	57,24
2.825	58,26
2.845	60,33
2.850	60,33
2.945	60,33
3.010	64,36
3.100	64,36
3.180	64,36
3.420	68,48
3.505	69,94
3.660	69,94
3.857	75,96
4.100	80,13
4.250	82,71
4.570	88,18
4.870	93,33
5.000	95,56

Ref.	TPI	α
729	2/3	10°
728	3/4	10°
730	4/6	10°



36,83
36,83
42,06
42,06
42,06
42,38
43,35
44,63
44,63
45,34
46,78
47,49
47,70
48,56
50,28
50,28
50,28
53,62
53,62
53,62
57,07
58,28
58,28
63,31
66,78
68,93
73,50
77,78
79,63

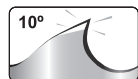
Ref.	TPI	α
470	2 HR	Gancio 10°
471	3 HR	Gancio 10°

3.505	68,02
4.530	87,91
4.600	89,27
4.680	90,82
5.150	99,94
5.200	100,91
5.220	101,30
5.430	105,38
5.620	109,06
5.780	112,17
6.110	118,57
6.140	119,16
6.170	119,74
6.200	120,32
6.300	122,26
7.140	138,56
7.200	139,73
7.300	141,67
7.800	151,37

Ref.	TPI	α
939	1,14	10°
940	2	10°

**MASTER**

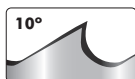
Le seghe MASTER sono realizzate in M42 con denti rettificati alternare per un taglio più veloce nei SOLIDI



Macizos redondos y cuadrados.

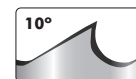
**ALLUMINIO/LEGNO**

Speciale per alluminio, materiali non ferrosi e legno.



**WOODCUT**

Le seghe WOODCUT sono realizzate in M42 con denti adatti ad riaffilature ripetute.



\*L'unico parametro che definisce il prezzo è lo sviluppo del nastro. Pertanto, il PVP di ciascun dentato all'interno di ciascuna famiglia è lo stesso per uno sviluppo specifico.

## LAME A NASTRO BIMETALLICHE

34 mm x 1,10 mm (1-1/4" x 0,042")



QUALITÀ: M42 (8% Co)

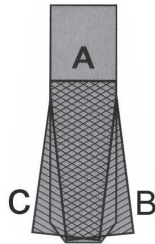
M51 (10% Co)

LUNGHEZZA mm	STANDARD		TOP PRODUZIONE M51																																								
	€	DENTATURE DISPONIBILI	€	DENTATURE DISPONIBILI																																							
3.180	71,47	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Ref.</th> <th>TPI</th> <th>α</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>947</td> <td>1,25 HR</td> <td>Gancio 10°</td> </tr> <tr> <td>949</td> <td>2 HR</td> <td>Gancio 10°</td> </tr> <tr> <td>960</td> <td>2/3</td> <td>10°</td> </tr> <tr> <td>961</td> <td>3/4</td> <td>10°</td> </tr> <tr> <td>962</td> <td>4/6</td> <td>7°</td> </tr> <tr> <td>966</td> <td>5/8</td> <td>7°</td> </tr> <tr> <td>967</td> <td>6/10</td> <td>0°</td> </tr> <tr> <td>948</td> <td>8/12</td> <td>0°</td> </tr> </tbody> </table>	Ref.	TPI	α	947	1,25 HR	Gancio 10°	949	2 HR	Gancio 10°	960	2/3	10°	961	3/4	10°	962	4/6	7°	966	5/8	7°	967	6/10	0°	948	8/12	0°	88,22	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Ref.</th> <th>TPI</th> <th>α</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>201</td> <td>2/3</td> <td>10°</td> </tr> <tr> <td>202</td> <td>3/4</td> <td>10°</td> </tr> <tr> <td>203</td> <td>4/6</td> <td>10°</td> </tr> </tbody> </table>	Ref.	TPI	α	201	2/3	10°	202	3/4	10°	203	4/6	10°
Ref.	TPI		α																																								
947	1,25 HR		Gancio 10°																																								
949	2 HR		Gancio 10°																																								
960	2/3		10°																																								
961	3/4		10°																																								
962	4/6		7°																																								
966	5/8		7°																																								
967	6/10		0°																																								
948	8/12		0°																																								
Ref.	TPI		α																																								
201	2/3		10°																																								
202	3/4		10°																																								
203	4/6		10°																																								
3.505	77,89		96,15																																								
3.720	82,13		101,38																																								
4.100	89,65		110,68																																								
4.115	89,94		111,06																																								
4.520	97,94	120,92																																									
4.570	98,93	122,15																																									
4.640	100,33	123,85																																									
4.800	103,47	127,74																																									
4.860	104,66	129,20																																									
4.990	107,25	132,40																																									
5.070	108,82	134,35																																									
5.145	110,30	136,19																																									
5.240	112,18	138,50																																									
5.270	112,77	139,22																																									
5.334	114,04	140,79																																									
5.400	115,33	142,39																																									
5.620	119,69	147,76																																									
5.734	121,93	150,54																																									
5.970	129,59	160,00																																									
6.070	131,59	162,44																																									
6.750	145,02	179,03																																									
6.900	147,98	182,71																																									



M42 (8% Co)

M42 (8% Co)

LUNGHEZZA mm	STRUTTURE		MASTER																												
	€	DENTATURE DISPONIBILI	€	DENTATURE DISPONIBILI																											
3.180	71,47	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Ref.</th> <th>TPI</th> <th>α</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>160</td> <td>2/3</td> <td>Rinforzata</td> </tr> <tr> <td>161</td> <td>3/4</td> <td>Rinforzata</td> </tr> <tr> <td>162</td> <td>4/6</td> <td>Rinforzata</td> </tr> <tr> <td>727</td> <td>5/7</td> <td>Rinforzata</td> </tr> <tr> <td>725</td> <td>8/11</td> <td>Rinforzata</td> </tr> </tbody> </table> <p>Dentatura rinforzata con stradatura extra specifica per il taglio di strutture e profili. Evita di cancellare la dentatura. Particolarmente indicato per macchine manuali, con giochi e vibrazioni.</p> 	Ref.	TPI	α	160	2/3	Rinforzata	161	3/4	Rinforzata	162	4/6	Rinforzata	727	5/7	Rinforzata	725	8/11	Rinforzata	85,75	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Ref.</th> <th>TPI</th> <th>α</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>761</td> <td>3/4</td> <td>10°</td> </tr> <tr> <td>784</td> <td>4/6</td> <td>10°</td> </tr> </tbody> </table>	Ref.	TPI	α	761	3/4	10°	784	4/6	10°
Ref.	TPI		α																												
160	2/3		Rinforzata																												
161	3/4		Rinforzata																												
162	4/6		Rinforzata																												
727	5/7		Rinforzata																												
725	8/11		Rinforzata																												
Ref.	TPI		α																												
761	3/4		10°																												
784	4/6		10°																												
3.505	77,89		93,45																												
3.720	82,13		98,54																												
4.100	89,65		107,58																												
4.115	89,94		107,94																												
4.520	97,94		117,53																												
4.570	98,93		118,72																												
4.640	100,33		120,38																												
4.800	103,47		124,16																												
4.860	104,66	125,58																													
4.990	107,25	128,68																													
5.070	108,82	130,58																													
5.145	110,30	132,37																													
5.240	112,18	134,62																													
5.270	112,77	135,31																													
5.334	114,04	136,85																													
5.400	115,33	138,40																													
5.620	119,69	143,62																													
5.734	121,93	146,32																													
5.970	129,59	155,52																													
6.070	131,59	157,88																													
6.750	145,02	174,01																													
6.900	147,98	177,58																													

**LAME A NASTRO BIMETALLICHE**

**41 mm x 1,30 mm (1-1/2" x 0,050")**



QUALITÀ: **M42 (8% Co)**

LUNGHEZZA mm	STANDARD																			
	€	DENTATURE DISPONIBILI																		
4.115	124,61	<table border="1"> <thead> <tr><th>Ref.</th><th>TPI</th><th>α</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>977</td><td>2/3</td><td>10°</td></tr> <tr><td>978</td><td>3/4</td><td>10°</td></tr> <tr><td>979</td><td>4/6</td><td>7°</td></tr> <tr><td>998</td><td>5/8</td><td>3°</td></tr> <tr><td>163</td><td>5/7</td><td>3°</td></tr> </tbody> </table>	Ref.	TPI	α	977	2/3	10°	978	3/4	10°	979	4/6	7°	998	5/8	3°	163	5/7	3°
Ref.	TPI		α																	
977	2/3		10°																	
978	3/4		10°																	
979	4/6		7°																	
998	5/8		3°																	
163	5/7		3°																	
4.170	126,17																			
4.570	137,45																			
4.670	140,26																			
4.870	145,92																			
5.030	150,40																			
5.040	150,70																			
5.070	151,55																			
5.145	153,66																			
5.334	159,01																			
5.400	160,85																			
5.450	162,27																			
5.734	170,26																			
5.800	172,12																			
5.920	175,55																			
6.096	178,75																			
6.200	183,41																			
6.300	186,24																			
6.480	191,31																			
6.600	194,69																			
6.700	197,50																			
6.900	203,14																			
7.100	208,79																			

**54 mm x 1,30 mm (2" x 0,050")**



QUALITÀ: **M42 (8% Co)**

LUNGHEZZA mm	STANDARD													
	€	DENTATURE DISPONIBILI												
6.000	237,95	<table border="1"> <thead> <tr><th>Ref.</th><th>TPI</th><th>α</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>994</td><td>2/3</td><td>10°</td></tr> <tr><td>995</td><td>3/4</td><td>10°</td></tr> <tr><td>599</td><td>4/6</td><td>7°</td></tr> </tbody> </table>	Ref.	TPI	α	994	2/3	10°	995	3/4	10°	599	4/6	7°
Ref.	TPI		α											
994	2/3		10°											
995	3/4		10°											
599	4/6		7°											
7.200	283,01													
7.239	284,48													
7.400	290,53													
7.545	295,97													
7.600	298,04													
7.830	306,66													
7.940	310,81													
8.077	315,95													
8.128	317,86													
8.325	325,27													
8.800	343,12													
9.080	353,61													
9.398	365,57													

**54 mm x 1,60 mm (2" x 0,063")**



QUALITÀ: **M42 (8% Co)**

LUNGHEZZA mm	STANDARD																
	€	DENTATURE DISPONIBILI															
6.000	265,74	<table border="1"> <thead> <tr><th>Ref.</th><th>TPI</th><th>α</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td>523</td><td>1,4/2</td><td>10°</td></tr> <tr><td>996</td><td>2/3</td><td>10°</td></tr> <tr><td>997</td><td>3/4</td><td>10°</td></tr> <tr><td>525</td><td>4/6</td><td>7°</td></tr> </tbody> </table>	Ref.	TPI	α	523	1,4/2	10°	996	2/3	10°	997	3/4	10°	525	4/6	7°
Ref.	TPI		α														
523	1,4/2		10°														
996	2/3		10°														
997	3/4		10°														
525	4/6		7°														
7.200	316,21																
7.239	317,83																
7.400	324,56																
7.545	330,60																
7.600	332,91																
7.830	342,49																
7.940	347,10																
8.077	352,81																
8.128	354,93																
8.325	363,16																
8.800	383,01																
9.080	394,67																
9.398	407,95																



## LAME A NASTRO BIMETALLICHE

67 mm x 1,60 mm (2-5/8" x 0,063")

80 mm x 1,60 mm (3" x 0,063")



M42 (8% Co)

STANDARD

DENTATURE  
DISPONIBILI

Ref.	TPI	Cl
932	1,25 HR	Gancio 10°
933	2 HR	Gancio 10°
934	0,75/1,25	10°
935	1,1/1,6	10°
936	1,5/2	10°
937	2/3	10°
938	3/4	10°

P.V.P. x METRO **55,33 €**P.V.P. x SALDATURA **23,27 €**

M42 (8% Co)

STANDARD

DENTATURE  
DISPONIBILI

Ref.	TPI	Cl
985	0,75	Gancio 10°
987	0,75/1,25	10°
988	1,1/1,6	10°
999	1,5/2	10°
993	2/3	10°

P.V.P. x METRO **66,97 €**P.V.P. x SALDATURA **37,16 €**

## COME EFFETTUARE UN ORDINE:

Indicare la lunghezza in mm e la referenza.

## COME CALCOLARE IL P.V.P. DELLA LAMA:

Lunghezza totale in metri x (P.V.P. x metro) + (P.V.P. x saldatura) = P.V.P.

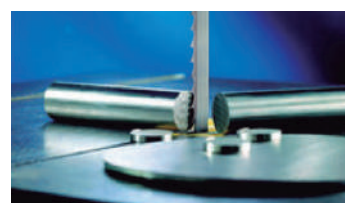
## ROTOLE DI LAME A NASTRO IN ACCIAIO ALTO CARBONIO

ROTOLE DI 30 METRI



## APPLICAZIONI:

Legno  
Metalli non ferrosi, alluminio, rame, ottone...  
Acciai dolci



## DENTI PER POLLICE

DIMENSIONI	TPI	3	4	6	8	10	14	18	24	€
	REFERENZA									
6 x 0,65				401	402	403		405		<b>127,89*</b>
8 x 0,65			440	408	409		411	412	413	<b>130,66*</b>
10 x 0,65	477			415	416	417		419	439	<b>131,10*</b>
13 x 0,65			420		422	423		425	476	<b>140,69*</b>
16 x 0,80	448	449	450			482	451			<b>246,33*</b>
20 x 0,80		442	485	486	487	488	489			<b>266,10*</b>
25 x 0,90		491	437	493	452	495				<b>275,67*</b>

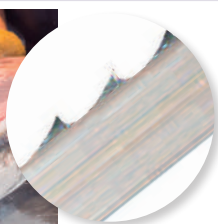
\*Fino ad esaurimento scorte.

Non si somministrano lame su misura. I rotoli sono venduti esclusivamente completi.

**LAME A NASTRO IN ACCIAIO INOX PER LA LAVORAZIONE DI ALIMENTI FRESCHI**



Per tagliare carne fresca con ossa e surgelati.



Per tagliare carne fresca disossata.



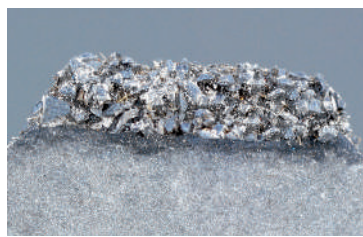
HALFMOON

Lame a Nastro

Giallo

LUNGHEZZA mm	13 x 0,50		16 x 0,50		19 x 0,50	
	€		€		€	
1.500	22,17		22,17		23,77	
1.550	22,55		22,55		24,20	
1.600	22,92		22,92		24,62	
1.625	23,13		23,13		24,90	
1.650	23,35		23,35		25,11	
1.750	24,09		24,09		25,96	
1.830	24,73	Ref.   TPI 600   4RR	24,73	Ref.   TPI 610   3RR 611   4RR	26,65	Ref.   TPI 620   3RR 621   4RR
1.985	25,91		25,91		28,04	
2.000	26,01		26,01		28,14	
2.040	26,33		26,33		28,52	
2.120	26,92		26,92		29,21	
2.200	27,56		27,56		29,91	
2.350	28,68		28,68	HALFMOON 632	31,19	
2.450	29,48		29,48		32,09	
2.500	29,85		29,85		32,51	
2.750	31,76		31,76		34,71	
2.920	33,05		33,05		36,20	
3.150	34,86		34,86		38,22	
3.250	35,60		35,60		39,08	
3.500	37,52		37,52		41,25	
3.690	38,97		38,97		42,91	

## LAME A NASTRO IN CARBURO DI TUNGSTENO



LA LAMA A NASTRO "REMGKIT" È LA RISPOSTA AI PROBLEMI ATTUALI NEI MATERIALI DIFFICILI

PARTICOLARMENTE INDICATO PER GOMME, PLASTICHE, POLIMERI, ECC.



## CARATTERISTICHE

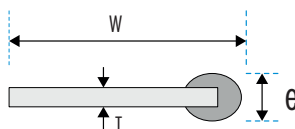
- \* Particelle di carbonio aderenti al filo della lama.
- \* Eccezionale durabilità rendimento di taglio e vita utile della lama nei materiali duri abrasivi e resistenti.
- \* Vita utile superiore.
- \* Le lame con filo continuo, Tipo C, devono essere utilizzate in macchine con ruote guida di almeno 600 mm di Ø.  
Ruote guida più piccole proporzionano una vita inferiore alla lama.

## TIPI DI FILO

D: Discontinuo  
C: Continuo

## TIPI DI GRANA

M: Media 200-300µ  
G: Grossa 425-600µ



## FILO DISCONTINUO

	DIMENSIONI		e	Filo	Grana	€ m. Saldato
	WxT"	WxT mm				
308	1/4x0,020"	6x0,51	1,30	D	M	43,57*
322	3/8x0,025"	10x0,64	1,45	D	M	43,57*
335	1/2x0,020"	13x0,51	1,30	D	M	43,57
341	3/4x0,032"	19x0,81	1,60	D	M	53,22
350	1"x0,035"	25x0,89	1,95	D	M	53,22
351	1"x0,035"	25x0,89	2,30	D	G	53,22
374	1 1/2"x0,042"	38x1,07	2,50	D	G	61,98*

\*Fino ad esaurimento scorte.

D: Discontinuo



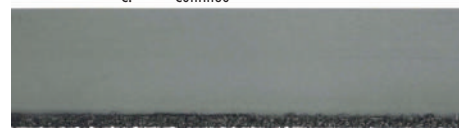
\* Filo con gola discontinua tipo D, per tagli superiori a 6 mm di spessore. Perfetto per materiali non-metallici come gomma, fibra di vetro, ecc.

## FILO CONTINUO

	DIMENSIONI		e	Filo	Grana	€ m. Saldato
	WxT"	WxT mm				
328	3/8x0,025"	10x0,64	1,45	C	M	43,57*
337	1/2x0,020"	13x0,51	1,30	C	M	43,57*
333	1/2x0,025"	13x0,64	1,45	C	M	43,57*
346	3/4x0,032"	19x0,81	1,60	C	M	53,22*
356	1x0,035"	25x0,89	1,68	C	M	53,22*
363	1 1/4"x0,035"	32x0,89	2,50	C	G	61,98*

\*Fino ad esaurimento scorte.

C: Continuo



\* Filo con gola continua tipo C, per tagli inferiori a 6 mm di spessore. Perfetto per materiali porcellanici ad alta durezza, materiali induriti, Inox, Duplex Titanio e leghe di Nichel.

## RACCOMANDAZIONI DI TAGLIO

1. Se un materiale specifico non è presente nella lista, selezioni le condizioni di un materiale simile.
2. Cominci a tagliare a velocità ridotta; aumenti la velocità della lama fino ad arrivare al taglio ottimale.
3. Materiali di grande spessore richiedono velocità inferiori e maggiore avanzamento.
4. Materiali di piccolo spessore devono essere tagliati ad alte velocità con avanzamento moderato.
5. Nel taglio di metalli, un truciolo fine e fibroso evidenzia una velocità ed un avanzamento adeguati.
6. La refrigerazione è essenziale per il taglio della maggior parte dei metalli ed è inoltre raccomandata per ceramica, cristallo e materiali simili.

\* PRECAUZIONE: Nel tagliare questi prodotti, usi aspiratori e maschera per proteggere la respirazione.

## SELEZIONE E APPLICAZIONI DELLE LAME A NASTRO IN CARBURO

TABELLA DELLE CARATTERISTICHE

GRUPPO	MATERIALE	Velocità m./min.	Refrigerante	Filo	TIPI DI GRANA	
					Media	Grossa
ACCIAI/METALLI	ACCIAI INDURITI	45-90	Sì	C		●
	HASTELLOY™	36-106	Sì	C		●
	ACCIAIO INOX	45-150	Sì	C	●	●
	GHISA	45-106	Sì	D		●
	TITANIO	45-120	Sì	C		●
EDILIZIA	CERAMICA BASSA DENSITÀ	150-450	NO	C	●	
	CERAMICA ALTA DENSITÀ	60-360	NO	C	●	
	CARBONE E GRAFITE	1000-1200	NO	C		●
	ARDESIA	45-180	NO	C	●	●
	MARMO	90-150	Sì	C	●	●
	VETRO	150-300	Sì	C	●	
PLASTICHE, GOMME E COMPOSTI	METACRILATO	300-900	NO	C	●	
	SCHIUMA	90-210	NO	D	●	
	FIBRA DI VETRO/CARBONIO	1200-1800	NO	D	●	
	PLASTICA RINFORZATA/EPOXI	300-900	NO	D	●	
	GOMMA RINFORZATA (PNEUMATICI)	360-900	Sì	D		●

MIN. RAGGIO PER LARGHEZZA	
Larghezza lama	Minimo raggio mm
1/4 - 6	12,70
3/8 - 10	27
1/2 - 12	44,50
3/4 - 19	102
1" - 25	140
1 1/4 - 32	240
1 1/2 - 38	318

I raggi variano con il tipo e lo spessore del materiale, con l'avanzamento e il punto d'appoggio. Questa tabella si basa sul taglio di un metallo di 25 mm di spessore.

● Grana raccomandata



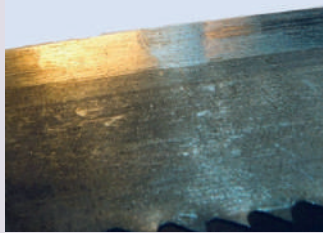


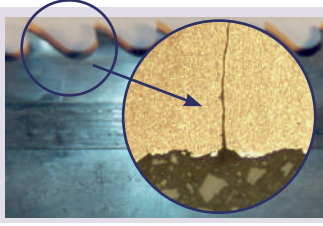

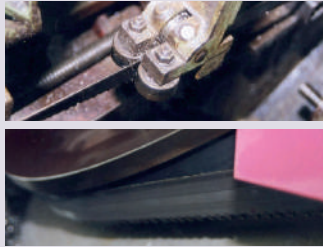



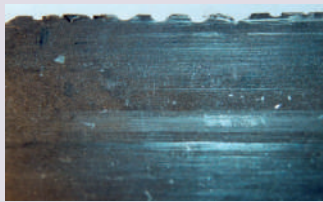




Taglio di pneumatici

### PULITURA DELLA LAMA

\* Se utilizziamo la lama per tagliare materiali collosi con tendenza ad attaccarsi al filo della lama, conviene lavarla con una spazzola metallica, mentre gira nella macchina a bassa velocità.

\* Si può utilizzare anche un solvente per la sua pulitura.

## VALUTAZIONE DEI RECLAMI

	<b>CREPE GENERATE DAL DORSO</b>	<p>Cause:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Guide posteriori del dorso difettose (schiacciano il dorso).</li> <li>• Il dorso della lama è in contatto con il bordo delle guide.</li> <li>• Eccesso di tensione nel montare le lame sui volanti della macchina.</li> </ul> <p><b>RECLAMO NON PERTINENTE</b></p>	 
	<b>CREPE GENERATE DALLA GOLA DELLA DENTATURA</b>	<p>Cause:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Passo della dentatura molto piccolo, che provoca accumulo di truciolo.</li> <li>• Passo della dentatura molto grande, che provoca vibrazioni.</li> <li>• Avanzamento eccessivo in relazione alla velocità della lama.</li> </ul> <p><b>RECLAMO NON PERTINENTE</b></p>	
	<b>SBAVATURA SUL DORSO</b>	<p>Cause:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Guide del dorso difettose.</li> <li>• Il dorso della lama è in contatto con il bordo delle guide.</li> </ul> <p><b>RECLAMO NON PERTINENTE</b></p>	
	<b>GRAFFIO PROFONDO SUI LATI DELLA LAMA</b>	<p>Cause:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Guide laterali difettose.</li> <li>• Guide laterali con regolazione eccessiva.</li> <li>• Truciolo tra la lama e le guide.</li> </ul> <p><b>RECLAMO NON PERTINENTE</b></p>	
	<b>DENTATURA ROTTA O SCHIACCIATA</b>	<p>Cause:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Passo del dente molto grande: vibrazioni.</li> <li>• Passo del dente molto piccolo: accumulo di truciolo.</li> <li>• La velocità della lama non è adatta al tipo di materiale (troppo alta).</li> <li>• Il materiale non è ben fissato e si muove durante il taglio.</li> </ul> <p><b>RECLAMO NON PERTINENTE</b></p>	
<b>FRATTURA NETTA PER LA SALDATURA</b>	<p>Cause:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Difetto di fabbrica: saldatura mal realizzata</li> </ul> <p><b>RECLAMO PERTINENTE</b></p>		
	<b>LAMA ROTTA, DENTATURA IN SENSO OPPOSTO</b>	<p>Cause:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Guide laterali troppo strette.</li> <li>• Bracci delle guide troppo lontani dal materiale da tagliare.</li> <li>• Disallineamento tra i volanti e i gruppi di guide.</li> </ul> <p><b>RECLAMO NON PERTINENTE</b></p>	
<b>TAGLIO STORTO</b>	<p>Cause:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Usura naturale della dentatura.</li> <li>• La velocità e l'avanzamento della lama non sono coordinate con il tipo di materiale da tagliare.</li> <li>• La stradatura della dentatura sfrega contro i lati delle guide.</li> </ul> <p><b>RECLAMO NON PERTINENTE</b></p>	